Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

серия 3.503-44

Пролетные строения сборные железобетонные длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов и путепроводов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 2

Арматурные, закладные и соединительные изделия

Рабочие чертежи

gost.e-ecolog.ru

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503-44

Пролетные строения сборные железобетонные длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов и путепроводов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 2

Арматурные, закладные и соединительные изделия

Рабочие чертежи

Разработаны институтом Промтрансниипроект
Гл. инженер института С.Д. Чубаров
Гл. архитектор проекта В.Е. Дашкевич

Утверждены и введены в действие институтом Промтрансниипроект с 1 марта 1978 г. Приказ N 45 от 20 февраля 1978 г.

NN п/п	Обозначение	Наименование	NN страниц
		Документация общая	
1		Содержание	2 - 4
2	3.503-44.2-000000ВД	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-000000ТО	Техническое описание	7-9
		Документация на составные части	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (КП1 и КП2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (КП3 и КП4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (КП5 и КП6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (КП7 и КП8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный КП9	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный КП10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный КП11	16
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (С1 и С2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная С3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная С4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная С5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (С6 и С7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (С8 и С9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (С10 и С11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (С12,С13 и С14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (С15 и С16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (С17 и С18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (С19 и С20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная С21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная С22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная С23	30

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Н. контр.		Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Листов
Р	1	3

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балки	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балки	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (П1, П2 и П3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный	
		чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (П4, П5 и П6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (П4, П5 и П6). Сборочный	
		чертеж	41
36	3.503-44.2-31600	Пучок (П7 и П8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (П7 и П8). Сборочный	
		чертеж	43
38	3.503-44.2-41100	Пучок (П9, П10 и П11)	44
39	3.503-44.2-41100 СБ	Пучок (П9, П10 и П11). Сборочный	
		чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (П12 и П13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (П12 и П13). Сборочный	
		чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (П14, П15 и П16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (П14, П15 и П16). Сборочный	
		чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	
		Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Анкер каркасно-стержневой	
		Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	54

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм. Кол. уч. Лист № докум. Подп. Дата

Лист 2

Копировал Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ строки
49	3.503-44.2-5181	Планка	55
50	3.503-44.2-119400	Фиксатор (ФК1 ÷ ФК4)	56
51	3.503-44.2-119500	Стяжка сеток (СС1 ÷ СС4)	57
52	3.503-44.2-119600	Петля строповочная (ПС1÷ПС6)	58
53	3.503-44.2-125000	Петля строповочная (ПС7÷ПС9)	59
54	3.503-44.2-119700	Изделие закладное МН1	60
55	3.503-44.2-31700	Изделие закладное МН2	61
56	3.503-44.2-119800	Изделие закладное МН3	62
57	3.503-44.2-119900	Изделие закладное МН4	63
58	3.503-44.2-126000	Изделие закладное МН5	64
59	3.503-44.2-127000	Изделие закладное МН6	65
60	3.503-44.2-128000	Изделие закладное МН7	66
61	3.503-44.2-129000	Изделие закладное МН8	67
62	3.503-44.2-131000	Изделие закладное МН9	68
63	3.503-44.2-32200	Изделие закладное МН10	69
64	3.503-44.2-130000	Панель перильного ограж-	
		дения ОГ1	70
65	3.503-44.2-130000СБ	Панель перильного ограждения ОГ1	
		Сборочный чертеж	71
66	3.503-44.2-150001	Подушка верхняя	72
67	3.503-44.2-150002	Подушка нижняя	73
68	3.503-44.2-161000	Подушка нижняя	74
69	3.503-44.2-161001	Подушка верхняя	75
70	3.503-44.2-32001	Подушка	76
71	3.503-44.2-32110	Подушка валко	77
72	3.503-44.2-42001	Подушка	78
73	3.503-44.2-42110	Подушка валко	79

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист 3

NN п/п	Обозначение	Наименование
		Отраслевые документы
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		[illegible]		
Гл.инж.пр.		[illegible]вич		

3.503-44.2-000000 ВД

Ведомость ссылочных документов

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
Москва

№№ п/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
12	СН и П II 21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования
13	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях
14	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и заклидных деталей железобетонных конструкций

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

3 503-44 2-000000 ВД

1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования
Элементы и узлы
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Сборные железобетонные изделия
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и
соединительные изделия
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные и соединительные изделия.

2. Материалы

2.1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

2.2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69. Тип электродов указан на чертежах.

2.3. Для изготовления каркасов и сеток применяются стержни периодического профиля из низколегированной мартеновской горячекатаной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арматурной стали класса А-I диаметром не более 10мм марки Ст 3 Сп 3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.503-44.2-000000 ТО

Гл. инж. пр.	Дашкевич	
Гл. техн.	Гафт	
Нач. отд.	Катышев	

Техническое описание

Лит	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Формат А4

арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, оттяжные устройства и элементы опорных частей изготовляются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст3сп2 по ГОСТ 380-71.*

Закладные изделия изготовляются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.*

2.6. Для изготовления элементов перил применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.*

3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы."

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

типового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис".

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис" означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

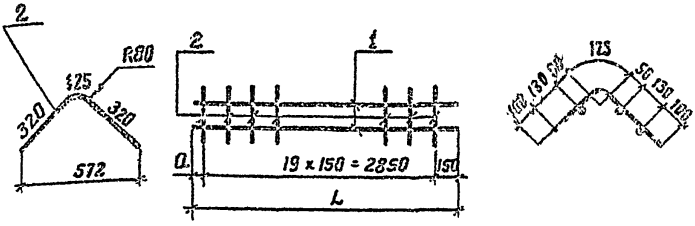
3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис".

3.6. Примеры обозначения исполнений.

Пролетное строение. ℓ=18м (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0.-30000; балка промежуточная (сборочная единица пролетного строения 3.503-44.1-31000; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-31100; стержни каркаса (детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ВР-393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-111001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В=3050	4	4,8
Б4		2	3.503-44.2-111002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В=765	20	6,0 кг
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-111001-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В=3150	4	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-111002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В=765	20	6,0 кг

3.503-44.2-111000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойкова		
Гл. инж.		Дмитриевич		

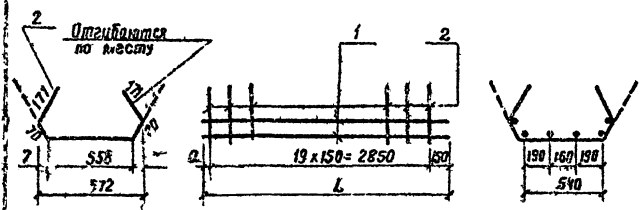
Каркас пространственный (КП1 и КП2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		см. тол.

Лист | Листов

ПРОМТРАНСНИКОПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат 11



Обозначение	Марка	a_1 мм	L_1 мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп3	50	3050	15,4
-01	кп4	150	3150	15,6

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				Детали		
Б4		1	3 503-44.2-112001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3 503-44.2-112002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-112001-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3 503-44.2-112002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1040	20	8,2 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Андрианова		
Провер		Байцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-44.2-112000

Каркас пространственный (кп3 и кп4)

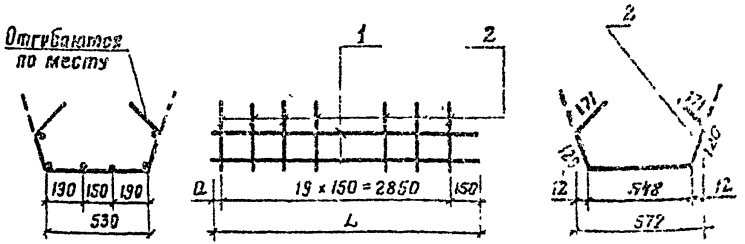
Лит	Масса	Масштаб
Р	см табл.	

Лист	Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А3



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-31100	КП5	50	3050	16,1
-01	КП6	150	3150	16,3

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		КП5
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31101	ф8 А I ГОСТ 5781-75, ℓ=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	ф8 А I ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		КП6
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31101-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

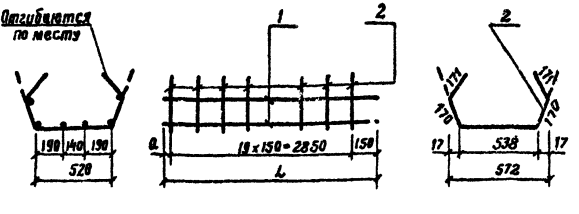
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Андрианова		
Провер		Бойцова		
Гл инж пр		Дашкевич		

Каркас пространственный (КП5 и КП6)

Лит	Масса	Масштаб
Р	см табл	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат 11 в



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5120	КП7	50	3050	16,8
-01	КП8	150	3150	17,0

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				3.503-44.2-5120		КП7
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5121	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5122	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1220	20	9,6 кг
				3.503-44.2-5120-01		КП8
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5123	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-5122	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1220	20	9,6 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Длыкевич		

3.503-44.2-5120

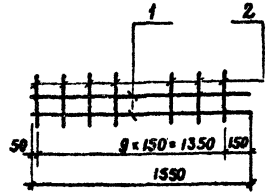
Каркас пространственный (КП 7 и КП 8)

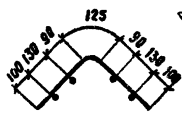
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	

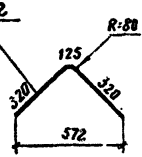
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва

Копировал: | Формат А4







Каркасы изготавлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

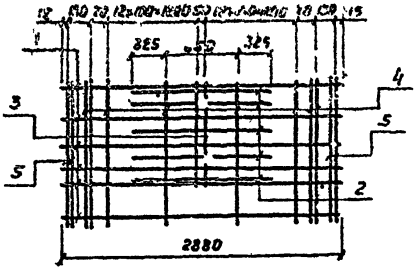
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	3.503-44.2-5111	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 1550	4	2,4 кг.
А4		2	3.503-44.2-5112	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 765	10	3,0 кг.

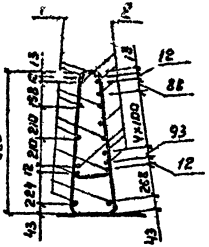
3.503-44.2-5110

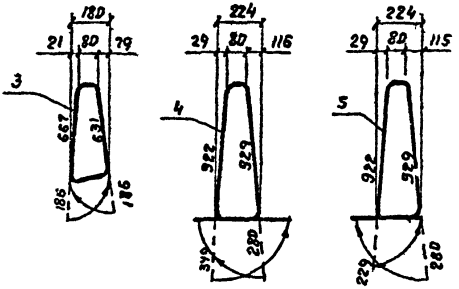
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный КП 9	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андрианова				Р	5,4	
Провер.		Брикова				Лист	Листов 1	
Гл. инж.		Дашкевич						

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4







Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-121001	ф10 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2880	10	17.7 кг
БЧ		2	3.503-44.2-121002	ф 12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1800	7	8.1 кг
БЧ		3	3.503-44.2-121003	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1750	6	12,7 кг
БЧ		4	3.503-44.2-121004	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2560	24	24.2 кг
БЧ		5	3.503-44.2-121005	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2440	4	11.8 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

3.503-44.2-121000

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж.		Дашкевич		

Каркас пространственный КП 10

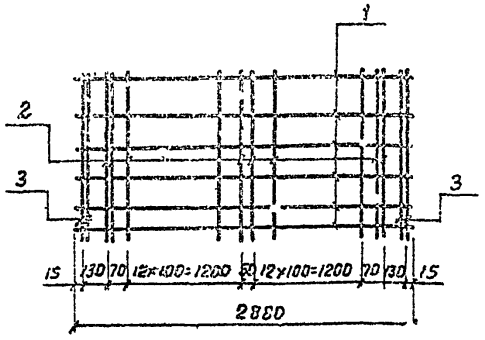
Лит.	Масса	Масштаб
Р	124,5	

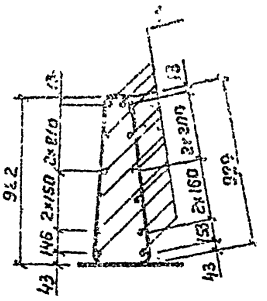
Листов 1

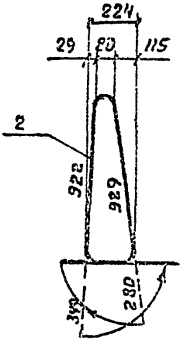
ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

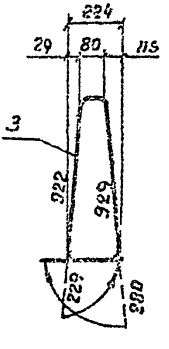
Копировал

Формат 11 В









Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-122.001	ф10 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2880	12	21.3 кг
БЧ		2	3.503-44.2-122.002	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	30	92.8 кг
БЧ		3	3.503-44.2-122.003	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	4	11.8 кг

3.503-44.2-122.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Каркас пространственный КП 11

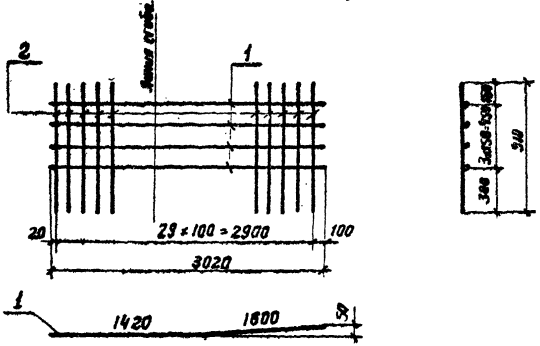
Лит.	Масса	Масштаб
Р	125.9	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4

3.503-44.2-113000 - изображено
3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000		С1
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10а-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01		С2
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10а-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=910	30	16,8 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

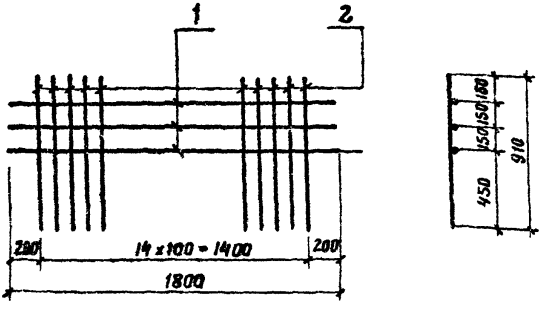
3.503-44.2-113000

Сетка арматурная (С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1800	3	3,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-114002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	15	8,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-114000

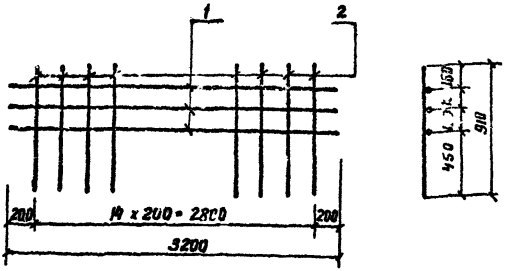
Сетка арматурная СЗ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	11,7	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИКПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Х. Дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-115001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=910	15	5,4 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Байцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-115000

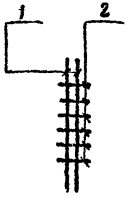
Сетка арматурная С4

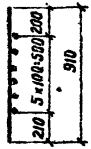
Лит.	Масса	Масштаб
Р	9,2	

Лист | Листов 1

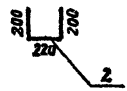
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: | Формат А3









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-116001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=910	2	0,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-116002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=620	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-116000

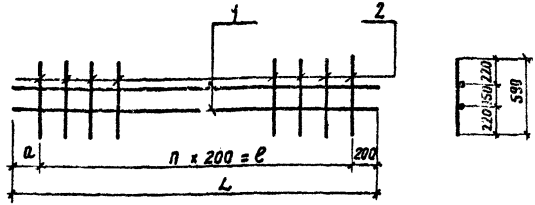
Сетка арматурная С5

Лит.	Масса	Масштаб
Р	2,2	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: | Формат А4



Обозначение	Марка	a, мм	ℓ, мм	n,	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	С6	20	1400	7	1620	3,2
-01	С7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000		С6
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-117001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01		С7
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=590	16	3,5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж.		Данилович		

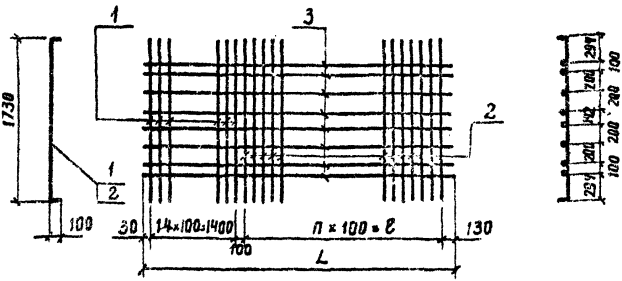
3.503-44.2-117000

Сетка арматурная (С6 и С7)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Формат А4



Обозначение	Марка	n	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-118000	С8	14	1400	3060	102,4
-01	С9	29	2900	4560	129,5

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-118000		С8
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-118001	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	8	21,7
				3.503-44.2-118000-01		С9
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-118001	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	8	32,4 кг

3.503-44.2-118000

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разработ.		Кифоренко		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная (С8 и С9)

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

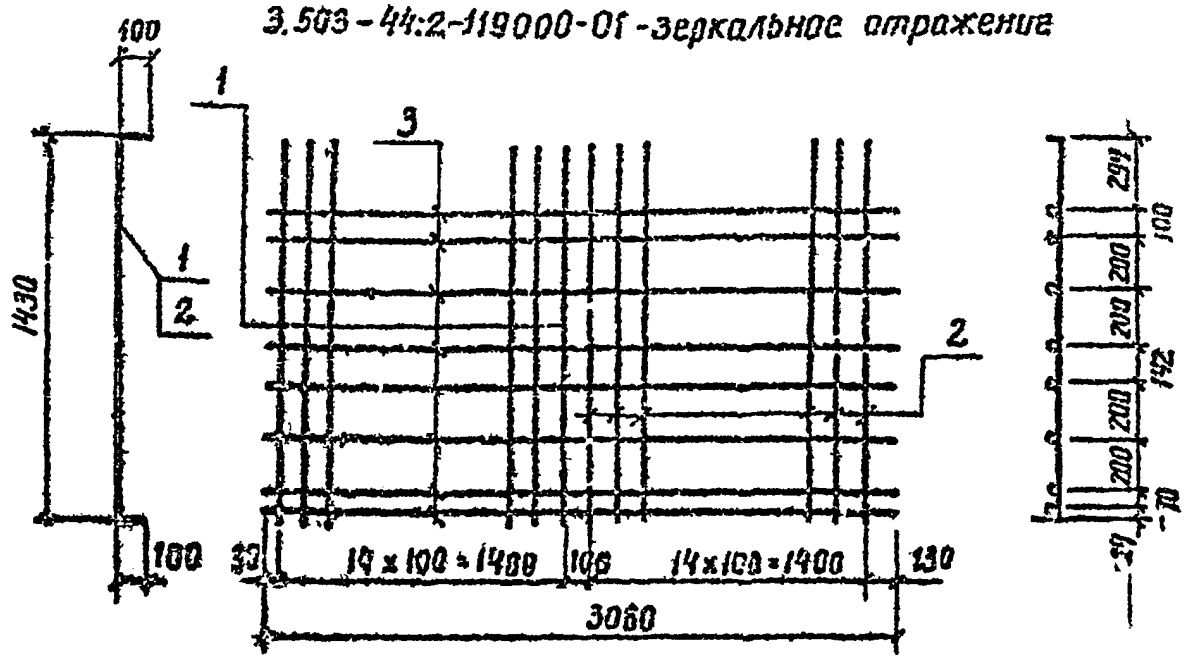
Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

3.503-44.2-119000 – изображено

3.503-44.2-119000-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				3.503-44.2-119000		С10
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-119001	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	38,5 кг
БЧ		2	3.503-44.2-119002	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	21,7 кг
БЧ		3	3.503-44.2-119003	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	8	21,7 кг
				3.503-44.2-119000-01		С11
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-119001	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	38,5 кг
БЧ		2	3.503-44.2-119002	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	21,7 кг
БЧ		3	3.503-44.2-119003	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	8	21,7 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Провер.		Брайцева		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

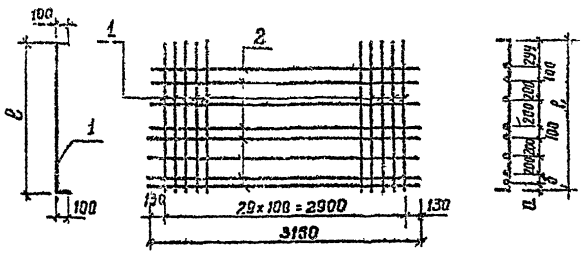
3.503-44.2-119000

Сетка арматурная (С10 и С11)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСЭНЕРГОПРОЕКТ г. Москва



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	ℓ+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	С12	294	100	1730	1930	79,9
-01	С13	294	100	1730	1930	61,4
-02	С14	24	70	1430	1630	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-119100		С12
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119101	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	30	69,9 кг
Б4		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-01		С13
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119101-01	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	30	51,4 кг
		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-02		С14
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119101-02	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ		Заболотская		
Провер.		Байцова		
Гл инж. пр.		Данжевич		

3.503-44.2-119100

Сетка арматурная (С12; С13 и С14)

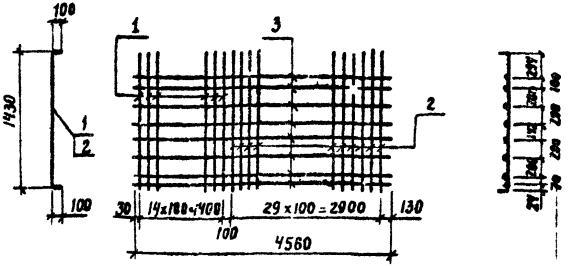
Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формата

3.503-44 2-119.200 - изображено

3.503-44 2-119.200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.503-44 2-119.200		С15
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-119.201	ф16 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	38,6 кг
БЧ		2	3.503-44 2-119.202	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
БЧ		3	3.503-44 2-119.203	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	8	32,5 кг
				3.503-44 2-119.200-01		С16
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-119.201	ф16 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15	38,6 кг
БЧ		2	3.503-44 2-119.202	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
БЧ		3	3.503-44 2-119.203	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	8	32,5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Боицова		
Гл. инж. пр.		Данкевич		

3.503-44 2-119.200

Сетка арматурная (С15 и С16)

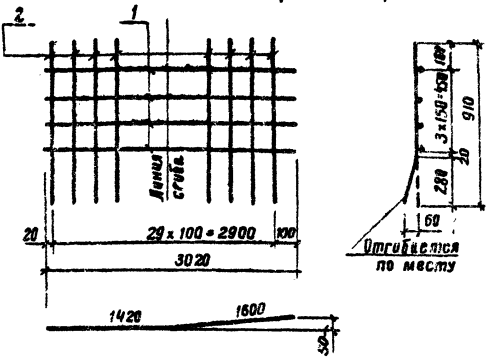
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1145	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Формат А4

3.503-44.2-2110 – изображено

3.503-44.2-2110-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	7,4
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

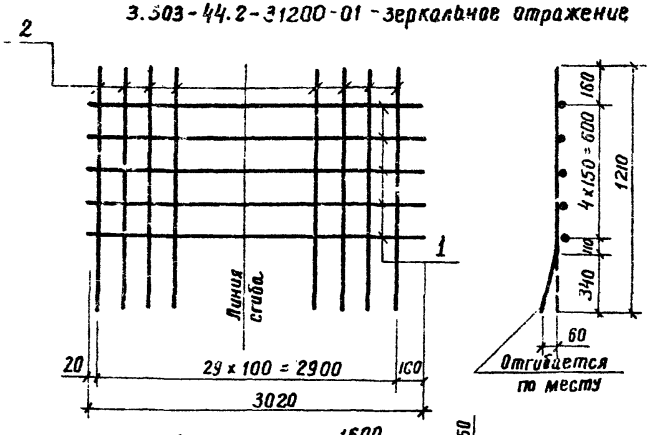
Сетка арматурная (С17 и С18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	24,2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат

3.503-44.2-31200 – изображено
3.503-44.2-31200-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии стребованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		С19
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-31201	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	5	9,3 кг
БЧ		2	3.503-44.2-31202	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		С20
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-31201	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	5	9,3 кг
БЧ		2	3.503-44.2-31202	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	30	22,4 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-31200

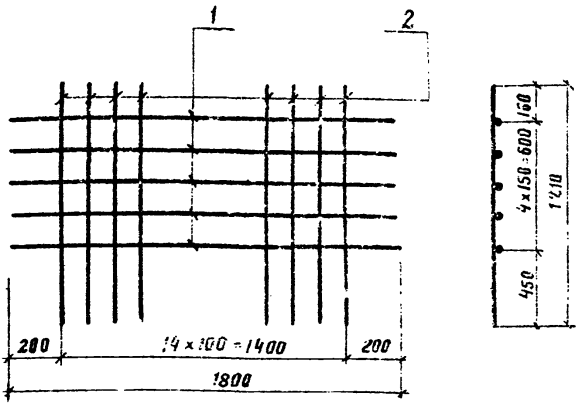
Сетка арматурная (С19 и С20)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	31,7	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31301	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1800	5	5,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-31302	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	15	11,2 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Андрианова		
Провер		Бойцова		
Гл инжен		Дашкевич		

3.503-44.2-31300

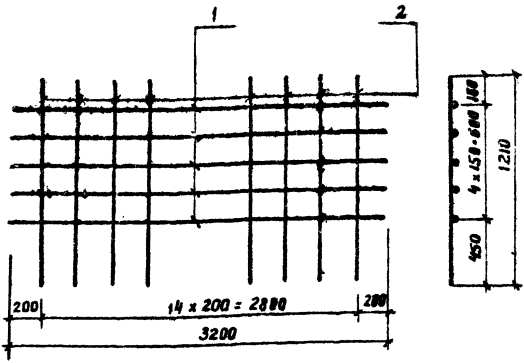
Сетка арматурная С 21

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: [signature] Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31401	ФВ А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	5	6,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31402	ФВ А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	15	7,2 кг

3.503-44.2-31400

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная С22

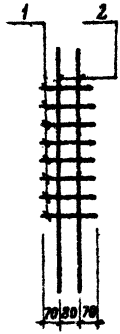
Лит.	Масса	Масштаб
Р	13,5	
Лист	Листов 1	

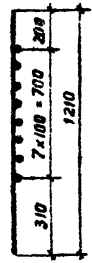
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

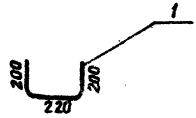
Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №









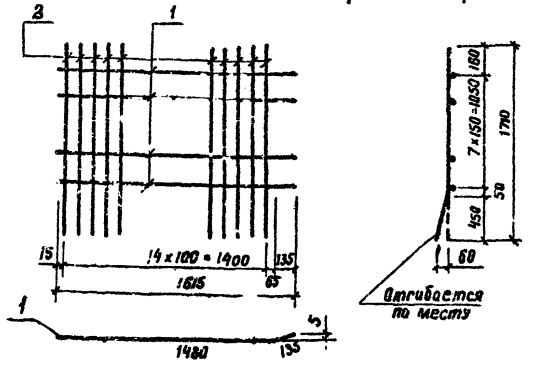
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-31501	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=620	8	2,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-31502	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	2	1,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3 503-44 2-31500	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андрианова			Сетка арматурная С 23	Р	3,0	
Провер.		Бойцова				Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Формат

3.503-44.2-5130 - изображено
3.503-44.2-5130-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1615	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1615	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	15,8 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бочкова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

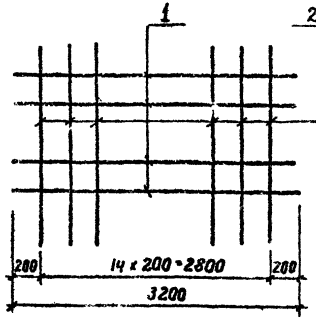
3.503-44.2-5130

Сетка арматурная (С24 и С25)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		Сл. табл.
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва.

Копировал: Формат А3



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5140		С 26
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5141	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	8	15,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-5142	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5140-01		С 27
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-5141-01	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	8	10,1 кг
Б4		2	3.503-44.2-5142-01	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	10,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Байцаева		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-5140

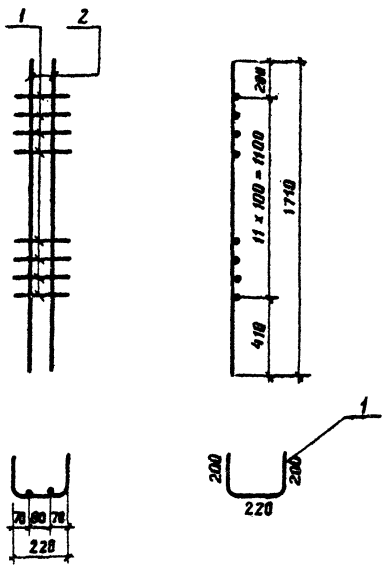
Сетка арматурная (С 26 и С 27)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: | Формат А4



Изготавление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-5151	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 1720	12	2,9 кг
БЧ		2	3.503-44.2-5152	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 1710	2	1,4 кг

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разраб.		Андрианова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Лашкевич		

3.503-44.2-5150

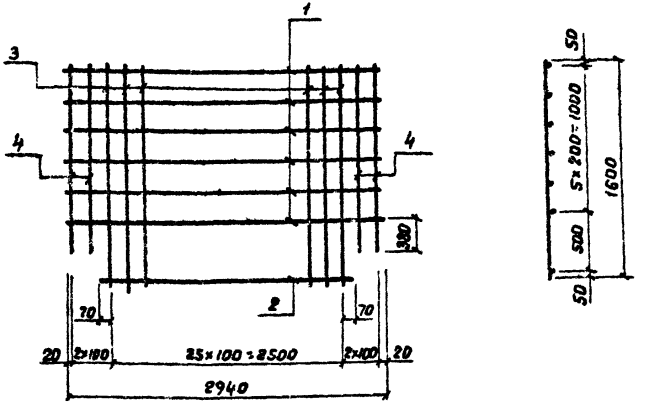
Сетка арматурная С 28

Лит	Масса	Масштаб
Р	4,3	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ		1	3.503-44.2-123.001	ф6 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=2940	6	3.9 кг
БУ		2	3.503-44.2-123.002	ф6 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=2540	1	0.6 кг
БУ		3	3.503-44.2-123.003	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1600	26	16.4 кг
БУ		4	3.503-44.2-123.004	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1430	4	2.5 кг

3.503-44.2-123.000

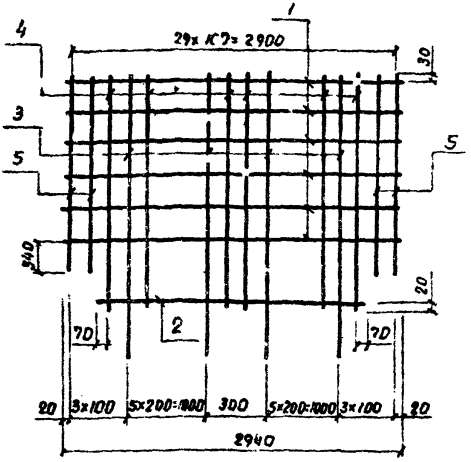
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дошкевич		

Сетка арматурная С29

Лит	Масса	Масштаб
Р	23.2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-44.2-124001	ф6 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=2940	6	3.9 кг
БЧ		2	3.503-44.2-124002	ф6 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=2640	1	0.6 кг
БЧ		3	3.503-44.2-124003	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1910	12	9.1 кг
БЧ		4	3.503-44.2-124004	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1550	14	8.6 кг
БЧ		5	3.503-44.2-124005	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1310	4	2.2 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Н. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-124000

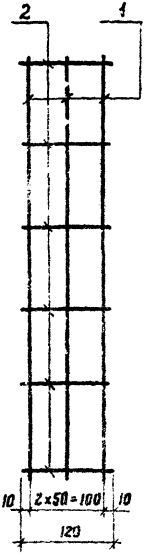
Сетка арматурная С30

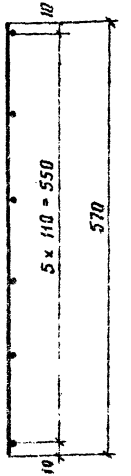
Лит.	Масса	Масштаб
Р	24.4	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А3





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-32121	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=570	3	1,06 кг
Б4		2	3.503-44.2-32122	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=120	6	0,45 кг

3.503-44.2-32120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

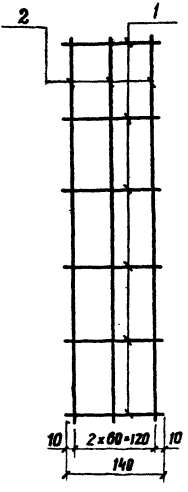
Сетка балка

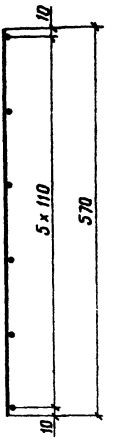
Лит	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат А4





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-42121	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=570	3	1,06 кг
Б4		2	3.503-44.2-42122	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=140	6	0,52 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.503-44.2-42120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Провер.		Бойцова		
Н.контр.		Дашкевич		

Сетка валка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-119300		П1
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=13200	1	48,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01		П2
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=13200	1	48,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02		П3
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=13200	1	48,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3590	2	1,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

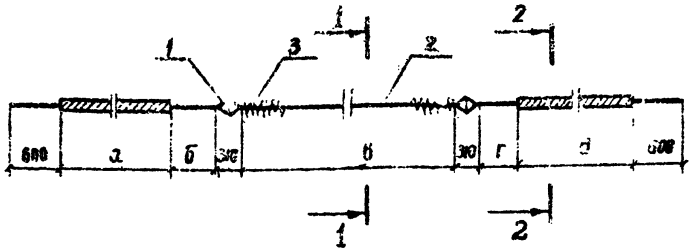
3.503-44.2-119300

Пучок (П1, П2 и П3)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИКОРОС...

Копировал



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-П1	П2	525	500	9890	500	365
-П2	П3	—	195	10750	435	—

1-1



Высокопрочная проволока ф5

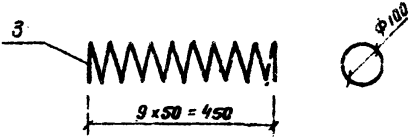
Обмотка пучка вязальной проволокой ф1,6-2 мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка крафтовой промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забелинская		
Пров.		Бойкова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-119300 СБ

Пучок (П1, П2 и П3) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	52,6кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-44.2-2120 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-2120		П4
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59,9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-2120-01		П5
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59,9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6
				3.503-44.2-2120-02		П6
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59,9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Воцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-2120

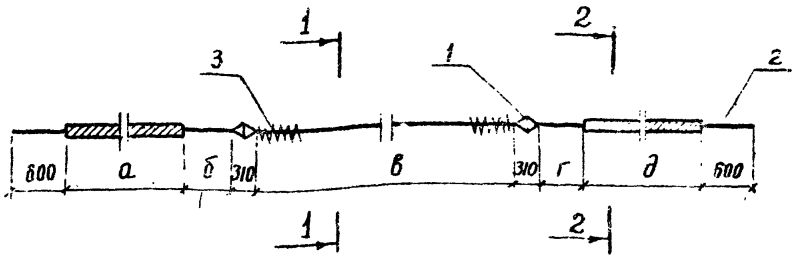
Пучок, (П4, П5 и П6)

Лит.	Лист	Листов
Р		

ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва

Копировал: [illegible]

Формат 11В



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-2120	п4	—	195	13990	195	—
— 01	п5	1325	500	10490	500	1565
— 02	п6	3845	500	5690	500	3845

1-1



Высокопрочная проволока ф5

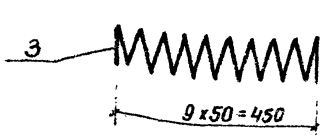
Обмотка пучка вязальной проволокой ф 1,5-2 мм 5 ю витками через 1,5-2м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотский		
Пров.		Байцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-2120 СБ

Пучок (п4, п5 и п6) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Р	63,7кг	

Лист | Листов

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-31600		П7
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19200	1	71.0 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-31600-01		по
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19200	1	71.0 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1.6 кг

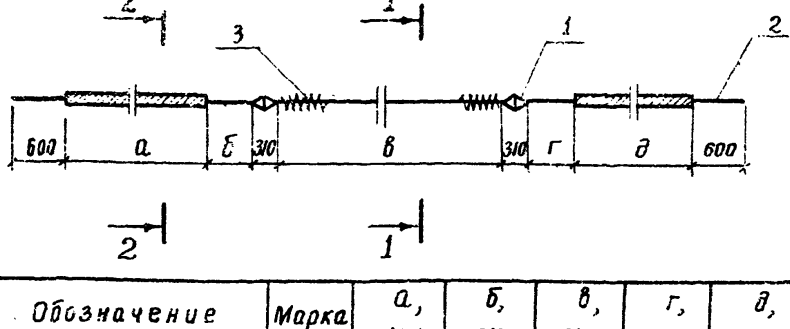
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забалотская		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-31600

Пучок (П7 и П8)

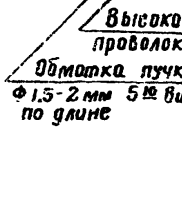
Лит.	Лист.	Листов
Р	1	1

Промтрансниипроект г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-31600	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16990	195	—

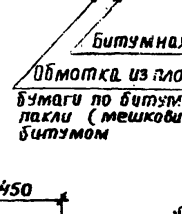
1-1



Высокопрочная проволока ф5

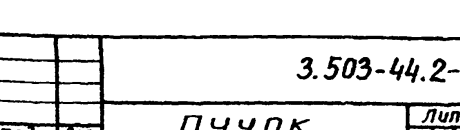
Обмотка пучка вязальной проволокой ф 1,5-2 мм 5 № витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная мастика

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-31600 СБ

Пучок (П7 и П8) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	74,8 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал:

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
11В			3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41100		П9
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФбА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-01		П10
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФбА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-02		П11
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
11В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФбА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

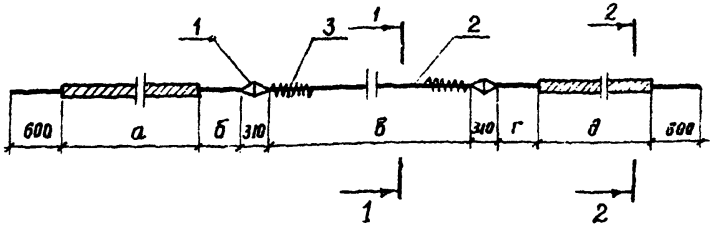
3.503-44.2-41100

Пучок (П9, П10 и П11)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41100	П9	6445	500	9490	500	6445
- 01	П10	4195	500	13990	500	4195
- 02	П11	2575	500	16990	500	2815

1-1



Высокопрочная проволока ф 5

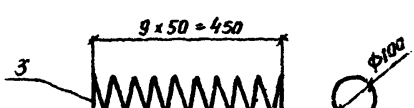
Обмотка пучка вязальной проволокой ф 1,5-2мм 5т витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бочкова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-41100 СБ

Пучок (П9, П10 и П11) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А8			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				Сборочные единицы		
А8		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А8		2	3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
А8		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				Сборочные единицы		
А8		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А8		2	3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
А8		3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг

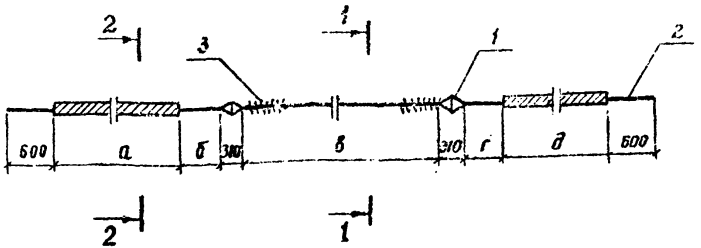
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бочкарёв		
Гл. инж. пр.		Данкевич		

3.503-44.2-41200

Пучок
(п12 и п13)

Лит.	Лист	Листов
	2	1

ГИПРОТРАНС



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41200	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—

1-1



Высокопрочная проволока Ф5

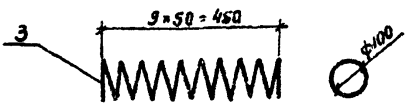
Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2мм 5-8 витками через 1,5-2м по длине

2-2



Битумная мастика

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забалотский		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Пашкевич		

3.503-44.2-41200 СБ

ПУЧОК (П12 и П13) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	969кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата

		Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			Документация		
118		3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-44.2-5160		П14
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63 ℓ=34300	1	126,8 кг
			Детали		
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-01		П15
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63 ℓ=34300	1	126,8 кг
			Детали		
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-02		П16
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63 ℓ=34300	1	126,8 кг
			Детали		
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зайолотской		
Пров.		Бойцева		
Гл.инж.пр.		Данкевич		

3.503-44.2-5160

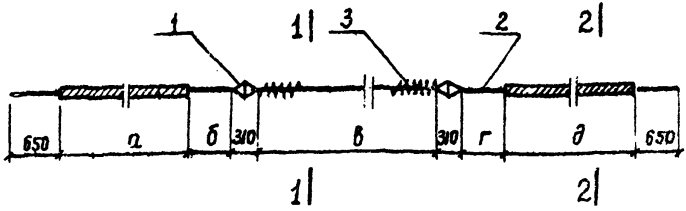
Пучок (П14, П15 и П16)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

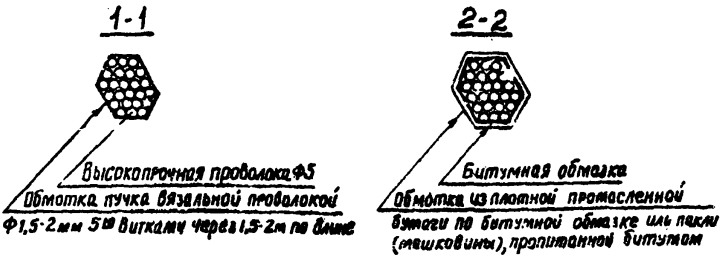
ПРИПТРАНСНЕФТЕПРОЕКТ г. Москва

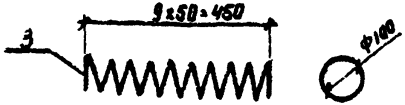
Копировал:

Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125





Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-5160 СБ

Пучок (П14, П15 и П16) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	130,6кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал Х... Формат 1:8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1В			3.503-44.2-5170 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-5170		П17
				Сборочные единицы		
А1В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А1В		2	3.503-44.2-5171	Пучок 24ФБВ-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
А1В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-01		П18
				Сборочные единицы		
А1В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А1В		2	3.503-44.2-5171-01	Пучок 24ФБВ-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
А1В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-02		П19
				Сборочные единицы		
А1В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А1В		2	3.503-44.2-5171-02	Пучок 24ФБВ-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
А1В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-03		П20
				Сборочные единицы		
А1В		1	3.503-44.2-119310	Анкер каркасно-стержневой	2	
А1В		2	3.503-44.2-5171-03	Пучок 24ФБВ-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
А1В		3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	21	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бочкова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

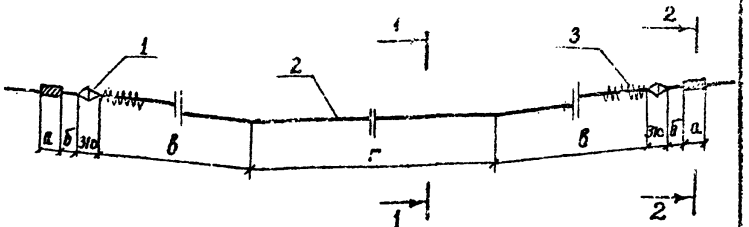
3.503-44.2-5170

Пучок (П17, П18, П19 и П20)

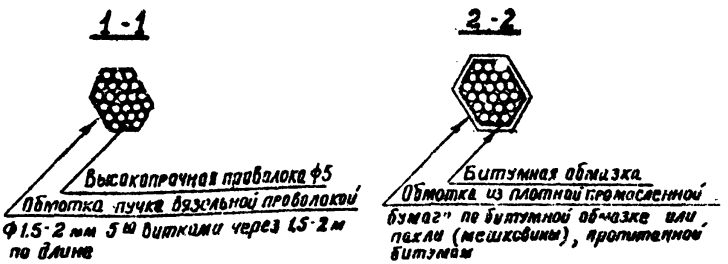
Лит.	Лист	Листов
Р1		1

ПРОМТРАНСМИПРОЕКТ г. Москва

Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-44.2-5170	П17	481	500	9245	12000
-01	П18	—	240	9995	12000
-02	П19	487	500	12245	6000
-03	П20	—	246	12995	6000



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забарчская		
Пров.		Бриндаба		
Гл.инж.пр.		Дешкевич		

3.503-44.2-5170 СБ

Пучок (П17, П18, П19 и П20)

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	130,6 кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат 11 В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
НВ			3.503-44.2-119310 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
НВ		1	3.503-44.2-119311	Стержень-фиксатор Ф14А-I, ГОСТ 5781-75, ℓ=270	1	0,34 кг
НВ		2	3.503-44.2-119312	Планка		
				Полоса $\frac{8\times50\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{В Ст3 сп 2 ГОСТ 380-71}^*}$	4	0,13 кг
НВ		3	3.503-44.2-119313	Звездочка		
				Полоса $\frac{8\times80\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{В Ст3 сп 2 ГОСТ 380-71}^*}$	1	0,33 кг
НВ		4	3.503-44.2-119314	Скрутка из 11 витков мягкой проволоки Ф4; ℓ=1380	2	0,30 кг

Изм.	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Провер.		Байцова		
Н.контр.		Дашкевич		

3.503-44.2-119310

Анкер

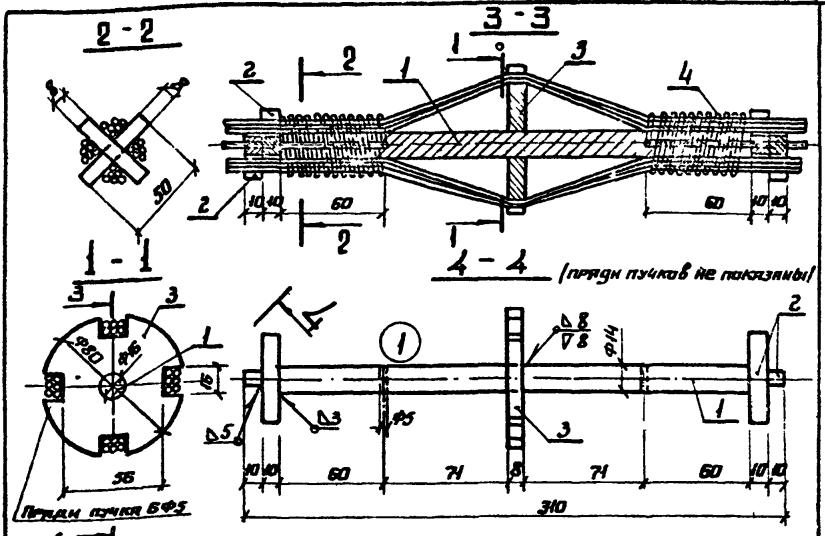
Каркасно-стержневой

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИЛРОЕКТ

г. Москва

Контрольный экз. Фарсет НБ

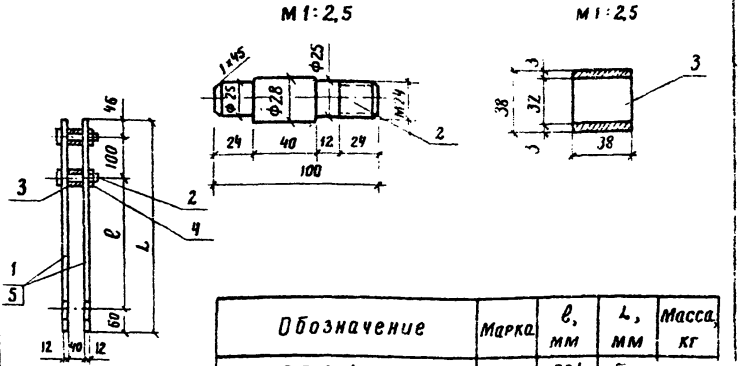


Примечания:

1. Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365 - 67.
2. Анкер изготовляется в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживаются и привариваются звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по ГОСТ 9467 75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проволок пучка и накладываются проволочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

				3.503-44.2-118310 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Гаврина			Анкер каркасно-стержневой сборочный чертеж	Лит. Р; Масса 1,1 кг; Масш. 1:25
Провер.		Байцова				Лист; Листов 1
Гл. инж. пр.		Дашкевич				Промтрансниипроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5180	ОТ 1	334	6[illegible]0	[illegible]
- 01	ОТ 2	534	740	15,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		ОТ 1
				Детали		
11В		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры		
				Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы		
				38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70*	2	0,2 кг
				Стандартные изделия		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70*	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		ОТ2
				Детали		
11В		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

3.503-44.2-5180

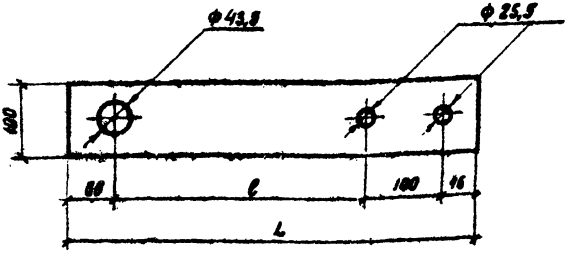
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)

Лит.	Масса	Мм
Р	см. табл.	

Лист | Листов

ОМТР



Обозначение	l, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5181	334	540	5,1
- 01	534	740	7,0

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-5181

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5

Лист | Листов 1

Полоса $\frac{12\times100\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст\ 3\ Сп\ 2\ ГОСТ\ 380-71}$

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал:

Формат 11 8

Рис.1

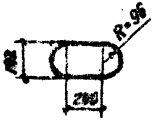


Рис.2

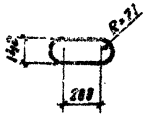


Рис.3

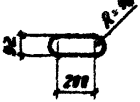
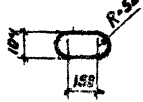


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
-01	2	ФК2
-02	3	ФК3
-03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	1	0,48кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1050	1	0,42кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=890	1	0,35кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=930	1	0,37кг

3.503-44.2-119400

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Фиксатор
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: [illegible]

Формат 11

Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Бч			3.503-44.2-119500	ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=200	1	0,05 кг
Бч			3.503-44.2-119500-01	ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=210	1	0,05 кг
Бч			3.503-44.2-119500-02	ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=300	1	0,07 кг
Бч			3.503-44.2-119500-03	ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=300	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Тавгина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Стяжка сеток (СС1 ÷ СС4)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	сед. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Формат

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Рис.1

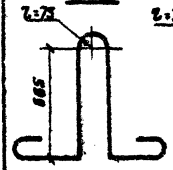


Рис.2

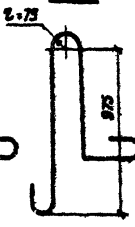


Рис.3

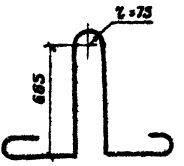


Рис.4

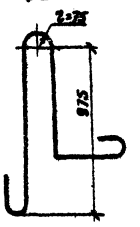


Рис.6

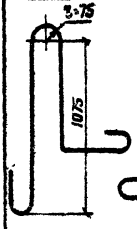
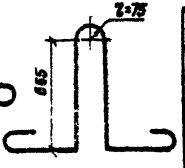


Рис.5



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119600	1	ПС1
-01	2	ПС2
-02	3	ПС3
-03	4	ПС4
-04	5	ПС5
-05	6	ПС6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	1	12,1 кг
А4			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	1	12,1 кг
А4			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2740	1	17,3 кг
А4			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2740	1	17,3 кг
А4			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2800	1	17,7 кг
А4			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2800	1	17,7 кг

3.503-44.2-119600

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Тиврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Петля строповочная (ПС1 ÷ ПС6)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОТРАНСПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Рис.1

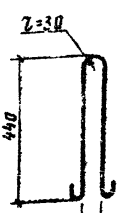


Рис.2

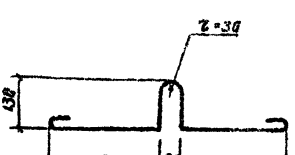
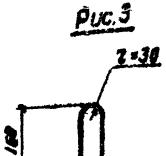


Рис.3



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	ПС7
-01	2	ПС8
-02	3	ПС9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Бч			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	1	1,0 кг
Бч			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	1	1,0 кг
Бч			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=360	1	0,3 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бобкова		
Гл.инж.пр.		Дашевич		

3.503-44.2-125000

Петля строповочная (ПС7÷ПС9)

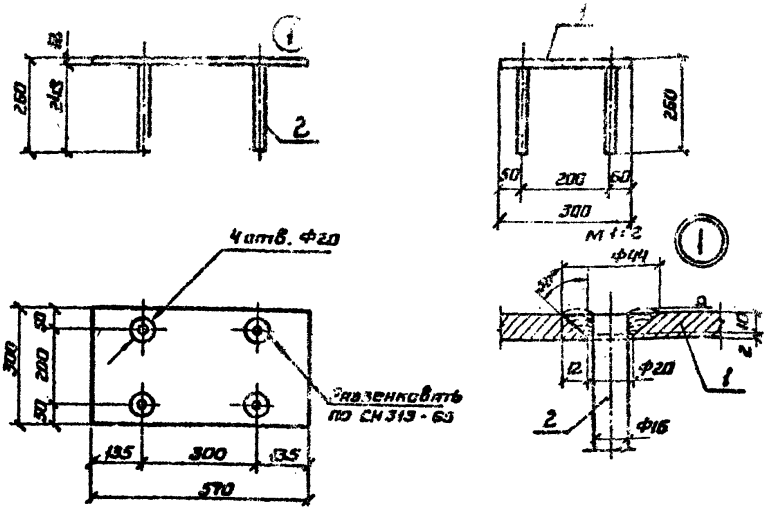
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат А0



Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Электроды типа 350А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-119701	Лист опорный		
				Полоса 12×570 ГОСТ 82-70 / В Ст3 ст 2 ГОСТ 3[illegible]-71*	1	16,1 кг
Б4		2	3.503-44.2-119702	Анкер		
				Ф16Н-III ГОСТ 5781-75, С=260	4	1,6 кг

Изм	Лист	N-докум	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.п.		Дашкевич		

3.503-44.2-119700

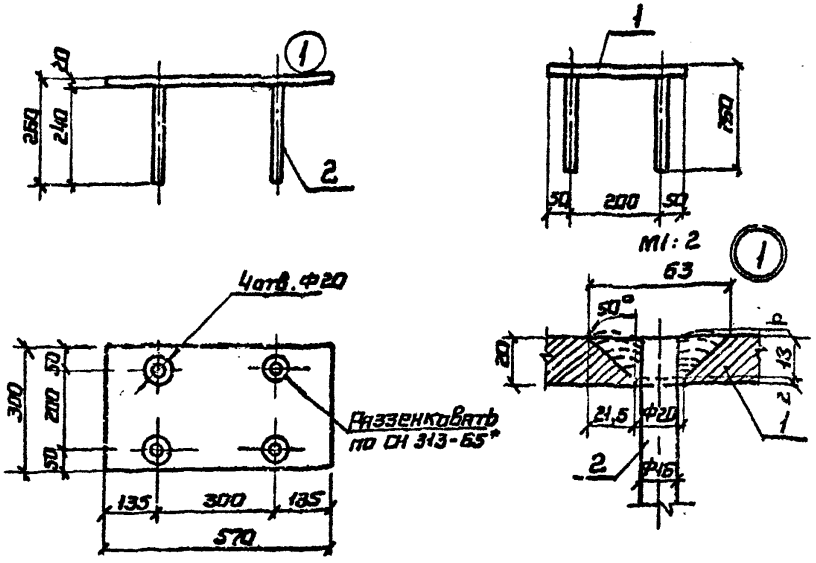
Изделие закладное МН1

Лит	Масса	Масштаб
Р	17,7	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИЙ ПРОЕКТ г. Москва

Копировал Тучкина Формат А6



Сварные швы по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э50 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64		1	3.503-44.2-31701	Детали		
				Полоса 20×570 ГОСТ 82-70 / 8 Ст 3 сп. 2 ГОСТ 380-71*	1	26,8 кг
64		2	3.503-44.2-31702	Анкер		
				Ф16А-III ГОСТ 5781-75; 2×250	4	1,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ковалина		
Провер.		Бойцова		
Отв.инж.пр.		Лашкевич		

3.503-44.2-31700

Изделие закладное МН2

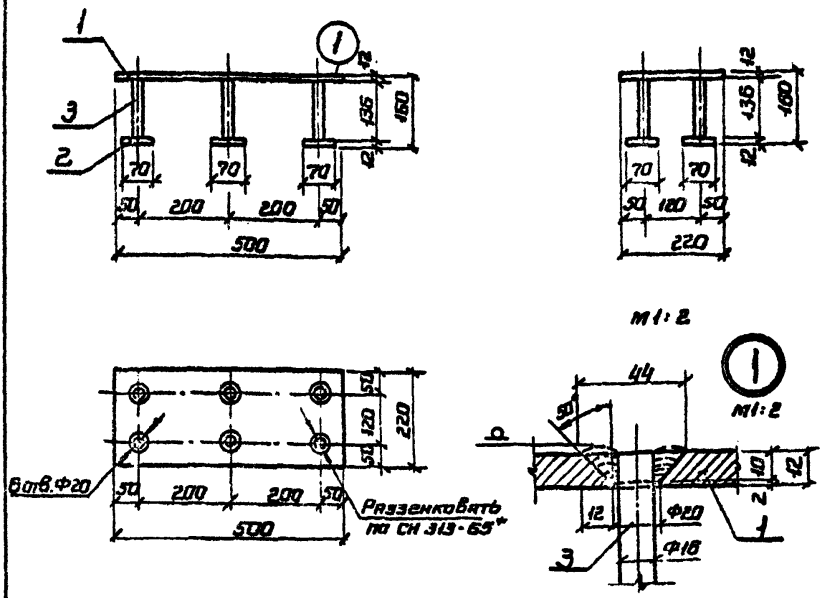
Лит.	Масса	Масштаб
Р	28,4	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата

Копировал Туч ... Формат



Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-44.2-119801	Лист		
				Полоса 12×220 ГОСТ 82-70 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
64		2	3.503-44.2-119802	Лист		
				Полоса 12×70 ГОСТ 103-76 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	6	2,8 кг
64		3	3.503-44.2-119803	Анкер		
				Ф16А-III ГОСТ 5781-75, 2×160	6	1,5 кг

Изм	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-119800

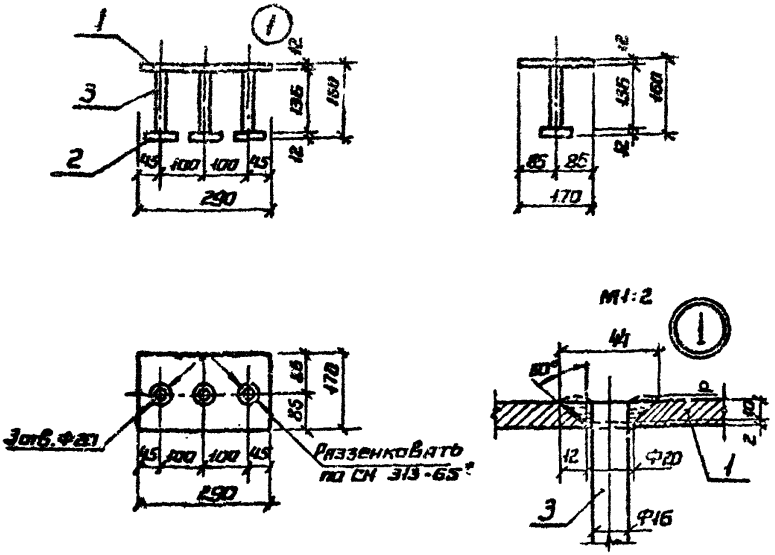
Изделие закладное МИЗ

Лит	Масса	Масштаб
Р	14,7	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОМ г. Москва

Копировал Лучкина Формат А2



Соединение втавр анкерных стержней с нижним.: плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-44.2-119901	Лист		
				Полоса 12×160 ГОСТ 82-70 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	4,6 кг
64		2	3.503-44.2-119902	Лист		
				Полоса 12×70 ГОСТ 103-78 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	3	1,4 кг
64		3	3.503-44.2-119903	Анкер		
				Ф16 А-Ⅲ ГОСТ 5781-75, ℓ=160	3	0,8 кг

3.503-44.2-119900

Изм	Лист	N-докум	Подпись	Дата
Разраб		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

Изделие закладное МН 4

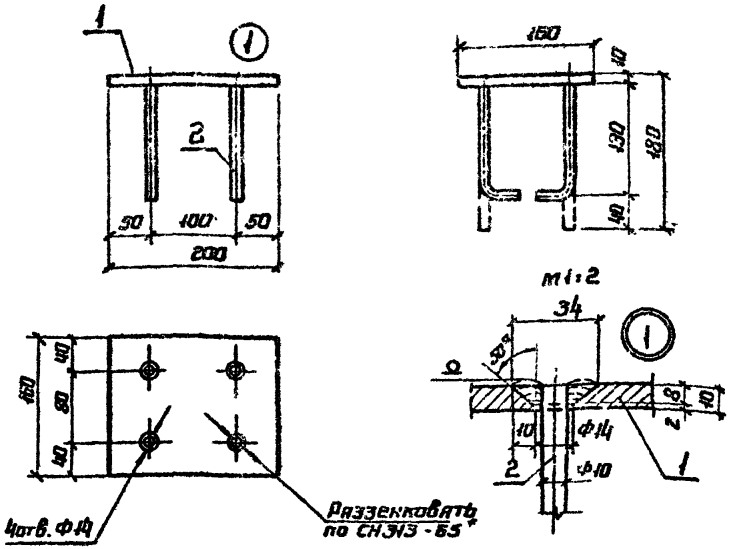
Лит	Масса	Масштаб
Р	6,8	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСКИЙПРОЕКТ г. Москва

Инв. N подл. | Подпись и дата

Копировал Тучкина Формат 11В



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-44.2-126001	Лист		
				Полоса $\frac{10\times160\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст\ 3\ сп\ 2\ ГОСТ\ 380-71^*}$	1	2,5 кг
64		2	3.503-44.2-126002	Анкер		
				Ф10А-III ГОСТ 5781-75, С=180	4	0,4 кг

Изм	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Громова		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. п.		Дашкевич		

3.503-44.2-126000

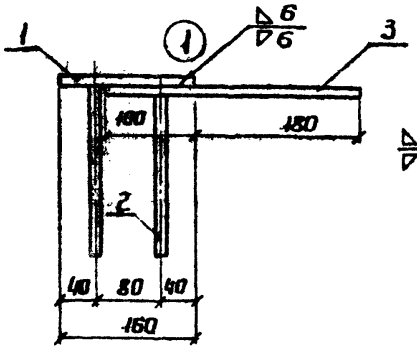
Изделие закладное МН5

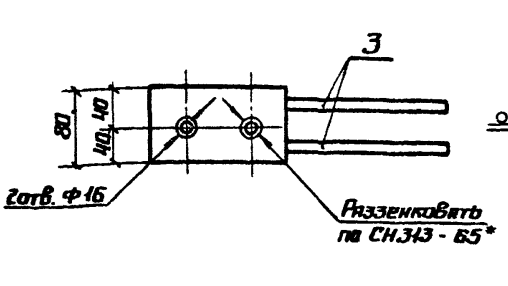
Лит.	Масса	Масштаб
	2,9	1:5

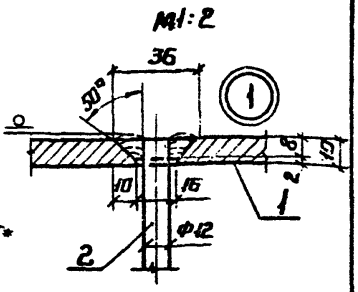
Лист | Листов

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал Тучкина Формат 118







Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-127001	Лист		
				Полоса $\frac{10\times80\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3сп2\ ГОСТ\ 380-71*}$	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-127002	Анкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	2	0,4 кг
				Анкер		
Б4		3	3.503-44.2-127003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=280	2	0,5 кг

3.503-44.2-127000

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фомова		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Изделие закладное МН6

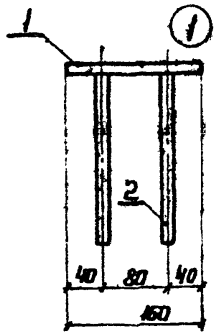
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:5
Лист	Листов 1	

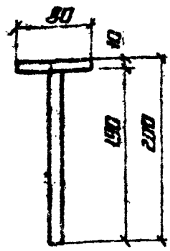
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал Тучкина

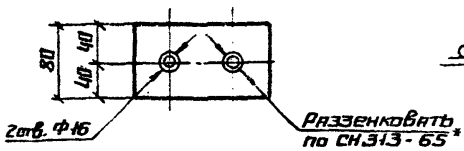
Формат А4

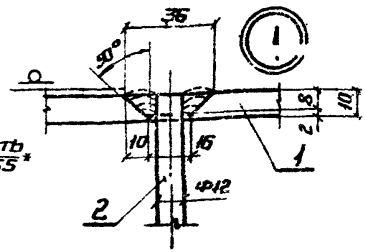
Инв. N подл. | Подпись и дата





М1:2





Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-128001	Лист		
				Полоса 13×80 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-128002	Анкер		
				Ф12А-II ГОСТ 5781-75, l=200	2	0,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дронова		
Провер.		Байцова		
Гл. инж. пр.		Лашкевич		

3.503-44.2-128000

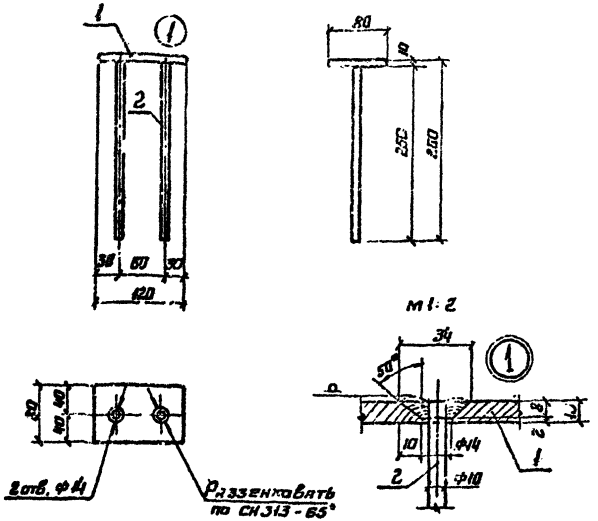
Изделие закладное МН7

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:5
Лист	Листов 1	

Промтрансниипроект г. Москва

Копировал

Формат А4



Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-44.2-129001	Лист		
				Полоса $\frac{10 \times 80 \text{ ГОСТ } 103-76}{6 \text{ Ст } 3 \text{ сп } 2 \text{ ГОСТ } 380-71}$	1	0,8 кг
64		2	3.503-44.2-129002	Анкер		
				Ф10А III ГОСТ 5781-75, С=280	2	0,3 кг

3.503-44.2-129000

Изм.	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хронова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Изделие закладное М118

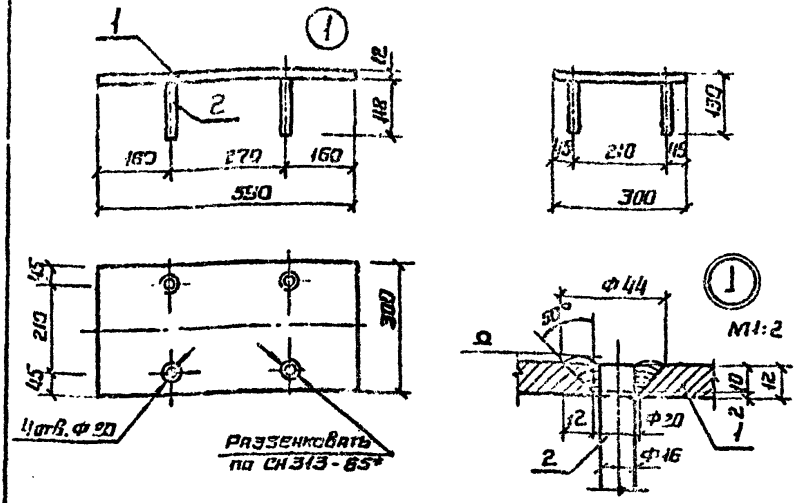
Лит	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:5

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. N подл. | Подпись и дата

Копировал Тучкина | Формат А8



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-151001	Лист опорный		
				Полоса 12×590 ГОСТ 82-70 / 8 Ст3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	16,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-151002	Анкер		
				Ф16А-III ГОСТ 5781-75; 2×130	4	0,8 кг

Изм.	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тавенина		
Провер.		Войцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-151000

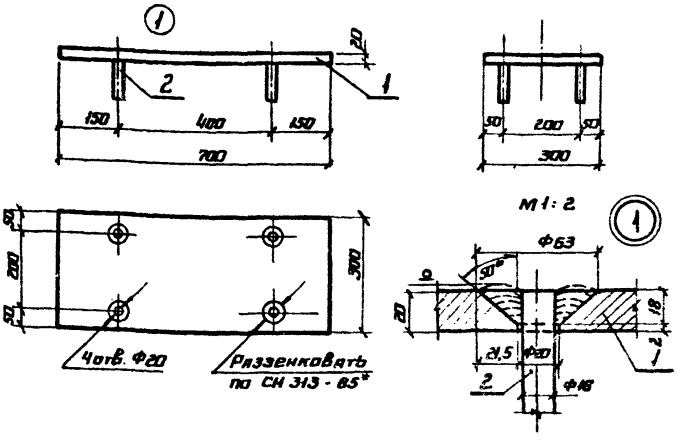
Изделие закладное МИЭ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	17,4	1:10

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал Тукина Формат 118



Сварные швы по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-44.2-32201	Лист опорный		
				Полоса $\frac{20 \cdot 700\ ГОСТ\ 82-70}{В\ Ст\ 3сп\ 2\ ГОСТ\ 380-71^*}$	1	33,0 кг
64		2	3.503-44.2-32202	Анкер		
				Ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=130	4	0,8 кг

Изм.	Лист	N-докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-32200

Изделие закладное МН10

Лит.	Масса	Масштаб
Р	33,8	1:10

Лист | Листов 1

Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
НВ			3.503-44.2-130000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
НВ		1	3.503-44.2-130001	Труба 76×4×2980 ГОСТ 8732-70* / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	21,2 кг
НВ		2	3.503-44.2-130002	Ф25А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=900	20	69,3 кг
НВ		3	3.503-44.2-130003	Уголок Б100×63×8 ГОСТ 8510-72 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	29,4 кг

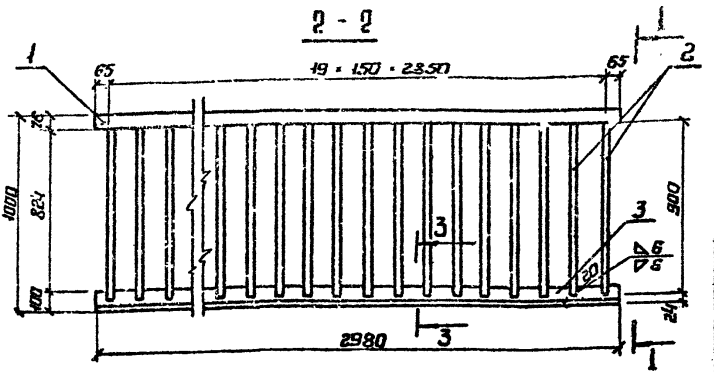
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Лашкевич		

3.503-44.2-130000

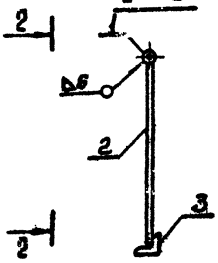
Панель перильного огражд...

ОГ 1

2 - 2

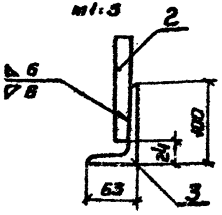


1 - 1



3 - 3

м1:5

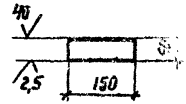


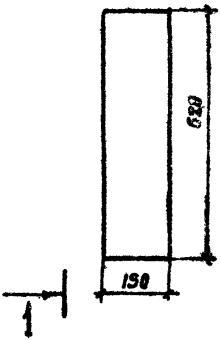
Примечание.
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа 342А по ГОСТ 9467-75.

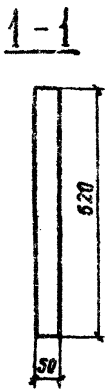
Изм	Лист	N-докум.	Подп.	Дата	3.503-44.2-130000 СБ			
Разраб.		Зарудская			Панель перильного ограждения ОГ 1 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Бойцова				Р	119,9 кг	
Гл. инж. пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Инв. N подл. | Подпись и дата

Копировал Тучкина Формат 11В

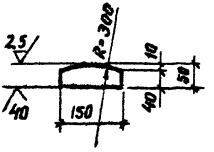


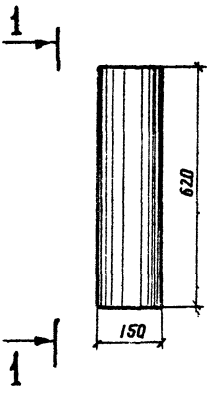


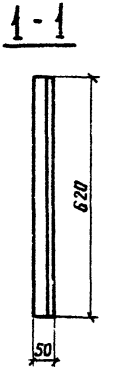


					3.503-44.2-15 0001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка Верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
Исполнил		Габрина				Р	36,5	1:10
Провер.		Бойцова				Лист 1	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич			Полоса 50×620 ГОСТ 103-76 / Вст3сп2 ГОСТ 380-71	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: [illegible] Формат А4







Подпись и дата

					3.503-44.2-150002
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполнил		Таврина			Подушка нижняя
Провер.		Бойцова			
Гл.инж.пр		Дашкевич			

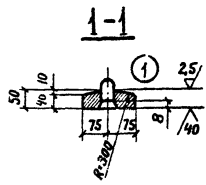
Лит.	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист	Листов 1	

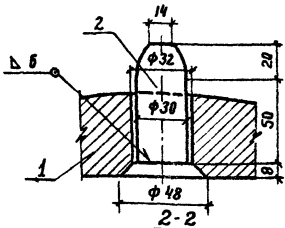
Полоса 50×620 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп2 ГОСТ 380-71*

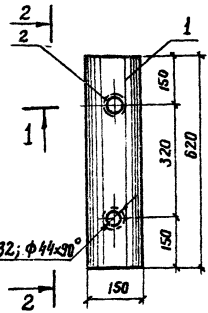
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

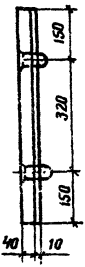
Копировал: Х

Формат 11 8









Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-161.001	Подушка		
				Полоса 50х620 ГОСТ 103-76 / В Ст3 Сп2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-161.002	Штырь		
				ф30 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=70	2	0,8 кг

3.503-44.2-161.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж.		Дашкевич		

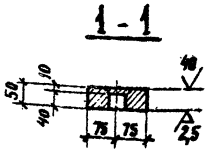
Подушка нижняя

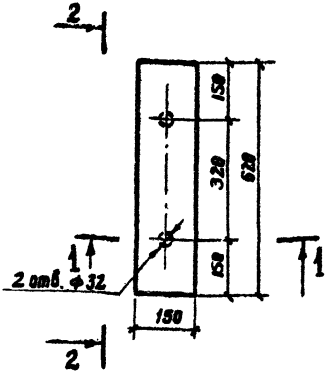
Лит.	Масса	Масштаб
Р	37,3	1:10

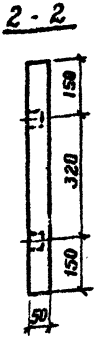
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат







Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Табрина		
Провер.		Бойцова		
Н. контр.		Дашкевич		

3.503-44.2-16 0001

Подушка верхняя

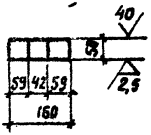
Лит.	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист	Листов 1	

Полоса 50×620 ГОСТ 103-76
Ст3сп2 ГОСТ 380-71

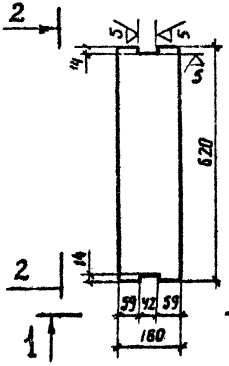
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Формат А4

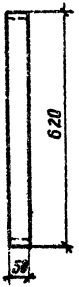
1-1



2

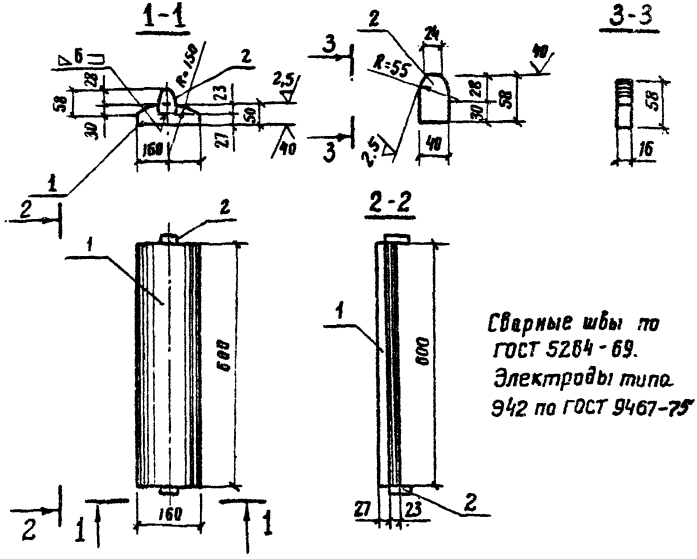


2 - 2



					3.503-44.2-32001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тибрина				Р	38,9кг	1:10
Провер.		Бойцова				Лист	Листов 1	
Т. инж. пр.		Дашкевич			Полоса 50×620 ГОСТ 103-76 / В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: [illegible] Формат А1



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа 942 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса $\frac{50\times600\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3сп2\ ГОСТ380-71}$	1	37,7кг
Б4		2	3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса $\frac{16\times58\ ГОСТ\ 105-76}{В\ Ст3сп2\ ГОСТ380-71}$	2	0,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		...ова		
Гл.тех.д.		...евич		

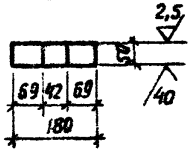
3.503-44.2-32110

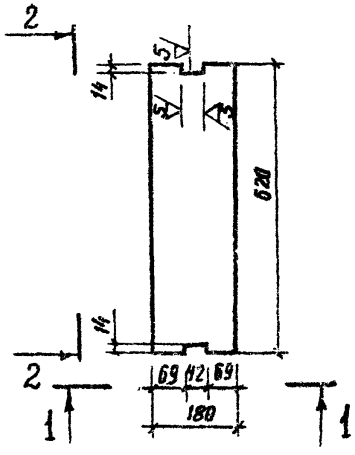
Подушка валка

Лит	Масса	Масшт.
Р	38,3	1:10

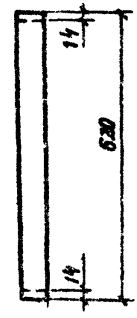
Подпись и дата

1-1





2-2



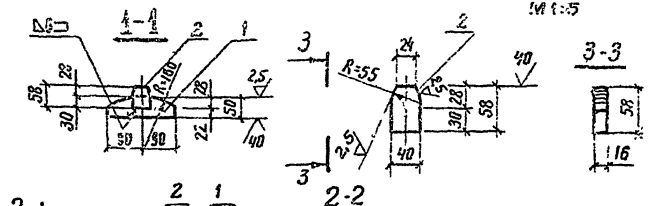
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаврина		
Провер.		Бойцова		
Н.контр.				

3.503-44.2-42 001

Подушка

Лит.	Масса	Масш.
Р	43,8кг	1:10

Лист | Листов



Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-44.2-42.11	Подушка		
				Полоса 50×600 ГОСТ 103-76 / В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-42.112	Планка		
				Полоса 16×58 ГОСТ 103-76 / В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71*	2	0,6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-42.110

Подушка балка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	43,0	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал:

Формат А4

Отпечатано
Новосибирском филиале [illegible]
630054 г. Новосибирск [illegible]
Выдано в печать [illegible]
Заказ 2264 Тираж [illegible]

gost.e-ecolog.ru