ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52701— 2006

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Рабочей группой с участием членов Технического комитета по стандартизации ТК 360 «Парфюмерно-косметическая продукция» и при содействии Российской парфюмерно-косметической ассоциации

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 360 «Парфюмерно-косметическая продукция»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. № 478-ст

4 Настоящий стандарт гармонизирован в части требований статьи 4, пункта 1 параграфа а) Директивы 76/768/ЕЭС от 27.07.76 с внесенными изменениями 1 — 7

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2007
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008
Переиздание (по состоянию на сентябрь 2008 г.)

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности 5
5 Правила приемки 5
6 Методы испытаний 6
7 Транспортирование и хранение 10
Библиография 11

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ

Общие технические условия

Cosmetics for nails care and make-up. General specifications

Дата введения — 2008—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на косметические изделия для ухода за ногтями (далее — изделия для ухода за ногтями), подразделяемые на: маникюрные лаки (эмали, пасты), базовые покрытия и основы под лак, блеск для ногтей (далее – пленкообразующие изделия); жидкости и средства для снятия лака и его разбавления; гелеобразные изделия для ухода за ногтями; косметические масла для ухода за ногтями; порошок для отбеливания ногтей; соли для ухода за ногтями и другие аналогичные по назначению изделия, отвечающие требованиям настоящего стандарта.

Изделия для ухода за ногтями предназначены для нанесения на ногти с целью улучшения их внешнего вида (защиты, питания, восстановления, выравнивания, укрепления, отбеливания, удаления кутикулы, а также окрашивания, придания блеска, высушивания).

Стандарт не распространяется на средства для наращивания ногтей, средства для приклеивания и ухода за искусственными ногтями, карандаши на жировосковой основе, кремы и лосьоны для ухода за ногтями.

Требования, обеспечивающие безопасность, изложены в 3.1.3 — 3.1.8 (водородный показатель pH), 3.1.9, 3.2 и разделе 4, к маркировке — в 3.3.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51301—99 Продукты пищевые и продовольственное сырье. Инверсионно-вольтамперометрические методы определения содержания токсичных элементов (кадмия, свинца, меди и цинка)

ГОСТ Р 51391—99 Изделия парфюмерно-косметические. Информация для потребителя. Общие требования

ГОСТ Р 51962—2002 Продукты пищевые и продовольственное сырье. Инверсионно-вольтамперометрический метод определения массовой концентрации мышьяка

ГОСТ Р 52344—2005 Изделия косметические порошкообразные и компактные. Общие технические условия

ГОСТ Р 52621—2006 Изделия парфюмерно-косметические. Колориметрические методы определения массовых долей ртути, свинца, мышьяка, кадмия

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

Издание официальное

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 263—75 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 2768—84 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 5556—81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 7328—2001 Гири. Общие технические условия

ГОСТ 9070—75 Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 9095—89 Бумага для печати типографская. Технические условия

ГОСТ 10733—98 Часы наручные и карманные механические. Общие технические условия

ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17299—78 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 21400—75 Стекло химико-лабораторное. Технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 26927—86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути

ГОСТ 26930—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

ГОСТ 26932—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения свинца

ГОСТ 27429—87 Изделия парфюмерно-косметические жидкие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28303—89 Изделия парфюмерно-косметические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29188.0—91 Изделия парфюмерно-косметические. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний

ГОСТ 29188.2—91 Изделия косметические. Метод определения водородного показателя pH

ГОСТ 29188.3—91 Изделия косметические. Методы определения стабильности эмульсии

ГОСТ 29188.4—91 Изделия косметические. Метод определения воды и летучих веществ или сухого вещества

ГОСТ 30178—96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Характеристика

3.1.1 Пленкообразующие изделия для ухода за ногтями представляют собой суспензии, состоящие из пленкообразующих веществ, пластификаторов, стабилизаторов, растворителей или воды, смол, масел, которые могут также содержать экстракты биологически активных веществ, красители и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Жидкости и средства для снятия лака и его разбавления представляют собой изделия, изготовленные на основе смеси органических растворителей, которые могут также содержать жировые компоненты, масла, витамины, биологически активные вещества, красители, отдушки и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Гелеобразные изделия для ухода за ногтями представляют собой гели, содержащие воду, гелеобразующие компоненты, которые могут также содержать масла, экстракты биологически активных веществ, красители и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Косметические масла для ухода за ногтями представляют собой растительные, минеральные и эфирные масла или их смеси, которые могут также содержать экстракты растений, витамины и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Порошок для отбеливания ногтей представляет собой смесь оксикислоты, натриевых и/или калиевых солей неорганических кислот, которая может также содержать масла, отдушки и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Соли для ухода за ногтями представляют собой природные океанические или морские соли, которые могут также содержать экстракты биологически активных веществ, красители, отдушки и другие полезные добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

3.1.2 Изделия для ухода за ногтями должны вырабатывать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам, техническим требованиям и технологическим регламентам изготовителя при соблюдении санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

3.1.3 По органолептическим и физико-химическим показателям пленкообразующие изделия для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма пленкообразующих изделий	
	на основе органических растворителей	на водной основе
Внешний вид изделия	Вязкая прозрачная или непрозрачная масса без посторонних включений	
Цвет	Свойственный цвету или тону изделия данного наименования	
Запах	—	Свойственный запаху изделия данного наименования
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с, не менее	30	55
Внешний вид пленки	Глянцевая или полуглянцевая с перламутровым эффектом или без него, или матовая без посторонних примесей	
Время высыхания, мин, не более	10	
Адгезия, балл	2 — 4	
Водородный показатель pH	—	6,0 — 9,2
Термостабильность	—	Стабилен
Примечание — При хранении пленкообразующих изделий допускается незначительное расслоение массы, исчезающее при встряхивании.		

3.1.4 По органолептическим и физико-химическим показателям жидкости и средства для снятия лака и его разбавления должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная однофазная или многофазная жидкость без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
Водородный показатель pH	3,0 — 8,5

3.1.5 По органолептическим и физико-химическим показателям гелеобразные изделия для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная гелеобразная масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
Водородный показатель pH	5,5 — 8,0
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	1,5
Термостабильность	Стабилен
Примечание — Норма водородного показателя pH для гелей, предназначенных для удаления кутикулы, допускается: на щелочной основе в пределах 8,0 — 12,5, на кислотной основе — 2,0 — 5,5.	

3.1.6 По органолептическим и физико-химическим показателям косметические масла для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная, однофазная или многофазная жидкость без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
Водородный показатель pH	4,0 — 9,0

3.1.7 По органолептическим и физико-химическим показателям порошок для отбеливания ногтей должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная порошкообразная масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
Водородный показатель pH	4,5 — 7,0

3.1.8 По органолептическим и физико-химическим показателям соль для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 6.

Таблица 6

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная кристаллическая масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
Водородный показатель pH	4,5 — 9,0

3.1.9 Массовые доли свинца, мышьяка, ртути в изделиях для ухода за ногтями и микробиологические показатели пленкообразующих изделий на водной основе, гелеобразных изделий, косметических масел не должны превышать норм, установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации*.

3.2 Требования к сырью и материалам

3.2.1 Сырье и материалы для изготовления изделий для ухода за ногтями должны быть разрешены к применению в установленном порядке и должны соответствовать требованиям нормативных документов или документов, в соответствии с которыми они изготовлены.

3.2.2 Перечень веществ, запрещенных к использованию в производстве изделий для ухода за ногтями, изложен в нормативных правовых актах Российской Федерации*.

3.3 Маркировка

Маркировка потребительской тары изделий для ухода за ногтями — по ГОСТ Р 51391 со следующим дополнением для пленкообразующих изделий:

- цвет и/или номер тона.

Маркировка транспортной тары изделий, приведенных в таблицах 1 — 4, — по ГОСТ 27429, изделий, приведенных в таблицах 4 — 5, — по ГОСТ 28303.

3.4 Упаковка

3.4.1 Изделия для ухода за ногтями упаковывают в потребительскую тару по ГОСТ 27429, ГОСТ 28303, ГОСТ Р 52344.

3.4.2 Допускаемое отрицательное отклонение по массе или объему должно соответствовать ГОСТ 8.579.

3.4.3 Упаковывание в транспортную тару — по ГОСТ 27429 или ГОСТ 28303.

4 Требования безопасности

4.1 По токсикологическим показателям безопасности пленкообразующие изделия на основе органических растворителей и жидкости и средства для снятия лака и его разбавления относят к 3-му классу опасности (умеренно опасные вещества), остальные изделия для ухода за ногтями относят к 4-му классу опасности (малоопасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

4.2 Изделия для ухода за ногтями не должны оказывать кожно-раздражающего и сенсибилизирующего действия.

4.3 Показатели безопасности в изделиях для ухода за ногтями не должны превышать норм, установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации*.

4.4 Пленкообразующие изделия для ухода за ногтями на основе органических растворителей и жидкости и средства для снятия лака и его разбавления относят к легковоспламеняющимся жидкостям; косметические масла — к горючим жидкостям.

4.5 Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

4.6 При загорании следует применять тонкораспыленную воду, химическую или воздушно-механическую пену, все виды огнетушителей, песок.

4.7 Все работы по изготовлению изделий для ухода за ногтями следует проводить при работающей вентиляции, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

5 Правила приемки

5.1 Изделия для ухода за ногтями принимают по ГОСТ 29188.0 (раздел 1).

5.2 Отбор проб проводят по ГОСТ 29188.0 (раздел 2).

Отбор проб для определения микробиологических показателей — по [2].

5.3 Для проверки соответствия изделий для ухода за ногтями требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные и периодические испытания.

---

* До введения соответствующих нормативных правовых актов Российской Федерации действуют нормативные документы федеральных органов исполнительной власти [1].

5.4 Приемосдаточные испытания проводят по показателям:

- для пленкообразующих изделий (таблица 1): внешний вид, цвет, запах, условная вязкость, внешний вид пленки, время высыхания, водородный показатель pH (для пленкообразующих изделий на водной основе);
- для жидкостей и средств для снятия лака и его разбавления (таблица 2): внешний вид, цвет, водородный показатель pH;
- для гелеобразных изделий (таблица 3): внешний вид, цвет, запах, водородный показатель pH, массовая доля сухого вещества;
- для косметических масел, порошка для отбеливания ногтей и соли для ухода за ногтями (таблицы 4, 5, 6): внешний вид, цвет, запах, водородный показатель pH.

5.5 Периодические испытания проводят по показателям:

- для пленкообразующих изделий (таблица 1): адгезия, термостабильность, массовые доли свинца, мышьяка, ртути и микробиологические показатели для пленкообразующих изделий на водной основе;
- для жидкостей и средств для снятия лака и его разбавления, порошка для отбеливания ногтей и соли для ухода за ногтями (таблицы 2, 5, 6): массовые доли свинца, мышьяка и ртути;
- для гелеобразных изделий (таблица 3): термостабильность, массовые доли свинца, мышьяка, ртути и микробиологические показатели;
- для косметических масел (таблица 4): массовые доли свинца, мышьяка, ртути и микробиологические показатели.

5.6 Периодичность контроля по 5.5 устанавливает изготовитель в программе производственного контроля, утвержденной в установленном порядке.

6 Методы испытаний

Из выборки, отобранной по ГОСТ 29188.0 (раздел 2), составляют объединенную пробу изделия для ухода за ногтями, объем или масса которой должна быть для изделий, приведенных в таблицах:

- 1 — не менее 400 $см^3$;
- 2 — не менее 50 $см^3$;
- 3 — не менее 150 $см^3$;
- 4 — не менее 250 $см^3$;
- 5 — не менее 15 г;
- 6 — не менее 50 г.

Для определения микробиологических показателей масса объединенной пробы должна быть не менее 15 г ($см^3$), отобранной по [2, пункт 3.1.3].

6.1 Определение внешнего вида

Внешний вид изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.2 Определение цвета

Цвет изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.3 Определение запаха

Запах изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.4 Определение условной вязкости

6.4.1 Сущность метода

За условную вязкость пленкообразующего изделия, обладающего свободной текучестью, принимают время непрерывного истечения в секундах определенного объема пленкообразующего изделия через калиброванное сопло вискозиметра типа ВЗ-246.

6.4.2 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Вискозиметр типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм вместимостью не менее (100 ± 1) $см^3$ по ГОСТ 9070.

Штатив для укрепления вискозиметра в горизонтальном положении.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 55 °С и ценой деления 0,5 °С по ГОСТ 28498.

Секундомер с ценой деления 0,2 с.

Термостат, обеспечивающий температуру $(20,0 \pm 0,5)$ °С.

Сосуд вместимостью 110 — 150 $см^3$.

Ацетон технический по ГОСТ 2768.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не хуже указанных в стандарте.

6.4.3 Подготовка к испытанию

Пленкообразующее изделие перед испытанием тщательно перемешивают до однородного состояния, избегая образования пузырьков воздуха.

Испытание проводят при температуре воздуха (20 ± 2) °С. Вискозиметр и испытуемое пленкообразующее изделие непосредственно перед испытанием должны иметь температуру (20,0 ± 0,5) °С.

Вискозиметр и особенно сопло тщательно очищают ацетоном.

6.4.4 Проведение испытания

Вискозиметр помещают в штатив и устанавливают в горизонтальном положении. Под сопло вискозиметра ставят сосуд. Отверстие сопла закрывают пальцем, испытуемое пленкообразующее изделие наливают в вискозиметр с избытком, чтобы образовался выпуклый мениск над верхним краем вискозиметра. Наполняют вискозиметр медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков воздуха.

Открывают отверстие сопла и одновременно с появлением испытуемого пленкообразующего изделия из сопла включают секундомер. В момент первого прерывания струи испытуемого изделия секундомер останавливают и отсчитывают время истечения.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов не менее трех измерений времени истечения в секундах.

6.5 Определение внешнего вида пленки

6.5.1 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная размером 60 × 90 × 1,2 мм по ГОСТ 21400.

Термометр жидкостной стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1 °С по ГОСТ 28498.

Часы по ГОСТ 10733.

Вата по ГОСТ 5556.

Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками.

6.5.2 Подготовка к испытанию

Стеклянную пластину тщательно промывают в теплой мыльной воде, затем в чистой воде и высушивают. Сухую пластину протирают ватой, смоченной спиртом, не оставляя волокон ваты на стекле, и сушат.

6.5.3 Получение пленки (покрытия)

Пленкообразующее изделие наливают на стеклянную пластину при температуре (20 ± 2) °С, быстро и равномерно разливая его по всей поверхности. Затем пластину ставят под углом 45° поверхностью с нанесенным изделием вверх для стекания избытка пленкообразующего изделия.

Время стекания избытка пленкообразующего изделия с пластины, поставленной под углом 45°, — 15 мин.

Внешний вид полученной пленки определяют визуально при дневном свете.

6.6 Определение времени высыхания

6.6.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Чашка ЧБН-2 по ГОСТ 25336.

Термометр жидкостной стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1 °С по ГОСТ 28498.

Часы по ГОСТ 10733.

Диски диаметром 26 мм из типографской бумаги № 1, марки А, матовой по ГОСТ 9095.

Диски диаметром 22 мм и толщиной от 4 до 6 мм из резины твердостью 30—40 условных единиц по ГОСТ 263.

Гири массой 200 г по ГОСТ 7328.

Электроплитка по ГОСТ 14919.

Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300.

Ацетон технический по ГОСТ 2768.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не хуже указанных в стандарте.

6.6.2 Проведение испытания

Наружную поверхность крышки чашки Петри обезжиривают этиловым спиртом или ацетоном и дают высохнуть.

Чашку Петри заполняют доверху водой, нагретой до (35 ± 1) °С, и накрывают крышкой так, чтобы не было воздушных пузырей. Затем кисточкой наносят пленкообразующее изделие площадью 2 — 3 $см^2$ и замечают время нанесения покрытия.

Чашку Петри с нанесенным на крышку пленкообразующим изделием выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в помещении, защищенном от пыли, сквозняка и прямого попадания солнечных лучей.

Время высыхания определяют после естественного высушивания нанесенного слоя пленкообразующего изделия: при легком прикосновении пальцем покрытия не наблюдается его липкость. При этом замечают время высыхания покрытия.

Для подтверждения высыхания на полученное пленкообразующее покрытие накладывают бумажный диск, а на него резиновый. На середину резинового диска устанавливают гирю массой 200 г и выдерживают ее на поверхности покрытия 30 с. Затем гирю и резиновый диск снимают. Крышку чашки Петри ставят на ребро. Бумажный диск не должен прилипать к пленкообразующему покрытию и оставлять на нем след.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение двух измерений.

6.7 Определение адгезии

6.7.1 Сущность метода

Сущность метода заключается в нанесении на готовое покрытие пленкообразующего изделия решетчатых надрезов и визуальной оценке состояния покрытия по четырехбалльной системе.

6.7.2 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная размером 60 × 90 × 1,2 мм по ГОСТ 21400.

Режущий инструмент: бритвенное лезвие в держателе любого типа; остроконечный скальпель или одно- или многолезвиевый нож с углом заточки режущей части 20° — 30° и кромкой лезвия толщиной 0,05 — 0,10 мм.

Линейка металлическая или шаблон с пазами, расположенными на расстоянии 1 мм друг от друга.

Кисть волосяная плоская мягкая шириной не менее 10 мм, волос длиной не менее 15 мм.

Лупа с 2,5 — 4- кратным увеличением по ГОСТ 25706.

6.7.3 Подготовка к испытанию

Для проведения испытания используют покрытие стеклянной пластины по 6.5, которое после определения внешнего вида пленки выдерживают на воздухе в горизонтальном положении в течение трех часов при температуре (20 ± 2) °С.

Перед проведением испытания бритвенное лезвие заменяют на новое, а качество режущей кромки скальпеля или ножа проверяют при помощи лупы. При наличии мелких зазубрин и затупления они затачиваются.

6.7.4 Проведение испытания

Испытание проводят на двух пластинах и не менее чем на трех участках поверхности каждой пластины. На каждом испытуемом участке поверхности пластины на расстоянии от края не менее 10 мм делают режущим инструментом по линейке или шаблону не менее шести параллельных надрезов до стекла длиной не менее 20 мм на расстоянии 1мм друг от друга. Режущий инструмент держат перпендикулярно к поверхности образца. Скорость резания должна быть от 20 до 40 мм/с. Аналогичным образом делают надрезы в перпендикулярном направлении. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинакового размера 1 × 1 мм.

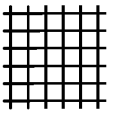
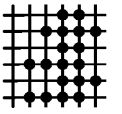
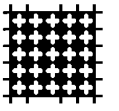
Расстояние между решетками должно быть не менее 20 мм. Контроль прорезания покрытия до стекла осуществляется при помощи лупы.

6.7.5 Обработка результатов

После нанесения надрезов для удаления отслоившихся кусочков покрытия проводят мягкой кистью по поверхности решетки в диагональном направлении по пять раз в прямом и обратном направлении.

Адгезию оценивают в соответствии с таблицей 7, используя при необходимости лупу.

Таблица 7

Балл	Описание поверхности покрытия пленкообразующего изделия после нанесения надрезов в виде решетки	Внешний вид покрытия
1	Края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки	
2	Незначительное отслаивание покрытия в виде мелких чешуек в местах пересечения линий решетки. Нарушение наблюдается не более чем на 5 % поверхности решетки	
3	Частичное или полное отслаивание покрытия вдоль линий надрезов решетки или в местах их пересечения. Нарушение наблюдается не менее чем на 5 % и не более чем на 35 % поверхности решетки	
4	Полное отслаивание покрытия или частичное, превышающее 35 % поверхности решетки	

За результат испытания принимают значение адгезии в баллах, соответствующее большинству совпадающих значений, определенных на всех испытуемых участках поверхности двух пластинок; при этом расхождение между значениями не должно превышать 1 балл.

При расхождении значений адгезии, превышающем 1 балл, испытание повторяют на том же количестве пластинок.

За окончательный результат принимают среднее округленное значение, полученное по четырем пластинам.

При равной повторяемости двух значений адгезию оценивают по большему значению.

6.8 Определение водородного показателя pH

6.8.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы — по ГОСТ 29188.2 со следующим дополнением:

Воронка ВД-1(2) — 50, 100 ХС по ГОСТ 25336.

6.8.2 Подготовка к испытанию

Для изделий, приведенных в таблице 2, водородный показатель определяют следующим образом: 10 $см^3$ жидкости для снятия лака помещают в стакан, добавляют 90 $см^3$ дистиллированной воды и перемешивают. При получении гомогенного раствора водородный показатель pH определяют непосредственно в водном растворе. При получении негомогенной смеси водную фазу отделяют с помощью делительной воронки и водородный показатель pH определяют в водной вытяжке.

Для изделий, приведенных в таблице 3, определение проводят в водном растворе с массовой долей геля 10 %.

Для изделий, приведенных в таблицах 5 и 6, определение проводят в водном растворе с массовой долей изделия, рекомендуемого к применению по инструкции.

Для изделий, приведенных в таблицах 1 и 4, определение проводят в водной эмульсии с массовой долей изделия 10 %.

6.8.3 Проведение испытания и обработка результатов — по ГОСТ 29188.2.

6.9 Определение термостабильности

Термостабильность изделий, приведенных в таблицах 1 и 3, определяют по ГОСТ 29188.3 (раздел 3).

6.10 Определение массовой доли сухого вещества

Массовую долю сухого вещества изделий, приведенных в таблице 3, определяют по ГОСТ 29188.4.

6.11 Определение массовой доли свинца

Массовую долю свинца определяют по ГОСТ Р 52621 или ГОСТ 26932.

Допускается использовать для определения массовой доли свинца атомно-абсорбционный метод по ГОСТ 30178 или метод инверсионной вольтамперометрии по ГОСТ Р 51301.

6.12 Определение массовой доли мышьяка

Массовую долю мышьяка определяют по ГОСТ Р 52621 или ГОСТ 26930.

Допускается использовать для определения массовой доли мышьяка метод инверсионной вольтамперометрии по ГОСТ Р 51962.

6.13 Определение массовой доли ртути

Массовую долю ртути определяют по ГОСТ Р 52621 или ГОСТ 26927.

Допускается использовать для определения массовой доли ртути метод инверсионной вольтамперометрии по [3].

6.14 Определение микробиологических показателей

Микробиологические показатели изделий для ухода за ногтями, приведенных в таблицах 1 (для пленкообразующих изделий на водной основе), 3 и 4, определяют по методам, утвержденным в установленном порядке.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение изделий для ухода за ногтями — по ГОСТ 27429 и ГОСТ 28303.

7.2 Срок годности для каждого изделия для ухода за ногтями конкретного наименования устанавливает изготовитель.

Библиография

[1] СанПиН 1.2.681—97 Гигиенические требования к производству и безопасности парфюмерно-косметической продукции

[2] МУК 4.2.801—99 Методы микробиологического контроля парфюмерно-косметической продукции

[3] МУК 4.1.1512—2003 Инверсионно-вольтамперометрическое измерение концентрации ионов ртути в воде

УДК 665.58:006.354 ОКС 71.100.70 Р16 ОКП 91 5853
91 5860

Ключевые слова: изделия для ухода за ногтями, пленкообразующие изделия на основе органических растворителей или на водной основе, маникюрные лаки (эмали, пасты), базовые покрытия и основы под лак, блеск для ногтей, жидкости и средства для снятия лака и его разбавления, гелеобразные изделия, косметические масла, порошок для отбеливания, соль, область применения, ссылки, технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы испытания, транспортирование, хранение

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 29.09.2008. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 34 экз. Зак. 1202.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru