Типовая документация на конструкции изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.820.2-37

Затворы плоские поверхностные скользящие

Выпуск 3

Рабочие чертежи затвора 1,0×1,0

18757/4

Цена 0-95

gost.e-ecolog.ru

Типовая документация на конструкции изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.820.2-37

Затворы плоские поверхностные скользящие

Выпуск 3

Рабочие чертежи затвора 1,0×1,0

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели 8-73." Подъемник с ручным приводом 0,5 В. Альбомы 1,2 (Распространяет казахский филиал ЦИТП).

Разработан
Институтом Союзгипроводхоз
в/о Союзводпроект
Минводхоза СССР

Утвержден Минводхозом СССР
Протокол № 473 от 16 апреля 1982г
Введен в действие Минводхозом СССР

Главный инженер института А.Ф. Кондратьев
Главный инженер проекта А.Л. Певзнер

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	3
ПС 100-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м Сборочный чертеж	4
ПС 100-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м. Ведомость спецификаций	6
ПС 100-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	7
	Ведомость покупных изделий	7
ПС 100-100.01.000	Рама прислонная	8
ПС 100-100.02.000	Затвор	8
ПС 100-100.01.000 СБ	Рама прислонная Сборочный чертеж	9
ПС 100-100.01.001	Скоба	10
ПС 100-100.01.002	Стойка	10
ПС 100-100.02.000 СБ	Затвор Сборочный чертеж	11
ПС 100-100.02.100	Металлоконструкция	12
ПС 100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	13
ПС 100-100.02.101	Обшивка	14
ПС 100-100.02.102	Упор	14
ПС 100-100.02.103	Ребро	15
ПС 100-100.02.104	Подвеска	15
ПС 100-100.02.106	Полоса	16
ПС 100-100.02.105	Ребро	16
ПС 100-100.03.000	Рама закладная	17
ПС 100-100.02.001	Накладка	17
ПС 100-100.03.000 СБ	Рама закладная Сборочный чертеж	18
ПС 100-100.03.100	Марка 1	19
ПС 100-100.03.200	Марка 2	19
ПС 100-100.03.100 СБ	Марка 1 Сборочный чертеж	20
ПС 100-100.03.200 СБ	Марка 2 Сборочный чертеж	21
ПС 100-100.03.101	Пластина	22
ПС 100-100.03.201	Пластина	22
ПС 100-100.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 0,5В Габаритный чертеж	23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
БЧ			ПС100-100.00.000СБ	Сборочный чертеж		
БЧ			ПС100-100.00.000ВС	Ведомость спецификаций		
БЧ			ПС100-100.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
БЧ			ПС100-100.04.000ГЧ	Подъемник винтовой 05В		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	ПС100-100.02.000	Затвор	1	
АЧ		2	3356Ф873.010.000	Подъемник винтовой 05В	1	
				Переменные данные		
				Для исполнений		
				ПС100-100.00.000		
				Рис.1 см СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ		3	ПС100-100.01.000	Рама прислонная	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шагалов		17.01.83
Пров.		Куценова		17.01.83
ГИП		Рязанов		15.02.83
Н.контр.		Ластунина		15.02.83
Утв.		Гаева		15.02.83

ПС100-100.00.000

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м

Лит.	Масса	Масштаб
Б		

Лист 1	Листов 2
Союзгипроводхоз Министерства г. Москва	

Копировал Чибрикина Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		4	ПС100-100.00.001	Подкладка		
				Полоса $\frac{Б24\times30\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3пс5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$\ell = 50 \pm 0,4$ мм	12	0,75 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16×300.46.02		
		6		ГОСТ 7798-70	6	
				Гайка М16.8.02		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПС100-100.00.000-01		
				Рис 2		
				Сборочные единицы		
АЧ		3	ПС100-100-03.000	Рама закладная	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС100-100.00.000

Лист 2

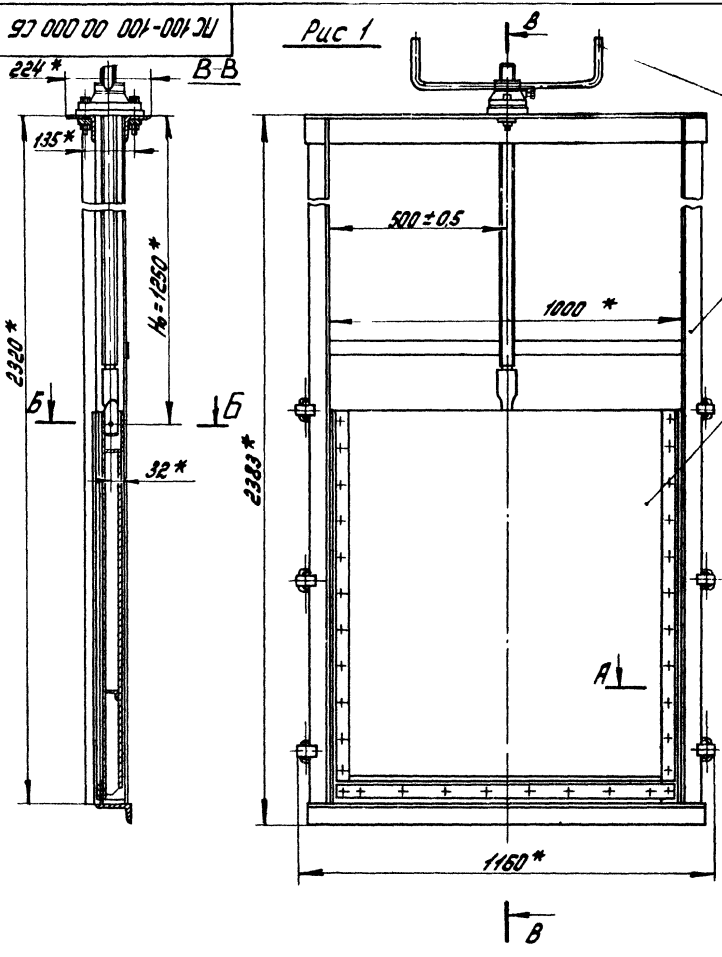
Копировал Чибрикина Формат А4

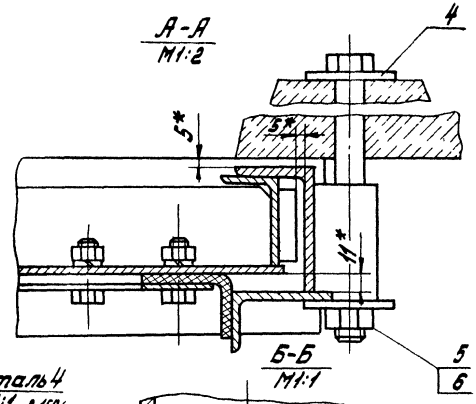
ПС100-100 00 000 СБ

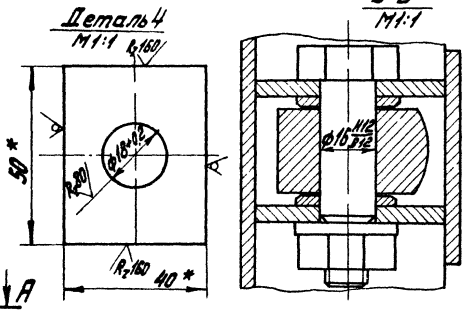
Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Рис 1







1. *Размеры для справок
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. H_0 - расстояние от подошвы подъемника до оси пушины опущенного затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80
5. Таблицы исполнений см. лист 2.

					ПС100-100.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.		Шаталов		7.04.89		Б	см. табл. лист 2	1:10
Пров.		Кузнецова		13.04.89		Лист 1	Листов 2	
Т. контр.								
ГИП		Левзнер		14.04.89		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н. контр.		Ратушная		14.04.89				
Утв.		Сафонов		14.04.89				

Копировал: Чибринина

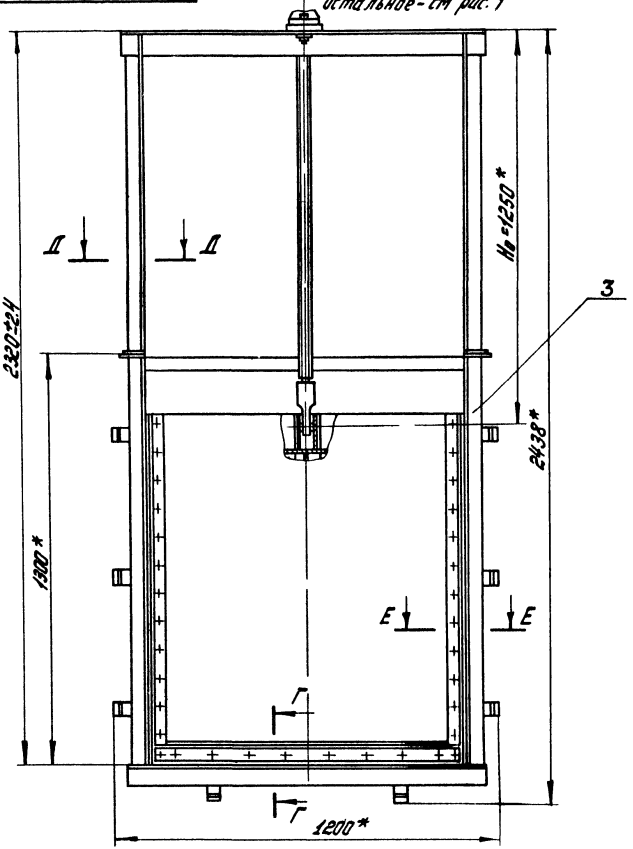
Формат А3

ПС 100-100 00 000 СБ

Серия 3.820-2-37 Выпуск 3

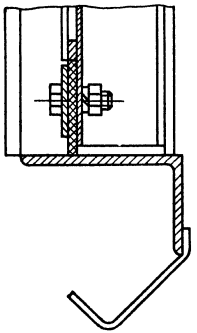
Рис 2

Остальное - см рис. 1



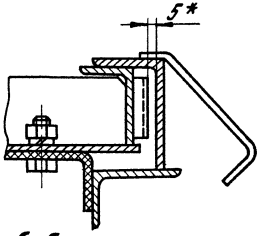
Г-Г

М1:2



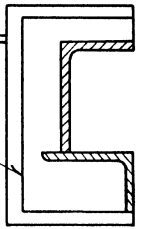
Е-Е

М1:2



Д-Д

М1:2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 100-100-00 000	1	136
ПС 100-100-00.000-01	2	133

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Кол	Общее кол	Примечание
1	ПС 100-100 00 000	Затвор поверхностный скользящий с			1	
2		отверстий 1.0×1.0 м				
3						
4	ПС 100-100 02.000	Затвор	ПС 100-100 00 000	1	1	
5	ПС 100-100 02.100	Металлоконструкция	ПС 100-100 02 000	1	1	
6		Ведомость спецификация подъемника				
7		винтового 0.5 В				
8		336 ГР 873.010.000 ВС			1	
9						
10	Переменные данные для исполнений:					
11						
12		ПС 100-100. 00 000				
13						
14	ПС 100-100 01.000	Рама приспонная			1	
15						
16						
17		ПС 100-100 00.000-01				
18						
19	ПС 100-100 03. 000	Рама закладная			1	
20	ПС 100-100 .03. 100	Марка 1	ПС 100-100. 03. 000	1	1	
21	ПС 100-100. 03. 200	Марка 2	ПС 100-100. 03. 000	1	1	
22						
23						
24						
25						
26						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марусов		11.83
Пров.		Кузнецова		11.83
ГИП		Лебедев		11.83
Н. контр.		Дегтярева		11.83
Утв.		Седов		11.83

ПС 100-100. 00. 000 ВС

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1.0×1.0 м. Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
	6	1

Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал. Чибрикина

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-3/87

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: на изделие	Количество: в комплекты	Количество: на регулир.	Количество: всего	Примечание
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	Болт М10×25.46 02	ГОСТ 7798-70			32			32	
5	Гайка М10 8.02	ГОСТ 5915-70			32			32	
6	Шайба 10 65Г 02	ГОСТ 6402-70			32			32	
7									
8	Переменные данные	Для исполнений:							
9									
10		ПС 100-100. 00 000							
11									
12	Болт М16×300 46.02	ГОСТ 7798-70			6			6	
13	Гайка М16 8.02	ГОСТ 5915-70			6			6	
14	Шайба 2.16 04.02.	ГОСТ 11371-78			6			6	
15									
16		ПС 100-100. 00 000-01							
17		Отсутствуют							
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Нач. сект.	Шапкарев		
Рецензент	Шапкарев		
Пров.	Жиленкова		
ГИП	Лебедев		
Н. контр.	Протопопова		
Утв.	Сабов		

ПС 100-100. 00 000 ВП

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0

Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
Б		1

Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А3

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС100-100.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС100-100.01.001	Скоба	6	
А4		2	ПС100-100.01.002	Стойка	2	
Б4		3	ПС100-100.01.003	Ригель		
				Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1120±2.0мм	2	13,0 кг
Б4		4	ПС100-100.01.004	Накладка	2	0,12 кг
				Полоса Б2 5×30 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=50±0.37мм	2	0.12 кг
Б4		5	ПС100-100.01.005	Стяжка		
				Полоса Б2 4×40 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1080±1,5мм	1	1.36 кг
Б4		6	ПС100-100.01.006	Стойка	2	
				Уголок Б-70×45×5 ГОСТ 8510-72 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=2315±2.4мм	2	20.33 кг
Б4		7	ПС100-100.01.007	Балка пороговая		
				Уголок Б-100×63×6 ГОСТ 8510-72 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1120+3.0мм	1	8.43 кг

ПС100-100.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов	[signature]	7.02.83
Пров.		Кузнецова	[signature]	11.02.83
ГИП		Певзнер	[signature]	15.02.83
Н.контр.		Платунина	[signature]	10.03.83
Утв.		Седов	[signature]	16.02.83

Рама прислонная

Лит.	Лист	Листов
Б		1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал Чибрикина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС100-100.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПС100-100.02.100СБ	Металлоконструкция		
				Детали		
А4		2	ПС100-100.02.001	Накладка	2	
А4		3	-01	Накладка	1	
Б4		4	ПС100-100.02.002	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				5×60×900 ГОСТ 7338-77	1	0.42 кг
Б4		5	ПС100-100.02.003	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				5×80×1100 ГОСТ 7338-77	2	1.38 кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М10×25 46.02		
				ГОСТ 7798-70	32	
		7		Гайка М10.8.02 ГОСТ 5915-70	32	
		8		Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	32	

ПС100-100.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов	[signature]	7.02.83
Пров.		Кузнецова	[signature]	11.02.83
ГИП		Певзнер	[signature]	15.02.83
Н.контр.		Платунина	[signature]	10.03.83
Утв.		Седов	[signature]	16.02.83

Затвор

Лит.	Лист	Листов
Б		

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

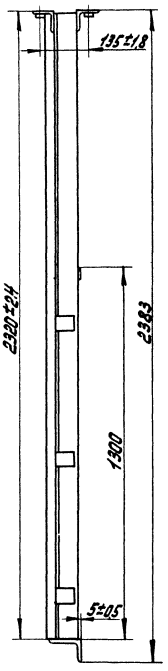
Копировал: Чибрикина

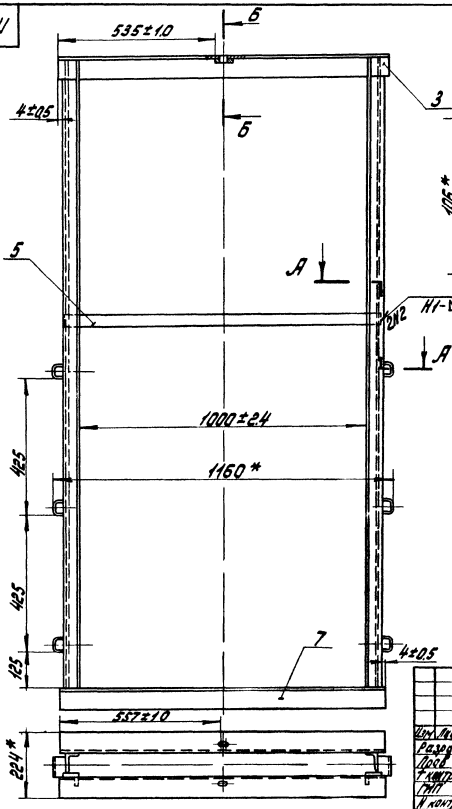
Форма А4

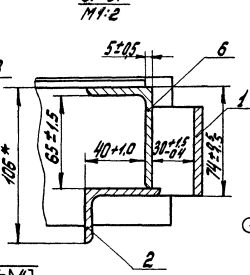
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

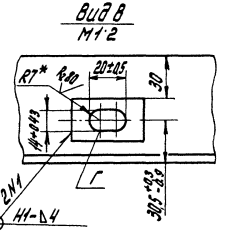
ПС 100-100 01 000СБ

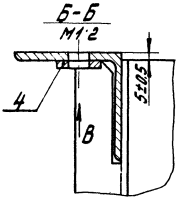
Серия 3.820.2-37 Выпуск 3











1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки – R_z 160
6. Отверстие Г обработать после сварки
7. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm\frac{IT16}{2}$

					ПС 100-100 01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама прислонная Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Щаталов		7.07.83			57.7	1:10
Пров.		Кузнецова		11.05.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.								
ГИП		Левзнер		11.05.83		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н.контр.		Платунина		01.05.83				
Утв.		Седов		4.05.83				

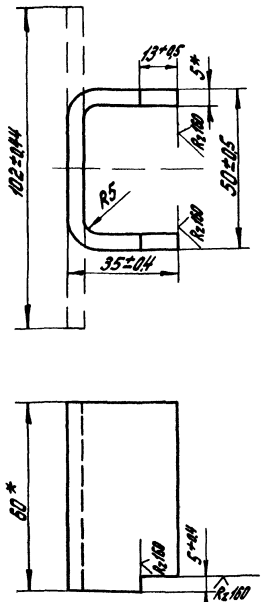
Копировал Чибрикина

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС100-100.01.001



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		01.03.83
Утв.		Певзнер		15.02.83

ПС100-100.01.001

Скоба

Лит.	Масса	Масшт.
Б	0,24	1:1

Лист | Листов 1

Полоса $\frac{6\text{-}5\times60\ ГОСТ\ 103\text{-}75}{8\ Ст3\ пс5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал Чибрикина

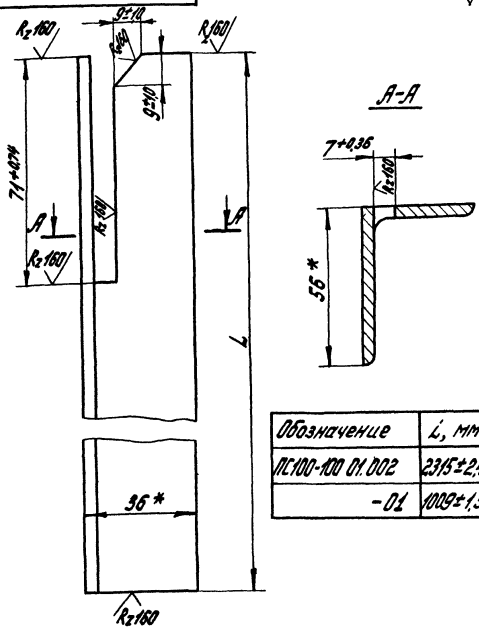
Формат А4

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС100-100.01.002



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПС100-100.01.002	2315±2,4	6,49
-01	1009±1,3	2,82

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		01.03.83
Утв.		Певзнер		15.02.83

ПС100-100.01.002

Стойка

Лит.	Масса	Масшт.
Б	см в табл.	1

Лист | Лист 1

Уголок $\frac{Б\text{-}56\times36\times4\ ГОСТ\ 8510\text{-}72}{8\ Ст3\ пс5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}74}$

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

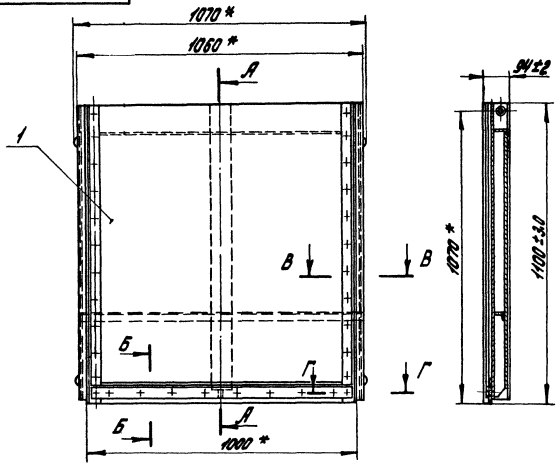
Формат А4

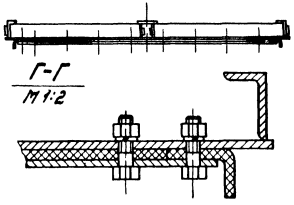
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

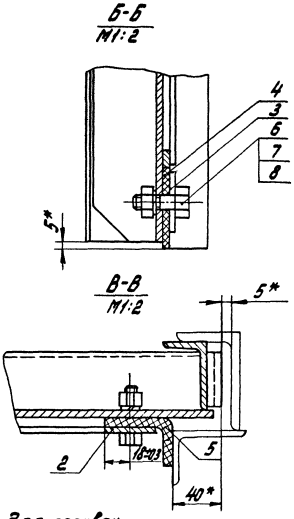
ПС 100-100. 02.000 СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37







1. * Размеры для справок.
2. Отверстия ф12Н14 в резиновых уплотнениях поз. 4 и 5 обработать по деталям поз. 3 и 2, соответственно.

					ПС 100-100. 02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Шаталов		1.08.87		Б	56.6	1:10
Пров.		Кузнецова		1.08.87		Лист	Листов 1	
Т. контр.								
ГИП		Левзнер		15.07.86		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н. контр.		Платунина		6.10.87				
Утв.		Седов		11.08.87				

Копировал: Чибрилина

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПС100-100.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС100-100.02.101	Обшивка	1	
А4		2	ПС100-100.02.102	Упор	4	
А4		3	ПС100-100.02.103	Ребро	1	
А4		4	ПС100-100.02.104	Подвеска	2	
А4		5	ПС100-100.02.105	Ребро	2	
А4		6	ПС100-100.02.106	Полоса	1	
Б4		7	ПС100-100.02.107	Накладка		
				Полоса Б-24×60 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 105 ± 1.0 мм	1	0.2 кг
Б4		8	ПС100-100.02.108	Накладка		
				Полоса Б-24×60 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 950 ± 1.5 мм	1	1.79 кг
А4		9	ПС100-100.02.109	Упор		
				Полоса Б-2.5×142 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 900 - 1.5 мм	1	0.42 кг
Б4		10	ПС100-100.02.110	Ребро		
				Полоса Б-24×45 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 663 ± 1.0 мм	1	0.94

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шатилов		01.83
Пров.		Кузнецов		01.83
Т.контр.		Левзнер		01.83
Н.контр.		Платицын		01.83
Гл.спец.		Сабов		01.83

ПС100-100.02.100

Металлоконструкции

Лит.	Лист	Листов
Б	1	2

Союзгипроводхозстроительных организаций Е.Е. Алексеевским г. Москва

Копировал: Чибрикина Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	ПС100-100.02.111	Ригель		
				Уголок Б-45×28×4 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1040 - 2 мм	1	2.29 кг
Б4		12	ПС100-100.02.112	Стойка		
				Уголок Б-50×32×4 ГОСТ 8510-72 / В Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1095 - 1.0 мм	2	5.45 кг
				Стандартные изделия		
		13		Шайба 2.16.04.02 ГОСТ 11371-78	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

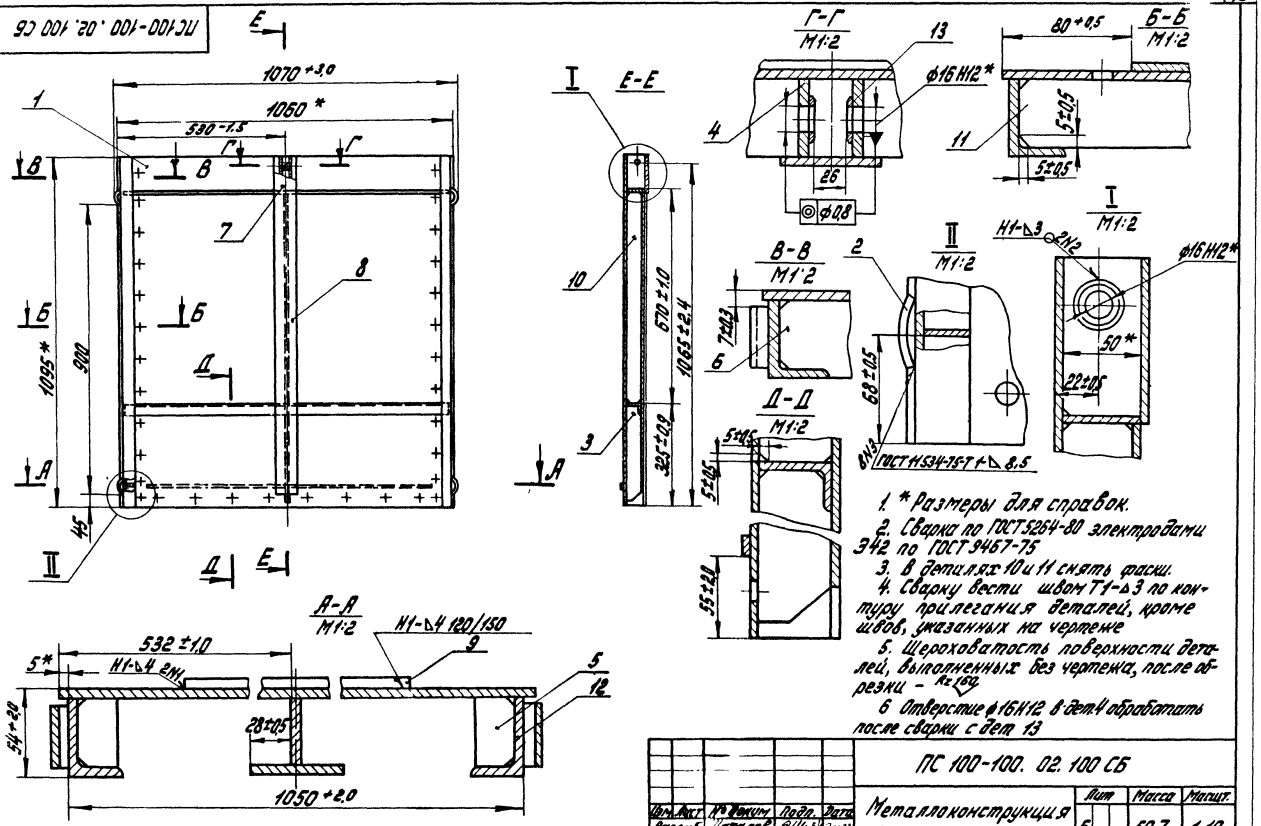
ПС100-100.02.100

Копировал: Чибрикина Формат А4

ПС100-100. 02. 100 СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-17



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
3. В деталях 10 и 11 снять фаски.
4. Сварку вести швом Т1-△3 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки – Rz 160
6. Отверстие ф16Н12 в дет.4 обработать после сварки с дет 13

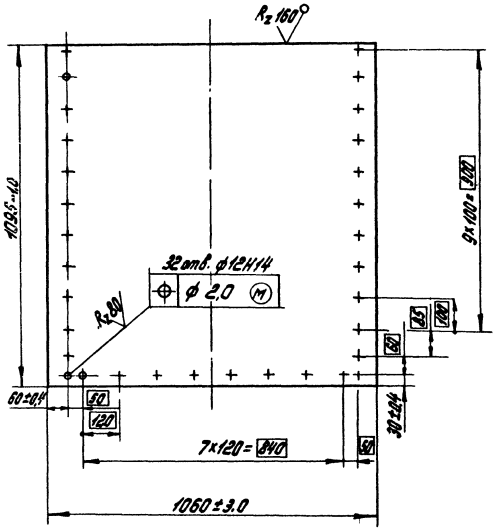
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 100-100. 02. 100 СБ		
Разраб.		Каталов		7.02.82	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Каменкова		31.02.82		Б	50,7	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Певзнер		15.02.83		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Л. контр.		Платунина		01.03.83				
Инв.		Седов		16.02.83				

Копировал. Чибрикина

Формат А3

ПС 100-100. 02. 101

Серия 3.820-2-37 Выпуск 3



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шатилов		7.2.83
Пров.		Кузнецова		11.01.83
Т. контр.				
Н. контр.		Плотникова		10.01.83
Утв.		Левзнер		14.01.83

ПС 100-100. 02. 101

Обшивка

Лит.	Масса	Масшт.
Б	36,4	1:10

Лист | Листов 1

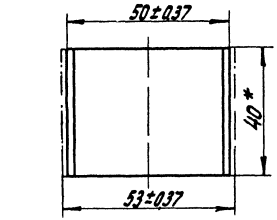
Лист: Б-ПН 4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

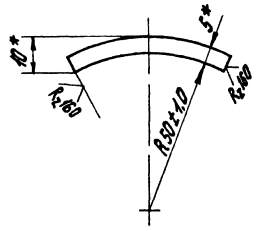
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина Формат А4

ПС 100-100. 02. 102

Серия 3.820-2-37 Выпуск 3





*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шатилов		7.2.83
Пров.		Кузнецова		11.01.83
Т. контр.				
Н. контр.		Плотникова		10.01.83
Утв.		Левзнер		14.01.83

ПС 100-100. 02. 102

Упор

Лит.	Масса
Б	0,078

Лист | Лис

Полоса Б 2 5х40 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79

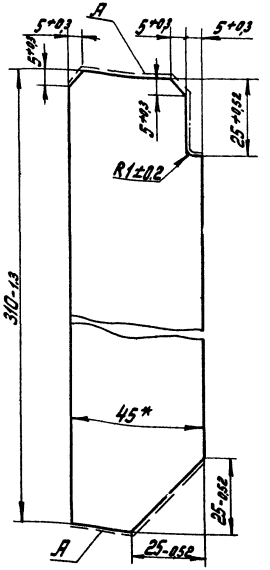
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС 100-100. 02. 103



1* Размеры для справок

2. Шероховатость поверхности А - Rz160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 100-100 02. 103	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Шаталов		7.02.83	Ребро	Б	0,43	1:1
Пров.		Кузнецова		11.02.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Платунина		10.03.83	Полоса Б-2 4×45 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-I ГОСТ 535-79	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.		Левзнер		15.03.83				

Копировал: Чибрикина

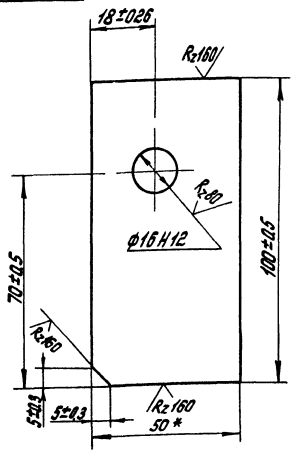
Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС 100-100. 02. 104



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 100-100. 02. 104	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Шаталов		7.02.83	Подвеска	Б	0,19	1:1
Пров.		Кузнецова		11.02.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Платунина		10.03.83	Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс5-II ГОСТ 535-79	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.		Левзнер		15.03.83				

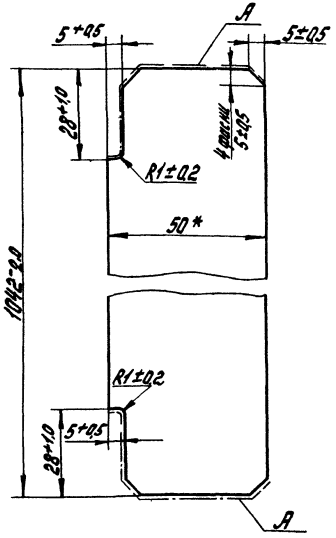
Копировал: Чибрикина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС100-100.02.106



1. *Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности А R_z 160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		10.03.83
Утв.		Певзнер		15.02.83

ПС100-100.02.106

Полоса

Лит	Масса	Масшт.
Б	2,03	1:1

Лист | Листов 1

Полоса $\frac{Б\ 25\times50\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3пс5-I\ ГОСТ\ 535-79}$

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

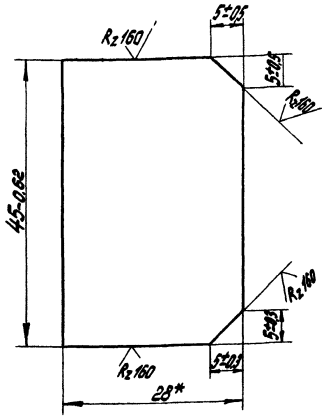
Копировал: Чибрикина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

ПС100-100.02.105



*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		10.03.83
Утв.		Певзнер		15.02.83

ПС100-100.02.105

Ребро

Лит	Масса	Ма
Б	0,05	2

Лист | Листов

Полоса $\frac{Б\ 2,5\times28\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3пс5-I\ ГОСТ\ 535-79}$

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 3

Серия № 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ПС100-100.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПС100-100.03.100 СБ	Марка 1	1	
А4		2	ПС100-100.03.200 СБ	Марка 2	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
ГИП		Певзнер		15.02.83
Н. контр.		Платунина		11.02.83
Утв.		Седов		13.02.83

ПС100-100.03.000

Рама закладная

Лит.	Лист	Листов
Б		1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

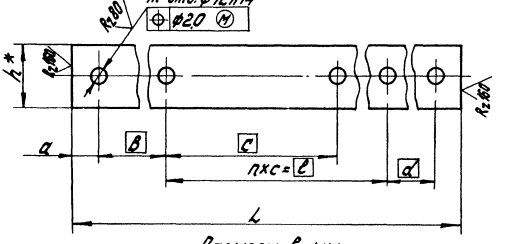
Копировал. Чибрикина

Формат А4

ПС100-100.02.001

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	в	c	d	n×c=l	m	L	Масса кг
ПС100-100.02.001	36	30±0,4	85	100	100	8×100=800	11	1035-2,5	0.88
-01	45	18±0,4	50	120	50	7×120=840	10	976-2,3	1.03

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		2.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		11.02.83
Утв.		Певзнер		15.02.83

ПС100-100.02.001

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
Б	см. таблицу	—

Лист | Листов 1

Лента 3×h* БСт3пс5 ГОСТ 6009-74

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

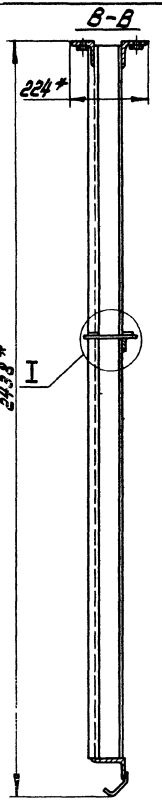
Копировал. Чибрикина

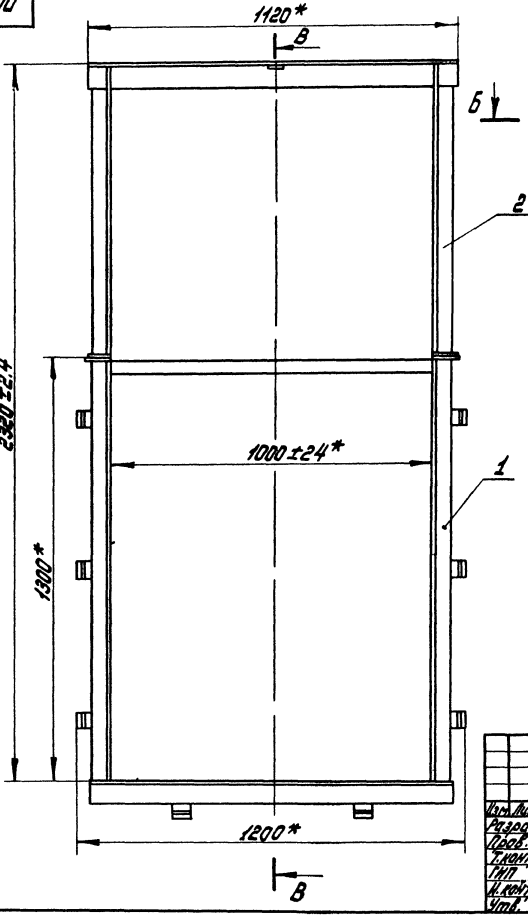
Формат А4

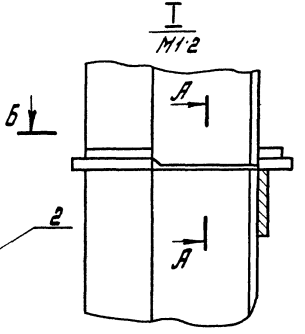
ПС100-100-03 000СБ

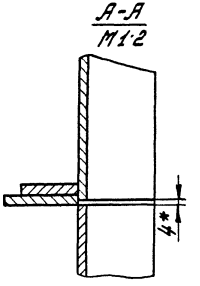
Выпуск 3

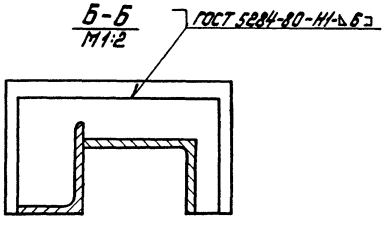
Серия 3.820.2-97











1.* Размеры для справок.
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.

					ПС100-100.03.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама закладная Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Разраб.		Шаталов		7.02.83		Б	58.7
Пров.		Кузнецова		11.02.83			
Т.контр.						Лист	Лист
ГИП		Певзнер		19.02.83		СОЮЗГИПРО...	
Н.контр.		Платунина		01.03.83		имени Е.Е.Алекс...	
Утв.		Седов		16.02.83		г. Москва	

Копировал: Чибрикина

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ПС 100-100. 03. 100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС100-100. 03. 101	Пластина	2	
Б4		2	ПС100.-100. 03. 102	Анкер		
				Полоса $\frac{Б\text{-}24\times40\ ГОСТ103\text{-}76}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 127 \pm 0{,}5$ мм	8	1,28 кг
Б4		3	ПС100-100. 03. 103	Стяжка		
				Полоса $\frac{Б\text{-}24\times40\ ГОСТ103\text{-}76}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1080 \pm 1{,}3$ мм	1	1 36 кг
Б4		4	ПС100-100. 03. 104	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}56\times36\times4\ ГОСТ8510\text{-}72}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1294 \pm^{1{,}2}_{3{,}0}$ мм	2	7.27 кг
Б4		5	ПС100-100. 03. 105	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times45\times5\ ГОСТ8510\text{-}72}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1294^{+1{,}2}_{-3{,}0}$ мм	2	11.36 кг
Б4		6	ПС100-100. 03. 106	Балка пороговая		
				Уголок $\frac{Б\text{-}100\times63\times6\ ГОСТ8510\text{-}72}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1120 \pm 3{,}0$ мм	1	8,43 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПС100-100 03. 100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кизнецова		11.02.83
ГИП		Певзнер		16.02.83
Н. контр.		Платунина		01.03.83
Утв.		Седов		7.02.83

Марка 1

Лит.	Лист	Листов
Б		1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	
				Документация		
А3			ПС100-100. 03.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПС100-100. 01.002-01	Стойка	2	
А4		2	ПС100-100 03. 201	Пластина	2	
Б4		3	ПС100-100. 03. 202	Ригель		
				Уголок $\frac{Б\text{-}75\times75\times5\ ГОСТ8509\text{-}72}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1120 \pm 2{,}0$ мм	2	13,0 кг
Б4		4	ПС100-100. 03. 203	Накладка		
				Полоса $\frac{Б\text{-}25\times30\ ГОСТ103\text{-}76}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 50 \pm 0{,}4$ мм	2	0,12 кг
Б4		5	ПС100-100.03 204	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times45\times5\ ГОСТ8510\text{-}72}{В\ Ст3пс5\text{-}I\ ГОСТ535\text{-}79}$		
				$\ell = 1019 \pm 1{,}2$ мм	2	8,95 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПС-100-100. 03 200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кизнецова		11.02.83
ГИП		Певзнер		16.02.83
Н. контр.		Платунина		01.03.83
Утв.		Седов		7.02.83

Марка 2

Лит.	Лист	Листов
Б		1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А4

ПС100-100 03.100СБ

Выпуск 3

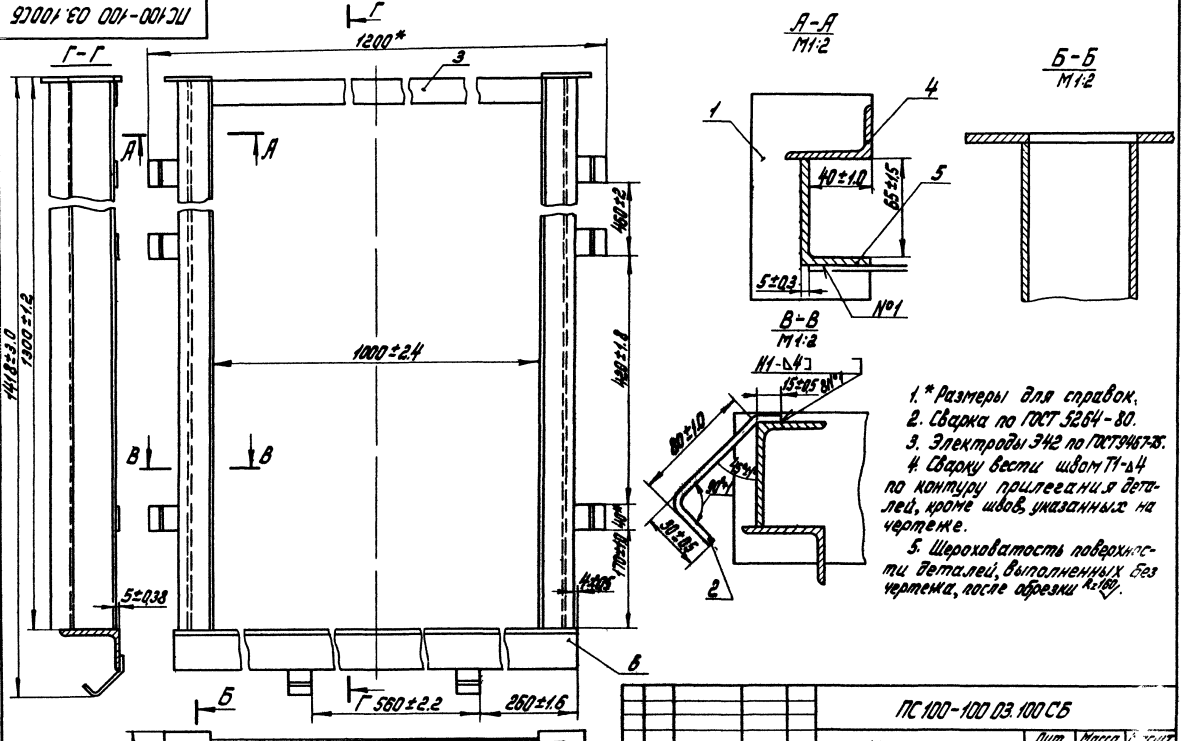
Серия 3.820.2-37

Г-Г

А-А
М1:2

Б-Б
М1:2

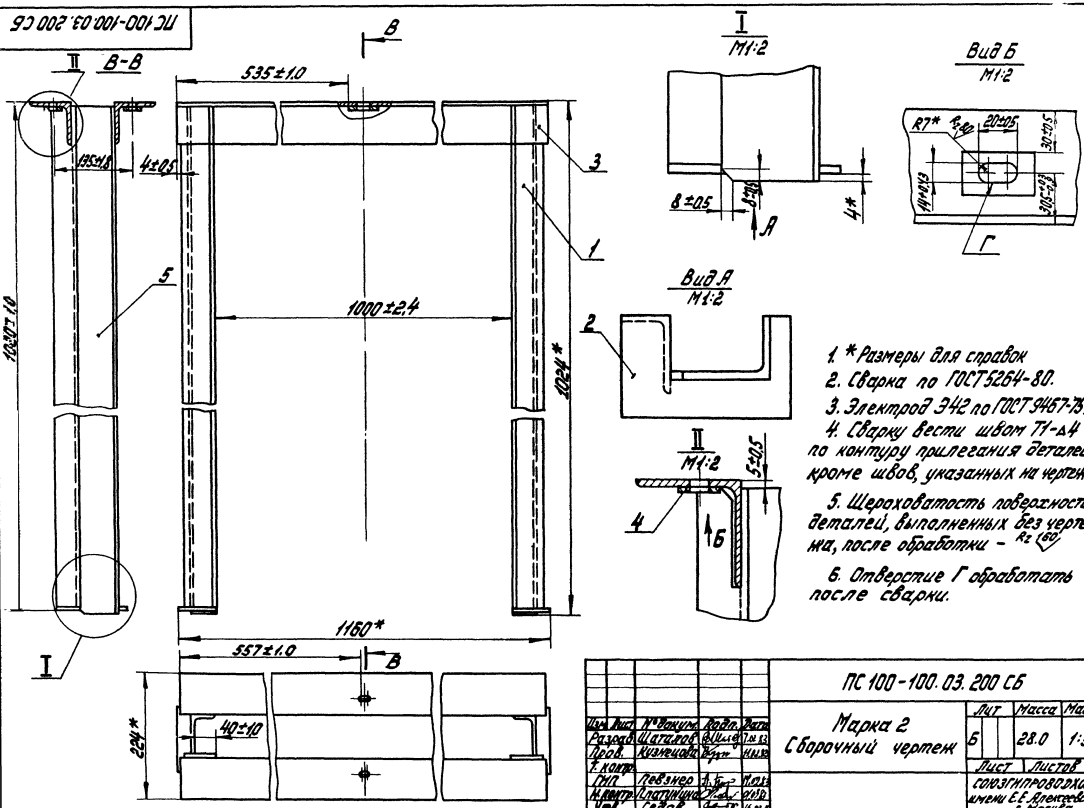
В-В
М1:2


1200*
3
1411±3.0
1300±1.2
1000±2.4
460±2
460±1.8
460±1.8
460±1.8

ПС 100-100.03.200 СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37



1. * Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки – Rz 160
6. Отверстие Г обработать после сварки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		
Пров.		Кузнецова		
Т. контр.				
Гип		Певзнер		
Н. контр.		Платунина		
Утв.		Седов		

ПС 100-100.03.200 СБ

Марка 2
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
Б	28.0	1:5

Лист | Листов 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал Чибрикина

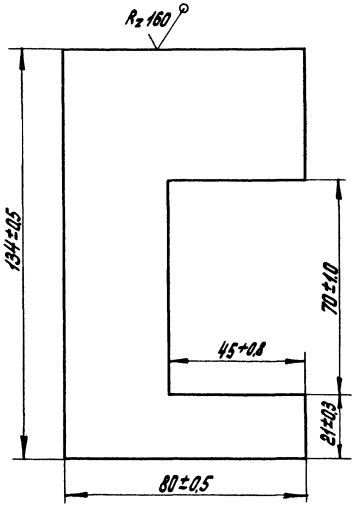
Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС100-100.03.101



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		9.03.83
Утв.		Левзнер		15.02.83

ПС-100-100.03.101

Пластина

Лит.	Масса	Масшт.
Б	0,36	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

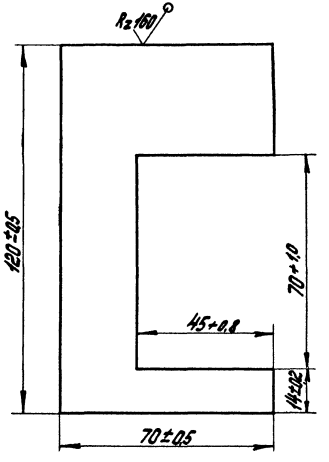
Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

ПС100-100.03.201



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаталов		7.02.83
Пров.		Кузнецова		11.02.83
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		9.03.83
Утв.		Левзнер		15.02.83

ПС 100-100.03.201

Пластина

Лит.	Масса
Б	0,25

Лист | Лис

Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

СОЮЗГИПРОВ... имени Е.Е. Алексе... г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПС 100-100.04.000 Г4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

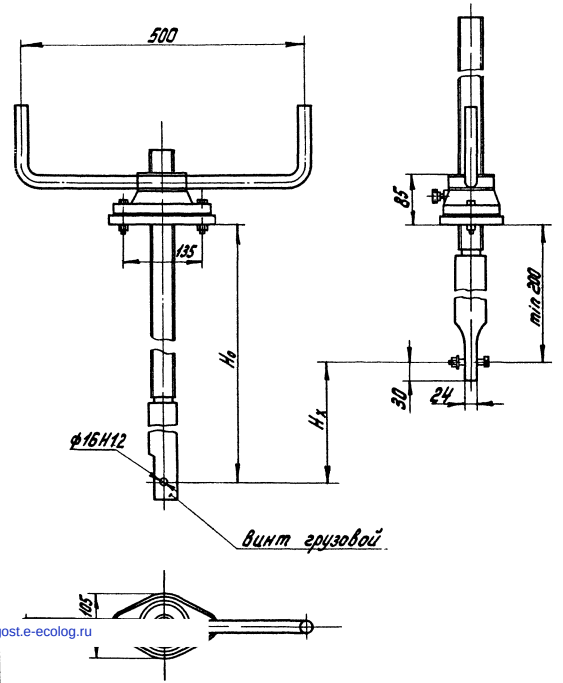


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилия наиб, тс			H_0 наиб, м	Усилие в рукоятке, кГс	Время подъема затвора на 1м, мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д			
Трап 40х(2х6) ГОСТ 9484-81	0,5	0,5	0.6	2.35	20	2.0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	$Т_з$	0.4
Усилие посадочное потребное, тс	$П_з$	0.34
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	H_0	1.25
Полный ход затвора, м	H_x	1.05
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	17.5
Количество подъемников на заказ, шт	П	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	17.5

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ33-56-77

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Шаталов	[illegible]	7.04.83
Пров		Кузнецова	[illegible]	11.02.83
Т.контр				
ГИП		Левзнер	[illegible]	15.10.83
Н.контр		Платунина	[illegible]	01.03.83
Утв		Седов	[illegible]	[illegible]

ПС 100-100.04.000 Г4

Подъемник винтовой 0,5 Т
Габаритный чертеж

Лит	Масса	Масшт
Б	см таблицу N2	1:5

Лист | Листов 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А3

gost.e-ecolog.ru