Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 3.503-49

Устои и промежуточные опоры под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 2

Арматурные и закладные изделия для сборных конструкций

Рабочие чертежи

gost.e-ecolog.ru

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503-49

Устои и промежуточные опоры под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных мостов под нагрузку от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548

Выпуск 2

Арматурные изакладные изделия для сборных конструкций

Рабочие чертежи

Разработаны институтом
Промтрансниипроект
Гл. инж. института С.Д.Чубаров
Гл. инж. проекта В.Е.Дашкевич

Одобрены Госстроем СССР
Протокол №18 от 30 марта 1979г.
Введены в действие институтом
Промтрансниипроект с 1 августа 1979г.
Приказ N 197 от 29 июня 1979г.

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
1	3.503.49.2-00000 ВД	Ведомость ссылочных документов	7
2	3.503-49.2-00000 ТО	Техническое описание	8-9
3	3.503-49.2-61100	Каркас пространственный (КП1 и КП2)	10
4	3.503-49.2-61200	Каркас пространственный (КП3 и КП4)	11
5	3.503-49.2-61300	Каркас пространственный (КП5 и КП6)	12
6	3.503-49.2-69610	Каркас пространственный (КП7 и КП8)	13
7	3.503-49.2-69620	Каркас пространственный (КП9 и КП10)	14
8	3.503-49.2-69630	Каркас пространственный КП11	15
9	3.503-49.2-73100	Каркас пространственный (КП12 и КП13)	16
10	3.503-49.2-73200	Каркас пространственный (КП14 и КП15)	17
11	3.603-49.2-73300	Каркас пространственный КП16	18
12	3.503-49.2-29100	Каркас пространственный КП17	19
13	3.503-49.2-29310	Каркас пространственный КП18	20
14	3.503-49.2-29510	Каркас пространственный КП19	21
15	3.503-49.2-62100	Каркас плоский (КР1 и КР2)	22
16	3.503-49.2-71100	Каркас плоский (КР3 и КР4)	23
17	3.603-49.2-76100	Каркас плоский КР5	24
18	3.503-49.2-8110	Каркас плоский (КР6 и КР7)	25
19	3.503-49.2-8510	Каркас плоский КР8	26
20	3.503-49.2-9110	Каркас плоский КР9	27
21	3.503-49.2-9210	Каркас плоский (КР10 и КР11)	28
22	3.503-49.2-9610	Каркас плоский КР12	29

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Листов
Р	1	5

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

NN п/п	Обозначение	Наименование	NN страниц
24	3.503-49.2-9710	Каркас плоский КР13	30
25	3.503-49.2-9810	Каркас плоский КР14	31
26	3.503-49.2-1110	Каркас плоский КР15	32
27	3.503-49.2-28100	Каркас плоский (КР16, КР17 и КР18)	33*
28	3.503-49.2-28101	Стержень	34*
29	3.503-49.2-65100	Каркас плоский (КР19 и КР20)	35
30	3.503-49.2-69210	Каркас плоский (КР21 и КР22)	36
31	3.503-49.2-69212	Стержень	37
32	3.503-49.2-69213	Стержень	38
33	3.503-49.2-69220	Каркас плоский (КР23 и КР24)	39
34	3.503-49.2-69222	Стержень	40
35	3.503-49.2-69223	Стержень	41
36	3.503-49.2-69230	Каркас плоский (КР25 и КР26)	42
37	3.503-49.2-69231	Стержень	43
38	3.503-49.2-77100	Каркас плоский (КР27 и КР28)	44
39	3.503-49.2-78100	Каркас плоский КР29	45
40	3.503-49.2-78103	Стержень	46
41	3.503-49.2-78200	Каркас плоский КР30	47
42	3.503-49.2-78201	Стержень	48
43	3.503-49.2-78300	Каркас плоский КР31	49
44	3.503-49.2-78301	Стержень	50
45	3.503-49.2-9510	Каркас плоский (КР32 и КР33)	51
46	3.503-49.2-9910	Каркас плоский КР34	52
47	3.503-49.2-24100	Каркас плоский КР35	53
48	3.503-49.2-27100	Сетка арматурная (С1, С2 и С3)	54
49	3.503-49.2-27200	Сетка арматурная (С4 и С5)	55
50	3.503-49.2-27300	Сетка арматурная (С6 и С7)	56
51	3.503-49.2-27400	Сетка арматурная (С8 и С9)	57
52	3.503-49.2-27500	Сетка арматурная (С10 и С11)	58
53	3.503-49.2-4210	Сетка арматурная С12	59
54	3.503-49.2-4220	Сетка арматурная (С13 и С14)	60
55	3.503-49.2-4230	Сетка арматурная (С15 и С16)	61

Инв. № подл. | Подпись и дата

Обозначение	Наименование	№№ страниц
3.503-49.2-4240	Сетка арматурная (С17 и С18)	62
3.503-49.2-4250	Сетка арматурная (С19 и С20)	63
3.503-49.2-3110	Сетка арматурная (С21 и С22)	64
3.503-49.2-5110	Сетка арматурная С23	65
3.503-49.2-61400	Сетка арматурная (С24, С25 и С26)	66
3.503-49.2-61500	Сетка арматурная (С27, С28 и С29)	67
3.503-49.2-69100	Сетка арматурная (С30, С31 и С32)	68
3.503-49.2-69200	Сетка арматурная (С33, С34 и С35)	69
3.503-49.2-69110	Сетка арматурная (С36, С37 и С38)	70 [15]
3.503-49.2-69120	Сетка арматурная (С39, С40 и С41)	71
3.503-49.2-69640	Сетка арматурная (С42 и С43)	72
3.503-49.2-69650	Сетка арматурная (С44 и С45)	73
3.503-49.2-69660	Сетка арматурная С46	74
3.503-49.2-69670	Сетка арматурная С47	75
3.503-49.2-69710	Сетка арматурная (С48, С49 и С50)	76 [15]
3.503-49.2-69720	Сетка арматурная (С51, С52 и С53)	77
3.503-49.2-73400	Сетка арматурная (С54 и С55)	78
3.503-49.2-73500	Сетка арматурная (С56 и С57)	79
3.503-49.2-73600	Сетка арматурная С58	80
3.503-49.2-73700	Сетка арматурная С59	81
3.503-49.2-73800	Сетка арматурная С60	82
3.503-49.2-73900	Сетка арматурная С61	83
3.503-49.2-8310	Сетка арматурная (С62 и С63)	84
3.503-49.2-8320	Сетка арматурная (С64 и С65)	85
3.503-49.2-8330	Сетка арматурная С66	86
3.503-49.2-8340	Сетка арматурная С67	87
3.503-49.2-8350	Сетка арматурная С68	88
3.503-49.2-8360	Сетка арматурная С69	89
3.503-49.2-29200	Сетка арматурная С70	90
3.503-49.2-29300	Сетка арматурная С71	91
3.503-49.2-29400	Сетка арматурная С72	92
3.503-49.2-29320	Сетка арматурная С73	93

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
88	3.503-49.2-29330	Сетка арматурная С74	94
89	3.503-49.2-29520	Сетка арматурная С75	95
90	3.503-49.2-29530	Сетка арматурная С76	96
91	3.503-49.2-29540	Сетка арматурная С77	97
92	3.503-49.2-29110	Сетка арматурная (С78 и С79)	98
93	3.503-49.2-29410	Сетка арматурная (С80 и С81)	99
94	3.503-49.2-29610	Сетка арматурная (С82 и С83)	100
95	3.503-49.2-22100	Сетка арматурная (С84 и С85)	101
96	3.503-49.2-1101	Хомут и петля строповочная	102
97	3.503-49.2-21002	Хомут и петля строповочная	103
98	3.503-49.2-22001	Петля строповочная	104
99	3.503-49.2-24001	Хомут и петля строповочная	105
100	3.503-49.2-27001	Стяжка и петля строповочная	106
101	3.503-49.2-28001	Хомут	107
102	3.503-49.2-28002	Стержень отдельный, петля строповочная и схватка	108
103	3.503-49.2-29001	Схватка	109
104	3.503-49.2-29101	Схватка и петля строповочная	110
105	3.503-49.2-29501	Петля строповочная	111
106	3.503-49.2-4102	Петля строповочная	112
107	3.503-49.2-61001	Стяжка и петля строповочная	113
108	3.503-49.2-62001	Стяжка, схватка и петля строповочная	114
109	3.503-49.2-63001	Хомут, схватка и стяжка	115
110	3.503-49.2-65001	Хомут	115
111	3.503-49.2-69001	Петля строповочная	117
112	3.503-49.2-69201	Хомут, стяжка и петля строповочная	118
113	3.503-49.2-69601	Стяжка и петля строповочная	119
114	3.503-49.2-69602	Петля строповочная	120
115	3.503-49.2-69701	Петля строповочная	121
116	3.503-49.2-71001	Петля строповочная	122

Инв. № подл. | Подпись и дата

Обозначение	Наименование	№ № страниц
3.503-49.2-72001	Петля строповочная	123
3.503-49.2-73001	Стяжка	124
3.503-49.2-75001	Хомут, стяжка, схватка и выпуск арматуры	125
3.503-49.2-75002	Петля строповочная	126
3.503-49.2-76001	Хомут, стяжка и выпуск арматуры	127
3.503-49.2-76002	Схватка и петля строповочная	128
3.503-49.2-77001	Хомут	129
3.503-49.2-78001	Хомут и стяжка	130
3.503-49.2-8101	Схватка, стяжка и петля строповочная	131
3.503-49.2-8201	Хомут	132
3.503-49.2-8601	Петля строповочная	133
3.503-49.2-9101	Хомут, стяжка и схватка	134
3.503-49.2-9201	Хомут и петля строповочная	135
3.503-49.2-9301	Хомут	136
3.503-49.2-9501	Хомут	137
3.503-49.2-9601	Хомут, стяжка и схватка	138
3.503-49.2-9701	Стяжка	139
3.503-49.2-9801	Хомут и выпуск арматуры	140
3.503-49.2-9901	Хомут	141
3.503-49.2-1120	Изделие закладное МН1	142
3.503-49.2-28200	Изделие закладное МН2	143
3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	144
3.503-49.2-9120	Изделие закладное МН4	145
3.503-49.2-9130	Изделие закладное МН5	146
3.503-49.2-9620	Изделие закладное МН6	147

№№ п/п	Обозначение	Наименование
1	ТП 101-76	Технические правила по экономному расходованию основных строительных материалов.
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
6	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
7	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
8	ГОСТ 6713-75*	Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.
9	СН и П II-А.6-72	Строительная климатология и геофизика.
10	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
11	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-00000 ВД

Ведомость ссылочных документов

Лит	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

В настоящем выпуске приведены арматурные и закладные изделия для сборных конструкций.

1. Материалы

1.1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

1.2. В качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (стоек, некоторых блоков фундаментов) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65*

Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей

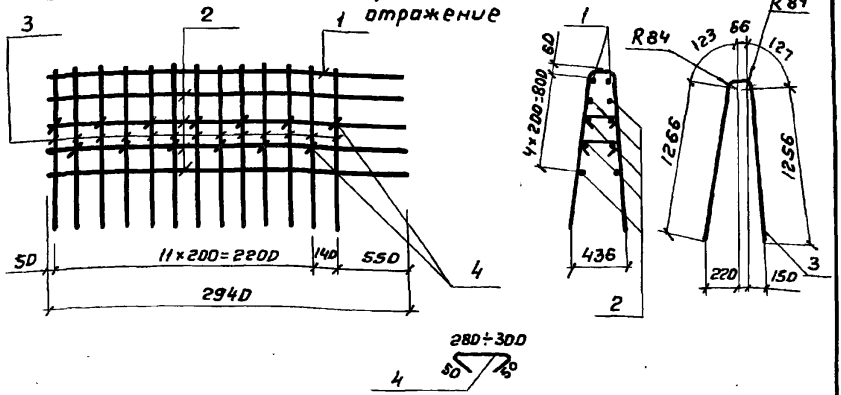
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.2-00000 ТО			
Гип	Дашкевич				Техническое описание	Лит.	Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Гафт					ПРПМТРАНСГИИПРОЕКТ		

Назначение арматуры	Класс стали	Диаметр стержней, мм	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СН и П II - А. 6-72		
			Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С
			Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы
Распределительная арматура	А-I	8	Вст3сп2, ст3сп3 по ГОСТ 5781-75		
				Вст3пс2, Вст3Гпс2 по ГОСТ 5781-75 ВВГпс2 по ЧМТУ 1-47-67	
Строповочные петли	А-I	10-32	Вст3сп2; Вст3пс2 по ГОСТ 5781-75		
	А-II		10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70		
Рабочая арматура	А-III	10-32	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Рабочая арматура в надфундаментной части опор	А-II	10-16	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2; Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
		18-20	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
		22-32	Вст5сп2, по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75
Рабочая арматура в фундаментах	А-II	10-16	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2; Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
		18-32	Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		Вст5сп2 по ГОСТ 5781-75
				Вст5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
Закладные изделия			Вст3сп5 по ГОСТ 380-71*, 16Д по ГОСТ 6713-75*		

Изготовление сварных сеток каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

3.503-49.2 - 61100 - изображено
3.503-49.2 - 61100-01 - зеркальное отражение



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 - 61100		КП1
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2 - 61101	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2 - 61102	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2 - 61103	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2838	13	178,3 кг
БЧ		4	3.503-49.2 - 61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0 кг
				3.503-49.2-61100-01		КП2
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2 - 61101	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2 - 61102	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2 - 61103	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2838	13	178,3 кг
БЧ		4	3.503-49.2 - 61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

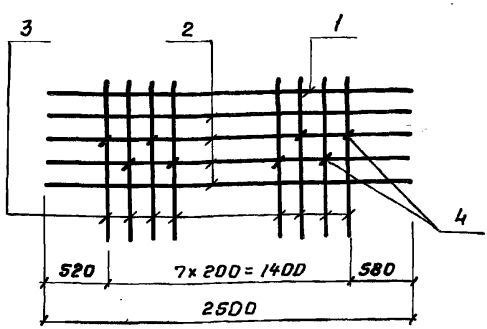
3.503-49.2-61100

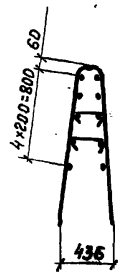
Каркас пространственный (КП1 и КП2)

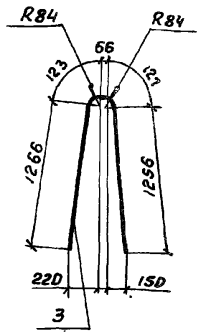
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

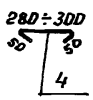
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-49.2 - 61200 — изображено
3.503-49.2 - 61200-01 — зеркальное отражение









Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-61200		КП3
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61201	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24,2 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61202	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24,2 кг
БЧ		3	3.503-49.2-61103	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2838	8	109,8 кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1,2 кг
				3.503-49.2-61200-01		КП4
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61201	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24,2 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61202	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24,2 кг
БЧ		3	3.503-49.2-61103	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2838	8	109,8 кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1,2 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

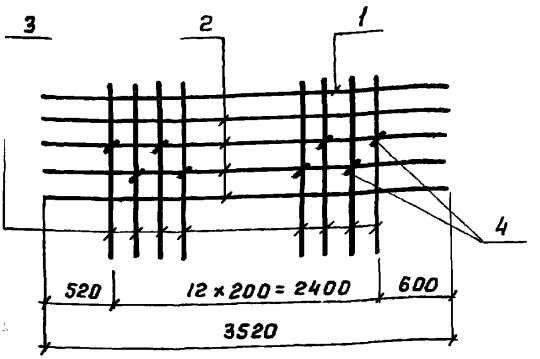
3.503-49.2-61200

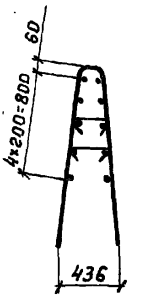
Каркас пространственный (КП3 и КП4)

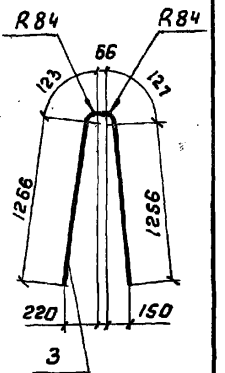
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

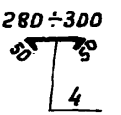
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-49.2-61300 – изображено
3.503-49.2-61300-01 – зеркальное отражение









Каркасы изготавливаются вязаными

	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-61300		КП5
				Детали		
ч		1	3.503-49.2-61301	ф28А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	2	34,0 кг
ч		2	3.503-49.2-61302	ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	8	34.0 кг
ч		3	3.503-49.2-61103	ф28А-II ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
ч		4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $e_{ср}$=390	13	2,0 кг
				3.503-49.2-61300-01		КП6
				Детали		
ч		1	3.503-49.2-61301	ф28А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	2	34,0 кг
ч		2	3.503-49.2-61302	ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	8	34.0 кг
5ч		3	3.503-49.2-61103	ф28А-II ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
5ч		4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, $e_{ср}$=390	13	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-61300

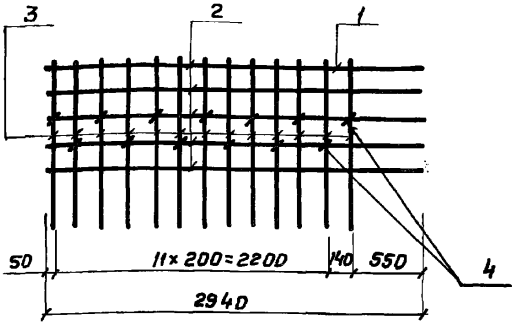
Каркас пространственный (КП5 и КП6)

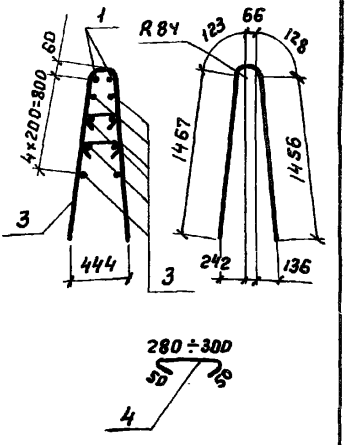
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-49.2- 69610 – изображено
3.503-49.2- 69610-01 – зеркальное отражение





Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69610		КП7
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2- 61101	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2- 61102	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2- 69611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3240	13	203,6 кг
БЧ		4	3.503-49.2- 61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0 кг
				3.503-49.2-69610-01		КП8
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2- 61101	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2- 61102	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2- 69611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3240	13	203,6 кг
БЧ		4	3.503-49.2- 61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-69610

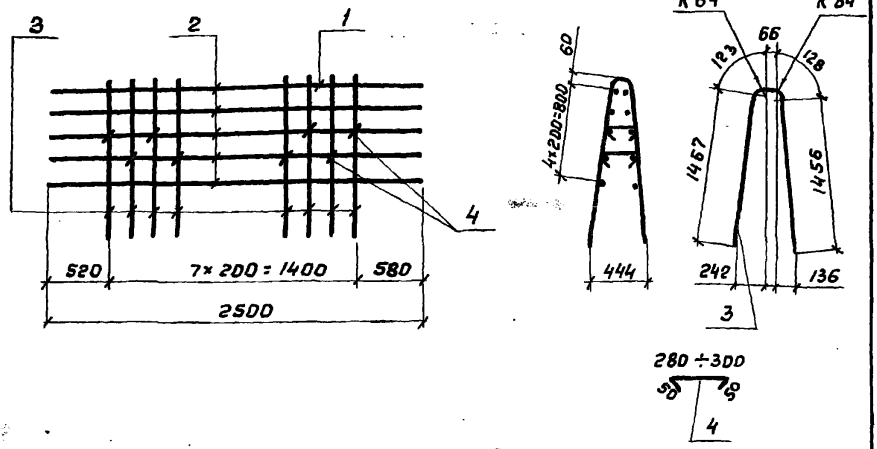
Каркас пространственный (КП7 и КП8)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПОЛИТРАНСПРОЕКТ

3.503-49.2-69620 – изображено

3.503-49.2-69620-01 – зеркальное отражение



Каркасы изготавливаются вязаными

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-69620		КП9
			Детали		
	1	3.503-49.2-61201	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24.2 кг
	2	3.503-49.2-61202	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24.2 кг
	3	3.503-49.2-69611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3240	8	125.3 кг
	4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1.2 кг
			3.503-49.2-69620-01		КП10
			Детали		
	1	3.503-49.2-61201	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24.2 кг
	2	3.503-49.2-61202	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24.2 кг
	3	3.503-49.2-69611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3240	8	125.3 кг
	4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1.2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Н.контр.		Дашкевич		

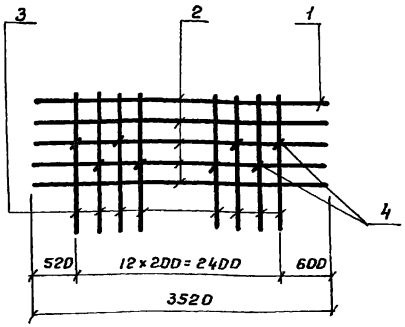
3.503-49.2-69620

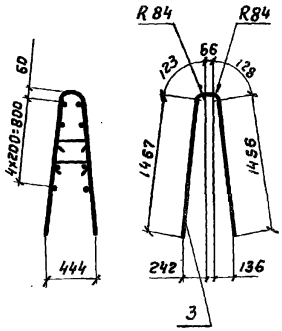
Каркас пространственный (КП9 и КП10)

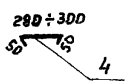
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва







Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61301	ф28 А-II ГОСТ 5781-75; ℓ=3520	2	34.0 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61302	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	8	34.0 кг
БЧ		3	3.503-49.2-69611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3240	13	203,6 кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75; ℓср=390	13	2,0 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69630

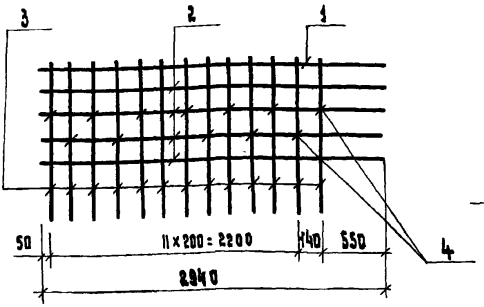
Каркас пространственный КП 11

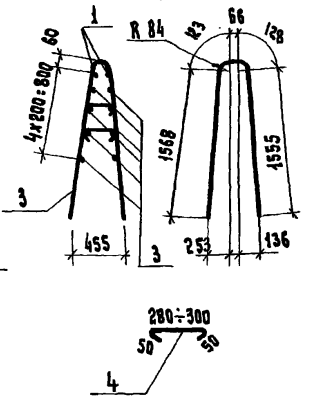
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПИТРАНГШИННПРОЕКТ

3.503-49.2 - 73100 - изображено
3.503-49.2 - 73100-01 - зеркальное отражение





КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-73100		КП12
			Детали		
	1	3.503-49.2-61101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28.4кг
	2	3.503-49.2-61102	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28.4кг
	3	3.503-49.2-73101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3440	13	216.2кг
	4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75 ℓср=390	13	2.0кг
			3.503-49.2-73100-01		КП13
			Детали		
	1	3.503-49.2-61101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	2	28.4кг
	2	3.503-49.2-61102	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	8	28.4кг
	3	3.503-49.2-73103	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3440	13	216.2кг
	4	61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Н.контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-73100

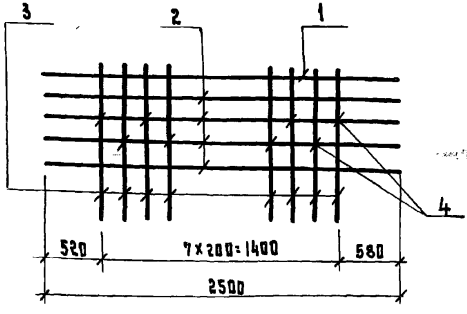
Каркас пространственный (КП12 и КП13)

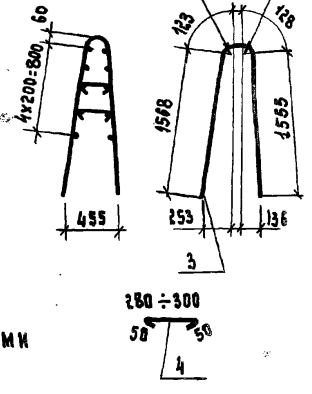
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-49.2-73200 - ИЗОБРАЖЕНО

3.503-49.2-73200-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ





КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-73200		КП14
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1	3.503-49.2-61201	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24.2кг
БЧ		2	3.503-49.2-61202	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24.2кг
БЧ		3	3.503-49.2-73101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3440	8	133.0кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1.2кг
				3.503-49.2-73200-01		КП15
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1	3.503-49.2-61201	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	2	24.2кг
БЧ		2	3.503-49.2-61202	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	8	24.2кг
БЧ		3	3.503-49.2-73101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3440	8	133.0кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	8	1.2кг

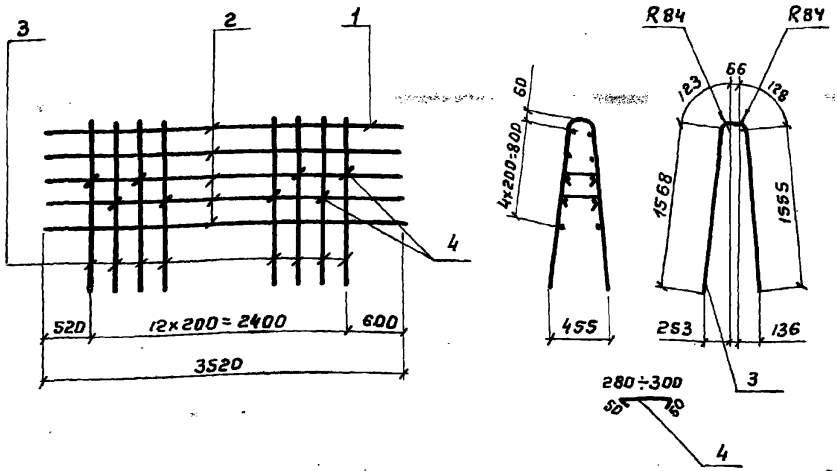
Подпись и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-73200

Каркас пространственный (КП14 и КП15)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготавливаются вязаными.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-61301	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	2	34.0 кг
	2	3.503-49.2-61302	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	8	34.0 кг
	3	3.503-49.2-73101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3440	13	216,2 кг
	4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=390	13	2,0 кг

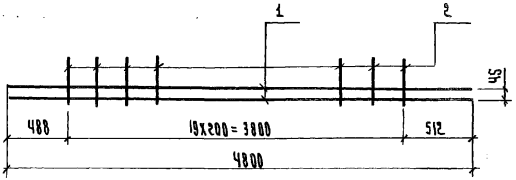
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

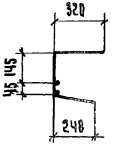
3.503-49.2-73300

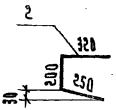
Каркас пространственный КП 16

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





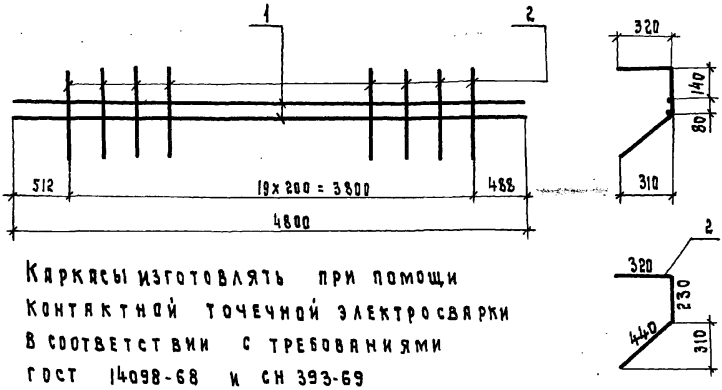


Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64		1	3.503-49.2-29101	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	5.9 кг
64		2	3.503-49.2-29102	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=770	20	9.5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.2-29100			
Разраб.		Митина			Каркас пространственный КП 17	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андрианова				Р	15.4	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	3.503-49.2-29101	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	5.9кг
А4		2	3.503-49.2-29311	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=990	20	12.2кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Анарианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

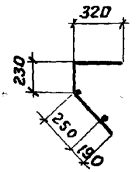
3.503-49.2-29310

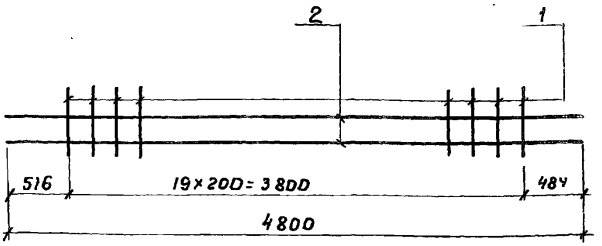
Каркас пространственный КП18

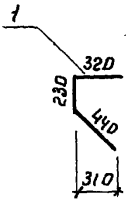
Лит.	Масса	Масштаб
Р	18.1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва







Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-29511	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=990	20	12,2 кг
БЧ		2	3.503-49.2-29512	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	11.6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

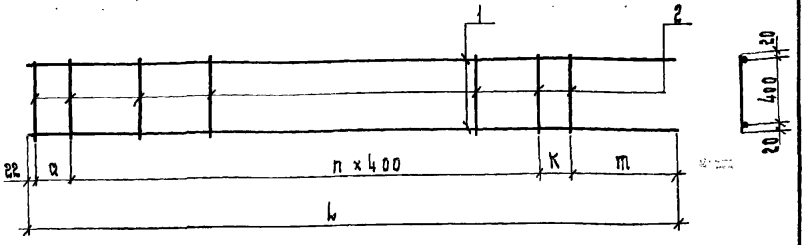
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29510

Каркас пространственный КП 19

Лит.	Масса	Масштаб
Р	23.8	

Лист | Листов 1



Обозначение	Марка	a, мм	n, шт.	m, мм	K, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-62100	КР 1	0	12	838	200	5860	20,9
-01	КР 2	200	12	38	0	5060	18,4

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-62100		КР1
				Детали		
64		1	3.503-49.2-62101	ф16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=5860	2	18,5 кг
64		2	3.503-49.2-62102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	14	2,4 кг
				3.503-49.2-62100 - 01		КР2
				Детали		
64		1	3.503-49.2-62101-01	ф16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=5060	2	16,0 кг
64		2	3.503-49.2-62102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	14	2,4 кг

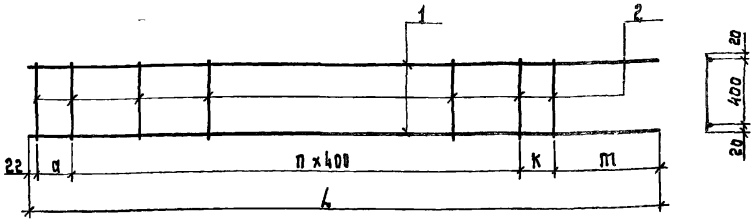
3.503-49.2-62100

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Провер.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Каркас плоский (КР1 и КР2)

Лит.		Масса	Масштаб
Р		См. табл.	—
Лист		Листов 1	

ПРОМТРАНСНИЙПРОЕКТ



Обозначение	Марка	a, мм	n, шт.	m, мм	k, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-71100	КР3	0	17	838	200	7860	34,7
-01	КР4	200	17	38	0	7060	31,5

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-71100		КР3
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-71101	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=7860	2	31,4-К
БЧ		2	3.503-49.2 62102	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	19	3,3 К
				3.503-49.2-71100-01		КР4
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-71101-01	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=7060	2	28,2
БЧ		2	3.503-49.2-62102	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	19	3,3 К

Инв. № подл. | Подпись и дата

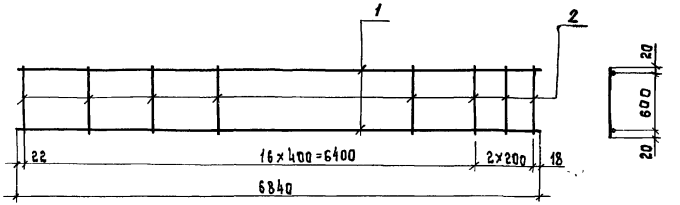
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митина		
Пров		Андрианова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

3.503-49.2-71100

Каркас плоский (КР3 и КР4)

Лит.	Масса	Масшт.
Р	см. табл	

Лист | Листов 1



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

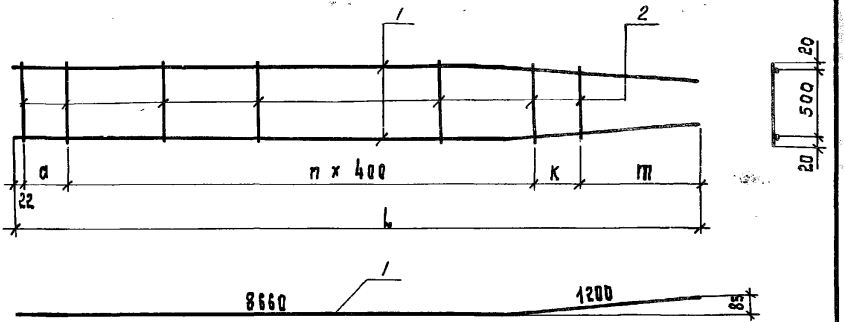
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-75101	ф 16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=6840	2	21.6кг
Б4		2	3.503-49.2-75102	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=640	19	4.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2 75100

Каркас плоский КР5

Лит.	Масса	Масштаб
Р	26.4	
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	a, мм	n, шт.	m, мм	K, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-8110	КР6	0	22	838	200	9860	44.5
-01	КР7	200	22	38	0	9060	41.3

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-8110		КР6
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-8111	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=9860	2	39.4 кг
Б4		2	3.503-49.2-8112	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=540	24	5.1 кг
				3.503-49.2-8110-01		КР7
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-8111-01	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=9060	2	36.2 кг
Б4		2	3.503-49.2-8112	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=540	24	5.1 кг

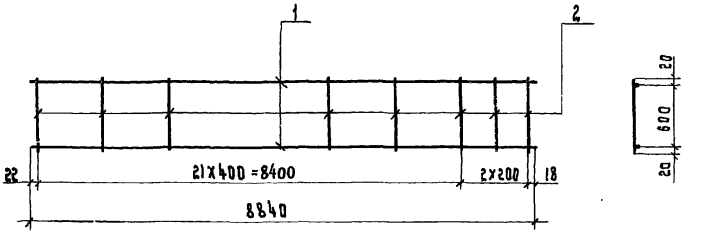
Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-8110

Каркас плоский (КР6 и КР7)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	



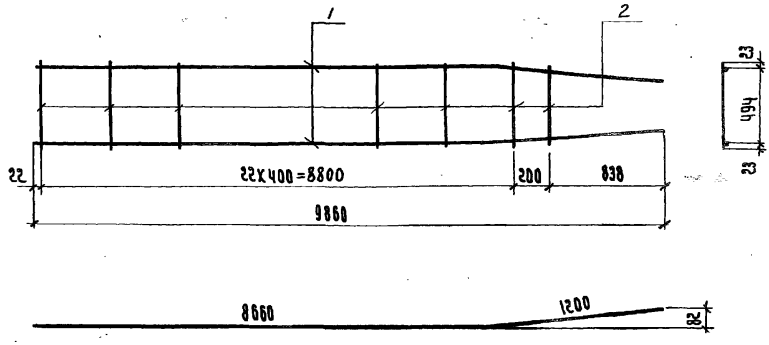
Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
4		1	3.503-49.2-8511	ф 16 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=8840	2	27,9 кг
1		2	3.503-49.2-75102	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=640	24	6,1 кг

					3.503-49.2-8[illegible]10
м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас плоский КР8
азраб.		Митина			
ров.		Андрианова			
инж.пр.		Дашкевич			

Лит.	Масса	Масштаб
Р	34,0	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНГНИИПРОЕКТ



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-9111	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=9860	2	95.2кг
БЧ		2	3.503-49.2-8112	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=540	24	5.1кг

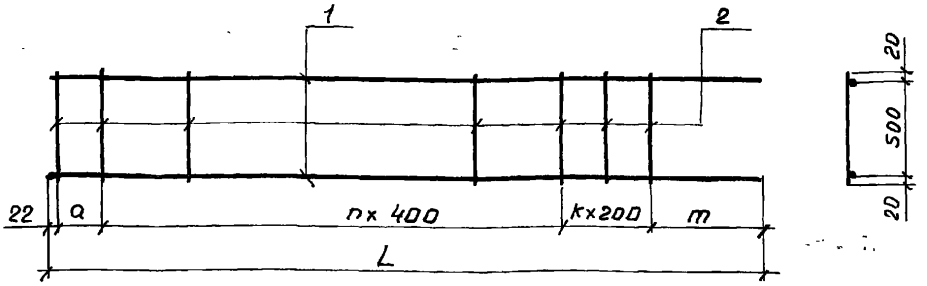
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9110

Каркас плоский КР9

Лит.	Масса	Масштаб
Р	100.3	
Лист	Листов 1	

Инв. № подл. | Подпись и дата



Обозначение	Марка	a, мм	n, шт.	m, мм	k, шт.	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-9210	КР 10	200	9	458	1	4480	29.3
-01	КР 11	0	9	38	2	4060	26.8

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2- 9210		КР 10
				Детали		
А4		1	3.503-49.2- 9211	ф22 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4480	2	26,7 кг
А4		2	3.503-49.2 - 8112	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 540	12	2,6 кг
				3.503-49.2- 9210-01		КР 11
				Детали		
А4		1	3.503-49.2-9211 - 01	ф22 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4060	2	24,2 кг
А4		2	3.503-49.2-8112	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=540	12	2,6 кг

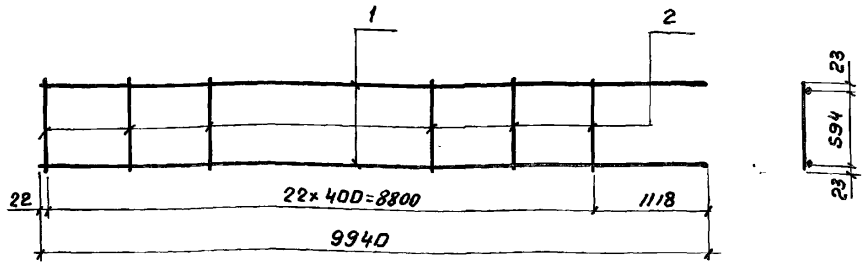
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2 – 9210

Каркас плоский (КР 10 и КР 11)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
6Ч		1	3.503-49.2-9611	ф28 А-II ГОСТ 5781-75, е=9940	2	96.0 кг
6Ч		2	3.503-49.2-75102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=640	23	5.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина	Мит	
Пров.		Андрианова	Андр	
Гл.инж.пр.		Дашкевич	[illegible]	

3.503-49.2-9610

Каркас плоский КР12

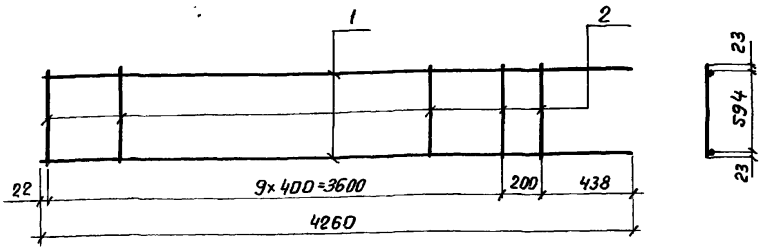
Лит.	Масса	Масштаб
Р	101.8	

Лист | Листов 1

ПОЛИТОЛИГИИПРОЕКТ

Подпись и дата

Инв. № подл.

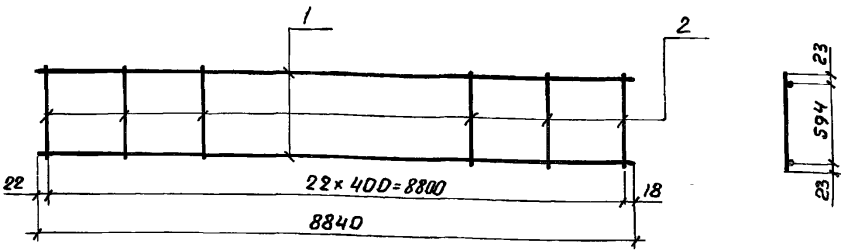


Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Ч		1	3.503-49.2-9711	28 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4260	2	41,2 кг
Ч		2	3.503-49.2-75102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=640	11	2,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.2-9710			
Разраб.		Митина			Каркас плоский КР13	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андрианова				Р	44,0	
Н.инж.пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

-31-



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-9811	ф28АII ГОСТ 5781-75, ℓ=8840	2	85.4 кг
БЧ		2	3.503-49.2-75102	ф8АI ГОСТ 5781-75, ℓ=640	23	5.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

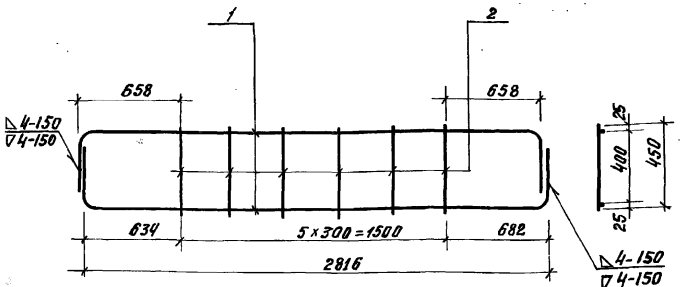
3.503-49.2 – 9810

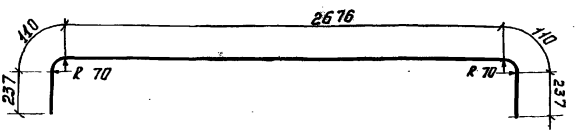
Каркас плоский КР14

Лит.	Масса	Масштаб
Р	91.2	
Лист	Листов 1	

Подпись и дата

Инв. №





Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Инв.№ подл.	Взам.инв.№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	3.503-49.2-1111	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3370	2	20,1кг
		2	3.503-49.2-1112	ф 8А-I ГОСТ 5781-75 ℓ= 450	6	1,1 кг

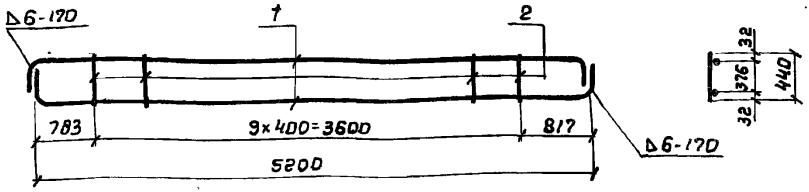
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забалотская		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Лашкевич		

3.503-49.2-1110

Каркас плоский КР15

Лит.	Масса	Масштаб
Р	21,2	
Лист	Листов 1	

ГОСПМТОДГСНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503-49.2-28100	КР16	45.4
-01	КР17	56.5
-02	КР18	73.3

Каркасы изготовлять при помощи ручной электродуговой сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-28100		КР16
				Детали		
118		1	3.503-49.2-28101	ф25А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5670	2	43.7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	10	1.7 кг
				3.503-49.2-28100-01		КР17
				Детали		
118		1	3.503-49.2-28101-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5670	2	54.8 кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	10	1.7 кг
				3.503-49.2-28100-02		КР18
				Детали		
118		1	3.503-49.2-28101-02	ф32А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5670	2	71.6 кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=440	10	1.7 кг

Выпущен взамен стр. 33 листа ст. инж. Заболотская Л.И. 26/Ш-80г

Инв.№ подл. | Подпись и дата

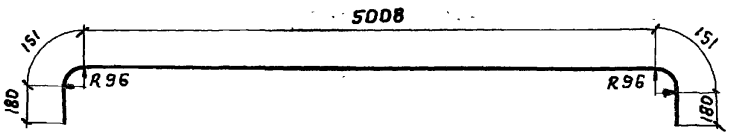
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-28100

Каркас плоский (КР16, КР17 и КР18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1 И	

ПРПМТРАНГНИИПРПЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-28101	ф25 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5670	1	21,8 кг
БЧ			-01	ф28 А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=5670	1	27,4 кг
БЧ			-02	ф32 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5670	1	35,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-28101

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1И	

Рис. 1

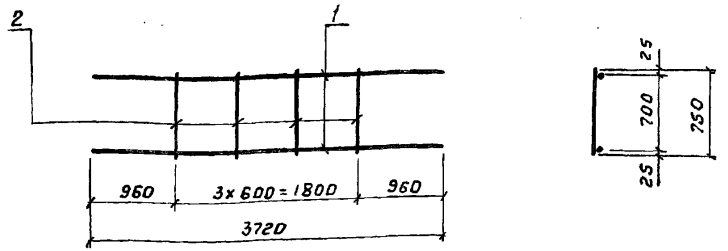
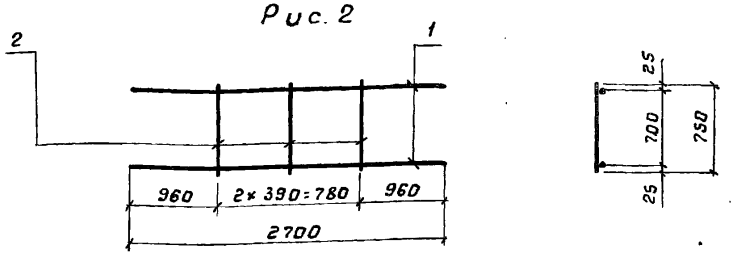


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.503-49.2-65100	1	КР19	10,1
-01	2	КР20	7,4

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-6.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 – 65100		КР19
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2- 65101	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3720	2	8,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2 – 65102	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 750	4	1,2 кг
				3.503-49.2-65100-01		КР20
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2- 65101-01	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	2	6,5 кг
БЧ		2	3.503-49.2 – 65102	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 750	3	0,9 кг

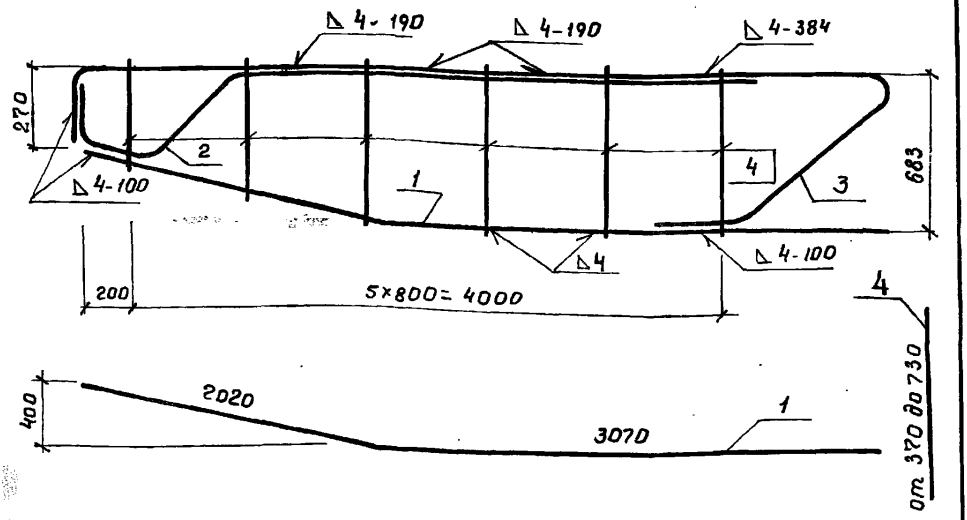
Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Затока		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-65100

Каркас плоский (КР19 и КР20)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69210		КР21
				Детали		
А4		1	3.503-49.2-69211	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5090	1	8,0 кг
А1В		2	3.503-49.2-69212	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4510	1	13,5 кг
А1В		3	3.503-49.2-69213	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=6790	1	20,3 кг
А4		4	3.503-49.2-69214	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=630	6	1,5 кг
				3.503-49.2-69210-01		КР22
				Детали		
А4		1	3.503-49.2-69211-01	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5090	1	15,2 кг
А1В		2	3.503-49.2-69212-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4510	1	21,8 кг
А1В		3	3.503-49.2-69213-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=6790	1	32,8 кг
А4		4	3.503-49.2-69214	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=630	6	1,5 кг

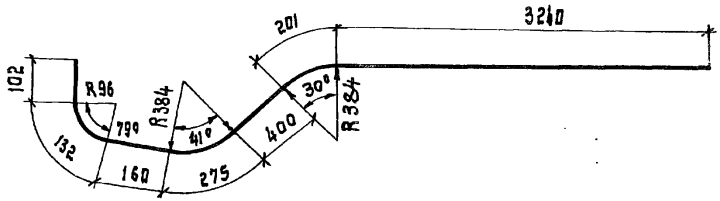
3.503-49.2 – 69210

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Каркас плоский (КР21 и КР22)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-69212	ф22 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4510	1	13.5 кг
БЧ			3.503-49.2-69212-01	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4510	1	21.8 кг

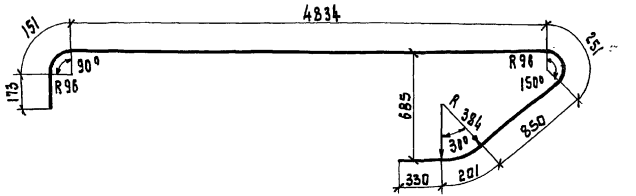
Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69212

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



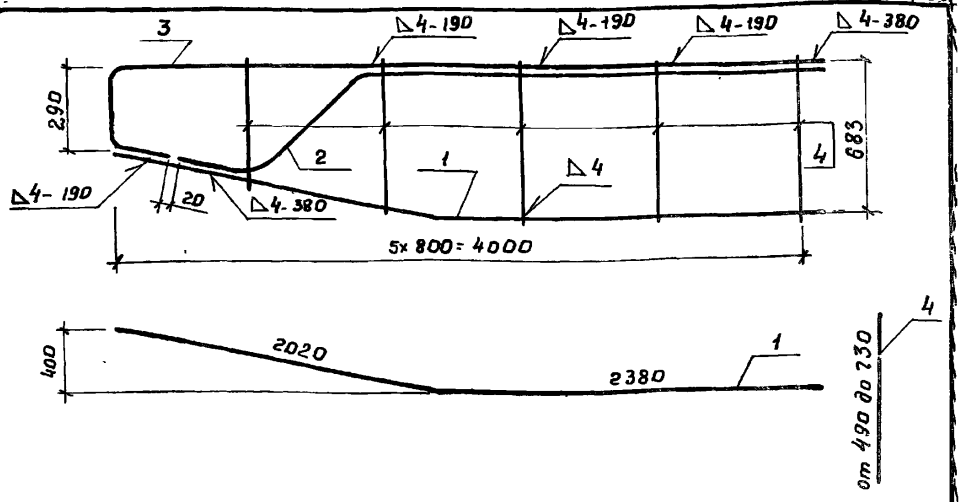
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-49.2-69213	ф 22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=6790	1	20.3кг
		3.503-49.2-69213-01	ф 28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=6790	1	32.8 кг

м.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
азраб.		Заболотская		
ров.		Бойцова		
инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-69213

Стержень

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 - 69220		КР23
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2 - 69221	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4480	1	7,0кг
ПВ		2	3.503-49.2 - 69222	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4080	1	12,2 кг
ПВ		3	3.503-49.2 - 69223	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4800	1	14,3 кг
БЧ		4	3.503-49.2 - 69224	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=670	5	1,3 кг
				3.503-49.2-69220-01		КР24
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2 - 69221-01	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4400	1	13,1 кг
ПВ		2	3.503-49.2 - 69222-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4080	1	19,7кг
ПВ		3	3.503-49.2 - 69223-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ= 4800	1	23,2 кг
БЧ		4	3.503-49.2 - 69224	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=670	5	1,3 кг

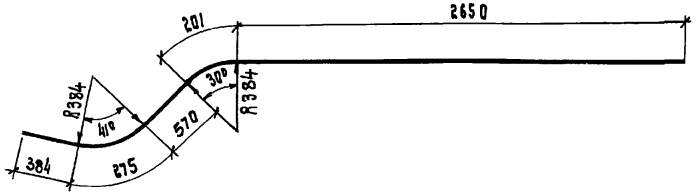
Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2 - 69220

Каркас плоский (КР23 и КР24)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-49.2-69222	ф 22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	12.2 кг
		3.503-49.2-69222-01	ф 28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	19.7 кг

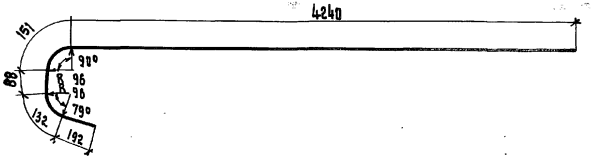
м.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
азраб.		Заболотская		
ров.		Бойцова		
инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69222

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-69223	ф 22 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	1	14.3 кг
Б4			3.503-49.2-69223-01	ф 28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	1	23.2 кг

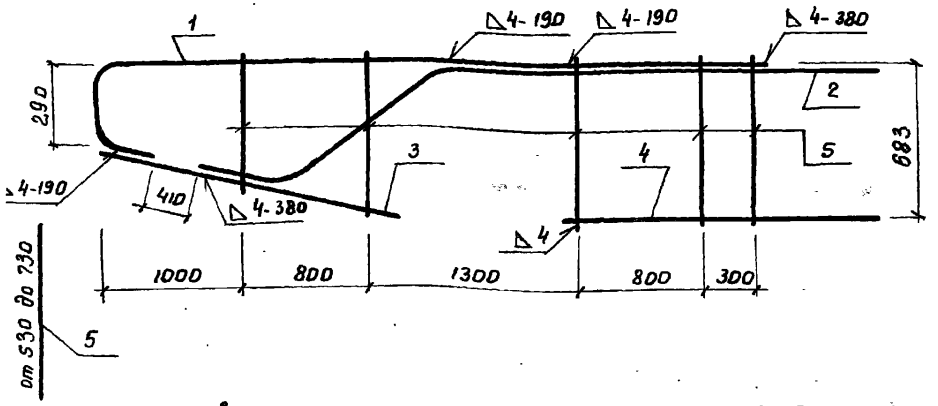
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дяшкевич		

Стержень

3.503-49.2-69223

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. Тябл.	
Лист	Листов	

Инв.№ подл. | Подпись и дата



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-69230		КР25
			Детали		
	1	3.503-49.2-69223	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	1	14,3 кг
	2	3.503-49.2-69231	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4385	1	13,1 кг
	3	3.503-49.2-69232	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2020	1	3,2 кг
	4	3.503-49.2-69233	ф16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1900	1	3,0 кг
	5	3.503-49.2-69234	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=680	5	1,3 кг
			3.503-49.2-69230-01		КР26
			Детали		
	1	3.503-49.2-69223-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	1	23,2 кг
	2	3.503-49.2-69231-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4385	1	21,2 кг
	3	3.503-49.2-69232-01	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2020	1	6,0 кг
	4	3.503-49.2-69233-01	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1900	1	5,7 кг
	5	3.503-49.2-69234	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓср=680	5	1,3 кг

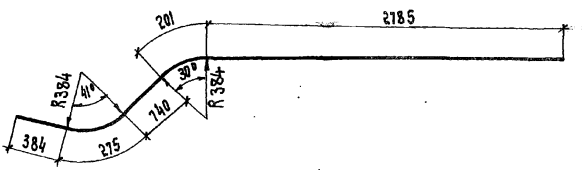
3.503-49.2-69230

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Каркас плоский (КР25 и КР26)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-69231	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4385	1	13.1 кг
БЧ			3.503-49.2-69231-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4385	1	21.2 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

Стержень

3.503-49.2-69231

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

Рис. 1

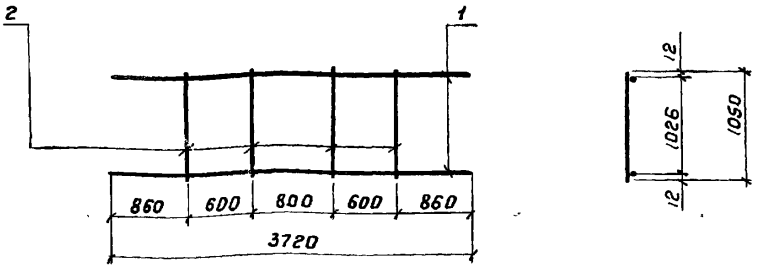
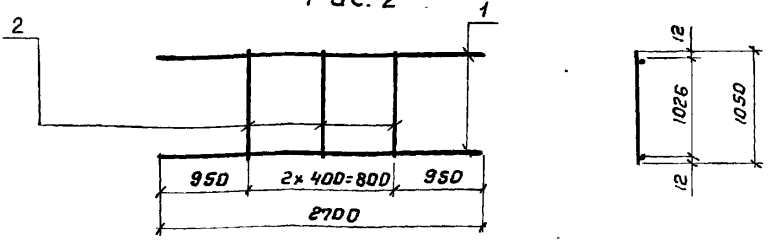


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.503-49.2-77100	1	КР 27	10.6
-01	2	КР 28	7.7

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-77100		КР 27
			Детали		
	1	3.503-49.2-65101	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3720	2	8,9 кг
	2	3.503-49.2-77101	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1050	4	1,7 кг
			3.503-49.2-77100-01		КР 28
			Детали		
	1	3.503-49.2-65101-01	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	2	6,5 кг
	2	3.503-49.2-77101	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1050	3	1,2 кг

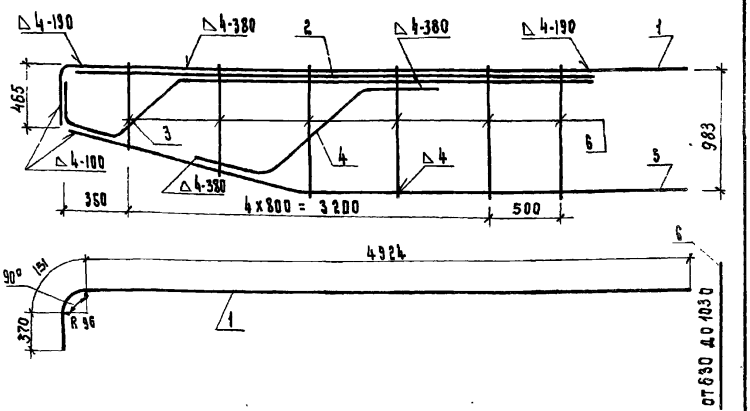
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рук.	Затока		
Пров.	Бойцова		
Инж. пр.	Дашкевич		

3.503-49.2-77100

Каркас плоский (КР 27 и КР 28)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРПМТРАНГИИПРОЕКТ



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-78101	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 5445	1	26.3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-78102	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 4250	1	20.5 кг
11В		3	3.503-49.2-78103	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 4780	1	23.1 кг
11В		4	-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 2120	1	10.2 кг
11В		5	-02	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 5110	1	15.2 кг
БЧ		6	3.503-49.2-78104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 930	6	2.2 кг

3.503-49.2-78100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Каркас плоский

КР29

Лит.	Масса	Масштаб
Р	97,5	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНГИПРОПРОЕКТ

Подпись и дата

Инв. № подл.

Рис. 1

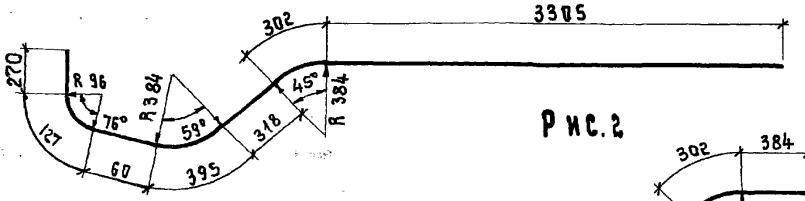


Рис. 2

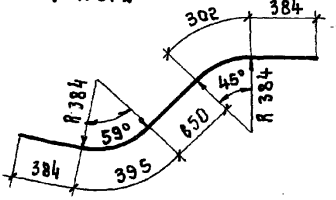
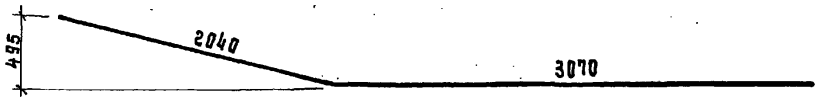


Рис. 3



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-78103	1
-01	2
-02	3

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-49.2-78103	ф 28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4780	1	23.1 кг
		-01	ф 28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2120	1	10.2 кг
		-02	ф 22 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5110	1	15,2 кг

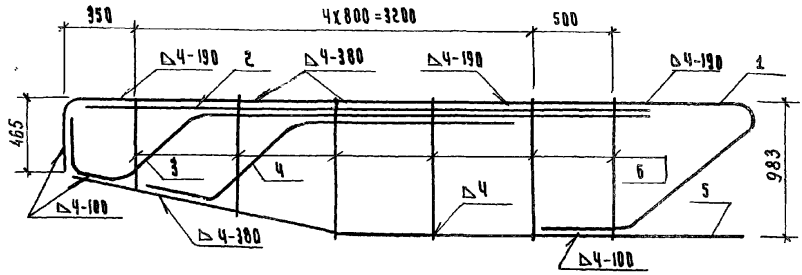
3.503-49.2-78103

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А3		1	3.503-49.2-78201	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=7320	1	35.4 кг
Б4		2	3.503-49.2-78102	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4250	1	20.5 кг
А3		3	3.503-49.2-78103	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4850	1	23.4 кг
А3		4	3.503-49.2-78201-01	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2860	1	13.8 кг
А3		5	3.503-49.2-78103-02	ф22 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=5110	1	16.2 кг
Б4		6	3.503-49.2-78104	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=950	6	2.3 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-78200

Каркас плоский КР30

Лит.	Масса	Масштаб
Р	110,6	
Лист	Листов 1	

Рис. 1

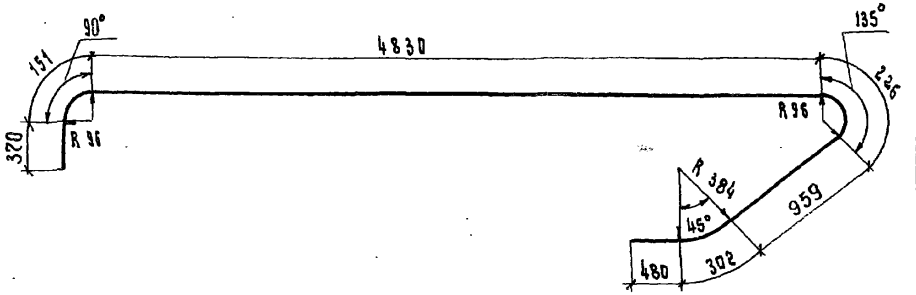
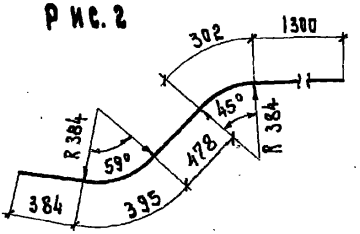


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-78201	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4			3.503-49.2-78201	Ф28А-III ГОСТ 5781-75 ℓ=7320	1	35,4 кг
А4			-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2860	1	13,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Т.контр.				
Н.контр.				
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

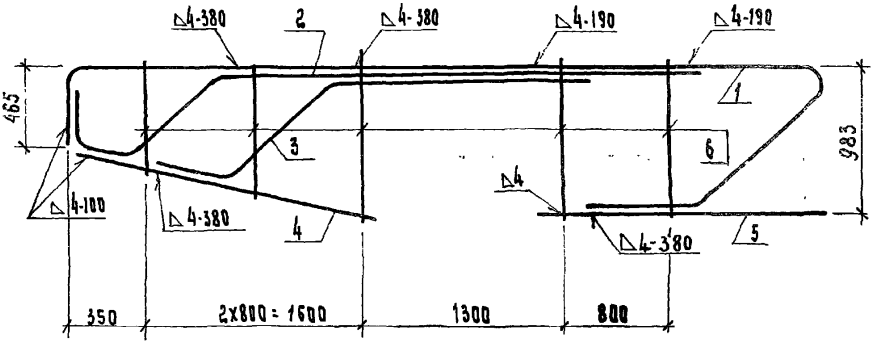
3.503-49.2-78201

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
IIВ		1	3.503-49.2-78201	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=7320	1	35.4кг
IIВ		2	3.503-49.2-78301	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4700	1	22.7кг
IIВ		3	-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3470	1	15.3кг
БЧ		4	3.503-49.2-78302	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2040	1	6.1кг
БЧ		5	3.503-49.2-78303	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1980	1	5.9кг
БЧ		6	3.503-49.2-78304	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=950	5	1.9кг

Инв.№подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нинин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-78300

Каркас плоский

КР31

Лит.	Масса	Масштаб
Р	87.7	
Лист	Листов 1	

Рис. 1

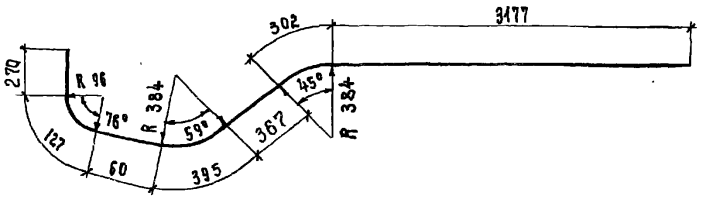
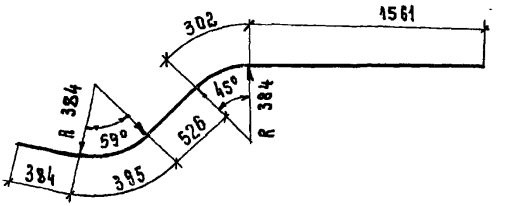


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49 2-78301	1
-01	2

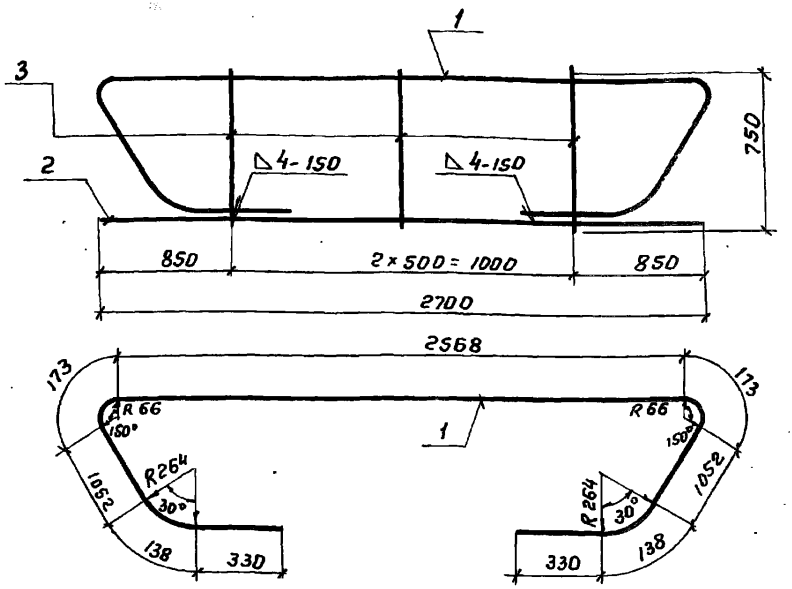
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64			3.503-49.2-78301	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4700	1	22,7кг
64			-01	ф28А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3170	1	15,3 кг

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.505-49.2-78301

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-9510		КР 32
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-9511	ф18А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=5954	1	11.9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-9512	ф18А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=2700	1	5.4 кг
БЧ		3	3.503-49.2-65102	ф8А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=750	3	1,2 кг
				3.503-49.2-9510-01		КР 33
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-9511-01	ф22А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=5954	1	17,8 кг
БЧ		2	3.503-49.2-9512.01	ф22А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	1	8,1 кг
БЧ		3	3.503-49.2-65102	ф8А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=750	3	1,2 кг

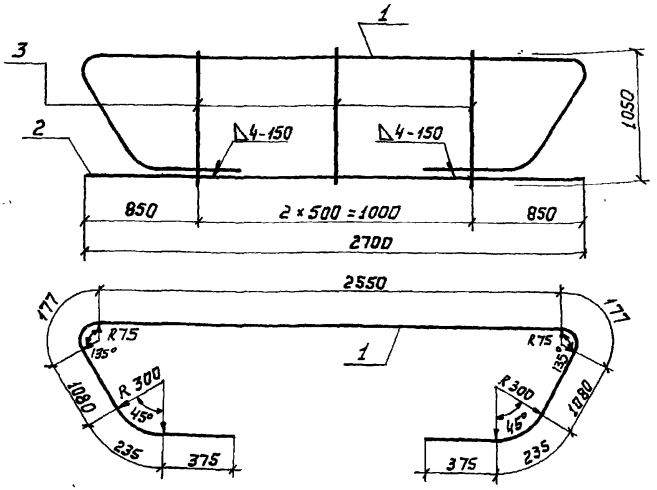
Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Прав.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-9510

Каркас плоский (КР 32 и КР 33)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	3.503-49.2-9911	ф22А-III ГОСТ5781-75; ℓ=6284	1	18,8 кг
А4		2	3.503-49.2-9512-01	ф22А-III ГОСТ5781-75; ℓ=2700	1	8,1 кг
А4		3	3.503-49.2-77101	ф8А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1050	3	1,2 кг

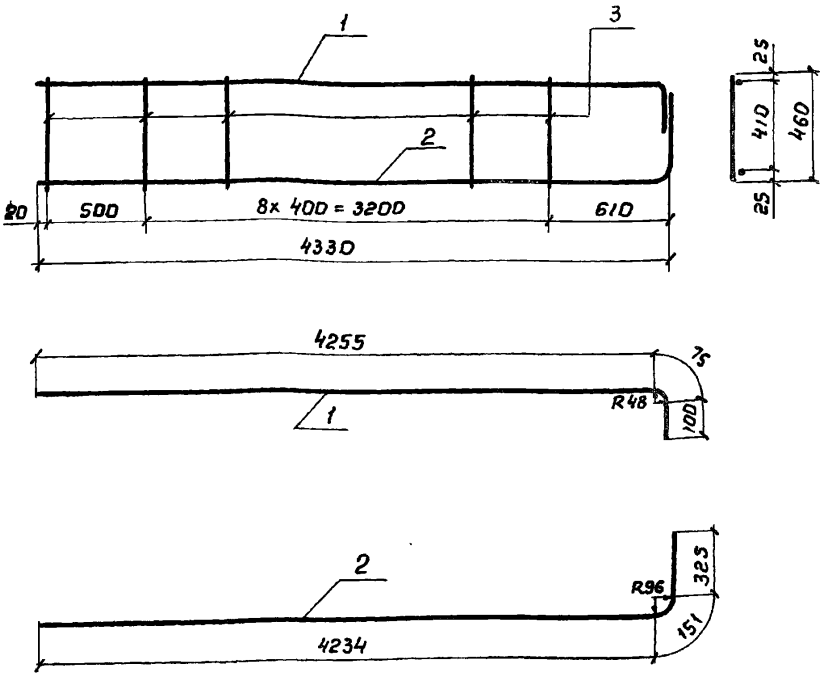
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Байцава		
Н. контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9910

Каркас плоский КР34

Лит.	Масса	Масшт.
Р	28,1	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ		1	3.503-49.2-24101	ФIбА-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4430	1	7,0 кг
БУ		2	3.503-49.2-24102	Ф32А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4910	1	29,7 кг
БУ		3	3.503-49.2-24103	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=460	10	1,8 кг

Выпущен взамен стр. 53 лист 1
ст. инж. Заболотских 26/III-80г.

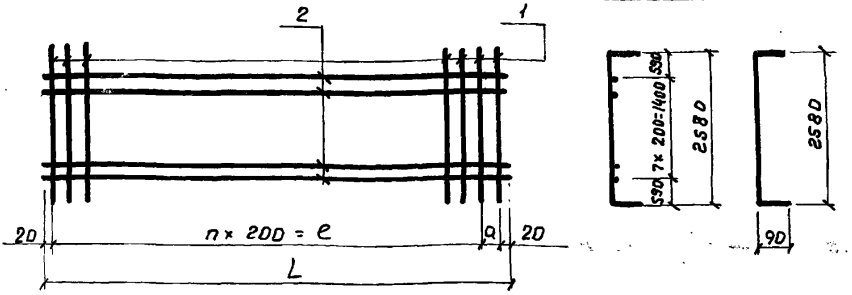
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-24100

Каркас плоский КР 35

Лит.	Масса	Масштаб
Р	38,5	
Лист	Листов 1 и	



Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n, шт.	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2 – 27100	С1	150	3400	17	3590	57.9
-01	С2	200	4200	21	4400	70.6
-02	С3	200	4200	21	4440	53.1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27100		С1
				Детали		
5Ч		1	3.503-49.2-27101	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, е=2760	19	46,6кг
5Ч		2	3.503-49.2-27102	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=3590	8	11.3 кг
				3.503-49.2-27100-01		С2
				Детали		
5Ч		1	3.503-49.2-27101-01	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, е=2760	23	39,1кг
5Ч		2	3.503-49.2-27102-01	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, е=4440	8	31,5кг
				3.503-49.2-27100-02		С3
				Детали		
5Ч		1	3.503-49.2-27101-01	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, е=2760	23	39,1кг
5Ч		2	3.503-49.2-27102-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=4440	8	14.0кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

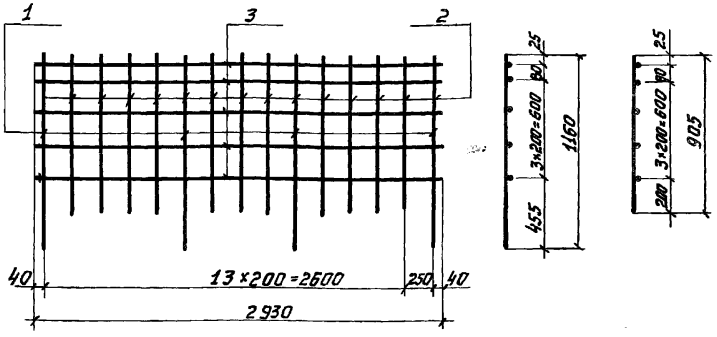
3.503-49.2 – 27100

Сетка арматурная (С1, С2, С3)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист	Листов 1

3.503-49.2-27200 - изображено
3.503-49.2-27200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27200		сч
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27201	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9кг
БЧ		2	3.503-49.2-27202	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=905	11	6,1кг
БЧ		3	3.503-49.2-27203	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	9,0кг
				3.503-49.2-27200-01		сс
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27201	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9кг
БЧ		2	3.503-49.2-27202	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=905	11	6,1кг
БЧ		3	3.503-49.2-27203	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	9,0кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

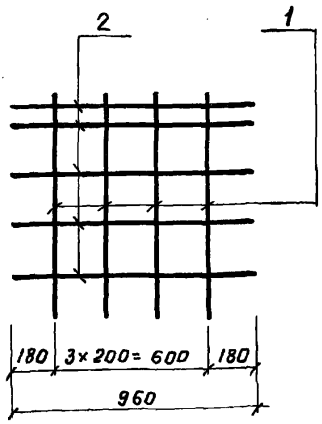
Изм.	Лист.	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Андрианова		
Гл. инж.пр.		Дашкевич		

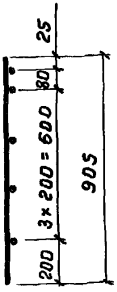
3.503-49.2-27200

Сетка арматурная (сч и сс)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-27300		С6
			Детали		
	1	3.503-49.2-27202	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=905	4	2,2 кг
	2	3.503-49.2-27301	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=960	5	3,0 кг
			3.503-49.2-27300-01		С7
			Детали		
	1	3.503-49.2-27302	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=905	4	2,2 кг
	2	3.503-49.2-27303	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=960	5	3,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Нач. отд.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

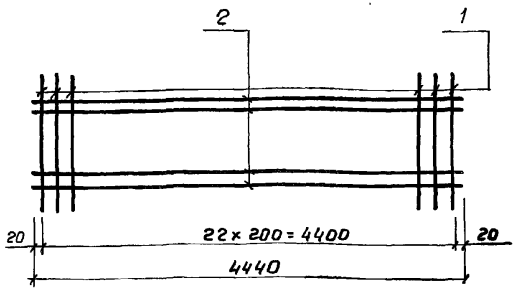
3.503-49.2-27300

Сетка арматурная (С6 и С7)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ГПИТРДНГНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 – 68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27400		С 8
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2 – 27101	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	23	56.4 кг
Б4		2	3.503-49.2 – 27102-01	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4440	8	31.5 кг
				3.503-49.2 – 27400-01		С 9
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2 – 27101	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	23	56.4 кг
Б4		2	3.503-49.2 – 27102-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4440	8	14.0 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

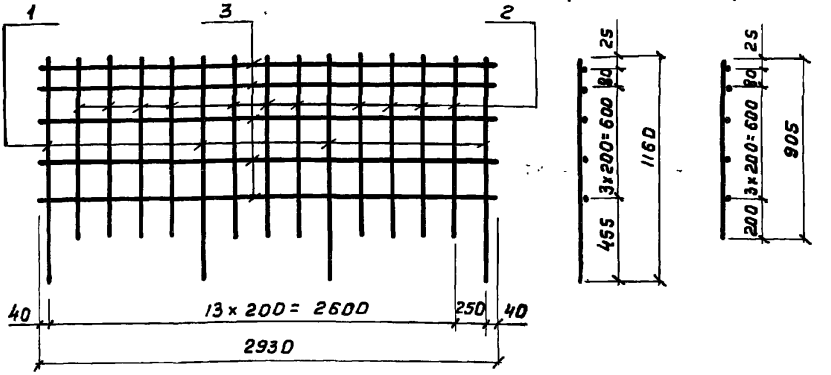
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Т. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-27400

Сетка арматурная (С8 и С9)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

3.503-49.2-27500 – изображено
3.503-49.2-27500-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27500		С10
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27501	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-27302	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=905	11	6,1 кг
БЧ		3	3.503-49.2-27502	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	9,0 кг
				3.503-49.2-27500-01		С11
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27501	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-27302	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=905	11	6,1 кг
БЧ		3	3.503-49.2-27502	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	9,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

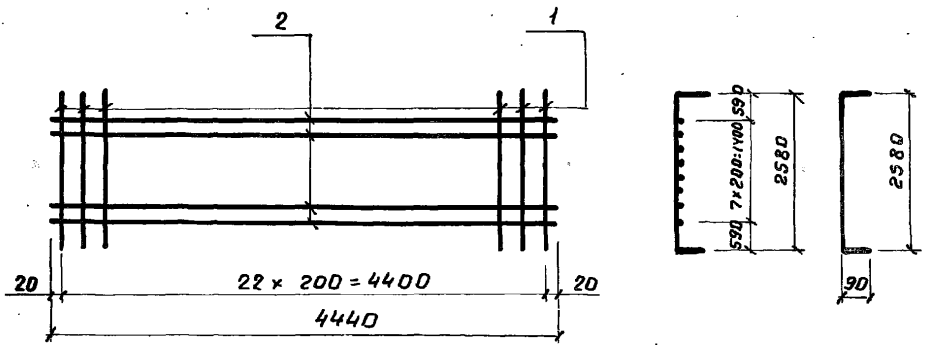
3.503-49.2-27500

Сетка арматурная (С10 и С11)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-4211	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	23	39.1 кг
БЧ		2	3.503-49.2-4212	ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4440	8	21.9 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нянин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

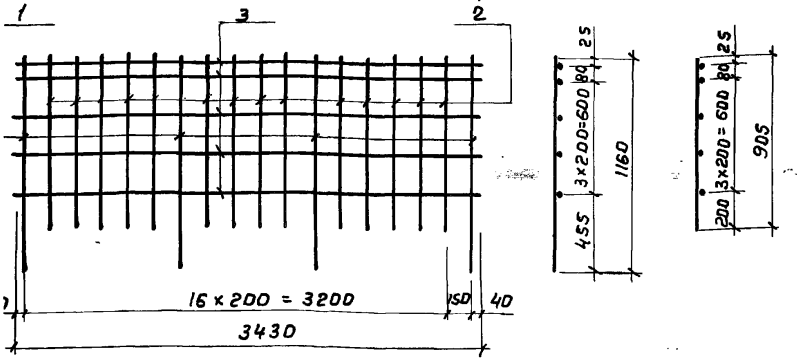
3.503-49.2-4210

Сетка арматурная С12

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

3.503-49.2 – 4220 – изображено
3.503-49.2 – 4220-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-4220		С 13
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 27201	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9 кг
	2	3.503-49.2 – 27202	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=905	14	7.8 кг
	3	3.503-49.2 – 4223	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	10.6 кг
			3.503-49.2-4220-01		С 14
			Детали		
	1	3.503-49.2-27201	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9 кг
	2	3.503-49.2-27202	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=905	14	7.8 кг
	3	3.503-49.2 – 4223	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	10,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Нач.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-4220

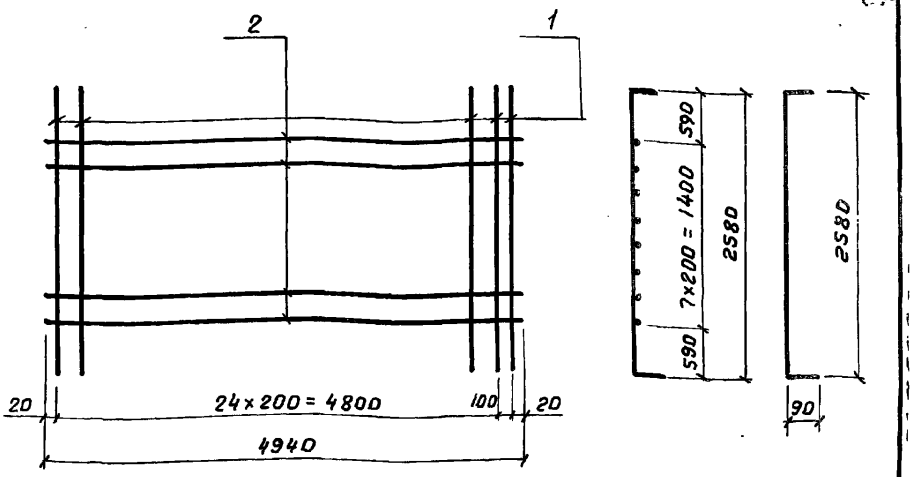
Сетка арматурная (С 13 и С 14)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

-61



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503 49.2-4230		С 15
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-27101-01	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	26	44,2 кг
Б4		2	3.503-49.2-4231	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4940	8	35,1 кг
				3.503-49.2-4230-01		С 16
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-27101-01	ф10 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	26	44,2 кг
Б4		2	3.503-49.2-4231-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4940	8	15,6 кг

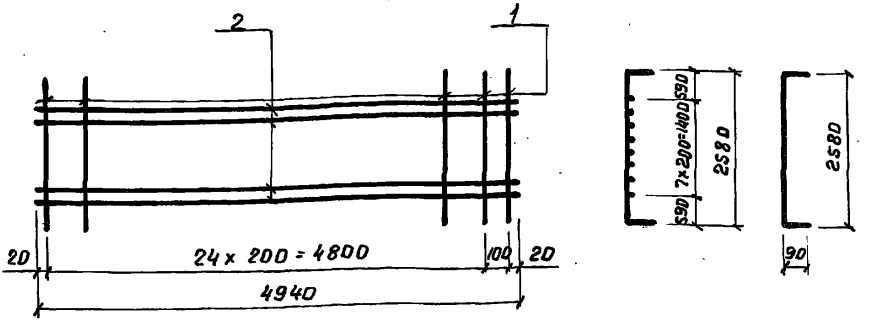
Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-4230

Сетка арматурная (С15 и С16)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-4240		С17
				Детали		
54		1	3.503-49.2-27101	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	26	63.7 кг
54		2	3.503-49.2-4231	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4940	8	35.1 кг
				3.503-49.2-4240-01		С18
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27101	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2760	26	63.7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-4231-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4940	8	15.6 кг

3.503-49.2-4240

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

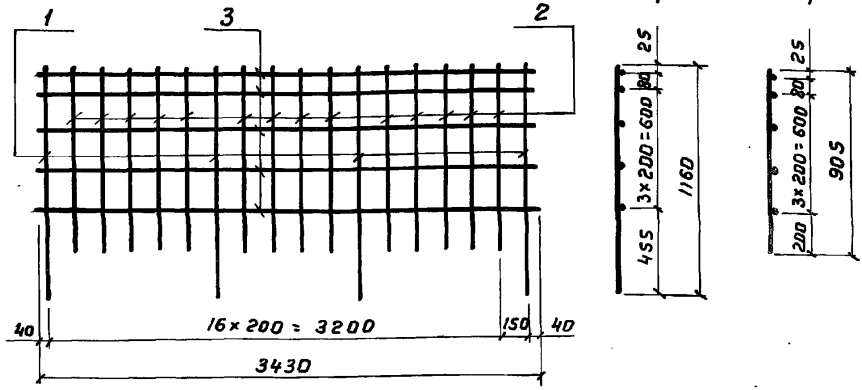
Сетка арматурная (С17 и С18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-492-4250 — изображено
3.503-492-4250-01 — зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-4250		С19
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27501	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2.9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-27302	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=905	14	7.8 кг
БЧ		3	3.503-49.2-4251	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	10.6 кг
				3.503-49.2-4250-01		С20
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-27501	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	4	2,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-27302	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=905	14	7.8 кг
БЧ		3	3.503-49.2-4251	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	10.6 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

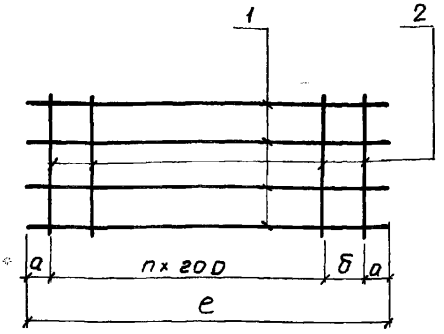
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

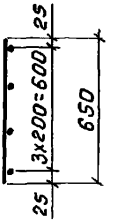
3.503-49.2-4250

Сетка арматурная (С19 и С20)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-3110	С 21	25	150	14	3000	13,8 кг
3.503-49.2-3110-01	С 22	180	200	2	960	4,0 кг

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-3110		С 21
			Детали		
1	1	3.503-49.2-3111	ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=3000	4	7,4 кг
1	2	3.503-49.2-3112	ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=650	16	6,4 кг
			3.503-49.2-3110-01		С 22
			Детали		
1	1	3.503-49.2-27301-01	ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=960	4	2,4 кг
1	2	3.503-49.2-3112	ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=650	4	1,6 кг

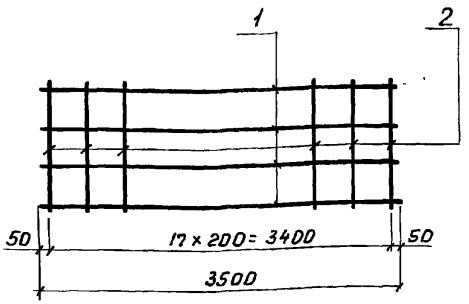
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Бойцова		
Т.инж.пр.		Дашкевич		

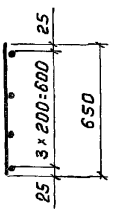
3.503-49.2-3110

Сетка арматурная (С 21 и С 22)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-5111	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3500	4	8.6 кг
Б4		2	3.503-49.2-3112	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=650	18	7.2 кг

Подпись и дата

Инв. № подл.

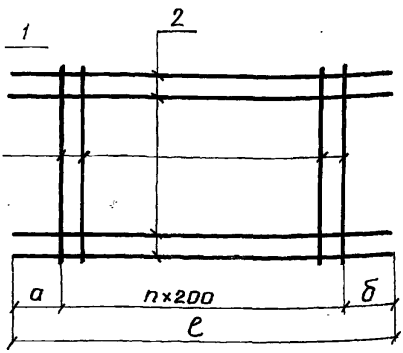
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

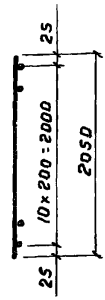
3.503-49.2-5110

Сетка арматурная С 23

Лит.	Масса	Масштаб
Р	15,8	—
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-61400	С24	20	520	12	2940	96,8
-01	С25	550	550	7	2500	44,2
-02	С26	560	560	12	3520	66,6

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-61400		С24
			Детали		
	1	3.503-49.2-61401	ф14А-II ГОСТ 5781-75, е=2050	13	32,2 кг
	2	3.503-49.2-61402	ф18А-II ГОСТ 5781-75; е=2940	11	64,6 кг
			3.503-49.2-61400-01		С25
			Детали		
	1	3.503-49.2-61401	ф14А-II ГОСТ 5781-75, е=2050	8	19,8 кг
	2	3.503-49.2-61401-01	ф12А-II ГОСТ 5781-75, е=2500	11	24,4 кг
			3.503-49.2-61400-02		С26
			Детали		
	1	3.503-49.2-61401	ф14А-II ГОСТ 5781-75, е=2050	13	32,2 кг
	2	3.503-49.2-61401-02	ф12А-II ГОСТ 5781-75; е=3520	11	34,4 кг

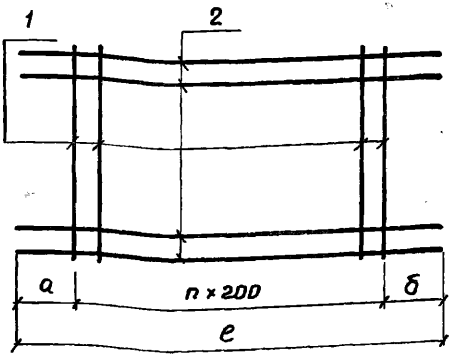
3.503-49.2-61400

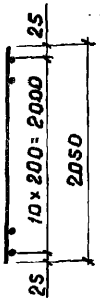
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дошкевич		

Сетка арматурная (С24, С25 и С26)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	в, мм	Масса, кг
3.503-49.2-61500	С27	20	520	12	2940	36,5
-01	С28	550	550	7	2500	25,5
-02	С29	560	560	12	3520	39,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-61500		С27
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61501	ф12 А-II ГОСТ 5781-75; в=2050	13	23,7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=2940	11	12,8 кг
				3.503-49.2-61500-01		С28
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61501	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=2050	8	14,6 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=2500	11	10,9 кг
				3.503-49.2-61500-02		С29
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-61501	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=2050	13	23,7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=3520	11	15,3 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

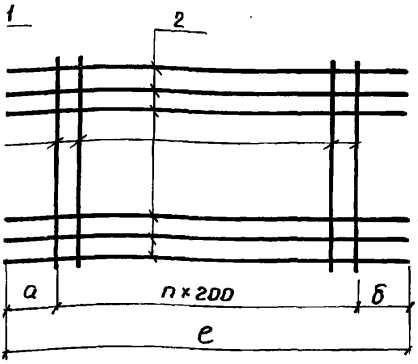
3.503-49.2-61500

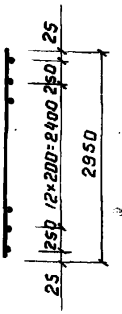
Сетка арматурная (С27, С28 и С29)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Копировал





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69100	С30	20	520	12	2940	155.1
-01	С31	550	550	7	2500	61,8
-02	С32	560	560	12	3520	93,2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2. 69100		С30
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 69101	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, е=2950	13	46,3 кг
	2	3.503-49.2 – 69102	ф20 А-II ГОСТ 5781-75, е=2940	15	108,8 кг
			3.503-49.2-69100 –01		С31
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 69101	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, е=2950	8	28,5 кг
	2	3.503-49.2 – 61401-01	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, е=2500	15	33,3 кг
			3.503-49.2-69100 – 02		С32
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 69101	ф14 А-II ГОСТ 5781-75; е=2950	13	46,3 кг
	2	3.503-49.2 – 61401-02	ф12 А-II ГОСТ 5781-75; е=3520	15	46,9 кг

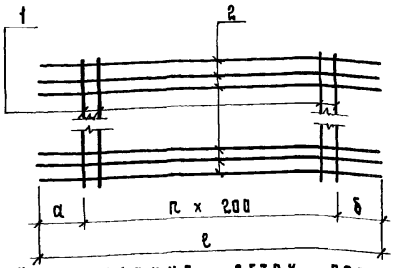
3.503-49.2 — 69100

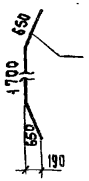
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Прав.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

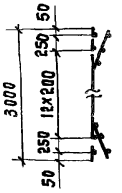
Сетка арматурная (С30, С31 и С32)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ







Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 395-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	ℓ, мм	Масса кг
3.503-49.2-69200	С33	20	520	12	2940	52,0
-01	С34	550	550	7	2500	36,1
-02	С35	560	560	12	3520	55,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69200		С33
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69201	⌀ 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	13	34,6 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	⌀ 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	15	17,4 кг
				3.503-49.2-69200 – 01		С34
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69201	⌀ 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	8	21,3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501 – 01	⌀ 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	15	14,8 кг
				3.503-49.2-69200 – 02		С35
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69201	⌀ 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	13	34,6 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501 – 02	⌀ 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	15	20,9 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

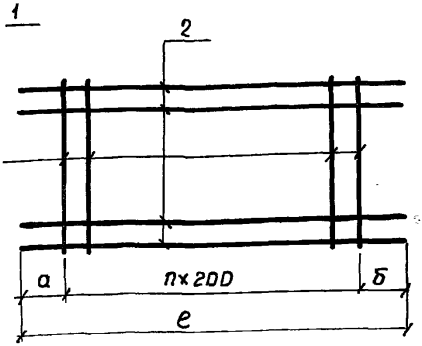
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

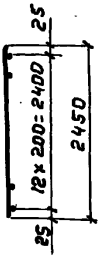
3.503-49.2-69200

Сетка арматурная (С33, С34 и С35)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист	Листов 1





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	в, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69110	С36	20	520	12	2940	142,3
-01	С37	550	550	7	2500	46.3
-02	С38	560	560	12	3520	48,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69110		С36
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69111	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=2450	13	28.3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-69112	ф22 А-II ГОСТ 5781-75, в=2940	13	114.0кг
				3.503-49.2-69110-01		С37
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69111	ф12А-II ГОСТ 5781-75, в=2450	8	17.4 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61401-01	ф12А-II ГОСТ 5781-75, в=2500	13	28.9кг
				3.503-49.2-69110-02		С38
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69111	ф12А-II ГОСТ 5781-75, в=2450	13	28,3кг
БЧ		2	3.503-49.2-61401-02	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=3520	13	40.6кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

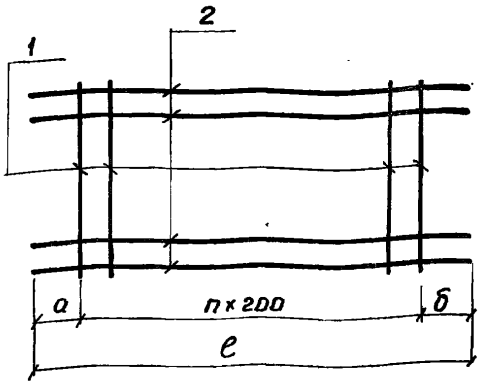
3.503-49.2-69110

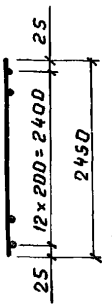
Сетка арматурная (С36, С37 и С38)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69120	С39	20	520	12	2940	43.4
-01	С40	550	550	7	2500	30.2
-02	С41	560	560	12	3520	46.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69120		С39
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69121	ф12А-II ГОСТ5781-75, е=2450	13	28.3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8А-I ГОСТ5781-75, е=2940	13	15.1кг
				3.503-49.2-69120-01		С40
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69121	ф12А-II ГОСТ 5781-75, е=2450	8	17.4 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-01	ф8А-I ГОСТ5781-75, е=2500	13	12.8 кг
				3.503-49.2-69120-02		С41
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69121	ф12А-II ГОСТ 5781-75, е=2450	13	28.3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-02	ф8А-I ГОСТ5781-75, е=3520	13	18.1 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

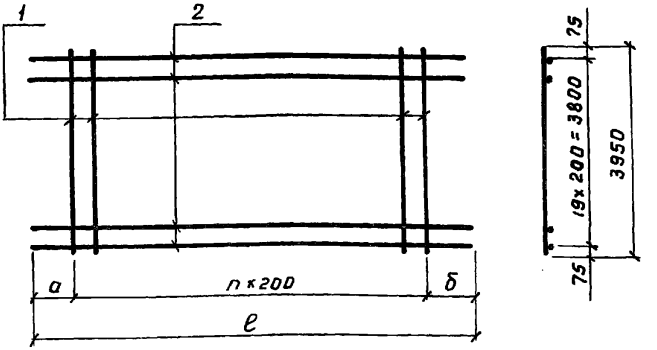
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69120

Сетка арматурная (С39, С40 и С41)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	ℓ, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69640	С42	20	520	12	2940	220,1
-01	С43	550	550	7	2500	107,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69640		С42
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69641	ф18А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3950	13	102,6 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61402	ф18А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	20	117,5 кг
				3.503-49.2-69640-01		С43
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69641	ф18А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3950	8	63,1 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61402-01	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	20	44,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

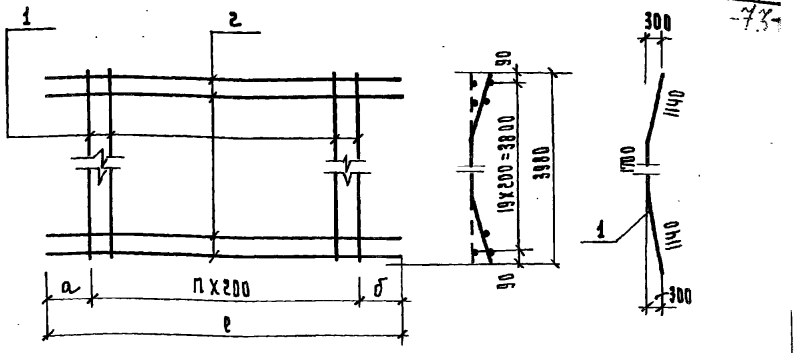
3.503-49.2-69640

Сетка арматурная (С42 и С43)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	ℓ, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69650	С44	20	520	12	2940	69.1
-01	С45	550	550	7	2500	65.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69650		С44
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69651	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3980	13	45.9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	20	23.2 кг
				3.503-49.2-69650-01		С45
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-59651	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3980	8	28.2 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-01	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	20	19.8 кг

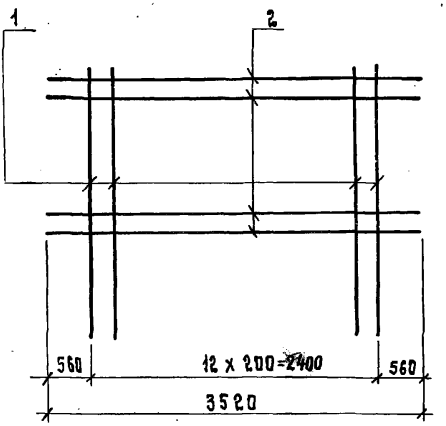
Инв.№подл. | Подпись и дата

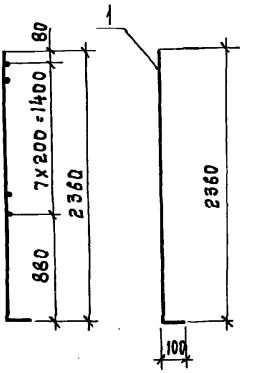
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69650

Сетка арматурная (С44 и С45)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	6м.	
	таба.	
Лист	Листов 1	





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-69661	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2460	13	63.9 кг
	2	3.503-49.2-61401-02	ф 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	8	25,0 кг

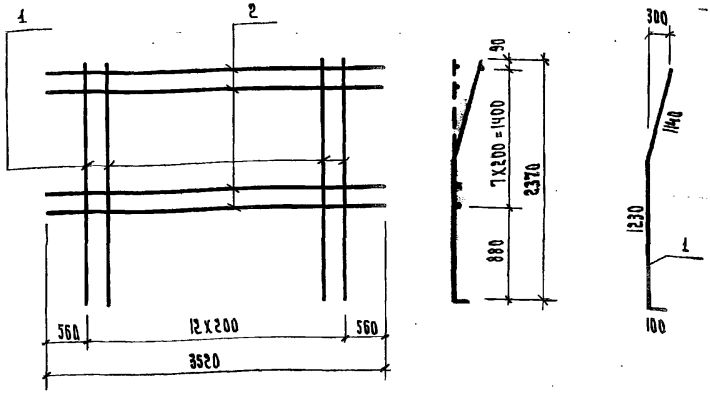
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Т.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69660

Сетка арматурная С46

Лит.	Масса	Масштаб
Р	88.9	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-69671	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2470	13	28.6 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501-02	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	8	11.1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

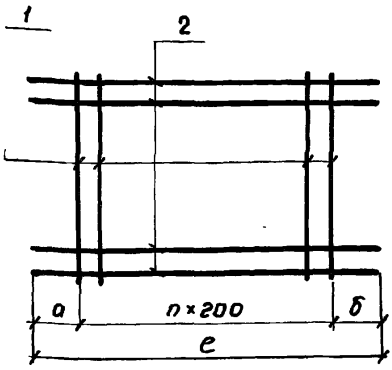
Сетка арматурная С47

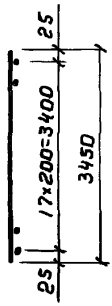
3.503-49.2-69670

Лит.	Масса	Масштаб
Р	39.7	
Лист	Листов 1	

ПРИМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата





Изготавление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	в, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69710	С48	200	520	12	2940	228.7
-01	С49	550	550	7	2500	83.6
-02	С50	560	560	12	3520	127.1

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-69710		С48
			Детали		
	1	3.503-49.2-69711	ф16А-II ГОСТ 5781-75, в=3450	13	70.8 кг
	2	3.503-49.2-69112	ф22А-II ГОСТ 5781-75, в=2940	18	157.9 кг
			3.503-49.2-69710-01		С49
			Детали		
	1	3.503-49.2-69711	ф16А-II ГОСТ 5781-75, в=3450	8	43.6 кг
	2	3.503-49.2-61701-01	ф12А-II ГОСТ 5781-75, в=2500	18	40.0 кг
			3.503-49.2-69710-02		С50
			Детали		
	1	3.503-49.2-69711	ф16А-II ГОСТ 5781-75, в=3450	13	70.8 кг
	2	3.503-49.2-61401-02	ф12А-II ГОСТ 5781-75, в=3520	18	56.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инжпр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69710

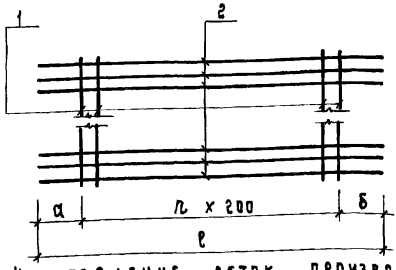
Сетка арматурная (С48, С49 и С50)

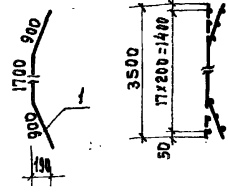
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1 И

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

77





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	n, шт.	в, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69720	С51	20	520	12	2940	61,3
-01	С52	550	550	7	2500	42,7
-02	С53	560	560	12	3520	65,4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69720		С51
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-69721	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=3500	13	40,4 кг
Б4		2	3.503-49.2-61502	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=2940	18	20,9 кг
				3.503-49.2-69720-01		С52
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-69721	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=3500	8	24,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=2500	18	17,8 кг
				3.503-49.2-69720-02		С53
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-69721	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, в=3500	13	40,4 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, в=3520	18	25,0 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дяшкевич		

3.503-49.2-69720

Сетка арматурная (С51, С52 и С53)

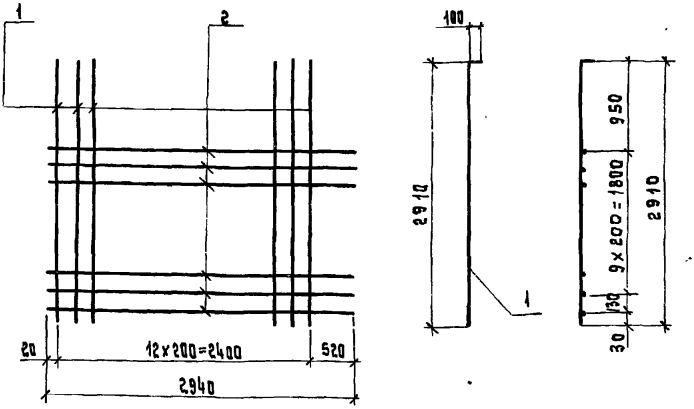
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРИМТРАНГИПРОЕКТ

3.503-49.2-73400 - ИЗОБРАЖЕНО

3.503-49.2-73400 -01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-73400		С54
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-73401	ф 25 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 3010	13	150,8 кг
Б4		2	3.503-49.2-69102	ф 20 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 2940	11	79,8 кг
				3.503-49.2-73400 -01		С55
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2 73401	ф 25 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 3010	13	150,8 кг
Б4		2	3.503-49 2 69102	ф 20 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 2940	11	79,8 кг

3.503-49.2-73400

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

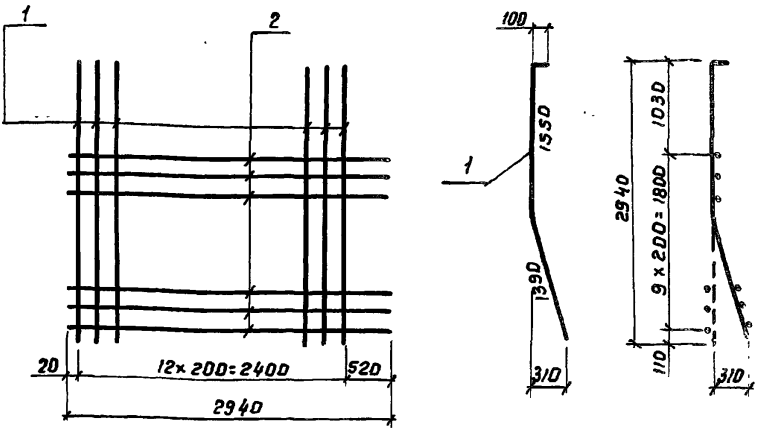
Сетка арматурная (С54 и С55)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

3.503-49.2 – 73500 – изображено

3.503-49.2 – 73500-01 – зеркальное отражение



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-73500		С56
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-73501	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	13	35,3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	10	11,6 кг
				3.503-49.2-73500-01		С57
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-73501	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	13	35,3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	10	11,6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

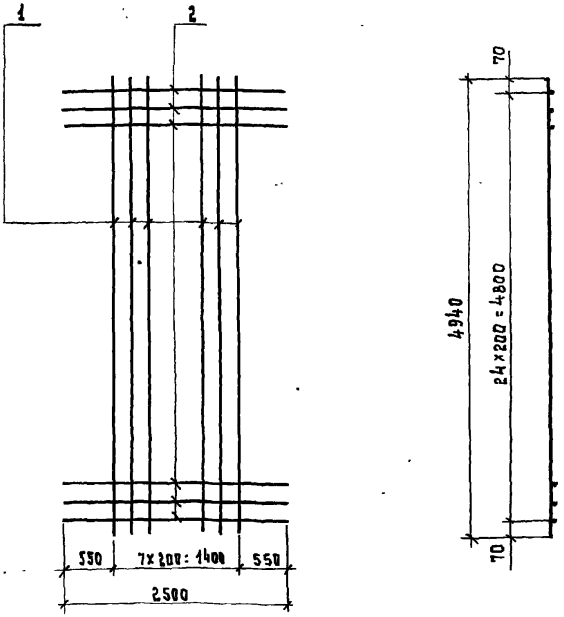
3.503-49.2-73500

Сетка арматурная (С56 и С57)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-73601	⌀ 25 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4940	8	152,3 кг
	2	3.503-49.2-61401-01	⌀ 12 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=2500	28	55,5 кг

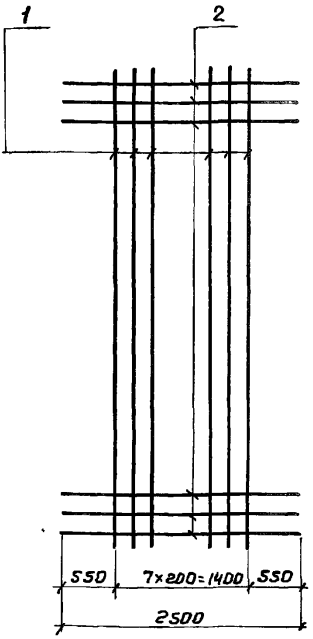
3.503-49.2-73600

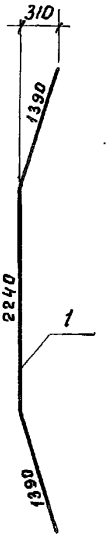
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

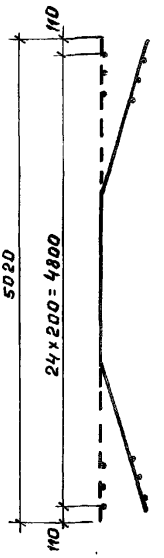
Сетка арматурная С58

Лит.	Масса	Масштаб
Р	207,8	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ







Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-73701	ф12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=5020	8	35.7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	25	24.7 кг

3.503-49.2-73700

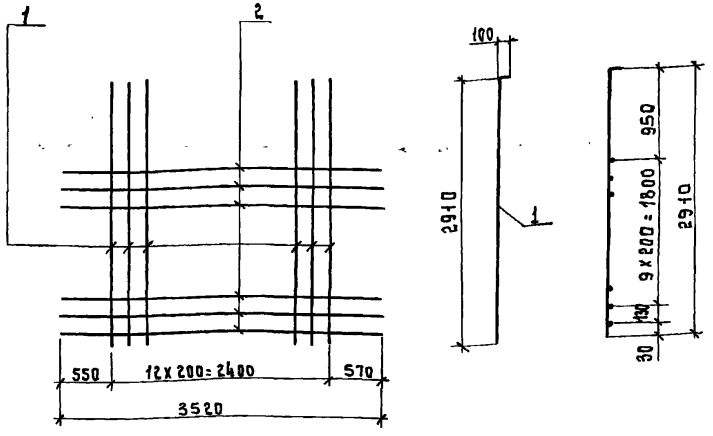
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Табрина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная С59

Лит.	Масса	Масштаб
Р	60,6	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНГИИПРПЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-73401	ф 25 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3040	13	150,8 кг
Б4		2	3.503-49.2-61401-02	ф 12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	11	34,4 кг

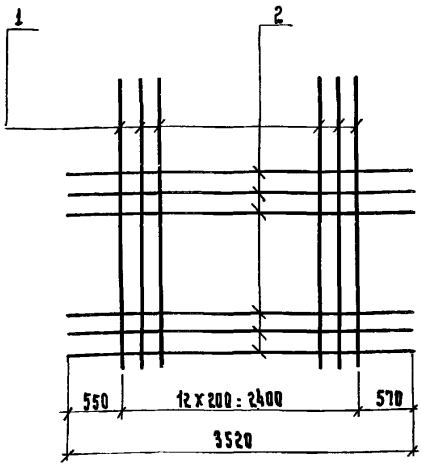
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

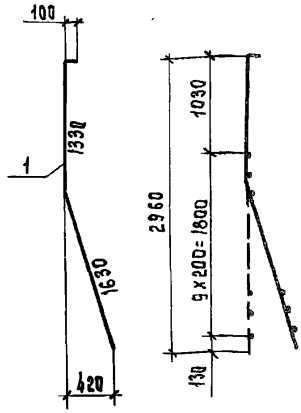
3.503-49.2-73800

Сетка арматурная С60

Лит.	Масса	Масштаб
Р	185,2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-73501	ф 12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 3060	13	35,3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-02	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 3520	10	13,9 кг

3.503-49.2-73900

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

Сетка арматурная

С61

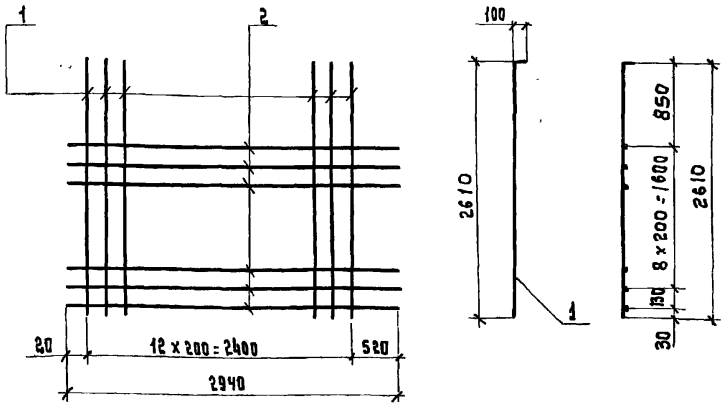
Лит.	Масса	Масштаб
Р	49,3	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

3.503-49.2-8310 — изображено

3.503-49.2-8310-01 - зеркальное отражение



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-8310		С62
				Детали		
64		1	3.503-49.2-8311	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2710	13	70.4 кг
64		2	3.503-49.2-61402	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	9	52.9 кг
				3.503-49.2-8310-01		С63
				Детали		
64		1	3.503-49.2-8311	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2710	13	70.4 кг
64		2	3.503-49.2-61402	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	9	52.9 кг

3.503-49.2-8310

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

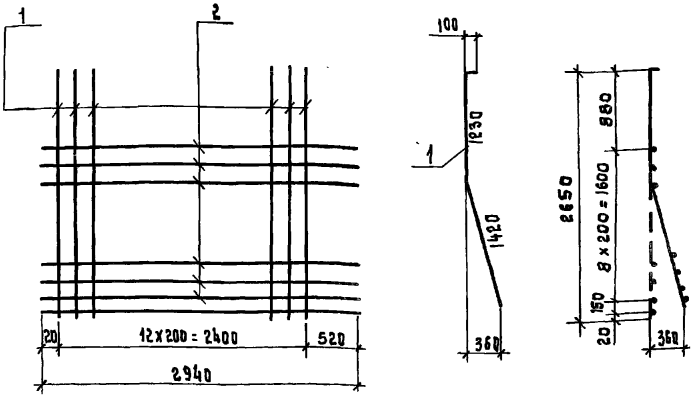
Сетка арматурная (С62 и С63)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

3.503-49.2-8320 – изображено

3.503-49.2-8320-01 – зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-8320		С64
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-8321	ф12А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=2750	13	31.7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	10	11.6 кг
				3.503-49.2-8320-01		С65
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-8321	ф 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2750	13	31.7 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61502	ф 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2940	10	11.6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дяшкевич		

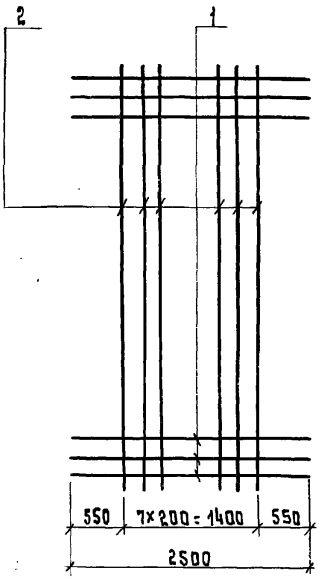
3.503-49.2-8320

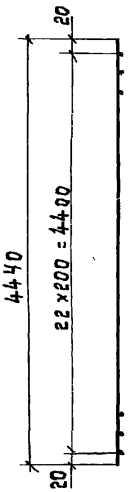
Сетка арматурная (С64 и С65)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦОПМТОДИГНИИПРОЕКТ





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-61401-01	⌀ 12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	23	51.1 кг
Б4		2	3.503-49.2-8331	⌀ 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4440	8	71.0 кг

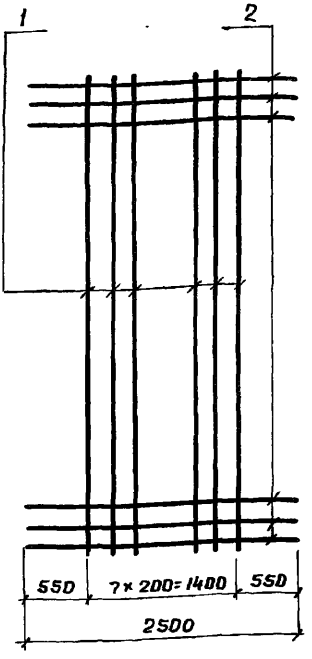
3.503-49.2-8330

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

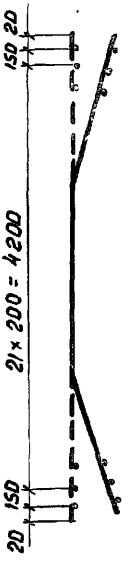
Сетка арматурная С66

Лит.	Масса	Масштаб
Р	122.1	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ







Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-8341	ф 12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=4540	8	32,3 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61501-01	ф 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2500	24	23,7 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

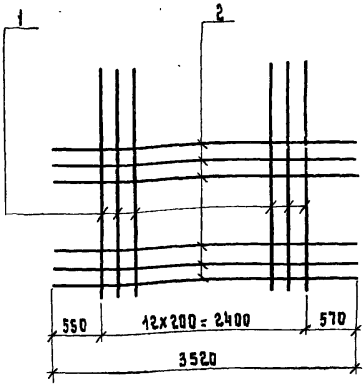
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

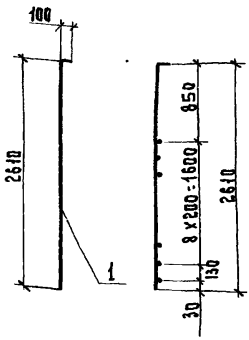
3.503-49.2-8340

Сетка арматурная С 67

Лит.	Масса	Масштаб
Р	56,0	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
4		1	3.503-49.2-8311	ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 2710	13	70.4 кг
4		2	3.503-49.2-61401-02	ф 12 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 3520	10	31.3 кг

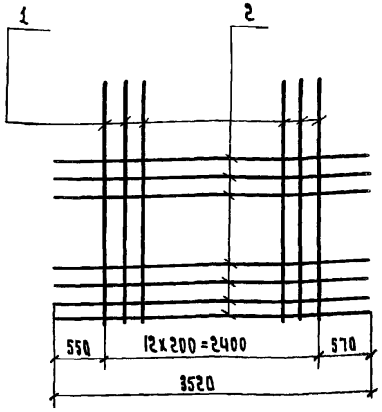
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Н. контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-8350

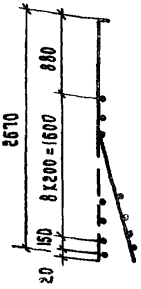
Сетка арматурная С68

Лит.	Масса	Масштаб
Р	101.7	
Лист	Листов 1	

Промтрансниипроект







Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-8321	ф12А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2750	13	31.7 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501-02	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	10	13.9 кг

3.503-49.2-8360

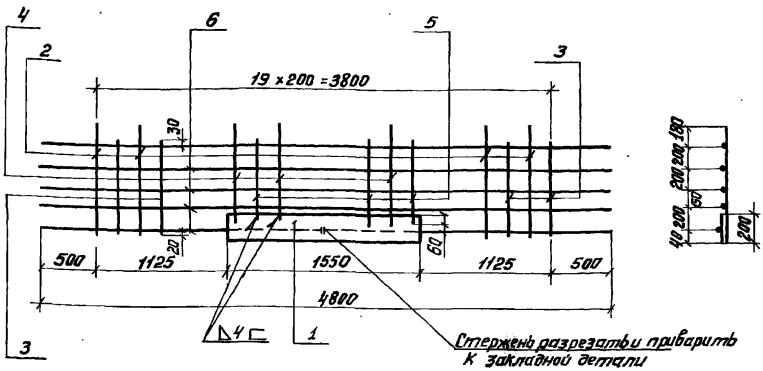
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Вашкевич		

Сетка арматурная С69

Лит.	Масса	Масштаб
Р	41.8	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А8		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29201	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=950	6	3,5 кг
Б4		3	3.503-49.2-29202	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=800	6	3,0 кг
Б4		4	3.503-49.2-29203	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=830	4	2,0 кг
Б4		5	3.503-49.2-29204	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=680	4	1,7 кг
Б4		6	3.503-49.2-29205	ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	5	5,3 кг

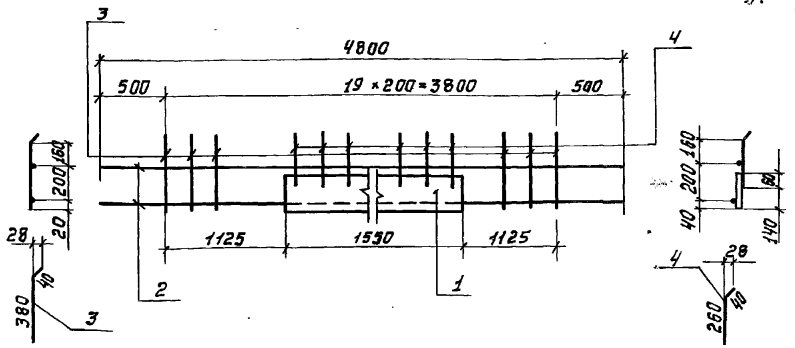
3.503-49.2-29200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

Сетка арматурная С70

Лит.	Масса	Масштаб
Р	44,9	
Лист	Листов 1	

ПРПМТ РАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11Б		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29301	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	5,9 кг
Б4		3	3.503-49.2-29302	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=420	12	3,1 кг
Б4		4	3.503-49.2-29303	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=300	8	1,5 кг

Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Ашкевич		

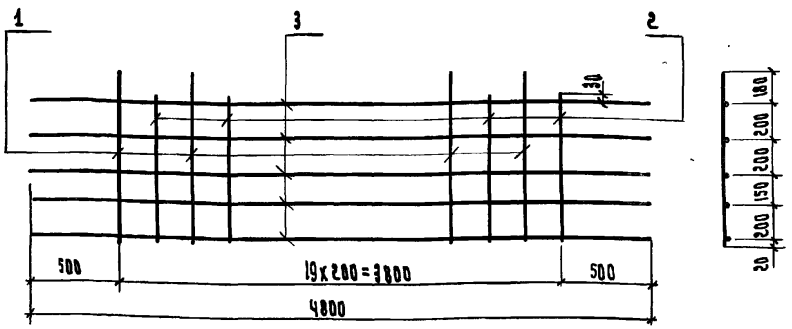
3.503-49.2-29300

Сетка арматурная С71

Лит.	Масса	Масштаб
Р	39,9	

Лист | Листов 1

Инв. № подл. | Подпись и дата



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-29201	ф10 А-III ГОСТ 5781-75 ℓ=950	10	5,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-29202	ф10 А-III ГОСТ 5781-75 ℓ=800	10	4.9 кг
БЧ		3	3.503-49.2-29203	ф6 А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=4800	5	5.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Мотина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

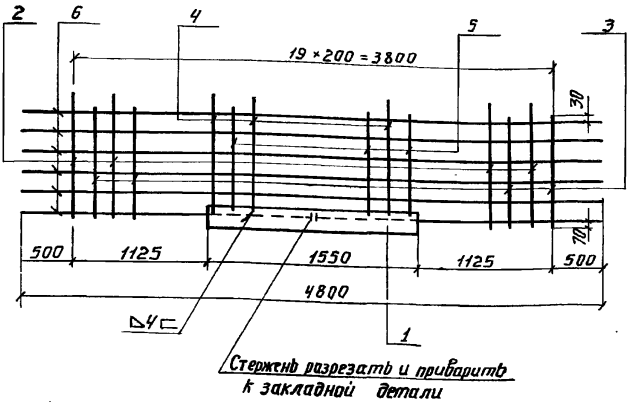
3.503-49.2-29400

Сетка арматурная С72

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16.1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29321	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1250	6	4,6кг
Б4		3	3.503-49.2-29322	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1100	6	4,1кг
Б4		4	3.503-49.2-29323	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	4	2,8кг
Б4		5	3.503-49.2-29324	ф10А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=980	4	2,4кг
Б4		6	3.503-49.2-29205	ф6А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	6	6,4кг

Подпись и дата

Инв.№ подл.

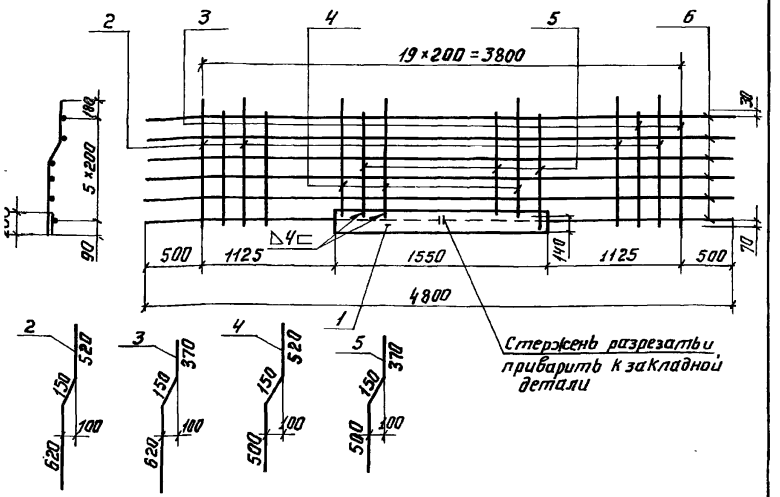
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Прав.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29320

Сетка арматурная С73

Лит.	Масса	Масштаб
Р	49,7	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29331	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1290	6	4,8 кг
Б4		3	3.503-49.2-29332	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1140	6	4,2 кг
Б4		4	3.503-49.2-29333	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1170	4	2,9 кг
Б4		5	3.503-49.2-29334	ф10А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=1020	4	2,5 кг
Б4		6	3.503-49.2-29205	ф6 А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=4800	6	6,4 кг

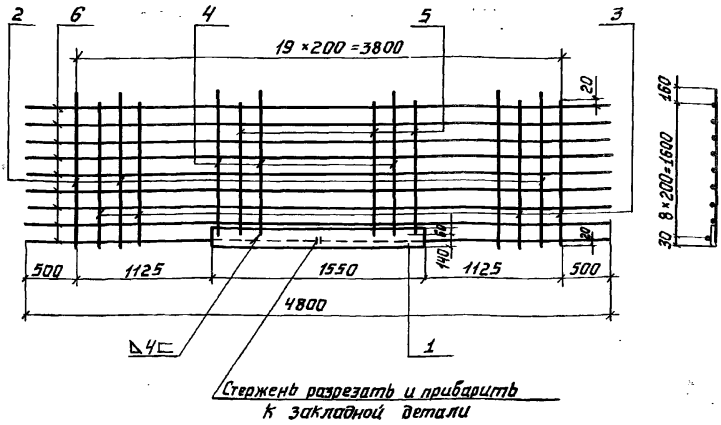
Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Провер.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29330

Сетка арматурная С 74

Лит.	Масса	Масштаб
Р	50,2	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4кг
				Детали		
БЧ		2	3.503-49.2-29521	ф14А-III гост 5781-75, ℓ=1780	6	12,9 кг
БЧ		3	3.503-49.2-29522	ф14А-III гост 5781-75, ℓ=1640	6	11,9 кг
БЧ		4	3.503-49.2-29523	ф14А-III гост 5781-75; ℓ=1650	4	8,0 кг
БЧ		5	3.503-49.2-29524	ф14А-III гост 5781-75, ℓ=1510	4	7,3 кг
БЧ		6	3.503-49.2-29205	ф6А-I гост 5781-75 ℓ=4800	9	9,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29520

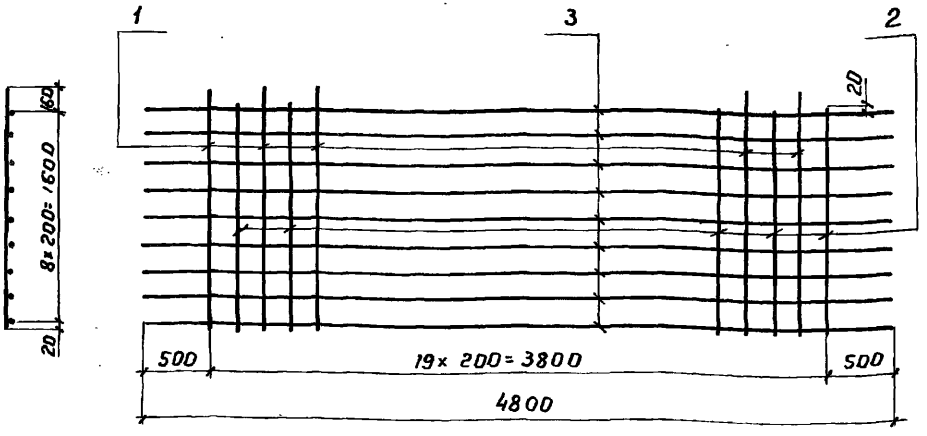
Сетка арматурная С75

Лит.	Масса	Масштаб
Р	79,1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата



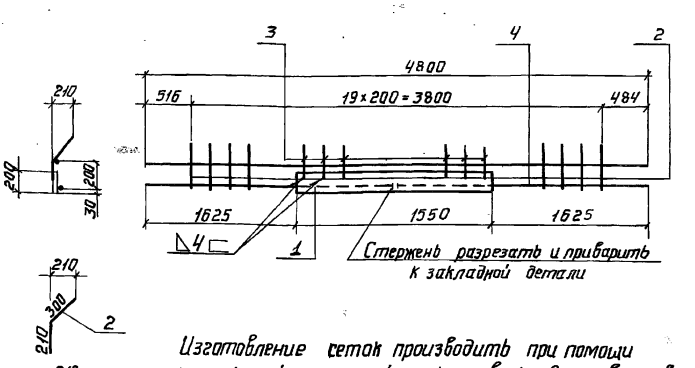
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-29531	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1780	10	11.0 кг
	2	3.503-49.2-29532	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1640	10	10,1 кг
	3	3.503-49.2-29205	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	9	9,6 кг

				3.503-49.2-29530	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С76
Разраб.		Митина			
Пров.		Андрианова			
Инж.пр.		Дашкевич			

Лит.	Масса	Масштаб
Р	30.7	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНГНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Сборочные единицы		
11Б		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29541	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=510	12	3,8 кг
Б4		3	3.503-49.2-29542	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=390	8	1,9 кг
Б4		4	3.503-49.2-29543	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	11,6 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

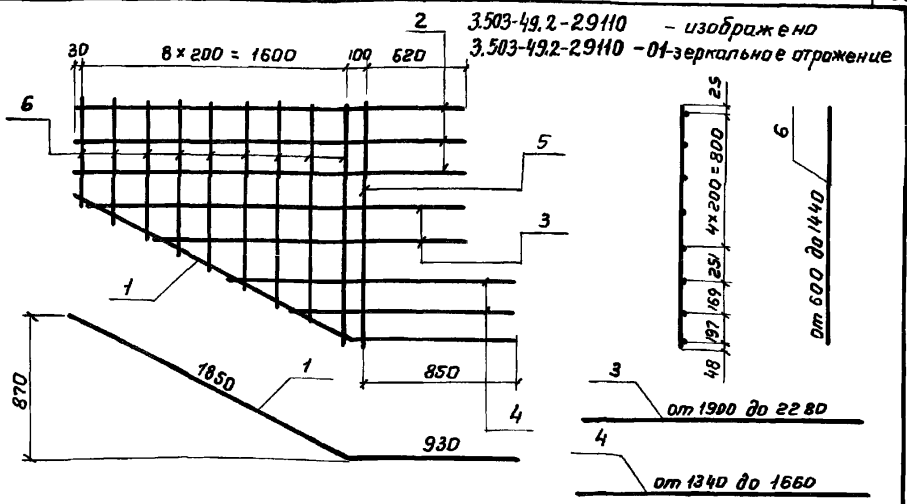
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3503-49.2-29540

Сетка арматурная С77

Лит.	Масса	Масштаб
Р	48,7	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОЕКТ



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2 – 29110		С78
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 29111	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2780	1	1,7 кг
	2	3.503-49.2 – 29112	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2350	3	4,3 кг
	3	3.503-49.2 – 29113	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=2090	2	2,6 кг
	4	3.503-49.2 – 29114	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1500	2	1,8 кг
	5	3.503-49.2 – 29115	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1490	1	0,9 кг
	6	3.503-49.2 – 29116	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1020	9	5,7 кг
			3.503-49.2-29110-01		С79
			Детали		
	1	3.503-49.2 – 29111	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2780	1	1,7 кг
		остальное см.	3.503-49.2-29110		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Бойцова		
Н.инж.пр.		Дашкевич		

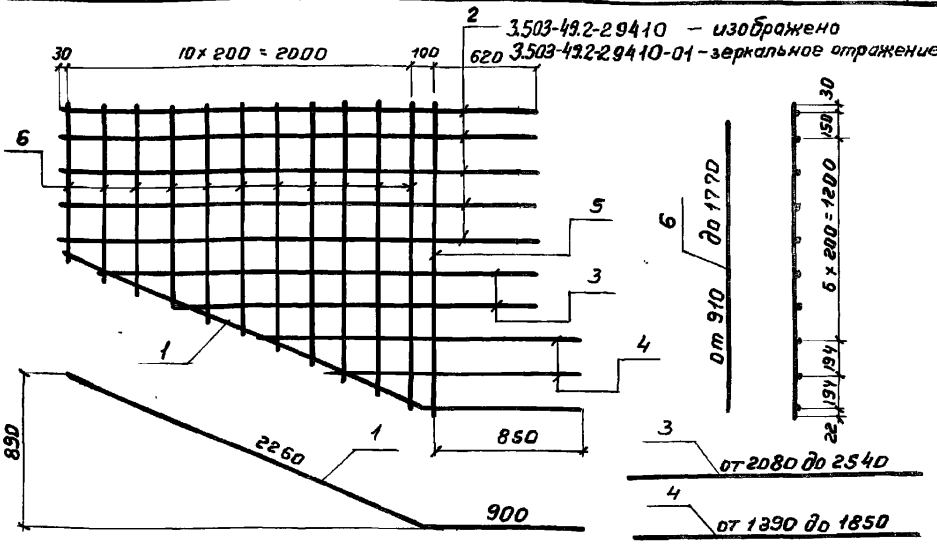
3.503-49.2 – 29110

Сетка арматурная (С78 и С79)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-29410		С80
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-29411	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	1	1,9 кг
БЧ		2	3.503-49.2-29412	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2750	5	8,5 кг
БЧ		3	3.503-49.2-29413	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=2310	2	2,9 кг
БЧ		4	3.503-49.2-29414	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1620	2	2,0 кг
БЧ		5	3.503-49.2-29415	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1790	1	1,1 кг
БЧ		6	3.503-49.2-29416	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1340	11	9,1 кг
				3.503-49.2-29410-01		С81
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-29411	ф10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	1	1,9 кг
			остальное см.	3.503-49.2-29410		

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Бойцова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29410

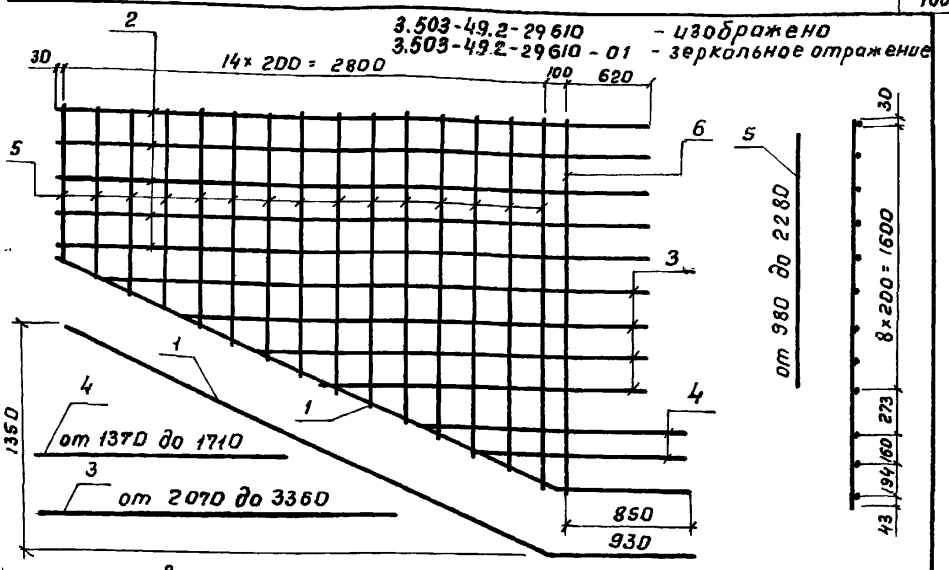
Сетка арматурная (С80 и С81)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГНИИПРПЕКТ

3.503-49.2-29610 - изображено
3.503-49.2-29610-01 - зеркальное отражение



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-29610		С82
			Детали		
	1	3.503-49.2-29611	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	3,6 кг
	2	3.503-49.2-29612	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3550	5	15,8 кг
	3	3.503-49.2-29613	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=2715	4	9,6 кг
	4	3.503-49.2-29614	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1540	2	2,7 кг
	5	3.503-49.2-29615	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=1640	15	21,8 кг
	6	3.503-49.2-29616	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=2300	1	2,0 кг
			3.503-49.2-29610-01		С83
			Детали		
	1	3.503-49.2-29611	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	3,6 кг
		остальное см.	3.503-49.2-29610		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Затока		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

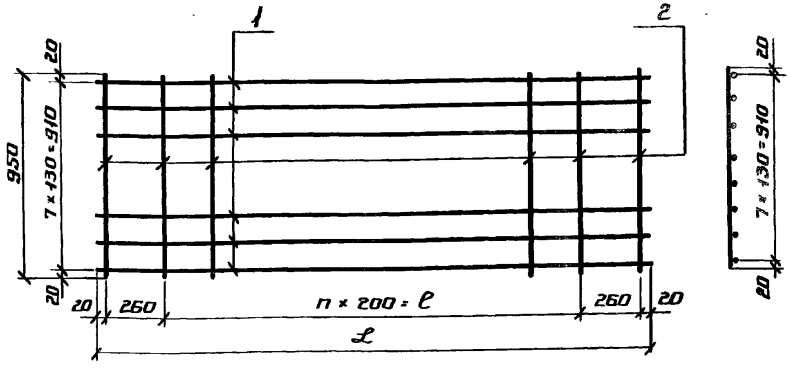
3.503-49.2-29610

Сетка арматурная (С82 и С83)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ОРГМТРАНСНИИПРОЕКТ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393 - 69

Обозначение	Марка	n, мм	l, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-22100	С 84	17	3400	3960	67,5
-01	С 85	27	5400	5960	189,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49 2-22100		С 84
				Детали		
64		1	3.503-49.2-22101	Ф22А-III ГОСТ 5781-75; l = 3960	8	94,5 кг
64		2	3.503-49.2-22102	Ф6А-I ГОСТ 5781-75; l = 950	20	4,2 кг
				3.503-49.2-22100-01		С 85
				Детали		
64		1	3.503-49.2-22101-01	Ф25А-III ГОСТ 5781-75; l = 5960	8	183,6 кг
64		2	3.503-49.2-22102	Ф6А-I ГОСТ 5781-75; l = 950	30	6,3 кг

Изменения внесены стр. 101 лист 1 ст. инж. Заболотская /Зоф/ 26/II-80 г.

3.503-49.2-22100

Изм	Лист	N-докум.	Подп.	Дат
Разраб.		Хронова		
Пров.		Митина		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная (С84 и С85)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Подпись и дата

Инв. № подл.

Рис. 1

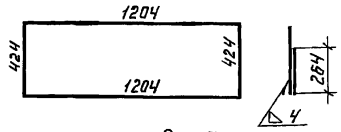


Рис. 2

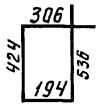


Рис. 3

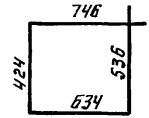
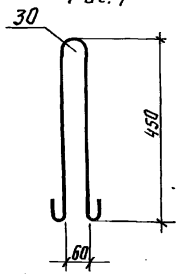


Рис. 4



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-1101	1
-01	2
-02	3
-03	4

Хомуты изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А			3.503-49.2-1101	ф14 А III ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	1	4,2 кг
А4			-01	ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1460	1	1,8 кг
А4			-02	ф14 А III ГОСТ 5781-75, ℓ=2340	1	2,8 кг
А4			-03	ф18 АI ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	1	1,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-1101

Хомут и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Рис. 1

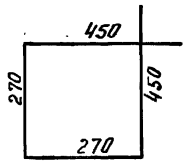
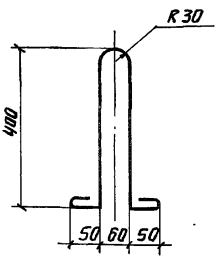


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-21002	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-21002	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1440	1	0,57 кг
Б4		2	-01	ф12 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	1	0,96 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист.	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Ашкевич		

3.503-49.2-21002

Хомут и пепла строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

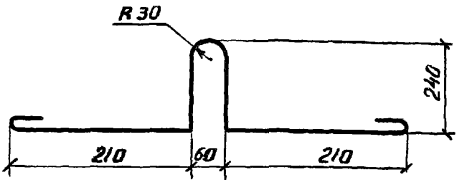
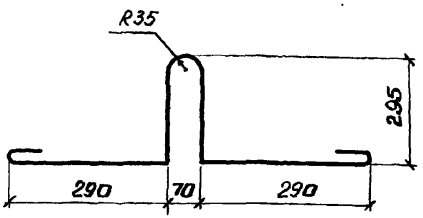


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-22001	1
-01	2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-49.2-22001	Ф12АI ГОСТ 5781-75; ℓ = 1080	1	1,0 кг
		-01	Ф16АI ГОСТ 5781-75; ℓ = 1410	1	2,2 кг

Лист	Н-докум.	Подп.	Дата
Раб.	Хронова		
В.	Нитина		
Ф/с.пр.	Дашкевич		

3.503-49.2-22001

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

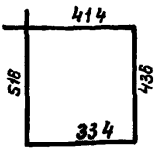
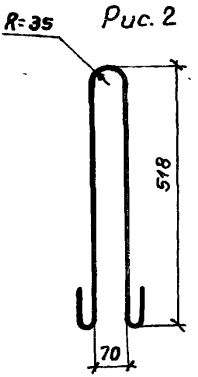


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-24001	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-24001	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1700	1	0.67 кг
Б4			-01	ф14А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1250	1	1.5 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-24001

Хомут и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГНИИПРПЕКТ

Рис.1

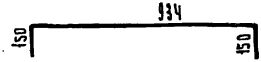
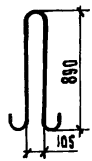


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-27001	1	1.5
-01	1	1.5
-02	2	8.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-27001	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1234	1	1.5 кг
Б4			3.503-49.2-01	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1234	1	1.5 кг
Б4			3.503-49.2-02	Ф25А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	1	8.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.		Телюк	
Пров.		Андрианова	
Гл.инж.пр		Дашкевич	

3.503-49.2-27001

Стяжка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

-10%

Рис.1

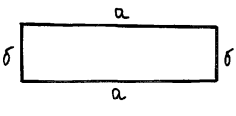
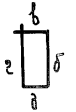


Рис.2



Обозначение	Рис.	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-49.2-28001	1	1103	403			
-01	1	1106	406			
-02	1	1110	410			
-03	2	—	403	312	528	187
-04	2	—	406	330	546	190
-05	2	—	410	354	570	194

Хомут изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-28001	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3272	1	4.0 кг
Б4			-01	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3284	1	4.0 кг
Б4			-02	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3300	1	4.0 кг
Б4			-03	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1430	1	1.7 кг
Б4			-04	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1472	1	1.8 кг
Б4			-05	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1528	1	1.8 кг

Инв.№подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Затока	Затока	
Пров.		Митина		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-28001

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. Табл.	
Лист	Листов 1	

ПОЛИТОДИГИНПРОЕКТ

Рис. 1

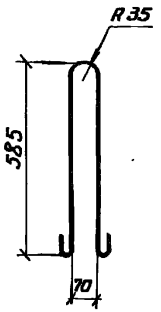


Рис. 2



Рис. 3



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-28002	1
-01	2
-02	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			3.503-49.2-28002	Ф16А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=1410	1	2,2 кг
			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75; ℓ=580	1	0,23 кг
			-02	Ф14А-III ГОСТ 5781-75; ℓ=660	1	0,80 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-28002

Стержень отдельный, петля строповочная и схватка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1



Рис. 2



Обозначение	Рис
3.503-49.2-29001	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-29001	ф8 AI ГОСТ 5781-75, ℓ=250	1	0,1 кг
БЧ			-01	ф8 AI ГОСТ 5781-75, ℓ=350	1	0,14 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2 – 29001

Схватка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПМТРАНГИИПРПЕКТ

Рис. 1

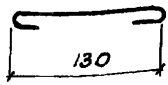
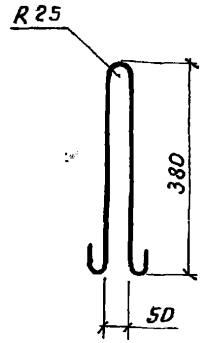


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-29101	1
-01	2

Инв. № подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			3.503-49.2-29101	ф8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 250	1	0,1 кг
			-01	ф10А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 920	1	0,57 кг

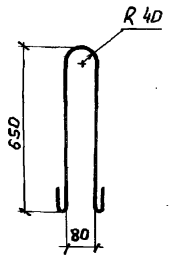
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Затока		
Пров.		Бойцова		
Н. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29101

Схватка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



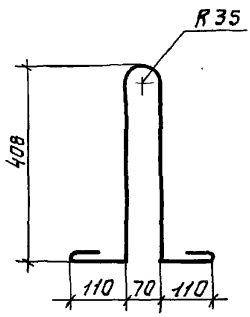
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-29501	ф18А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1570	1	3,1кг

					3.503-49.2-29501			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Петля строповочная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Митина				Р	3.1	
Пров.		Андрианова				Лист	Листов	
Гл.инж.пр.		Дашкевич						

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Подпись и дата

Инв.№ подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-4102	ф14 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 1250	1	1,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-4102

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,5	
Лист	Листов 1	

Рис. 1

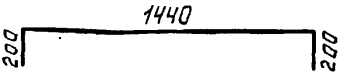
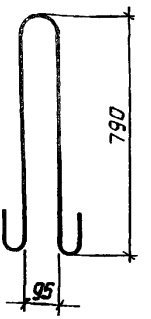


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-6100	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-61001	ф25А-III ГОСТ 5781-75, l=1840	1	7,1кг
Б4			-01	ф22А-I ГОСТ 5781-75, l=1910	1	5,7кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-61001

Стяжка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПОПМТ ОДНГНИИ ПРПЕК

№ подл. | Подпись и дата

Рис. 1

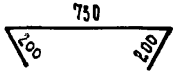


Рис. 2

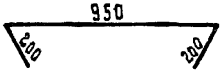


Рис. 3

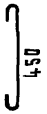
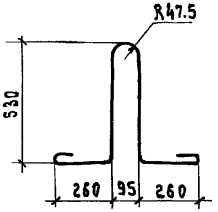


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса кг
3.503-49.2-62001	1	
-01	2	
-02	3	
-03	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503 49.2-62001	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1130	1	0.4 кг
Б4			-01	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1350	1	0.5 кг
Б4			-02	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=550	1	0.2 кг
Б4			-03	ф 22 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1910	1	5.7 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Провер.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дяшкевич		

3.503 - 49.2 - 62001

Стяжка, схватка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Рис. 1

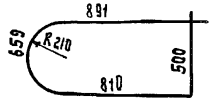


Рис. 2

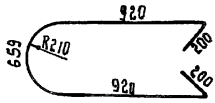


Рис. 3

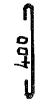
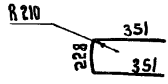


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса кг
3.503-492-63001	1	1,1
-01	2	1,1
-02	2	3,5
-03	3	0,2
-04	4	1,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-492-63001	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 2860	1	1.1 кг
Б4			-01	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 2900	1	1.1 кг
Б4			-02	ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 2900	1	3.5 кг
Б4			-03	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 500	1	0.2 кг
Б4			-04	ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 930	1	1.1 кг

Инв. N подл. | Подпись и дата

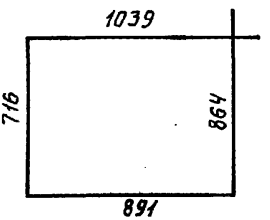
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дяшкевич		

3.503-492-63001

Хомут, скватка и стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-65001	ф 12 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3510	1	4,2 кг

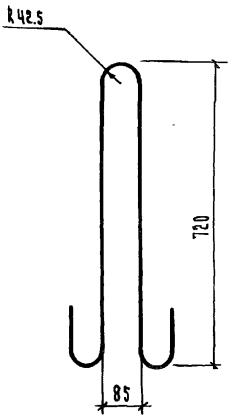
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-65001

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,2	
Лист	Листов 1	

ПОЛИТРАДНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-69001	ф20 А I ГОСТ 5781-75, ℓ=1740	1	4.3кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Провер.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Кашкевич		

3.503-49.2-69001

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4.3	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Рис.1

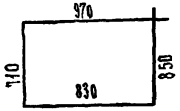


Рис.2

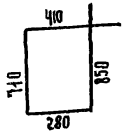


Рис.3

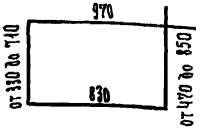


Рис.4

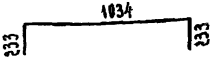
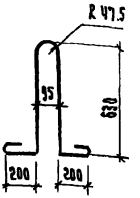


Рис.5



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-69201	1
-01	2
-02	3
-03	4
-04	5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-69201	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3360	1	4.1 кг
БЧ			-01	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2250	1	2.7 кг
БЧ			-02	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓср.=2980	1	3.6 кг
БЧ			-03	ф14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1500	1	1.8 кг
БЧ			-04	ф22А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1910	1	5.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69201

Хомут, стяжка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис.1

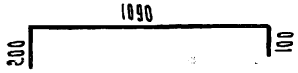
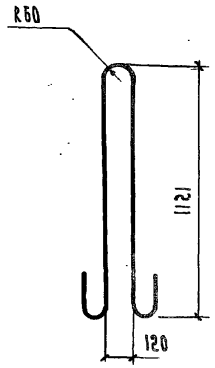


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-69601	1	5.4
-01	2	17.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-69601	ф25А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1390	1	5.4 кг
БЧ			-01	ф32А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2110	1	17.1 кг

Подпись и дата | Инв.№ подл.

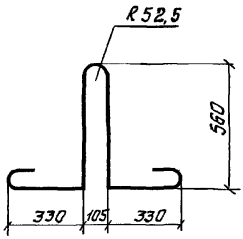
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-69601

Стяжка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см.	
	табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Детали		
3.503-49.2-69602	ф25А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	1	8.3 кг

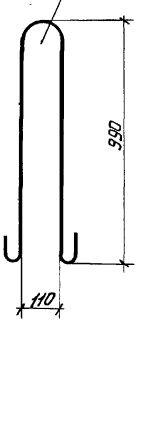
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.		Таврина	
Пров.		Андрианова	
Н. контр.		Дашкевич	

3.503-49.2-69602

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	8,3	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

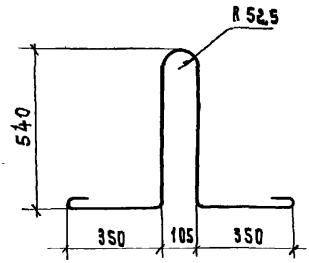


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-69701	Ф28А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2380	1	11,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-49.2-69701			
Разраб.		Хромова			Петля строповочная	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Андрианова				Р	11,5	
Гл.инж.пр.		Дашкевич				Листов 1		
						ПРПМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Подпись и дата

Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2 71001	ф 25 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	1	8,3 кг

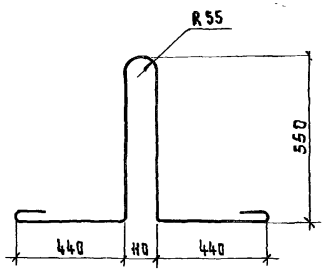
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2 71001

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	8,3	
Лист	Листов 1	

Промтрансниипроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-72001	ф 28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2380	1	11,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-72001

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	11,5	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Подпись и дата

Инв. N подл.

Рис.1

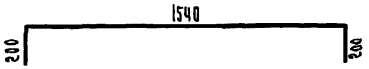
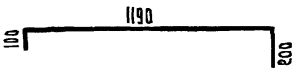


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-73001	1	7.5
-01	2	5.7

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-73001	ф25А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=1940	1	7,5 кг
	2	-01	ф25А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=1490	1	5.7 кг

3.503-49.2-73001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Таврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дяшкевич		

Стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

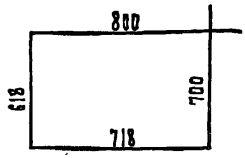


Рис. 2

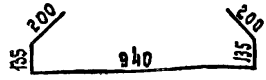


Рис. 3

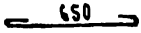
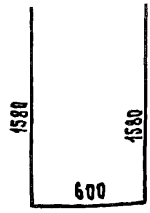


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3-503-492-75001	1	1,1
-01	2	0,6
-02	3	0,3
-03	4	14,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-75001	ф8 АI ГОСТ 5781-75, ℓ=2836	1	1,1 кг
БЧ			-01	ф8 АI ГОСТ 5781-75, ℓ=1610	1	0.6 кг
БЧ			-02	ф8 АI ГОСТ 5781-75, ℓ=750	1	0.3 кг
БЧ			-03	ф25 АII ГОСТ 5781-75, ℓ=3760	1	14,5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

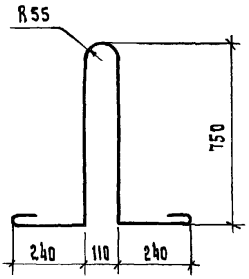
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

3.503-49.2-75001

Хомут, стяжка, схватка и выпуск арматуры

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-492-75002	ф 28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2360	1	11,5 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Т.контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-75002

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	11.5	—
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Рис. 1

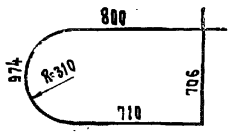


Рис. 2

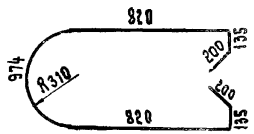


Рис. 3

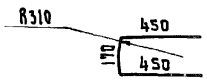
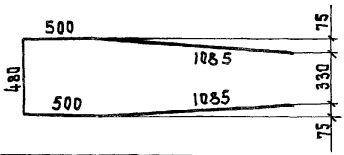


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3503-49.2-76001	1	1,3
-01	2	1.3
-02	2	4,0
-03	3	1.3
-04	4	14,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ			3.503-49.2-76001	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	1	1,3кг
БЧ			-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3300	1	1,3кг
БЧ			-02	ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3300	1	4,0кг
БЧ			-03	ф 14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=1090	1	1,3кг
БЧ			-04	ф 25 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3650	1	14,1кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-76001

Хомут, стяжка и выпуск арматуры

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Рис. 1

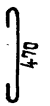
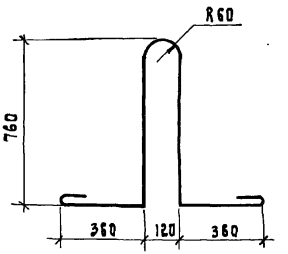


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-76002	1	0.2
-01	2	17,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			3.503-49.2-76002	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=570	1	0.2кг
			-01	ф 32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2710	1	17,1 кг

				3.503-49.2-76002	
Нам.	Инст	N докум.	Подпись	Дата	Схватка и петля строповочная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Митина				Р	см. табл.	—
Пров.		Андрианова				Лист	Листов 1	
Т.инж.пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

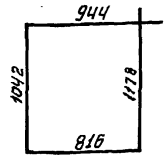
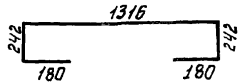


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-77001	1
- 01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-77001	ф12А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3980	1	3,5 кг
Б4			- 01	ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2160	1	1,9 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Хомут

3.503-49.2-77001

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

Рис.1

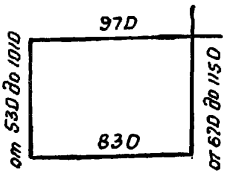


Рис.2

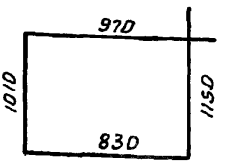


Рис.3

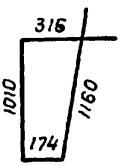


Рис.4

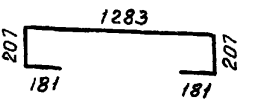
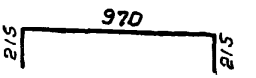


Рис.5



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-78001	1
-01	2
-02	3
-03	4
-04	5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А			3.503-49.2-78001	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, $C_{ср}$ 3480	1	4,2 кг
А			-01	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, C=3960	1	4,8 кг
А			-02	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, C=2660	1	3,2 кг
А			-03	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, C=2060	1	2,5 кг
А			-04	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, C=1400	1	1,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Провер.		Митина		
Н.инж.пр		Дашкевич		

3.503-49.2-78001

Хомут и стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1



Рис. 2

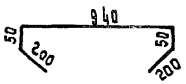
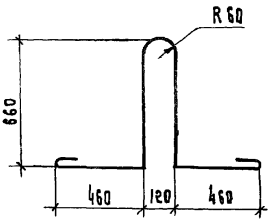


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Масса кг
3.503-492-8101	1	0.3
-01	2	0.6
-02	3	17.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Детали		
			3.503-49.2-8101	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 650	1	0.3 кг
			-01	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 1440	1	0.6 кг
			-02	ф 32 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 2710	1	17.1 кг

3.503-49.2-8101

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр		Дашкевич		

Схватка, стяжка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. N подл. | Подпись и дата

Рис. 1

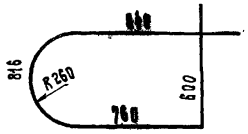
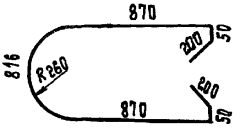


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-8201	1	1,2
-01	2	1,2
-02	2	3.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4			3.503-49.2-8201	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 3030	1	1.2кг
А4			-01	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 3070	1	1.2кг
А4			-02	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ= 3070	1	3.7кг

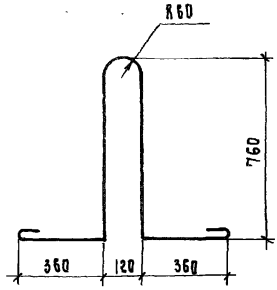
Изм.	Лист	К докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-8201

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. тябл.	—
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64			3.503-492-8601	ф32 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2710	1	17,1кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Т.контр.		Дашкевич		

3.503-492-8601

Петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	17,1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

Рис.1

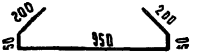


Рис.2

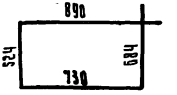


Рис.3

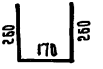
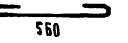


Рис.4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-9101	1	0,6
-01	2	1,1
-02	2	3,4
-03	3	1.0
-04	4	0.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4			3.503-49.2-9101	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1480	1	0.6 кг
А4			-01	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=2850	1	1.1 кг
А4			-02	ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=2850	1	3.4 кг
А4			-03	ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=700	1	1.0 кг
А4			-04	ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=660	1	0.3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Н. контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9101

Хомут, стяжка и схватка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. Табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

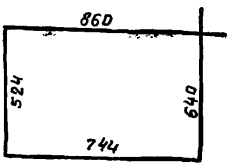
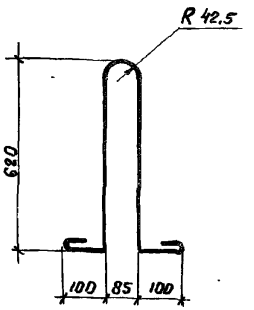


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-492-9201	1	1,1
-01	2	4,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			3.503-49.2-9201	ф8 AI ГОСТ 5781-75, ℓ=2780	1	1,1 кг
			-01	ф20 AI ГОСТ 5781-75, ℓ=1740	1	4,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9201

Хомут и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРПИТРАНСГИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

Рис. 1

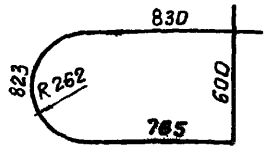
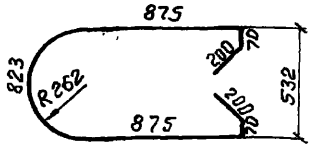


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-9301	1	1,2
-01	1	3,7
-02	2	1,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
ч			3 503-49.2-9301	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 3040	1	1,2 кг
ч			-01	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3040	1	3,7 кг
ч			-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ= 3180	1	1.3 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

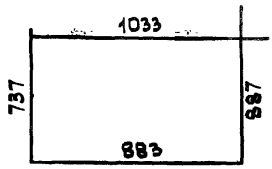
3.503-49.2-9301

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНГНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Деталь		
Б4			3.503-49.2-9501	ф12А-III ГОСТ5781-75, ℓ=3540	1	3,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Пров.		Байцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9501

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,1	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Рис. 1

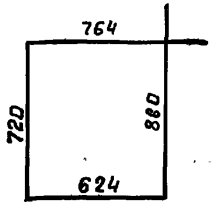


Рис. 2

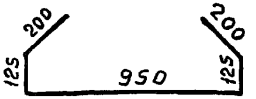
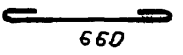


Рис. 3



Рис. 4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-49.2-9601	1	
-01	1	
-02	2	
-03	3	
-04	4	

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
		3.503-49.2-9601	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	1	1,2 кг
		-01	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3000	1	3,6 кг
		-02	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	1	0,6 кг
		-03	ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=740	1	0,9 кг
		-04	ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=760	1	0,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

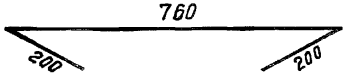
3.503 – 49.2 – 9601

Хомут, стяжка и схватка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-49.2-9701	ф 8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=1160	1	0.4 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-9701

Стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,4	

Лист | Листов 1

ПОПМТРАНСНИИПРОЕКТ

№ подл. | Подпись и дата

Рис.1

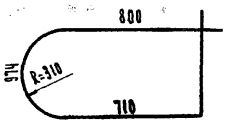
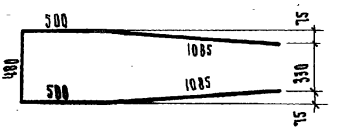


Рис.2



Обозначение	Рис.
3.503 - 49.2 - 9801	1
- 01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
64			3.503 - 49.2 - 9801	ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	1	3.9 кг
64			- 01	ф28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=3650	1	17.6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андриянова		
Гл.инж.пр.		Дяшкевич		

3.503 - 49.2 - 9801

Хомут и выпуск арматуры

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

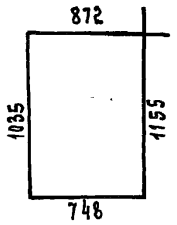
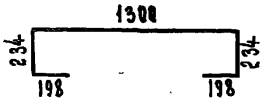


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-492-9901	1	3.4
-01	2	1.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503-492-9901	ф 12А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3810	1	3.4кг
Б4			-01	ф 12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2164	1	1.9кг

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб		Нюнин		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

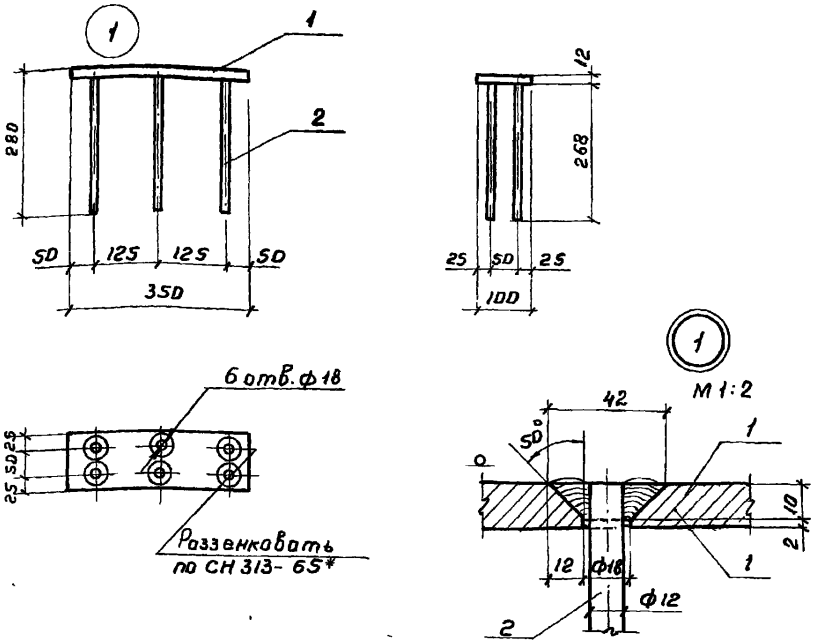
3.503-492-9901

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв.N подл. | Подпись и дата



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-1121	Лист		
			Полоса $\frac{12\times100\ ГОСТ\ 103-76}{16Д\ ГОСТ\ 6713-75*}$	1	3,3 кг
	2	3.503-49.2-1122	Анкер		
			ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=280	6	1,5 кг

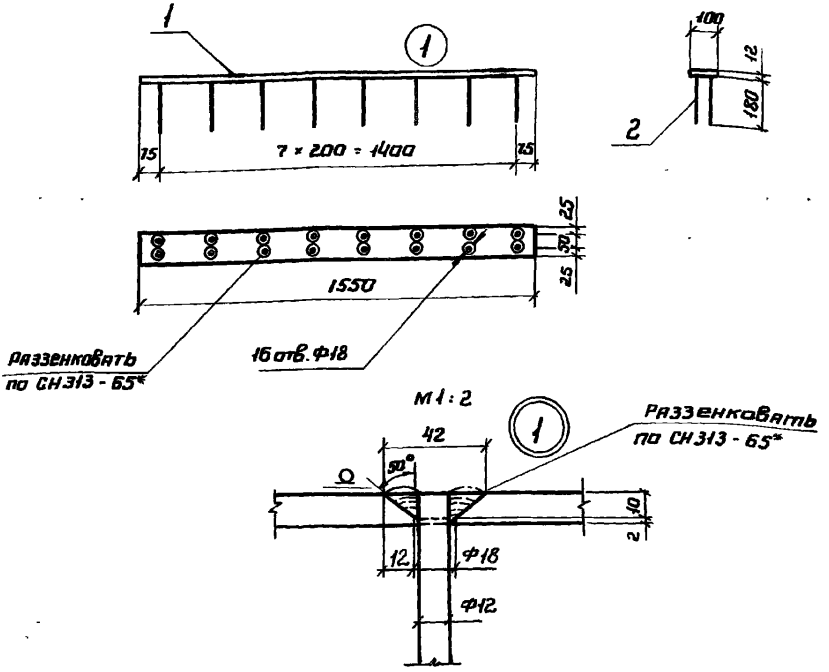
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова		
Пров.		Митина		
Т.контр.		Дашкевич		

3.503-49.2-1120

Изделие закладное

МН1

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,8	1:10
Лист	Листов 1	



Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69

Электроды типа Э50А по ГОСТ 9466 - 60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-28201	Лист		
				Полоса $\frac{12\times100\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{16\ \text{Д},\ \text{ГОСТ}\ 6713-75^*}$	1	14,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-28202	Анкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 200	16	2,8 кг

3.503-49.2-28200

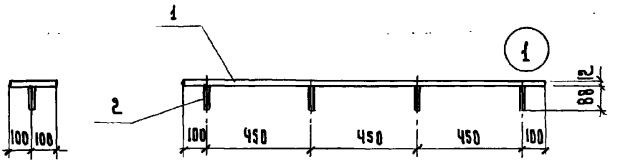
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тяврина		
Пров.		Бойцова		
Гл.инж.пр.		Дашкевич		

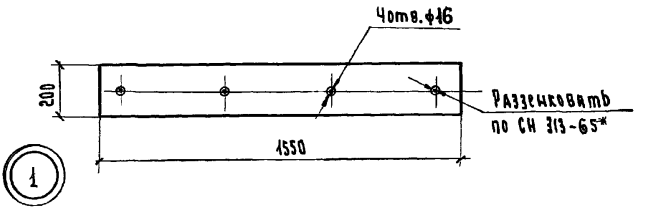
Изделие закладное МН2

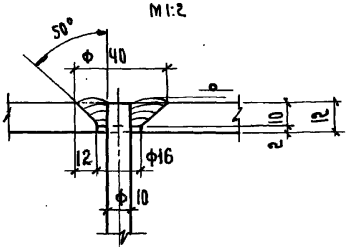
Лит.	Масса	Масштаб
Р	17,4	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата







Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа Э42А
по ГОСТ 9467-75

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	3.503-49.2-29211	Лист		
			Полоса 12х200 ГОСТ 103-76 / 16А ГОСТ 6713-75*	1	29.2 кг
	2	3.503-49.2-29212	Анкер		
			ф10А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=100	4	0.2 кг

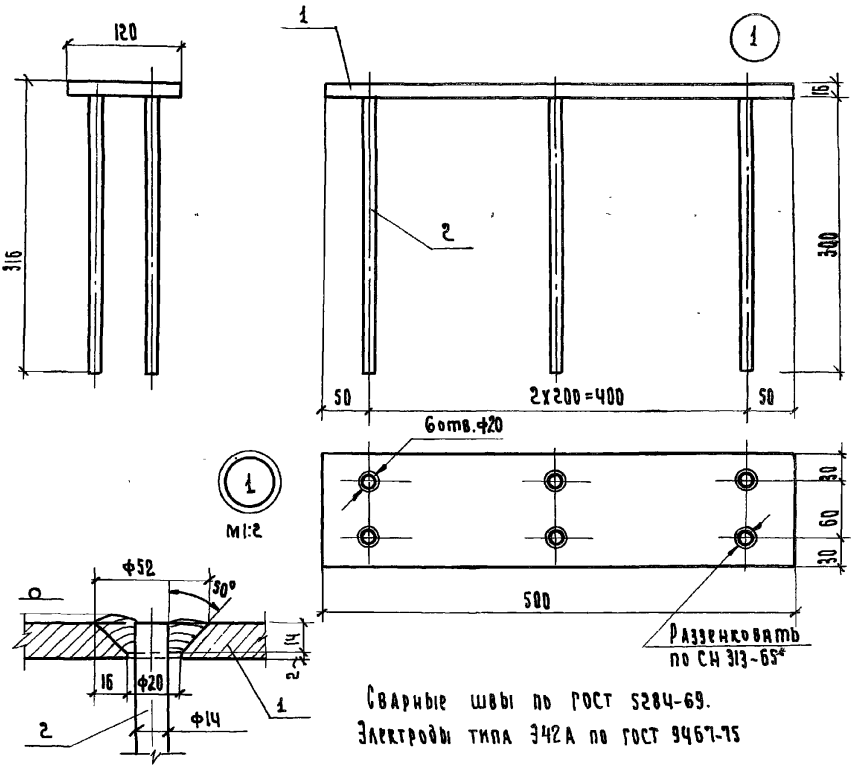
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Инж.пр.		Дашкевич		

3.503-49.2-29210

Изделие закладное
МН3

Лит.	Масса	Масштаб
Р	29.4	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-49.2-9121	Лист		
				Полоса $\frac{16\times120\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{16\ Д\ \text{ГОСТ}\ 6713\text{-}75^{*}}$	1	7.5 кг
Б4		2	3.503-49.2-9122	Анкер		
				ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=320	6	2.3 кг

3.503-49.2-9120

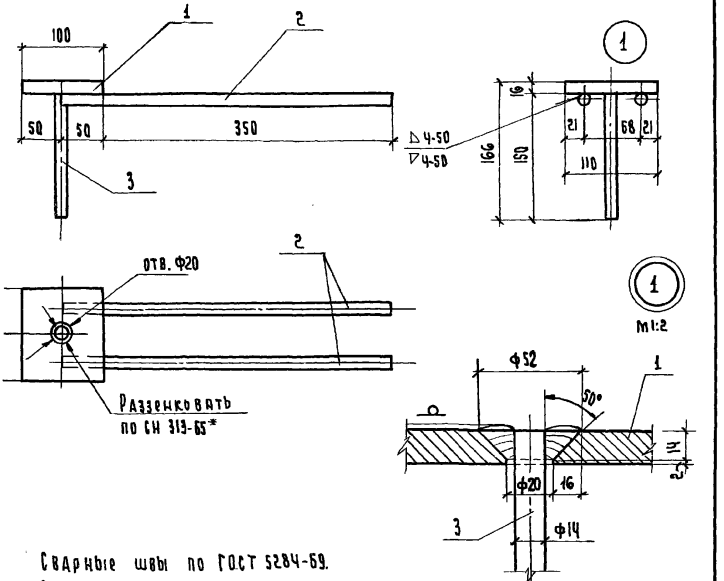
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гилтина		
Пров		Андрианова		
Гл.инж.пр		Дашкевич		

Изделие
ЗАКЛАДНОЕ МН4

Лит.	Масса	Масштаб
Р	9.8	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата
Инв.№ подл.



Сварные швы по ГОСТ 5284-69.
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	3.503-49.2-9131	Лист		
		Полоса 16Х100 ГОСТ 103-76 / 16Д ГОСТ 6713-75*	1	1.4 кг
2	3.503-49.2-9132	Анкер		
		Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=400	2	1.0 кг
3	3.503-49.2-9133	Анкер		
		Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=170	1	0.2 кг

3.503-49.2-9130

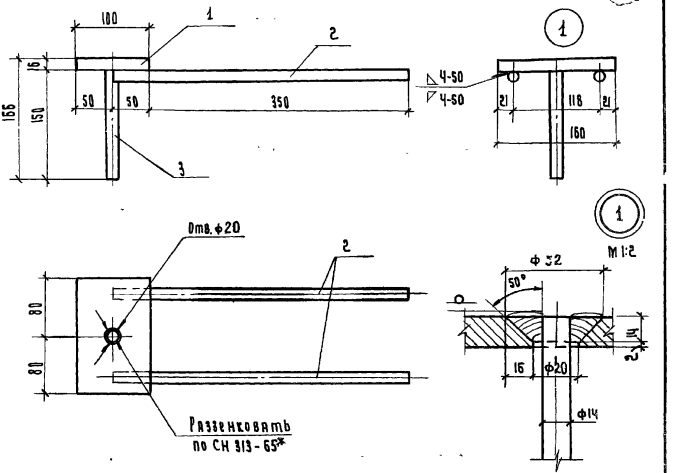
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Б.	Митина	[signature]	
	Андрианова	[signature]	
Н.пр.	Дашкевич	[signature]	

Изделие
ЗАКЛАДНОЕ МН5

Лит.	Масса	Масштаб
Р	2.6	1:5

Лист | Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	3.503-49.2-9621	Лист		
				Полоса 16х100 ГОСТ 103-76 / 16 Д ГОСТ 6713-75*	1	2.0 кг
БЧ		2	3.503-49.2-9132	Анкер		
				ф14 А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=400	2	1.0 кг
БЧ		3	3.503-49.2-9133	Анкер		
				ф14А-II ГОСТ 5781-75, ℓ=170	1	0.2 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина		
Пров.		Андрианова		
Гл. инж. пр.		Аршкевич		

3.503-49.2-9620

Изделие закладное МН6

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3.2	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru