ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1242-2

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 628 И 598СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ 298СМ С ОБЫЧНЫМ АРМИРОВАНИЕМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1975
ПРИКАЗ N ОТ

gost.e-ecolog.ru

		Лист	Стр
1	Содержание		1
2	Пояснительная записка		2,3
3	Номенклатура	1	4
4	Величины предварительных напряжении в арматуре и потери предварительного напряжения	2	5
5	Плиты ПРП8-63 15 и ПРП6 63-15 Опалубочные чертежи Армирование	3	6
6	Плиты ПРП8-60-15 и ПРП6-60-15 Опалубочные чертежи Армирование	4	7
7	Плита ПРП8 30 15 Опалубочный чертеж Армирование	5	8
8	Каркасы К 1, К 2, К-3, К-4	6	9
9	Сетки С-1, С 2, С-3 Петли П-1, П-2 Отдельные стержни ОС 1, ОС 2	7	10
10	Узлы 1, 2, 3, 4	8	11
11	Данные для испытания плит ребристых (по прочности)	9	12
12	Данные для испытания плит ребристых (по жесткости)	10	13

Разработан Проверил Н.Шурыгина

Госстрой СССР г. Москва

ТК 1975

Плиты ребристые железобетонные

Содержание

Серия 1.242-2

Выпуск | Лист

13212

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госграждонстроя №4-1715 от 7 октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных и административно-бытовых зданий со стенами из кирпича.

В состав альбома вошли сборные железобетонные ребристые плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-в 1-62* на две равномерно распределенные нагрузки, принятые по СН 382-67.

Расчет конструкций произведен с помощью ЭВМ сектором „МИР" ЦНИИЭП уч зданий.

Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1, 2 и 3.

Таблица 1

Вид унифицированной нагрузки /без учета собственного веса плит/ кг/м²	тип плиты	
	ПРП 6-	ПРП 8-
расчетная	600	800
нормативная	500	670
в т ч нормативная, длительно действующая	350	520

Таблица 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м²	тип плит		
	ПРП -30-	ПРП -60-	ПРП -63-
расчетная	328	309	309
нормативная	298	281	281

Таблица 3

Марка изделия	Расчетный пролет мм
ПРП 8-63-15 ПРП 6-63-15	6220
ПРП 8-60-15 ПРП 6-60-15	5920
ПРП 8-30-15	2920

При установке перегородок на днище плит в продольном направлении прочность днища необходимо проверить расчетом.

Для армирования плит арматурные стали применять с учетом требований СН 393-69.

Ребристые плиты длиной 298 см армируются сварными каркасами с рабочей арматурой из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III R_a=3400 кг/см² ГОСТ 5781-61.

Предварительно напряженные ребристые плиты длиной 598 см и 528 см армируются стержневой арматурой периодического профиля класса А IV /ГОСТ 5781-61/ с контролем натяжения и удлинений R_a=5000 кг/см², $R_a^{\prime}$=6000 кг/см².

Натяжение арматуры предусмотрено электротермическим или механическим методами с передачей усилий на упоры формы до твердения бетона. Максимальная температура нагрева при электротермическом методе натяжения не должна превышать 350° С.

Стержни предварительно напряженной арматуры изготовлять на всю длину элемента без стыков.

В рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом захватных приспособлений, применяемых на заводах.

Концы натягиваемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм. Значения предварительных напряжений в арматуре и величины потерь предварительного напряжения даны на листе 2.

Сетки и каркасы выполнять из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки класса В-I/ГОСТ 6727-53*/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Т. к 1975	Плиты ребристые железобетонные. Пояснительная записка.	Серия 1.242-2 Выпуск Лист

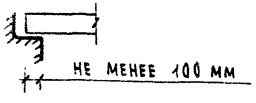
г. Москва | Проверил Анфриев | Копировал С. Анофриева | г. Голобьева

13813 11

Для подъемных петель предусматривается горячекатаная сталь класса А-I /ГОСТ 5781-61/ и ГОСТ 380-71/марок ВСт3сп2.
Допускается применение для монтажных петель стали марки ВСт.3пс2 только при условии, что монтаж будет вестись при температуре воздуха выше -40°С.
В плитах помимо отверстия для устройства люка-выхода на кровлю могут быть устроены дополнительные отверстия для пропуска коммуникаций.
Размеры дополнительных отверстий должны оговариваться в проектах и заказах заводам-изготовителям.
При необходимости в устройстве дополнительного продольного отверстия на всю длину днища вылет консолей в поперечном направлении не должен превышать 350 мм.
Стержни арматурных сеток в пределах отверстия при изготовлении и транспортировке плит сохраняются и обрезаются по месту на строительной площадке. Кубиковая прочность бетона к моменту его обжатия должна быть не менее 70% проектной марки бетона. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей:
в зимнее время – 100%
в остальных случаях не менее 70% проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцатисемидневном возрасте.
Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:
ПРП – индекс плит; цифры б и в – величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг/м² /СН 382-67/
цифры 30 60 и 63 – длина плит округленно в дм.
" 15 – ширина плиты округленно в дм.
Пример маркировки плит под унифицированную расчетную нагрузку, равную 800 кг/м² длиной 5980 мм шириной 1490 мм – ПРП8-60-15.
Марки плит проставляются в спецификациях проекта, заказах заводам-изготовителям и несмываемой краской на торцах готовых изделий.
Внесение изменений в обозначение марок не допускается.
Испытание изделий необходимо производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

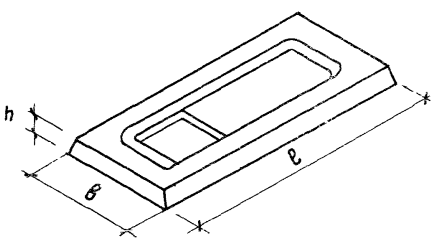
Величины контрольных нагрузок приведены на листе 9.
Изготовление приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67; СНиП I-В.5-62; СНиП I-В.5.1-62.
Подъем плит должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп или „пауков" с углом наклона к горизонту не менее 60°.
Монтаж плит производить в соответствии со СНиП III-16.73
Плиты укладываются на цементном растворе марки не ниже 100, швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором марки 150 на всю высоту шва.

Схема опирания плит



г. Москва. | Проверил Анофриева | Копировал Куликова

Т.К.	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Сер. 1.242-2
1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	Выпуск Лист —

№№ п.п	Марка изделия	Эскиз	Размеры мм ℓ	в	h	Масса изделия т	Проектная марка бетона	Расход материалов: бетона м³	стали кг: всего	на 1 м² плиты	на 1 м³ бетона	Лист
1	ПРП8-63-15		6280	1490	220	2,62.		1.05	96,14	10,27	91,65	3;6;7
2	ПРП6-63-15		6280	1490	220	2,525		1 05	82,20	8,78	78,35	3;6;7
3	ПРП8-60-15		5980	1490	220	2,500	300	1 00	79,17	8,88	79,01	4;6;7
4	ПРП6-60-15.		5980	1490	220	2,500		1 00	67,5	7,58	67,44	4;6;7
5	ПРП8-30-15		2980	1490	220	1 350		0.54	31,18	7.05	58 20	5; 6.7

Разработал В. Анофриев
Ст. инженер С. Анофриева
Проверил Л. Шурмухина

Для учебных зданий г. Москва

Т.К. 1975

Плиты ребристые железобетонные

Номенклатура

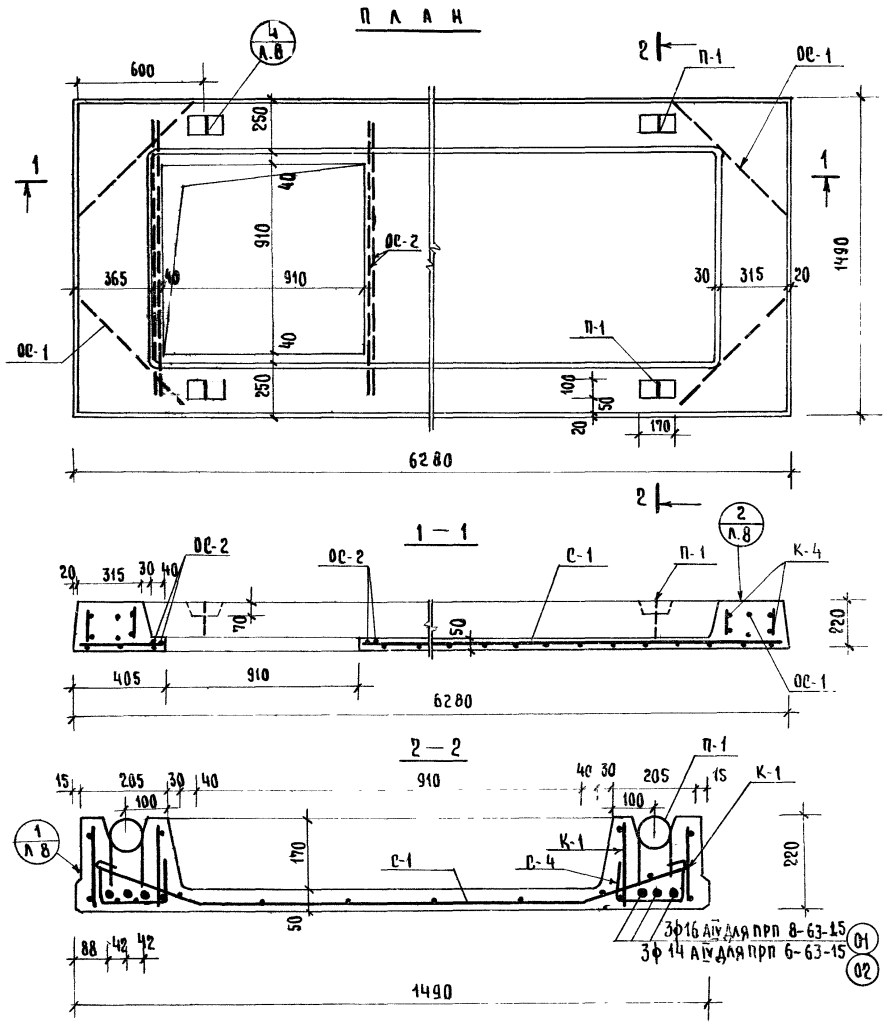
Серия 1.242-2

Выпуск

Лист 1

Марка панели	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки стержня σ_0 кг/см²	Допустимое превышение величины предварительного натяжения $\Delta\sigma_0$ кг/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона кг/см²	
			Релаксация напряжений стали	Деформация анкеров	Деформация форм.		Усадка бетона	Ползучесть бетона
При электротермическом способе натяжения								
ПРП 8-63-15	4571	829	187	531	300	3553	400	329
ПРП 6-63-15								256
ПРП 8-60-15	5081	869	205	556		4020		290
ПРП 6-60-15	4531		187			3488		207
При механическом способе натяжения								
ПРП 8-63-15	5400	0	369	531	300	4200	400	389
ПРП 6-63-15								303
ПРП 8-60-15			371	556		4173		301
ПРП 6-60-15								248

Кузнецова
Л. Шурмухина Копировал
Проверил
г. Москва



Характеристика изделия				ПРП 8-63-15	ПРП 6-63-15
Марка изделия					
Масса изделия			кг	2620	2620
Объем изделия			м³	1.049	1.049
Приведенная толщина бетона			см	11.21	11.21
Расход материалов	бетона		м³	1.049	1.049
	стали	всего	кг	96.14	82.20
		на 1м² изделия		10.27	8.78
		на 1м³ бетона		91.65	78.36
Проектная марка бетона				300	
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода			кг/см²	210	
Нагрузки приснен к изделию	расчетная		кг/м²	800	600
	нормативная			670	500
	нормат длительно действия			520	350
Нормат нагрузка от собств веса плиты				281	281
Расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормат нагрузки			$\frac{f_0}{f_p}$	$\frac{1}{211}$	$\frac{1}{430}$

Спецификация арматурных изделий на плиту

Марка плиты	Наименов изделия	Марка изделия	Кол	Масса кг
ПРП 8-63-15	Каркас	К-1	4	10.84
	Каркас	К-4	4	2.24
	сетка	С-1	1	11.96
	сетка	С-4	4	1.92
	петая	П-1	4	3.80
	отд.стерж	ОС-1	8	2.96
	отд стерж	ОС-2	4	2.96
	напр стер	01	6	39.46
ПРП 6-63-15	Каркас	К-1	4	10.84
	Каркас	К-4	4	2.24
	сетка	С-1	1	11.96
	сетка	С-4	4	1.92
	петли	П-1	4	3.80
	отд стер	ОС-1	8	2.96
	отд стер	ОС-2	4	2.96
	напр стер	02	6	45.52

Выборка арматуры на плиту

Марка плиты	Ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ	Ra кг/см²
ПРП 8-63-15	16 AIV	37.68	59.46	5781-61*	5000
	12 AI	4.28	3.80		2100
	10 AIII	4.80	2.96		3400
	10 AI	4.80	2.96		2100
	5 BI	116.74	17.93	6727-53*	3150
	4 BI	91.14	9.03		
ПРП 6-63-15	14 AIV	37.68	45.52	5781-61*	5000
	12 AI	4.28	3.80		2100
	10 AIII	4.80	2.96		3400
	10 AI	4.80	2.96		2100
	5 BI	116.74	17.93	6727-53*	3150
	4 BI	91.14	9.03		

Характеристика напрягаемой арматуры

№ позиц.	Диаметр стержня мм	Кол.	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении длины заготовки стержня 60 кг/см²	Допустимое превышение величины предварительного напряжения 400 кг/см²	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см²
01	16 AIV	6	эл термич. 4571 / механич. 5400	эл термич. 829 / механич. 0	эл термич. 3553 / механич. 4200
02	14 AIV	6			

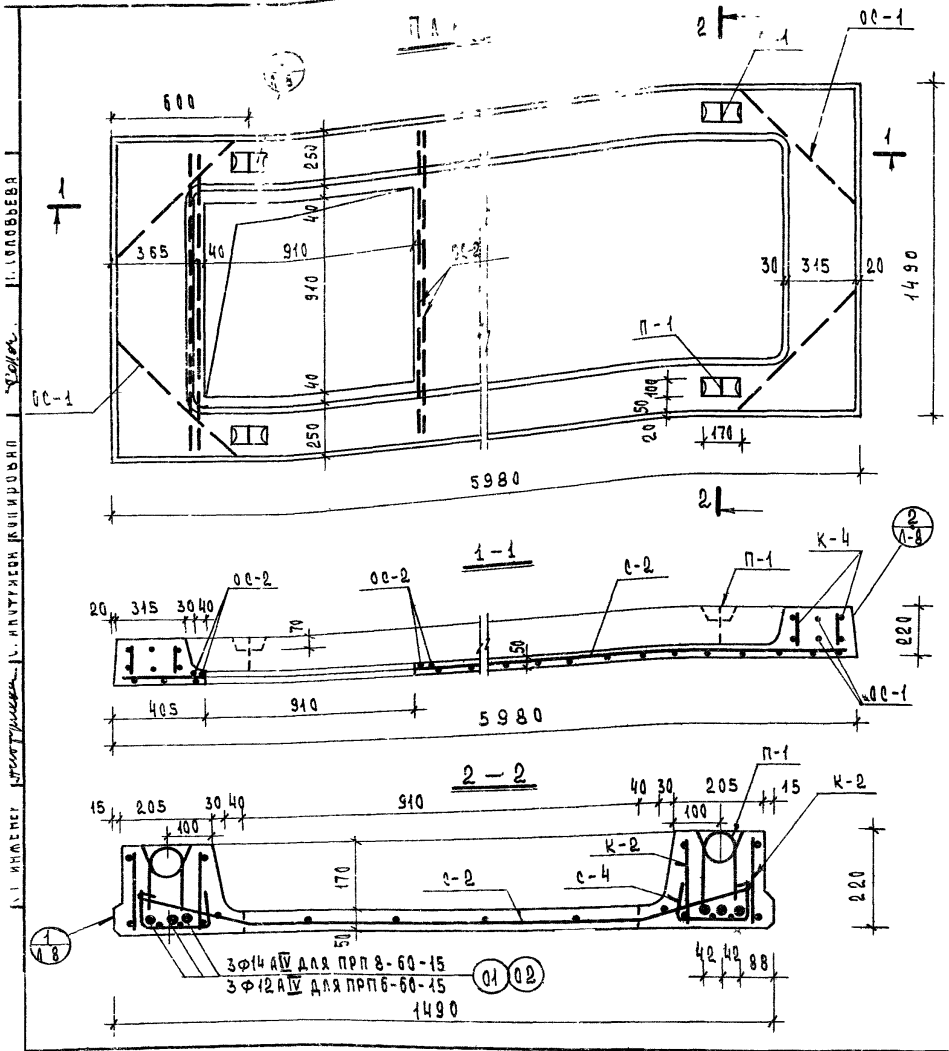
г. Москва | Т.К | Разработал Ушаров | Нач. отдела Залыбина | Гл. инженер Ушаров

Плиты ребристые железобетонные

Серия 1.242-2

1975 | Плиты ПРП 8-63-15 и ПРП 6-63-15. Опалубочные чертежи. Армирование.

Выпуск | Лист 3



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

				ПРП8-60-15	ПРП6-60-15
МАРКА ИЗДЕЛИЯ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ			кг	2500	2500
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³	1.002	1.002
Приведенная толщина бетона			см	11.24	11.24
Расход материалов	БЕТОНА		м³	1.002	1.002
	СТАЛИ	ВСЕГО	кг	79.17	67.57
		НА 1м² ИЗДЕЛИЯ		8.88	7.58
		НА 1м³ БЕТОНА		79.01	67.44
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА				300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			кг/см²	210	
Нагрузки приложен к изделию	РАСЧЕТНАЯ		кг/м²	800	600
	НОРМАТИВНАЯ			670	500
	Нормат. длительно действ.			520	330
Нормат. нагрузка от собств. веса плиты				281	281
Расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормат. нагрузки			f_o/l_p	1/370	1/475

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ.

Марка плиты	Наименов. изделия	Марка издел.	Кол.	Масса кг
ПРП8-60-15	Каркас	К-2	4	10.48
	Каркас	К-4	4	2.24
	Сетка	С-2	1	11.35
	Сетка	С-4	4	1.92
	Петля	П-1	4	3.80
	Отд. стерж.	ОС-1	8	2.96
	Отд. стерж.	ОС-2	4	2.96
	Напр. стерж.	01	6	43.46
ПРП6-60-15	Каркас	К-2	4	10.48
	Каркас	К-4	4	2.24
	Сетка	С-2	1	11.35
	Сетка	С-4	4	1.92
	Петля	П-1	4	3.80
	Отд. стерж.	ОС-1	8	2.96
	Отд. стерж.	ОС-2	4	2.96
	Напр. стерж	02	6	31.86

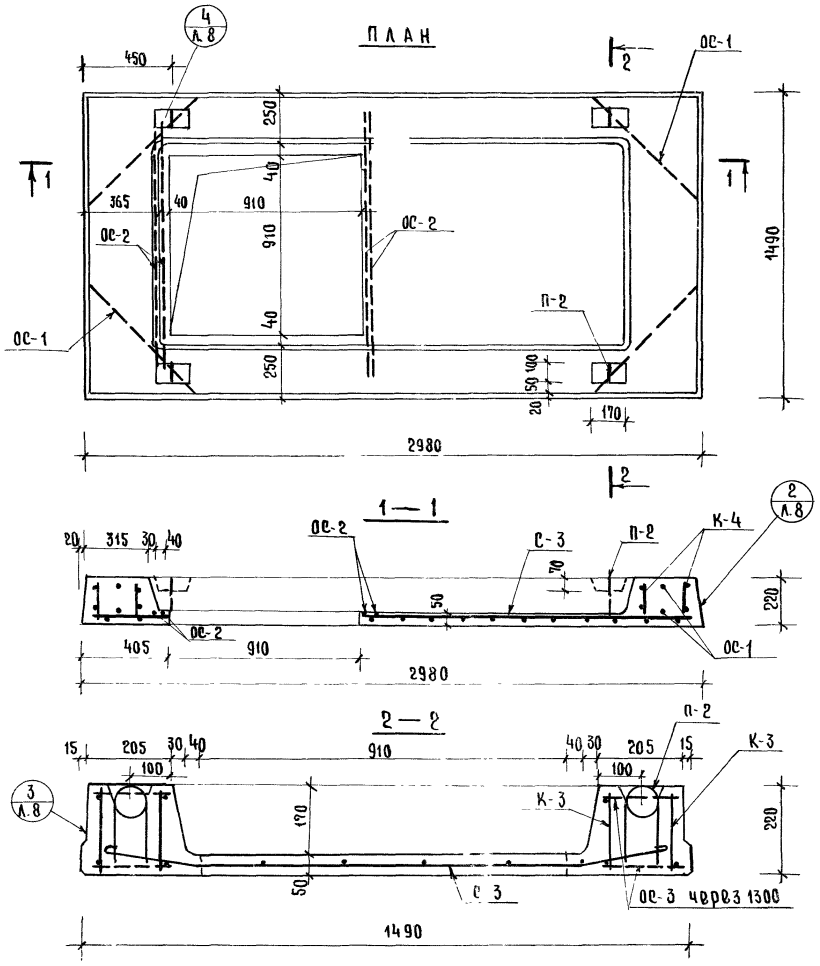
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ПЛИТУ

Марка плиты	Ø мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ	R_a кг/см²
ПРП8-60-15	14 AIV	35.88	43.46	5781-61*	5000
	12 AI	4.28	3.80		2100
	10 AIII	4.80	2.96		3400
	10 AI	4.80	2.96		2100
	5 BI	113.08	17.38	6727-53*	3450
	4 BI	86.94	8.61		
ПРП6-60-15	12 AIV	35.88	31.86	5781-61*	5000
	12 AI	4.28	3.80		2100
	10 AIII	4.80	2.96		3400
	10 AI	4.80	2.96		2100
	5 BI	113.08	17.38	6727-53*	3450
	4 BI	86.94	8.61		

Характеристика напрягаемой арматуры.

№ поз.	Диаметр стержня мм	Кол.	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки стержня σ_o кг/см²	Допустимое превышение величины предварительного напряжения $\Delta\sigma_o$ кг/см²	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см²
01	14 AIV	6	эл. термич. 5084 / 4531 механич. 5400	эл. термич. 369 / механич. 0	эл.терм. 4020 / 3488 механич. 4173
02	12 AIV	6			

Т.К	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		Серия 1.242-2
1975	ПЛИТЫ ПРП8-60-15 И ПРП6-60-15. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ.		Выпуск 1 Лист 1



Характеристика изделия				
Марка изделия				ПРП 8-30-15
Масса изделия			кг	1325
Объем изделия			м³	0.539
Приведенная толщина бетона			см	12.14
Расход материалов	Бетона		м³	0.54
	стали	Всего	кг	31.18
		на 1м² плиты		7.03
		на 1м³ бетона		58.20
Проектная марка бетона				300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода			кг/см²	210
Нагрузки приложен. к изделию	Расчетная		кг/м²	800
	нормативная			670
	нормат. длительно дейст.			520
Нормат нагрузка от собств. веса плиты				298
Расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормативной нагрузки			$\frac{f_0}{\ell_p}$	$\frac{1}{213}$

Спецификация арматурных изделий на плиту

Марка плиты	Наименов изделия	Марка издел	Кол	Масса кг
ПРП 8-30-15	Каркас	К-3	4	15,08
	Каркас	К-4	4	2,24
	Сетка	С-3	1	5,18
	Петля	П-2	4	2,28
	Отд стерж.	ОС-1	8	2,96
	Отд стерж.	ОС-2	4	2,96
	Отд стерж.	ОС-3	12	0,48

Выборка арматуры на плиту

Марка плиты	ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ	Rа кг/см²
ПРП 8-30-15	10 А III	18,88	11,64	5781-61*	3400
	10 А I	6,08	3,76		2100
	6 А I	37,64	8,36		
	5 В I	34,32	5,28	6727-53*	3150
	4 В I	21,58	2,14		

Т.К | Плиты ребристые железобетонные | Серия 1.242-2

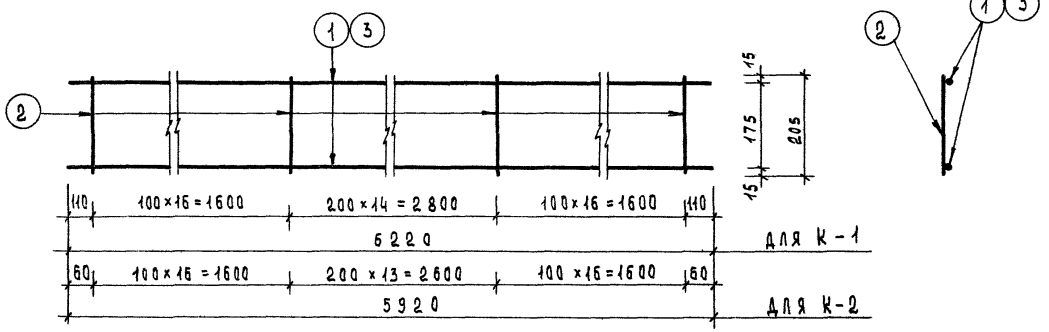
1975 | Плита ПРП 8-30-15. Опалубочный чертеж. Армирование. | Выпуск | Лист 5

г. Москва

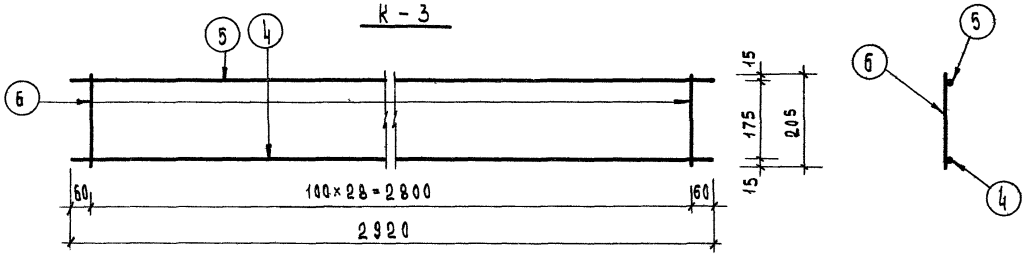
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил А. Шурмухина

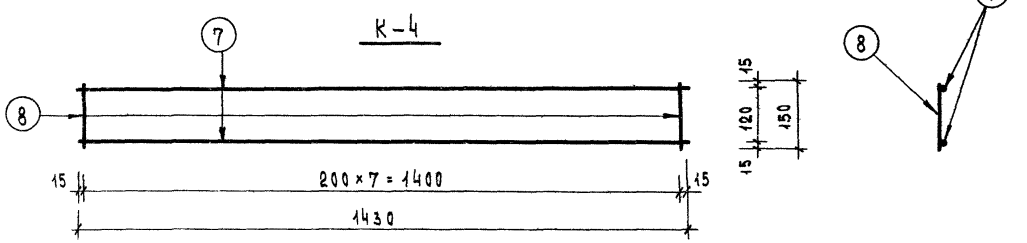
К-1, К-2



К-3



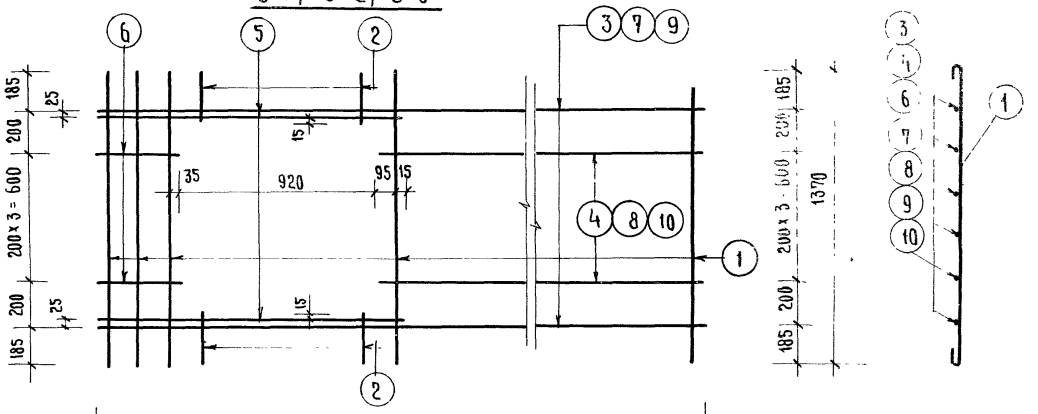
К-4

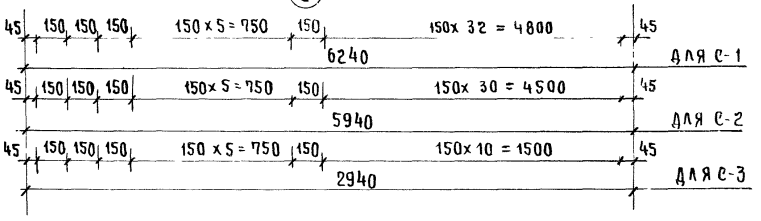


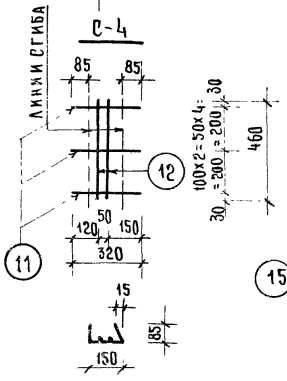
Спецификация металла на изделие

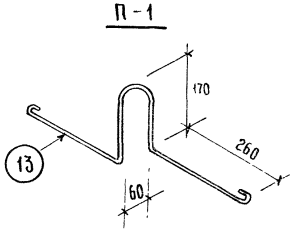
Марка изделия	NN поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса кг позиции	Масса кг всех	Масса кг изделия
К-1	1	ф4 ВI	6220	2	0,62	1,23	
	2	ф5 ВI	205	47	0,032	1,48	2,71
К-2	2	ф5 ВI	205	46	0,032	1,45	
	3	ф4 ВI	5920	2	0,59	1,17	2,62
К-3	4	ф10 АIII	2920	1	1,80	1,80	
	5	ф6 АI	2920	1	0,65	0,65	
	6	ф6 АI	205	29	0,046	1,32	3,77
К-4	7	ф5 ВI	1430	2	0,22	0,44	
	8	ф4 ВI	150	8	0,115	0,12	0,56

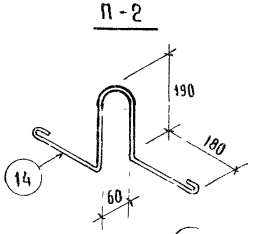
С-1, С-2; С-3

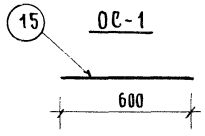


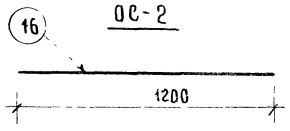


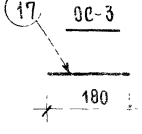












Спецификация арматуры на элемент

Марка изделия	№ поз	Сечение мм	Длина мм	Кол	Масса кг позиции	Масса кг всех	Масса кг изделия
С-1	1	ф5 В I	1420	36	0.22	7.87	
	2	ф5 В I	250	12	0.038	0.46	
	3	ф4 В I	6240	2	0.62	1.24	
	4	ф4 В I	4940	4	0.49	1.96	
	5	ф4 В I	1410	2	0.14	0.28	
	6	ф4 В I	380	4	0.038	0.15	11.96
С-2	1	ф5 В I	1420	34	0.22	7.44	
	2	ф5 В I	250	12	0.038	0.46	
	5	ф4 В I	1410	2	0.14	0.28	
	6	ф4 В I	380	4	0.038	0.15	
	7	ф4 В I	5940	2	0.59	1.18	
	8	ф4 В I	4640	4	0.46	1.84	11.35
С-3	1	ф5 В I	1420	14	0.22	3.06	
	2	ф5 В I	250	12	0.038	0.46	
	5	ф4 В I	1410	2	0.14	0.28	
	6	ф4 В I	380	4	0.038	0.15	
	9	ф4 В I	2940	2	0.29	0.58	
	10	ф4 В I	1640	4	0.16	0.65	5.18
С-4	11	ф5 В I	320	7	0.049	0.34	
	12	ф5 В I	460	2	0.07	0.14	0.48
П-1	13	ф12 А I	1070	1	0.95	0.95	0.95
П-2	14	ф10 А I	920	1	0.57	0.57	0.57
ОС-1	15	ф10 А I	600	1	0.37	0.37	0.37
ОС-2	16	ф10 А III	1200	1	0.74	0.74	0.74
ОС-3	17	ф6 А I	180	1	0.040	0.040	0.040

Гл. инж. проекта В. Анцыферов
Ст. инженер В. Уваров
Проверил Л. Шурмухина

Учебных зданий г. Москва

Т.К 1975

Плиты ребристые железобетонные

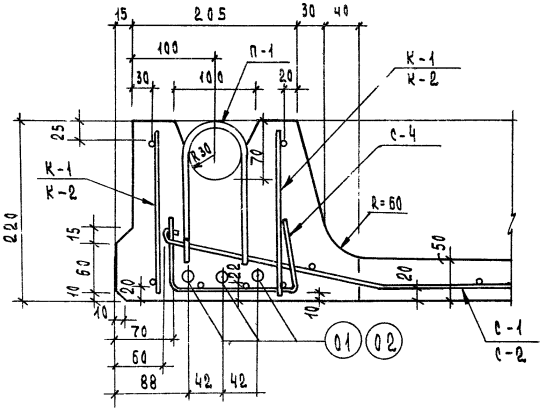
Серия 1.242-2

Сетки С-1; С-2; С-3. Петли П-1, П-2. Отдельные стержни ОС-1, ОС-2.

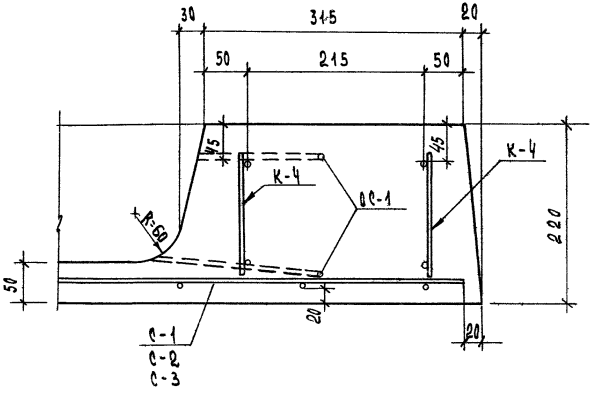
Выпуск

Лист 7

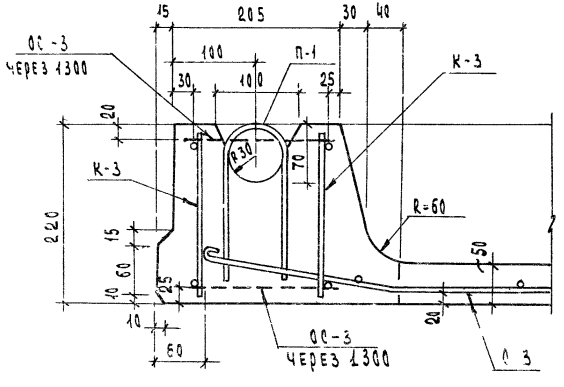
1



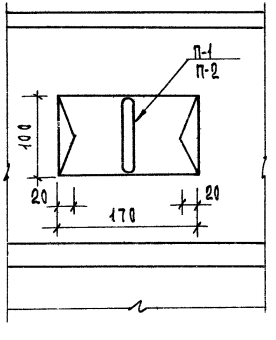
2



3



4



Примечание

Верхние отдельные стержни ОС-1 привязать вязальной проволокой к верхним продольным стержням каркасов К-1 и К-4 (К-2 и К-4; К-3 и К-4)

Нижние стержни ОС-1 привязать к стержням сетки С-1 (С-2; С-3)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.
Гл. специалист Головьева
Гл. инженер проекта Шумихина
Копировал
Москва

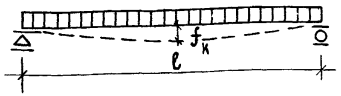


Схема опирания и загружения при испытаний

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66.

Марка изделия	Площадь загружения при спытании см²	Проверка прочности. Вид разрушения и величина коэффициента „С"					
		Текучесть продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры С = 1,4*			Разрыв продольной арматуры или раздробление бетона сжатой зоны, или разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматурой или выдергивание арматуры и раскол бетона С=1,6**		
		Величина разрушающей нагрузки кг/м²			Величина разрушающей нагрузки кг/м²		
		при которой изделия признаются годными /п 2,3.2 ГОСТ/		при которой требуется повторное испытание /п 3,2,2 ГОСТ/	при которой изделия признаются годными /п 2.3.2 ГОСТ/		при которой требуется повторное испытание /п 3.2 2 ГОСТ/
		с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия.
ПРП 8-63-15	620 × 146	1429	1120	< 1120, но ⩾ 950	1589	1280	< 1280, но ⩾ 1090
ПРП 8-60-15	590 × 146						
ПРП 8-30-15	290 × 146	1448	1120	< 1120, но ⩾ 950	1608		
ПРП 6-63-15	620 × 146	1149	840	< 840, но ⩾ 714	1269	960	< 960, но ⩾ 816
ПРП 6-60-15	590 × 146						

*Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую 1/50 длины пролета /п. 3.2.1а ГОСТ/ Раздробление бетона от сжатия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1,5 раза и более превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости с одновременным раскрытием трещин, нормальных к оси элемента на величину 1мм и более /п. 3.2.1а ГОСТ/

**Раздробление бетона от сжатия до достижения в растянутой арматуре предела текучести характеризуется прогибом изделия на величину менее, чем в 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1 мм. /п. 3.2 18 ГОСТ/

ТК	Плиты ребристые железобетонные	Серия 1.242-2	
1975	Данные для испытания плит ребристых. /по прочности/	Выпуск	Лист 9

г. Москва

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66.

Проверка жесткости

Марка изделия	Контрольная нагрузка нормативная за вычетом собственного веса изделия для случая испытания в возрасте /п 2,3,5 ГОСТ/ кг/м²					Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к^Δ$ для случая испытания в возрасте /п. 2, 3, 5. ГОСТ/ см.					Величины измеренного прогиба см для случая испытания в возрасте /п 3.3.1, п 3.3.2 ГОСТ/ при которой изделия признаются годными					при которой требуются повторные испытания				
	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток
ПРПВ-63-15	744	734	720	702	670	2,432	2,404	2,369	3,081	3,027	⩽2,675	⩽2,644	⩽2,606	⩽3,389	⩽3,330	<2,8 но⩾2,67	<2,76 но>2,64	<2,72 но⩾2,61	<3,54 но⩾3,39	<3,49 но⩾3,33
ПРПБ-63-15	541	539	532	521	500	1,550	1,541	1,521	1,494	1,432	⩽1,860	⩽1,849	⩽1,825	⩽1,793	⩽1,718	<2,01 но⩾1,86	<2,00 но⩾1,85	<1,98 но⩾1,83	<1,94 но⩾1,79	<1,86 но⩾1,72
ПРПВ-60-15	728	720	710	696	670	1,797	1,769	1,746	1,717	1,673	⩽2,144	⩽2,123	⩽2,095	⩽2,060	⩽2,008	<2,32 но⩾2,14	<2,30 но⩾2,12	<2,27 но⩾2,10	<2,23 но⩾2,06	<2,17 но⩾2,01
ПРПБ-60-15	540	535	528	518	500	1,274	1,261	1,244	1,221	1,170	⩽1,529	⩽1,513	⩽1,493	⩽1,465	⩽1,404	<1,66 но⩾1,53	<1,64 но⩾1,51	<1,62 но⩾1,49	<1,59 но⩾1,46	<1,52 но⩾1,40
ПРПВ-30-15	670	670	670	670	670	0,099	0,099	0,099	0,099	0,099	⩽0,119	⩽0,119	⩽0,119	⩽0,119	⩽0,119	<0,13 но⩾0,12	<0,13 но⩾0,12	<0,13 но⩾0,12	<0,13 но⩾0,12	<0,13 но⩾0,12

В. Кузнецова
Копировал
Т. Шумилина
Проверил
Н. Склад
gost.e-ecolog.ru