1701-09

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-239.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-1-9М
ТОПЛИВО – МАЗУТ

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 9

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1 Пояснительная записка.
АЛЬБОМ 2 Тепломеханическая часть. Водопровод и канализация.
АЛЬБОМ 3 Нетиповые технологические конструкции.
часть 1 Блоки оборудования.
АЛЬБОМ 3 Нетиповые технологические конструкции.
часть 2,3 Блоки оборудования, из т.п. 903-1-235.87.
АЛЬБОМ 4 Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 5 Строительные изделия.
АЛЬБОМ 6 Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Техническая документация НКУ.
АЛЬБОМ 7 Регулирование и контроль.
АЛЬБОМ 8 Щиты автоматизации.
АЛЬБОМ 9 Спецификации оборудования.
АЛЬБОМ 10 Сметы.
часть 1,2
АЛЬБОМ 11 Ведомости потребности в материалах.
часть 1,2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

т.п. 907-2-263.86 Металлические трубы для отвода дымовых газов с температурой до +350 °С. Трубы Н = 31,815 м.
Поставщик: ЦИТП г. Москва.

т.п. 704-1-161.83 Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м³
альбом IV, V, VI, VII Поставщик: Казахский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН:
ГПИ, Казахский Сантехпроект"
Главный инженер Шульц Г.Н.
Главный инженер проекта Кутлиметов Р.Т.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВО Союзсантехпроект
Протокол №2/КУ-87
от 19 января 1987 г.

gost.e-ecolog.ru

Альбом

Типовой проект 903-1-239.87

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	Наименование спецификации	Индекс	кол-во страниц	№№ страниц
I	2	3	4	5
I.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ТМ	ТМ,СО	30	3
2.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ОВ	ОВ,СО	9	33
3.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ВК	ВК,СО	3	42
4.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ВК	ВК,СО	4	45
5.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АР	АР,СО	I	49
6.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ЭМI	ЭМI,СО	4	50
7.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки ЭО	ЭО,СО	6	54
8.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АТМ	АТМ,СОI	45	60
9.	Спецификация щитов по комплекту рабочих чертежей марки АТМ	АТМ,С02	2	I05
IO.	Спецификация оборудования по комплекту рабочих чертежей марки АТМ	АТМ,С03	5	I07
II.	Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. 3I а,б/	№ I	2	II2
I2.	Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. 32 а,б/	№ 2	2	II4
I3.	Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. 33а, Б/	№ 3	2	II6
I4.	Опросный лист для заказа дифманометра с диафрагмой /поз. 34 а,б/	№ 4	2	II8

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-230.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ								
К1	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПАРОВОЙ КОТЛОАГРЕГАТ	Е – 1 – 9М							
	Q = 1 т/час, Р = 0,8 МПа /8 кгс/см^2/	/Е–1,0–9М–2/	шт.	796		3112111318		4	4600
К6	БЛОЧНАЯ ПОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА Q = 1 т/час	ВПУ – 1,0 – М	комп.	796		3113271107		3	210
К12	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПРИСТЕННЫЙ	КДЛ - 423 - 01							
	РАЗМЕРЫ 1200 х 850 х 1800 /Н/	ОН – 7 – 1136/1	шт.	796				1	290
К13. 1.	ХОЛОДИЛЬНИК ДЛЯ ОТБОРА ПРОБ ДВУХТОЧЕЧНЫЙ ∅ 133 мм	ОСТ. 108							
		030. 04 – 75	шт.	796				2	31,5
К19	НАСОС РУЧНОЙ Н = 0,3 МПа /3,0 кгс/см^2/	БКФ – 4	шт.	796		3632280250		1	23,0
	ПОДАЧА = 1,3 л								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов		
Нач. отд.	Бигзаев		
Гл. спец.	Федяев		01.87
Рук. гр.	Курданова		
Вед. инж.	Забцев		
Н. контр.	Федяев		

ТП 903 – 1 - 239.87 ТМ. СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	30

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К21	УСТАНОВКА ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БАЛОННАЯ	СЕРИЯ 5.905 – 3	компл.	796				1	115
		ВЫП. 1 ЧЕРТ.							
		УСГ 1.00 – 01 сб							
	ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ								
К2	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ								
К2.1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ $F_н = 6{,}3 м^2$	ПП2 – 6 – 2 – II							
		ОСТ 108.271.							
		105 – 76	шт.	796		3113562157		2	390
К2.2	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_н = 6{,}8 м^2$	9 – 168 х 2000–Р2							
		ТУ 400 – 28 –							
		429 – 82Е	шт.	796		311356229		2	277,6
К2.3	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ $Q = 38 м^3/ч$, $H = 0{,}44$ МПа (4,4 кгс/см^2)	ЦНС – 38 – 44							
	С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 11$ квт	4А 132М2	компл.	796				2	325,0
К3	БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
К3.1	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_н = 1{,}3 м^2$	3 – 76 х 2000–Р2							
		ТУ 400 – 28–429–	шт.	796		3113565203		1	86,4
		82Е							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К3.2	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_н$ = 0,37 м^2	1 – 57 х 2000 – Р							
		ТУ 400–28–429–82Е	шт.	796		3113565201		1	33,9
К3.3	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОДЯНОЙ Q = 25 т/ч; $F_н$ = 3,97 м^2		шт.	796		3113591119		1	306,0
К3.4	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ Q = 10 м^3/ч	Т – 20	шт.	796				1	62,0
К3.5	НАСОС ВИХРЕВОЙ Q = 7,2 м^3/ч, Н = 0,26 МПа (2,6 кгс/см^2)	ВК – 2/26А							
	С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N = 5,5 квт	4А 112М4	компл.	796		3631911157		3	115,0
К5	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								
К5.1.	НАСОС ВИХРЕВОЙ Q = 3,6 м^3/ч; Н = 0,16 МПа (1,6 кгс/см^2)	ВК – 1/16А							
	С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N = 1,5 квт	4АХ80В4	компл.	796		363191242		2	67,0
К7	БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ								
К7.2.	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Q = 20 м^3/ч, Н = 0,3 МПа (3,0 кгс/см^2)	К20/30У2							
	С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N = 4 квт.	4А100 S 2	компл.	796		3631110071		2	92,0
К7.3.	ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ $F_н$ = 0,37 м^2	1 – 57 х 2000 – Р	шт.	796		3113565201		1	33,9
		ТУ 400 – 28 –							
		429 – 82Е							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К18	БЛОК НАСОСОВ ПЕРЕКАЧКИ ТОПЛИВА								
К18.1	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ $Q = 18\ м^3/ч$, $H = 0{,}4$ МПа ($4{,}0\ кгс/см^2$)	Ш40 – 4 – 18/4Б – 1							
	С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ $N = 5{,}5$ квт	В132 S 6	компл.	796				2	223,0
К20	БЛОК МАЗУТОПОДГОТОВКИ	БМ – 3 – 500	компл.	796				2	171,0
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ								
К4.1.	БАК ЕМКОСТЬЮ $V = 2{,}5\ м^3$ 2130 x 1220 x 1355 (Н) мм	ОСТ 34-42-559-82	шт.	796		3113795102		1	420,0
К8	ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР $Q = 15$ т/ч	ДВ – 15	шт.	796				1	561,0
		СЕРИЯ 5.903 – 3							
		ВЫП. 2							
К9	ОХЛАДИТЕЛЬ ВЫПАРА $F_н = 2\ м^2$	ОВВ – 2	шт.	796				1	168,0
		СЕРИЯ 5.903 – 3							
		ВЫП. 2							
К14	ГАЗОХОДЫ	ЧЕРТ. В 15И – 055.00.000	компл.	796		3113881104		1	216,0

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 6

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К15.1	БАК – АККУМУЛЯТОР V = 25м3	ОСТ 34 –							
		42 – 561 – 82	шт.	796				2	4650,0
К17	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТОПЛИВА V= 25м^3	ТП704 – 1 – 161..							
		83 ВЫП IV	шт.	796				2	1800,0
2	КОМПЕНСАТОР КРУГЛЫЙ ОДНОЛИНЗОВЫЙ Ду 350	09ПГВУ							
		334 – 79	шт.	796		3113151122		4	18,2
3	КОМПЕНСАТОР ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДВУХЛИНЗОВЫЙ 400 х 600	05ПГВУ							
		247 – 76	шт.	796		3113151122		1	23,6
4	ДРЕНАЖНАЯ БАДЬЯ V = 0,1 м^3	ЛИСТ № В16Е –							
		074. 00.000						1	28,7
5	ГРЯЗЕВИК 16 – 100 Т. 34.05	СЕРИЯ 4. 903							
		10 в. 8	шт.	796				1	59,2
	ОБОРУДОВАНИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В БЛОКИ								
К7	БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ					3113161112			
К7. 1	БАК – ГАЗООТДЕЛИТЕЛЬ V = 1,6 м^3	СЕРИЯ 4. 903–							
		II ВЫП. 8	шт.	796		3113795102		1	380.0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К18	БЛОК ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ								
К18.2	ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ Ду 100	ЛИСТ № В-185-004.06.000	ШТ	796				1	60
	ФЛАНЦЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
	1. ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С ВЫСТУПОМ								
	П – 50 – 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796		1161100000		12	2,23
	2. П – 100 – 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796		1161100000		2	4,7
	ФЛАНЦЫ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
	1. ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С ВПАДИНОЙ								
	3 – 50 – 10 СТ. 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796		1161100000		2	2,15

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА, НЕ ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ								
1	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ								
	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	30С41 нж	шт.	796		37412111030		7	25,0
2	Ду 80 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	30С41 нж	шт.	796		3741211031		2	38,0
3	Ду 100 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	30С41 нж	шт.	796		3741211032		2	52
4	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ, С РУЧНЫМ								
	УПРАВЛЕНИЕМ Ду 100, Ру 1МПа (10 кгс/см^2)	30 ч8 бр	шт	796		3721151007		5	39,5
5	Ду 80; Ру 1МПа (10 кгс/см^2)	30 ч6 бр	шт	796		3721151006		4	29,0
6	Ду 50; Ру 1МПа (10 кгс/см^2)	30 ч6 бр	шт	796		3721151005		9	18,4
7	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 50; Ру 2,5 МПа (25 кгс/см^2)	15Кч 16П1	шт.	796		3732131087		1	14,0
	Ду 32; Ру 2,5 МПа (25 кгс/см^2)	15Кч 16П1	шт.	796		3732121077		13	0,8
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду 65; 1,6 МПа (1 6 кгс/см^2)	15ч 14 бр	шт.	796		3722141017		4	21,5
9	ВЕНТИЛЬ, ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	15ч 9П2	шт.	796		3722141031		6	10,3
	Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	15ч 9П2	шт.	796		3722131029		28	5,5
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	15ч 9П2	шт.	796		3722121030		14	3,6

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ								
	Ду = 15; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 8П2	шт	796		3722111007		30	0,75
11.	Ду = 20; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 8П2	шт	796		3722121013		45	0,9
12.	Ду = 25; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 8П2	шт	796		3722121040		13	1,75
13.	Ду = 32; Ру = 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 8П2	шт	796		3722131013		2	2,7
14.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, УГЛОВОЙ ЦАПКОВЫЙ								
	Ду = 6; Ру = 2,5 МПа (25 КГС/СМ^2)	15нж 13бк	шт	796		3742119156		10	0,33
15.	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ду = 32 Ру = 16 МПа (160 КГС/СМ^2)	ВКС	шт	796		3742131105		16	12,9
16.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ, МУФТОВЫЙ	П 322038							
	Ду 6 ; Ру =16 МПа (160 КГС/СМ^2)	(15б546к2)	шт	796		3742111042		4	0,54
17.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 25; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ^2)	15с27нж1	шт	796		3742121042		20	11,1
18.	Ду = 32; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ^2)	15с27нж1	шт	796		3742131041		6	16,2
19.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ								
	Ду 20; Ру 6,4 МПа (64 КГС/СМ^2)	15с27нж3	шт	796		3742121119		12	9,3
20.	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЙСТВИЯ „ ПОСЛЕ СЕБЯ" РЫЧАЖНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	21ч 10нж (НО)	шт	796		3722516021		1	82
21.	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, ПОЛНОПОДЬЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ	17с 13нж	шт	796		3742537008		1	55
	Ду 100; Ру МПа (16 КГС/СМ^2)	(СППК 4-16)							
	ПРУЖИНА № 121								
22	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ „ ДО СЕБЯ"								
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	УРРД-М	шт	796				1	14
	УЛАН-УДЭНСКИЙ ЗАВОД „ ТЕПЛОПРИБОР"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 Т. М. СО

Лист 8

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	16ч3бр	шт.	796		3722321005		1	3,14
24	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ С ОТВОДОМ, МУФТОВЫЙ								
	Ду 20; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	45ч 15 нж	шт.	796		3722611043		1	2,7
25	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	45ч 15нж	шт.	796		3722611044		2	4,2
26	Ду 50: Ру 1,6 МПа (16 кгс/см^2)	45ч 15нж	шт.	796		3722611047		2	11,5
27	СЧЕТЧИК – РАСХОДОМЕ Р МАЗУТА Ду 15 г. ИВАНО –ФРАНКОВСК ПО „ГЕОФИЗПРИБОР"	СМО – 100	шт.	796				4	28
28	СЧЕТЧИК – РАСХОДОМЕ Р МАЗУТА Ду 15 г. ИВАНО-ФРАНКОВСК ПО „ ГЕОФИЗПРИБОР"	СМО – 400	шт.	796				1	28
29	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, ТУРБИННЫЙ Ду 65; Ру 1,0 МПа (10 кгс/см^2)	СТВГ – 65	шт.	798	0225715	42132124801		1	6,8
	КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТУ25 – 02							
		(30 – 78 – 12 –							
		– 00 – 00 – 00) –85							
30	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду 32, РУ 1МПа (10 кгс/см^2)	ВСКМФГ – 32	шт.	796	0225715	42132101721		2	3,3
	КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
31	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду 65; Ру 1,0 МПа (10 кгс/см^2)	СТВ – 65	шт.	796	0225715	4213212474		1	6,8
	КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ТУ–25 -33 0087—81							
32	ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ КРАНОВОГО ТИПА								
	Ду 20; Ру 1,6 Мпа (16 кгс/см^2)	12Б16к	шт.	796		3712612005		2	1,89
33	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, СО СМАЗКОЙ								
	Ду 15, Ру 1 МПа (10 кгс/см^2)	11ч66к11	шт.	796		3722212013		4	0,65
34	КАТИОНИТ КУ – 2 – 8	Гост 20298 – 74*	т	168				0,6	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА, ВХОДЯЩАЯ В БЛОКИ								
1.	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ								
	Ду 50; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ^2)	30ч 6бр	шт	796		3721151005		6	18,4
2.	Ду 80; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ^2)	30ч 6бр	шт	796		3721151006		2	29
3.	Ду 100; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ^2)	30ч 6 бр	шт	796		3721151007		8	39,5
4.	Ду 12 5; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ^2)	30ч 6бр	шт	796		3721151008		3	58,7
5.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ								
	Ду 80; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	30с 41нж	шт	796		3741211031		4	38
6.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 65; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15414 бр	шт	796		3722141017		3	21,5
7.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 9П2	шт	796		3722121030		16	3,6
8.	Ду 32; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 9П2	шт	796		3722131029		6	5,5
9.	Ду 40; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 9П2	шт	796		3722131030		7	7,65
10.	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 9П2	шт	796		3722141031		27	10,3
11.	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	15ч 8П2	шт	796		3722111007		1	0,75
12.	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ МУФТОВЫЙ								
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	45ч 12нж	шт	796		3722611026		1	2,0
13	Ду 50; Ру 1, 6 МПа (16 КГС/СМ^2)	45ч 12нж	шт	796		3722611029		2	6,7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	16ч 3 бр	шт	796		3722321005		3	3.14
15.	Ду 50; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	16ч 3бр	шт	796		3722341006		5	9,4
16.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ								
	Ду 80; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	16ч 6бр	шт	796		3722351011		2	23,5
17.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ	25 ч 939 нж	шт	796		3722511317		3	23
	МЕХАНИЗМОМ Ду 25; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	МЭО-6,3/							
		2,5-0,25 р							
18.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ	25ч 943 нж	шт	796		3722511356		1	20
	МЕХАНИЗМОМ Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 КГС/СМ^2)	МЭО-6,3/63-							
		0,25р							
19.	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ								
	Ду 40; Ру 1 МПа (10 КГС/СМ^2)	Рт-ДО	шт	796	0225579			1	14,5
	г. САФОНОВО ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"								
20.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ, ОДНОДИСКОВЫЙ С КОНЦАМИ ПОД ПРИВАРКУ								
	Ду 80; Ру 6,3 МПа (63 КГС/СМ^2)	19с 38 нж	шт	796		3742421054		2	23,6

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ИЗДЕЛИЯ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
1.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ								
	ВСТ2СП2 ГОСТ 380 – 71* ⌀ 18 х 2	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				20	0,789
2.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ								
	ВСТ 3СП ГОСТ 380 – 71* ⌀ 18 х 2	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				3	0,789
3.	⌀ 25 х 2	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				40	1,13
4.	⌀ 32 х 2	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				24	1,48
5.	⌀ 38 х 2	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				76	1,78
6.	⌀ 57 х 3	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				40,5	4,0
7.	⌀ 89 х 3	ГОСТ 10704- 76грВ	п. м.	006				28	6,36
8.	⌀ 108 х 3,5	ГОСТ 10704–76грВ	п. м.	006				20	9,02

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903 – 1 – 239.87 ТМ. СО

Лист 12

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

ЦИТП 55 12103

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ								
	СТ 20 ГОСТ 1050-74** Ø 18 х 2	ГОСТ						50	0,789
10.	Ø 25 х 2	10704-76грВ	п.м.	006				10	1,13
11.	Ø 32 х 2	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				322	1,48
12.	Ø 38 х 2	ГОСТ 10704-76 грВ	п.м.	006				510	1,78
13.	Ø 45 х 2	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				22	2,12
14.	Ø 57 х 3	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				377	4,0
15.	Ø 76 х 3	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				53	5,4
16.	Ø 89 х 3	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				175	6,36
17.	Ø 108 х 3,5	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				94	9,02
18.	Ø 133 х 3,5	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				29	11,18
19.	ТРУБА, СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ								
	СТ 20 ГОСТ 1050-74**								
	Ø 14 х 2	ГОСТ 8734-75*	п.м.	006				30	0,592
20.	Ø 18 х 2	ГОСТ 8734-75*	п.м.	006				5,0	0,789
21.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ СТ 3 ГОСТ 380-71*								
	Ø 15 х 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				45	1,16
22.	Ø 20 х 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				101	1,66
23.	Ø 32 х 3,2	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				2,4	3,09

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 1.820.1-1 ОВ

903-1-230.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЦЫ								
1.	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ ВСТЫК С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ								
	1 - 15 -10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				12	0,58
2.	1- 25 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				16	0,76
3.	1 - 25 -10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				41	1,05
4.	1 - 25 - 63 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				40	2,3
5.	1 - 32 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				94	1,54
6.	1- 32 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				6	1,54
7.	1 - 32 - 25 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				24	1,84
8.	1 - 32 - 63 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				12	2,94
9.	1 - 40 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				2	1,83
10.	1 - 50 - 25 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				2	1,26
11.	1- 50 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				1	1,53
12.	1 - 50 -10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				70	2,26
13.	1 - 50 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				10	2,28
14.	1 - 65 - 10 СТ 25	ГОСТ12821-80*	шт	796				12	3,17
15.	1 - 80 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				25	3,67
16.	1 - 80 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				6	4,21
17.	1 - 100 - 10 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				14	4,7
18.	1 - 100 - 16 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				4	4,9
19.	1 - 125 - 6 СТ 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				1	4,66
20.	1 - 25 - 6 СТ 25	ГОСТ 12820-80*	шт	796				16	0,64

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 3

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОДВЕСКИ И ОПОРЫ								
1	ПОДВЕСКА ПТ2 – 108 – 750	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				9	4,9
2	ПОДВЕСКА ПТ2 – 159 – 1300	ГОСТ 16127 –78	шт.	796				2	8,3
3	ПОДВЕСКА ПТ – 32 – 50	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				1	1,0
4	ПОДВЕСКА ПТ – 38 – 80	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				5	1,0
5	ПОДВЕСКА ПТ – 45 – 100	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				2	1,3
6	ПОДВЕСКА ПТ – 57 – 200	ГОСТ 16127– 78	шт.	796				6	1,4
7	ПОДВЕСКА ПТ 76 – 250	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				2	1,6
8	ПОДВЕСКА ПТ – 108 – 400	ГОСТ 16127 – 78	шт.	796				2	2,3
9	ПОДВЕСКА ПТ – 12 х 1795 – БП –02 – 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 – 168 – 01	ПГВТУ	шт.	796				4	13,81
	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ⌀ 57 х 3	256 – 79							
10	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПТ 12 х 1195 – БП – 02 – 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 – 168 – 01	ПГВТУ							
	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ⌀ 38 х 2	256 – 79	шт.	796				8	13,1
11	ПОДВЕСКА ПТ – 12 – 995 – БП – 02 – 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 – 168 – 17	ПГВТУ							
	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ⌀ 133 х 3,5	256 – 79	шт.	796				2	9,18
12	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12 х 1995 – БП – 02 – 1У С НАКЛАДКОЙ Л8 – 168 – 03	ПГВТУ	шт.	796				1	17,45
	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ⌀ 57 х 3	263 – 79							
13	ПОДВЕСКА ПРУЖИННАЯ ПП12 х 1995 С НАКЛАДКОЙ Л8 – 168 – 19	ПГВТУ							
	ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ⌀ 133 х 3,5	263 – 79	шт.	796				1	17,68
14	ОПОРА ОПБ1– 18	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				12	0,03
15	ОПОРА ОПБ1 – 25	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				20	0,03

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12.	ОПОРА ОПБ1-38	ГОСТ 14911-82*	шт	796				20	0,02
13.	ОПОРА ОПБ 1-57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				22	0,06
14.	ОПОРА ОПБ 1- 89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				11	0,12
15.	ОПОРА ОПБ 2-18	ГОСТ 14911-82*	шт	796				5	0,12
16.	ОПОРА ОПБ 2 -32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				12	0,12
17.	ОПОРА ОПБ 2 -38	ГОСТ 14911- 82*	шт	796				23	0,16
18.	ОПОРА ОПБ 2 -57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				24	0,33
19.	ОПОРА ОПБ 2-89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				25	0,52
20.	ОПОРА ОПП 1-100.32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				28	0,62
21	ОПОРА ОПП1 -100-38	ГОСТ 14911-82*	шт	796				73	0,62
22.	ОПОРА ОПП 1 - 100 -45	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,62
23.	ОПОРА ОПП 2-100.57	ГОСТ 14911-82*	шт	796				77	1,24
24.	ОПОРА ОПП 2 -100.76	ГОСТ 14911-82*	шт	796				12	1,17
25.	ОПОРА ОПП 2-100.89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				41	1,15
26.	ОПОРА ОПП 2-100.108	ГОСТ 14911-82*	шт	796				25	1,63
27.	ОПОРА ОПП 2-100.133	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	1,62
28.	ОПОРА ОПХ 2-150.159	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	6,3
28.а	ОПОРА ОПП 1-100.25	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,62
29.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ 57У	Л8 - 190. 000	шт	796				18	0,8
30.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ -76У	Л8-190000.02	шт	796				1	1,0
31.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ -89У	л8-190000.03	шт	796				11	1,0
32.	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ – 108У	Л8-190000-06	шт	796				3	1,8
33.	ЗАГЛУШКА 108 х 4	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,7

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34.	ЗАГЛУШКА 89 х 3,5	ГОСТ 17379-83	шт	796				4	0,4
35.	ЗАГЛУШКА 57 х 3	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,2
36.	ЗАГЛУШКА 38 х 2	ГОСТ 17379-83	шт	796				2	0,1
37.	ФУТЛЯР 57 х 500	Серия 5.905-7	шт	796				1	2,0
		Черт. УГ10.00сб							
38.	ФУТЛЯР 219 х 500	Серия 5.905-7	шт	796				1	13,4
39.	ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШУ ДЛЯ ТРУБЫ Ø 57 х 2	Л 8-146.000	шт	796				1	5,1
40.	ВТУЛКА С КОЛПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРЫШУ ДЛЯ ТРУБЫ Ø 133 х 4,5	Л 8-146.000-04	шт	796				1	14,0
41.	МУФТА 20	ГОСТ 8966-75	шт	796				4	0,086
42.	ПРОБКА 15	ГОСТ 8963-75	шт	796				1	0,039
43.	ДРОССЕЛЬНАЯ ШАЙБА б = 3 ММ	ГОСТ 5362-78	шт	796				2	0,06
	МАТЕРИАЛЫ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
1.	ШВЕЛЛЕР 16 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8240-72*	п.м.	006				5	14,2
2.	ШВЕЛЛЕР 10 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8240-72*	п.м.	006				10	8,59
3.	УГОЛОК 75 х 75 х 5 Ст 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				1,5	5,8
4.	УГОЛОК 63 х 63 х 4 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				3	3,9
5.	УГОЛОК 50 х 50 х 5 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				39	3,77
6.	УГОЛОК 36 х 36 х 4 ВСт 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 8509-72*	п.м.	006				22	2,16
7.	ЛЕНТА 10 СН-М 0,5 х 5	ГОСТ 503-81*	п.м.	006				17,6	0,02

Типовой проект

903-1-239.87

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

903-1-1-239.87 ТМ. СО

Лист 17

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8.	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ б = 2 ММ ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 16527-70*	ГОСТ 18903-74*	$м^2$	0.55				1,4	21,7
9.	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ б = 3 ММ ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 16527-70*	ГОСТ 19903-74*	$м^2$	0,55				1,22	28,69
10.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 4 ММ ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74*	$м^2$	0,55				0,224	7,02
11.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 5 ММ ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637 - 79	ГОСТ 19903-74*	$м^2$	0,55				1,16	45,6
12.	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ б = 10 ММ ВСТ 3 СП 3 ГОСТ 14637 - 79	ГОСТ 19903-74*	$м^2$	0,55				0,6	47,2
13.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ 1400 х 600 б = 4 ММ	ГОСТ 8568-77*	шт	796				1	28,2
14.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕННАЯ 600 х 600 б = 5 ММ	ГОСТ 8568 - 77*	шт	796				2	15,23
15.	КРУГ 10 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	П. М.	006				38	0,617
16.	КРУГ 12 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	П. М.	006				40	0,88
17.	КРУГ 15 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 2590-71*	п.м.	006				46,5	1,39
18.	ПОЛОСА 5 х 20 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103 - 76*	П. М.	006				5,0	0,79
19.	ПОЛОСА 4 х 20 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п.м.	006				34	0,63
20.	ПОЛОСА 5 х 60 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п.м.	006				4,1	2,36
21	ПОЛОСА 5 х 100 ВСТ 3 СП ГОСТ 535-79*	ГОСТ 103-76*	п.м.	006				10	3,93
22	СТЕКЛО ДЛЯ ЗАМЕРА УРОВНЯ ∅ 20 ℓ = 900		шт	796				1	0,3
23.	ШПЛИНТ 50 х 40 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 397-79*						22	0,006
24.	БОЛТ М 20 х 70, 58 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				48	0,256
25.	М16 х 70. 58 СТ 20 ГОСТ 1050 х 74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				498	0,145
26.	М16 х 60. 58 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				876	0,129
27.	М12 х 50 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 7798-70*	шт	796				116	0,061
28.	ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ О-32 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 8959-75*	шт	796				22	0,664
29.	КОНТР ГАЙКА О-32 СТ 20 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 8961-75*	шт	796				22	0,109
30.	ГАЙКА М 20 СТ 10 ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 5915-70*	шт	796				48	0,062
31.	ГАЙКА М 16 .5 СТ 10 ГОСТ 1050 -74**	ГОСТ 5915-70*	шт	796				1374	0,033

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 ТМ. СО

Лист 18

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32.	ГАЙКА М 12.5 СТ 10 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 5915-70*	шт	796				116	0,015
33.	ШАЙБА 20.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				48	0,023
34.	ШАЙБА 16.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				908	0,011
35.	ШАЙБА 12.01 СТ 3 ГОСТ 380-71	ГОСТ 11371-78*	шт	796				53	0,006
36.	ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПОн-3 188 х 133	ГОСТ 481-80*	шт	796				1	0,042
37.	158 - 108	ГОСТ 481-80*	шт	796				18	0,031
38.	138 х 89	ГОСТ 481-80*	шт	796				24	0,026
39.	120 х 80	ГОСТ 481-80*	шт	796				12	0,019
40.	102 х 57	ГОСТ 481-80*	шт	796				68	0,017
41.	87 х 49	ГОСТ 481-80*	шт	796				2	0,012
42.	75 х 40	ГОСТ 481-80*	шт	796				118	0,01
43.	55 х 33	ГОСТ 481-80*	шт	796				76	0,007
44.	45 х 18	ГОСТ 481-80*	шт	796				12	0,006
45.	ПРОКЛАДКА, ПАРОНИТ ПОН - 2	ГОСТ 481-80*	$м^2$	055				0,1	
46.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3К4 - 47-70	шт	796				2	
47.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3К4 - 45-70	шт	796				15	
48.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3К4 - 46-70	шт	796				1	
49.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1-3К4-118-74	шт	796				6	
50.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1-3К4-149-75	шт	796				2	
51.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3-3К4-147-75	шт	796				1	
52.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5-3К4-53 - 76	шт	796				5	
53.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5-3К4-57 - 75	шт	796				1	
54.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	2-3К4-147-75	шт	796				1	
55.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8-3К4-3 - 75	шт	796				2	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 ТМ. СО

Лист 19

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
56.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	9-3К4-145-75	шт	796				3	
57.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	20-3К4-2-75	шт	796				1	
58.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	20-ТК4 - 148-75	шт	796				2	
59.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	10-3К4-1-75	шт	796				7	
60.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	75-3К4-2-75	шт	796				1	
61.	РУКАВ РЕЗИНО-ТКАНЕВЫЙ Б (1) - 6,3 - 100 -115	ГОСТ 18698-79*	шт	796				5	3,9
62.	Б (1) -10-50-64	ГОСТ 18698-79*	шт	796				5	2,3
63.	2 (Х) - 8 -31,5-56	ГОСТ 18698-79*	шт	796				25	1,01

Альбом 4

903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ НЕ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
1	ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА								
	СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ								
	б – 30 мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				0,998	
2	б – 40 мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				5,265	
3	б – 50 мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				0,529	
4	б – 60 мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				1,271	
5	б – 70мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				1,305	
6	б – 80 мм	ГОСТ 23208 – 83	$м^3$	113				1,925	
7	СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ЗАПОЛНЕННЫЕ								
	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ б – 40 мм		$м^3$	113				1,675	
8	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ								
	СВЯЗУЮЩЕМ б – 40 мм	ГОСТ 9573 – 82	$м^3$	113				0,581	
	б – 70 мм	ГОСТ 9573 – 82	$м^3$	113				0,6	
	б – 100 мм	ГОСТ 9573 – 82	$м^3$	113				5,1	
9	ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б								
	б – 30 мм	ТУ 36 – 1695 – 79	$м^3$	113				1,319	
10	б – 40 мм	ТУ36 – 1695 – 79	$м^3$	113				3,682	
11	б – 50 мм	ТУ 36 – 1695 – 79	$м^3$	113				1,634	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ В ОБКЛАДКЕ ИЗ СЕТКИ								
	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ б – 40 мм	ГОСТ 21880 – 76	$м^3$	113				0,52	
13	б – 60 мм	ГОСТ 21880 – 76	$м^3$	113				0,596	
14	б – 80 мм	ГОСТ 21880 – 76	$м^3$	113				18,8	
15	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ТУ 6 – 11 –645–74							
	ПО РУБЕРОИДУ б – 2,2 м	ГОСТ 10923 – 82*	$м^2$	055				582,5	
16	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ б – 0,8 мм	ГОСТ 17715 – 72*	$м^2$	055				515,9	
17	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ								
	а) ЗАЧИСТКА		$м^2$	055				379	
	б) ГРУНТОВКА ГФ – 021		$м^2$	055				260	
	в) ГРУНТОВЫЙ СЛОЙ (70% ГРУНТЫ № 2015 и 30% № 3132)		$м^2$	055				119	
	г) ЭМАЛЬ 105 т В 3 СЛОЯ		$м^2$	055				119	
	д) ОКРАСКА ПФ – 133 НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ТР–ДОВ ЗА 2 РАЗА		$м^2$	055				52	
	е) КРАСКА БТ – 177 В 2 СЛОЯ		$м^2$	055				775,85	
	ж) ГРУНТОВКА ХС – 010 В 3 СЛОЯ		$м^2$	055				1,5	
	з) РАСТВОРИТЕЛЬ Р – 4		$м^2$	055				1,5	
	и) ЭМАЛЬ ХВ – 125 В 2 СЛОЯ		$м^2$	055				1,5	
	к) АЛЛЮМИНИЕВАЯ ПУДРА ПАК - 3		$м^2$	055				1,5	

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 5 Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХИМЗАЩИТА								
1	ЖЕЛЕЗНЫЙ ПЕСОК		кг	116				773,45	
2	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД – 20		кг	116				11,33	
3	ПОЛИЭТИЛЕН ПОЛИАМИЛ		кг	116				1,138	
4	ДИБУТИЛФТАЛАТ		кг	116				1,3	
5	РАСТВОРИТЕЛЬ Р – 40		кг	116				3,27	
6	АВИАЦИОННЫЙ БЕНЗИН		кг	116				0,6	
7	БИТУМ БН – У		кг	116				37,74	
8	АНДЕЗИТОВАЯ МУКА		кг	116				37,74	
9	АСБЕСТ № 6 – 7		кг	116				5,64	
10	АНДЕЗИТОВЫЙ ЩЕБЕНЬ (ГРАВИЙ)		кг	116				283,17	
11	ЭТИЛАЦЕТАТ		кг	116				58,22	
12	КРАСКА ВЖС – 41		кг	116				123,21	
13	КРАСКА ПФ – 133		кг	116				31,27	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903 – 1 – 239.87 ТМ. СО

Лист 23

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
К2	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ	Серия 4.903-11 в.6							
К2.4	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	350
К3	БЛОК УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	В18Б-001.00.000							
К3.6	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	355
К5	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ	В18Б-003.00.000							
К5. 2	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	50
К7	БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ	В18Б-002.00.000							
К7.4	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	300
К17	КРЕПЛЕНИЕ № 1	ЛИСТ № 12	шт	796				28	
К 18	БЛОК ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ	В18Б-004.00.000							
К18.3	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		шт	796				1	80,6
	ТРУБОПРОВОДЫ								
1.	ТРУБЫ СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНАЯ СТ 3 ГОСТ 1050-74**								
	О 18 х 2	ГОСТ 10704-76 гр3	п.м.	006				0,12	0,79
2.	Ø 32 х 2	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				20	1,48
3.	Ø 38 х 2	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				7,5	1,78
4.	Ø 45 х 2	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				12,5	2,12

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 ТМ. СО

Лист 24

ГОСТ 21.110-82

Формат А3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5. ϕ 57 x 3	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				27	4,0
	6. ϕ 76 x 3	ГОСТ 10704—76 грВ	п.м.	006				8,1	5,4
	7. ϕ 89 x 3	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				16,6	6,36
	8. ϕ 108 x 3,5	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				4,5	9,02
	9. ϕ 133 x 3,5	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				11,7	11,18
	10. ϕ 60 x 3,5	ГОСТ 10704-76грВ	п.м.	006				0,12	4,88
	11. ТРУБА СТАЛЬНАЯ, ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ СТ 3 ГОСТ 380 – 71*								
	ϕ 15 x 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				0,5	1,16
	12. ϕ 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				0,2	1,66
	13. ϕ 25 x 3,2	ГОСТ 3262-75*	п.м.	006				0,6	2,39
	ФЛАНЦЫ								
	1. ФЛАНЕЦ 1 – 40 – 6 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				2	1,36
	2. 1 – 50 – 6 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				2	1,53
	3. 1 – 25 – 10 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				7	1,05
	4. 1 – 40 – 10 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				11	1,83
	5. 1 – 50 – 10 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				29	2,26
	6. 1– 80 – 10 ст 25	ГОСТ 12812-80*	шт	796				23	3,67
	7. 1 – 100 – 10 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				16	4,7
	8. 1 – 125 – 10 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				10	6,71
	9. 1 – 25 – 16 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				40	1,05
	10. 1 – 32 – 16 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				12	1,54
	11. 1 – 40 – 16 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				13	1,85
	12. 1 – 50 – 16 ст 25	ГОСТ 12821-80*	шт	796				53	2,28

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	13. 1 – 65 – 16 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				7	3,19
	14. 1 – 80 – 16 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				2	4, 21
	15. 1 – 15 – 16 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				2	0,58
	16. 1 – 32 – 10 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				2	1,54
	17. 1 – 65 – 10 ст 25	ГОСТ 12821 –80*	шт.	796				3	3,17
	18. ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1 – 25 – 6 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				4	0,76
	19. 1 – 40 – 6 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				6	1,36
	20. 1– 80 – 6 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				4	2,76
	21. ФЛАНЕЦ 1 – 100 – 16 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				4	4,73
	1 – 250 – 6 ст 25	ГОСТ 12821 – 80*	шт.	796				1	7,67
	ОПОРЫ								
	1. ОПОРА ОПБ2 – 25	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				2	0,13
	2. ОПОРА ОПБ2 – 32	ГОСТ 14911 –82*	шт.	796				8	0,12
	3. ОПОРА ОПБ2 – 38	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				5	0,16
	4. ОПОРА ОПБ2 – 45	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				4	0,19
	5. ОПОРА ОПБ2 – 57	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				12	0,33
	6. ОПОРА ОПБ2 – 76	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				10	0,46
	7. ОПОРА ОПБ2 – 89	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				6,0	0,52
	8. ОПОРА ОПБ2 – 108	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				2	0,56
	9. ОПОРА ОПБ2 – 133	ГОСТ 14911 – 82*	шт.	796				2	1,21

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

т. п. 903-1-239.87 - ТМ.СО

Лист 26

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ								
	1. ЛИСТ б – 12мм В ст 3 ГОСТ 14637 – 79	ГОСТ 19903 – 74*	кг	116				0,2	
	2. ЛИСТ б – 18 мм	ГОСТ 19903 – 74*	кг	116				8,53	
	3. ЛИСТ б – 22 мм	ГОСТ 19903 – 74*	кг	116				10,2	
	3. КРУГ ⌀ 105	ГОСТ 2590 – 71*	кг	116				6,8	
	4. КРУГ ⌀ 130	ГОСТ 2590 – 71*	кг	116				2	
	5. ПОЛОСА 10 х 20	ГОСТ 103 – 76*	кг	116				0,3	
	6. БОЛТ М 24 х 80. 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				4	0,402
	7. М 20 х 45,58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				4	0,183
	8. М 16 х 55,58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				124	0,121
	9. М 16 х 60.58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				304	0,129
	10. М 16 х 50. 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				318	0,113
	11. М 16 х 90. 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				8	0,177
	12. М 12 х 45 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				96	0,057
	13. М 12 х 50 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				116	0,059
	14. М 12 х 70 58 ст 20 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 7798 – 70*	шт.	796				8	0,079
	15. ШПИЛЬКА М 10 – 6g х 30	ГОСТ 22032 – 76*	шт.	796				8	0,057
	16. ГАЙКА М 24.5 ст 10 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 5915 – 70*	шт.	796				4	0,107
	17. М 20.5 ст 10 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 5915 – 70*	шт.	796				4	0,065
	18. М 16.5 ст 10 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 5915 – 70*	шт.	796				754	0,033
	19. М 12.5 ст 10 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 5915 – 70*	шт.	796				244	0,017

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П 903 – 1 – 239.87 ТМ. СО

Лист 27

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	20. М 10.5 ст 10 ГОСТ 1050 – 74**	ГОСТ 5915 – 70*	шт.	796				8	0,011
	21. КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ 8968 – 75	шт.	796				1	0,094
	25	ГОСТ 8968 – 75	шт.	796				1	0,243
	22. ШАЙБА 10. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				8	0,004
	23. 12. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				244	0,006
	24. 16. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				754	0,011
	25. 20. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				4	0,023
	26. 24. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				4	0,032
	27. 12. 01 ст 3 ГОСТ 380 – 71*	ГОСТ 11371 – 78*	шт.	796				6	0,006
	28. ШАЙБА 16. 65 Г	ГОСТ 6402 – 70*	шт.	796				12	0,08
	29. 12. 65 Г	ГОСТ 6402 – 70*	шт.	796				8	0,034
	30. МУФТА 20	ГОСТ 8966 – 75	шт.	796				2	0,086
	31. ПРОКЛАДКА А – 50 – 10	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				14	0,026
	32. А – 80 – 10	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				11	0,040
	33. А – 100 – 10	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				18	0,047
	34. А – 125 – 10	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				10	0,061
	35. А – 25 – 6	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				4	0,010
	36. А – 15 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				2	0,007
	37. А – 25 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				42	0,013

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	38. А – 32 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				11	0,016
	39. А – 40 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				20	0,020
	40. А – 50 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				65	0,026
	41. А – 65 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				6	0,033
	42. А – 80 – 16	ГОСТ 15180 – 70	шт.	796				1	0,040
	43. ПРОКЛАДКА ПОН 2	ГОСТ 481 – 80*	кг					0,3	
	44. ПРОКЛАДКА ТМКЩ – С – 5 х 75 х 1310 – 9,9	ГОСТ 7338 – 77*	шт.	796				2	0,74
	45. ТМКЩ – С – 5 х 75 х 1180 – 9,9	ГОСТ 7338 – 77*	шт.	796				2	0,66
	46. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	1 – 3к4 – 118 – 74	шт.	796				2	
	47. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3 - 3к4 – 1 – 75	шт.	796				2	
	48. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3 – 3к4 – 6 – 75	шт	796				8	
	49. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5 – 3к4 – 1 – 75	шт.	796				1	
	50. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	5 – 3к4 – 53 – 76	шт.	796				9	
	51. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8 – 3к4 – 3 – 75	шт.	796				4	
	52. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	8 – 3к4 – 1 – 75	шт.	796				1	
	53. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	10 – 3к4 – 1 – 75	шт.	796				5	
	54. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	64 – 3к4 – 2 – 75	шт.	796				1	
	55. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	65 – 3к4 – 2 – 75	шт.	796				2	
	56. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3к4 – 45 – 70	шт.	796				18	
	57. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	3к4 – 46 – 70	шт.	796				5	

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ ВХОДЯЩИЕ В БЛОКИ								
1.	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ б – 70 ММ	ГОСТ 9573-82	$м^3$	113				0,274	
2.	ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ								
	СВЯЗУЮЩЕМ б – 30 ММ	ГОСТ 23208-83	$м^3$	113				0,446	
	б = 40 ММ	ГОСТ 23208-83	$м^3$	113				0,093	
	б = 80 ММ	ГОСТ 23208-83	$м^3$	113				0,75	
3.	ПУХ-ШНУР ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ПРЯЖЕЙ Х/Б б – 30 ММ	ТУ 36-1695-79	$м^3$	113				0,14	
4.	СЪЕМНЫЕ ПОЛУФУТЛЯРЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ, ЗАПОЛНЕННЫЕ		$м^3$	113				1,27	
	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ б = 40 ММ								
5.	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПО РУБЕРОИДУ б – 2,2 ММ	ТУ 6-11-645-74							
		ГОСТ 10923-82	$м^2$	055				50,62	
6.	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ								
	а) ЗАЧИСТКА		$м^2$	055				15	
	б) ГРУНТОВКА ГФ-021		$м^2$	055				15	
	в) КРАСКА БТ-177 В СЛОЯ		$м^2$	055				15	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТМ 55 12104 ГОСТ 21.110-82 Формат А3

1501-09

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
1	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ:	А. 5. 095 – 1	шт.	796				1	90,3
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ, ИСП 1, ПОЛ ПО^0	ВЦ4 – 70 – 5	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 900 об/мин, %0,55 кВТ	4А71В6	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	ДО40	шт.	796				5	
2	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ;	А4. 095 – 2	шт.	796				1	62,8
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ, ИСП 1, ПОЛ ПО^0	ВЦ4 – 70 – 4	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 1390 об/мин, 0,55 кВТ	4А 71А 4	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	Д 039	шт.	796				5	
3	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ КОМПЛ;	А4. 095 – 2	шт.	796				1	62,8
	а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИСП 1, ПОЛ ПО^0	ВЦ4 – 70 – 4	шт.	796				1	
	б. ЭЛ. ДВИГАТЕЛЬ 1390 об/мин, 0,55 кВТ	4А 71А4	шт.	796				1	
	в. ВИБРОИЗОЛЯТОР	ДО 39	шт.	796				5	
4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ РАЗНОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ № 5, ИСП 1, ДИАМЕТР КОЛЕСА	ВЦ4–70–5И1–04А						1	80,5
	0,90 $Д_{ном}$ ЛО^0	ТУ22 – 4942 – 81							
	С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ 905 об/мин, 0,55 кВТ	В71 86							

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов		
Нач. отд.	Гончаренко		
Гл. спец.	Каракешишев		
Рук. гр.	Попова		30.7.87
Инж.	Качурина		
Н. контр.	Каракешишев		

ТП 903 – 1 - 239.87 ОВ. СО

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ РАЗНОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ № 5, ИСП 1, ДИАМЕТР КОЛЕСА 0,90	ВЦ4-70-5И1-04А						1	80,5
	Д ном, ПО^{0}	ТУ 22 – 4942 –81							
	С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ 905 об/мин, 055 кВТ	В 71 В6							
6	КАЛОРИФЕР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СО СПИРАЛЬНОКАНАТНЫМ ОРЕБЕНИЕМ	КС$_{К}$3-6-02 ХЛЗА	шт	796				2	38
7	ЗАСЛОНКА УТЕПЛЕННАЯ (БЕЗ ЭЛ. ПОДОГРЕВА)	П 1000х600	шт	796				2	69,6
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000 –01	шт	796				1	12,5.
		АЗЕ025.000	шт	796				2	8,0
		АЗЕ026.000	шт	796				1	14,5
		3.904 - 18							
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ028.000-02	шт	796				2	8,9
		3.904 – 18							
	ОТОПЛЕНИЕ								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру 1,6 Ду – 15	15 Кч 18п	шт	796				4	0,7
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВОК СИСТЕМ П1, П2								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду – 15	15 Кч 18 п	шт	796				6	0,7
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду – 20	15 Кч 18 п	шт	796				2	0,9

Альбом 9

Т.П. 903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87-ОВ.СО

Лист 2

ЦИТП 55 12104

ГОСТ 21.110-82

Формат А3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 25	15Кч 18п	шт	796				2	1,4
	КОЛЛЕКТОР								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 25	15Кч 19п2	шт	796				4	2,7
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ру = 1,6 Ду = 20	15К ч 19п2	шт	796				2	2,7
3	КРАН ТРЕХХОДОВЫЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА, ЛАТУННЫЙ Ру = 1,6 Ду = 15	11Б 18 бк	шт	796				2	0,26
4	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823 – 73 С ОПРАВОЙ	П–4–1^0–240–163	шт	796				1	
5	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ ПРЯМОЙ ПО ГОСТ 2823 – 73 С ОПРАВОЙ	П–6–2^0–240–163	шт	796				1	
6	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШКОЛА 0 – 4 КГС/М^2	ОБМ1–100х4 ТУ25,0226–74	шт	796				2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
1	ГИБКАЯ ВСТАВКА	ВВ – 20	шт	796				3	6,76
		ВВ – 19	шт	796				2	5,13
		ВН – 13	шт	796				3	5,02
		ВН – 12	шт	796				2	4,12
		5.904 – 5							
2	ДЕФЛЕКТОР	СТД210/7.00.000	шт	796				2	111,7
		–0,1							
		СТД 21000000	шт	796				3	9,05
		1,494 – 32							
3	УЗЕЛ ПРОХОДА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗ КЛАПАНА	УП 1 – 09	шт	796				2	146
		УП1 – 02	шт	796				3	78,5
		УП1 – 03	шт	796				1	80
		5.904 – 10							
4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		$м^2$					3	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Формат А3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903–74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО								
	СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}7$								
	1000 x 600		м					2	17,6
	530 x 503		м					0,4	11
	350 x 350		м					2	7,7
	250 x 250		м					4	5,5
	400 x 400		м					3	8,8
6	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 – 74* прямоугольного								
	СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}5$								
	200 x 200		м					2	3,14
	100 x 150		м					10	1,96
7	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 – 74* КРУГЛОГО								
	СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}7$ Ø 800		м					5	13,81
	Ø 560		м					1	9,68
	Ø 500		м					1	8,64
8	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 – 74* КРУГЛОГО								
	СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}6$ Ø 400		м					3	5,92
	Ø 315		м					5	4,65
	Ø 280		м					8	4,16
9	ВОЗДУХОДОВ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904 – 74*								
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}6$ Ø 280		м					5	4,16
10	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904 – 74*								
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ $\delta = 0{,}5$ 100 x 150		м					6	1,23

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903 – 1 - 239.87 ОВ. СО

Лист 5

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	ДИФФУЗОР С 530 Х 503 на ϕ 560 l = 500 мм ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 – 74*								
	б=0,7		м					0,2	11
12	ДИФФУЗОР С 530 х 503 НА ϕ 500 l = 500 мм ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19903 – 74*								
	б = 0,7		м					0,2	11
13	ОКРАСКА ВОЗДУХОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА1 РАЗ	ХВ - 1100	$м^2$					50	
14	ОГРУНТОВКА ГФ – 021		$м^2$					50	
	ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ								
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262 – 75* ϕ 20		м					85	1,5
2	КОНВЕКТОРЫ „КОМФОРТ – 20" ПРОХОДНЫЕ $t_н = -20$	КН20 – 1,1	кВт					0,655	
		КН20 – 1,7	– „ –					1,970	
		КН20 – 2,3	– „ –					3,945	
		КН20 – 2,6	– „ –					2,950	
	$t_н = -30$	КН20 – 1,1	– „ –					0,655	
		КН20 – 2,3	– „ –					2,630	
		КН20 – 2,6	– „ –					1,475	
		КН20 – 2,9	– „ –					3,280	
		КН20 – 3,2	– „ –					3,610	
	$t_н = -40$	КН20 – 1,1	– „ –					0,655	
		КН20 – 2,3	– „ –					2,630	
		КН20 – 2,6	– „ –					1,475	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 5

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КН20 – 2,9						3,280	
		КН20 – 3,5						3,940	
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ	ХВ - 1100	$м^2$					7	
4	ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ ПО ГРУНТУ	ХВ - 1100	$м^2$					30	
5	ОГРУНТОВКА ГФ – 021		$м^2$					37	
	ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ТИПА „СЭНДВИЧ"								
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262 – 75* ⌀ 20		м					85	1,5
2	КОНВЕКТОРЫ „КОМФОРТ – 20" ПРОХОДНЫЕ	КН20 – 0,65	кВт					0,372	
	$t_н = -20$	КН20 – 1,1						2,620	
		КН20 – 1,7						0,985	
		КН20 – 2,3						2,630	
	$t_н = -30$	КН20 – 0,65						0,372	
		КН20 – 1,1						1,310	
		КН20 – 1,4						2,640	
		КН20 – 2,3						1,315	
		КН20 – 2,6						2,950	
	$t_н = -40$	КН20 – 0,65						0,372	
		КН20 – 1,7						1,970	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КН 20 – 2,3						2,630	
		КН 20 – 2,6						1,475	
		КН 20 – 2,9						3,280	
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ	ХВ-1100	$м^2$					7	
4	ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 1 РАЗ ПО	ХВ-1100	$м^2$					22	
	ГРУНТУ								
5	ОГРУНТОВКА ГФ – 021		$м^2$					29	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВОК СИСТЕМ П1, П2								
1	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 25	А1ИО10,000-0,1	шт	796				2	15
		5,903–2							
1	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262–75* Ø20		м					5	1,5
	Ø 25							80	2,12
3	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА		$м^2$					8	
4	ОГРУНТОВКА ГФ – 021		$м^2$					8	

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Цена 33 1710-4

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛЛЕКТОР								
1.	ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ø 25		м					45	2,12
2.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МАНОМЕТРА НА ПОДАЮЩЕМ ТРУБОПРОВОДЕ	3Кч - 46 - 70	шт	796				1	
3.	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МАНОМЕТРА НА ОБРАТНОМ ТРУБОПРОВОДЕ	19 - 3Кч-2-75	шт	796				1	
4.	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø 25	А1ИО 10,000-01 5.903-2	шт	796				2	15
5.	ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРХЛОРВИНИЛОВОЙ ЭМАЛЬЮ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА	ХВ-1100	$м^2$					4	
6.	ОГРУНТОВКА ГФ Ø 21		$м^2$					4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 ОВ. СО

Лист 9

1501-09

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ								
	ЗАКАЗЧИКОМ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
1	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С								
	ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ Ру = 1МПа Ду = 80ММ	30ч 6бр				3721151006		1	
		30ч 6бр				3721151005		1	
2	ТО ЖЕ Ду = 50 ММ								
3	ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ								
3.1.	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ТУРБИННЫЙ Ду = 65 ММ	СТВ 65 ТУ25-33008781	шт	796	0225715	4213212474	0.054	1	16.0
	КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
3.2.	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С	30ч 6бр	шт	796		3721151007		3	
	ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ Ру = 1МПа, Ду = 100 ММ								
33.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ И ТРУБКОЙ	ОБМ1-100-	шт	796		4212131302	0.002	1	0.8
	СИФОНОМ Ру = 0,6 МПа	-6-2,5							
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	ТУ25.02.28-74							

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ГНП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Сысолятин	
Гл. спец.	Макаров	
Рук. гр.	Дорогова	
Исполн.	Таштамышева	
Н. контр.	Макаров	

Привязан

ТП.903-1-239.87 ВК. СО

Стадия	Лист	Листов
	1	3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.4.	КРАНЫ ПРОБНО-СПУСКНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ЦАПКОВЫЕ ЛАТУННЫЕ Ру = 1.0 МПа Ду = 15ММ	10Б 8 БК 1.	шт	796		3712225007	0.001	1	0.53
3.5.	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру = 1.6 МПа Ду = 15 ММ	15ч8р2	шт	796		3722111005	0.001	1	0.75
4.	КРАНЫ ПОЖАРНЫЕ Ду = 50 ММ		комп	671				4	
4.1.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ Ру = 1 МПа	1Б1 Р	шт	796		3712141012	0.005	4	2.8
4.2.	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ С НАСАДКОЙ 16 ММ	РС-50	шт	796	5764571	4854822012	0.002	4	1.0
	ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ТУ 22-4814-80							
4.3.	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ МУФТОВАЯ	ГОСТ 2217-76	шт	796	5764571	4854844240	0.001	4	0.22
	ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ГМ-50							
4.4.	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,	ГОСТ 2217-76	шт	796	5764571	4854844201	0.001	8	0.38
	РУКАВНАЯ ХАРЦЫЗСКИЙ ЗАВОД ППО	ГР-50							
4.5.	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНОДЖУТОВЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ ℓ =20 М Ду = 50 ММ	ТУ17 РСФСР	шт	796		8193230302	0.033	4	
	ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ ЛЬНОКОМБИНАТ	40-10257-82							
5.	КРАНЫ ПОЛИВОЧНЫЕ Ду = 25 ММ	компл.	шт	671				3	
5.1.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ру = 1.6 МПа Ду = 25 ММ	15ч8р2	шт	796		3722121006	0.002	3	1.75
5.2.	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ ℓ = 20.0 М ВП Ду = 25ММ	ГОСТ 18698-79	шт	796			0.017	3	
	КАЗАНСКИЙ ЗАВОД РТИ								
6	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ру = 1.6МПа Ду = 25 ММ	15ч8р2	шт	796		3722121006	0.002	3	1.75
7	ТО ЖЕ Ду = 20 ММ	15ч8р2	шт	796		3722131005	0.002	3	
8	ТО ЖЕ Ду = 15 ММ	15ч8р2	шт	796		3722111005	0.001	5	0.75
9	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ ЦАПКОВЫЙ ЛАТУННЫЙ Ру = 1.0 МПа Ду = 15 ММ	10Б 8 БК 1	шт	796		3712225007	0.001	1	0.53
10	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ХИМИЧЕСКИЙ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ	ТУ 22-4720-80	шт	796		4854322116	0.003	8	
	ВАЛМИЕРСКИЙ ЗАВОД ППО	ОХВП - 10							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
1	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ Ру = 1.6МПа Ду = 32 ММ	15 Б I БК	шт	796		3712131003	0.002	1	1.06

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-1-239.87 ВК,СО

Лист 3

1501-09

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-								
	ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ Ду = 100 ММ	ГОСТ 9583-75	М	006				5.0	18.9
	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЛЕГКИЕ Ду = 100 ММ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.0	10.85
	3. ТО ЖЕ Ду = 70 ММ	–"–	М	006				18.0	5.71
	4. ТО ЖЕ Ду = 50 ММ	ГОСТ 3262-75* под накатку резьбы	М	006				51.0	4.22
	5. ТО ЖЕ Ду = 32 ММ	–"–	М	006				2.0	2.73
	6. ТО ЖЕ Ду = 25 ММ	–"–	М	006				18.0	2.12
	7. ТО ЖЕ Ду = 20 ММ	–"–	М	006				13.0	1.50
	8. ТО ЖЕ Ду = 15 ММ	–"–	М	006				8.0	1.16
	ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ								
	9. ГРУНТОВКА ГФ-021 1 СЛОЙ	ГОСТ 25129-82	$м^2$					34.0	
	10. КРАСКА БТ-177 2 СЛОЯ	ГОСТ 5631-70*	$м^2$					68.0	
	ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ								
	ОСНОВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ:								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Высоцкий	
Гл. спец.	Макаров	
Рук. гр.	Дорогова	
Исполн.	Тайганышев	
Н. контр.	Макаров	

Т. П. 903-1-239.87 ВК. СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
	1	4

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Цена 35 12104

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	11. ПОЛУЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА	ГОСТ 23208-83	$м^3$					0.03	
	СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ „150" $\delta = 40$ММ								
	ПОКРОВНЫЙ СЛОЙ								
	12. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ РСТ-БВ	ТУБ-11-145-80	$м^2$	0.55				4.1	
	13. ОПОРА ДЛЯ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА	ОП-1	шт	796				2	11.0
	14. ОПОРА ДЛЯ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА	ОП-2	шт	796				2	31.0
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	1 Я ЩИК С ПЕСКОМ ОБЬЕМОМ 0,5 $м^3$		шт	796				3	
	2 ВОЙЛОК 2.0 x 2.0 М		шт	796				3	
	3. ЯЩИК ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОГНЕТУШИТЕЛЯ РАЗМЕРОМ		шт	796				4	75
	1.0 x 1.0 x 0.3 М ИЗГОТОВИТЬ НА МЕСТЕ								
	4. ОКРАСКА ЯЩИКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		$м^2$	0,55				3.2	
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	1. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 50 ММ								
	2. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 100 ММ	ГОСТ 1811-81	шт	796				1	6.3
	3. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ Ду = 100 ММ	ГОСТ 1811-81	шт	796				3	
	4. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду = 50 ММ	ГОСТ 6942-3-80	М	006				30	
		ГОСТ 22689.3-77	м	006				5	5.9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ В КОМПЛЕКТЕ СО СМЕСИТЕЛЕМ И СИФОНОМ	ГОСТ 3759-79	шт	796				3	
6.	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ В КОМПЛЕКТЕ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-77	шт	796				1	
	ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
1.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЛЕГКИЕ Ду – 32ММ	ГОСТ 3262-75*	М	006				13.0	2.73
2.	ТО ЖЕ Ду – 20 ММ	под накатку резьбы	М	006				5.0	1.50
3.	ТО ЖЕ Ду – 15 ММ	– " –	М	006				12.0	1.16
4.	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СО СТАНЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ	ГОСТ 19874-74	шт	796				2	
	ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ								
5.	ГРУНТОВКА ГФ-021 1 СЛОЙ	ГОСТ 25129-82	$м^2$					4,5	
6.	КРАСКА БТ-177 2 СЛОЯ	ГОСТ 5631-70*	$м^2$					9,0	

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Ду = 100 ММ	ГОСТ 22689.3-77	М	006				15.0	16.0
	2. ТО ЖЕ Ду = 50 ММ	ГОСТ 22689.3-77	М	006				8,0	5,9
	3. ТРАП ЧУГУННЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ Ду = 50 ММ	ГОСТ 1811-81	шт	796				1	6.3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 ВК. СО

Лист 4

1501-09

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
1.	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	МД-25.2 ГОСТ 22414-77	шт	796				10	
2.	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ „ВЕЯЛИС – 56"	ТУ 16-681-014-84	шт	796				1	
3.	ХОЛОДИЛЬНИК БЫТОВОЙ „ОРСК"								
4.	ЭЛЕКТРОПЛИТКА БЫТОВАЯ ЗБЭШ-5-3-5,8/220 В „ЛЫСЬВА-9"	ГОСТ 14919-83*	шт	796				1	
5.	КИПЯТИЛЬНИК КНЭ-25								
6.	СТОЛ ОБЕДЕННЫЙ 4-х МЕСТНЫЙ В КОПЛЕКТЕ СО СТУЛЬЯМИ		шт	796				1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Миллер	
Гл. конст.	Плотников	
Рук. гр.	Иконникова	
Ст. инж.	Пак	
Н. контр.	Ковтун	

ТП 903-1-239.87 АР СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	1

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА 380 В, АСИНХРОННЫЕ С К. З. РОТОРОМ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ И В НАСТОЯЩУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ НЕ ВХОДЯТ								
	2. АППАРАТЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (ДО 1 КВ)								
1.	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 380 В 10А, ИСП IУ ОСТ 16.0526.001-77	ПВ3-10-У56	шт	796		342829		4	
2.	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ, 2-х ШТИФТОВЫЙ	ПКЕ-222-2У3	шт	796		342844		2	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Габдрахманов	
Гл. спец.	Ефимов	
Рук. гр.	Васильев	
Н. контр.	Литинская	

Т. П. 903-1-239.87 – ЭМ1. СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ								
	ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1.	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ 1ШЩ, ЗАЩИЩЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ	ТП 903-1-239.87							
	3-х ШКАФОВ	– ЭМ2							
		альбом 6	к-т					1	
	4. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА								
	ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ:								
1.	2 x 2,5 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,090	
2.	4 x 2,5 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,460	
3.	3 x 4 + 1 x 2,5 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,134	
4.	3 x 6 + 1 x 4 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,047	
5.	ПРОВОД С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ГОСТ 6323-79 СЕЧЕНИЕМ 1 x 1,0 – 380	ПВ 1	км	008				0,072	
6.	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, ГОСТ 6323-79, СЕЧЕНИЕМ 1 x 2,5 – 380	АПВ	км	008				0,290	
7.	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА	АКВВГ	км	008				0,068	
	ГОСТ 1508-78, СЕЧЕНИЕМ 4 x 2,5								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТП 55 12104

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ								
1.	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ, ГОСТ 103-76 РАЗМЕРОМ 40 х 5 ММ		т	168				0,007	
2.	СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72, РАЗМЕРОМ 50 х 50 х 5 ММ		т	168				0,365	
3.	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ГОСТ 19903-74, ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ		т	168				0,009	
	ТРУБА СТАЛЬНАЯ, ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ГОСТ 10704-76, С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ:								
4.	20 ММ		км	008				0,048	
5.	25 ММ		км	008				0,070	
6.	40 ММ		км	008				0,040	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 – ЭМ1. СО

Лист 3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ.								
1.	КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ	У994У2	шт	796		346474		1	
2.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1081У3	шт	796		344965		12	
3.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1083У3	шт	796		344965		15	
4.	ВВОД ГИБКИЙ	К 1086У3	шт	796		344965		8	
5.	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1150У3	шт	796		344962		18	
6.	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1151У3	шт	796		344962		30	
7.	ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ	К 1161У3	шт	796		344962		126	
8.	ЛОТОК	НЛ20-П2У3	шт	796		344961		42	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-230.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	1. ПУНКТЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ								
	ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА 660 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С 12-ю ФИДЕРНЫМИ								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ ТИПА АЕ2034-10 С ТЕПЛОВЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСЦЕПИТЕЛЕМ								
	НА 16 А И ВВОДНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ТИПА АЕ2056-10 С ТЕПЛОВЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ								
	РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА 20 А.	ПР11-3010-21У3	шт	796		343411		1	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ АЛМА-АТИНСКИЙ ЗАВОД НИЗКОВОЛЬТНОЙ АППАРАТУРЫ (АЗНА)								
	2. АППАРАТУРЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ								
	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 36В. 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ,								
	БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ	У-86-РБ	шт	796		346436		1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Габдрахманов	
Гл. спец.	Ефимов	
Рук. гр.	Васильев	
Н. контр.	Литинская	

Т. П. 903-1-239.87 ОВ, ВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-230.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. ОБОРУДОВАНИЕ СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ								
1.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ	НСП 02-100/							
	ДО 100 ВТ	Р51-04-У5	шт	796		346111		5	
2.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ	НСП11-100-331-У3	шт	796		346111		11	
3.	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 100 ВТ	НПО20 х 100/							
		Р20-02У4	шт	796		346111		4	
4.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ДО 60 ВТ	НСП03-60-01У3	шт	796		346111		2	
5.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ	ЛСП02-2х40/							
	40 ВТ	Д20-03	шт	796		346112		20	
6.	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ, С ДВУМЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ 40 ВТ	ЛВО01-2х40/П-01	шт	796		346112		9	
7.	СВЕТИЛЬНИК ПЕРЕНОСНОЙ	РВО-42	шт	796		346111		1	
8.	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ, БЕЛОГО СВЕТА	ЛБ-40-4	шт	796		346713		58	
9.	СТАРТЕР ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЙ ЛАМПЫ, ГОСТ 8799-75, 220В	80С-220	шт	796		346922		58	
10.	СВЕТИЛЬНИК АККУМУЛЯТОРНЫЙ	СГВ-2	шт	796				1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-1-239.87 – ЭО.СО

Лист 2

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 220В ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГОСТ 2239-79 МОЩНОСТЬ:								
11.	60 ВТ	Б215-225-60	шт	796		346601		6	
12.	100 ВТ	Б215-225-100	шт	796		346601		16	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 12 В, 25 ВТ, ГОСТ 1182-77*	МОД-12-25	шт	796		346615		1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 -ЭО. СО

Лист 3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА.								
	ГОСТ 16442-80, КРУГЛЫЙ, СЕЧЕНИЕМ:								
1.	2 x 2,5 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,430	
2.	4 x 2,5 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,025	
3.	2 x 4 – 0,66	АВВГ	км	008		352222		0,055	
	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ ГОСТ 6323-79, СЕЧЕНИЕМ								
4.	1 x 4 – 380	АПВ	км	008		355133		0,090	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-1-239.87 – ЭО.СО

Лист 4

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ								
	ПОСТАВЛЯЕМЫ ПОДРЯДЧИКОМ								
	1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ								
	ГЕНПОДРЯДЧИКОМ								
1.	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ, ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 6009-74, РАЗМЕРЫ 30х3 ММ		т	168				0,029	
2.	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ, ГОСТ 103-76, РАЗМЕРОМ 40х4 ММ		т	168				0,005	
3.	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ЛЕГКАЯ, ГОСТ 3262-75, С УСЛОВНЫМ		км	008				0,030	
	ПРОХОДОМ 32 ММ								
4.	МЕТИЗЫ		т	168				0,030	
	2 ПОСТАВКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ								
	ОРГАНИЗАЦИИ								
1.	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, ДВУХПОЛЮСНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ЗАЩИЩЕННАЯ	индекс							
	220 В 6А.	05.1.2-03	шт	796		346442		1	
2.	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, 220В 6А ЗАЩИЩЕННЫЙ	индекс 02.1.1-01	шт	796		346421		12	
3.	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, 220В 6А БРЫЗГОЗАЩИЩЕННЫЙ	индекс 02-1-1-03	шт	796		346421		6	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ								
1.	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 250ВА 220/12В	ЯТП-0,25	шт	796		346473		2	
2.	КОРОБ ДЛЯ СВЕТИЛЬНИКОВ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ ДЛЯ ОДНОРЯДНОЙ								
	ПОДВЕСКИ СВЕТИЛЬНИКОВ	КЛ-1У3	шт	796		346473		30	
3.	ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТОРЦА КОРОБА КЛ-1	КЛ-3У3	шт	796		346473		6	
4.	ПОДВЕС ТРОСОВЫЙ ДЛЯ ГИБКОЙ ПОДВЕСКИ КОРОБОВ КЛ-1У3	КЛ-ПТУ3	шт	796		346473		33	
5.	КРОНШТЕЙН	У116У3	шт	796		346473		3	
6.	СТОЙКА	К987У3	шт	796		346473		5	
7.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У191МУХЛ2	шт	796		346474		20	
8.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ, ТРОЙНИКОВАЯ	КТ-3/4"У3	шт	796		346474		6	
9.	КР10К	У625АУХЛ4	шт	796		346473		8	
10.	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У409У1	шт	796		346474		8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

1501-09

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
1.1.	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	КОТЛЫ Е-1/9-М № 1 ÷ № 4								
1.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73.* Е	П4-1°С-240-163	шт	796			2-85	4	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75. КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" г. КЛИН								
	ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ	2П.285-160.64-100							
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100° С ГОСТ 2823-73.* Е	П4-1°С-240-163	шт	796			0-85	1	
2.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73.* Е	У-7-1°С-240-141	ШТ	796			2-85		
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 ДЫМОВЫЕ ГАЗЫ,	2У.285.160.64.300							
	+280°С, ДЫМОХОД								
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 300° С ГОСТ 2823-73* Е	У-7-1°С-240-141	шт	796			0-85	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

Гл.инж.пр.	Кутлиметов	
Нач.отд.	Демурин	
Рук.гр.	Шамшиева	
Инженер.	Барабаш	
Провер.	Шамшиева	
Н.контр.	Демурин	

Привязан

ТП 903-1-239.87 АТМ. СО 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	45

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С ГОСТ 2823 -	П5-1°С-240-103	шт	796			2-85	4	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 Ф Е	2П.285-100,64.200							
	МАЗУТ 95° ÷ 100°С, МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ								
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1°С-240-163	шт	796			0-85	1	
4.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	4	
	ТУ 25.02. 180335-84 МАЗУТ, 4 КГС/СМ^2, МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ.	МП4-У 160х6	шт	796			8-00	1	
	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2								
5.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	4	
	ТУ 25.02.180335-84 МАЗУТ, 4 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ЦИРКУЛЯЦИОННОГО МАЗУТ А								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	1	
6	МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4-У-160х0,6	шт	796			8-00	4	
	ТУ 25.02180335-84 ВОДА, 0,2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ВСАСЕ								
	ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА								
запас	МАНОВАКУУМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4-У 160х0,6	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7.	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ^2	МП4-У 160х25	шт	796			8-00	4	
	ТУ 25.02.180335-84 ВОДА 16 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСА								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 КГС/СМ^2	МП4-У 160х25	шт	796			8-00	1	
132	НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ о ДО 400 КГС/ М^2	НМП-52	шт	796			12-30	4	
	ВОЗДУХ, 140 КГС/М^2, ВОЗДУХОВОД								
8,9	ТЯГОНАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ о ДО 8 КГС/М^2	Т НМП-52	шт	796			12-30	8	
	ТУ 25.02.11-1116-77. РАЗРЕЖЕНИЕ - 2 КГС/М^2, В ТОПКЕ КОТЛА, ПЕРЕД ДЫМОСОСОМ								
133	СЧЕТЧИК-РАСХОДОМЕР МАЗУТА Ду = 15 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ 15-100 ДМ^3/ЧАС	СМО-100	шт	796			–	4	
	ИВАНО-ФРАНКОВСКИЙ ПО „ГЕОФИЗПРИБОР" ЗАВОД								
	/ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА	ОПРОСНЫЙ							
	В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ	ЛИСТ № 4							
134а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ Дтр = 57х3 ММ Р = 8 КГС/СМ^2 ГОСТ 14321-73	ДК 16-50- П	шт	796			140-00	4	
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" г. КАЗАНЬ"	а/б- 12							
	ПАР, 1 Т/ЧАС, ПАРОПРОВОД НА ПРОИЗВОДСТВО								
134б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"	СКМ-100	шт	796			4-85	4	
	г. КАЗАНЬ'								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
134в	ДИФМАНОМЕТР – РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ	ДСС – 711 ин	шт.	796			220 – 00	4	
	ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ, 1.								
	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 т/час. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАСА								
	ТУ 25. 02. 100259 – 83 ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" г. КАЗАНЬ								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КОТЛАМИ Е-1-9-М								
	КОМПЛЕКС СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ КОТЛОМ. В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ:	~~КСУ2П-М~~	шт.	796				4	
	1. ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ НЕРЕВЕРСИВНЫЙ	ПМЕ-222	шт.	796				4	
	2. ДАТЧИК-РЕЛЕ	ТКП-160	шт.	796				8	
	3. ДАТЧИК-РЕЛЕ	ДД-1	шт.	796				4	
	4. ДАТЧИК-РЕЛЕ	~~ДН-250-10к~~	шт.	796				4	
	5. ФОТОДАТЧИК	ФД-1	шт.	796				4	
	6. КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ	Б115В	шт.	796				4	
	7. ДАТЧИК-РЕЛЕ	ДТ-40	шт.	796				4	
	8. ДАТЧИК-РЕЛЕ	ДД-10	шт.	796				4	
	9. СИРЕНА ИЛИ ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ		шт.	796				4	
	10. ГАЗОВЫЙ ЭЛЕКТРОЗАПАЛЬНИК		шт.	796				4	
	11. ЭЛЕКТРОМАГНИТ	ЭИМ	шт.	796				4	
	12. ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН		шт.	796				4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
10.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П 4.1	шт	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	240.103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 * Е	2П.285							
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" г. КЛИН	100.64.200							
	СЕТЕВАЯ ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П.4.1.240.103	шт	796			0-85	1	
11	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160° С ГОСТ 2823-73 * Е	П.5.2.240.103	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 * Е	2П.285.100							
	СЕТЕВАЯ ВОДА, +130°С, ТРУБОПРОВОД СЕТЕВОЙ ВОДЫ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П4.1.240.103	шт	796			0-85	1	
12	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С								
	ГОСТ 2823-73 * Е	П4.1.240.103	шт	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 * Е								
	ПИТАТЕЛЬНАЯ ВОДА, +85°С, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ К КОТЛАМ	2П.285.100.64.200	шт	796				1	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П4.1.240.103	шт	796			0-85	1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Формат А3

ЦИТП 55 12103

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П.4.1.240.163	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75	2П.285.160,							
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" Г. КЛИН. КОНДЕНСАТ, +90°С, ТРУБОПРОВОД	64.200	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТА ВОЗВРАЩАЕМОГО С ПРОИЗВОДСТВА								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П.4.1.240.163	ШТ	796			0-85	1	
14	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П.4.1.240.103	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75*Е	2П.285.100.64.200							
	ВОДА, +55°С, ТРУБОПРОВОД ОМАГНИЧЕННОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П.4.1.240.103	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е								
15	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П.4.1.240.163	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ. 2823-73*Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75*Е	2П.285.160.							
	ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П.4.1.240.163	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" г. КЛИН								
16	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	У.4.1.240.291	ШТ	796			2-85	2	
	ГОСТ 2823-73*Е КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75*Е	2У.285.250.100							
	ВОДА, +70°С, БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ	У. 4. 1. 240.							
		291	ШТ	796			2-85	1	
17а	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ	5Ц2821							
	АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ.	425-46							
	ТУ 25. 02. 792288-80. ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД.								
	ВОДА, +70°С, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ТРУБОПРОВОД								
17б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИ-	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ	5Ц2821							
	АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ	425-46							
	ТУ 25. 02. 792288-80. ВОДА, +70°С ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
17в	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧ.	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	2	
74г	ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 мм. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ	5Ц2. 821							
	АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ 25. 02. 792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ	425-46							
	ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД. ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД								
	ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ.								
17г	МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРАВНОВЕШЕННЫЙ, ТРЕХТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КСМ 1-085	ШТ	796			280	1	
	ОТ 0 ДО 100°С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М								
	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС.								
	ТУ. 25. 05. 1840-75. ЗАВОД „АВТОМАТИКА" Г. КИРОВОКАН.								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18а	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕС-	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	2	
104а	КАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕН-	5Ц2.821							
	НОЕ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ СТ. 08Х13. ТУ 25.02.792288-80	425-46							
	ВОДА, +130°С, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ.								
18б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ	5Ц2.821							
	СТ. 08Х13. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ТУ 25.02.792288-80.	425-46							
	ЛУЦКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
	ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ								
18в	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ	5Ц2.821							
	СТ08Х13. ТУ 25.02.792288-80. Пар, +172°С, ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО	425-46							
18г	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕДНЫЙ. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ	ТСМ-0879	ШТ	796			6-20	1	
	ХАРАКТЕРИСТИКА 50М. МОНТАЖНАЯ ДЛИНА 160 ММ. МАТЕРИАЛ ЗАЩИТНОЙ АРМАТУРЫ	5Ц2.821							
	СТ. 08Х13. ТУ. 25.02.792288-80. ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫКНОВЕННОЕ. ВОДА, +90°С, ТРУБОПРО-	425-46							
	ВОД КОНДЕНСАТА С ПРОИЗВОДСТВА								
18д	МОСТ ЭЛЕКТРОННЫЙ УРОВНОВЕШЕННЫЙ, ШЕСТИТОЧЕЧНЫЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КСМ1-093	ШТ	796			360	1	
	ОТ 0 ДО 180° С. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА 50 м.								
	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС. ТУ 25.05.1840-75								
	ЗАВОД „АВТОМАТИКА" Г. КИРОВОКАН								

Альбом 9

ТП 903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-1-239.87

АТМ. СО 1

Лист 9

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19.20	МОНОМЕНТ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2.	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	2	
	ТУ 25.02.180335-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ВОДА, 2 КГС/СМ^2,								
	ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ ДО И ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	1	
115	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 кгс/см^2.	МП4-У-160-6	ШТ	796			8-00	1	
	ВОДА, 4 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-6	ШТ	796			8-00	1	
21	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2.	МП4-У-160-10	ШТ	796			8-00	1	
	ВОДА 6 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-10	ШТ	796			8-00	1	
22, 23	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	2	
	ВОДА, 2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-4	ШТ	796			8-00	1	
24	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 16 КГС/СМ^2	МП4-У-160-16	ШТ	796			8-00	1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Цитп 55 12103

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
25	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160-10	шт	796			8-00	1	
	ПАР, 5 КГС/СМ^2, ПАРОПРОВОД ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-10	шт	796			8-00	1	
116	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕНЕНИЯ 6 КГС/СМ^2.	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	1	
	ВОДА, 4 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	1	
26а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ	САПФИР-22ДИ-	шт	796			815-00		
	ТУ 25.02.720159-81	2151							
	ЗАВОД „МАНОМЕТР" г. МОСКВА, ВОДА, 2 КГС/СМ^2 ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОЙ	11-УХЛ^{X}3.1-							
	СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ								
		0,25/0,4 -							
	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ^2	МПА-0,5							
	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС								
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 г. ЛЬВОВ	РП-160-09	шт	796				1	
		УХЛ. 4.2.							
27б	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 ÷ 0 ÷ +1 КГС/СМ^2								
28б	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС	РП-160-09-	шт	796				2	
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 г. ЛЬВОВ	УХЛ 4.2							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-1-239.87 - АТМ. С01

Лист 11

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РАЗРЕЖЕНИЯ. ТУ 25.02.72159-84	САПФИР-22ДВ-	ШТ	796			815-00	1	
	ЗАВОД „МАНОМЕТР" Г. МОСКВА. ПАРО-ВОЗДУШНАЯ СМЕСЬ, -0,7 КГС/СМ^2,	2240-01-УХЛ^х							
	ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР	3.1-0,25/100							
		КПа-05							
28а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ	САПФИР-22ДН-	ШТ	796			815-00	1	
	ТУ 25.02.720159-84. ВОДА, 0,1 КГС/СМ2, ТРУБОПРОВОД ПИТАТЕЛЬНОЙ	2140-01-							
	ВОДЫ	УХЛ^х 3.1-							
		0,25/4 ОКПа-05							
29а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ	САПФИР-22ДН-	ШТ	796			815-00	1	
	ТУ 25.02.720159-84	2150-01-							
	ПАР, 8 КГС/СМ2, ПАРОПРОВОД ПАРА НА ПРОИЗВОДСТВО	УХЛ^х 3,1-							
		0,25/1,6 МПа-05							
29б	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 16 КГС/СМ2	РП-160-02	ШТ	796				1	
	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАМНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС	УХЛ 4.2							
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Т-4243 Г. ЛЬВОВ								
И	БЛОК ПИТАНИЯ, ДВУХКАНАЛЬНЫЙ ИСП. 2	22БП-36	ШТ	796			175-00	1	
	ТУ 25.02.720.159-81								
	П.О. „ГЕОФИЗПРИБОР" Г. ИВАНО-ФРАНКОВСК								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА	ОПРОСНЫЙ							
	В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ:	ЛИСТ №1							
31а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ ДТР. – 57 х 3 ММ. Р – 8 КГС/СМ^2 ГОСТ	ДК 16-50-11-	шт	796			140-00	1	
	ГОСТ 14321-73	а/б - 5							
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" г. КАЗАНЬ.								
	ПАР, 1 Т/Ч, ПАРОПРОВОД НА ПРОИЗВОДСТВО								
31б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ	СКМ-100	шт	796			4-85	2	
31в	ДИФМАНОМЕТР – РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИЩУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ. ПРИВОД	ДСС-711 ин	шт	796			220-00	1	
	ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ								
	ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 1 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАС. ТУ 25.02.100259-83								
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА	ОПРОСНЫЙ							
	В КОМЛЕКТ ВХОДИТ:	ЛИСТ №2							
32а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ. ДТР – 108 х 3,5 ММ, Р – 6 КГС/СМ^2 ГОСТ 14321-73.	ДК6-10011	шт	796			52-00	1	
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" г. КАЗАНЬ	-а/б - 10							
	ВОДА, 25 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ПРЯМОЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ В ТЕПЛОСЕТЬ								
32б	СОСУД КОНДЕНСАЦИОННЫЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"	СКМ-100	шт	796			4-85	2	
	г. КАЗАНЬ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32в	ДИФМАНОМЕТР – РАСХОДОМЕР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ	ДСС–711Ин	ШТ	796			220–00	1	
	ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС								
	ТОЧНОСТИ 1. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА								
	ДИАГРАММЫ 24 Ч. ТУ 25.02. 100259–83								
	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА.								
	В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ:	ОПРОСНЫЙ							
		ЛИСТ № 3							
33а	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ С ДВУМЯ ПАРАМИ ОТБОРА	ДК6–50–II	ШТ	796			52–00	1	
	Дтр = 57 х 3 ММ, Р = 1,9 КГС/СМ^2. ГОСТ 14321–73	а/б – 1							
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" Г. КАЗАНЬ.								
	ВОДА, 10 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ								
33б	ДИАФМАНОМЕТР–РАСХОДОМЕТР СИЛЬФОННЫЙ, САМОПИШУЩИЙ С ИНТЕГРАТОРОМ	ДСС–711Ин	ШТ	796			220–00	1	
	ПРИВОД ДИАГРАММЫ И ИНТЕГРАТОРА ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. КЛАСС ТОЧНОСТИ 1.								
	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 Т/ЧАС. ВРЕМЯ ОБОРОТА ДИАГРАММЫ 24 ЧАСА.								
	ТУ 25.02. 100259/83								
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" Г. КАЗАНЬ.								
34	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ. ДУ = 65 ММ. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИ–	СТВ–65	ШТ	796				1	
	ТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								
35	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ. ДУ – 32. КИРОВОБАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	ВСКМФГ–32	ШТ	796				1	
	ЗАВОД /ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

ЦИТП SS 12104

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ, ДУ = 65 ММ	СТВГ – 65	ШТ	796			–	1	
	/ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								
37	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДУ = 32 ММ	ВСКМФГ – 32	ШТ	796				1	
	/ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								
38	РЕГУЛЯТОР – СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, АТМОСФЕРНОЕ	ЭРСУ – 3	ШТ	796			54–00	1	
	ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 70°С. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 М.								
	ТУ 25.02.080678–79.								
	ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР" Г. РЯЗАНЬ.								
39	РЕГУЛЯТОР СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ–АТМОСФЕРНОЕ,	ЭРСУ – 3	ШТ	796			54–00	1	
	ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 85°С. ДЛИНА ДАТЧИКОВ 0,6 М.								
	ТУ 25.02.080678–79.								
40	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ПОСЛЕ СЕБЯ, ДУ = 50 ММ	21ч 10нжно	ШТ	796			–	1	
	ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ОТ 1 ДО 5 КГС/СМ^2, НОМЕР МЕМБРАННОЙ								
	ГОЛОВКИ № 2. /ЗАКАЗАН В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								
41	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДО СЕБЯ С НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫМ	УРРД – М	ШТ	796			–	1	
	ЗОЛОТНИКОМ ДУ – 25 ММ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ 1,6 КГС/СМ^2.								
	/ЗАКАЗАН В ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА/								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БЛОЧНАЯ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА								
42,43	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ТУ 25.02.181071-78	-	шт.	796			-	8	
	ВОДА, 4 КГС/СМ^2 ДО И ПОСЛЕ ФИЛЬТРА /КОМПЛЕКТНО С ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ								
	УСТАНОВКОЙ/.								
	БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
50	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-103	шт	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73* КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75* Е	2П.285.100							
	КЛИНСКОЕ ПО,, ТЕРМОПРИБОР" г. КЛИН.	64.200	шт	796					
	ИСХОДНАЯ ВОДА, +18°С, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С ГОСТ 2823-73* Е	П4-1-240-103	шт	796			0-85	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100 °С	П. 4. 1–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П–285.100	ШТ	796					
	ВОДА, +24°С, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1–240–	ШТ				0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
52	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100 °С	П4–1–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П. 285. 100.	ШТ	796					
	ВОДА, +24°С, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64,200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1.240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
53	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П. 285. 100	ШТ	796					
	ВОДА, +28°С, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1–240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1.240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	1V3							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 * Е	2П. 285. 100-							
		64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	103							
55	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 * Е	2П. 285. 100	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +55°С, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	103							
56	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 * Е	2П. 285. 160	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, 40°С, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64, 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 * Е	163							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТП 55 12104

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*Е	2П. 285. 160	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +70°С, ТРУБОПРОВОД ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73.*Е	163							
58	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	. 163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*Е	2П. 285. 160.	ШТ	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +90°С, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	163							
59	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 2823-73*Е	2П. 285.160							
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°С, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	64, 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1-240	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	163							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
60	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1-240-	шт	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *Е	163							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *Е	2П.285.160	шт	796					
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, +150°С, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1-240-	шт	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *Е	163							
61	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°С	П6-1-240-	шт	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *Е	66							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 *Е	2П.285.63	шт	796					
	ПАР, +174,5°С, ТРУБОПРОВОД ПАРА	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°С	П6-1-240-	шт	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73 *Е	-66							
62,94	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	2	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД								
	ИСХОДНАЯ ВОДА, 4,2 КГС/СМ^2, 3,8 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ								
ЗАПАС	ТО ЖЕ	МП4-У-160х6							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Цифт 55 12105

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
63, 64,	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2								
65	ТУ 25.02.180335-84. ГОРЯЧАЯ ВОДА 0,2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ	МВП4-У-160х0,6	ШТ	796			8-00	3	
	НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4-У-160х0,6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
66	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МВП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,6 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МВП4-У-160х6	ШТ	796			5-80	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
67	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2.	МП4-У-160х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 2,5 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПАРА В								
	ДЕАЭРАТОР.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
68	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2.	МП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84. ПАР, 3 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД К ПАРОПОДОГРЕВАТЕЛЮ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2.	МП4-у-160х6	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02. 180335 - 84								
69	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160х4	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02. 180335 - 84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 2,1 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ								
	ВОДЫ В ДЕАЭРАТОР.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2.	МП4-У-160х4	шт	796			8-00	1	
119	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2.	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02. 180335 - 84. ГОРЯЧАЯ ВОДА, 3,8 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ								
	ПАРОПОДОГРЕВАТЕЛЯ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	1	
70	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335 - 84. ПАР, 3,5 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПАРА								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335 - 84.								
71,72	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ	ЭКМ-1Ух6	шт	796			7-80	3	
73	6 КГС/СМ^2. ТУ 25.02. 31-75. ВОДА, 4,2 КГС/СМ^2 ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ НАСОСОВ								
	ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
74б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РС29. 2. 32	ШТ	796			144 + 14	1	
	ТУ 25. 02 (60) –84								
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
74в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ	У29.2	ШТ	796			250	1	
	ТУ 25–02 (61) –84								
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
74д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМОТОРНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ	254939нж1э	ШТ	796			–	1	
74г	МЕХАНИЗМОМ МЭО–6,3/25–0,25р, ДУ = 25 ММ								
	ТУ 26–07–296–82 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/								
75	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ДУ = 40 ММ, ОТКРЫТЫМ КЛАПАНОМ,	РТ–ДО–40	ШТ	796			–	1	
	ПРЕДЕЛЫ НАСТРОЙКИ +40°С ÷ +80°С, ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 1,6 М	(40–80) –1,6							
	ТУ 25–02. 09. 0123–81.								
	ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" Г. САФОНОВО /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/								
76б	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ, ТЕМПЕРАТУРА +1 ÷ +50°С	САПФИР–22ДД	ШТ	796			815–00	1	
	ТУ 25–02. 720. 136–83. ВОДА, 10 Т/ЧАС, ТРУБОПРОВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ.	2450–01–УХЛ^{х}							
	ЗАВОД „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" Г. КАЗАНЬ	3. 1–025/0,4 МПа							
		–42							
76в	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25. 02 (60) –84	Р.С. 29. 0. 12	ШТ	796			144+14	1	
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								

Типовой проект 903-1-239.87

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
76г	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25-02(61)-84	У 29.2	ШТ	796			250	1	
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
76е	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ.	254943 нж	ШТ	796			–		
76д	КОМПЛЕКТНО С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ДУ=15 ММ ТУ 26.07-326-83	МЭО-6,3/63-0,25						1	
	/ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/								
PS	БЛОК ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОРНЯ	БИК-1	ШТ	796			300	1	
	ТУ 25.02.720.122-81								
	П/О „ГЕОФИЗПРИБОР" Г. ИВАНО-ФРАНКОВСК								
	БЛОК ГАЗООТСАСЫВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ								
77	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73 #Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 #Е	2П.285.100							
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" Г. КЛИН	64.200							
	ВОДА, +30°С, ТРУБОПРОВОД К ПОДОГРЕВАТЕЛЮ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-							
		103	ШТ	796			0-85	1	
78	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРНИЯ ОТ 0 ДО 100°С								
	ГОСТ 2823-73 #Е	П4-1-240-103	ШТ	796			2-85	1	
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75 #	2П.285.100							
	ВОДА, +28°С, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ОТ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
79	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*Е	2П. 285.100.	ШТ	796					
	ВОДА, 18°С, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64. 200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
80	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*Е	2П. 285. 100	ШТ	796					
	ВОДА, +10°С, ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ	64							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
81	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД								
	ИСХОДНАЯ ВОДА, 4,5 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ИСХОДНОЙ ВОДЫ ДО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ.								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-1-239.87 АТМ. СО 1

Лист 25

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84.								
82	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ВОДА, 4,2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ ПОСЛЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160х6	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
83, 84	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4-У-160х0,6	ШТ	796			8-00	2	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ВОДА, 0,1 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ	МВП4-У-160	ШТ	796			8-00	1	
	0,6 КГС/СМ^2. ТУ 25.02.180335-84.								
85, 86	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕ-	ЭКМ-1У-6	ШТ	796			7-80	2	
	РЕНИЯ 6 КГС/СМ^2. ТУ 25.02.31-75								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								
	ВОДА, 3 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ НАСОСОВ								
87	РЕГУЛЯТОР-СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ - АТМОСФЕРНОЕ,	ЭРСУ-3	ШТ	796			54-00	1	
	ТЕМПЕРАТУРА КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ 30°С. МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. | Т

Привязан

Инв. №

ЦИТП 55 12104

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ДАТЧИКА 0,1 М. ТУ 25.02.080678–79								
	ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР" Г. РЯЗАНЬ.								
	БЛОК ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								
88	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4–У–160–	ШТ	796			8–00	1	
	ТУ 25.02.180335–84.	х4							
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД								
	ВОДА, 2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ПОДПИТКУ ТС								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2.	МП4–У–160х4	ШТ	796			8–00	1	
	ТУ 25.02.180335–84								
89, 90	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4–У–160х0,6	ШТ	796			8–00	2	
	ТУ 25.02.180335–84								
	ВОДА, 0,2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ВОДЫ НА ВСАСЕ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,6 КГС/СМ^2	МВП4–У–160х0,6	ШТ	796			8–00	1	
	ТУ 25.02.180335–84								
91, 92	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ	ЭКМ–1У	ШТ	796			7–80	2	
	6 КГС/СМ^2. ТУ.25.02.31.75								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								
	ВОДА, 4 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ПОДПИТОЧНЫХ НАСОСОВ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
93а	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ.	САПФИР-22ДИ-	ШТ	796			815-00	1	
	ТЕМПЕРАТУРА +1 : +50°С. ТУ 25.02.720159-84	2150-01-УХЛ^{x}							
	ЗАВОД „МАНОМЕТР" Г. МОСКВА	3.1-0,25/40 ОКПА-							
	ВОДА, 2 КГС/СМ^2, ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ	-0,5							
93б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РС 29.0.12	ШТ	796			144+14	1	
	ТУ 25.02(60)-84								
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
93в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ	У 29.2	ШТ	796			250	1	
	ТУ 25.02(61)-84								
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
93д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ	25Ч943 НЖ	ШТ	796			-	1	
93г	КОМПЛЕКТНО И ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ	МЭО-6,3/63-							
	ДУ = 15 ММ	025	ШТ	796					
	ТУ 26-07-326-83 /ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/								
Д1, Д2	УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОЕ ТУ 25.02.1683-74	ВО1.001	ШТ	796			17-04	2	
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
93е	ПРИБОР РЕГИСТРИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 КГС/СМ^2	РП-160-08-	ШТ	796				1	
	СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ ДИАГРАММНОЙ ЛЕНТЫ 60 ММ/ЧАС.	УХЛ4.2							
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Г-4243 Г. ЛЬВОВ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

ЦИТП 55 12104

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БЛОК СЕТЕВОЙ УСТАНОВКИ								
120	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°С	П6-1°-240-66	ШТ	796			2-85	2	
121	ГОСТ 2823-73*Е								
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75*Е	2П-285-100	ШТ	796					
	КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР" Г. КЛИН.	64.200							
.	ПАР 174°С, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 200°С	П6-1°-240-	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	66							
96	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1°-240-	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*Е	2П.285.100.	ШТ	796					
	ВОДА, 80°С, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1°-240-103	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е								
97	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5-1°-240	ШТ	796			2-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	-103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029-75*	2П-285-100	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТ 140°С, ТРУБОПРОВОД ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64-200							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5–1°–240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73 *Е	103							
98	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73 *Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75 *Е	2П–285–100–	ШТ	796					
	ВОДА 75°С, ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64–200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73* Е	–103							
99	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73 *Е	–103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75 *Е	2П–285–100	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТ 90°С, ТРУБОПРОВОД КОНДЕНСАТА ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73 *Е	–103							
100	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5–1°–240–	ШТ	796			2–85	2	
95	ГОСТ 2823–73 *Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 2823–73 *Е	2П–285–100–							
	ВОДА 130°С, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64.200	ШТ	796					

Альбом 903-1-239.87 Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 903–1–239.87 АТМ. СО 1

Лист 30

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5–1°–240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	–103							
101	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	–103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П–285–100–	ШТ	796					
	ВОДА 80°С, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	64–200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
102	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5–1°–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	–103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П–285–100–	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТ 140°С, ТРУБОПРОВОД В ВОДОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	64–200							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 160°С	П5–1°–240	ШТ	796			0–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
103	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4–1°–240–	ШТ	796			2–85	1	
	ГОСТ 2823–73*Е	103							
	КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ. ГОСТ 3029–75*Е	2П–285–100–	ШТ	796					
	КОНДЕНСАТ 90°С ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ВОДОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	64–200							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	П4-1°-240	ШТ	796			0-85	1	
	ГОСТ 2823-73*Е	-103							
1046	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ. ТУ 25.02 (60) - 84. НОМИНАЛЬНАЯ СТАТИСТИЧЕСКАЯ	РС29.2.32	ШТ	796			144+14	1	
	ХАРАКТЕРИСТИКА 50 М.								
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
104в	УСИЛИТЕЛЬ МОЩНОСТИ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ. ТУ 25.02 (61) - 84	У 29.2	ШТ	796			250	1	
	МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ								
104д	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МОТОРНЫМ МЕХА-	25Ч939 НЖЭ	ШТ	796				1	
104г	НИЗМОМ ТИПА МЭО. ТУ 26-07-296-82	МЭО-6,3/25-	ШТ	796					
	/ЗАКАЗАН В ЧАСТИ ТМ/ ДУ=25 ММ	0,25							
105	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.1810335-84								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД.								
	ПАР, 6 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
106	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДА, 6,5 КГС/СМ, ТРУБОПРОВОД НА ВХОДЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ГОСТ 25.02.180335-84.								
107	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
	СЕТЕВАЯ ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 7 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД ДО РЕГУЛЯТОРА								
	ТЕМПЕРАТУРЫ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
108	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
	ПАР 6 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВЫХОДЕ ИЗ ПАРОВОДЯНОГО ПОДОГРЕВАТЕЛЯ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.180335-84								
109	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕН.	ЭКМ-1У-10	ШТ	796			7-80	2	
111	10 КГС/СМ^2. ТУ 25.02.31-75. ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД. ТРУБОПРОВОД								
	СЕТЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ НАСОСОВ, СЕТЕВАЯ ВОДА 7 КГС/СМ^2.								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
112	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02.180335-84.								
	СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИИ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84								
110	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2.	МП4-У-160х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84								
	СЕТЕВАЯ ВОДА 2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ СЕТЕВЫХ НАСОСОВ								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2	МП4-У-160Х4	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84								
113	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84								
	ВОДА 6,5 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД НА ВСАСЕ В ПАРОВОДЯНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ.								
ЗАПАС	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180. 335-84								
114	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ	МП4-У-160х10	ШТ	796			8-00	1	
	ТУ 25. 02. 180335-84. СЕТЕВАЯ, ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА 6 КГС/СМ^2, ТРУБО-								

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОВОД ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 10 КГС/СМ^2	МП4-У-160х10	шт	796			8-00	1	
	ТУ 25.02.181071-78								

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. С01

Лист 35

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОПЛИВОПОДАЧА								
117	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ	У4-1°.	шт	796			2-85	2	
118	ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100°С	240-441							
	ГОСТ 2823-73 КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ГОСТ 3029-75 КЛИНСКОЕ ПО „ТЕРМОПРИБОР"	2У.285-400							
	МАЗУТ+60° С, РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ МАЗУТА	64.200							
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	У4-1-240-441	шт	796			0-85	1	
12 2	ТЕРМОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ ГАЗОВЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ТГП-1003К	шт	796				1	
	ОТ 0 ДО 150°С. ДЛИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО КАПИЛЛЯРА. 1,6. ДЛИНА ПОГРУЖЕНИЯ								
	ТЕРМОБАЛЛОНА 250 ММ ТУ 25.02.100375-84 ПО „ТЕПЛОКОНТРОЛЬ" г. КАЗАНЬ								
	МАЗУТ. 100°С, МАЗУТОПРОВОД К КОТЛУ								
123б	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160х6	шт	796			8-00	2	
124б	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2 ТУ 25.02.180335								
	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД								
	МАЗУТ, 3 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД МАЗУТА ПОСЛЕ ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ								
123а	РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСУД	РС-4	шт	796				3	
124а 126а	ГОСТ 14320-73								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 6 КГС/СМ^2	МП4-У-160-6	шт	796			8-00	1	

Альбом 9

Т. П. 903-1-239.87

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТП SS 12104

ГОСТ 21.110-82

Формат А3

1501-09

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
125	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 16 КГС/СМ^2	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
	ПАР, 8 КГС/СМ^2, ПАРОПРОВОД ОТ КОТЛА								
запас	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ	МП4-У-160-16	шт	796			8-00	1	
131	СЧЕТЧИК-РАСХОДОМЕР МАЗУТА Ду – 15 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ 60-400 ДМ^3/ЧАС	СМО-400	шт	796			–	1	
	ИВАНО-ФРАНКОВСК ПО „ГЕОФИЗПРИБОР"								
	(ЗАКАЗАН В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА)								
127,128	ДАТЧИК-УРОВНЯ ПОПЛОВКОВЫЙ	УНГ ДПЭ-1	шт	796			28-00	4	
129,130	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТУ 25-02.081505-85								
	ЗАВОД „ТЕПЛОПРИБОР" г. РЯЗАНЬ								
126б	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ	ЭКМ-1Ух4	шт	796			7-80	1	
	ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ^2 ТУ 25.02.31-75 МАЗУТ, 2 КГС/СМ^2, ТРУБОПРОВОД МАЗУТА К КОТЛУ.								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. СО1

Лист 37

Формат А3

ЦИТП 55 12104

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1.	ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ ППКОП 51-4-1	СИГНАЛ-43	к-т	676			170-00-	2	
	ТУ 25-05.2767-81								
	ЗАВОД „СЕВКАВЭЛЕКТРОПРИБОР" г. НАЛЬЧИК								
2.	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ	ИП-105-2/1	шт	796			0-80	16	
	12 МО. 082. 033 ТУ								
	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. СО1

Лист 38

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. 2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
1	ЛАМПА 220В; 10Вт. ГОСТ 5011-69	Ц-220-10	шт	796				36	
2	ЗВОНОК 220В; 50Гц. МРТУ 16-539.401-71	ЗВП-220	шт	796				1	
	ЗАВОДЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ДИОД ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ	Д-226Г	шт	796				16	
2	РЕЗИСТОР 1,5 ком	МЛТ-1	шт	796				2	
3	ЗВОНОК ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ТУ 16.739.059-76	ЗВП-220	шт	796				2	
4	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ ТУ 16.536.781-78	Б-220-40	шт	796				2	
5	СВЕТОВОЙ УКАЗАТЕЛЬ ТУ 36101-78	СУП-М	шт	796				2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.3. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
1	ВЕНТИЛЬ. ГОСТ 8722-78* Ду – 15 мм	15кч18п2	шт	796			1-35	43	
2	КРАН ГОСТ 21345-78* Ду – 15 мм	14м1	шт	796			0-98	45	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	А. КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ								
	КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78								
1	КВВГЭ 4 х 1,0		м	006				140	
2	КВВГ 4 х 1,0		м	006				60	
3	КВВГ 7 х 1,0		м	006				40	
4	КВВГ 10 х 1,0		м	006				20	
5	АКВВГ 4 х 2,5		м	006				260	
6	АКВВГ 5 х 2,5		м	006				70	
7	АКВВГ 7 х 2,5		м	006				170	
8	АКВВГ 14 х 2,5		м	006				100	
9	АКВВГ 27 х 2,5		м	006				40	
	Б. ПРОВОДА УСТАНОВОЧНЫЕ								
	ПРОВОД ГОСТ 6323-79								
10	ПВ3 (1 х 1,0)		м	006				280	
11	АПВ (1 х 2,5)		м	006				110	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	А. КАБЕЛИ								
	КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ ГОСТ 1508–78								
1	АКВВГ – 4 х 2,5		м	006				30	
	Б. ПРОВОДА								
	ПРОВОДА УСТАНОВОЧНЫЕ ГОСТ 6323 – 79								
2	АППВ – 2 х 2,5		м	006				20	
	ПРОВОД ТЕЛЕФОННЫЙ ГОСТ 20575 – 75								
3	ТРВ – 2 х 0,5		м	006				100	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТП. 55 12104

Формат А3 ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	А. ТРУБЫ								
	ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК								
	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ С ПЛЮСОВЫМ ДОПУСКОМ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ,								
	С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ.								
	1 ГОСТ 10704 – 76								
	Б – Б Ст 3п ГОСТ 10705 – 68								
1	20 x 2,0 x 6000		м	006				110	
2	26 x 2,5 x 6000		м	006				60	
3	32 x 2,8 x 6000		м	006				10	
4	48 x 3,0 x 6000		м	006				10	
	Б. ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК								
	ТРУБЫ ГОСТ 8734 – 75*								
	Б10 ГОСТ 8733 – 74*								
5	14 x 2,0 x 6000		м	006				550	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	МЕТАЛЛОРУКАВ ТУ22 – 2173 – 71								
6	Р3 – ЦХ – 15		м	006				60	
7	Р3 – ЦХ – 18		м	006				20	
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	КОРОБКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГОСТ 10040 – 75	УК – 2П	шт	796				8	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. 6. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	СТЕНД	1100	шт	796				1	

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

1501-09

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ЩИТЫ								
	ЩИТ КОТЕЛЬНОЙ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ЩИТОВ ШКАФНЫХ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ								
	УХЛ4-УРЗО ОСТ 36-13-76:								
1.	ЩИТА 1 ЩШ – ЗД – 1 – (800 х 600)	ТП 903-1-АТМ-ЩК1ВО	шт	796				1/1	
2.	ЩИТА 2 ЩШ – ЗД – 1 – /800 х 600/	ТП 903-1 АТМ-ЩК2ВО	шт	796				1/1	

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

Гл.инж.пр.	Кутлиметов	
Нач.отд.	Демурин	
Рук.гр.	Шамлиева	
Инженер.	Барабаш	
Провер.	Шамлиева	
Н.контр.	Демурин	

Привязан

ТП 903-1-239.87 АТМ. СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ								
	КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ								
1.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ	ПМОВ-222222/П-							
		– Д61	шт	796				1	
2.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ	ПМОФ– 90 –	шт	796				1	
		111111/11-Д42							
3.	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПАКЕТНЫЙ	ПП2-10/Н2	шт	796				1	
4.	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220 В $J_н$ = 0,6А, $J_{отс}$ = 1,3 А	А63-МУ3	шт	796				27	
5.	$J_н$ = 2,0А, $J_{отс}$ = 1,3 А	А63-МУ3	шт	796				1	
6.	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ; 0,6А	ПТ-0,6	шт	796				1	
7.	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	В220-25	шт	796				2	
8.	ТАБЛО СВЕТОВОЕ ДВУХЛАМПОВОЕ	ТСБ	шт	796				18	
9.	ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА	РЩ-Ц-2-0-	шт	796				2	
		0322-61250							
10.	РЕЛЕ ТОКА ДВУХСТАБИЛЬНОЕ 220 В	РТД-12-01	шт	796				1	
11.	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ 220 В	РП-25	шт	796				1	
12.	РЕЗИСТР 2500 ОМ	ПЭ-25	шт	796				1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГОСТ 21.110-82

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	1. ТРУБЫ								
	ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК.								
	ТРУБА ГОСТ 3262-75*								
1.	Л 50		м	006				2	
2.	25 х 2,8 х 600		м	006				20	
	ТРУБА РЕЗИНОВАЯ. ГОСТ 8496-87*								
3.	8 х 3,0		м	006				5	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.пр.	Кутлиметов	
Нач.отд.	Демурин	
Рук.гр.	Шамлиева	
Инжен.	Барабаш	
Провер.	Шамлиева	
Н.контр.	Демурин	

Т. П. 903 – 1 – 239. 87 АТМ.СО 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ПРОКАТ								
	СОРТОВОЙ ПРОКАТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/ 23								
1.	ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ		т	168				0,098	
2.	ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ		т	168				0,190	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. СОЗ

Лист 2

Альбом 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
3.	ШВЕЛЛЕР ТУ 36.1113-84	ШП 60 х 35	м/т	006/168				60/0,11	
4.	УГОЛОК ТУ 36.1113-84	УП 35 х 35	м/т	006/168				20/0,030	
5.	ПОЛОСА ТУ 36.1113-84	ППЗО	м/т	006/168				7/0,004	
6.	ЛЕНТА 3 х 40 ГОСТ 6009-74* СТ ГОСТ 535-58*		т	168				0,010	

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. СОЗ

Лист 3

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
1		КСК - 8	шт	796				3	
2		КСК - 16	шт	796				6	
3		КС-20	шт	796				2	
4		КС-40	шт	796				1	
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО								
5		10 50	шт	796				7	
6		16-200	шт	796				1	
7		16-225	шт	796				9	
8		25-300	шт	796				9	
9		955-2	шт	796				8	
		160-120П	шт	796				11	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 9

903-1-239.87

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ПРОВОДНИК	П-550	шт	796				60	
11	КОРОБ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ	ПГ-100	шт	796				12	
12	КОРОБ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	ПВ-100	шт	796				3	
	ЛОТОК	ЛП-85	шт	796				7	
13	ЗАГЛУШКА	100	шт	796				1	
14	УГОЛЬНИК	УГ-100	шт	796				4	
15	ТРОЙНИК	ТВ-100	шт	796				2	
16	НАКОНЕЧНИК ПЕРЕХОДНОЙ НАВЕРТНОЙ	НП-3/4[11]	шт	796				4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т. П. 903-1-239.87 АТМ. С03

Лист 5

Формат А3

ЦИТП 55 12104

Типовой проект 903-1-239.87 Альбом 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 1

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) п03.31а,б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (МЗ)

1. Заказчик (грузополучатель) _____

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:

3.1. Дифманометр ДСС-711ИН (заводское обозначение) 1 шт. (кол.) — Т1

3.2. Разделительные сосуды да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды да, нет (поставляются для пара) (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°С и выше да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.6. _____

3.7. Диафрагма ДКИ6-50-II-а/Б-5 (обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) 1 шт. (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 ГОСТ1050-74 (МЗ, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5) Насыщенный пар — Т2

5.1. Компоненты газовой смеси (МЗ, п. 5) — Объемные доли смеси в %

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
			Т3
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6)	$Q_{o.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6)	$Q_{ном.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6)	$Q_{м.max}$	кг/ч	
	$Q_{м.max}$	т/ч	1
9. Минимальный расход			по п. 8
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8)	$\Delta P_н$	$кгс/м^2$	
	$\Delta P_н$	кПа	
11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (МЗ, п. 9)	$P'_{пд}$	$кгс/м^2$	
	$P'_{пд}$	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством	$P_н$	$кгс/см^2$	8
	$P_н$	МПа	
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера	$P_б$	мм рт. ст.	
14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством	t	°С	172
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°С	D_{20}	мм	51
16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10)	k	мм	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (МЗ, п. 11)	m	—	
			Т4
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12)	φ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	K	—	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5, 13)	$\rho_{ном.}$	$кг/м^3$	

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
Продолжение Т4			
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	μ	кгс·с/м^2	
	μ	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	ρ	кг/м^3	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	$\varkappa$	-	
Т5			
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	ρ_{pc}	кг/м^3	
25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	t_p	°С	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	ρ'_c	кг/м^3	
Т6			
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)	K'_t	-	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_t	-	
Т7			
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15)	Qi max	по п. 8	

30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме: одна

(При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) _____

31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: именованная, 1т/час 100%
(МЗ, п. 16) (ненужное зачеркнуть)

32. Предел измерения дополнительной записи давления — кгс/см^2, МПа
(МЗ, п. 17) (ненужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

Тр-д 57×3

34. Наименование организации, заполнившей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата
ул. Джандосова 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова (фамилия и подпись) 45-73-81 (телефон)

Отдел КИПиА Барабаш (фамилия и подпись) 44-72-71 (телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____ (фамилия и подпись)

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1501-09

114

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 2

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) поз. 32 а, б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (М3)

1. Заказчик (грузополучатель) _____

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:

3.1. Дифманометр ДСС-711ин (заводское обозначение) 1 шт. (кол.) — T1

3.2. Разделительные сосуды да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды (поставляются для пара) да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°С и выше) да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.6. _____

3.7. Диафрагма ДКБ-100-II-а/б-10 (обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) 1 шт. (кол.)

4. Марка материала трубопровода сталь 20 ГОСТ 1050-74 (М3, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (М3, п. 5) сетевая вода

5.1. Компоненты газовой смеси (М3, п. 5) — T2 Объемные доли смеси в %

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
			T3
8. Наибольший измеряемый объемный расход (М3, п. 6)	$Q_{o.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (М3, п. 6)	$Q_{ном.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый массовый расход (М3, п. 6)	$Q_{м.max}$	кг/ч	
	$Q_{м.max}$	т/ч	25
9. Минимальный расход		по п. 8	22
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (М3, п. 8)	$\Delta P_н$	$кгс/м^2$	
	$\Delta P_н$	кПа	
11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (М3, п. 9)	$P'_{пд}$	$кгс/м^2$	
	$P'_{пд}$	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством	$P_и$	$кгс/см^2$	6
	$P_и$	МПа	
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера	$P_б$	мм рт. ст.	
14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством	t	°С	130
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°С	D_{20}	мм	101
16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (М3, п. 10)	k	мм	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (М3, п. 11)	m	—	
			T4
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (М3, п. 12)	φ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	K	—	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (М3, пп. 5, 13)	$\rho_{ном.}$	$кг/м^3$	

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.82

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
Продолжение Т4			
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	μ	кгс·с/м^2	
	μ	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	ρ	кг/м^3	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	χ	–	
Т5			
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (М3, п. 14)	$\rho_{рс}$	кг/м^3	
25. Температура разделительных сосудов (М3, п. 14)	$t_р$	°С	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (М3, п. 14)	$\rho'_с$	кг/м^3	
Т6			
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (М3, п. 4)	K'_t	–	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_t	–	
Т7			
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (М3, п. 15)	Q_i max	по п. 8	

30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме одна

(При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, М3 п. 8) _____

31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: именованная, ~~100%~~ 25 т/час
(М3, п. 16) (ненужное зачеркнуть)

32. Предел измерения дополнительной записи давления – кгс/см^2, МПа
(М3, п. 17) (ненужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (М3, п. 18)

тр 108 × 3,5

34. Наименование организации, заполнившей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата
ул. Джандосова 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова (фамилия и подпись) 45-73-81 (телефон)

Отдел КИПиА Барабаш (фамилия и подпись) 44-72-71 (телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____ (фамилия и подпись)

1501-09

Альбом 5

Типовой проект 903-1-239.89

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 3

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) поз. 33а,б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (МЗ)

1. Заказчик (грузополучатель) _____

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:

3.1. Дифманометр ДСС-711ИН (заводское обозначение) 1 шт. (кол.)

3.2. Разделительные сосуды да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды да, нет (поставляются для пара) (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°С и выше да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.6. _____

3.7. Диафрагма ДКС-50-П-а/б-1 (обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) 1 шт. (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (МЗ, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5) Очищенная вода

5.1. Компоненты газовой смеси (МЗ, п. 5)

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
			Т3
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6)	$Q_{o.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6)	$Q_{ном.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6)	$Q_{м.max}$	кг/ч	10
	$Q_{м.max}$	т/ч	5
9. Минимальный расход			по п. 8
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8)	$\Delta P_н$	$кгс/м^2$	400
	$\Delta P_н$	кПа	–
11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (МЗ, п. 9)	$P'_{пд}$	$кгс/м^2$	0,01
	$P'_{пд}$	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством	$P_и$	$кгс/см^2$	1,9
	$P_и$	МПа	
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера	$P_б$	мм рт. ст.	
14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством	t	°С	55
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°С	D20	мм	51
16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10)	k	мм	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (МЗ, п. 11)	m	–	
			Т4
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12)	φ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	K	–	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5, 13)	$\rho_{ном.}$	$кг/м^3$	

Т1

Т2 Объемные доли смеси в %

1501-09

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.89

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
		Продолжение Т4	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	μ	кгс·с/м^2	
	μ	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	ρ	кг/м^3	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)	$\varkappa$	-	
		Т5	
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	ρ_{pc}	кг/м^3	
25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	t_p	°С	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)	ρ'_c	кг/м^3	
		Т6	
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)	K'_t	-	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_t	-	
		Т7	
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п. 15)	Qi max	по п. 8	

30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме 2 две

(При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, МЗ п. 8) ∠ 45°

31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: именованная, ~~100%~~ 10 т/час
(МЗ, п. 16) (ненужное зачеркнуть)

32. Предел измерения дополнительной записи давления — кгс/см^2, МПа
(МЗ, п. 17) (ненужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18)

тр-д 57×3

34. Наименование организации, заполнившей опросный лист, и ее адрес

480070 г. Алма-Ата
ул. Джандосова 8
Казахский сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог Кирчанова (фамилия и подпись) 45-73-81 (телефон)

Отдел КИПиА Барабаш (фамилия и подпись) 44-72-71 (телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия (фамилия и подпись)

1501-09

18

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 4

для заказа дифманометра с диафрагмой, для измерения расхода газов и жидкостей (угловой способ отбора перепада давления) поз. 134а,б

Внимание: прежде чем приступить к заполнению опросного листа внимательно ознакомьтесь с методикой заполнения (М3)

1. Заказчик (грузополучатель) _____

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

3. Подлежит заказу:

3.1. Дифманометр ДСС-711ин (заводское обозначение) 4 шт. (кол.) — T1

3.2. Разделительные сосуды ~~да, нет~~ (ненужное зачеркнуть)

3.3. Уравнительные конденсационные сосуды (поставляются для пара) да, ~~нет~~ (ненужное зачеркнуть)

3.4. Уравнительные сосуды (поставляются при температуре жидкости 100°С и выше да, нет (ненужное зачеркнуть)

3.5. Вентильный блок ~~да, нет~~ (ненужное зачеркнуть)

3.6. _____

3.7. Диафрагма ДК16-50-II-а/б-12 (обозначение по ГОСТ 14321-73, ГОСТ 14322-77) 4 шт. (кол.)

4. Марка материала трубопровода Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (М3, п. 4)

5. Наименование измеряемой среды (М3, п. 5) — Насыщенный пар

5.1. Компоненты газовой смеси (М3, п. 5) — T2 Объемные доли смеси в %

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
			T3
8. Наибольший измеряемый объемный расход (М3, п. 6)	$Q_{о.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый объемный расход приведенный к нормальному состоянию (М3, п. 6)	$Q_{ном.max}$	$м^3/ч$	
Наибольший измеряемый массовый расход (М3, п. 6)	$Q_{м.max}$	кг/ч	
	$Q_{м.max}$	т/ч	1
9. Минимальный расход		по п. 8	
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (М3, п. 8)	$\Delta P_н$	$кгс/м^2$	
	$\Delta P_н$	кПа	
11. Наибольшая допустимая потеря давления на сужающем устройстве (М3, п. 9)	$P'_{пд}$	$кгс/м^2$	
	$P'_{пд}$	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед сужающим устройством	$P_и$	$кгс/см^2$	8
	$P_и$	МПа	
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера	$P_б$	мм рт. ст.	
14. Температура измеряемой среды перед сужающим устройством	t	°С	172
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед сужающим устройством при температуре 20°С	D_{20}	мм	51
16. Величина абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (М3, п. 10)	k	мм	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади сужающего устройства (М3, п. 11)	m	–	
			T4
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (М3, п. 12)	φ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	K	–	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (М3, пп. 5, 13)	$\rho_{ном.}$	$кг/м^3$	

1501-09

Альбом 9

Типовой проект 903-1-239.87

Наименование параметра	Обозначение	Единица измерения	Данные заказчика
			Продолжение Т4
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	μ	кгс·с/м^2	
	μ	Па·с	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	ρ	кг/м^3	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (М3, пп. 5, 12)	$\varkappa$	–	
			Т5
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (М3, п. 14)	$\rho_{рс}$	кг/м^3	
25. Температура разделительных сосудов (М3, п. 14)	$t_р$	°С	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (М3, п. 14)	$\rho'_с$	кг/м^3	
			Т6
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (М3, п. 4)	K'_t	–	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала сужающего устройства при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_t	–	
			Т7
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (М3, п. 15)	Qi max	по п. 8	

30. Количество пар отборов давления на одной диафрагме одна
(При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами и, при необходимости, перепад давления, М3 п. 8)

31. Требуемая заказчиком шкала или диаграмма дифманометра: именованная, ~~100%~~ 1т/час
(М3, п. 16) (ненужное зачеркнуть)

32. Предел измерения дополнительной записи давления – кгс/см^2, МПа
(М3, п. 17) (ненужное зачеркнуть)

33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (М3, п. 18)
Тр-д 57×3

34. Наименование организации, заполнившей опросный лист, и ее адрес
480070 г. Алма-Ата
ул Джандосова, 2
Казахский Сантехпроект

Проектная организация

Ведущий технолог [подпись] Кирчанова (фамилия и подпись) 45-73-81 (телефон)

Отдел КИПиА [подпись] Барабаш (фамилия и подпись) 44-72-71 (телефон)

декабрь 1986 г.

Заказчик:

М. П. Руководитель предприятия _____ (фамилия и подпись)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru