Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.503-48

Пролетные строения сборные железобетонные длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов и путепроводов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-549

Выпуск 2

Арматурные, закладные и соединительные изделия

Рабочие чертежи

16243/2 Цена 1-41

gost.e-ecolog.ru

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503-48

Пролетные строения сборные железобетонные длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов и путепроводов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-549

Выпуск 2

Арматурные, закладные и соединительные изделия

Рабочие чертежи

Разработаны институтом Промтрансниипроект
Гл. инж. института С.Д. Чубаров
Гл. инж. проекта В.Е. Дашкевич

Утверждены Госстроем СССР 6 апреля 1979 г.
Протокол №16 от 30 марта 1979 г.
Введены в действие институтом Промтрансниипроект с 1 августа 1979 г.
Приказ № 198 от 29 июня 1979 г.

	Обозначение	Наименование	Страница
1	3.503-48.2 - 000000 ВД	Ведомость ссылочных документов	5-6
2	3.503-48.2 - 00000070	Техническое описание	7-8
3	3.503-48.2 - 111 000	Каркас пространственный (КП1 и КП2)	9
4	3.503-48.2 - 112 000	Каркас пространственный (КП3 и КП4)	10
5	3.503-48.2 - 31100	Каркас пространственный (КП5 и КП6)	11
6	3.503-48.2 - 5110	Каркас пространственный (КП7 и КП8)	12
7	3.503-48.2 - 5120	Каркас пространственный КП9	13
8	3.503-48.2 - 121 000	Каркас пространственный КП10	14
9	3.503-48.2 - 113 000	Сетка арматурная (С1 и С2)	15
10	3.503-48.2 - 114 000	Сетка арматурная С3	16
11	3.503-48.2 - 115 000	Сетка арматурная С4	17
12	3.503-48.2 - 116 000	Сетка арматурная С5	18
13	3.503-48.2 - 117000	Сетка арматурная (С6 и С7)	19
14	3.503-48.2 - 118 000	Сетка арматурная С8	20
15	3.503-48.2 - 119 000	Сетка арматурная (С9 и С10)	21
16	3.503-48.2 - 119100	Сетка арматурная С11	22
17	3.503-48.2 - 119200	Сетка арматурная (С12 и С13)	23
18	3.503-48.2 - 119300	Сетка арматурная С14	24
19	3.503-48.2 - 119400	Сетка арматурная (С15 и С16)	25
20	3.503-48.2 - 31200	Сетка арматурная (С17 и С18)	26
21	3.503-48.2 - 31300	Сетка арматурная С19	27
22	3.503-48.2 - 31400	Сетка арматурная С20	28

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Затока		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Содержание

Лит	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал [illegible] Формат 11В

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
23	3.503-48.2- 31500	Сетка арматурная С21	29
24	3.503-48.2 - 5130	Сетка арматурная (С22 и С23)	30
25	3.503-48.2 - 5140	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-48.2 - 5150	Сетка арматурная С26	32
27	3.503-48.2- 122000	Сетка арматурная С27	33
28	3.503-48.2- 123000	Сетка арматурная С28	34
29	3.503-48.2- 32110	Сетка балка	35
30	3.503-48.2- 119500	Пучок (П1, П2 и П3)	36
31	3.503-48.2- 119500 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный чертеж	37
32	3.503-48.2- 2110	Пучок (П4, П5, П6 и П7)	38
33	3.503-48.2 - 2110 СБ	Пучок (П4, П5, П6 и П7). Сборочный чертеж	39
34	3.503-48.2 - 31600	Пучок (П8, П9, П10 и П11)	40
35	3.503-48.2- 31600 СБ	Пучок (П8, П9, П10 и П11). Сборочный чертеж	41
36	3.503-48.2 - 4110	Пучок (П12, П13 и П14)	42
37	3.503-48.2 - 4110 СБ	Пучок (П12, П13 и П14). Сборочный чертеж	43
38	3.503 - 48.2 - 4120	Пучок (П15 и П16)	44
39	3.503- 48.2- 4120 СБ	Пучок (П15 и П16). Сборочный чертеж	45
40	3.503 - 48.2 - 5160	Пучок (П17, П18 и П19)	46
41	3.503 - 48.2 - 5160 СБ	Пучок (П17, П18 и П19). Сборочный чертеж	47
42	3.503 - 48.2 - 5170	Пучок (П20, П21, П22 и П23)	48
43	3.503-48.2 - 5170 СБ	Пучок (П20, П21, П22 и П23). Сборочный чертеж	49
44	3.503-48.2- 119510	Анкер каркасно-стержневой	50
45	3.503-48.2 - 119510 СБ	Анкер каркасно-стержневой. Сборочный чертеж	51
46	3.503-48.2- 5180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	52
47	3.503-48.2- 5181	Планка	53
48	3.503-48.2-110001	Фиксатор (ФК1, ФК2, ФК3 и ФК4)	54
49	3.503-48.2-110002	Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)	55
50	3.503-48.2-110003	Петля строповочная ПС1	56

Инв.№ подл. | Подпись и дата

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.
51	3.503-48.2 - 2101	Петля строповочная ПС2	57
52	3.503-48.2 - 31001	Петля строповочная ПС3	58
53	3.503-48.2 - 120001	Петля строповочная (ПС4, ПС5 и ПС6)	59
54	3.503-48.2 - 119600	Изделие закладное МН1	60
55	3.503-48.2 - 170000	Изделие закладное МН2	61
56	3.503-48.2 - 180000	Изделие закладное МН3	62
57	3.503-48.2 - 124000	Изделие закладное МН4	63
58	3.503-48.2 - 125000	Изделие закладное МН5	64
59	3.503-48.2 - 126000	Изделие закладное МН6	65
60	3.503-48.2 - 127000	Изделие закладное МН7	66
61	3.503-48.2 - 151000	Изделие закладное МН8	67
62	3.503-48.2 - 130000	Панель перильного ограждения ОГ1	68
63	3.503-48.2-130000 СБ	Панель перильного ограждения ОГ1. Сборочный чертеж	69
64	3.503-48.2-150001	Подушка П1	70
65	3.503-48.2-150002	Подушка П2	71
66	3.503-48.2-161000	Подушка П3	72

п/п	Обозначение	Наименование
1	ГОСТ 82-70*	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63*	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент
9	ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

Инв. N подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Лашкевич		

3.503-48.2-000000 ВД

Ведомость ссылочных документов

Лит	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
12	ТП 101-76	Технические правила по экономному расходованию основных строительных материалов
13	СН 393-65*	Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях
14	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные и соединительные изделия.

1. Материалы

1.1. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7348-63*.

1.2. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН393-69.

1.3. Для изготовления каркасов и сеток применяются стержни периодического профиля из низколегированной мартеновской горячекатаной стали класса А-III и гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I.

1.4. Закладные изделия и опорные части изготавливаются при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69. Тип электродов указан на чертежах.

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65*.

1.5. Марки арматурной и прокатной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.503-48.2-00000ТО
Гл. инж. пр.	Дашкевич				Техническое описание
Гл. техн.	Гафт				
Нач. отд.	Каташев				

Лит.	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Подпись и дата

Инв. N подл.

Копировал СДУ Формат 11В

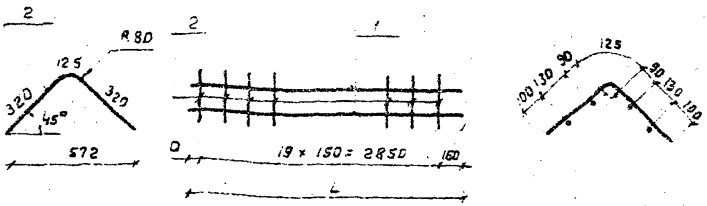
Назначение арматуры	Класс стали	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СНиП-А.6-72		
		Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С
		Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы
Распределительная арматура	А-I	В Ст 3 сп2; Ст 3 сп3 по ГОСТ 5781-75		
			В Ст 3 пс2, В Ст3 г пс2 по ГОСТ 5781-75; В 18г пс2 по ЧМТУ 1-47-67	
Строповочные петли		В Ст 3 сп2; В Ст 3 пс2 по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура	А-III	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Полоса стальная горячекатаная по ГОСТ 103-76. Сталь прокатная широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70*. Сталь прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72. Трубы по ГОСТ 8732-78		В Ст 3 сп5 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости; 16Д по ГОСТ 6713-75*		

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-48.2-00000070	Лист 2

Копировал [illegible] Формат 11В



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-111000	кп-1	50	3060	10,8
-01	кп-2	160	3170	11,0

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-111000		кп 1
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-111001	ФВА-I ГОСТ 5781-75, С=3060	4	4,8 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВА-I ГОСТ 5781-75, С=765	20	6,0 кг
				3.503-48.2-111000-01		кп 2
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-111001-01	ФВА-I ГОСТ 5781-75, С=3170	4	5,0 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВА-I ГОСТ 5781-75, С=765	20	6,0 кг

3.503-48.2-111000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кобылянская		
Пров.		Фадеева		
Гл.		Ушкевич		

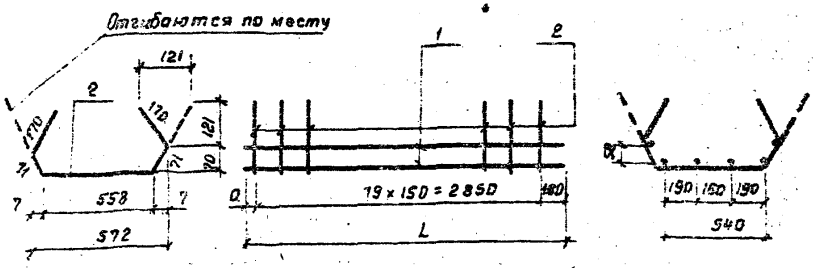
Каркас пространственный (кп1 и кп2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Подпись и дата

Формат 118



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-112000	КП3	50	3050	15.5
-01	КП4	160	3170	15.7

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-112000		КП3
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-111001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3050	6	7,3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-112001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1040	20	8,2 кг
				3.503-48.2-112000-01		КП4
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-111001-01	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3170	6	7,5 кг
БЧ		2	3.503-48.2-112001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1040	20	8,2 кг

3.503-48.2-112000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Байцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Каркас пространственный (КП3 и КП4)

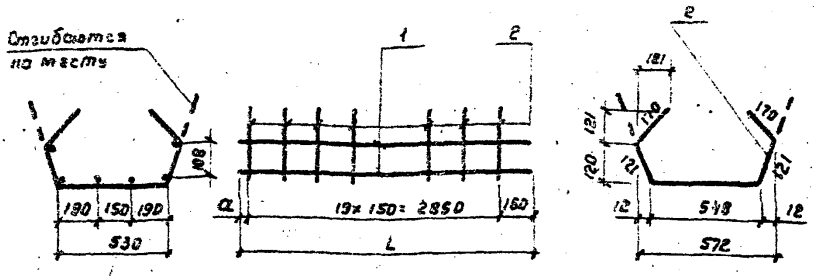
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат 12



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-31100	КП5	50	3060	16,2
-01	КП6	160	3190	16,4

Каркасы изготовливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31100		КП5
				Детали		
Бч		1	3.503-48.2-111001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	6	7,3 кг
Бч		2	3.503-48.2-31101	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	20	8,9 кг
				3.503-48.2-31100-01		КП6
				Детали		
Бч		1	3.503-48.2-111001-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3190	6	7,5 кг
Бч		2	3.503-48.2-31101	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	20	8,9 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл. инжр.		Дашкевич		

3.503-48.2-31100

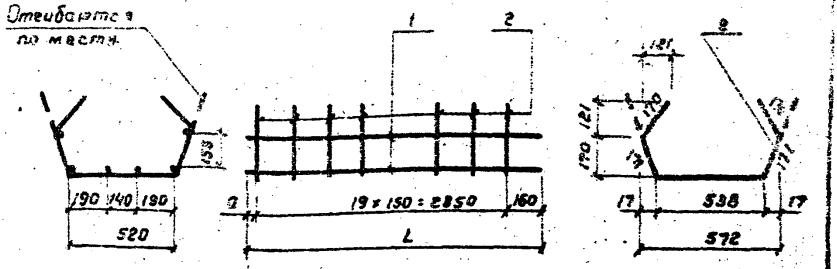
Каркас пространственный (КП5 и КП6)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5110	КП 7	50	3060	16,9
-01	КП 8	160	3170	17,1

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5110		КП 7
				Детали		
Бч		1	3.503-48.2-111001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	6	7,3 кг
Бч		2	3.503-48.2-5111	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1220	20	9,6 кг
				3.503-48.2-5110-01		КП8
				Детали		
Бч		1	3.503-48.2-111001-01	ф8А-I ГОСТ-5781-75, ℓ=3170	6	7,5 кг
Бч		2	3.503-48.2-5111	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1220	20	9,6 кг

3.503-48.2-5110

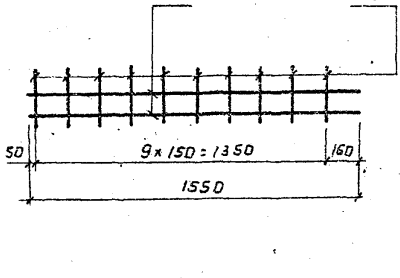
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вайлотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

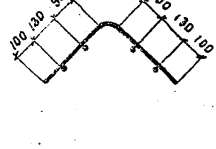
Каркас пространственный (КП7 и КП8)

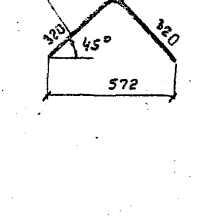
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва







Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-5121	ФВА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1560	4	2,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-111002	ФВА-I ГОСТ 5781-75, ℓ=765	10	3,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забалотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-48.2-5120

Каркас пространственный КП 9

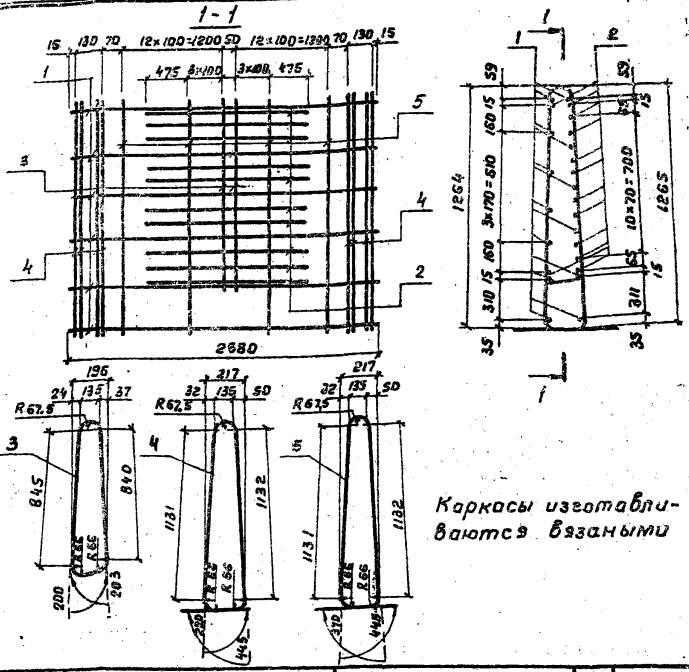
Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,4	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		1	3.503-48.2-121001	ф10А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=2880	13	23,1 кг
БЧ		2	3.503-48.2-121002	ф16А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1600	12	30,3 кг
БЧ		3	3.503-48.2-121003	ф22А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=2300	6	41,2 кг
БЧ		4	3.503-48.2-121004	ф22А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=3250	20	134,6 кг
БЧ		5	3.503-48.2-121005	ф22А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=3140	8	75,0 кг

3.503-48.2-121000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Байцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Каркас пространственный КП10

Лит.	Масса	Масштаб
Р	364,2	

Лист	Листов 1

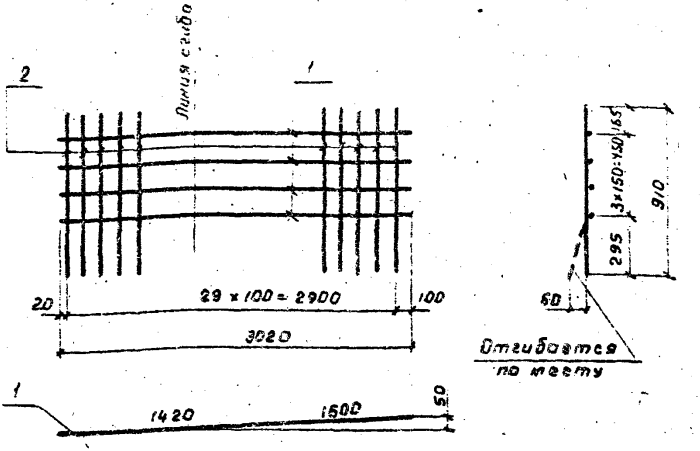
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат 11В

3.503-48.2-113000 – изображено

3.503-48.2-113000-01 – зеркальное отображение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-113000		С1
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	10,7 кг
БЧ		2	3.503-48.2-113002	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	30	24,2 кг
				3.503-48.2-113000-01		С-2
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	4	10,7 кг
БЧ		2	3.503-48.2-113002	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	30	24,2 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Т. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-113000

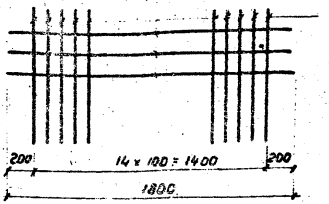
Сетка арматурная (С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Москва

Копировал

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-114001	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1800	3	3,3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-113002	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=910	15	8.4 кг

3.503-48.2-114000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заболотская			
Пров.	Боицова			
Гл.инж.пр.	Дашкевич			

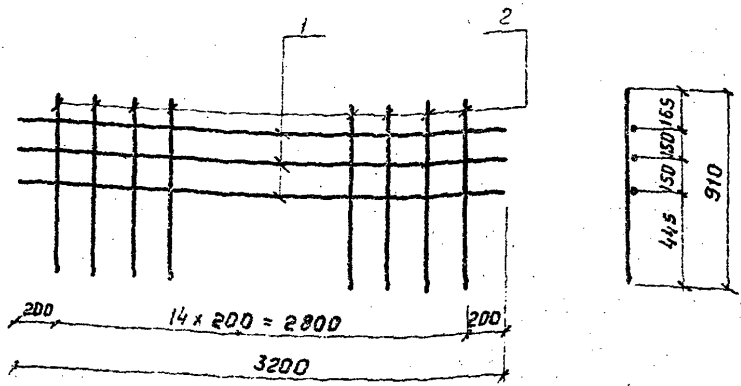
Сетка арматурная С3

Лит	Масса	Масштаб
Р	14,7	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-115001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 3200	3	3,8 кг
БЧ		2	3.503-48.2-115002	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 910	15	5,4 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Гл. инж. пр.				

3.503-48.2 –115000

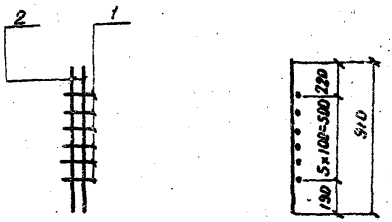
Сетка арматурная С 4

Лит.	Масса	Масштаб
Р	9,2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А3



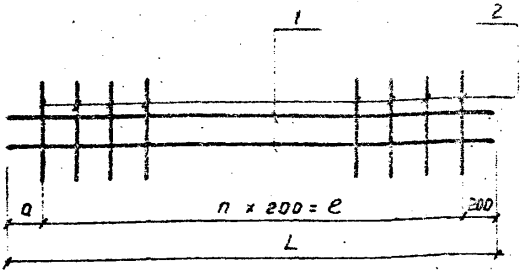


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-116001	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 620	6	1,5 кг
БЧ		2	3.503-48.2-116002	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 910	2	0,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-48.2-116000			
Разраб.		Хромова			Сетка арматурная С5	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Бобцова				Р	2,2	
Гл.инж.пр		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат А3





Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-117000	С6	10	1400	7	1610	3,2
-01	С7	200	2800	14	3200	6,0

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-117000		С6
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-117001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1610	2	1,3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-117002	ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-48.2-117000-01		С7
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-115001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,5 кг
БЧ		2	3.503-48.2-117002	ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-117000

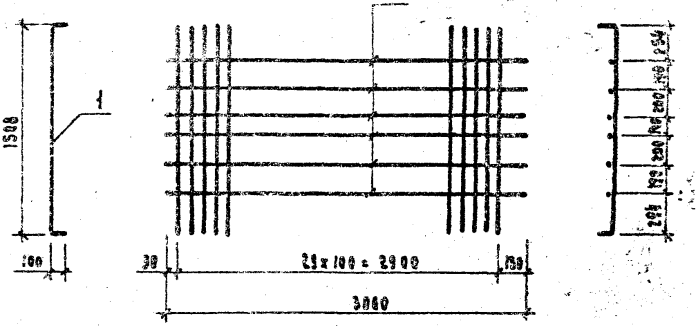
Сетка арматурная (С6 и С7)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-48.2 - 118001	ф 18А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	30	102.4кг
64		2	3.503-48.2 - 118002	ф 12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	6	24.3кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Телюк		
Пров.		Бойцова		
Гл.инжин.		Дашкевич		

3.503-48.2-118000

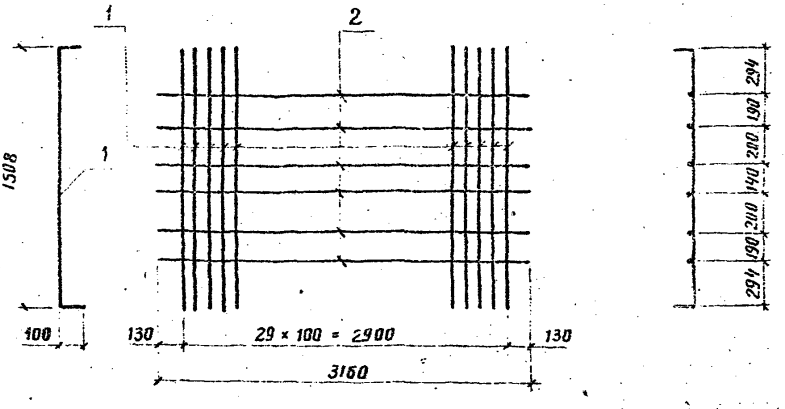
Сетка арматурная СВ

Лит.	Масса	Масштаб
Р	126.7	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал [illegible] Формат 118



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-119000		С9
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-119001	ф18А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	30	102,4 кг
Б4		2	3.503-48.2-119001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	6	7,5 кг
				3.503-48.2-119000-01		С10
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-119000-01	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	30	45,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-119001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	6	7,5 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Телюк		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-119000

Сетка арматурная (С9 и С10)

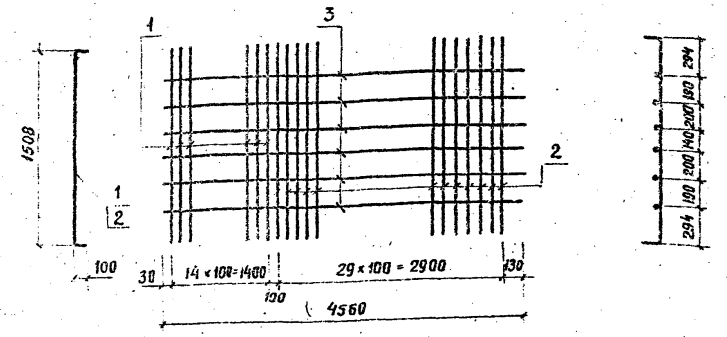
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист	Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Изготавление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-119101	ф16 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	15	40,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-119001-01	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	30	45,5 кг
Б4		3	3.503-48.2-118002	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	6	24,3 кг

3.503-48.2-119100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Терлюк		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная С11

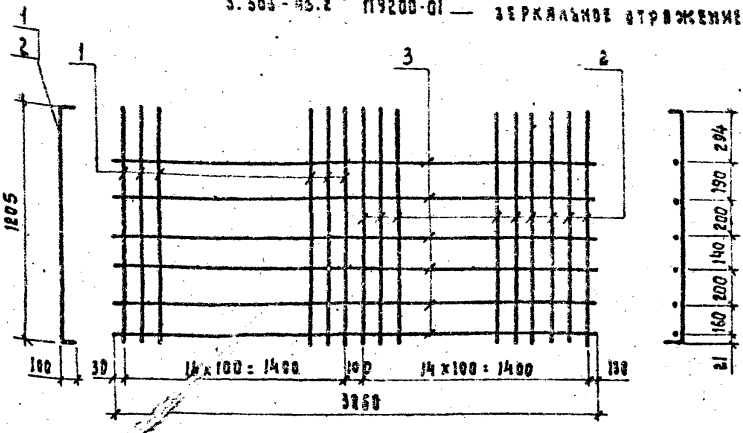
Стадия	Масса	Масштаб
Р	110,3	
Лист		1

г. Москва

Копировал

Формат А3

3.503-48.2 - 119200 — изображено
3.503-48.2 - 119200-01 — зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-119200		С12
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-119201	ф16Я-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1405	15	33.3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-119202	ф12Я-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1405	15	18.7 кг
БЧ		3	3.503-48.2-119203	ф12Я-III ГОСТ 5781-75; ℓ=3060	6	16.3 кг
				3.503-48.2-119200-01		С13
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-119201	ф16Я-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1405	15	33.3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-119202	ф12-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1405	15	18.7 кг
БЧ		3	3.503-48.2-119203	ф12-III ГОСТ 5781-75; ℓ=3060	6	16.3 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойчаза		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-119200

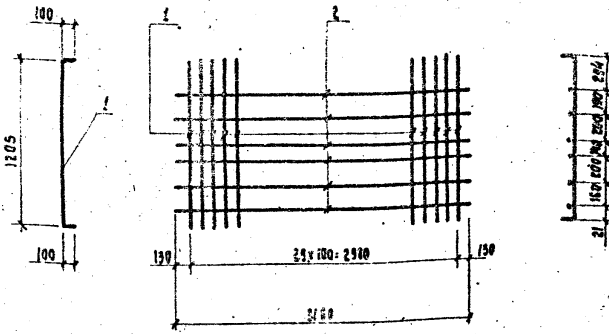
Сетка арматурная (С12 и С13)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. ТЯБЛ.	

Лист | Листов 1

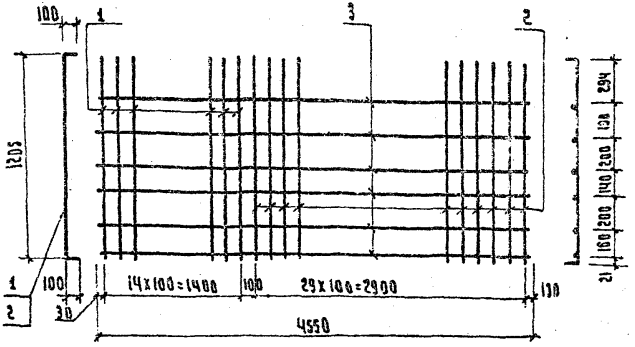
Проектэлектромонтаж г. Москва

Копировал | Формат А3


100
1205
100
1
2
130
24х100=2400
130
3160
200
200
200

3.503-48.2 - 119400 - изображено

3.503-48.2 - 119400-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-48.2-119400		С15
			Детали		
Бч	1	3.503-48.2-119201	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1405	15	33,3 кг
Бч	2	3.503-48.2-119202	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1405	30	37,4 кг
Бч	3	3.503-48.2-119203	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	6	24,3 кг
			3.503-48.2-119400-01		С15
			Детали		
Бч	1	3.503-48.2-119201	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1405	15	33,3 кг
Бч	2	3.503-48.2-119202	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1405	30	37,4 кг
Бч	3	3.503-48.2-119203	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	6	24,3 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Затока		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Яцкевич		

Сетка арматурная (С15 и С16)

3.503-48.2-119400

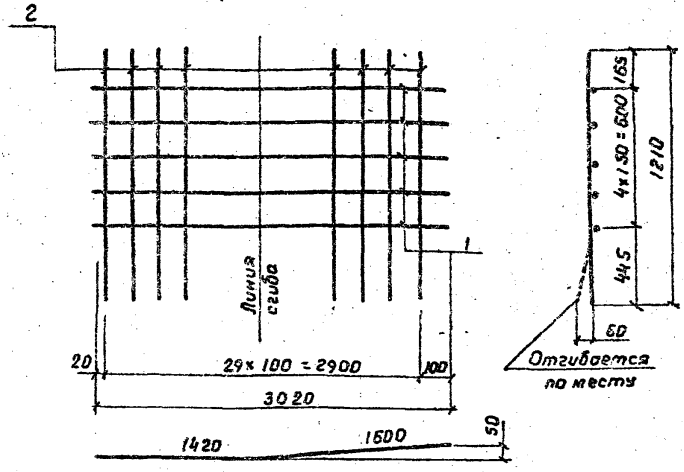
Лит.	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4

3.503-48.2-31200 – изображено
3.503-48.2-31200-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31200		С17
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	30	32,2 кг
				3.503-48.2-31200-01		С18
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	30	32,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Зойцова		
Гл.инж.пр.		Романович		

3.503-48.2-31200

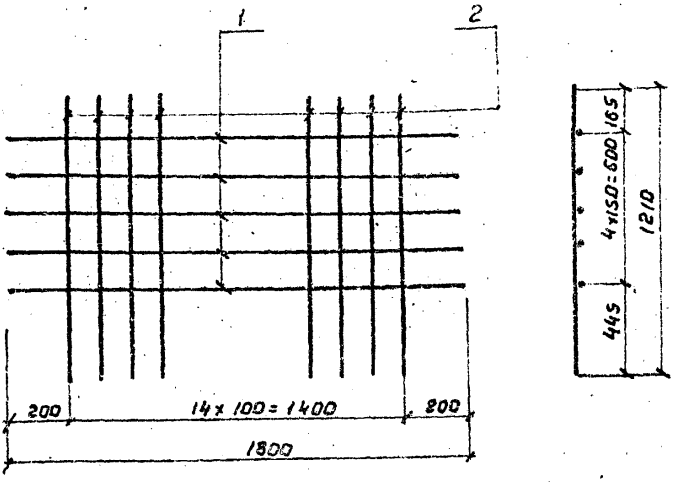
Сетка арматурная (С17 и С18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-114001	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1400	5	5,5кг
Б4		2	3.503-48.2-31201	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	15	11,2кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Т.инж.пр.		Дашкевич		

Инв.№ подл. | Подпись и дата

3.503-48.2-31300

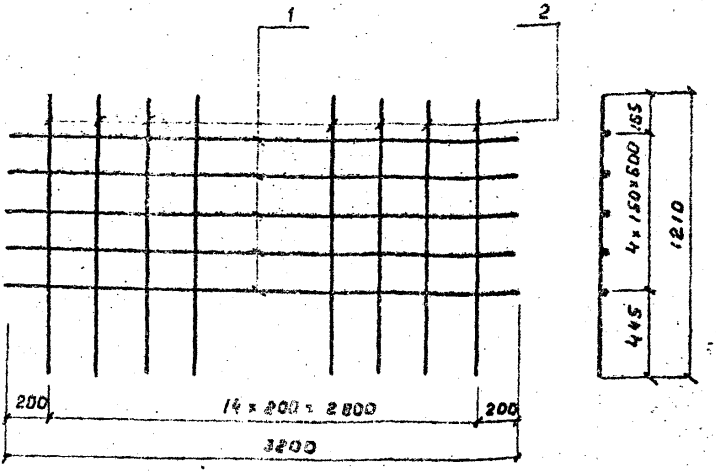
Сетка арматурная С19

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4

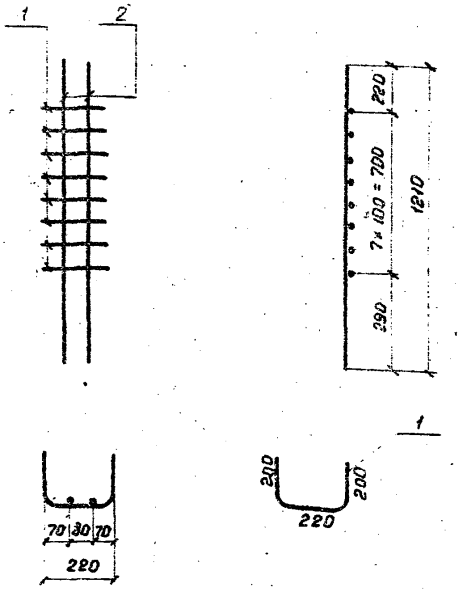


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-59

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-115001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	5	6,3 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31401	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	15	7,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-48.2-31400			
Разраб.		Хромова			Сетка арматурная С 20	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Бойцова				Р	13,5	
Т.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-116001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=620	8	2,0 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31401	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1210	2	1,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н. контр.				
ГИП				

3.503-48.2-31500

Сетка арматурная С 21

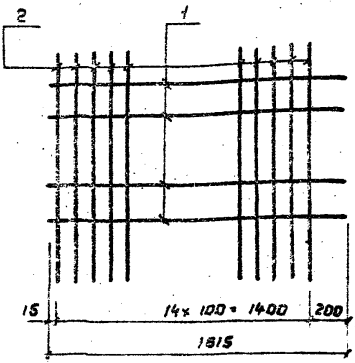
Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,0	

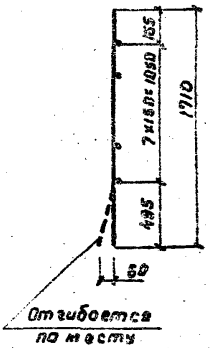
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4

3.503-48.2-5130 - изображено
3.503-48.2-5130-01- зеркальное отражение



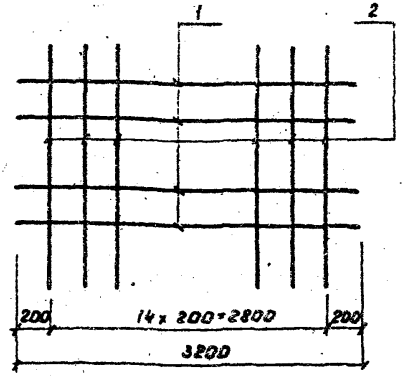


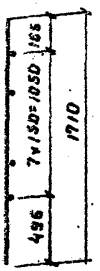
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5130		С22
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-5131	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1615	8	11.5 кг
БЧ		2	3.503-48.2-5132	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	22.8 кг
				3.503-48.2-5130-01		С23
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-5131	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1615	8	11.5 кг
БЧ		2	3.503-48.2-5132	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	22.8 кг

		3.503-48.2-5130	
Инв.№ подл.	Подп. и дата		
Разраб. Хромова		Сетка арматурная (С22 и С23)	Лит. / Масса / Масштаб
Пров. Бойцова			Р / см. табл. /
Гл.инж.пр. Дашкевич			Лист / Листов 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал / Формат А4





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5140		С24
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-5141	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	8	15,8 кг
БЧ		2	3.503-48.2-5132	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	15,8 кг
				3.503-48.2-5140-01		С25
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-115001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	8	10,1 кг
БЧ		2	3.503-48.2-5132	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1710	15	10,1 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инжр.		Дошкевич		

3.503-48.2-5140

Сетка арматурная (С24 и С25)

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	

Лист | Листов 1

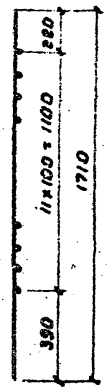
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

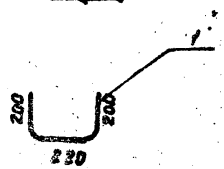
Формат А4

Взам. инв. №









Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-48.2-116001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=620	12	2,9 кг
	2	3.503-48.2-5132	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=1710	2	1,4 кг

3.503-48.2-5150

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

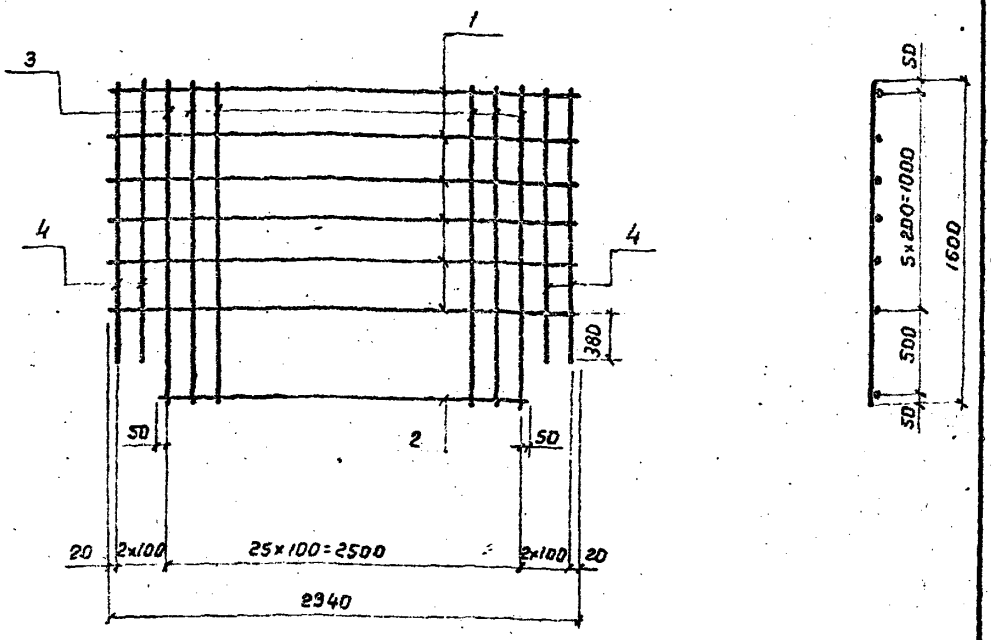
Сетка арматурная С 26

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,3	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-122001	ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	6	3,9 кг
БЧ		2	3.503-48.2-122002	ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2600	1	0,6 кг
БЧ		3	3.503-48.2-122003	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1600	26	16,4 кг
БЧ		4	3.503-48.2-122004	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1430	4	2,3 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-122000

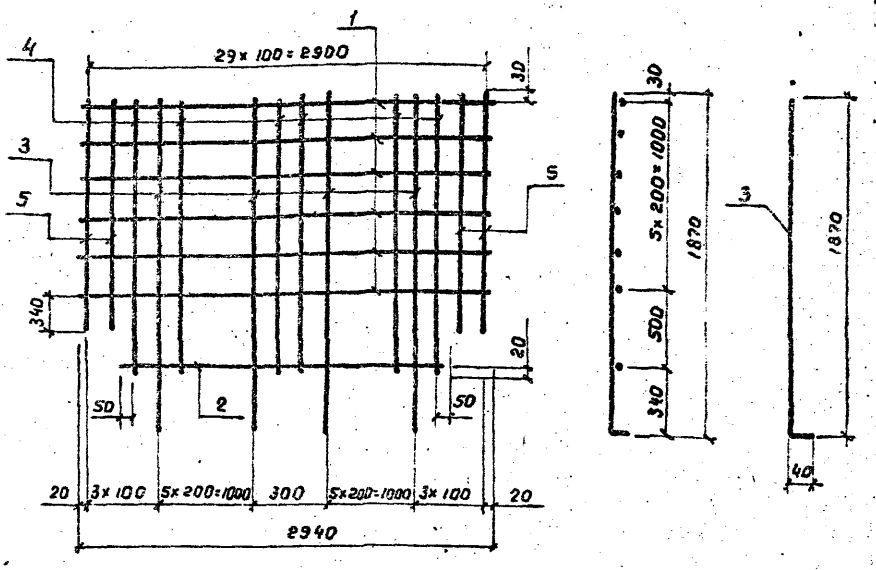
Сетка арматурная С27

Лит.	Масса	Масштаб
Р	23,2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Типовой

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-122001	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	6	3,9 кг
БЧ		2	3-503-48.2-122002	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2600	1	0,6 кг
БЧ		3	3.503-48.2-123001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1910	12	9,1 кг
БЧ		4	3.503-48.2-123002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1550	14	8,9 кг
БЧ		5	3.503-48.2-123003	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1370	4	2,2 кг

3.503-48.2-123000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

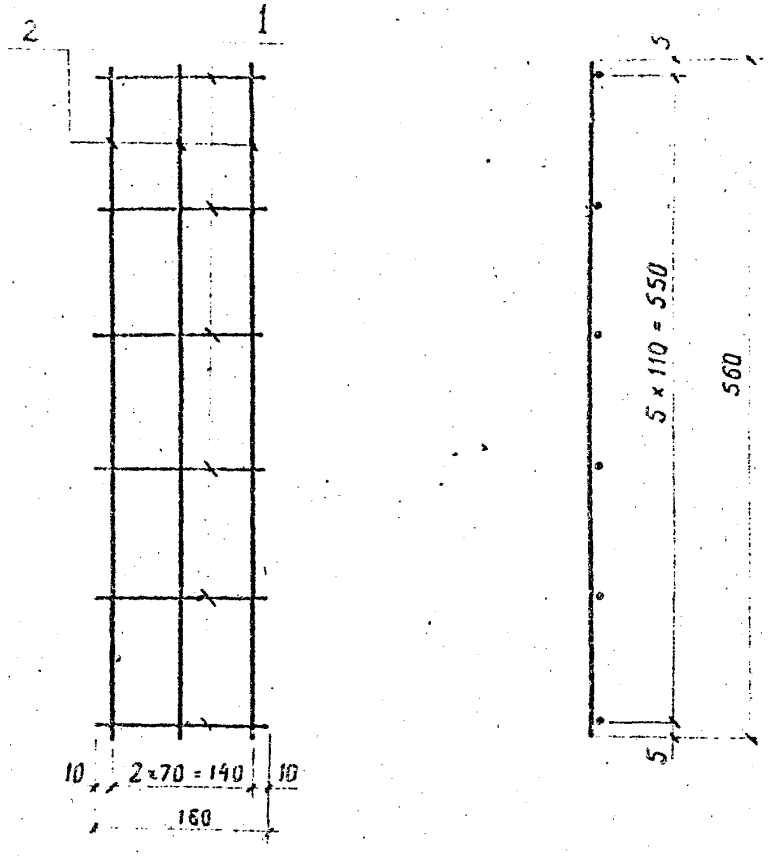
Сетка арматурная С 28

Лит.	Масса	Масштаб
Р	24,4	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-32111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=560	3	1,03 кг
Б4		2	3.503-48.2-32112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=160	6	0,59 кг

3.503-48.2-32110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Кашкевич		

Сетка валка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:5

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСИНИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал Хр

Формат 11В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.503-48.2-119500 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-119500		П1
				Сборочные единицы		
А4		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
А4		2	3.503-48.2-119520	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=13200	1	48,8 кг
				Детали		
А4		3	3.503-48.2-119501	Спираль ФБп-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-119500-01		П2
				Сборочные единицы		
А4		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
А4		2	3.503-48.2-119520-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=13200	1	48,8 кг
				Детали		
А4		3	3.503-48.2-119501	Спираль ФБп-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-119500-02		П3
				Сборочные единицы		
А4		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
А4		2	3.503-48.2-119520-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=13200	1	48,8кг
				Детали		
А4		3	3.503-48.2-119501	Спираль ФБп-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-119500

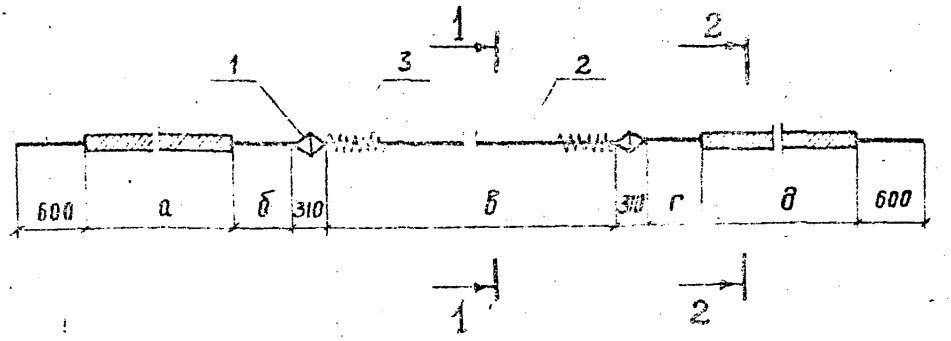
ПУЧОК
(П1, П2 и П3)

Лит.	Лист	Листов
Р1		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д мм
3.503-48.2-119500	П1	1075	500	7990	500	1315
-01	П2	245	500	9890	500	245
-02	П3	—	195	10750	435	—

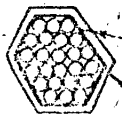
1-1



Высокопрочная проволока Ф5

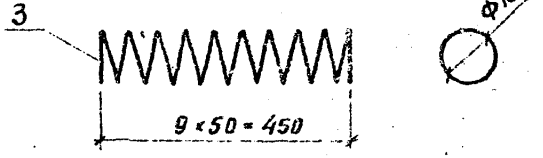
Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2мм 5-10 витками через 1,5-2м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (смешковины), пропитанной битумом



3.503-48.2-119500СБ

Пучок (П1, П2 и П3)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	52,6кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-48.2-2110СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-2110		П4
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2- 2111	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59.9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-2110-01		П5
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-2111-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59,9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1.6 кг
				3.503-48-2-2110-02		П6
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-2111-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59.9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, ℓ=3500	2	1.6 кг
				3.503-48.2-2110-03		П7
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-2111-03	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=16200	1	59.9 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, ℓ=3500	2	1,6 кг

3.503-48.2-2110

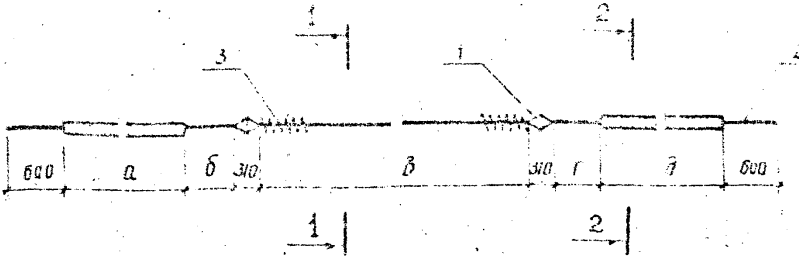
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Байцова		
Гл.инж.пр.		Д[illegible]вич		

Пучок (П4, П5, П6 и П7)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г.-Москва

Копировал



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-2110	П4	—	195	13990	195	—
-01	П5	1325	500	10490	500	1565
-02	П6	3845	500	5690	500	3845
-03	П7	645	500	12090	500	645

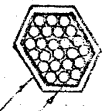
1-1



Высокопрочная проволока Ф5

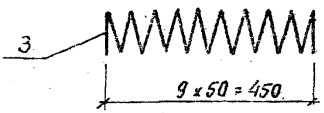
Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2мм 5 № витками через 1,5-2 м по длине

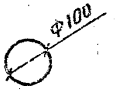
2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом





Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-2110 СБ

Пучок (П4, П5, П6 и П7)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	63,7кг	
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А3

Позиция	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		3.503-48.2-31600 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-48.2-31600		П8
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-48.2-31610	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19200	1	71.0 кг
			Детали		
118	3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
			3.503-48.2-31600-01		П9
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-48.2-31610-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19200	1	71,0 кг
			Детали		
118	3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
			3.503-48.2-31600-02		П10
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-48.2-31610-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19280	1	71.0 кг
			Детали		
118	3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
			3.503-48.2-31600-03		П11
			Сборочные единицы		
118	1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-48.2-31610-03	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=19280	1	71.0 кг
			Детали		
118	3		Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-31600

ПУЧОК

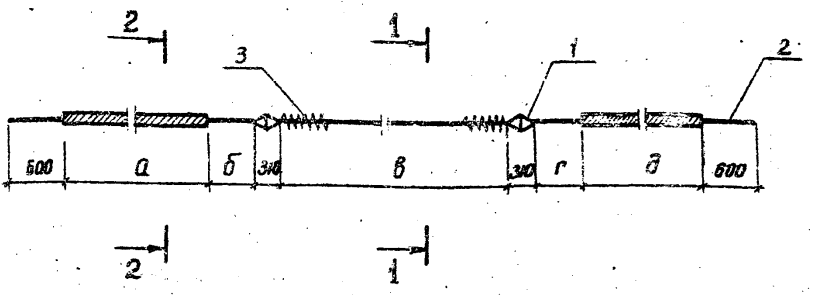
(П8, П9, П10 и П11)

Лит.	Листа	Листов
Р	1	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-31600	П8	1075	500	13990	500	1315
-01	П9	—	195	16990	195	—
-02	П10	3445	500	9490	500	3445
-03	П11	945	500	14490	500	945

1-1



Высокопрочная проволока Ф5

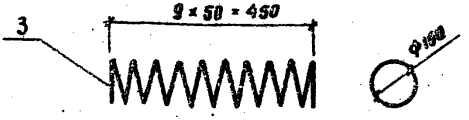
Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2 мм 5 ☒ витками через 1,5-2м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-31600 СБ

Пучок (П8, П9, П10 и П11)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	74,8кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А3

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
П3			3.503-48.2-4110	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-41100		П12
				Сборочные единицы		
П8		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
П8		2	3.503-48.2-4111	Пучок 24 Ф5В-II ГОСТ 7348-63, L=25200	1	93,1 кг
				Детали		
П8		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-01		П13
				Сборочные единицы		
П8		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
П8		2	3.503-48.2-4111-01	Пучок 24 Ф5В-II ГОСТ 7348-63, L=25200	1	93,1 кг
				Детали		
П8		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-02		П14
				Сборочные единицы		
П8		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
П8		2	3.503-48.2-4111-02	Пучок 24 Ф5В-II ГОСТ 7348-63, L=25200	1	93,1 кг
				Детали		
П8		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-4110

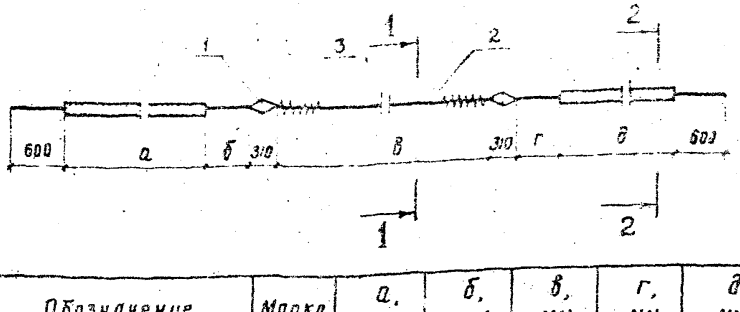
Пучок (П12, П13 и П14)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4110	П12	6445	500	9490	500	6445
-01	П13	4195	500	13990	500	4195
-02	П14	2575	500	16990	500	2815

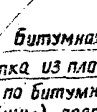
1-1



Высокопрочная проволока ф3

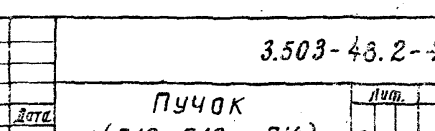
Обмотка пучка вязальной проволокой ф1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-4110 СБ

Пучок (П12, П13 и П14). Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

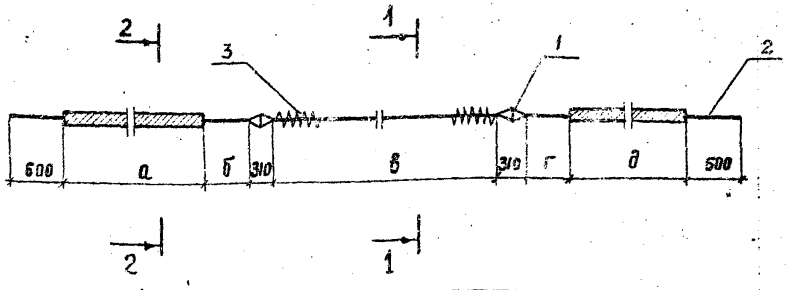
Копировал

Формат А4

Позиция	Завод	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
118			3.503-48.2-4120 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-4120		П15
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-4121	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-4120 -01		П16
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-4121 -01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63 ℓ=25200	1	93,1 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=3500	2	1,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-48.2-4120		
Разраб.		Хрящова			ПУЧОК (П15 и П16)	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Бобцова				Р		1
Гл.инж.пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Формат А3



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4120	П 15	825	500	20490	500	1065
-01	П 16	—	435	22750	195	—

1-1



Высокопрочная проволока ф5

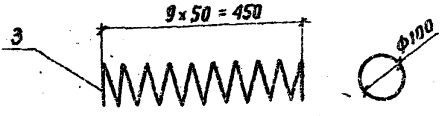
Обмотка пучка вязальной проволокой ф1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмазка

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-4120 СБ

ПУЧОК (П 15 и П 16). Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	969 кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал:

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-48.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-5160		П17
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-5161	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-01		П18
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-5161-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-02		П19
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
11В		2	3.503-48.2-5161-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
11В		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг

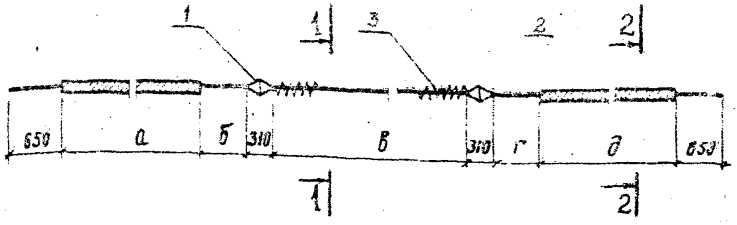
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-5160

Пучок (П17, П18 и П19)

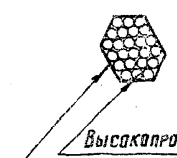
Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИКОРОЕКТ г. Москва



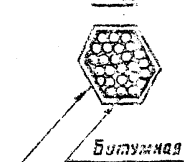
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-5160	П17	445	500	30490	500	445
-01	П18	—	195	31990	195	—
-02	П19	6125	500	18890	500	6385

1-1

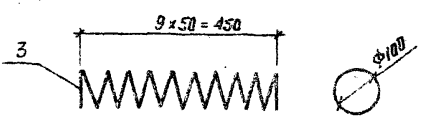


Высокопрочная проволока Ф5
Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2м по длине

2-2



Битумная обмазка.
Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке шпагата (мешковины), пропитанной битумом



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-5160 СБ

Пучок (П17, П18 и П19) Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	130,5кг	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал | Формат А3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
118			3.503-48.2-5170 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-48.2-5170		П20
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-5171	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-01		П21
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-02		П22
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-03		П23
				Сборочные единицы		
118		1	3.503-48.2-119510	Анкер каркасно-стержневой	2	
118		2	3.503-48.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, ℓ=34300	1	126,8 кг
				Детали		
118		3	3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	21	1,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Байдова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-5170

Пучок

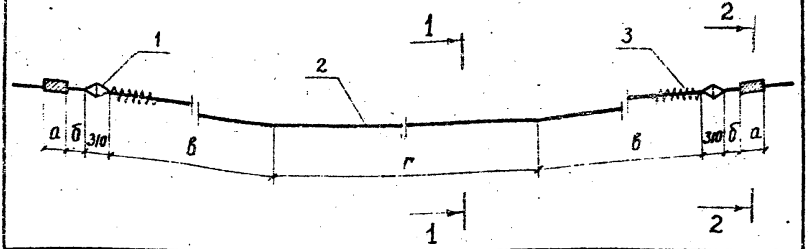
(П20, П21, П22 и П23)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

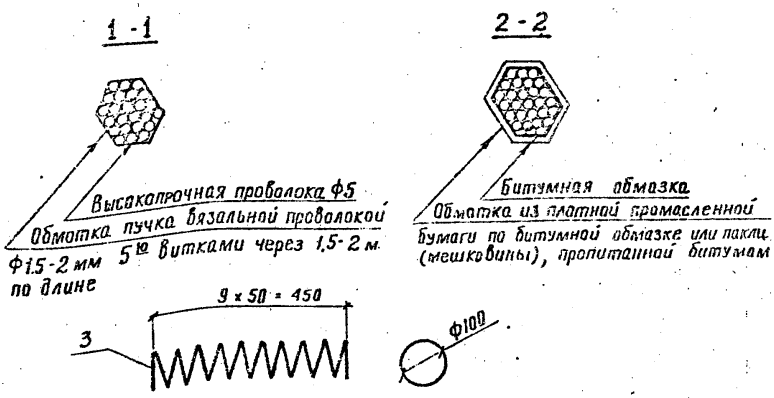
Формат А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-48.2-5170	П 20	481/390	500	9245/9336	12000
-01	П 21	—	240/144	9995/10091	12000
-02	П 22	487/396	500	12245/12336	6000
-03	П23	—	246/150	12995/13091	6000

Примечание.

В числителе приведены длины участков пучка в заготовке до вытяжки, в знаменателе — после вытяжки



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.503-48.2-5170СБ
Разраб.		Хрынова			Пучок (П20, П21, П22 и П23) Сборочный чертеж
Пров.		Бойцова			Лит. Р; Масса 130,6 кг; Масштаб
Гл. инж. пр.		Дашкевич			Лист; Листов 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал

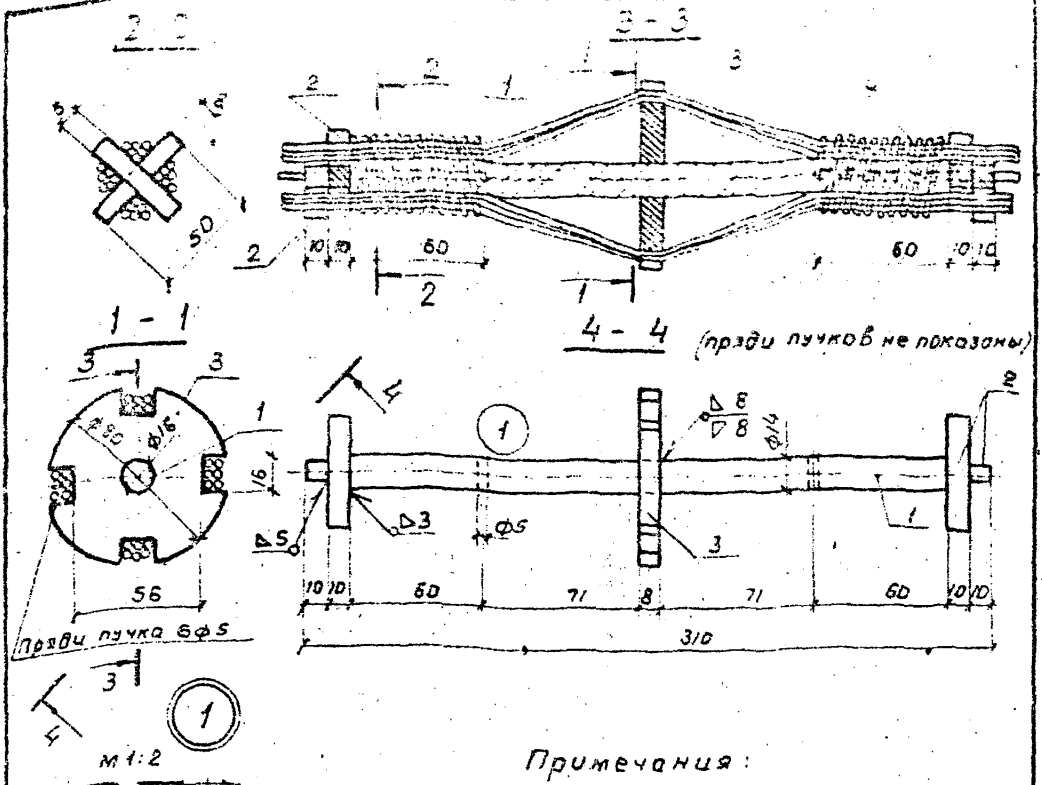
Формат 11 В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
118			3.503-48.2-119510 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
118		1	3.503-48.2-119511	стержень-фиксатор Ф14А-I, ГОСТ 5781-75, ℓ=270	1	0,34 кг
118		2	3.503-48.2-119512	Планка		
				Полоса 8×50 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 380-71*	4	0,14 кг
118		3	3.503-48.2-119513	Звездочка		
				Полоса 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
118		4	3.503-48.2-119514	Скрутка из 4 битков мягкой проволоки Ф4; ℓ=1380	2	0,27 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-48.2-11
Разраб.		Хрипкова			Анкер каркасно-стержневой
Пров.		Яшкевич			
Гл.инжр.		Яшкевич			

Копировал

Формат А4



Примечания:

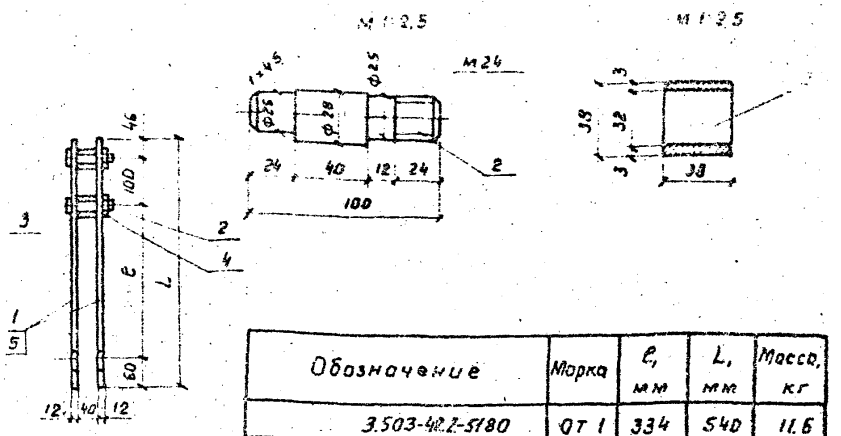
1. Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН365-67.
2. Анкер изготовляется в следующем порядке на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проволок пучка и накладываются проволочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

					3.503-48,2-119510 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Анкер каркасно-стержневой. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова				Р	1,1кг	1:25
Пров.		Дашкевич				Лист	Листов	
Гл инж. пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСКИЙ ПРОЕКТ г. Москва		

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал Дад

Формат 11В



Обозначение	Марка	e, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5180	ОТ 1	334	540	11.6
-01	ОТ 2	534	740	15.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5180		ОТ 1
				Детали		
А3		1	3.503-48.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-5182	Болт из арматуры		
				ф 28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-5183	Втулка из трубы		
				38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				Стандартные изделия		
		4		Гайка 2М24, 4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-48.2-5180-01		ОТ 2
				Детали		
А3		5	3.503-48.2-5181	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-48.2-5180		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2 — 5180

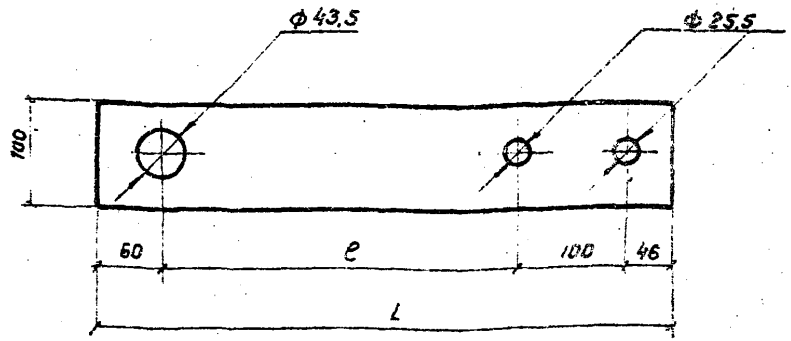
Устройства оттяжное (ОТ1 и ОТ2)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат А3



Обозначение	e, мм	L, мм	Масса, кг
3.503 - 48.2 - 5181	334	540	5.1
-01	534	740	7.0

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503 - 48.2 - 5181

Планка

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса 12×100 ГОСТ 103-76 / В Ст. 3 Сп 5 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСЭНЕРГОПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А3

Рис.1

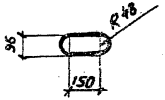


Рис.2

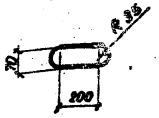


Рис.3

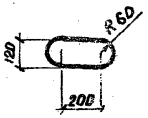
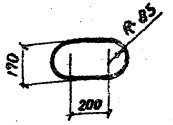


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-110001	1	фк1
-01	2	фк2
-02	3	фк3
-03	4	фк4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-48.2-110001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=750	1	0,30 кг
БЧ			-01	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=820	1	0,32 кг
БЧ			-02	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=980	1	0,39 кг
БЧ			-03	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=1140	1	0,45 кг

3.503-48.2-110001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Фиксатор (фк1, фк2, фк3 и фк4)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Дак

Формат 11 В

Рис.1



Рис.2



Рис.3

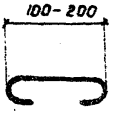


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-110002	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-48.2-110002	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=195	1	0,05кг
Б4			-01	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=180	1	0,04кг
Б4			-02	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=180-280	1	0,04-0,06кг
Б4			-03	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=280	1	0,06кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хротова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-110002

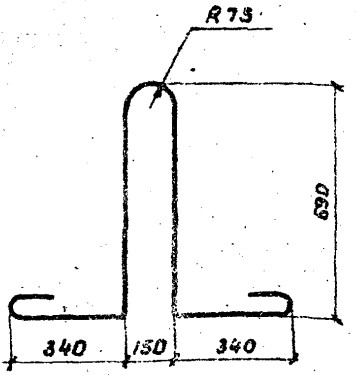
Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 51

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва

Копировал | Формат А4

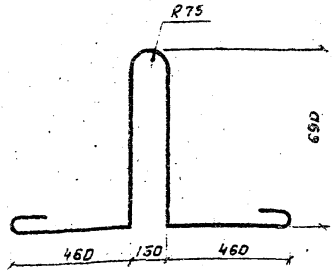


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-48.2-110003	ф28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=6500	1	12,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-48.2-110003			
Разраб.		Хромова			Петля строповочная ПС 1	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Бойцова				Р	12,1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАКТОРНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-48.2-2101	ф32А-I ГОСТ 5781-75, Е-2800	1	17,7 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Борцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2- 2101

Петля строповочная ПС 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	17,7	

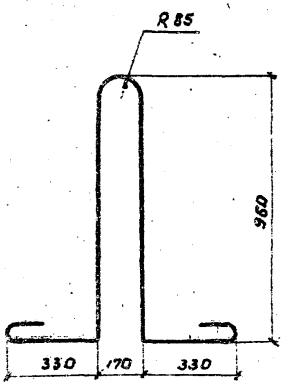
Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Копировал Дол

Формат 118



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			3.503-48.2-31001	ф36А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	1	25,6 кг

					3.503-48.2 – 31001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Хромова			Петля строповочная ПС 3	Лит. Р; Масса 25,6; Масштаб
Пров.		Бойцова				Лист; Листов 1
Гл.инж.пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал Формат А4

Рис.1

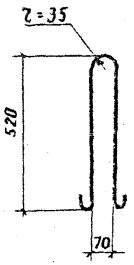


Рис.2

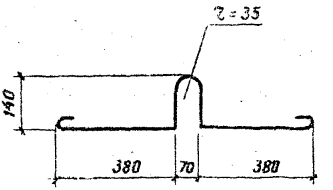
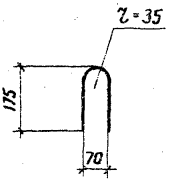


Рис.3



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-120001	1	ПС4
-01	2	ПС5
-02	3	ПС6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-48.2-120001	ф14А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-01	ф14А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-02	ф14А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=390	1	0,47 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

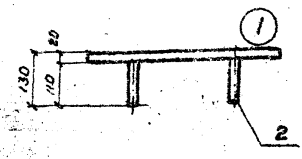
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

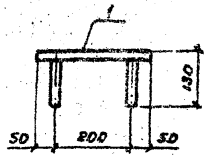
3.503-48.2-120001

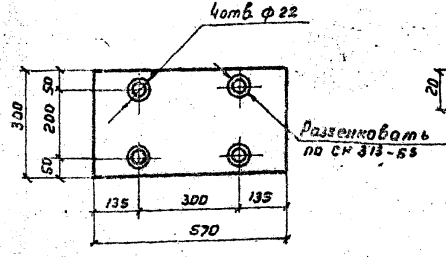
Петля строповочная (ПС4, ПС5 и ПС6)

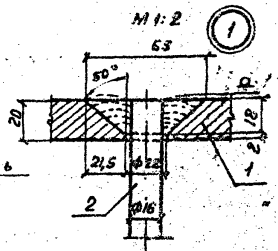
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва









Сварные швы по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-119601	Полоса $\frac{20 \times 570 \text{ ГОСТ } 82-70}{\text{В ст3сп5 ГОСТ } 380-71^{*}}$	1	26,3 кг
Б4		2	3.503-48.2-119602	Анкер		
				ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l=130	4	0,8 кг

3.503-48.2-119600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Т. контр.		Дашкевич		

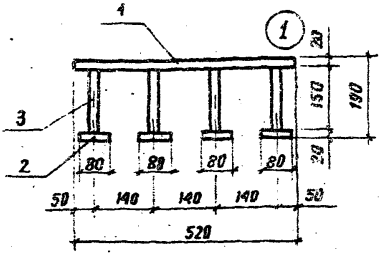
Изделие закладное МН 1

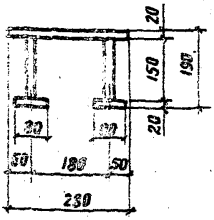
Лит.	Масса	Масштаб
Р	27,6	1:10
Лист	Листов 1	

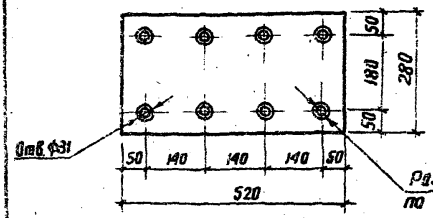
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

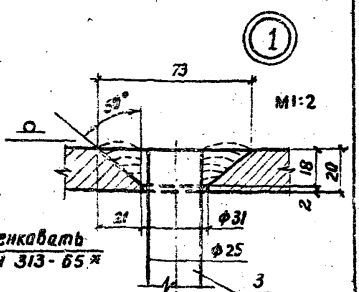
Копировал Дау

Формат А4









Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-170001	Лист		
				Полоса 20×280 ГОСТ 82-70 / В Ст3 сп5 ГОСТ 380-71*	1	22,9 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20×80 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5 ГОСТ 380-71*	8	8,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Анкер		
				ф25 А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=190	8	5,9

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Дашкевич		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-170000

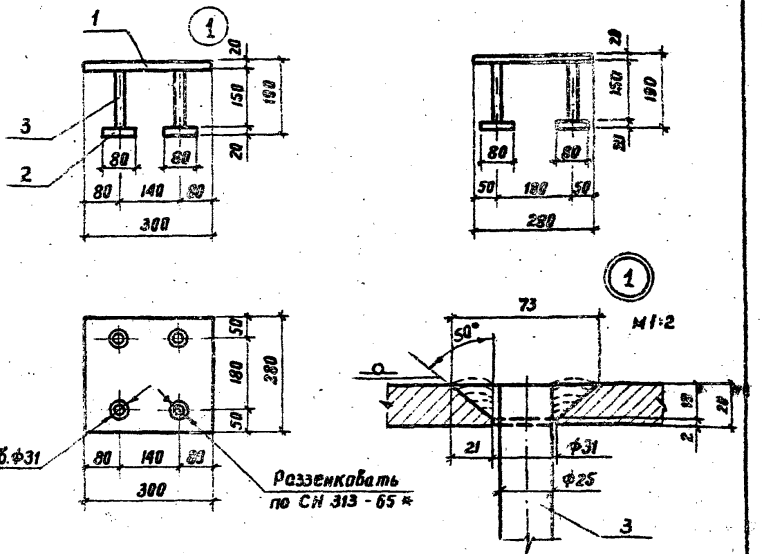
Изделие закладное
МН 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	36,8	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал:

Формат А4



Соединение встав анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-180001	Лист		
				Полоса 20×280 ГОСТ 82-70 / Б. Ст3сп5 ГОСТ 380-71*	1	13,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20×80 ГОСТ 103-76 / Б. Ст3сп5 ГОСТ 380-71*	4	4,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Анкер		
				Ф25А-III ГОСТ 5781-75, l=190	4	3,0 кг

3.503-48.2-180000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Дашкевич		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

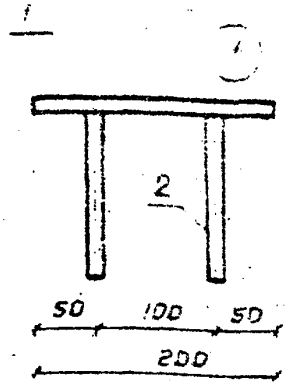
Изделие закладное МН3

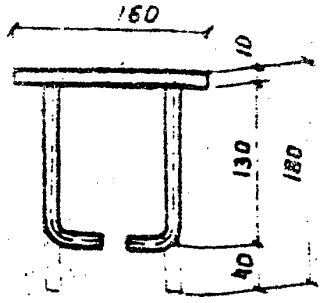
Лит	Масса	Масштаб
Р	20,2	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

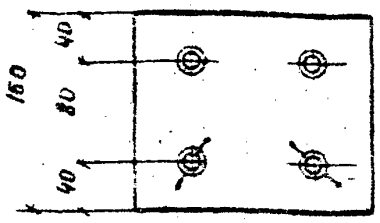
Копировал

Формат А2

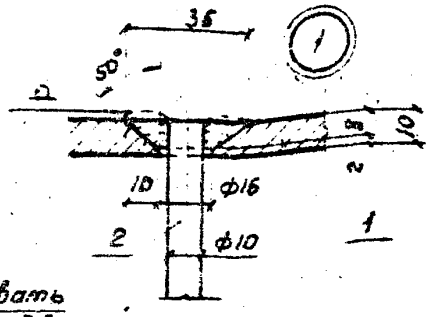




М 1:2



4 отв ф16



Раззенковать по СН 313-65

Сварные швы по ГОСТ 5264-69 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-124001	Лист		
				Полоса $\frac{10\times150\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{В Ст3сп5 ГОСТ}\ 380-71^{**}}$	1	2,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-124002	Анкер		
				Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=180	4	0,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хратова		
Провер.		Зайцева		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-124000

Изделие закладное МН4

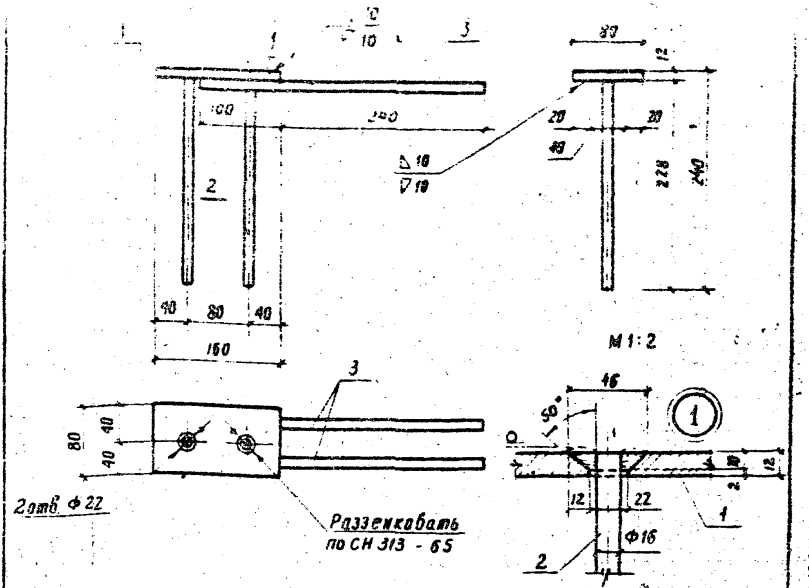
Лит.	Масса	Масштаб
Р	2,9	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А3



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-125001	Лист		
				Полоса 12×80 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5 ГОСТ 380-71 *	1	1,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-125002	Анкер		
				Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=240	2	0,8 кг
			3.503-48.2-125003	Анкер		
Б4		3		Ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=340	2	1,1 кг

3.503-48.2-125000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Дашкевич		
Гл инж пр		Дашкевич		

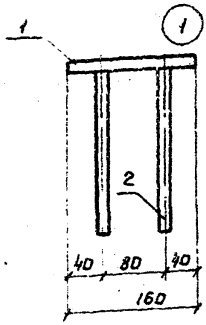
Изделие закладное МН5

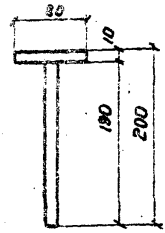
Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,1	1:5
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

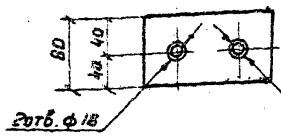
Копировал

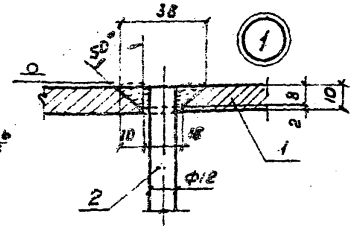
Формат 11 В





М 1:2





Сварные швы по гост 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-126001	Лист		
				Полоса 10×80 ГОСТ 103-76 / В Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-48.2-126002	Анкер		
				ф12 А-III ГОСТ 5781-75, С=200.	2	0,4 кг

3.503-48.2-126000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Гл. инж. пр.				

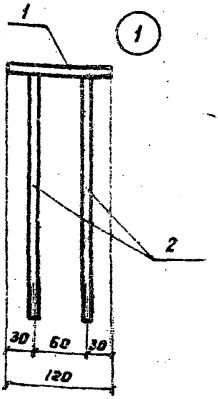
Изделие закладное
МН6

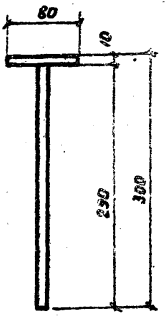
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:5
Лист	Листов 1	

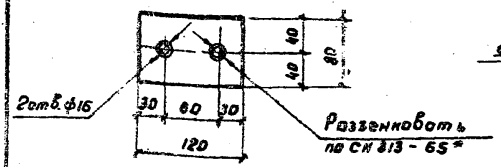
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

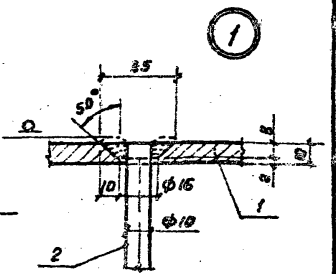
Инв. № подл. | Подпись и дата

Формат А3









Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-48.2-127001	Лист		
				Полоса 10×80 ГОСТ 103-76 / Ст3сп5 ГОСТ 380-71*	1	0,8 кг
БЧ		2	3.503-48.2-127002	Анкер		
				ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=300	2	0,4 кг

3.503-48 2 - 127000

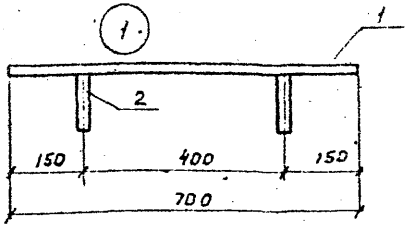
Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Лашкевич		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

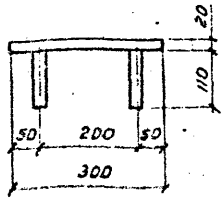
Изделие закладное МН7

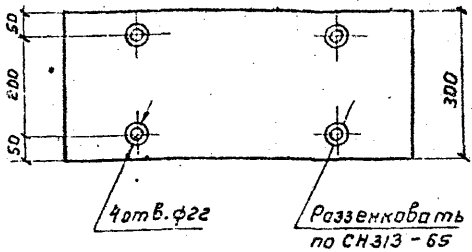
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:5
Лист	Листов 1	

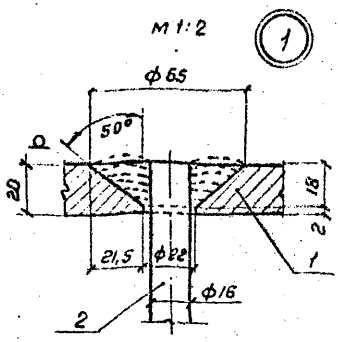
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Формат А3









Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
54		1	3.503-48.2-151001	Лист опорный		
				Полоса $\frac{20\times700\ ГОСТ\ 82-70}{ВСт\ 3сп5\ ГОСТ\ 380-71*}$	1	33.0 кг
54		2	3.503-48.2-119602	Анкер		
				ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=130	4	0.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Дашкевич		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-151000

Изделие закладное МН8

Лит.	Масса	Масштаб
Р	33.8	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503-48.2-130000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11В		1	3.503-48.2-130001	Труба $\frac{76\times4\times24\ 80\ ГОСТ\ 8732-70}{В\ ст\ 3\ сп\ 5\ ГОСТ\ 380-71*}$	1	21,7 кг
11В		2	3.503-48.2-130002	Ф25 А-I ГОСТ 5781-75, С=900	20	69,4 кг
11В		3	3.503-48.2-130003	Уголок $\frac{Б100\times63\times8\ ГОСТ\ 8510-72}{В\ ст\ 3\ Сп\ 5\ ГОСТ\ 380-71*}$	1	29,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-130000

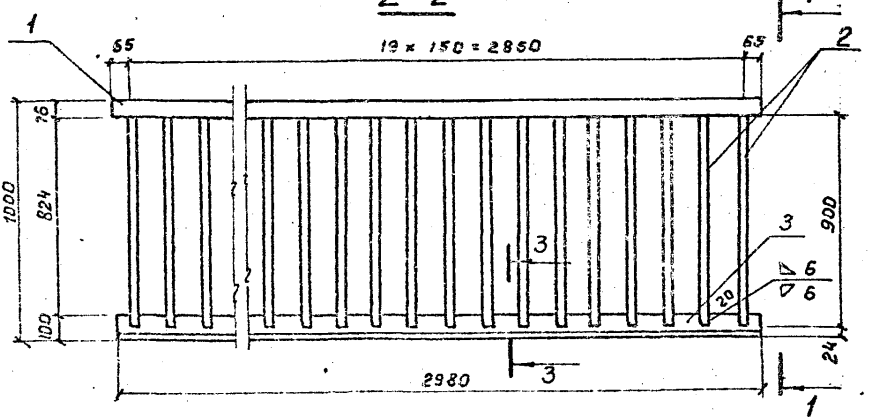
Панель перильного ограждения ОГ1

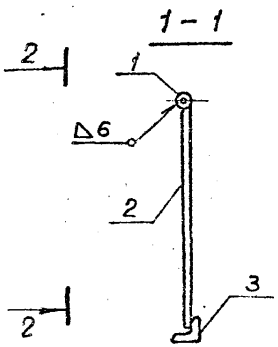
Лит.	Лист	Листов
Р		1

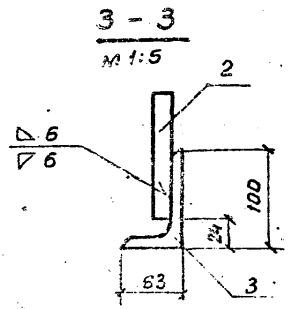
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат 11В





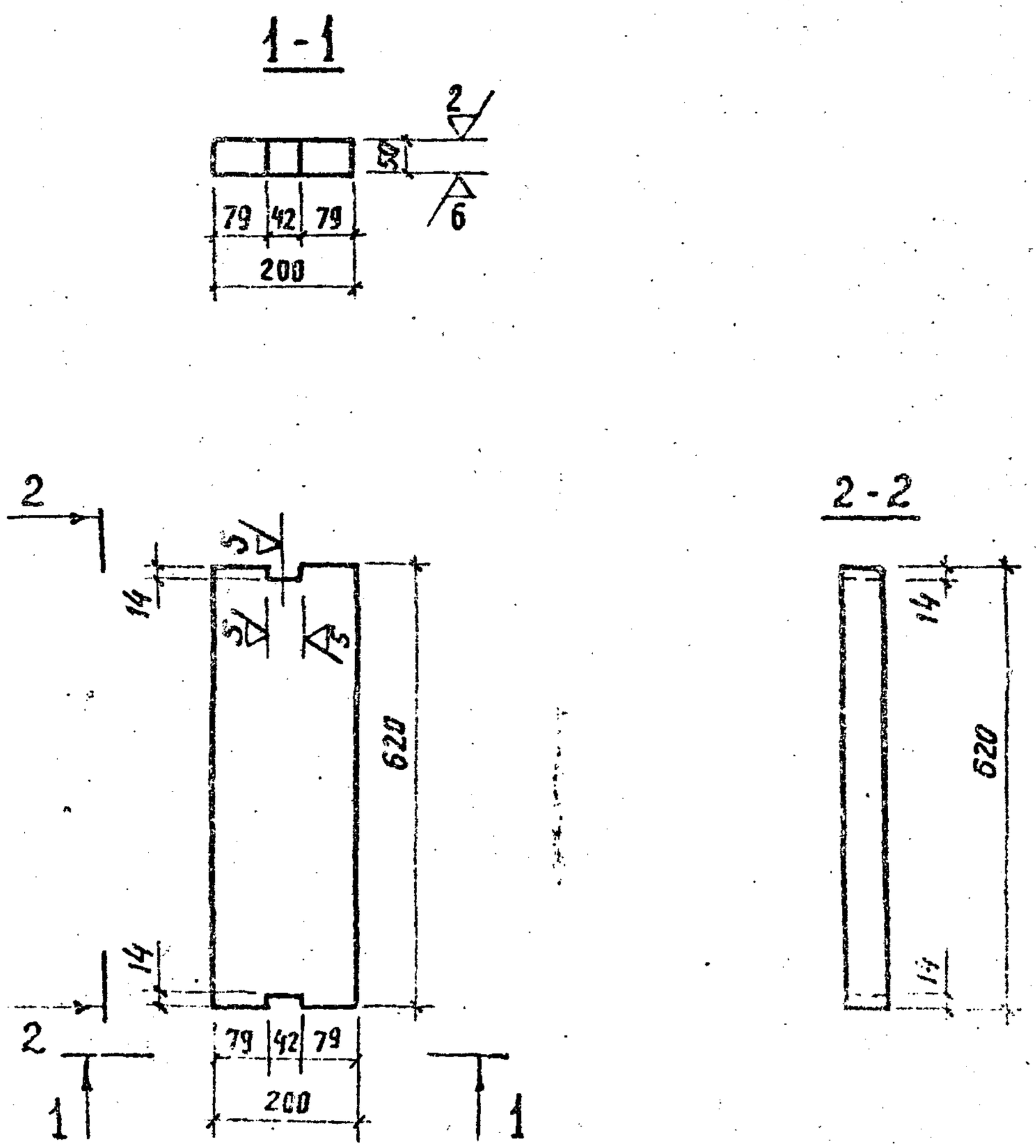


Примечание:
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

					3.503-48.2-130000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Панель перильного ограждения ОГ1 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кражева				Р	119,9кг	
Пров.		Войцова				Лист	Листов 1	
Инженер		Вашкевич				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

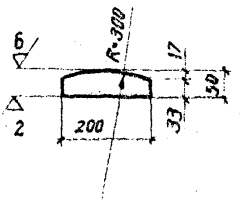
Копировал Дед

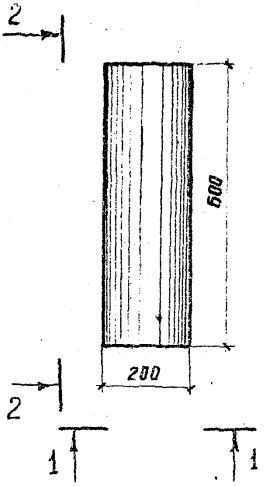
Формат 11Б

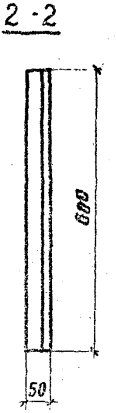


					3.503-48.2-150001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подушка П1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хорошова				8	48,2кг	1:10
Пров.		Дашкевич				Лист	Листов	
Гл.инж.пр.		Дашкевич			Полоса 50×620 ГОСТ 103-76 / В Ст3 сп5 ГОСТ 380-71	[illegible]		

Копировал [illegible] Формат А3





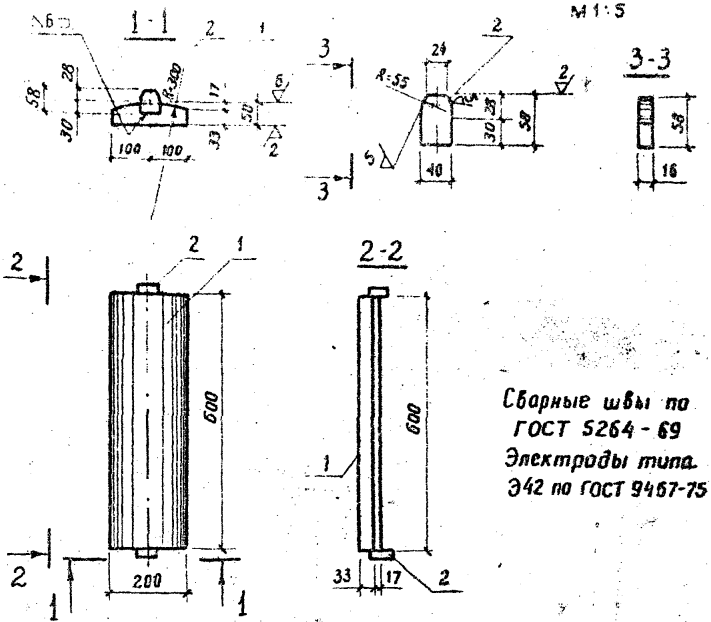


					3.503-48.2-150002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Исполнил		Хромова			Падушка П2	Лит. Р	Масса 47,1 / Масштаб 1:10
Пров.		Дашкевич				Лист	Листов 1
Гл. инж. пр.		Дашкевич					
					Полоса 50х600 ГОСТ 103-76 / В Ст 3 сп5 ГОСТ 380-71*	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-161001	Подушка		
				Полоса $\frac{50\times600\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст\ 3\ сп\ 5\ ГОСТ\ 380-71*}$	1	47,1 кг
Б4		2	3.503-48.2-161002	Планка		
				Полоса $\frac{16\times58\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст\ 3\ сп\ 5\ ГОСТ\ 380-71*}$	2	0,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-48.2-161000

Подушка П3

Лит.	Масса	Масштаб
Р	47,7	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Формат А1 В

gost.e-ecolog.ru