ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
3.604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.

ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 1

ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК И ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ИХ ПОДБОРА.

ЧЕРТЕЖИ КМ

25262-02 Отпускная цена
на момент реализации

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КПНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
3.604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.

ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 1

ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК И ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ИХ ПОДБОРА.

ЧЕРТЕЖИ КМ.

Разработаны:

ГСПИ Министерство связи СССР
Директор института И. В. Логинов
Главный инженер проекта Б. В. Смирнов

ЦНИИПроектстальконструкция им. Мельникова
Арендное предприятие
Директор института В. В. Ларионов
Главный инженер проекта Б. В. Остроумов

Утверждены Министерством Связи СССР. Экспертное заключение от 15 августа 1991 г. Введены в действие с 01.12.91 ГСПИ Мин. Связи СССР приказ от 20 августа 1991 г. N-90

Обозначение	Наименование	Стр.
3.604.2-5.1-1КМ	Оттяжка Ф8мм; Ф9.7мм; Ф11мм;	
	Ф12мм СБ01, СБ02, СБ03, СБ04	3
3.604.2-5.1-2КМ	Оттяжка Ф14мм; Ф16.5мм; Ф18мм	
	СБ05, СБ06, СБ07	8
3.604.2-5.1-3КМ	Оттяжка Ф20.5мм. СБ08	12
3.604.2-5.1-4КМ	Оттяжка Ф22мм; Ф25мм; Ф27мм; Ф30мм	
	СБ09, СБ10, СБ11, СБ12	14
3.604.2-5.1-5КМ	Оттяжка Ф33мм СБ13, СБ14 Ф36мм	19
3.604.2-5.1-6КМ	Оттяжка Ф38мм СБ15	23
3.604.2-5.1-7КМ	Оттяжка Ф40мм; Ф42мм СБ16, СБ17,	
	СБ18, СБ19	26
3.604.2-5.1-8КМ	Оттяжка Ф45мм СБ20, СБ21	32
3.604.2-5.1-9КМ	Оттяжка Ф48.5мм СБ22, СБ23,	
	СБ24, СБ25	36
3.604.2-5.1-10КМ	Оттяжка Ф52мм СБ26, СБ27, СБ28	42
3.604.2-5.1-11КМ	Оттяжка Ф61.5мм; Ф64мм СБ29, СБ30,	
	СБ31, СБ32, СБ33, СБ34	47
3.604.2-5.1-12КМ	Оттяжка Ф68мм СБ35, СБ36	55

Обозначение	Наименование	Стр.

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тадарова		
Проверил		Вяхлинский		
Рук.бриг.		Рыбакова		
Н.контр.		Клеймёнов		
Утвердил		Остроумов		

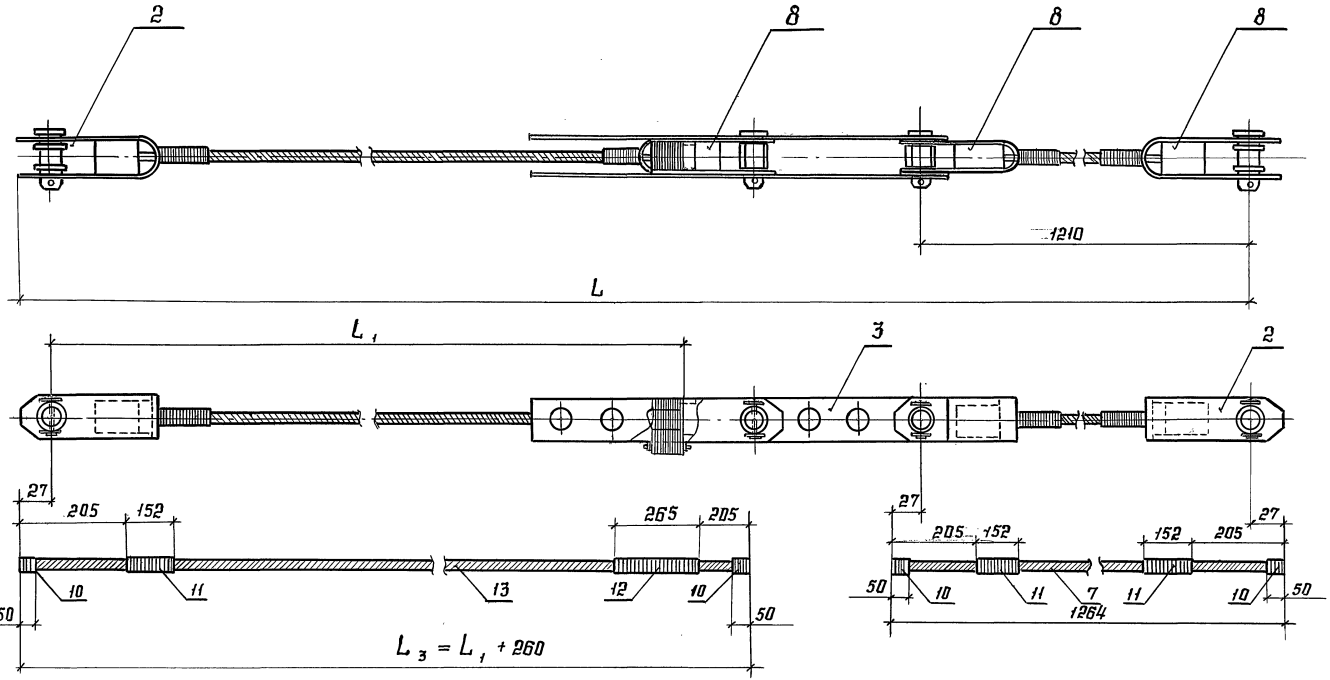
3.604.2-5.1

Содержание

Лит.	Лист	Листов
		1

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Инв.N подл. | Подпись и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подпись и дата



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\ T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Размер L дан для справок.
4. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБО					
01					
02					
03					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Тысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-1КМ

Оттяжка Ф8мм; Ф9,7мм, Ф11мм; Ф12мм СБ01; СБ02; СБ03; СБ04

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 5	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф8			
		СБ01			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000	Втулка	2	3.76	
3	3.604.2-5.3.03.00.000	Стяжная муфта	1	17.79	
		Материалы			
7		Канат 8-Г-1-Ж-Н-1666(170)	1	0.34	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ=1264			
8		Заливка	4	0.5	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ=1100	4	0.013	
11		то же ℓ=3200	3	0.039	
12		то же ℓ=5500	1	0.067	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 8-Г-1-Ж-Н-1666(170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ01			
		ℓ=			
		СБ01-01			
		ℓ=			
		СБ01-02			
		ℓ=			
		СБ01-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-1КМ

Лист 2

25262-02 5 Формат А3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 9.7			
		СБ02			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000	Втулка	2	3.76	
3	3.604.2-5.3.03.00.000	Стяжная муфта	1	17.79	
		Материалы			
7		Канат 9.7-Г-1-Ж-Н-1666(170)	1	0.49	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ=1264			
8		Заливка	4	0.5	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ=1250	4	0.015	
11		то же ℓ=3750	3	0.045	
12		то же ℓ=6600	1	0.08	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 9.7-Г-1-Ж-Н-1666(170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ02			
		ℓ=			
		СБ02-01			
		ℓ=			
		СБ02-02			
		ℓ=			
		СБ02-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-1КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф11			
		СБ03			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.03.01.00.000	Втулка	2	3.76	
3	3.604.2-5.03.03.00.000	Стяжная муфта	1	17.79	
		Материалы			
7		Канат 11-Г-1-Ж-Н-1666(170) ГОСТ 14954-80 ℓ=1264	1	0.62	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75	4	0.5	
10		Мягкая оцинкованная проволока Ф1,4мм ГОСТ 15892-70 ℓ=1400	4	0.017	
11		то же ℓ=4200	3	0.051	
12		то же ℓ=7400	1	0.09	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнений			
13		Канат 11-Г-1-Ж-Н-1666(170) ГОСТ 14954-80 СБ03 ℓ= СБ03-01 ℓ= СБ03-02 ℓ= СБ03-03 ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-1КМ	Лист 4

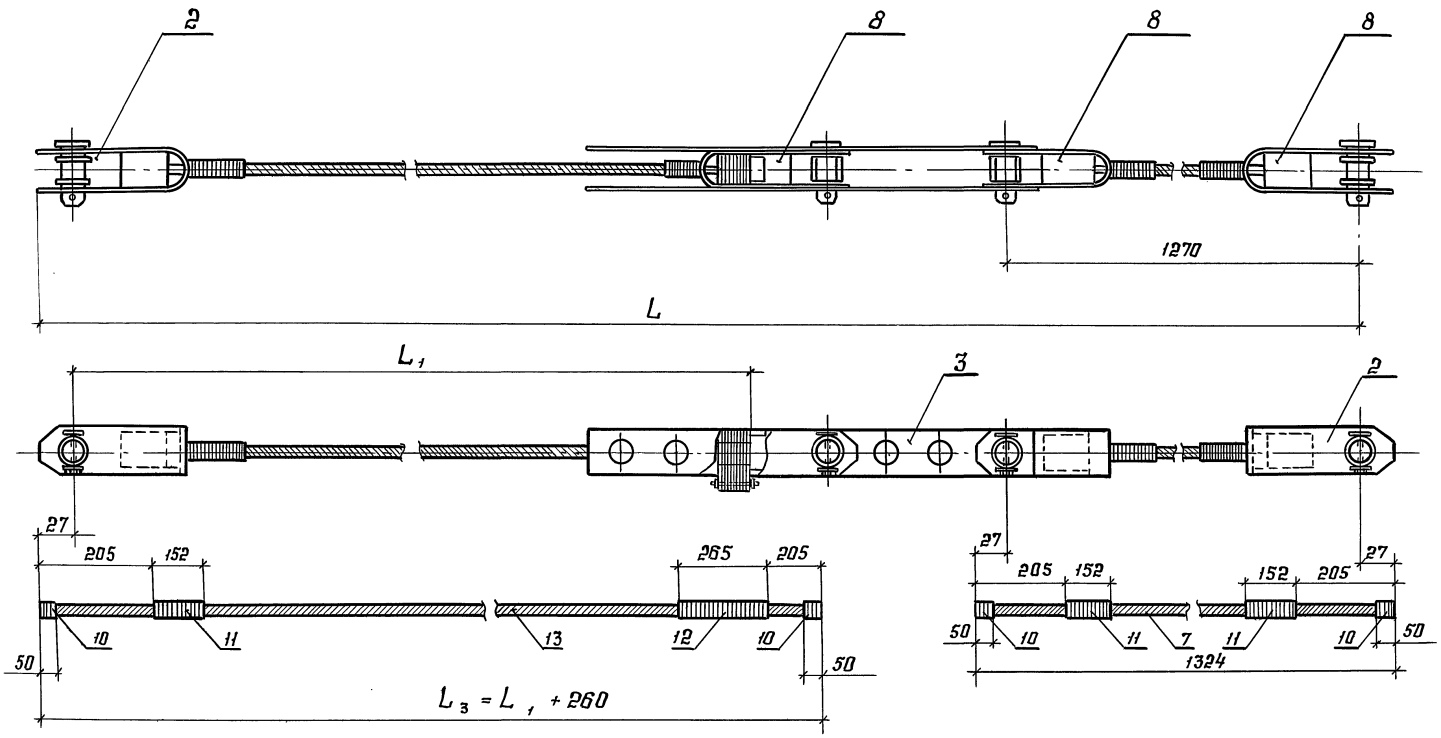
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 12			
		сб04			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000	Втулка	2	3.76	
3	3.604.2-5.3.03.00.000	Стяжная муфта	1	17.79	
		Материалы			
7		Канат 12-Г-1-Ж-Н-1666 (170)	1	0.72	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ=1264			
8		Заливка	4	0.5	
		цам-1,5л ГОСТ 21437-75			
		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
10		ℓ=1500	4	0.018	
11		то же ℓ=4600	3	0.056	
12		то же ℓ=8000	1	0.097	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 12-Г-1-Ж-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		сб04			
		ℓ=			
		сб04-01			
		ℓ=			
		сб04-02			
		ℓ=			
		сб04-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-1КМ	Лист 5



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6 \cdot 6\ T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Размер L дан для справок.
4. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
01					
02					
03					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разработал		Лысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-2КМ

Оттяжка Ф14мм; Ф16,5мм Ф18мм
СБ05; СБ06; СБ07

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 4	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 14			
		СБ05			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		Материалы			
7		Канат 14-Т-1-Ж-Н-1666(170)	1	1,05	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ=1324			
8		Заливка	4	0,75	
		цАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ=1750	4	0,021	
11		то же ℓ=5250	3	0,064	
12		то же ℓ=9000	1	0,109	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 14-Т-1-Ж-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ05			
		ℓ =			
		СБ05-01			
		ℓ =			
		СБ05-02			
		ℓ =			
		СБ05-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-2КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 16,5			
		СБ06			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		Материалы			
7		Канат 16,5-Т-1-Ж-Н-1666(170)	1	1,48	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ=1324			
8		Заливка	4	0,75	
		цам-1,5л ГОСТ21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ15892-70			
		ℓ=2000	4	0,024	
11		то же ℓ=6100	3	0,074	
12		то же ℓ=10600	1	0,128	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 16,5-Т-1-Ж-Н-1666(170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ06			
		ℓ=			
		СБ06-01			
		ℓ=			
		СБ06-02			
		ℓ=			
		СБ06-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-2КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 18			
		СБОТ			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-01	Втулка	2	4,2	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-01	Стяжная муфта	1	21,04	
		Материалы			
7		Канат 18-Т-1-ЖС-Н-1666 (170)	1	1,75	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1324			
8		Заливка	4	0,75	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
10		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 2200	4	0,026	
11		то же ℓ = 6500	3	0,079	
12		то же ℓ = 11500	1	0,140	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 18-Т-1-ЖС-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБОТ			
		ℓ =			
		СБОТ-01			
		ℓ =			
		СБОТ-02			
		ℓ =			
		СБОТ-03			
		ℓ =			

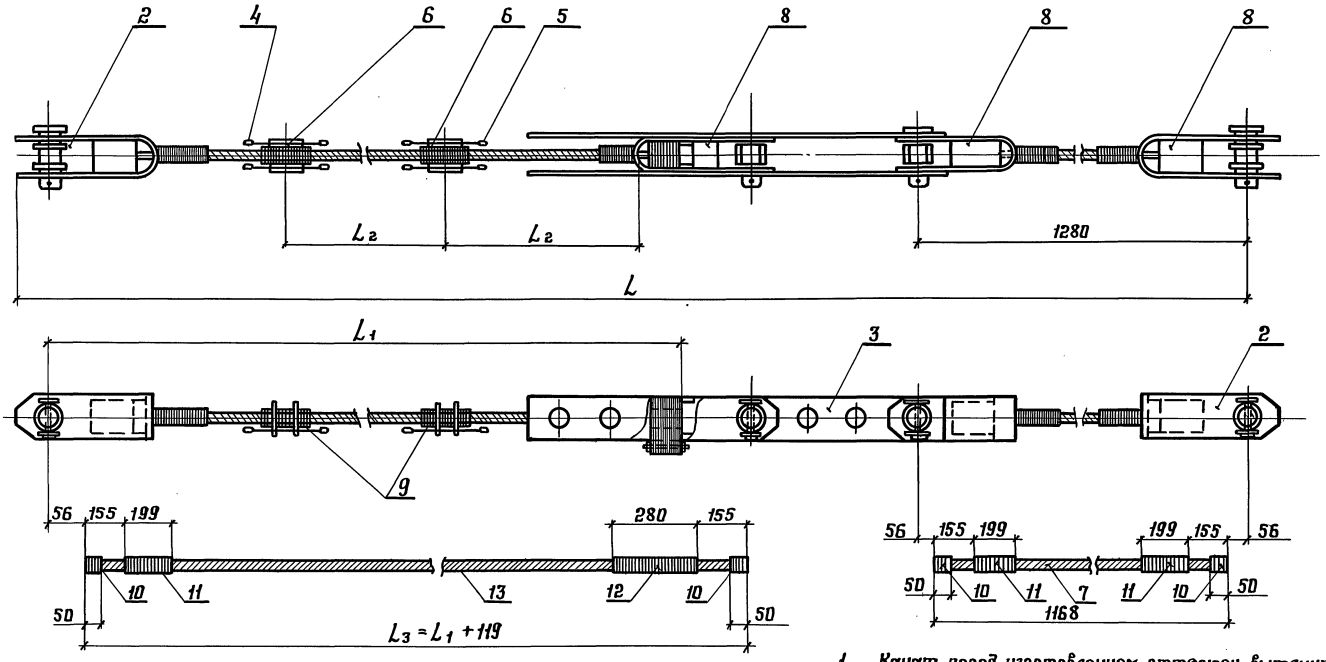
Таблица заполняется при привязке

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-2КМ	Лист 4



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\ T_{разр.}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0.
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса
	L	L_1	L_2	L_3	кг
СБ08					
– 01					
– 02					
– 03					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Лысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-3КМ

Оттяжка Ф20, 5мм

СБ08

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 20,5			
		СБ08			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-02	Втулка	2	7,49	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-02	Стяжная муфта	1	35,60	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000-	Гаситель вибрации	2	10,3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000	Подвеска гасителя вибрации	2	5,25	ГК-1
		Материалы			
7		Канат 20,5-Т-1-Ж-Н-1666(170)	1	2,060	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1168			
8		Заливка	4	1,25	
		ЦАМ-1,5 л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 7500	2	0,090	
10		то же ℓ = 2500	4	0,030	
11		то же ℓ = 10000	3	0,120	
12		то же ℓ = 13800	1	0,167	

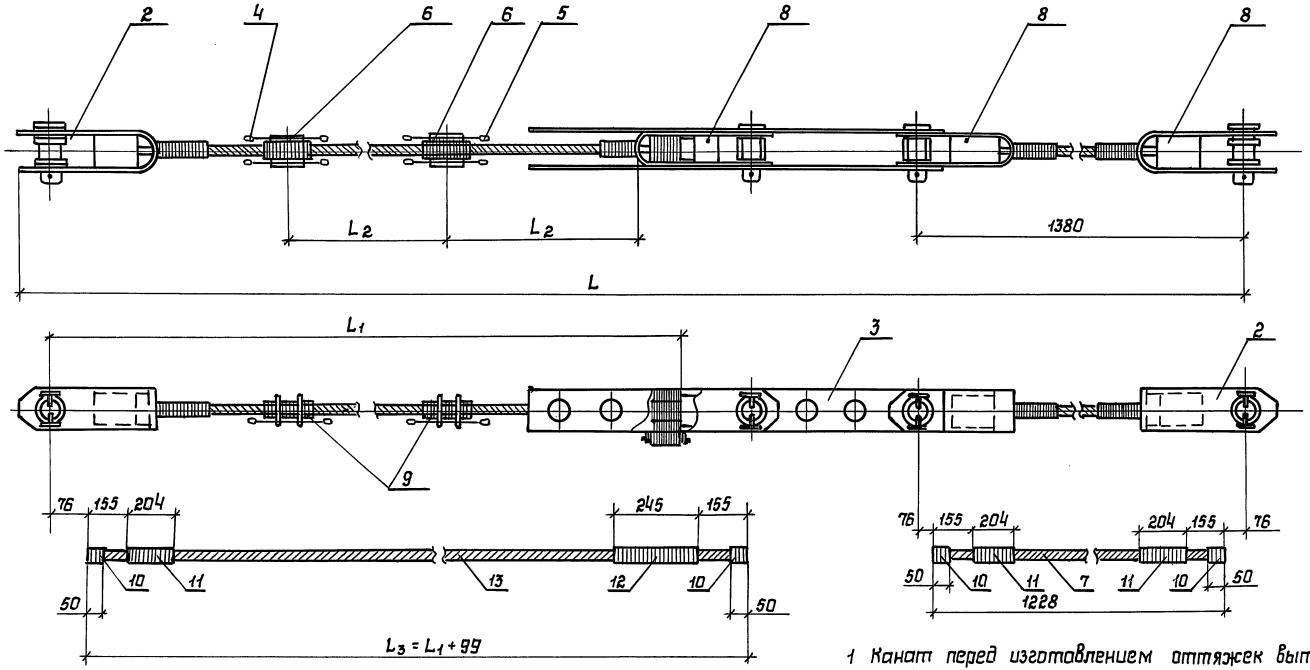
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 20,5-Т-1-Ж-Н-1666(170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ08			
		ℓ =			
		СБ08-01			
		ℓ =			
		СБ08-02			
		ℓ =			
		СБ08-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-3КМ	Лист 2

Формат А3



1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6\ T_{разр.}$.

2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0

3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение

4 После заливки втулок внешнюю часть аплетки поз. 11,12 снять

5 Размер L дан для справок.

6 Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_2	L_3	L_4	
СБ					
– 01					
– 02					
– 03					

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т.контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н.контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-4КМ

Оттяжка ф22мм; ф25мм; ф27мм; ф30мм

СБ09; СБ10; СБ11; СБ12

Стадия	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 5	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф22			
		СБ09			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10,52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48,21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6.	3.604.2-5.7.02.00.000	Подвеска гасителя вибрации	2	5,25	ГК-1
		Материалы			
7		Канат 22-Т-1-Ж-Н-1666(170)	1	2,44	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1228			
8		Заливка	4	1,7	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Ф1,4мм ГОСТ15892-70			
		ℓ = 7800	2	0,093	
10		то же ℓ =2600	4	0,031	
11		то же ℓ =10500	3	0,127	
12		то же ℓ =15400	1	0,187	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 22-Т-1-Ж-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ09			
		ℓ =			
		СБ09-01			
		ℓ =			
		СБ09-02			
		ℓ =			
		СБ09-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-4КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 25			
		СБ10			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IXC4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IXC12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-01	Подвеска гасителя вибрации	2	5.3	ГК-2
		Материалы			
7		Канат 25-Г-1-Ж-Н-1666(170)	1	3.14	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1228			
8		Заливка	4	1.7	
		ЦАМ-1,5П ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 9000	2	0.108	
10		то же ℓ = 3000	4	0.036	
11		то же ℓ = 12000	3	0.145	
12		то же ℓ = 17400	1	0.211	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 25-Г-1-Ж-Н-1666(170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ10			
		ℓ =			
		СБ10-01			
		ℓ =			
		СБ10-02			
		ℓ =			
		СБ10-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-4КМ	Лист 3

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 27			
		СБ 11			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
3	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IXCK4
3	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IXCK12
3	3.604.2-5.7.02.00.000-01	Подвеска гасителя вибрации	2	5.3	ГК-2
		Материалы			
7		Канат 27-Г-1-Ж-Н-1666 (170)	1	3.79	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1228			
8		Заливка	4	1.7	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 9750	2	0.117	
10		то же ℓ = 3250	4	0.039	
11		то же ℓ = 13000	3	0.158	
12		то же ℓ = 18700	1	0.227	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 27-Г-1-Ж-Н-1666 (170)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ 11			
		ℓ =			
		СБ 11-01			
		ℓ =			
		СБ 11-02			
		ℓ =			
		СБ 11-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-4КМ

Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 30			
		СБ 12			
		Сборочные единицы			
2	3.604.2-5.3.01.00.000-03	Втулка	2	10.52	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-03	Стяжная муфта	1	48.21	
4	3.604.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	Ixck12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-02	Подвеска гасителя вибрации	2	5.36	ГК-3
		Материалы			
7		Канат 30-Г-1-Ж-Н-1568 (160)	1	4.52	
		ТУ-14-4-902-78			
		ℓ = 1228			
8		Заливка	4	1.7	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 10500	2	0.126	
10		то же ℓ = 3500	4	0.042	
11		то же ℓ = 14200	3	0.172	
12		то же ℓ = 20700	1	0.251	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 30-Г-1-Ж-Н-1568 (160)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ 12			
		ℓ =			
		СБ 12-01			
		ℓ =			
		СБ 12-02			
		ℓ =			
		СБ 12-03			
		ℓ =			

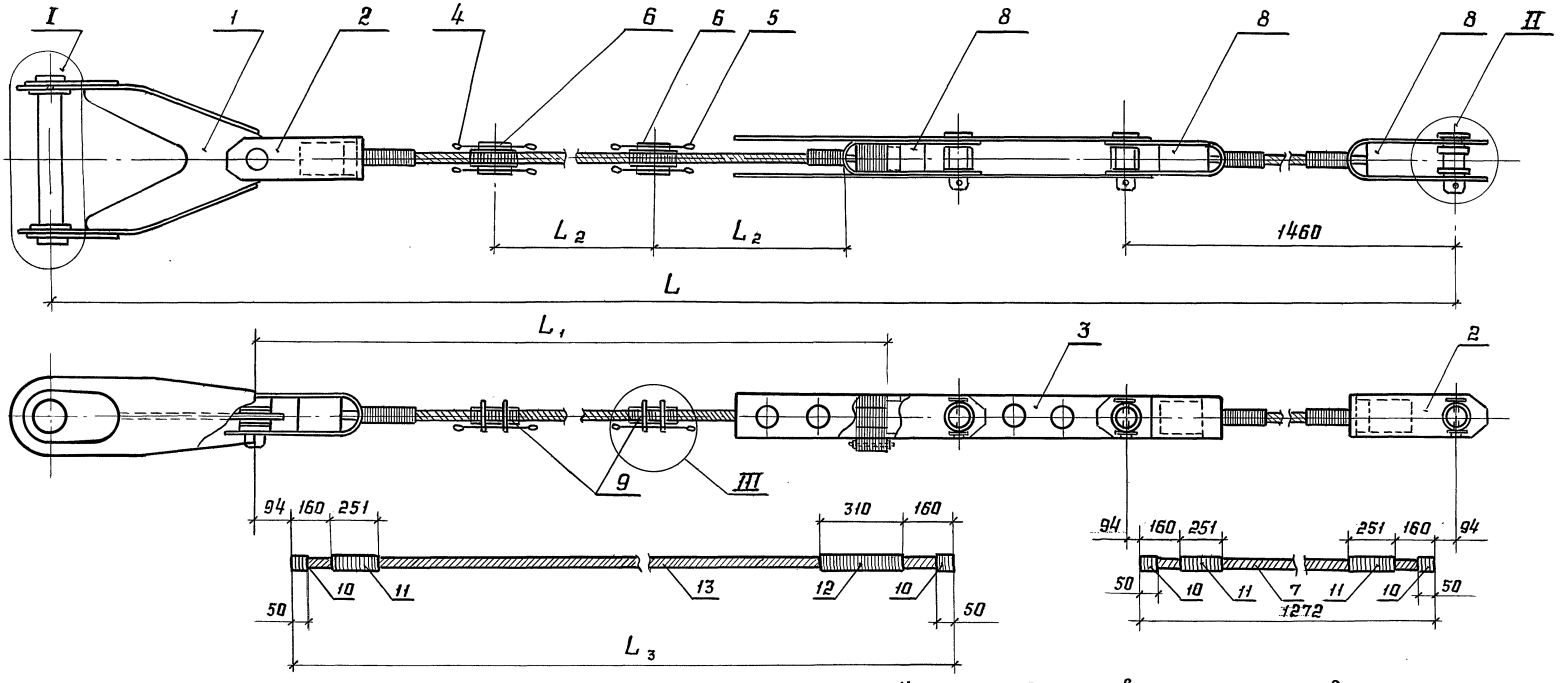
Таблица заполняется при привязке

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-4КМ

Лист 5



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\ T_{разр}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплётки поз. 11.12 снять
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
01					
02					
03					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Пыженков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-5КМ

Оттяжка Ф33мм; Ф36мм; СБ 13; СБ14

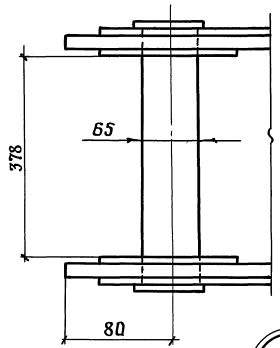
Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 1	

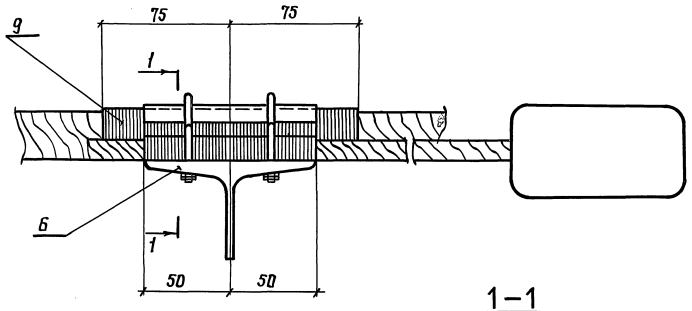
ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

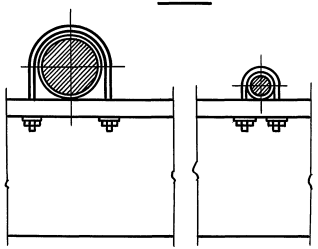




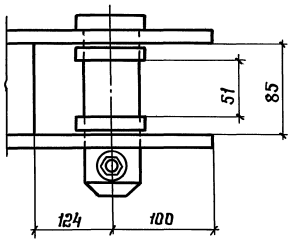




1–1







Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-5КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 33			
		СБ13			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-06	Серьга	1	11.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-04	Втулка	2	15.96	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-04	Стяжная муфта	1	69.77	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IхСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IхСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-02	Подвеска гасителя вибрации	2	5.36	ГК-3
		Материалы			
7		Канат 33-Г-1-Ж-Н-1372 (140)	1	5.81	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1272			
8		Заливка	4	2.4	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 121437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 11700	2	0.141	
10		то же ℓ = 3900	4	0.047	
11		то же ℓ = 19500	3	0.236	
12		то же ℓ = 23800	1	0.289	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 33-Г-1-Ж-Н-1372 (140)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ13			
		ℓ =			
		СБ13-01			
		ℓ =			
		СБ13-02			
		ℓ =			
		СБ13-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-5КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 36			
		СБ14			
		Сварочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-06	Серьга	1	71.0	
2	3.604.2-5.3.01.00.000-04	Втулка	2	15.96	
3	3.604.2-5.3.03.00.000-04	Стяжная муфта	1	69.77	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IхСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IхСК12
6	3.604.2-5.7.03.00.000-03	Подвеска гасителя вибрации	2	5.43	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 36-Г-1-Ж-Н-1372 (140)	1	6.88	
		ГОСТ 14954-80			
		ℓ = 1272			
8		Заливка	4	2.4	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 12750	2	0.156	
10		то же ℓ = 4250	4	0.052	
11		то же ℓ = 21250	3	0.258	
12		то же ℓ = 26000	1	0.315	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 36-Г-1-Ж-Н-1372 (140)			
		ГОСТ 14954-80			
		СБ14			
		ℓ =			
		СБ14-01			
		ℓ =			
		СБ14-02			
		ℓ =			
		СБ14-03			
		ℓ =			

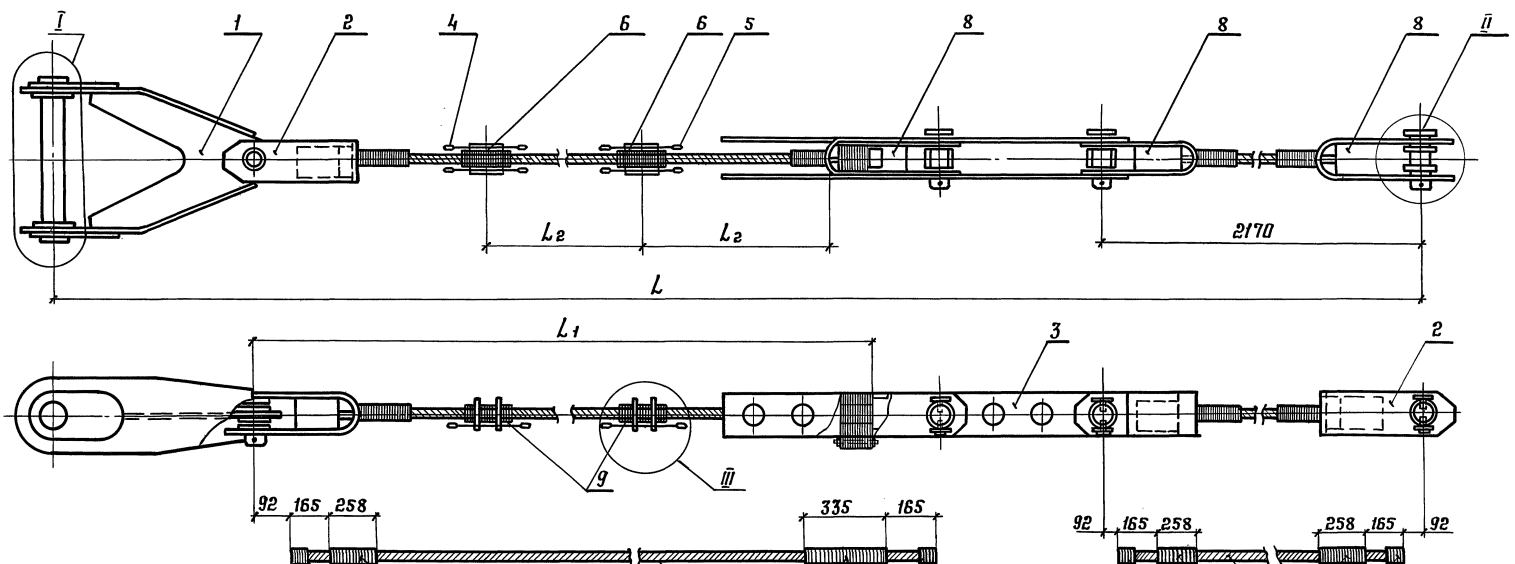
Таблица заполняется при привязке

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-5КМ

Лист 4



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\ T_{разр.}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0.
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ15					
-01					
-02					
-03					

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

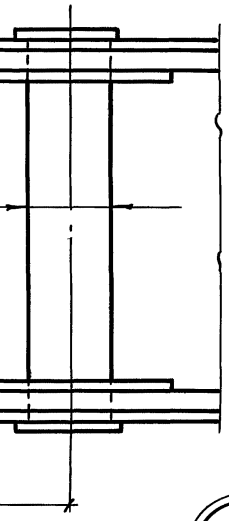
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разработал		Лысенков		
Проверил		Важлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

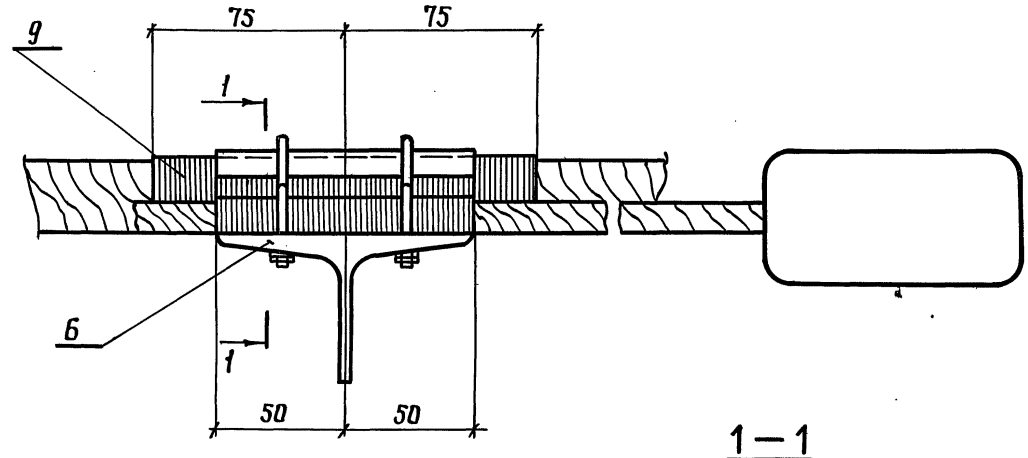
3.604.2-5.1-6КМ

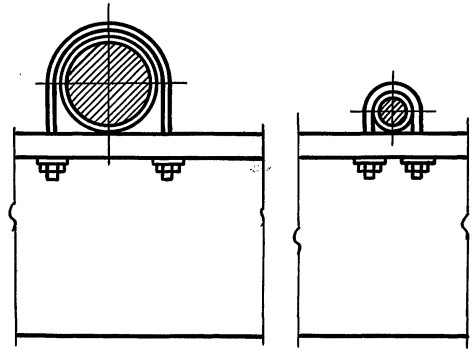
Оттяжка Ф 38 мм
СБ15

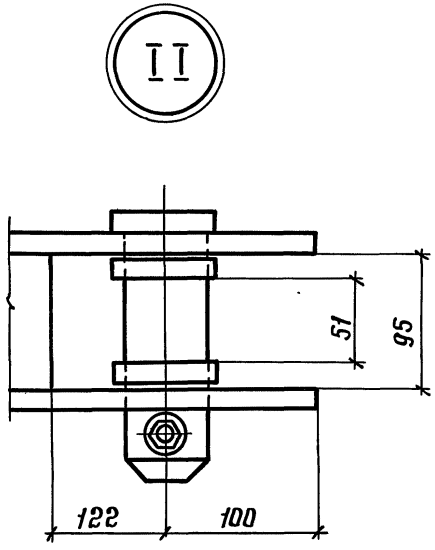
Стадия	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова









Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-6КМ	Лист 2

25262-02 25 Формат А3

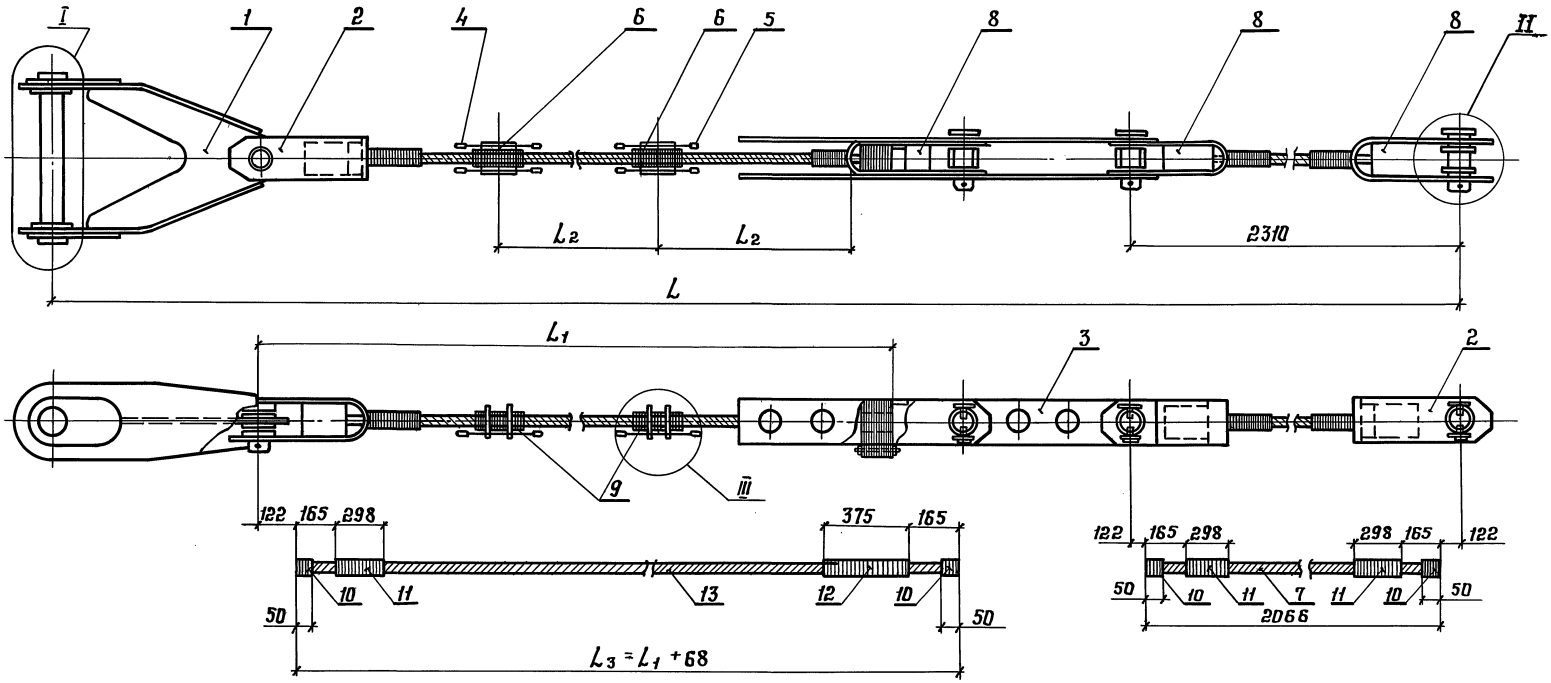
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 38			
		СБ 15			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-06	Серьга	1	71.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-05	Втулка	2	19.46	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-05	Стяжная муфта	1	92.48	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-03	Подвеска гасителя вибрации	2	5.43	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 38-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1	12.24	
		ТУ 14-4-902-78			
		ℓ = 1986			
8		Заливка	4	3.8	
		ЦАМ-1,5л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 13500	2	0.162	
10		то же ℓ = 4500	4	0.054	
11		то же ℓ = 22500	3	0.273	
12		то же ℓ = 29600	1	0.359	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для испалнений			
13		Канат 38-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ15			
		ℓ =			
		СБ15-01			
		ℓ =			
		СБ15-02			
		ℓ =			
		СБ15-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-6КМ	Лист 3



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\,T_{разр.}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_o при t_o.
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
– 01					
– 02					
– 03					

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разработал		Лысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Истрецмов		

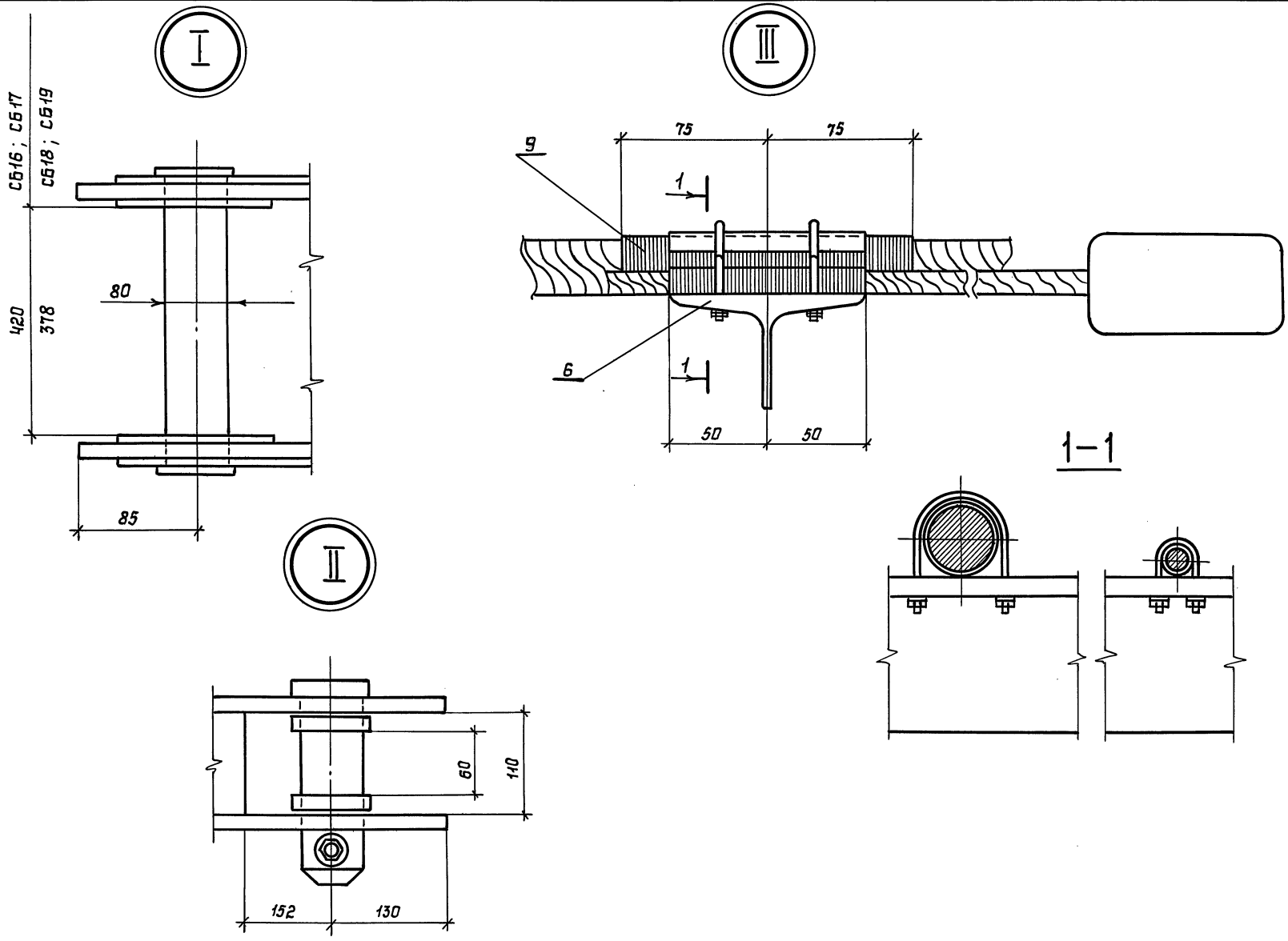
3.604.2-5.1-7КМ

Оттяжка Ф40мм; Ф42 мм
СБ16; СБ17; СБ18; СБ19

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 7	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-7КМ	Лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф40 СБ 016			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-04	Серьга	1	82,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-06	Втулка	2	29,94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	138,65	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-03	Подвеска гасителя вибрации	2	5,43	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372 (140) ТУ 14-4-902-78 ℓ=2066	1	14,24	
8		Заливка ЦАМ-1, 5Л ГОСТ 21437-75	4	5,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока ф 1,4мм ГОСТ 15892-70 ℓ=14100	2	0,171	
10		то же ℓ=4700	4	0,057	
11		то же ℓ=28000	3	0,340	
12		то же ℓ=34800	1	0,422	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнений			
13		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372 (140) ТУ 14-4-902-78 СБ 16 ℓ= СБ 16-01 ℓ= СБ 16-02 ℓ= СБ 16-03 ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-7КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф42			
		СБ 017			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-04	Серьга	1	82,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	29,94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	139,65	
4	3.602.2-5.7.04.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-04	Подвеска гасителя вибрации	2	5,49	ГК-5
		Материалы			
7		Канат 42-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1	15,48	
		ТУ 14-4-902-78			
		ℓ = 2066			
8		Заливка	4	5,7	
		ЦАМ-1, 5 Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Ф1, 4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 14700	2	0.177	
10		то же ℓ = 4900	4	0,059	
11		то же ℓ = 29000	3	0,352	
12		то же ℓ = 36500	1	0,443	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнения			
13		Канат 42-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ 17			
		ℓ =			
		СБ 17-01			
		ℓ =			
		СБ 17-02			
		ℓ =			
		СБ 17-03			
		ℓ			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-7КМ	Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф40 СБ18			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-05	Серьга	1	77,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-06	Втулка	2	29,94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	138,65	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-03	Подвеска гасителя вибрации	2	5,43	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 10-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 ℓ = 2066	1	14,24	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	5,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 14100	2	0,171	
10		то же ℓ = 4700	4	0,057	
11		то же ℓ = 28000	3	0,340	
12		то же ℓ = 34800	1	0,422	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнений			
13		Канат 40-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ18			
		ℓ =			
		СБ18-01			
		ℓ =			
		СБ18-02			
		ℓ =			
		СБ18-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

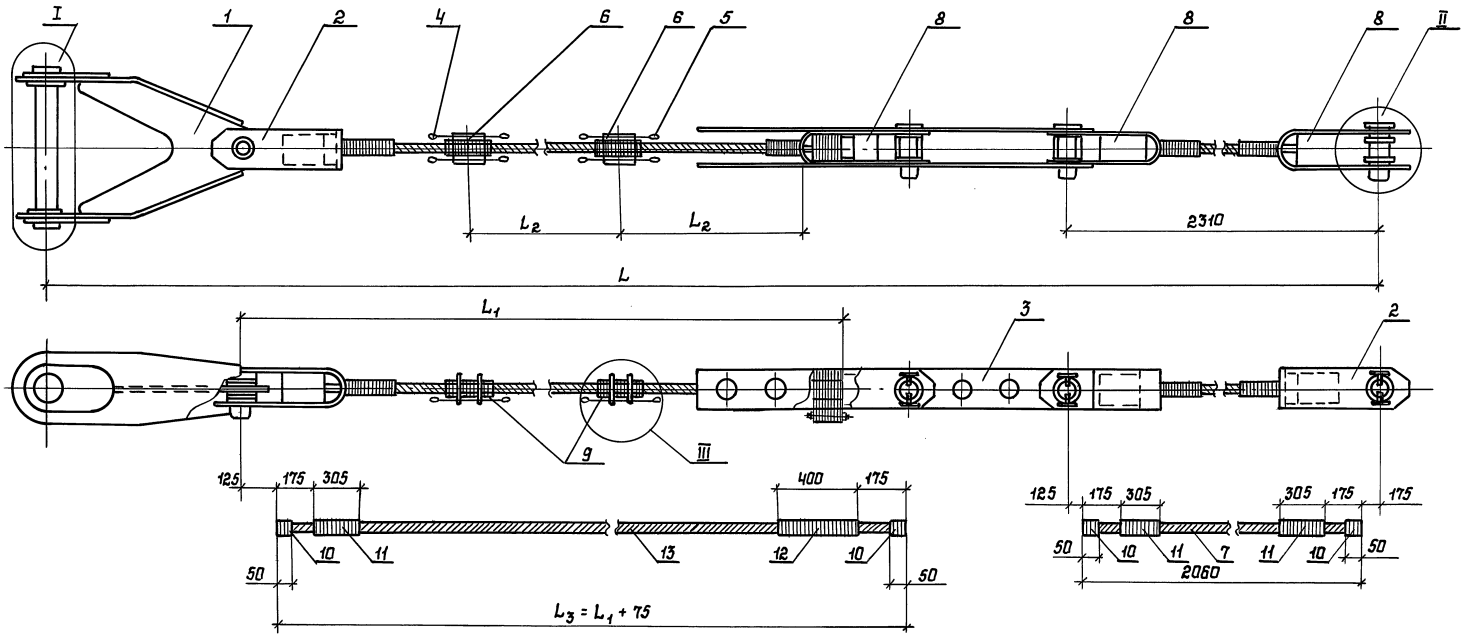
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-7КМ	Лист 5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф42			
		СБ 19			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-05	Серьга	1	77.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-06	Втулка	2	29.94	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-06	Стяжная муфта	1	139,65	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-04	Подвеска гасителя вибрации	2	5.49	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 42-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1	15,48	
		ТУ 14-4-902-78			
		ℓ = 2066			
8		Заливка	4	5,7	
		ЦАМ-1,5 Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Ф1; 4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 14700	2	0,177	
10		то же ℓ = 4900	4	0,059	
11		то же ℓ = 29000	3	0,352	
12		то же ℓ = 36500	1	0,443	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 42-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ 19			
		ℓ =			
		СБ 19-01			
		ℓ =			
		СБ 19-02			
		ℓ =			
		СБ 19-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0{,}6\ T_{разр.}$

2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0

3 Детали 4, 5, 6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение

4 После заливки втулок внешнюю часть аппетки поз. 11, 12 снять

5 Размер L дан для справок

6 Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса
	L	L_1	L_2	L_3	кг
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

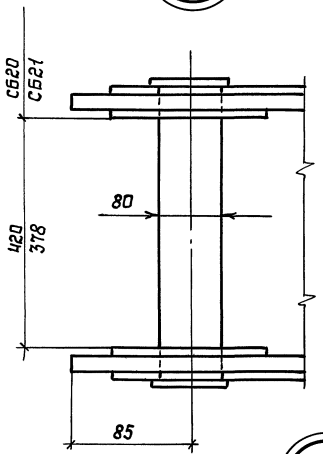
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клеймёнов		
Утвердил		Остроумов		

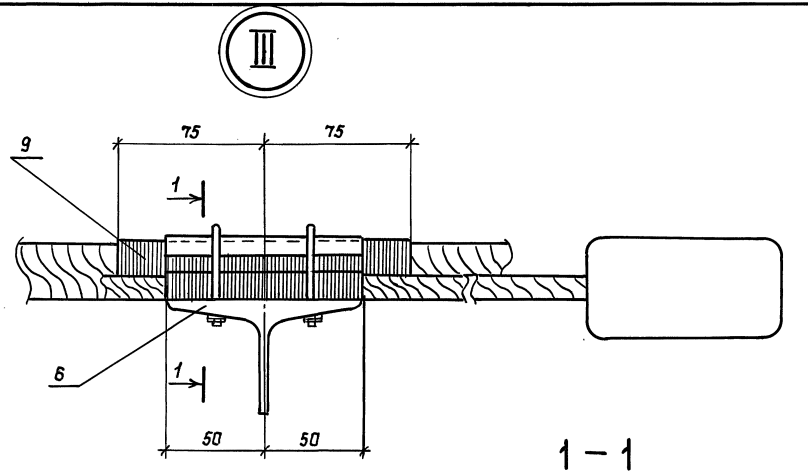
3.604.2-51-8КМ

Оттяжка 45 мм
СБ20; СБ21

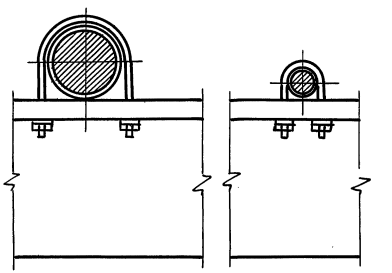
Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 4	

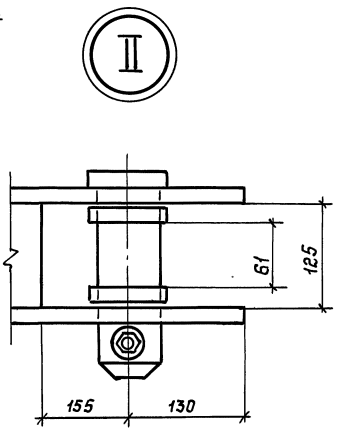
ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова





1 – 1





Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф45			
		Сб 20			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-04	Серьга	1	82.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-07	Втулка	2	37.16	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-07	Стяжная муфта	1	171,83	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-04	Подвеска гасителя вибрации	2	5,49	ГК-5
		Материалы			
7		Канатная вставка	1	17,82	
		Канат 45-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		L = 2060			
8		Заливка	4	5,8	
		ЦАМ-1,5 ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 15750	2	0,192	
10		то же ℓ = 5250	4	0,064	
11		то же ℓ = 31800	3	0,386	
12		то же ℓ = 41500	1	0,504	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнения			
13		Канат 45-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		Сб 20			
		ℓ =			
		Сб 20-01			
		ℓ =			
		Сб 20-02			
		ℓ =			
		Сб 20-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-8КМ	Лист 3

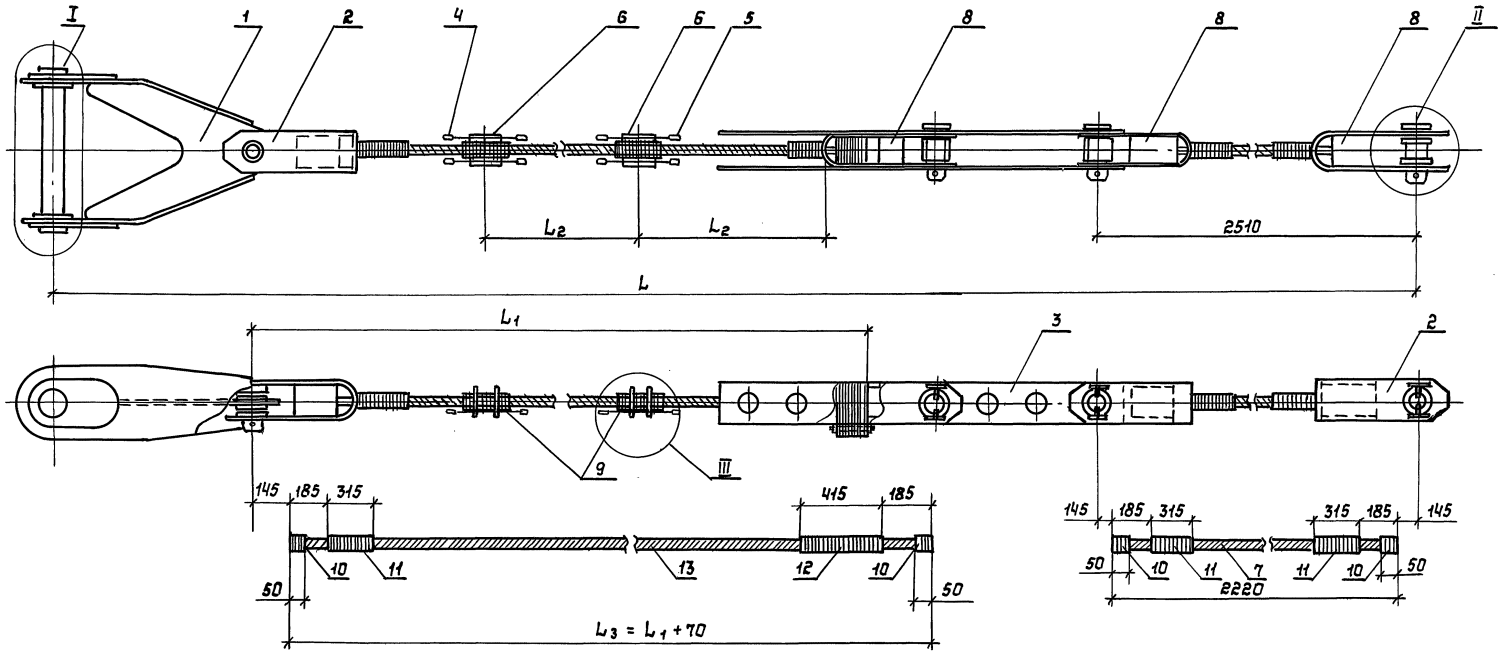
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф45			
		СБ21			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-05	Серьга	1	82,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-07	Втулка	2	37,16	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-07	Стяжная муфта	1	171,83	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-04	Подвеска гасителя вибрации	2	5,49	ГК-5
		Материалы			
7		Канатная вставка	1	17,82	
		Канат 45-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		L = 2060			
8		Заливка	4	5,8	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 15750	2	0,192	
10		то же ℓ = 5250	4	0,064	
11		то же ℓ = 31800	3	0,386	
12		то же ℓ = 41500	1	0,504	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнения			
13		Канат 45-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ21			
		ℓ =			
		СБ21-01			
		ℓ =			
		СБ21-02			
		ℓ =			
		СБ21-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-КМ	Лист 4



1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6\ T_{разр.}$

2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0

3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное полажение

4 После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять

5 Размер L дан для справок

6 Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяйлинский		
Т.контр.				
Рук.бриг.		Рыбакова		
Н.контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

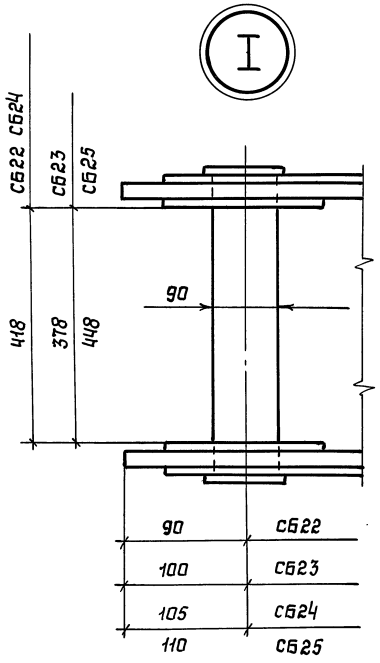
3.604.2-5.1-9КМ

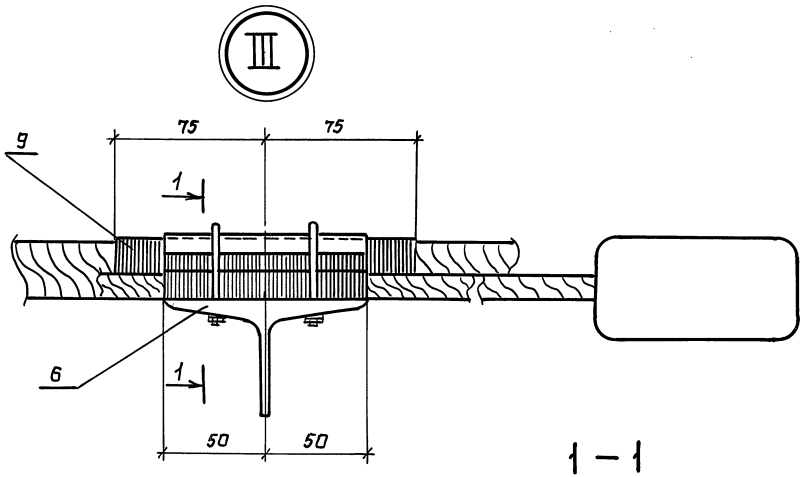
Оттяжка ф 48.5мм

СБ22; СБ23; СБ24; СБ25

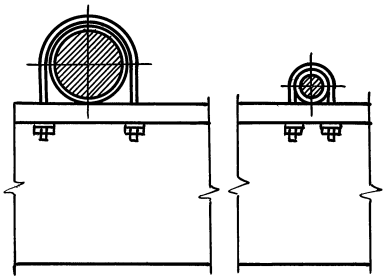
Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 6	

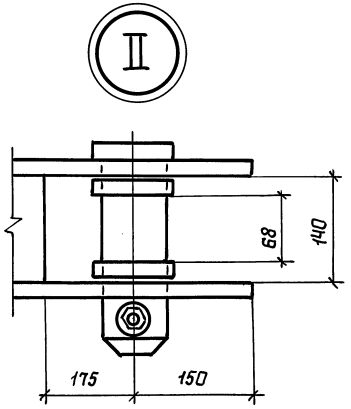
ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова





1 – 1





Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-9КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 48,5 СБ 22			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-03	Серьга	1	98,0	
2	3.605.2-5.3.04.00.000-08	Втулка	2	52,21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224,44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 18,5-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 ℓ = 2220	1	22,58	
8		Заливка ЦАМ-1,5 Л ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70 ℓ = 16800	2	0,204	
10		то же ℓ = 5600	4	0,068	
11		то же ℓ = 33500	3	0,407	
12		то же ℓ = 46400	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнения			
13		Канат 18,5-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 СБ 22 ℓ =			
		СБ 22-01 ℓ =			
		СБ 22-02 ℓ =			
		СБ 22-03 ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-9КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 48,5			
		СБ 23			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-07	Серьга	1	94,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52,21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224,44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5,53	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 18,5-Г-1-ЗИ-Н 1372 (140) ТУ 14-4-902-78 ℓ=2220	1	22,58	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Марка оцинкованная проволока Ф 1,4 мм ГОСТ 15892-70 ℓ=16800	2	0,204	
10		то же ℓ=5800	4	0,068	
11		то же ℓ=33500	3	0,407	
12		то же ℓ=46400	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнения			
13		Канат 18,5-Г-1-ЗИ-Н-1372 (140) ТУ 14-4-902-78 СБ23 ℓ=			
		СБ 23-01 ℓ=			
		СБ 23-02 ℓ=			
		СБ 23-03 ℓ=			

Таблица заполняется при привязке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 48.5 СБ24			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-07	Серьга	1	110.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52.21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224,44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5.53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 18,5-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 ℓ = 2220	1	22,58	
8		Заливка ЦАМ-1,5 ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Мягкая оцинкованная проволока ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 16800	2	0,204	
10		то же ℓ = 5600	4	0,068	
11		то же ℓ = 33500	3	0,407	
12		то же ℓ = 46400	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнения			
13		Канат 18,5-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 СБ24 ℓ = СБ24-01 ℓ = СБ24-02 ℓ = СБ24-03 ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-9КМ	Лист 5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 48.5			
		СБ 25			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-09	Серьга	1	137.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-08	Втулка	2	52.21	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-08	Стяжная муфта	1	224.44	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСН 4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	1ХСН 12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 18,5-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 ℓ = 2220	1	22,58	
8		Заливка ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75	4	7,7	
9		Манжета оцинкованная проволока Ф1,4 мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 16800	2	0,204	
10		то же ℓ = 5600	4	0,068	
11		то же ℓ = 33500	3	0,407	
12		то же ℓ = 46400	1	0,563	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнения			
13		Канат 18,5-1-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ 25			
		ℓ =			
		СБ 25-01			
		ℓ =			
		СБ 25-02			
		ℓ =			
		СБ 25-03			
		ℓ =			

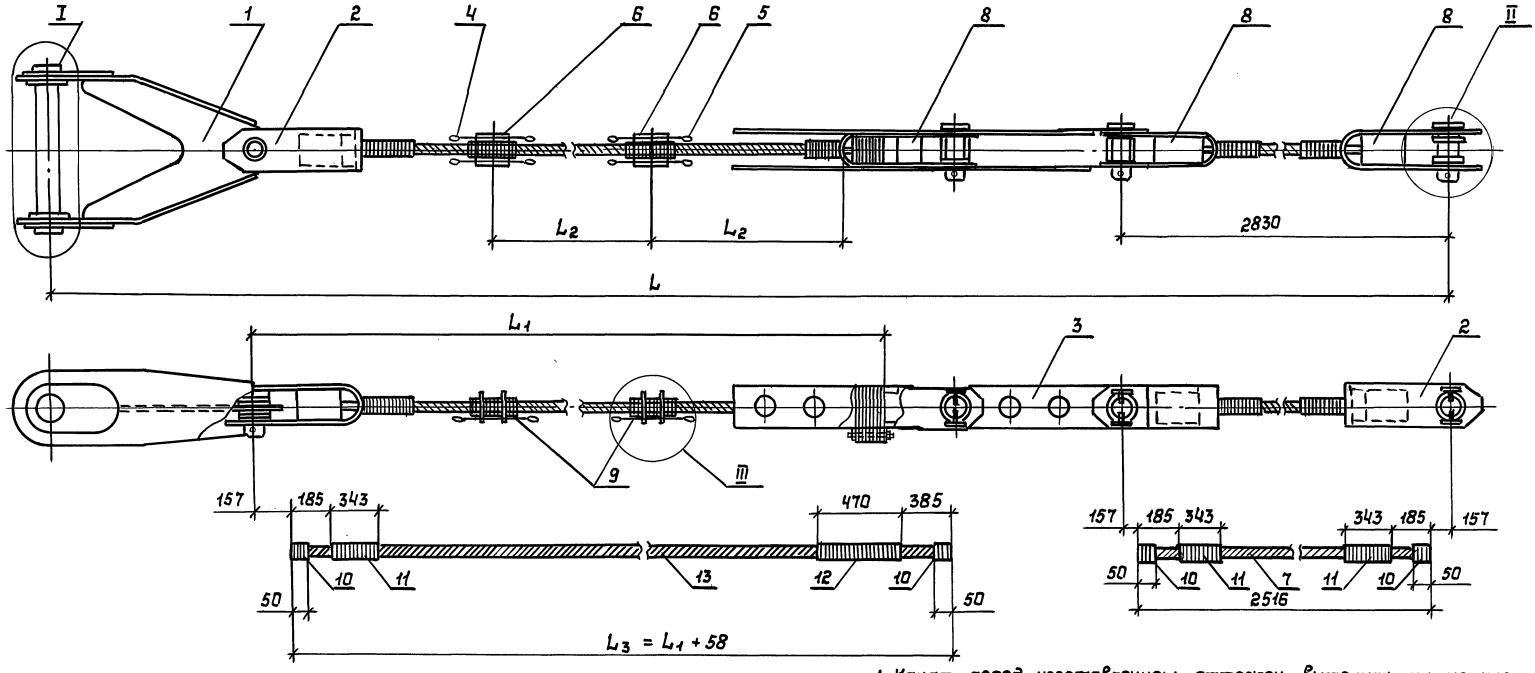
Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.1-9КМ

Лист 6



1 Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6\ T_{разр.}$

2 Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_c при t_o

3 Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.

4 После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять

5 Размер L дан для справок.

6 Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
- 01					
- 02					
- 03					

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяйлинский		
Т.контр.				
Рук.бриг.		Рыбакова		
Н.контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

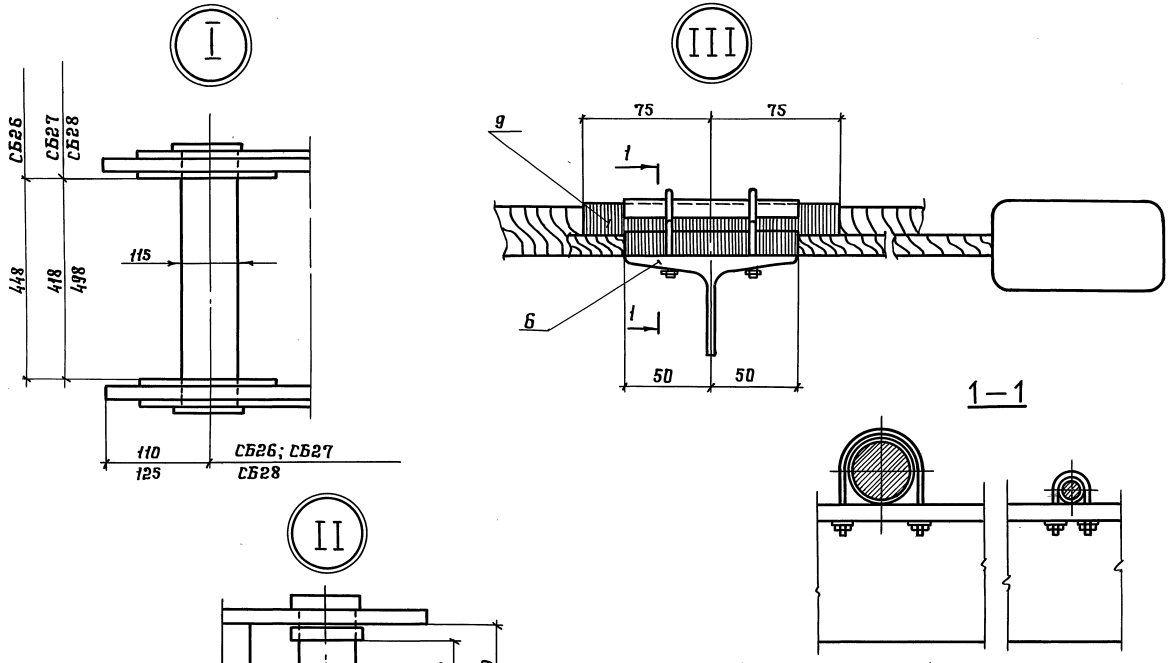
3.604.2-5.1-10КМ

Оттяжка ф 52 мм
СБ26; СБ27; СБ28

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 5	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-10 КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф52			
		СБ26			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Серьга	1	188,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	Втулка	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	Стяжная муфта	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвеска гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78 L=2516	1		
8		Заливка ЦАМ-1,5 ГОСТ 21437-75	4	9,0	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф1, 4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ=18000	2	0,219	
10		то же ℓ=6000	4	0,073	
11		то же ℓ=42300	3	0,514	
12		то же ℓ=56400	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		переменные данные для исполнений			
13		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140) ТУ 14-4-902-78			
		СБ26			
		ℓ=			
		СБ26-01			
		ℓ=			
		СБ26-02			
		ℓ=			
		СБ26-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-10КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжки ф52			
		СБ27			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-02	Серьга	1	131,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	Втулка	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	Стяжная муфта	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	ГХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	ГХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвески гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ТУ 14-4-902-78			
		L = 2516			
8		Заливка	4	9,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ15892-70			
		ℓ = 18000	2	0,219	
10		то же ℓ = 6000	4	0,073	
11		то же ℓ = 42300	3	0,514	
12		то же ℓ = 56400	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ27			
		ℓ =			
		СБ27-01			
		ℓ =			
		СБ27-02			
		ℓ =			
		СБ27-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-10КМ	Лист 4

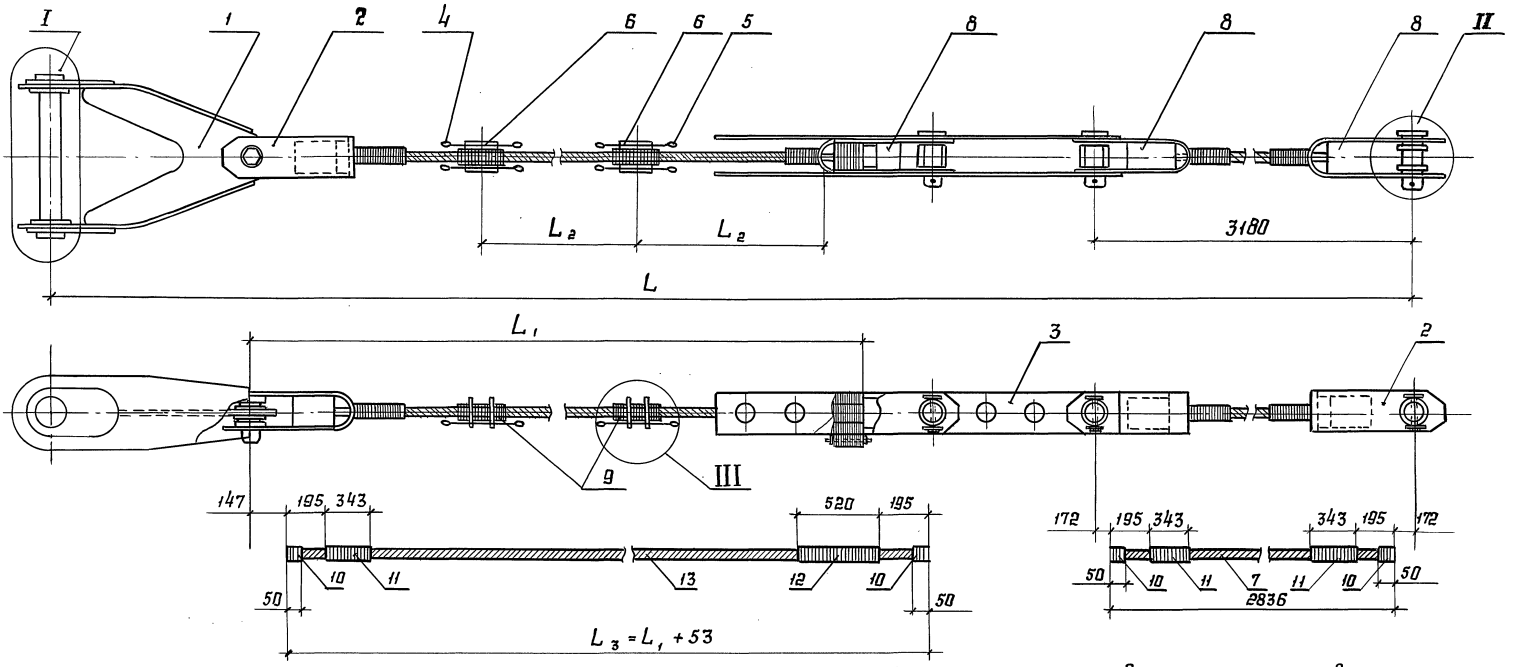
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжки ф52			
		СБ28			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-11	Серьга	1	199,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-09	Втулка	2	73,39	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-09	Стяжная муфта	1	323,96	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	ГХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	ГХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-05	Подвески гасителя вибрации	2	5,53	ГК-6
		Материалы			
7		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ТУ 14-4-902-78			
		L = 2516			
8		Заливка	4	9,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ15892-70			
		ℓ = 18000	2	0,219	
10		то же ℓ = 6000	4	0,073	
11		то же ℓ = 42300	3	0,514	
12		то же ℓ = 56400	1	0,685	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 52-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ТУ 14-4-902-78			
		СБ28			
		ℓ =			
		СБ28-01			
		ℓ =			
		СБ28-02			
		ℓ =			
		СБ28-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-10КМ	Лист 5



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0,6\ T_{разр.}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплетки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок
6. Таблицы заполняются при привязке

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
01					
02					
03					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

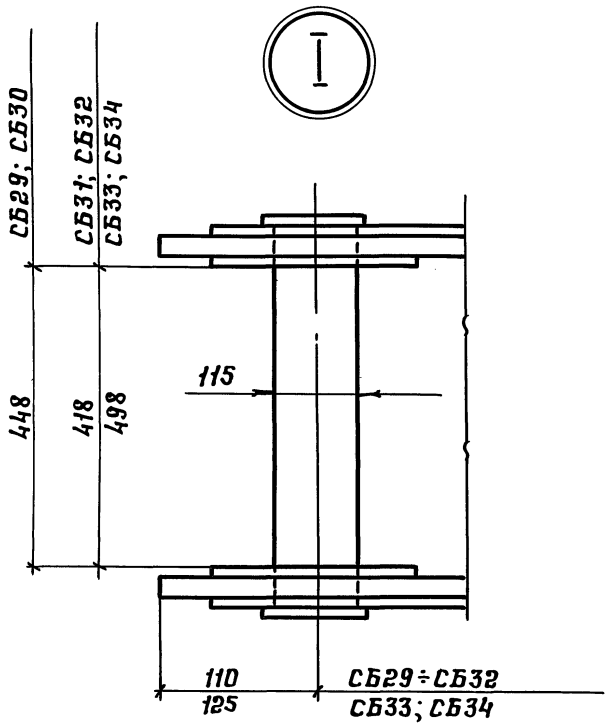
3.604.2-5.1-11КМ

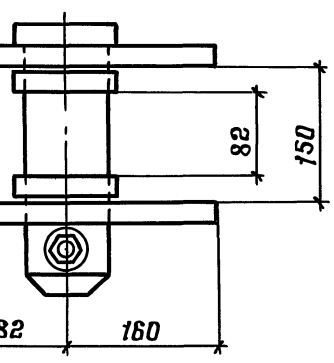
Оттяжка Ф61,5 мм; Ф64 мм
СБ 29; СБ 30; СБ 31;
СБ 32; СБ 33; СБ 34.

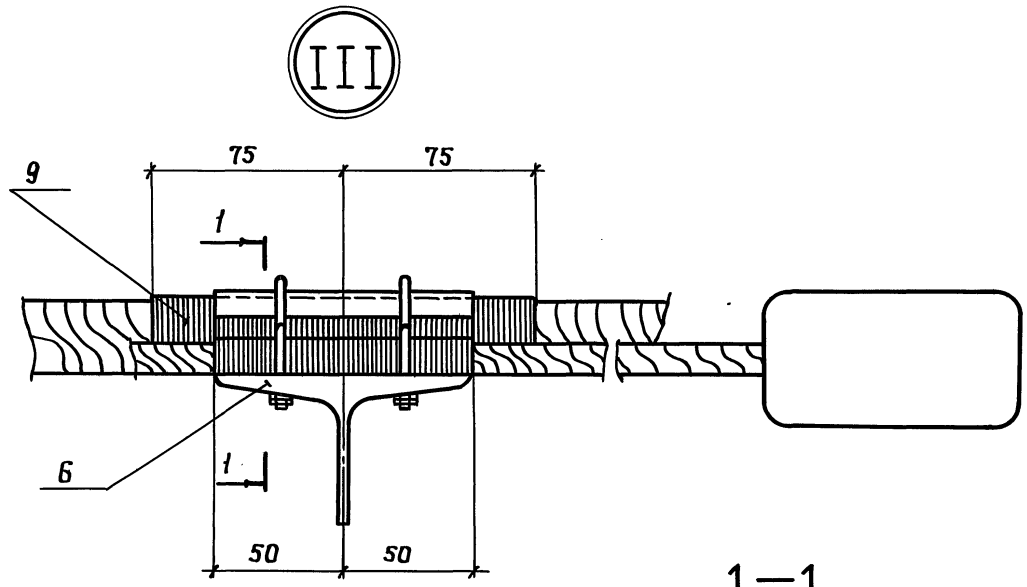
Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 8	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова

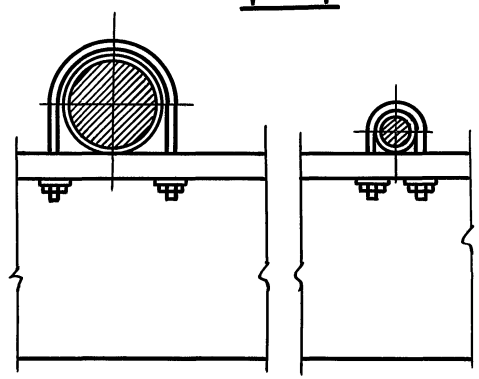
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







1—1



Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-11КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф61.5			
		СБ29			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Серьга	1	168.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78.62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376.38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17.4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-06	Подвеска гасителя вибрации	2	5.61	ГК-7
		Материалы			
7		Канат 61.5-Г-I-Ж-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L=2836			
8		Заливка	4	10.0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ρ=21300	2	0.264	
10		то же ρ=7100	4	0.086	
11		то же ρ=48400	3	0.586	
12		то же ρ=73400	1	0.891	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 61.5-Г-I-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ29			
		ρ=			
		СБ29-01			
		ρ=			
		СБ29-02			
		ρ=			
		СБ29-03			
		ρ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 64			
		СБ 30			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-01	Серьга	1	168.0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78,62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска гасителя вибрации	2	5,68	ГК-8
7		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2836			
		Материалы			
8		Заливка	4	10.0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 22200	2	0,270	
10		то же ℓ = 7400	4	0,090	
11		то же ℓ = 50400	3	0612	
12		то же ℓ = 76300	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ 30			
		ℓ =			
		СБ 30-01			
		ℓ =			
		СБ 30-02			
		ℓ =			
		СБ 30-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604 2-5.1-11КМ	Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 61,5			
		СБ 31			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-02	Серьга	1	131,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78.62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK 4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	IXCK 12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-06	Подвеска гасителя вибрации	2	5.61	ГК-7
		Материалы			
7		Канат 61,5-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2836			
8		Заливка	4	10,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 21300	2	0,264	
10		то же ℓ = 7100	4	0,086	
11		то же ℓ = 48400	3	0,586	
12		то же ℓ = 73400	1	0,891	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнения			
13		Канат 61,5-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ 31			
		ℓ =			
		СБ 31-01			
		ℓ =			
		СБ 31-02			
		ℓ =			
		СБ 31-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-11КМ	Лист 5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф64			
		СБ32			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-02	Серьга	1	131,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78,82	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСН4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10.3	1ХСН12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска гасителя вибрации	2	5,68	ГН-8
		Материалы	1		
7		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		L=2836			
8		Заливка	4	10,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ 15893-70			
		ℓ= 22200	2	0,270	
10		то же ℓ=7400	4	0,090	
11		то же ℓ=50400	3	0,612	
12		то же ℓ=76300	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ 32			
		ℓ=			
		СБ 32-01			
		ℓ=			
		СБ 32-02			
		ℓ=			
		СБ 32-03			
		ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-11КМ	Лист 6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф 61,5			
		СБ 33			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-11	Серьга	1	199,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78,62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	1ХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2		1ХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-06	Подвеска гасителя вибрации	2	5,61	ГК-7
		Материалы			
7		Канат 61,5-Г-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2836			
8		Заливка	4	10,0	
		ЦАМ-1,5л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		Ф1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 21300	2	0,264	
10		то же ℓ = 7100	4	0,086	
11		то же ℓ = 48400	3	0,586	
12		то же ℓ = 73400	1	0,891	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнения			
13		Канат 61,5-Г-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ 33			
		ℓ =			
		СБ 33-01			
		ℓ =			
		СБ 33-02			
		ℓ =			
		СБ 33-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.604.2-5.1-11КМ	Лист 7

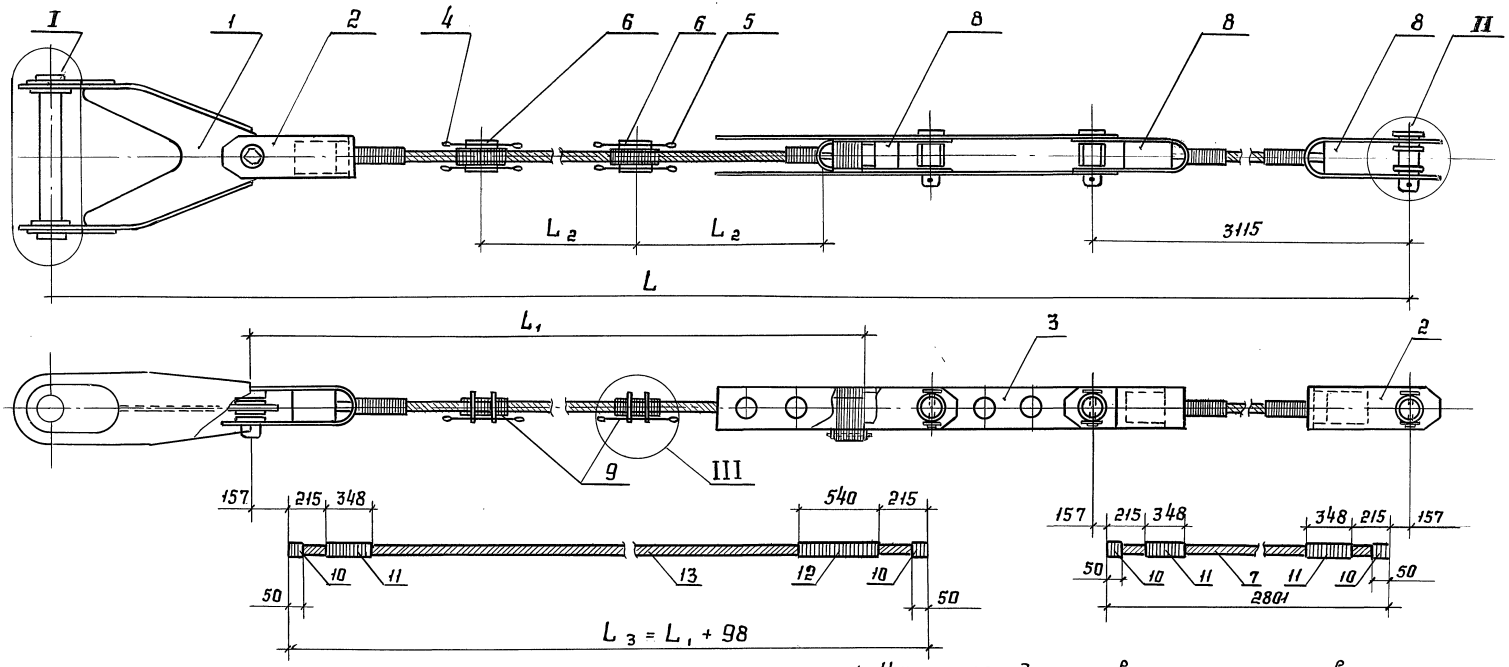
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка Ф64 СБ34			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-11	Серьга	1	199,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-10	Втулка	2	78,62	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-10	Стяжная муфта	1	376,38	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	IXCK4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2		IXCK12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска гасителя вибрации	2	5.68	ГК-8
		Материалы			
7		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140) ГОСТ 7669-80 L=2836	1		
8		Заливка ЦАМ-1, 5Л ГОСТ 21437-75	4	10,0	
9		Мягкая оцинкованная проволока Ф1,4 мм ГОСТ 15892-70 ℓ=22200	2	0.270	
10		то же ℓ=7400	4	0,090	
11		то же ℓ=50400	3	0,612	
12		то же ℓ=76300	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименования	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные для исполнений			
13		Канат 64-Г-1-Ж-Н-1372(140) ГОСТ 7669-80 СБ34 ℓ=			
		СБ34-01 ℓ=			
		СБ34-02 ℓ=			
		СБ34-03 ℓ=			

Таблица заполняется при привязке

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-11КМ	Лист 8



1. Канат перед изготовлением оттяжек вытянуть на усилие $T_1 = 0.6\ T_{разр.}$
2. Замеры геометрических длин канатов производить в вытянутом состоянии с монтажным усилием T_0 при t_0
3. Детали 4,5,6 устанавливать после монтажа оттяжек в проектное положение.
4. После заливки втулок внешнюю часть оплётки поз. 11,12 снять.
5. Размер L дан для справок.
6. Таблицы заполняются при привязке.

Наименование	Размеры в мм				Масса кг
	L	L_1	L_2	L_3	
СБ					
01					
02					
03					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

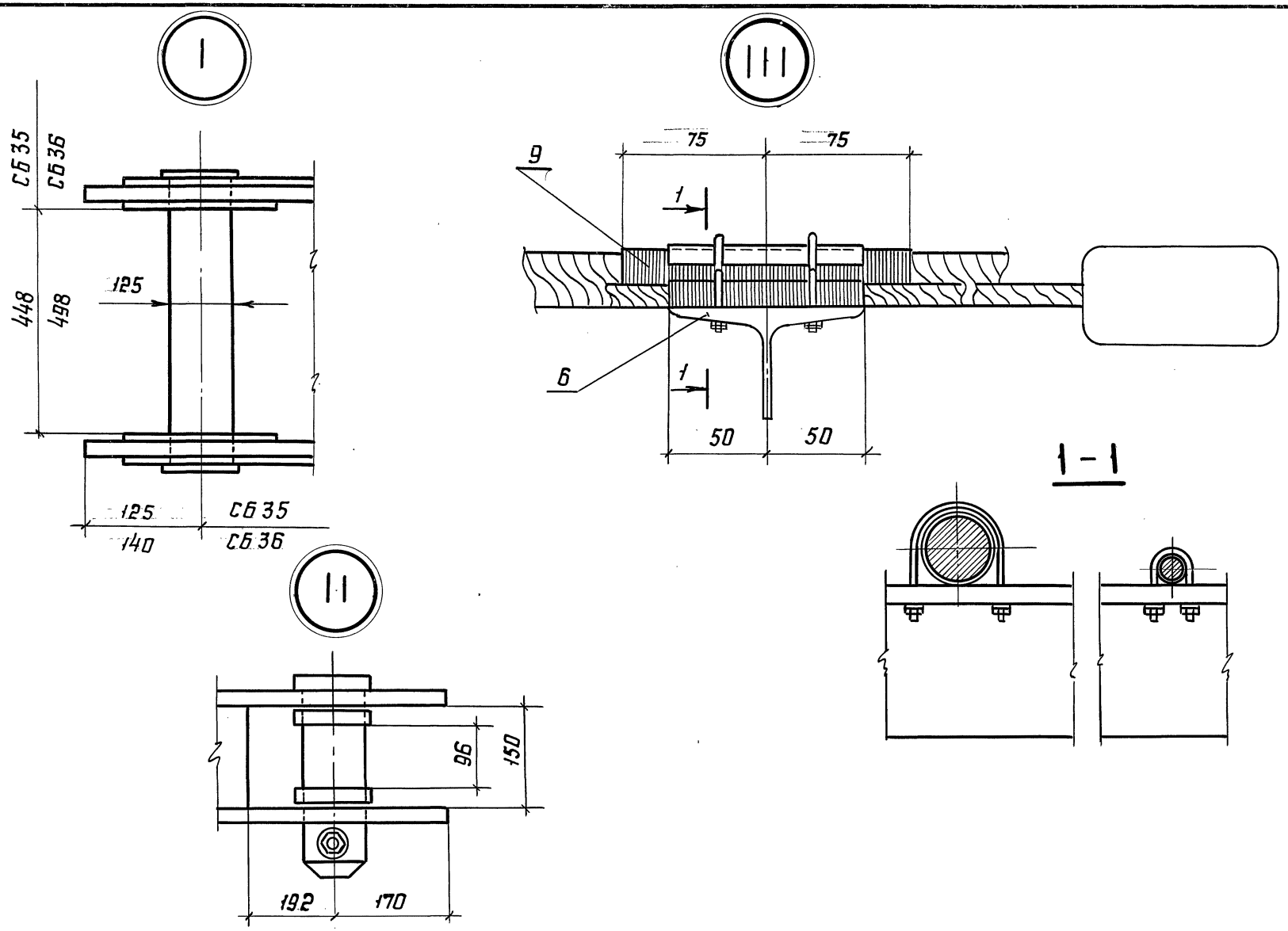
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Пысенков		
Проверил		Вяжлинский		
Т. контр.				
Рук. бриг.		Рыбакова		
Н. контр.		Клейменов		
Утвердил		Остроумов		

3.604.2-5.1-12КМ

Оттяжка ф 68 мм. СБ35; СБ36

Стадия	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 4	

ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604. 2-5.1-12КМ	Лист 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф 68			
		СБ35			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-00	Серьга	1	188,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-11	Втулка	2	88,28	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-11	Стяжная муфта	1	415,07	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-02	Гаситель вибрации	2	17,4	ТХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	ТХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвески гасителя вибрации	2	5,68	ГК-4
		Материалы			
7		Канат 64-Т-1-Ж-Н-1372 (140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2801			
8		Заливка	4	13,0	
		цам-1,5Л ГОСТ 21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф 1,4мм ГОСТ 15892-70			
		ℓ = 23400	2	0,285	
10		то же ℓ = 7800	4	0,095	
11		то же ℓ = 54200	3	0,658	
12		то же ℓ = 84200	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 68-Т-1-Ж-Н-1372 (140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ35			
		ℓ =			
		СБ35-01			
		ℓ =			
		СБ35-02			
		ℓ =			
		СБ35-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-12КМ	Лист 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Оттяжка ф68			
		СБ36			
		Сборочные единицы			
1	3.604.2-5.8.01.00.000-10	Серьга	1	230,0	
2	3.605.2-5.3.01.00.000-11	Втулка	2	88,28	
3	3.605.2-5.3.03.00.000-11	Стяжная муфта	1	415,07	
4	3.602.2-5.7.01.00.000-12	Гаситель вибрации	2	17,4	ТХСК4
5	3.604.2-5.7.03.00.000	Гаситель вибрации	2	10,3	ТХСК12
6	3.604.2-5.7.02.00.000-07	Подвеска гасителя вибрации	2	5,68	ГК-8
		Материалы			
7		Канат 68-Т-1-Ж-Н-1372(140)	1		
		ГОСТ 7669-80			
		L = 2801			
8		Заливка	4	13,0	
		ЦАМ-1,5Л ГОСТ21437-75			
9		Мягкая оцинкованная проволока			
		ф1,4мм ГОСТ15892-70			
		ℓ = 23400	2	0,285	
10		то же ℓ = 7800	4	0,095	
11		то же ℓ = 54200	3	0,658	
12		то же ℓ = 84200	1	1,02	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Переменные данные			
		для исполнений			
13		Канат 68-Т-1-Ж-Н-1372(140)			
		ГОСТ 7669-80			
		СБ36			
		ℓ =			
		СБ36-01			
		ℓ =			
		СБ36-02			
		ℓ =			
		СБ36-03			
		ℓ =			

Таблица заполняется при привязке.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

gost.e-ecolog.ru

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5.1-12КМ	Лист 4