Типовая документация на конструкции изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.820.2-37

Затворы плоские поверхностные скользящие

Выпуск 7

Рабочие чертежи затвора 20×1.5

18757/08
Цена 0-87

gost.e-ecolog.ru

Типовая документация на конструкции изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.820.2-37

Затворы плоские поверхностные скользящие

Выпуск 7

Рабочие чертежи затвора 2.0 × 1.5

Применяемые типовые проекты

Типовой проект 820-165 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т" модели В-13. Подъемник с электроприводом 2.5 ЭВ Альбом 1,11,18 Подъемник с ручным приводом 2.5 В. Альбом 1,4 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП/

Разработан
Институтом Союзгипроводхоз
в/о Союзводпроект
Минводхоза СССР

Утвержден Минводхозом СССР
Протокол №473 от 16 апреля 1982г.
Введен в действие Минводхозом СССР

Главный инженер института А.Ф. Кондратьев
Главный инженер проекта А.Л. Певзнер

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-150.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.5 м	3
ПС 200-150.02.001	Накладка	3
ПС 200-150.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.5 м Сборочный чертеж	4
ПС 200-150 00 000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.5 м Ведомость спецификаций	5
ПС 200-150.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.5 м Ведомость покупных изделий	6
ПС 200-150.01.000	Рама	7
ПС 200-150.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж.	8
ПС 200-150.01.001	Накладка	9
ПС 150-150.01.002	Ребро	9
ПС 200-150.01.002	Ригель	10
ПС 150-150.01.004	Лист монтажный	10
ПС 200-150.02.000	Затвор	11
ПС 200-150.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	12
ПС 200-150.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 200-150.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж.	14
ПС 200-150.02.110	Прошивка	15
ПС 200-150.02.101	Обшивка	15
ПС 200-150.02.102	Ребро	16
ПС 200-150.02.103	Ребро	16
ПС 200-150.02.104	Ригель	17
ПС 200-150.02.105	Стрингер	17
ПС 150-100.02.200	Упор	18
ПС 150-150.02.105	Стойка	18
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертеж	19
ПС 150-100.02.201	Упор	19
ПС 200-150.03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 ЭВ Габаритный чертеж	28
ПС 200-150.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 В Габаритный чертеж	21

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС 200-150.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			ПС 200-150.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			ПС 200-150.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3			ПС 200-150 03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 Э8		
А3			ПС200-150.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 В		
				Сборочные единицы		
		1	ПС 200-150.01.000	Рама	1	
		2	ПС200-150 02.000	Затвор	1	
				Переменные данные для исполнений:		
				ПС 200-150.00.000		
				см. Рис.1		
				Сборочные единицы		
А4		3	33 Б Ф. В 73. 100. 000	Подъемник винтовой 2.5 Э8	1	
				ПС 200-150.00.000-01		
				см. рис.2		
				Сборочные единицы		
А4		8	33 Б Ф. В 73. 030.000	Подъемник винтовой 2.5 В	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			10.01.83
Пров.	Кузнецова			21.01.83
ГИП	Левинер			21.01.83
Н.контр.	Плотникова			21.01.83
Утв.	Серов			21.01.83

ПС 200-150.00.000

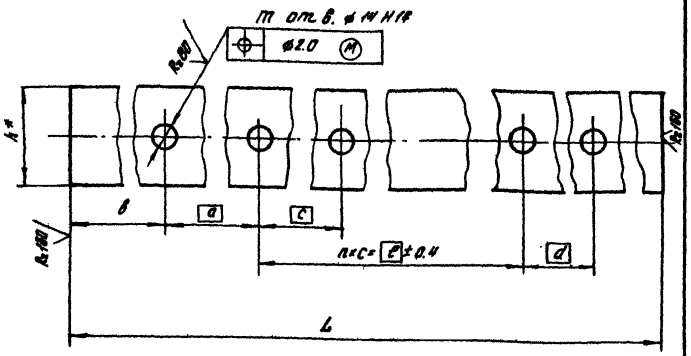
Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.3м

Лит.	Масса	Масштаб
Б		

Лист	Листов
1	1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал Формат А4



Размеры в мм

Обозначение	A*	a	в	c	d	n×C=L	m	L	Масса кг
ПС200-150.02.001	40	130	85±0.8	130	130	9×130=1170	12	1540±1.6	1.89
-01	45	52	20±0.8	166	58	11×166=1826	14	1970±1.9	2.0

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			10.01.83
Пров.	Кузнецова			21.01.83
Т.контр.				
Н.контр.	Плотникова			21.01.83
Утв.	Левинер			21.01.83

ПС 200-150.02.001

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Б	см. табл.	—

Лист	Листов 87

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

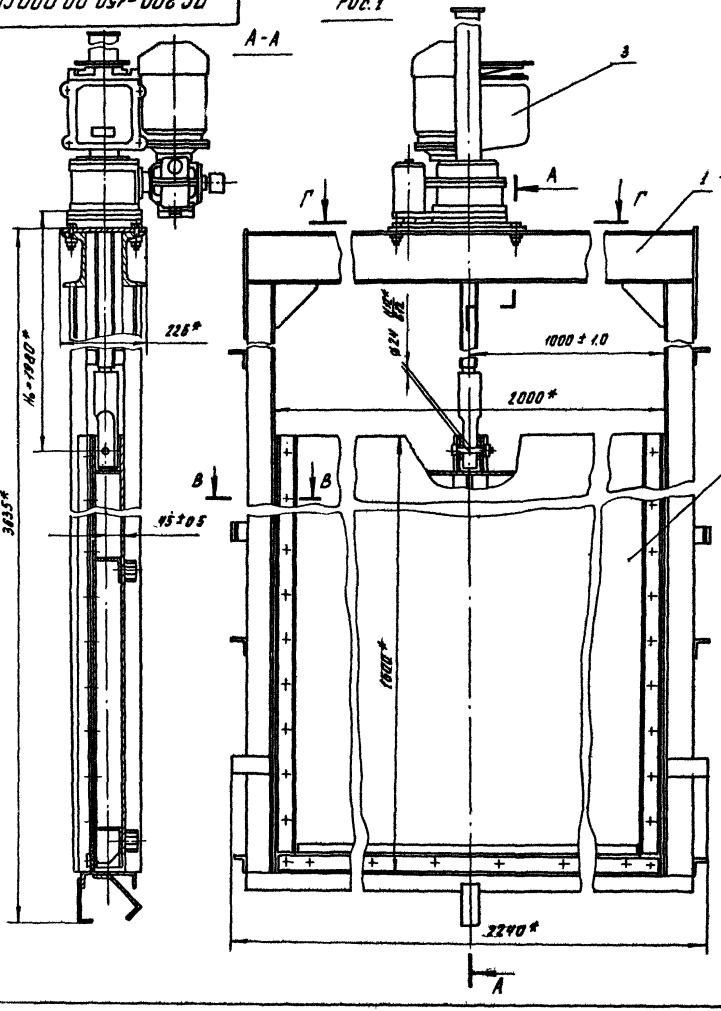
Лента 3×16 Ст3сп3 ГОСТ 6009-74

Копировал Формат А4

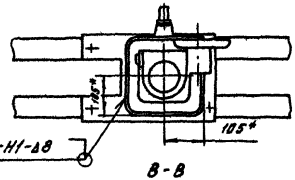
ПС200-150.00.000СБ

Серия 4.820.2-37 Выпуск 17

Рис.1



Вид Б повернуто



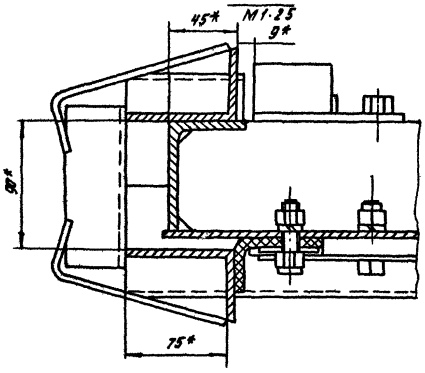
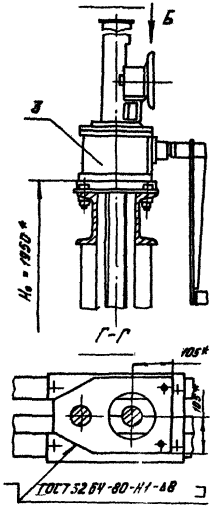


Рис.2
Остальное- см.рис 1



Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС200-150.00.000	1	970
-01	2	933

1.* Размеры для справок.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. H_0 - расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора
4. Неуказанные технические требования по ТУ-33-16 '0.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Шаталов			19.02.82	
Пров.	Гунцадзе			19.02.82	
Т.контр.					
Гип	Лебзнер			19.02.82	
Н.контр.	Платунина			19.02.82	
Утв.	Серов			29.12.82	

ПС200-150.00.000 СБ

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0×1.5м Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Б	см табл	1:10

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал:

Формат А3

Серия 3.820.2-3Т Выпуск 7

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1	ПС200-150.00.000	Затвор поверхностный сколозящий				
2		для отверстий 2.0×1.5 м			1	
3						
4						
5	ПС 200-150. 01. 000	Рама			1	
6	ПС200-150. 02. 000	Затвор				
7	ПС200-150. 02. 100	Металлоконструкция	ПС 200-150. 02. 000	1	1	
8	ПС200-150. 02. 110	Проушина	ПС 200-150. 02. 100	2	2	
9	ПС 150-100. 02. 200	Упор	ПС 200-150. 02. 000	4	4	
10						
11		Переменные данные для исполнений:				
12						
13		ПС200-150.00.000				
14						
15		Ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 2.5 ЭВ				
17		3365Ф. 873. 100.000 ВС				
18						
19						
20		ПС200-150.00.000-01				
21						
22		Ведомость спецификаций				
23		подъемника винтового 2.5 В				
24		3365Ф. 873. 030.000 ВС				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Металов		4.82
Пров.		Кузнецова		7.82
ГИП		Певзнер		7.82
Н. контр.		Платунина		7.82
Утв.		Севов		7.82

ПС200-150.00.000 ВС

Затвор поверхностный сколозящий для отверстий 2.0×1.5 м
Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
Б		1

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Залетина

Формат А4

Серия 3.820.2-3Ч Выпуск 7

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: на изделие	Количество: в комплекты	Количество: на регулир	Количество: всего	Примечание
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болт М12×30.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС200-150.02.000	32			32	
5	М12×35.4.6.02	ГОСТ 7798-70		ПС200-150.02.000	14			14	
6	М12×40.4.6.02	ГОСТ 7798-70		ПС200-150.01.000	4			4	
7	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС200-150.02.000	46			46	
8				ПС200-150.01.000	4			4	
9					50			50	
10	Шайба 12.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС200-150.01.000	4			4	
11	12.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС200-150.02.000	46			46	
12									
13									
14		Различия исполнений ПС200-150.02.000 и		ПС200-150.02.000-01					
15		по сборочному чертежу.							
16									
17									

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаголев		4.02.93
Пров.		Кузнецова		7.02.93
ГИП.		Певзнер		8.02.93
Н. контр.		Лагунина		8.02.93
Утв.		Седов		22.02

ПС200-150.00.000 ВП

Затвор поверхностный сколзящий для отверстий 2.0×1.5м

Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
Б		1

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Зайцева Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС200-150.01.000СБ.	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС200-150.01.001	Накладка	2	
А4		2	ПС150-150.01.002	Ребро	4	
А4		3	ПС200-150.01.002	Ригель	1	
		4	-01	Ригель	1	
А4		5	ПС150-150.01.004	Лист монтажный	1	
Б4		6	ПС200-150.01.003	Балка пороговая		
				Уголок Б-75×50×5 ГОСТ 8510-72 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2150 ± 4.4 мм	1	10.30 кг
Б4		7	ПС200-150.01.004	Стойка		
				Уголок Б-75×50×5 ГОСТ 8510-72 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 3362 \pm \frac{0.5}{2.5}$ мм	4	64.38 кг
Б4		8	ПС200-150.01.005	Анкер		
				Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 193 ± 0.8 мм	2	0.76 кг
Б4		9	ПС200-150.01.006	Анкер		
				Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 158 ± 0.5 мм	10	3.06 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шатолов		11.93
Пров.		Кузнецова		11.93
ГИП		Певзнер		11.93
Н.контр.		Плотунина		11.93
Утв.		Седов		12.93

ПС200-150.01.000

Рама

Лит.	Лист	Листов
Б	1	2

Союзгипроводхоз
Упр. Д.Е. Алексеенкова
г. Ярославль

Копировал: Зайцева Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		10	ПС200-150.01.007	Порог		
				Уголок Б-75×50×5 ГОСТ 8510-72 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 80 ± 0.74 мм	2	0.64 кг
Б4		11	ПС200-150.01.008	Стяжка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 110 ± 0.44 мм	12	3.19 кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М12×40.48.02 ГОСТ 7798-70	4	
		13		Гайка М12.8.02 ГОСТ 5915-70	4	
		14		Шайба 12.04.02 ГОСТ 10906-78	4	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

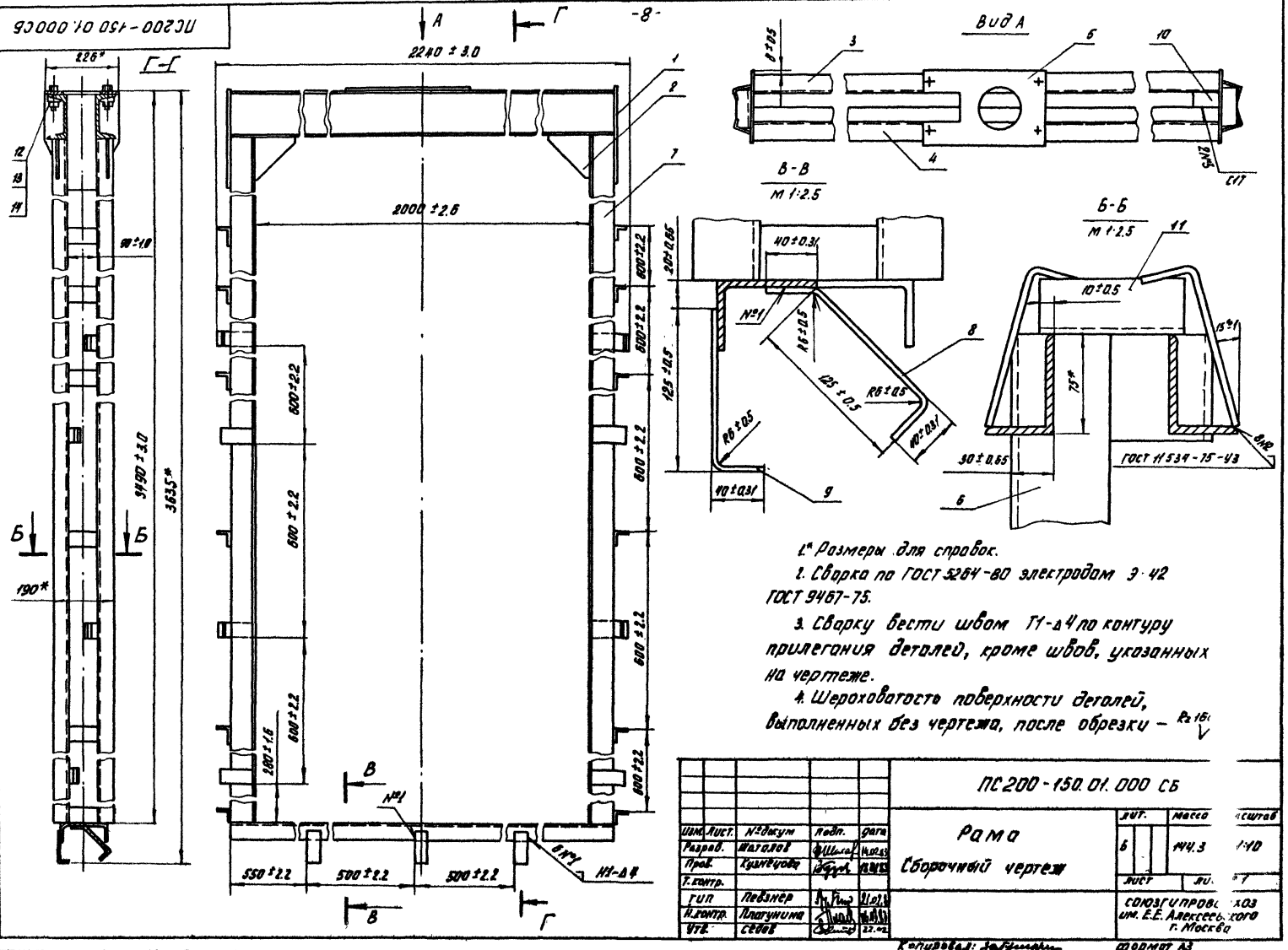
ПС200-150.01.000

Лист 2

Копировал: Зайцева Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

ПС200-150.01.000СБ



1* Размеры для справок.

1. Сварку по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.

4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки – Rz 160 / V

						ПС200-150.01.000 СБ	
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Шаталов			10.02.83	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Куликова			10.02.83	Сборочный чертеж	Б	144.3	1:10
Т. контр.						Лист	Листов 1
ГИП	Левзнер			10.02.83			
Н. контр.	Плагунина			10.02.83		Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Утв.	Сеова			22.02.83			

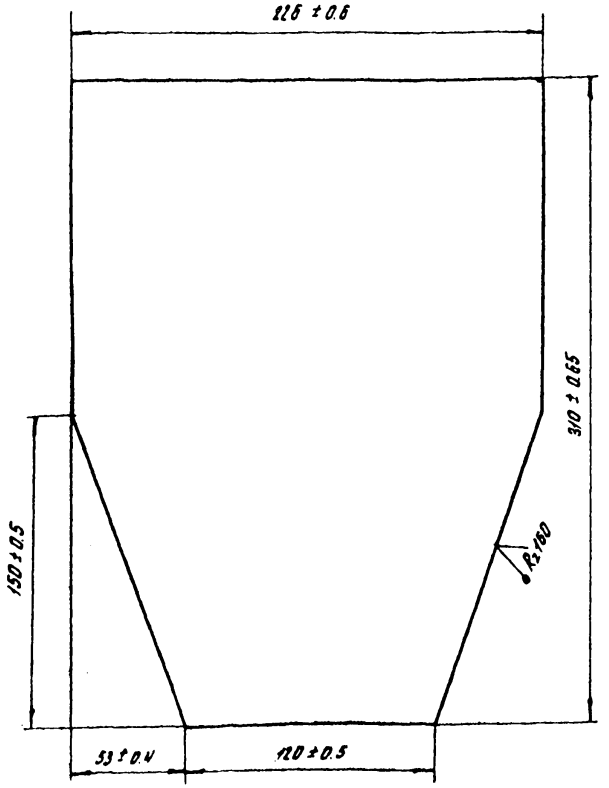
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копировал: Лаборатория

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

ПС200-150.01.001

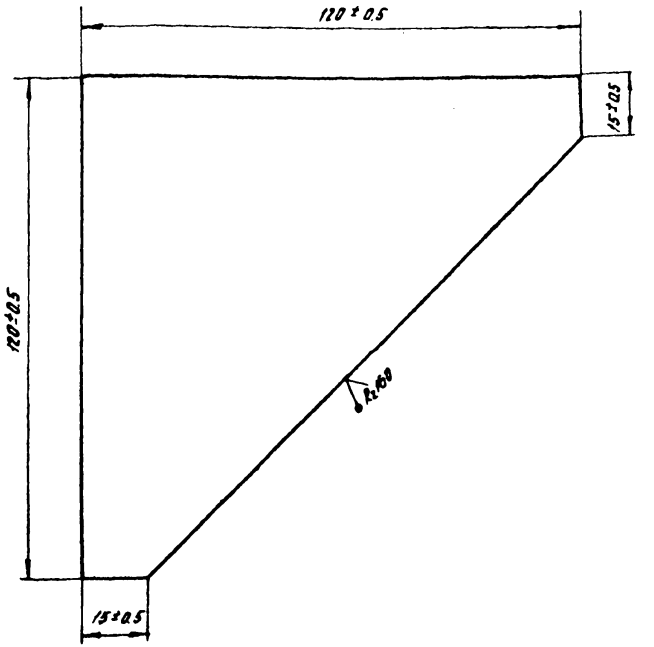


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.01.001		
Разраб.		Шаталов		4.83	Накладка	Лит.	Масса 4.95	Масштаб 1:2
Пров.		Сыкачева		4.83		Б		
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Плотунина		4.83	Лист 6-ПН ч/ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва
ГИП		Левзнер		4.83		

Копировал: Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

ПС150-150.01.002



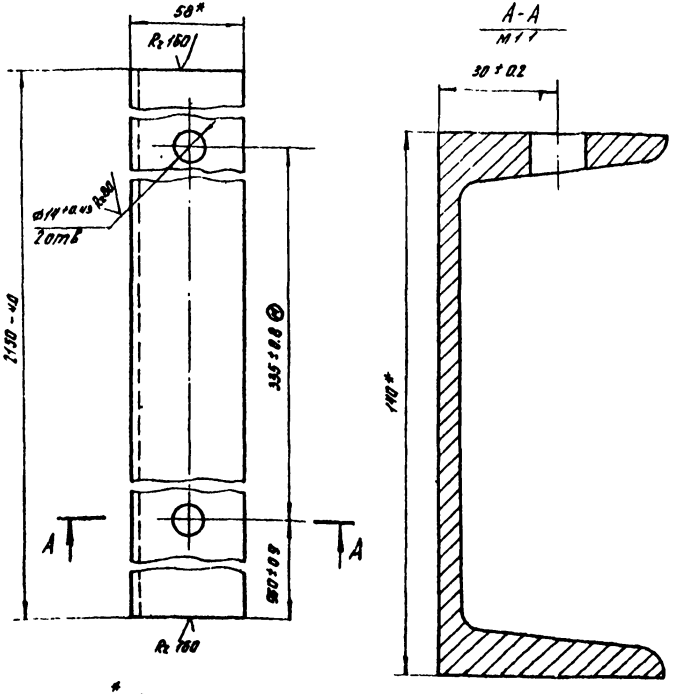
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС150-150.01.002		
Разраб.		Шаталов		4.83	Ребро	Лит.	Масса 0.23	Масштаб 1:1
Пров.		Сыкачева		4.83		Б		
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Плотунина		4.83	Лист 6-ПН ч/ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва
ГИП		Левзнер		4.83		

Копировал: Формат А4

ПС200-150 01.002

ПС200-150 01 002 - изображено,

ПС200-150 01 002-01 - зеркальное отражение



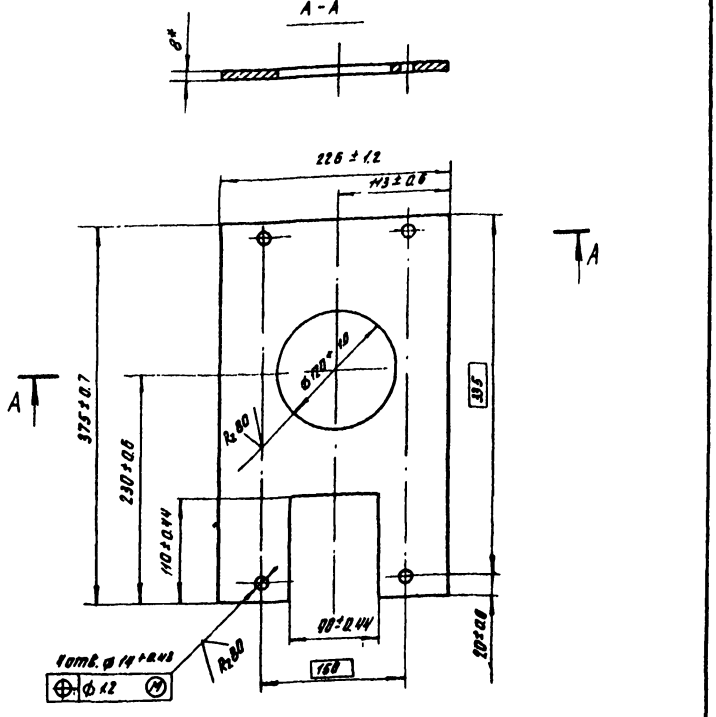
* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150 01.002			
Разраб		Шаталов		4.83	Ригель	Лит.	Масса	Масштаб
Пров		Сунецова		5.83		Б	26.45	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Плотникова		6.83	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс5-II ГОСТ 535-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Гл.инж.		Левзнер		6.83				

Копировал: Зайцева

Формат А4

ПС 150-150 01.004



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС150-150 01 004			
Разраб		Шаталов		4.83	Лист монтажный	Лит.	Масса	Масштаб
Пров		Сунецова		5.83		Б	3.94	1:4
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.		Плотникова		6.83	Лист Б-ПН ВТОСТ 19903-74 / Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Гл.инж.		Левзнер		6.83				

Копировал: Зайцева

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС200-150.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПС200-150.02.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	ПС150-100.02.200	Упор	4	
				Детали		
А4		3	ПС200-150.02.001	Накладка	2	
		4	-01	Накладка	1	
Б4		5	ПС200-150.02.002	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×60×1800 ГОСТ 7338-77	1	1.77кг
Б4		6	ПС200-150.02.003	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				5×100×1600 ГОСТ 7338-77	2	2.52 кг
Б4		7	ПС200-150.02.004	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				5×80×40 ГОСТ 7338-77	2	0.04кг
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12×35.46.02		
				ГОСТ 7798-70	14	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПС200-150.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб		Шаповалов		4.82	Затвор
Пров		Кузнецова		10.82	
ГИП		Певзнер		10.82	
Н.контр		Плотунина		10.82	
УГВ		Седов		10.82	

Лит. | Лист 1 | Листов 2

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Зайцева Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Болт М12×30.46.02		
				ГОСТ 7798-70	32	
		10		Гайка М12.8.02 ГОСТ 5915-70	46	
		11		Шайба 12.65Г.02		
				ГОСТ 6402-70	46	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПС200-150.02.000

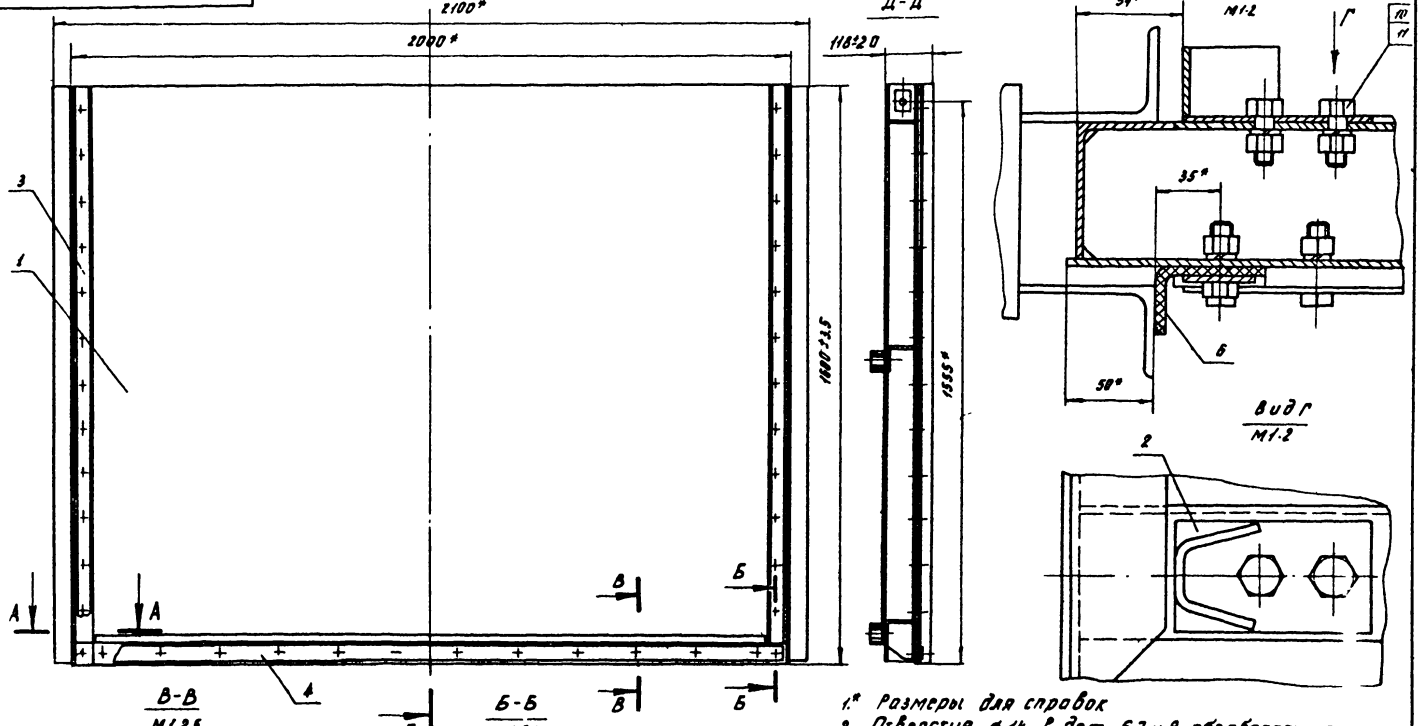
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Лист 2

Копировал: Зайцева Формат А4

ПС200-150 02 000 СБ

Серия 3.820.2-3.11 Выпуск 7



1.* Размеры для справок.

2 Отверстия ⌀14 в дет. 6,7 и 8 обрабатывать по дет. 3 и 4; соответственно.

				ПС200-150 02 000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Шталев			Затвор. Сборочный чертеж.
Пров.		Кравцов			Лит. Б; Масса 200 кг; Масштаб 1:10
Т. контр.					Лист 1; Листов 1
Г.И.П.		Левинер			Союзгипровод им. Е.Е. Арнгольд г. Москва
Н. контр.		Платунина			
Утв.		Севов			

Копировал Загуляева

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС200-150.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПС200-150.02.110	Проушина	1	
		2	-01	Проушина	1	
				Детали		
А4		3	ПС200-150.02.101.	Обшивка	1	
А4		4	ПС200-150.02.102.	Ребро	1	
А4		5	ПС200-150.02.103	Ребро	1	
А4		6	ПС200-150.02.104	Ригель	2	
А4		7	ПС200-150.02.105	Стрингер	1	
А4		8	ПС150-150.02.105	Стойка	1	
		9	-01	Стойка	1	
Б4		10	ПС200-150.02.106	Полоса		
				Полоса Б-2 10×20 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				L = 1870 ± 1.9 мм	1	2.94 кг.
Б4		11	ПС200-150.02.107.	Ребро		
				Полоса Б-2 9×75 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				C = 613 ± 0.7 мм	1	1.35 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			10.83
Пров.	Кузнецова			10.83
ГИП	Левашов			10.83
Н. контр.	Плотников			10.83
Утв.	Гедов			10.83

ПС 200-150.02.100

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
Б	1	2

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Забатурина Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		12	ПС200-150.02.108	Накладка		
				Полоса Б-2 9×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				C = 1550 - 3.1 мм	1	3.85 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

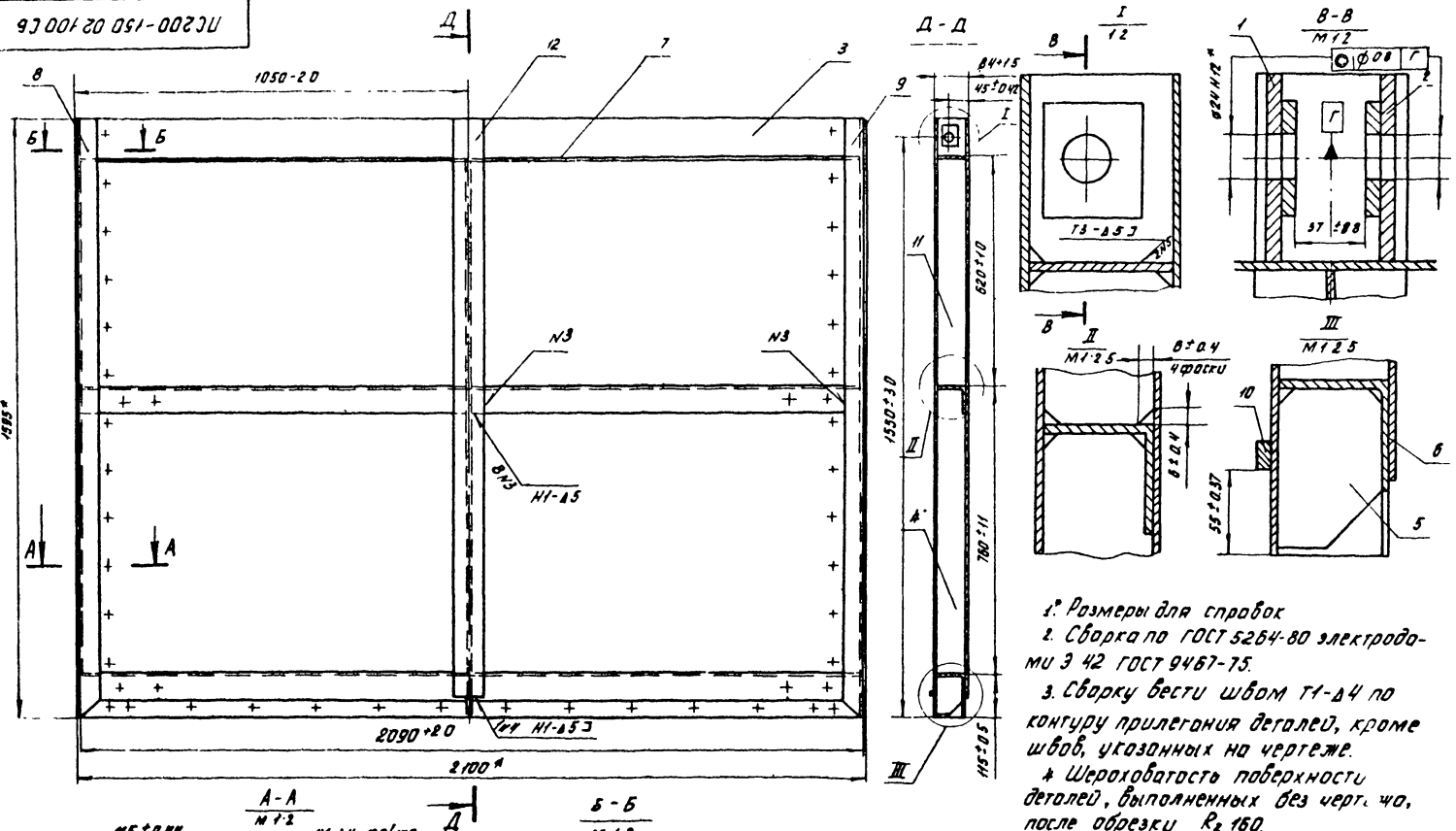
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 200-150.02.100 Лист 2

Копировал: Забатурина Формат А4

ПС200-150.02.100 СБ

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.02.100 СБ
Разраб.		Шаголов		4.03.83	Металлоконструкция. Сборочный чертеж
Пров.		Кузнецова		7.03.83	
Т. контр.					
Т.кп		Левинер		7.03.83	
Н. контр.		Плотникова		22.03	
Утв.		Серов			

Лит.	Масса	Масштаб
Б	187,2	1:10
Лист	Листов 1	

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Арнгольдовского г. Москва

Копировал

Формат А3

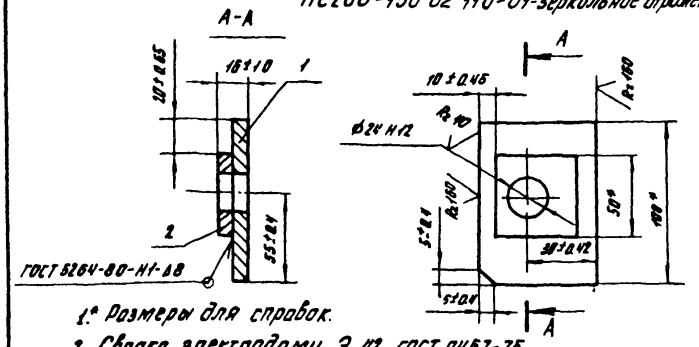
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1. Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
* Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_z 160.

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

ПС200-150 02 110

ПС200-150 02 110 – изображено,
ПС200-150 02 110-01-зеркальное отражение

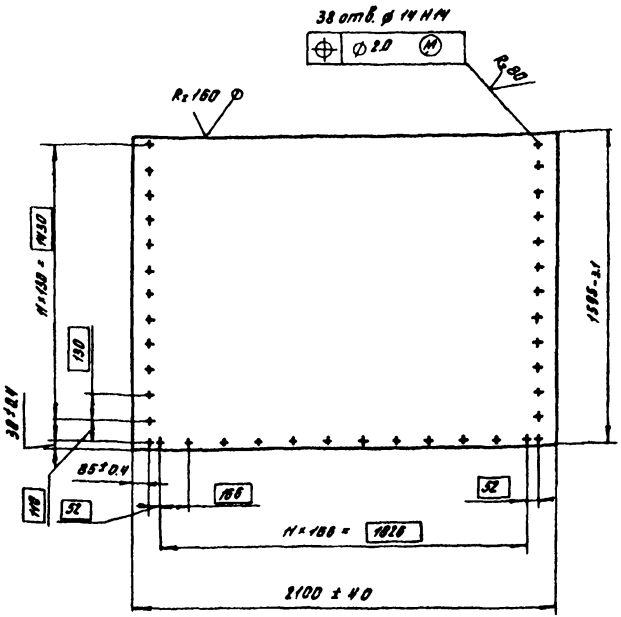


1. Размеры для справок.
2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ПС200-150 02.111	Прокладка		
				Полоса $\frac{Б-2 В\times100\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3пс5-1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$\ell = 73 \pm 0,5$ мм	1	0,46 кг
А4		2	ПС200-150 02.112	Шайба		
				Полоса $\frac{Б-28\times50\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3пс5-1\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$\ell = 50 \pm 0,3$ мм	1	0,16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.02.110			
Разраб.		Шаторов		11.2.83	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецова		11.2.83		Б	0,62	1:2,5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Плотунина			Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Утв.		Резанер						

Копировал: Формат А4

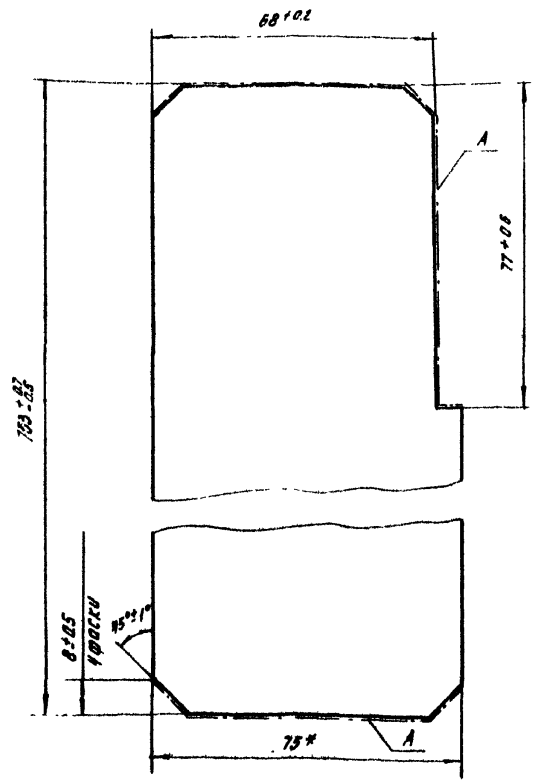


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.02.101			
Разраб.		Шаторов		11.2.83	Обшивка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецова		11.2.83		Б	191,0	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Плотунина			Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74			
Утв.		Резанер			В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Формат А4

Серия 3.820-2-37 Выпуск 7

ПС200-150.02.102



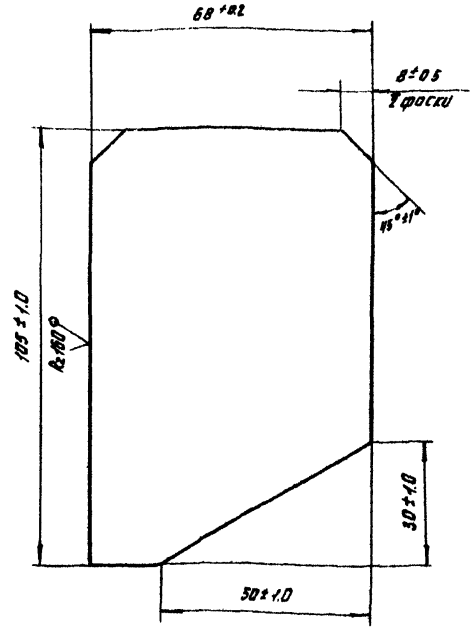
1.* Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности А - R_z 160.

Изм. Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 200-150.02.102			
Разраб.	Шатолов		4.08.83	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кузнецова		3.08.83		Б	1.76	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Н.контр.				Полоса Б-2Ч×75 ГОСТ 103-76 / Ст.Зпс5-Х ГОСТ 535-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.							

Копировал: Загуляева Формат А4

Серия 3.820-2-37 Выпуск 7

ПС200-150.02.103

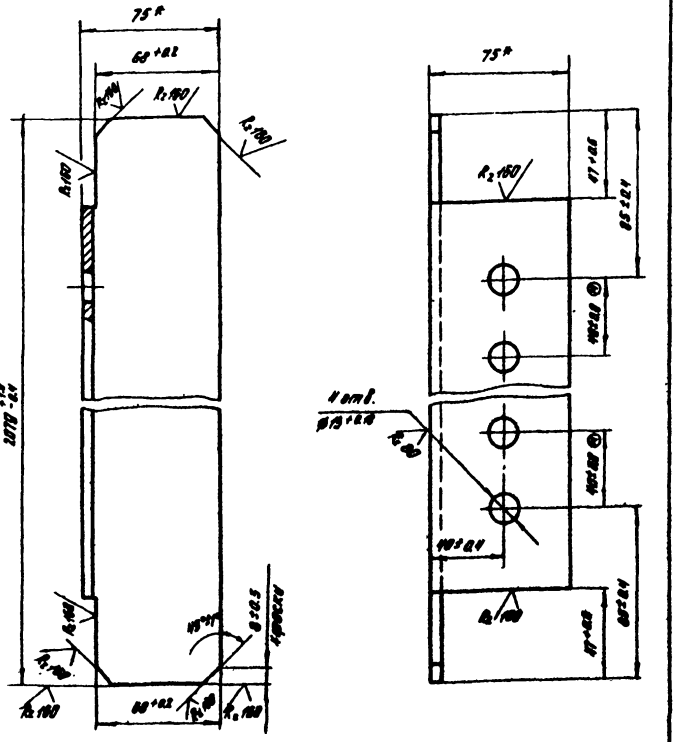


Изм. Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 200-150.02.103			
Разраб.	Шатолов		4.08.83	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кузнецова		3.08.83		Б	0.32	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Лапутина		10.08.83	Лист Б-ПН 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79	Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Левзнер		10.08.83				

Копировал: Загуляева Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ПС200-150.02.104

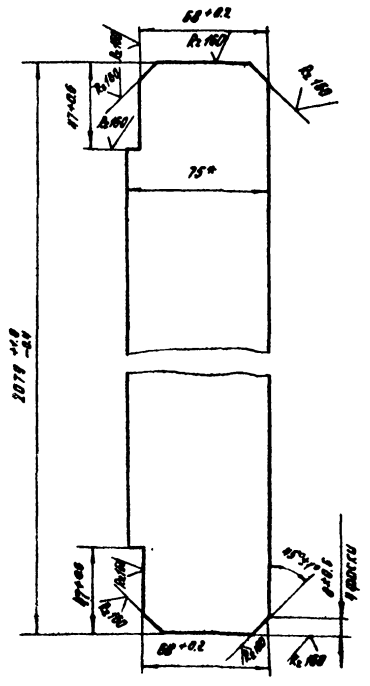


* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.02.104						
Разраб.	Шеголев				Ригель			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.	Кузнецова							Б	11.8	1:2	
Т.контр.								Лист	Листов 1		
Н.контр.	Плотников				Уголок	Б-75×75×5 ГОСТ 8510-72 / Ст3пс5-2 ГОСТ 535-79		Союзгипроводхоз им. Е.Е. Арнольдовского г. Москва			
Гип.	Резинер										

Копировал: Формат А4

ПС200-150.02.105



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.02.105						
Разраб.	Шеголев				Стрингер			Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.	Кузнецова							Б	8.4	1:2	
Т.контр.								Лист	Листов 1		
Н.контр.	Плотников				Полоса	Б-25×75 ГОСТ 103-76 / Ст3пс5-2 ГОСТ 535-79		Союзгипроводхоз им. Е.Е. Арнольдовского г. Москва			
Гип.	Резинер										

Копировал: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПС150-100.02.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС 150-100-02.201	Упор	1	
Б4		2	ПС 150-100-02.202	Основание		
				Полоса $\frac{Б\text{-}25\times60\ ГОСТ1103\text{-}76}{ВСт3пс5\text{-}Д\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 96 \pm 0.44$ мм	1	0.19 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антонов			4.84
Пров.	Кузнецова			7.84
ГИП	Левинер			7.84
Н. контр.	Плотунина			7.84
Утв.	Седов			12.84

ПС 150-100.02.200

Упор

Лит. Б | Лист | Листов 1

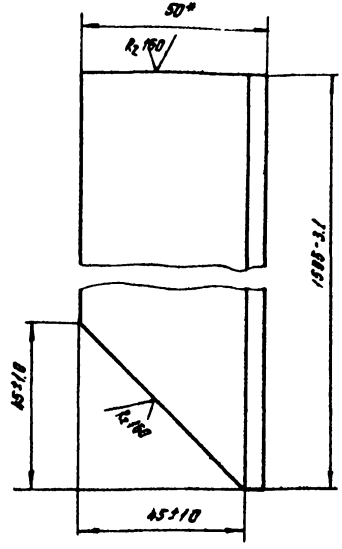
Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Зайцева Формат А4

ПС 150-150-02 105

ПС 150-150 02. 105 - изображено,

ПС 150-150. 02. 105-01 - зеркальное отражение



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			4.84
Пров.	Кузнецова			7.84
Т. контр.				
Н. контр.	Плотунина			7.84
Утв.	Левинер			12.84

ПС 150-150. 02. 105.

Стойка

Уголок Б-75×50×5 ГОСТ 8510-79
ВСт3пс5-Д ГОСТ 535-79

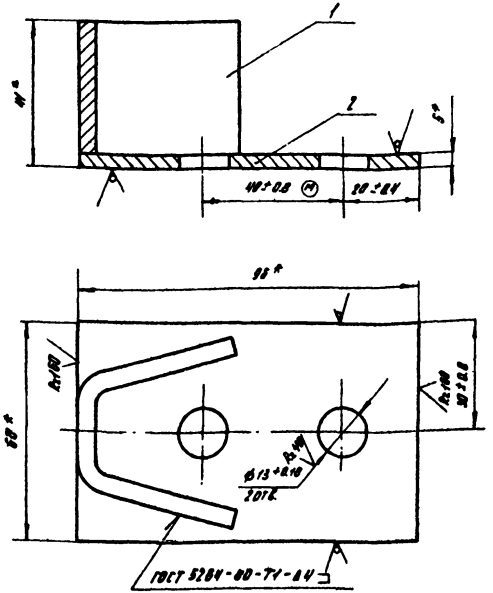
Лит. Б | Масса 7.64 | Масштаб 1:1

Лист | Листов 1

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Зайцева Формат А4

ПС 150-100.02.200 СБ



1.* Размеры для справок.

2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		4.84
Пров.		Кузнецова		4.84
Т. контр.				
ГИП		Резинер		4.84
Н. контр.		Плотникова		4.84
Утв.		Сердов		4.84

Упор
Сборочный чертеж

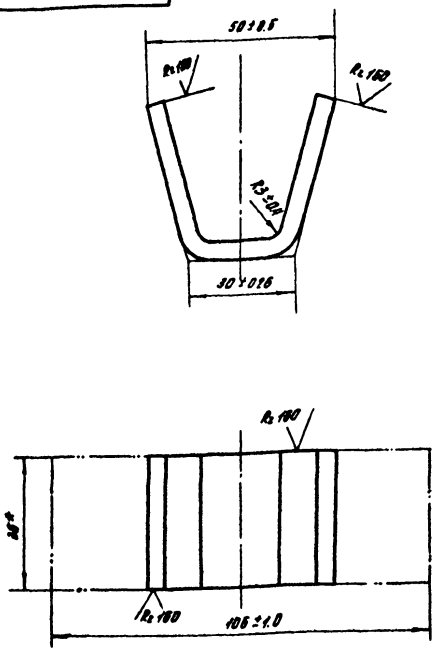
Лит.	Масса	Масштаб
Б	8.84	1:1

Лист. Листов 1

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Лаврентьева Формат А4

ПС 150-100.02.201



* Размер для справок

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		4.84
Пров.		Кузнецова		4.84
Т. контр.				
Н. контр.		Плотникова		4.84
Утв.		Резинер		4.84

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0.15	1:1

Лист. Листов 1

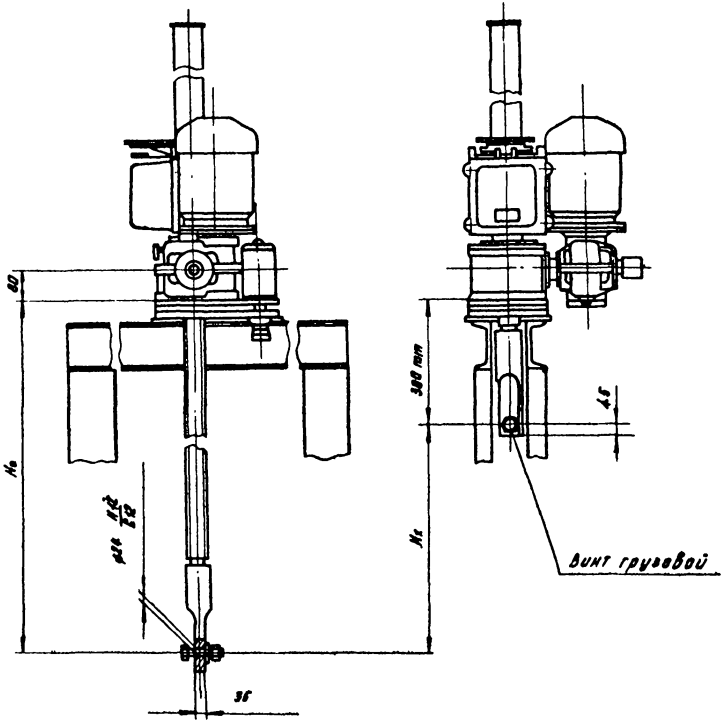
Полоса 5-2 Sv 36 ГОСТ 103-76
В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

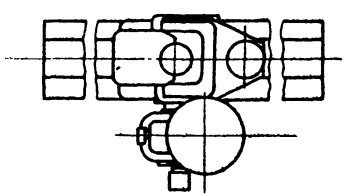
Союзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Лаврентьева Формат А4

ПС200-150.03.000 ГЧ

Альбом 3.820.2-37. Выпуск 7





Техническая характеристика подъемника

Таблица №1

Резьба грузового винта	Наибольшее усилие, тс			$H_к$, м, не более	Усилие на рукоятке при Т, кгс	Время подъема затвора на 1м, мин	
	Тяговое Т	Посадочное П	Длинное Д			электродвигателем	вручную
трап 60х(2+8) ГОСТ 9484-81	2.5	2.5	8	3.85	15	8	7

Данные на заказ по затвору

Таблица №2.

Усилие тяговое потребное, тс	$T_з$	1.6
Усилие посадочное потребное, тс.	$П_з$	1.5
Расстояние от подошвы подъемника до оси прорезины опущенного затвора, м	H_0	1.98
Полный ход затвора, м	$H_к$	1.88
Датчик положения затвора	–	ДПЗ250 Вариант 9
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	124.3
Кол. подъемников на заказ, штуках	n	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

2. Технические требования по ТУ-33-55-77

					ПС200-150.03.000 ГЧ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 2.5 98 Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шеголев				Б	См табл. №2	1:10
Пров.		Сухенчова				Лист	Листов	1
Т. контр.								
ГИП		Невлер			СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Н. контр.		Клетунина						
Утв.		Серов						

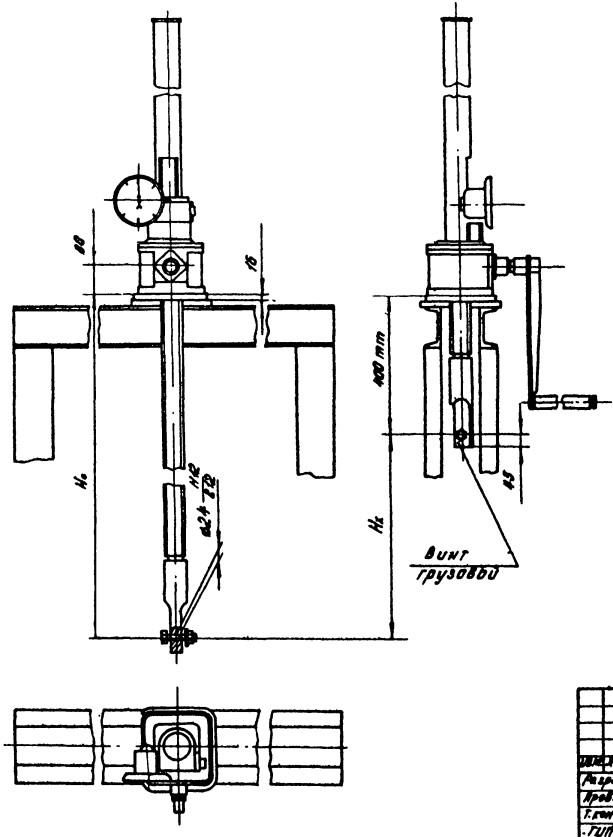
Копировал: Зайцева

Формат А3

Техническая характеристика подъемника.

Таблица №1

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			H_0 в м наиб	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1м в мин
	тяговое Т	посадочное П	вдавливание А			
Трап 60×(12×8)	2,5	2,5	3	3,05	16	75



Данные на заказ по затвору.

Таблица №2.

Усилие тяговое потребное в тс.	$T_з$	1,6
Усилие посадочное потребное в тс.	$П_з$	1,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	H_0	1,95
Полный ход затвора в м	$H_к$	4,55
Указатель положения затвора	–	Упр 2 58
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	88
Кол. подъемников на заказ в штуках	n	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС200-150.04.000ГЧ
Разраб.		Шаталов		11.82	Подъемник винтовой. 2,5 В. Габаритный чертеж.
Пров.		Кузнецова		11.82	
Т. контр.					
ГИП		Пекшев		11.82	
Н. контр.		Ляпунина		11.82	
Утв.		Серов		11.82	

Лит. Б | Масса: см. табл.2 | Масштаб 1:10

Лист | Листов 1

Союзгипроводхоз им. Е.Е. Лариссевского г. Москва

Копировал: | Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Альбом 1 Выпуск 7

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр Карла Маркса 1
Выдано в печать: "6" IX 1983г.
Заказ Г-2374 Гиражс 3000

gost.e-ecolog.ru