ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ

3.603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.

(I-VII ветровые районы)

ВЫПУСК 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

gost.e-ecolog.ru

3.603-7 Выпуск 2 №2 в 1 25

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ

3.603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.

(I-VII ветровые районы)

ВЫПУСК 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

Разработаны ЦНИИПроектстальконструкция
ГОССТРОЯ СССР
Директор института МЕЛЬНИКОВ Н.П.
Гл.инженер института КУЗНЕЦОВ В.В.
Гл.инженер проекта БЕЛАНОВСКАЯ Л.А.

Утверждены Мин. Связи СССР
приказом № 2164 от 15 декабря 1978г
Введен в действие ГСПИ МС
14 февраля 1979г приказ № 45
Откорректированы и введены в действие
ГСПИ МС СССР 8 декабря 1980г Приказ N 207

Лист	Наименование	
1	Содержание	
2.	Пояснительная записка	
3.1 ÷ 3.14	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБС 400 ÷ 410; СБП 414 ÷ 420.	изм 1
4.1 ÷ 4.6	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБП 021 ÷ СБП 026	входящие из серии 3.603-6 выпуска 2
4.7	Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкции СБП 027	нов

В соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1980 г произведена корректировка в связи с разработкой варианта установки на мачтах двух антенн телевизионных ретрансляторов типа РУТАН, корректировкой эксплуатационного крана и системы обслуживания.

Изм.	Nуч.	Лист	N док.	Дата	Подп.	Подп.
1			172-80	XI-80		

3.603-7. 2-КМ

Нач. отд.	Морозов	
Гл. констр.	Остроумов	
Гл. инж. пр.	Белановская	
Бригадир	Медведникова	
Проверил	Белановская	
Исполнил	Медведникова	

Содержание

Лит.	Листов	Листов
Р	1	

Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени Ленинградский Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Подпись | Дата

3.603-7 Выпуск 2 N-03 в.л.2

I. Введение

В данном выпуске 2 серии 3.603-7 разработаны технические спецификации стали на сборочные единицы ствола СБС и антенных площадок (СБП) мачт высотой 30-120 м для узловых радиорелейных станций (УРС). Чертежи сборочных единиц приведены в составе выпуска 0; чертежи унифицированных элементов, из которых составлены сборочные единицы приведены в составе выпуска I.

Область применения чертежей данной серии: конструктивные решения, расчетные положения, материал конструкций, требования к изготовлению и монтажу приведены в общей пояснительной записке, помещенной в выпуске 0.

2. Условия поставки металла

Для основных расчетных элементов:

2.I. Фасонный, сортовой и листовой прокат толщиной до 25 мм - сталь марки ВСт3сп5 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71^{x} (при заказе этой стали допускается замена сталью марки ВСт3Гпс5).

2.2. Листовой прокат толщиной более 25 мм - сталь марки 09Г2С или 10Г2СI 12 категории по ГОСТу 19282-73, поставляемая в термически обработанном состоянии (после закалки с отпуском).

2.3. Сталь горячекатаная круглая диаметрами более 16 мм по ГОСТу 2590-71 из стали марки "20" (спокойной), 2-й категории, подгруппы "б", с определением ударной вязкости при температуре минус 40°С, согласно п.4.17 "ж" по ГОСТу 1050-74.

2.4. Трубы стальные горячедеформированные из стали марки 20 (спокойной) по ГОСТ 1050-74, поставляемые по сортаменту ГОСТа 8732-70^{x} с требованием поставок по овальности и разностенности, не превышающей 0,8 от допусков по диаметру и толщине стенки труб, согласно п.8 ГОСТ 8732-70^{x}. Трубы должны изготавливаться

2.7 Метизы фланцевых соединений

Высокопрочные болты из стали марки 40Х и гайки из Ст.35 ТУ 14-4-21-71 по форме исполнения I ГОСТ 7798-70^{x}. Шайбы из стали ВСт3кп2 по ГОСТ 11371-68^{x}. Допускается изготовление фланцевых болтов из стали 40Х по ГОСТ 7798-70^{x} исполнения I в соответствии с ТУ 1759-70^{x} класса прочности 10.9 табл. 1 и гаек из стали 35 по ГОСТ 5915-70^{x} класса прочности 8 табл. 2

ГОСТ 1759-70^{x}

Примечания: Условия поставки высокопрочных болтов по п.7 действительны для сооружений, изготовляемых до 1980г. С 1980г вводятся ГОСТы: 22353-77 - болты; 22354-77 - гайки; 22355-77 - шайбы и 22356-77 - общие технические требования

по техническим требованиям ГОСТа 8731-74 - "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные", по группе "В" с испытанием на загиб согласно п.I.II и проверкой на макроструктуру, согласно п.I.I5 ГОСТа 8731-74.

2.5. Для нерасчетных и вспомогательных элементов. Сталь марки ВСт3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71^{x}.

2.6. Метизы (кроме метизов фланцевых соединений). Болты из стали марки Ст.20 по ГОСТу 1050-74, поставляемые в исполнении № I по ГОСТу 7798-70^{x} класса прочности 6,8, табл.I технических требований ГОСТа 1759-70^{x}.

Гайки из стали 20 по ГОСТу 5915-70^{x}, поставляемые по классу прочности 8, табл.2 технических требований ГОСТа 1759-70^{x}. Допускается применение гаек из специальной стальной полосы по ГОСТ 6422-76.

Шайбы из стали ВСт3кп2 (ГОСТ 380-71^{x}) по конструкции и размерам ГОСТа 11371-68^{x}.

Условные обозначения

Данные по поясам, раскосам и распоркам, заполняющиеся при привязке обозначены соответственно:

	Диаметр	Длина	Вес	Толщ.	Вес по сортам	Примечание
диафрагма	D_6	$L_6=1{,}41\times250-D_н$	$G_6=g_6\times L_6$	T_6	g_6	
пояса	D_1	$L_1=6750$	$G_1=g_1\times L_1$	T_1	g_1	$D_1\div D_4$; D_6 $T_1\div T_4$; T_6 см. 3.603-7.0-КМ-2
раскосы	D_2	L_2 x)	$G_2=g_2\times L_2$	T_2	g_2	
распорки фл.	D_3	$L_3=250-D_н$	$G_3=g_3\times L_3$	T_3	g_3	
распорки ср.	D_4	$L_4=250-D_1$	$G_4=g_4\times L_4$	T_4	g_4	
фланцы	$D_н/D_в$	—	G_6 xx)	T_5	—	см.3.603-7.1-КМ-5

x) $L_2=\frac{(250-D_1)}{250}\times\sqrt{337{,}5^2-250^2}$ xx) $G_5=0{,}785\,T_5\,(D_н^2-D_в^2)\times\gamma$

Нач. отд.	Морозов		
Гл. констр.	Остроумов		
Гл. инж. пр.	Белановская		
Бригадир	Медведникова		
Проверил	Медведникова		
Исполнил	Белановская		

3.603-7.2-КМ

Пояснительная записка

Лит.	лист	листов
	2	

Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени Центроэнергопромпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Подпись | Дата

3.603-7 Выпуск 2 N.04 в.л. 25

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций

СБС 400

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	К-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	тр. 168×10	1				0,09
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	тр. 325×32	2				0,130
	Итого		3				0,220
Всего профиля			4				0,220
Швеллеры	В ст 3 сп 5	С 16П	5			-	0,030
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	Итого		6				0,030
Всего профиля			7				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = 140	8				1,00
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ = 80	9				0,027
		-δ = 40	10				2,20
		-δ = 30	11				0,80
	Итого		12				4,027
	В Ст 3 сп 5	-δ = 20	13				0,86
	ГОСТ 380-71*	-δ = 12	14				0,440
		-δ = 10	15				0,128
		-δ = 6	16				0,02
	Итого		17				1,448
Всего профиля			18				5,475
Сталь угловая равнополочн.	В Ст 3 сп 5	L 75×6	19				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 63×6	20				0,01
	Итого		21				0,015
Всего профиля			22				0,015

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь квадратная	В Ст 3 сп 5						
ГОСТ 2591-71	ГОСТ 380-71*	□ 60×60	23				0,09
	Итого		24				0,09
Всего профиля			25				0,09
Сталь круглая	В Ст 3 кп 2	•ф 28	26				0,09
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•ф 20	27				0,005
		•ф 14	28				0,015
	Итого						0,110
Всего профиля			29				0,110
Сталь рифленая	В Ст 3 кп 2	Риф. ст.					
ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 380-71*	-δ = 4	30				0,06
Всего профиля	Итого		31				0,06
Всего масса металла			32				6,00
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		33				0,220
	ГОСТ 380-71* В Ст 3 сп 5		34				1,583
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		35				4,027
	ГОСТ 380-71* В Ст 3 кп 2		36				0,17

Нач. отд.	Морозов	
Гл. констр.	Остроумов	
Гл. инж. пр.	Белановский	
Бригадир	Медведников	
Проверил	Медведников	
Исполнил	Горохова	

3.603-7. 2-КМ

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций. СБС 400÷410; СБП 414÷420

Лит.	Лист	Листов
Р	3.1	

Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

18-79

3.603-7 Выпуск 2 N5 в л. 25

Согласовано:

Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Зав. ОАЛ	Дмитриев		
Гл. инж. пр.	Березняк		

Инв. N подл. | Подпись и дата

3.603-7 Выпуск 2 N5 в л. 25

СБС401

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Признак жесткости	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L_4	$4G_4$
Всего профиля:							
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С14П	5				0,237
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0,237
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta = T_5$	7		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	итого		8				
	ВСт 3 сп 5	$\delta = 6$	9				0,005
	ГОСТ 380-71*	$\delta = 8$	10				0,027
		$\delta = 10$	11				0,015
		$\delta = 20$	12				0,035
	итого		13				0,082
	ВСт 3 кп 2	$\delta = 4$	14				0,014
	ГОСТ 380-71*						
	итого		15				0,014
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 63×6	17				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0,005
Сталь угловая неравнополк.	ВСт 3 сп 5	L 100×63×6	19				0,023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0,023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф.ст. -δ=4	21				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0,018
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	Ф 14	23				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	Ф 20	24				0,043
		Ф 28	25				0,101
Всего профиля			26				0,181
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		30				1,085
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кп 2		31				0,213

Изм.	Лист	N докумен.	Подпись	Дата	3.603-7.2-КМ	Лист 3.2

3.603-7 Выпуск 2 №6 в.л.25

СБС 402

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст.20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
ГОСТ 8732-70 *	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L_4	$4G_4$
Всего профиля:			4а				
Швеллеры	ВСт3сп5	С 14П	5				0,239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			6				0,239
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta = T_5$	7		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	итого		8				
	ВСт3сп5	δ=6	9				0,005
	ГОСТ 380-71 *	δ=8	10				0,027
		δ=10	11				0,013
		δ=20	12				0,035
	итого		13				0,080
	ВСт3кп2	δ=4	14				0,014
	ГОСТ 380-71 *						
	итого		15				0,014
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочная	ВСт3сп5	L 63×6	17				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			18				0,005
Сталь угловая неравнополочная	ВСт3сп5	L 100×63×6	19				0,023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			20				0,023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф.ст-б=4	21				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			22				0,018
Сталь круглая	ВСт3кп2	ф14	23				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71 *	ф20	24				0,043
		ф28	25				0,101
Всего профиля			26				0,181
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		30				0,347
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		31				0,213

Изм	Лист	Ндокумент	Подпись	Дата	3.603-7.2-КМ	Лист 33

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L_4	$4G_4$
		$D_5 \times T_5$	4*		1	L_5	G_5
	итого		5				
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт 3сп5	С14П	7				0.160
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		8				0.160
Всего профиля			9				0.160
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$-\delta \cdot T_5$	10		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19282-73	$-\delta=150$	11		4		$4G_5$
	итого		12				
	ВСт 3сп5	$-\delta=6$	13				0,005
	ГОСТ 380-71*	$-\delta=8$	14				0,027
		$-\delta=10$	15				0,014
		$-\delta=20$	16				0,035
	итого		17				0,081
	ВСт 3 кп 2	$-\delta=4$	18				0,014
	ГОСТ 380-71*						
	итого		19				0,014
Всего профиля			20				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3сп 5	L63×6	21				0.005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		22				0.005
Всего профиля			23				0.005

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочн	ВСт 3сп 5	L100×63×6	24				0,024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		25				0.024
Всего профиля			26				0.024
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф.ст-δ=4	27				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
	итого		28				0,018
Всего профиля			29				0.018
Сталь круглая	ВСт 3кп 2	Ф14	30				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	Ф20	31				0,043
		Ф28	32				0,101
	итого		33				0,181
Всего профиля			34				0,181
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст20		36				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		38				0,270
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		39				0,213

СБС405 - СБС406

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак неравност.	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L_4	$4G_4$
Всего профиля			5				
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 14 п	6				0,239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				0,239
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$-\delta = T_5$	8		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	Итого		9				
	ВСт 3 сп 5	$-\delta = 6$	10				0,101
	ГОСТ 380-71*	$-\delta = 8$	11				0,027
		$-\delta = 10$	12				0,210
		$-\delta = 20$	13				0,035
	Итого		14				0,373
	ВСт 3 кп 2	$-\delta = 4$	15				0,015
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		16				0,015
Всего профиля			17				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп 5		18				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0,005

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт 3 сп 5	L100×63×6	20				0,024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0,024
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф.ст $\delta=4$	22				0,220
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0,220
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	ф14	24				0,065
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф20	25				0,043
		ф28	26				0,230
Всего профиля			27				0,338
Всего масса металла			28				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		29				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		30				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		31				0,641
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		32				0,573

Изм.	Лист	N документ.	Подпись	Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист 35

СБС 407 - СБС 408

1	2	3	N по пор.	Признак черного	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля					
Трубы 8732-70*	Ст.20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L_4	$4G_4$
		$D_6 \times T_6$	5а			L_6	G_6
Всего профиля			5				
Швеллеры	ВСт3сп5	[14 П	6				0.160
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				0.160
	09Г2С	-Б=T_5	8		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-Б=150	9		4		$4G_5$
	Итого		10				
	ВСт3сп5	-Б=6	11				0.102
	ГОСТ 380-71*	-Б=8	12				0.027
		-Б=10	13				0.207
		-Б=20	14				0.035
	Итого		15				0.371
	ВСт3кп2	-Б=4	16				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		17				0.020
Всего профиля			18				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт3сп5	L63×6	19				0.025
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75×6	20				0.008
Всего профиля			21				0.033

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	L100×63×8	22				0.024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.024
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Рифст. Б=4	24				0.200
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			25				0.200
Сталь круглая	ВСт3кп2	ф 14	26				0.063
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф 20	27				0.043
		ф 28	28				0.235
Всего профиля			29				0.341
Всего масса металла			30				
В том числе поярким	ГОСТ 1050-74. Ст.20		31				
	ГОСТ 19282-73. 09Г2С		32				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		33				0.588
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		34				0.561

3.603-7 выпуск 2 N 11 в.л.21

СБС409 – СБС410

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	N по пор	Признак. мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L_2	$8G_2$
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L_3	$4G_3$
		$D_4 \times T_4$	4		4	L_4	$4G_4$
Всего профиля			4d				
Швеллеры	ВСт3сп.5	[14	5				0.239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0.239
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$-б = T_5$	7		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	Итого		8				
	ВСт3сп5	-б=6	9				0.022
	ГОСТ 380-71*	-б=8	10				0.027
		-б=10	11				0.039
		-б=20	12				0.035
	Итого		13				0.123
	ВСт3кп2	-б=4	14				0.015
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		15				0.015
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт3сп5	L63×6	17				0.005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0.005
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	L100×63×6	19				0.024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0.024

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф.ст.-б=4	21				0.018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.018
Сталь круглая	ВСт3кп2	•ф14	23				0.036
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•ф20	24				0.043
		•ф28	25				0.101
Всего профиля			26				0.180
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ1050-74. Ст20		28				
	ГОСТ19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ380-71* ВСт3сп5		30				0.391
	ГОСТ380-71* ВСт3кп2		31				0.213

Изм	Лист	N докумен.	Подпись	Дата	3.603-7.2-КМ	Лист. 3.7

3.603-7 Выпуск 2 N-12 в.л.25

СБП 415

Вид. профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Признак мерности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 121×6	1				0.690
		Тр 121×10	2				0.460
		Тр 146×6	3				0.050
		Тр 146×10	4				0.085
		Тр 168×10	5				0.290
		Тр 377×10	6	1	2	4400	0.800
Всего профиля			7				2.10
Швеллеры	ВСт3сп5	[16П	8				1.579
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	[20П	9				1.320
Всего профиля			10				2.899
ТУ14-2-24-72 Балки двутавровые	ВСт.3сп5	I35.Б3	11				~~0.45~~ 0,5
Всего профиля	ГОСТ 380-71*		12				0.45 0,5
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-б=T_5	13		8		8 G_5
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-б=40	14				0.100
	Итого		15				
	ВСт3сп5	-б=6	16				0.550
	ГОСТ 380-71*	-б=8	17				0.040
		-б=10	18				~~0.450~~ 0,47
		-б=20	19				~~0.115~~ 0,155
	Итого		20				~~1,155~~ 1,215
	ВСт3кп2	-б=4	21				0.045
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		22				0.045
Всего профиля			23				
Сталь угловая равнополоч.	ВСт3сп5	L63×6	24				0.165
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75×6	25				0.303
Всего профиля			26				0.468

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	L100×63×6	27				0.083
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля	"		28				0.083
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Риф.ст.б=4	29				1.15
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			30				1.15
Сталь круглая	ВСт3кп2	•ф14	31				0.250
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•ф20	32				0.212
		•ф28	33				0.798
Всего профиля			34				1.260
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст. 20		36				2.16
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		38				~~5.055~~ 5,165
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		39				2.455

Изм	Лист	N. докум.	Подпись	Дата		Лист
1		172-80	[signature]	XI-80	3.603-7.2-КМ.	3.8

3.603-7. Выпуск 2 N-13 в.л.25

СБП 416

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 121×6	1				0.700
		Тр. 121×10	2				0.460
		Тр. 146×6	3				0.050
		Тр. 146×10	4				0.085
		Тр. 168×10	5				0.290
		Тр. 377×10	6	1	2	4400	0.800
Всего профиля			7				2.09
Швеллеры	ВСт.3 сп 5	[16П	8				1.00
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	[20П	9				1.03
Всего профиля			10				2.03
Балка двутавровая ТУН-2-24-72	ВСТ. 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	I 35Б3	11				~~0.45~~ 0,5
Всего профиля			12				~~0.45~~ 0,5
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=T_5	13		8		8 G_5
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=40	14				0.100
	Итого		15				
	Вст. 3 сп. 5	-δ=6	16				0.450
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	17				0.040
		-δ=10	18				~~0.400~~ 0,42
		-δ=20	19				~~0.115~~ 0,155
	Итого		20				~~1.005~~ 1,065
	ВСТ 3 кп 2	-δ=4	21				0.016
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		22				0.016
Всего профиля			23				
Сталь угловая равнополочная	ВСТ. 3 сп 5	L 63×6	24				0.130
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75×6	25				0,300
Всего профиля			26				0,430

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочн.	ВСт.3 сп 5	L 100×63×6	27				0.070
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0.070
Сталь рифленая	ВСТ3 кп 2	Риф. ст. δ=4	29				0.850
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			30				0.850
Сталь круглая	ВСт3 кп 2	ф 14	31				0.165
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф 20	32				0.140
		ф 28	33				0.580
Всего профиля			34				0.885
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст.20		36				2.09
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт3 сп 5		38				~~3.985~~ 4,095
	ГОСТ 380-71* ВСт3 кп 2		39				1.751

Изм	Лист	N документ	Подпись	Дата	3.603-7.2-КМ	Лист 3.9
1		172-80	[signature]	XI-80		

СБП 417

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Признак черного	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст.20	Тр.121×6	1				0.741
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр.146×12	2				0.50
		Тр.168×10	3				0.030
		$D_1 \times T_1$	4	1	4	4000	$4G_1$
		$D_2 \times T_2$	5	1	4	L_2	$4G_2$
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С14п	7				0.050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С16П	8				1.130
		С20П	9				1.300
Всего профиля			10				2.48
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-$\delta=T_5$	11		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=40	12				0.040
	Итого	-δ	12а				
			13				
	ВСт3сп5	-δ=6	14				0.585
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	15				0.146
		-δ=10	16				0.506
		-δ=12	17				0.061
	Итого		18				1.298
	ВСт3кп2	δ=4	19				0.017
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0.017
Всего профиля			21				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп5	L63×6	22				0.287
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75×6	23				0.166
Всего профиля			24				0.453

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт.3 сп.5	L100×63×6	25				0.075
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0.075
Сталь рифленая	ВСт3кп2		27				0.880
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0.880
Сталь круглая	ВСт. 3кп2	ф14	29				0.128
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф20	30				0.030
		ф28	31				0.504
	Итого		32				0.662
	Ст. 20	ф16	33				0.040
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		34				0.040
Всего профиля			35				0.702
Всего масса металла			36				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст.20		37				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		39				4.306
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		40				1.65

Изм.	Лист.	N документ.	Подпись	Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист. 3.10

СБП-4.18

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор	Признак неравности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр 121×6	1				0.741
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146×12	2				0.475
		Тр 168×10	3				0.030
		$D_1 \times T_1$	4	1	4	L_1	$4G_1$
		$D_2 \times T_2$	5	1	4	L_2	$4G_2$
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт.3сп.5	С14П	7				0.050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С16П	8				1.28
		С20П	9				1.30
Всего профиля			10				2.630
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=T_5	11		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=46	12				0.040
	Итого		13				
	ВСт3сп5	-δ=6	14				0.585
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	15				0.146
		-δ=10	16				0.500
		-δ=12	17				0.061
	Итого		18				1.292
	ВСт3кп2	-δ=4	19				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0.020
Всего профиля			21				
Сталь угловая равнополк.	ВСт.3сп.5	L 63×6	22				0.266
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75×6	23				0.164
Всего профиля			24				0.430

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополк.	ВСт.3сп5	L 100×63×6	25				0.095
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0.095
Сталь рифленая	ВСт3кп2	риф ст. δ=4	27				0.95
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0.95
Сталь круглая	ВСт3кп2	• ф14	29				108
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	• ф20	30				3.032
		• ф28	31				0.522
	Итого		32				0.662
	Ст. 20	• ф16	33				0.04
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		34				0.04
Всего профиля			35				0.702
Всего масса металла			36				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст.20		37				
	ГОСТ 19282-73-09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт.3сп5		39				4.447
	ГОСТ 380-71* ВСт.3кп2		40				1.632

Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата

3.603-7.2-КМ

Лист 3.11

СБП 419

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Признак периодич.	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_2 \times T_1$	1	1	4	11 4000	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	4	4,2	$4G_2$
		Тр.121×6	3				0.570
		Тр.146×12	4				0.230
		Тр.168×10	5				0.040
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт3сп5	[14п	7				0.046
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	[16п	8				1.100
		[20п	9				1.250
Всего профиля			10				2.396
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$б = T_5$	11		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	б=40	12				0.040
	Итого		13				
	ВСт3сп5	б=6	14				0.580
	ГОСТ 380-71*	б=8	15				0.073
		б=10	16				0.480
		б=12	17				0.030
	Итого		18				1.163
	ВСт3кп2	б=4	19				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0.020
Всего профиля			20а				
Сталь угловая равнополоч.	ВСт3сп5	L 63×6	21				0.174
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75×6	22				0.155
Всего профиля			23				0.329

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополк.	ВСт.3сп.5	L 100×63×6	24				0.072
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
	Итого		25				0.072
Сталь круглая	Ст.20	ф 16	26				0.020
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1050-74						
	Итого		27				0.020
	ВСт3кп2	ф14	28				0.117
	ГОСТ 380-71*	ф 20	29				0.030
		ф 28	30				0.480
	Итого		31				0.627
Всего профиля			32				0.647
Сталь рифленая	ВСт.3кп2	Риф.ст.б=4	33				0.855
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			34				0.855
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст.20		36				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		38				3.96
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		39				1.502

Изм	Лист	N докумен.	Подпись	Дата	3.603-7. 2-КМ	Лист 3.12

3.603-7 Выпуск 2 N 17 в.л.25

СБП 420

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	4000 L_1	$4G_1$
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	4	L_2	$4G_2$
		Тр. 121×6	3				0,570
		Тр. 146×2	4				0,250
		Тр. 168×10	5				0,030
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт.3 сп 5	[14п	7				0,050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	[16п	8				1.100
		[20п	9				1,25
Всего профиля			10				2.40
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta = T_5$	11		8		$8G_5$
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	$\delta = 40$	12				0,040
	Итого		13				0,040
	ВСт.3 сп 5	$\delta = 6$	14				0,580
	ГОСТ 380-71*	$\delta = 8$	15				0,073
		$\delta = 10$	16				0,480
		$\delta = 12$	17				0,030
	Итого		18				1.163
	ВСт.3 кп 2	$\delta = 4$	19				0,020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0,020
Всего профиля			21				
Сталь угловая равнополочная	ВСт.3 сп 5	L63×6	22				0.172
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75×6	23				0,155
Всего профиля			24				0,327

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 100×63×6	25				0.095
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0.095
Сталь круглая	ВСт.3 кп 2	ф 14	27				0.100
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф20	28				0.032
		ф28	29				0.501
	Итого		20				0,633
	Ст. 20	ф 16	31				0.020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		32				0.020
Всего профиля			33				0.653
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф.ст-δ=4	34				0,874
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			35				0,874
Всего масса металла:			36				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74, Ст. 20		37				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71* ВСт.3 сп 5		39				3.985
	ГОСТ 380-71* ВСт.3 кп 2		40				1.527

Изм	Лист	N документ	Подпись	Дата	3.603-7. 2-КМ	Лист 3.13

18-79г 3.603-7 Выпуск 2 N 17 в.л.25

СБП414

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак перечета	К-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая	ВСт.3 сп. 5						
равнополочная	ГОСТ 380-71*	L 75×6	1				0.008
ГОСТ 8509-72							
Всего профиля			2				0.008
Сталь угловая	ВСт.3 сп. 5						
неравнополочная	ГОСТ 380-71*	L 100×63×6	3				0.014
ГОСТ 8510-72							
Всего профиля			4				0.014
Сталь круглая	ВСт.3 кп 2	ф 14	5				0.020
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф 20	6				
		ф 28	7				0.100
Всего профиля			8				
Сталь листовая горячекатанная	ВСт 3 сп 5	-δ=6	9				0.018
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			10				0.018
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2		11				0.110
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			12				0.110
Всего масса металла			13				
В том числе по маркам:	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		14				0.040
	ГОСТ 380-71* ВСт3 кп2		15				

1	2	3	4	5	6	7	8

Изм.	Лист	N докумен.	Подпись	Дата	3.603-7.2-КМ	Лист 3.14

СБП021

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	N по поз	Признак. черности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр.121×6	1				0.150
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр.146×12	2				0.230
Всего профиля			3				0.380
Швеллеры	ВСт.3 сп5	С16П	4				0.180
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.180
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	6				0.030
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	7				0.080
		б=10	8				0.020
		б=12	9				0.030
Всего профиля			10				0.160
Сталь угловая равнополочн.	ВСт3сп5	L 63×6	11				0.100
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75×6	12				0.010
Всего профиля			13				0.110
Сталь круглая	ВСт3кп2	ф14	14				0.010
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф28	15				0.030
	Итого		16				0.040
	Ст 20	ф16	17				0.020
	ГОСТ 1050-74						
	Итого		18				0.020
Всего профиля			19				0.060
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Рифст. Б×4	20				0.030
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.030

1	2	3	4	5	6	7	8
Всего масса металла			22				0.920
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		23				0.400
	ГОСТ 380-71* ВСт.3сп5		24				0.450
	ГОСТ 380-71* ВСт.3кп2		25				0.070

Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Нач. отд.	Морозов	
Гл.констр.	Остроумов	
Гл.инж.пр.	Белановская	
Бригадир	Черверникова	
Проверил	Черверников	
Исполнил	Черозова	

3.603-6, 2-КМ

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций СБП021 ÷ СБП026.

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,1	

Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИпроектстальконструкция

3.603-7 выпуск 2 №20 в.л.25

СБП022

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	N по пор.	Признак черности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 57×5	1				0.162
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр.114×6	2	1	1	6400	0.110
		Тр.121×6	3	1	2	3200	0.109
		Тр.121×6	4	1	2	3680	0.126
Всего профиля			5				0.507
Швеллеры	ВСт3сп5	[16П	6				1.07
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				1.07
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	8				0.160
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	9				0.081
		б=10	10				0,238
Всего профиля			11				0.479
Сталь угловая равнополочн. ГОСТ 8509-72	ВСт.3сп5 ГОСТ 380-71*	L63×6	12				0.034
Всего профиля			13				0.034
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	L100×63×6	14				0.100
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			15				0.100
Сталь круглая	ВСт3кп2	ф14	16				0.100
ГОСТ 2500-71	ГОСТ 380-71*	ф20	17				0.020
		ф28	18				0.400
Всего профиля			19				0.520
Сталь рифленая	ВСт3кп.2	Риф.ст.б=4	20				0.650
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0.650
Всего масса металла			22				3.360
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст20		23				0.507
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		24				1.683
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		25				1.17

1	2	3	4	5	6	7	8

Изм.	Лист	N документ.	Подпись	Дата	3.603-6.2-КМ.	Лист 4.2

3.603-7 Выпуск 2 №20 в.л.25 18-79г.

3.603-7 Выпуск 2 №21 в.л.25

СБП023

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Признак черности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	ф57×5	1				0.162
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	ф89×6	2				0.020
		ф121×6	3	1	4	3300	0.225
Всего профиля							0.407
Швеллеры	ВСт3сп5	[16П	5				1.360
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				1.360
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3сп5	L50×5	7				0.050
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L63×6	8				0.550
		L90×8	9				0.050
Всего профиля			10				0.650
Сталь угловая неравнополоч.	ВСт3сп5	L90×56×6	11				0.050
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	L100×63×6	12				0.060
		L160×100×10	13				0.040
		L180×110×12	14				0.233
Всего профиля			15				0.383
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	16				0.190
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	17				0.040
		б=9	17а				0.005
		б=10	18				0.523
		б=20	19				0.058
Всего профиля			20				0.817
Сталь рифленая	Вст3кп2	Риф.ст-б-4	21				0.695
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.695

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь круглая	ВСт3кп2	ф14	23				0.100
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф20	24				0.020
		ф28	25				0.456
Всего профиля			26				0.576
Всего масса металла			27				4.888
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст.20		28				0.407
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		29				3.210
	ГОСТ 380-71* ВСт.3кп2		30				1.271

Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата	3.603-Б. 2-КМ	Лист 4.3

СБП024

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак негерметичности	Кол. во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т).
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 114×6	1	1	1	6150	0.110
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74						
Всего профиля			2				0.110
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	δ=8	3				0.010
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=10	4				0.040
Всего профиля			5				0.050
Сталь угловая равнополочн.	ВСт3сп5	L 90×8	6				0.040
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				0.040
Всего масса металла			8				0.200
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		9				0.110
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		10				0.090

1	2	3	4	5	6	7	8

СБП025

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак мерности	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр. 89×6	1				0.110
ГОСТ 8732-70	ГОСТ 1050-74	Тр. 121×6	2	1	2	4430	0.150
Всего профиля			3				0.260
Балки двутавровые	ВСт3 сп 5	I 16	4	1	1	6000	0.100
ГОСТ 8239-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.100
Швеллеры	ВСт3 сп 5	С16П	6				0.400
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С20П	7				0.050
Всего профиля			8				0.450
Сталь листовая горячекатанная	Вст3 сп 5	δ=6	9				0.110
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	10				0.050
		δ=10	11				0.180
		δ=20	12				0.020
Всего профиля			13				0.360
Сталь угловая равнополюч.	ВСт3 сп 5	L63×6	14				0.010
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L90×8	15				0.100
Всего профиля			16				0.110
Сталь угловая неравнополюч.	ВСт. 3 сп 5	L100×63×6	17				0.020
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0.020
Сталь круглая	ВСт3 кп 2	ф14	19				0.050
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф28	20				5.162
Всего профиля			21				0.212

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. ст.-δ=4	22				0.380
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.380
Всего масса металла			24				1.892
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74. Ст. 20		25				0.260
	ГОСТ 380-71* ВСт.3сп5		26				1.04
	ГОСТ 380-71* Вст.3кп2		27				0.592

Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата	3.603-6.2-КМ	Лист 4.5

СБП026

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Признак жесткости	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	Тр. 57×5	1				0.170
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 89×6	2				0.040
		Тр. 121×6	3	1	2	4800	0.180
Всего профиля			4				0.390
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	[16 п	5				0.620
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0.620
Сталь листовая горячекатанная	ВСт.3 сп 5	δ=6	7				0.162
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=10	8				0.228
Всего профиля			9				0.390
Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 100×63×6	10				0.02
ГОСТ 8510-70	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			11				0.02
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	ф14	12				0.045
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	ф28	13				0.190
Всего профиля			14				0.235
Сталь рифленая	ВСт.3 кп 2	Риф. ст δ=4	15				0.730
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			16				0.730
Всего масса металла			17				2.335
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74. Ст 20		18				0.390
	ГОСТ 380-71*. ВСт.3 сп5		19				1.030
	ГОСТ 380-71*. ВСт.3 кп2		20				0.965

1	2	3	4	5	6	7	8

310831

3.603-7 Выпуск 2 №25 в.л. 5

СБП 027

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N п/п	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 426×10	1		1	500	0.0515
		Тр. 377×8	2		1	8610	G_1
Всего профиля			3				
Балки двутавровые	ВСт3Сп5	I 35 Б3	4		1	800	0.032
ТУ14-2-24-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			5				0.032
Сталь толстолистовая	09Г2С						
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	$\delta = 60$	6				0.317
		$\delta = 40$	7				0.113
	Итого:		8				0.430
	ВСт.3 Сп5	$\delta = 20$	9				0.127
	ГОСТ 380-71*	$\delta = 10$	10				0.030
		$\delta = 6$	11				0.005
	Итого:		12				0.162
Всего профиля			13				0.592
Всего масса металла			14				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст20		15				
	ГОСТ 380-71* ВСт3Сп5		16				0.194
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		17				0.430

1	2	3	4	5	6	7	8

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		Лист
1	нов	173-80	[signature]	XI-80	3.603-6. 2-КМ	4.7

gost.e-ecolog.ru