МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
5017—
2006**

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Марки

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Министерство торговли и экономического развития Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. № 497-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 5017—2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2008 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 5017—74

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 2008 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2007
© Стандартинформ, 2008

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Марки

Wrought tin bronzes. Grades

Дата введения — 2008—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на оловянные бронзы, обрабатываемые давлением, которые предназначены для изготовления полуфабрикатов, применяемых в различных отраслях промышленности.

При обозначении оловянных бронз следует указывать марку в соответствии с настоящим стандартом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 1953.1—79 Бронзы оловянные. Методы определения меди
ГОСТ 1953.2—79 Бронзы оловянные. Методы определения свинца
ГОСТ 1953.3—79 Бронзы оловянные. Методы определения олова
ГОСТ 1953.4—79 Бронзы оловянные. Методы определения фосфора
ГОСТ 1953.5—79 Бронзы оловянные. Методы определения никеля
ГОСТ 1953.6—79 Бронзы оловянные. Методы определения цинка
ГОСТ 1953.7—79 Бронзы оловянные. Методы определения железа
ГОСТ 1953.8—79 Бронзы оловянные. Методы определения алюминия
ГОСТ 1953.9—79 Бронзы оловянные. Методы определения кремния
ГОСТ 1953.10—79 Бронзы оловянные. Методы определения сурьмы
ГОСТ 1953.11—79 Бронзы оловянные. Методы определения висмута
ГОСТ 1953.12—79 Бронзы оловянные. Методы определения серы
ГОСТ 1953.13—79 Бронзы оловянные. Метод определения марганца
ГОСТ 1953.14—79 Бронзы оловянные. Метод определения магния
ГОСТ 1953.15—79 Бронзы оловянные. Методы определения мышьяка
ГОСТ 1953.16—79 Бронзы оловянные. Метод определения титана
ГОСТ 30608—98 Бронзы оловянные. Метод рентгенофлуоресцентного анализа
СТ СЭВ 543—77 Числа. Правила записи и округления

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Марки

3.1 Марки, химический состав и примерное назначение оловянных бронз должны соответствовать приведенным в таблице 1.

3.2 Химический состав оловянных бронз в зависимости от марок определяют по ГОСТ 1953.1—ГОСТ 1953.16, ГОСТ 30608.

Допускается применение других методов анализа, по точности не уступающих приведенным выше.

Арбитражные методы анализа указывают в стандартах на конкретные виды продукции.

3.3 Результаты анализа каждого элемента округляют по правилам округления, установленным СТ СЭВ 543, с точностью, предусмотренной таблицей 1.

В спорных случаях результаты анализа определяют с точностью, указанной в арбитражной методике выполнения измерений.

Таблица 1 — Химический состав оловянных бронз

Марка	Предел	Массовая доля, %												Примерное назначение
		Элемент											Сумма прочих элементов	
		Cu медь	Al алюминий	Bi висмут	Fe железо	Ni никель	P фосфор	Pb свинец	Sb сурьма	Si кремний	Sn олово	Zn цинк		
БрОФ8-0,3	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,02	— 0,2	0,26 0,35	— 0,02	— 0,002	— 0,002	7,5 8,5	— 0,3	— 0,1	Проволока, применяемая в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток
БрОФ7-0,2	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,05	— 0,2	0,10 0,25	— 0,02	— 0,002	— 0,005	7,0 8,0	— 0,3	— 0,1	Прутки, применяемые в различных отраслях промышленности
БрОФ6,5-0,4	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,02	— 0,2	0,26 0,40	— 0,02	— 0,002	— 0,005	6,0 7,0	— 0,3	— 0,1	Проволока, применяемая в целлюлозно-бумажной промышленности для изготовления сеток, а также для пружин, деталей, лент и полос, применяемых в машиностроении
БрОФ6,5-0,15	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,05	— 0,2	0,10 0,25	— 0,02	— 0,002	— 0,002	6,0 7,0	— 0,3	— 0,1	Ленты, полосы, прутки, применяемые в машиностроении; подшипниковые детали, трубы-заготовки для изготовления биметаллических сталебронзовых втулок
БрОФ4-0,25	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,02	— 0,2	0,2 0,3	— 0,02	— 0,002	— 0,002	3,5 4,0	— 0,3	— 0,1	Трубки, применяемые в аппаратостроении и для контрольно-измерительных приборов

Окончание таблицы 1

Марка	Предел	Массовая доля, %												Примерное назначение
		Элемент											Сумма прочих элементов	
		Cu медь	Al алюминий	Bi висмут	Fe железо	Ni никель	P фосфор	Pb свинец	Sb сурьма	Si кремний	Sn олово	Zn цинк		
БрОФ2-0,25	Мин. Макс.	Ост. —	— —	— —	— 0,05	— 0,2	0,02 0,30	— 0,03	— —	— —	1,0 2,5	— 0,3	— 0,3	Винты, ленты для гибких шлангов, токопроводящие детали, присадочный материал для сварки
БрОЦ4-3	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,05	— 0,3	— 0,03	— 0,02	— 0,002	— 0,005	3,5 4,0	2,7 3,3	— 0,2	Ленты, полосы, прутки, применяемые в электротехнике, машиностроении; проволока для пружин и аппаратуры химической промышленности
БрОЦС4-4-2,5	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,05	— 0,3	— 0,03	1,5 3,5	— 0,002	— —	3,0 5,0	3,0 5,0	— 0,2	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках
БрОЦС4-4-4	Мин. Макс.	Ост. —	— 0,002	— 0,002	— 0,05	— 0,3	— 0,03	3,5 4,5	— 0,002	— —	3,0 5,0	3,0 5,0	— 0,2	Ленты и полосы, применяемые для прокладок во втулках и подшипниках

Примечания

1 В бронзе марки БрОФ6,5-0,15 допускается массовая доля олова до 7,5 %.

2 В бронзе марки БрОЦ4-3 допускается массовая доля титана не более 0,12 % за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме прочих элементов.

3 В сплавах, применяемых для изготовления изделий с антимагнитными свойствами, допускается массовая доля железа не более 0,02 %. К обозначению марок добавляется буква А.

4 Массовые доли примесей серы и магния допускаются не более 0,007 % каждой.

5 Знак «—», проставленный одновременно для верхнего и нижнего пределов массовой доли элемента, обозначает, что данный элемент не нормируется и определяется только по требованию потребителя и в этом случае содержание данной примеси включается в общую сумму прочих элементов.

6 Примесью следует считать элемент, у которого указан только максимальный предел его содержания.

7 Примеси, не указанные в настоящей таблице, учитываются в общей сумме прочих элементов.

УДК 669.35′6 : 006.354 МКС 77.120.30 В51 ОКП 17 3620
17 3630

Ключевые слова: оловянные бронзы, бронзы, обрабатываемые давлением; марки, химический состав

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 30.01.2008. Формат 60×84⅛. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 158 экз. Зак. 53.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru