ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

63851

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.137.1 КЛ-3

РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФАСАДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-2

КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ № 149-9 от 26.12.88

ЛЕННИИПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru

Номер изм.	Основание изменений	Краткое содержание изменений	Номера листов: корректировка	Номера листов: дополнение	Номера листов: аннулирование	Подписи: ГИП, ГАП	Подписи: Гл.спец.

Номер изм.	Основание изменений	Краткое содержание изменений	Номера листов: корректировка	Номера листов: дополнение	Номера листов: аннулирование	Подписи: ГИП, ГАП	Подписи: Гл.спец.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Печерский		XI 88
Гл. констр.	Бунич		
Гл. спец.	Иовлева		
Рук. гр.	Иванова		

1.137.1 КЛ-3 1-2 ИК

Информационная карта

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Формат А3

Номер выпуска №	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения
I - 1	Панели лоджий длиной 6280мм, шириной 1190мм с арматурой из стали классовАш; Вр1	УКАЗАНИЕМ N 147-У от 26.12.88	
I - 2	Карнизные плиты	—"—	
I - 3	Ограждения лоджий	—"—	

Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения

НАЧ. ОТД.	ПЕЧЕРНИКИ		
ГЛ. КОНС.	БУЧУЧ		
ГЛ. ИНЖ.	[illegible]		
РУК. ГР.	[illegible]		

1.137.1 КЛ-3 1-2 СС

Состав серии

Стадия | Лист | Листов

Р | 1

ГИПРОМПРОЕКТ СМ

Обозначение	Наименование	стр	Примечание
	Обложка		
	Титульный лист	1	
1.137.1 КЛ-3 1-2 ИК	Информационная карта	2	
СС	Состав серии	3	
С	Содержание	4	
ПЗ	Пояснительная записка	5÷9	
ДИ	Данные для испытаний	10	
Н	Номенклатура	11	
01	Карнизные плиты КП 8.15.8-Т	12	
02	Карнизные плиты КП 10.30.8-Т	13	
03	Карнизные плиты КП 10.15.8-Т	14	
04	Карнизные плиты КП 15.15.8-Т	15	
04СБ	Карнизные плиты КП 15.15.8-Т	16	
	Сборочный чертеж.		
05	Сетки С-1 ÷ С-8.	17	
05СБ	Сетки С-1 ÷ С-8. Сборочный чертеж	18;19	
ВРС	Ведомость расхода стали и материалов.	20	

Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание

Нач. отд.	Печерский		XII.88
Гл. конст.	Ефимов		
Гл. спец.	Новлева		
Рук. гр.	Медведева		
Провер.	Медведева		
Исполн.	Ковалева		
Н. контр.	Ефимов		

1.137.1 КЛ-3 1-2 С

Содержание

Стадия	Лист	Листов
2		1

ЛЕННИЙПРОЕКТ
ОГУ

Взам. инв. №

Т-703-1

Формат А3

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

I.I Настоящая серия содержит рабочие чертежи элементов фасадов для жилых кирпичных зданий.

I.2 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи карнизных плит.

I.3 Изделия разработаны в соответствии с :

- ГОСТ I3015.0-83	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.
- СНиП 2.03.01-84	Бетонные и железобетонные конструкции.
- СНиП II-22-81	Каменные и армокаменные конструкции.

I.4 Изготовление изделий предусмотрено по технологии принятой на п.о. "Баррикада".

I.5 Изготовление и приемка изделий серийного производства должны производиться только после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8829-85 и таблицами испытаний настоящего выпуска.

I.6 В таблице нагрузок на стр. 9 указаны нагрузки с учетом собственного веса изделия.

I.7 Закладные детали приняты по серии I.038КЖ-2 вып.I строповочные петли - по серии I.038КЖ-I вып.6-I.2

I.8 Монтажные узлы даны в серии 2.038КЖ-I выпуск I.

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.I Плиты карнизов разработаны сплошными, консольной конструкции толщиной 8Ссм.
Длина плит I490 и 2990мм; ширина плит 700 и I080мм.
Минимальная глубина заделки в кирпичную стену 38Ссм.
Угловая плита для обрамления внешнего угла здания размером I490хI490мм.

2.2 В изделиях предусмотрены закладные детали для анкеровки плит в кирпичных стенах.

2.3 Для выемки из формы, транспортировки и монтажа в изделиях предусмотрены строповочные петли.

2.4 Строповочные петли сварить необходимо за [illegible] сетку.

2.5 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 20мм (до верхней сетки).

2.6 Армирование плит выполняется сварными сетками с рабочей арматурой из стали класса Bp1 по ГОСТ 6727-80.

3. ПРИЕМЫ МАРКИРОВКИ.

3.I Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78 [illegible] состоит из буквенных и цифровых индексов, обозначающих следующие характеристики:

Буквенные индексы:
КП - карнизная плита
Т - тяжелый бетон
Группа цифровых индексов обозначает длину, ширину в дм и толщину, высоту изделия в см (округленно).

ПРИМЕР МАРКИРОВКИ.

КП 10.30.8 - Т

Т - тяжелый бетон
10.30 - длина 1080, ширина 2990, толщина 8Ссм
КП - карнизная плита

4. РАСЧЕТ

4.I Изделия рассчитаны в соответствии с СНиП 2.03.01-84, СНиП II-22-81.

4.2 Изделия рассчитаны на действие нагрузок в период эксплуатации, монтажа, транспортировки, выемки из форм.

Гл.инж.отд.	Вечерский		
Гл.спец.	Волкова		
Рук.гр.	Шапошка		
Проверил	Орлов		
Разработал	Шапошка		
Н.контр.	Кадыа		

1.137.1 КЛ-3 1-2 ПЗ

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

4.3 На период эксплуатации изделия рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку, включающую собственный вес, вес конструкции карнизного свеса и погонную нагрузку 150кгс/пм на край карниза в соответствии с пунктом 6.5в СНиП II-22-81.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

5.1 Изделия следует изготавливать в соответствии ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.

5.2 Изготовление изделий предусматривается в условиях специализированных заводов в горизонтальных металлических формах, соответствующих ГОСТ 25781-83*, ГОСТ 27204-87 и испытанных на деформативность по ГОСТ 26438-85.

5.3 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий должны обеспечивать проектное положение арматурных изделий закладных деталей и монтажных петель.

5.4 Изделия должны изготовляться из тяжелого бетона класса В15 по ГОСТ 26633-85.
Марка бетона по морозостойкости F 75
Водонепроницаемость не нормируется.

5.5 Категория нижней и боковой поверхности А3; невидимой в условиях эксплуатации А7, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и изменения к нему.

5.6 Нормируемая отпускная прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 70% от проектной для теплого периода года и 80% для холодного периода.

5.7 Отклонения действительных размеров по ГОСТ 21779-82:
- линейных размеров и перпендикулярности по 7 классу;
- плоскостности и прямолинейности по 8 классу;
- отклонение закладных деталей по плоскости изделия 20мм, из плоскости 5мм.

5.8 Антикоррозийная защита закладных должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями для группы I приложения 15.

5.9 Плоские арматурные изделия выполняются с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

5.0 Сварные крестообразные соединения имеют ненормируемую прочность в сетках.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

6.1 Приемку изделий следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.

6.2 Приемку изделий по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие, ~~передаточной~~ или отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий ~~вновь~~ рабочим чертежам, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний и выборочного одноступенчатого контроля по ГОСТ 13015.1-81.

6.3 Приемку изделий по показателям прочности, жесткости, трещиностойкости и морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

6.4 Контроль за качеством бетона следует проводить в соответствии с ГОСТ 13.15.3-81 и ГОСТ 18105-86. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10180-86 на серии образцов, изготовленных по бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105-86.

6.5 Контроль расположения диаметра арматуры и толщины защитного слоя должен соответствовать требованиям ГОСТ 17625-83 или ГОСТ 22904-78.

6.7 Акты на право поставки продукции на производство оформляются в соответствии с ГОСТ 15.201-85.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

1.137.1 КЛ-3 1-2 ПЗ

Лист 2

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

7. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

7.1 Транспортирование и хранение изделий производится горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015.4-8

7.2 Изделия должны храниться в горизонтальном (рабочем) положении в штабелях высотой не более 2,5м, рассортированными по маркам. Каждое изделие должно укладываться на деревянные инвентарные прокладки толщиной не менее 30мм.

Подкладки под изделия следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию. Прокладки между изделиями по высоте штабеля располагаются строго по вертикали одна над другой.

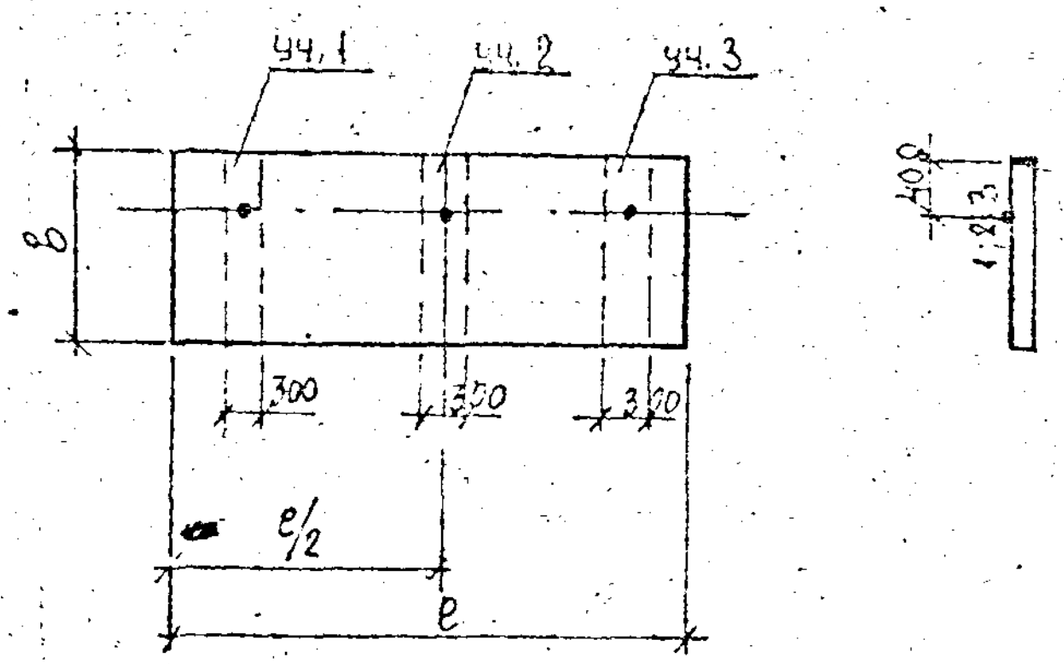
При наличии в изделиях выступающих деталей или частей толщина прокладок должна превышать размер выступающих деталей или частей не менее чем на 20мм.

При укладке изделий должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждого изделия для погрузки или монтажа.

7.3 Выемка из форм, погрузка и разгрузка должна производиться с захватом за строповочные петли.

7.4 Погрузка, перегрузка и разгрузка изделий должны производиться в условиях, предохраняющих их от повреждений.

СЕЧЕНИЯ К ЭПЮРАМ 3,4; 3,5



Точки 1-3 – места замера диаметра арматуры и толщины защитного слоя.

Участки 1-3 – зоны замера прочности бетона неразрушающими методами.

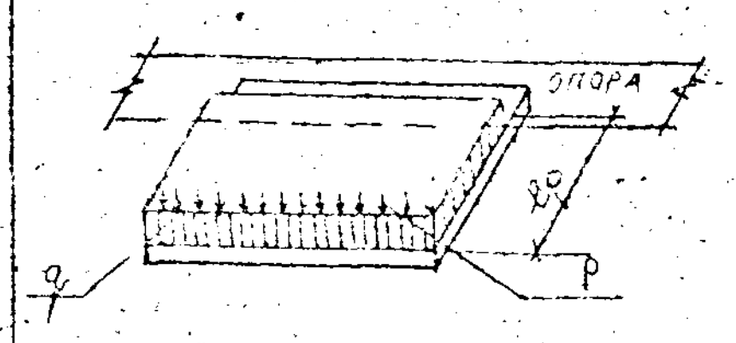
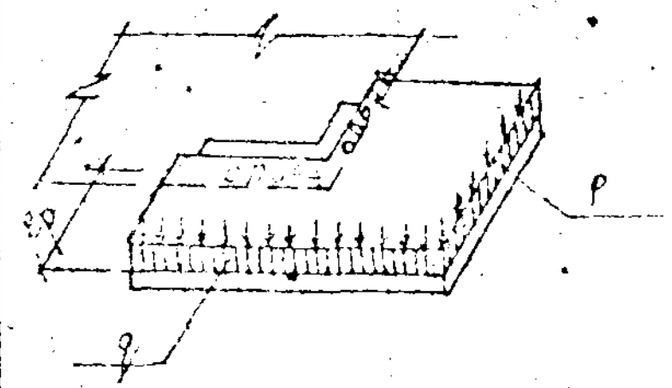
Перечень нормативно-технической литературы для руководства при изготовлении и применении изделий

ГОСТ 13015-75[xx]	Изделия железобетонные сборные.
ГОСТ 13015.0-83[x]	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81[x]	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Документы о качестве.
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 21779-81	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски.
ГОСТ 15.901-85	Система разработки и постановки продукции на производство. Конструкции строительные.
ГОСТ 4.250-74	Строительство. Бетонные и железобетонные изделия и конструкции. Номенклатура показателей.
ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования.
ГОСТ 10060-87	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 26633-85	Бетон тяжелый. Технические условия.
ГОСТ 10180-78	Бетон тяжелый. Методы определения прочности.
ГОСТ 18105-86	Бетоны. Правила контроля прочности.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Методы испытаний жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10884-81	Сталь стержневая арматурная термомеханическая и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 5781-82[x]	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций.
ГОСТ 14098-85	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии.
СН 393-78	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
СНиП 2.03.01-84	Бетонные и железобетонные конструкции.
СНиП 2.01.07-85	Нагрузки и воздействия.
СНиП Ш-16-80	Бетонные и железобетонные конструкции сборные.
ГОСТ 17624-87	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 17625-83	Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
ГОСТ 22904-78	Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.
ГОСТ 25781-83[x]	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 26438-85	Формы стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.
ГОСТ 12805-78	Установки касетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий. Технические условия
ГОСТ 27204-87	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Борта. Конструкции и размеры.

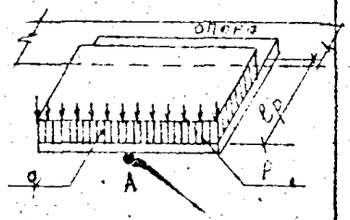
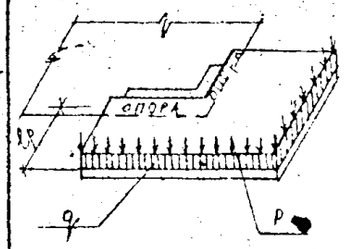
Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

1.137.1, КА-3 1-2 113 Лист 4

Формат 12

Марка изделия	Схема опирания и загружения изделия	Расчетный пролет l_0, см	Обозначение нагрузок, размерность	Нагрузка: полная расчетная	Нагрузка: нормативная длительно действующая от постоянных и длительных нагрузок	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Полная эквивалентная равномерно-распределенная нормативная нагрузка (со учетом собственного веса)
КП 8.15.8-Т КП 10.30.8-Т КП 10.45.8-Т		285 275 275	$q\left[\frac{кгс}{м^2}\right]$ $P\left[\frac{кгс}{п.м}\right]$	242 150	220 115	0,53	
КП 25.25.8-Т		275	$q\left[\frac{кгс}{м^2}\right]$ $P\left[\frac{кгс}{п.м}\right]$	242 150	220 115	0,53	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка изделия	Схема опирания и загружения изделия	Расчетный пролет ℓ_p см	Обозначение нагрузок. Размерность	Проверка прочности по ГОСТ 8829-85. Характеристика разрушения конструкции: Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в нормальном и наклонном сечении до раздробления бетона сжатой зоны. С=1,25: Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка без учета собственного веса конструкции	Разрыв продольной растянутой арматуры. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. С=1,6: Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка без учета собственного веса конструкции	Проверка жесткости и ширина раскрытия трещин по ГОСТ 8829-85: Контрольная нагрузка без учета собственного веса конструкции	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_к$, мм	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
КП8.15.8-Т		48								
КП10.30.8-Т		75	q [кгс/м²]	303	83	387	167			
КП10.15.8-Т		75	p [кгс/п.м]	188	188	240	240	115	3,4	
										0,2
КП25.25.8-Т		75	q [кгс/м²]	303	83	387	167			
			p [кгс/п.м]	188	188	240	240	115	3,4	

Примечания:

1. При испытании изделий их следует опирать на двухшарнирные опоры, одна из которых допускает свободное перемещение вдоль оси изделия.

2. Место замера контрольного прогиба ($f_к$) по проверке жесткости – точка А (см. схему опирания и загружения).

Нач. отд.	Печерский		
Гл. конст.	Бунич		
Гл. спец.	Новлева		
Рук. гр.	Иванова		
Провер.	Иванова		
Рассчит.	Муратова		
Исполнил	Муратова		
Н. контр.	Бунич		

1 1371-КЛ-3 1-2 ДИ

Данные для испытаний

Стадия	Лист	Листов
Р		1

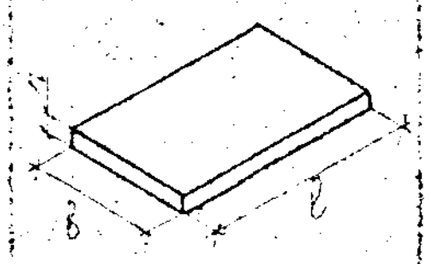
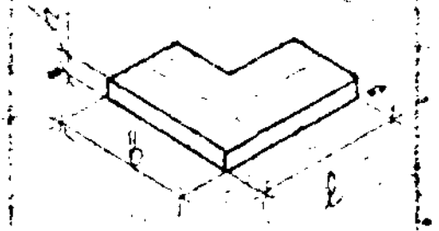
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

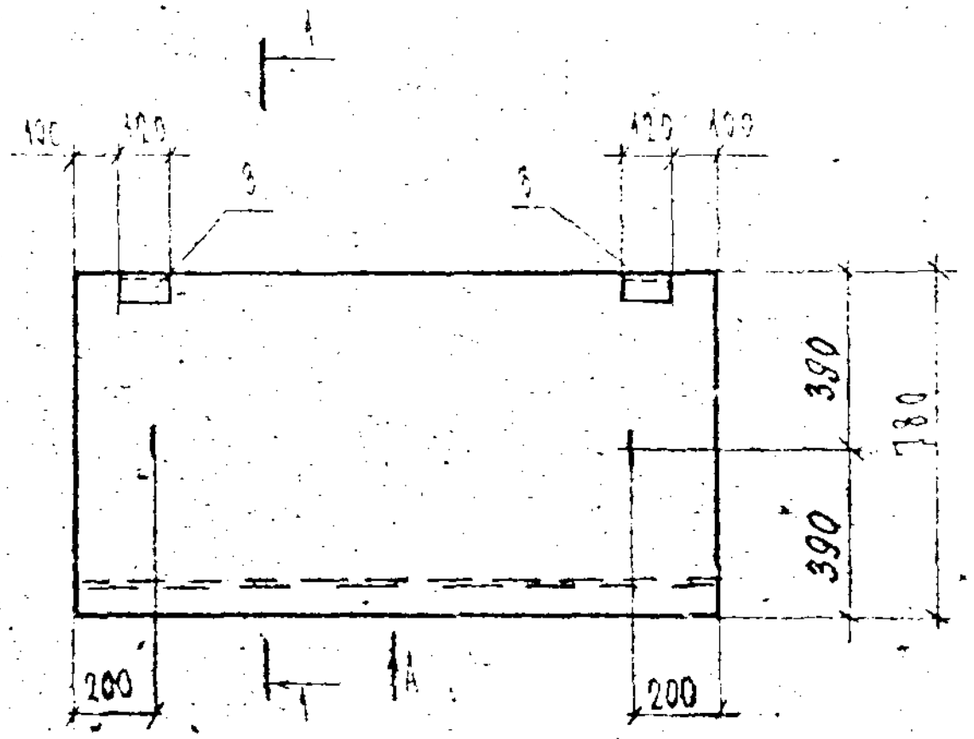
	КП.8.15.8-Т	5И335	1490	780	80	230		0.09	0.64	1.36		1.98	3.98	2.32	6.30
	КП.10.15.8-Т	5И404	1490	1050	80	340		0.105	1.28	1.84		2.72	5.84	2.32	8.16
	КП.10.30.8-Т	5И403	2990	1050	80	630		0.05	1.28	3.68		5.26	10.22	2.32	12.54
	КП 15.15.8-Т	5И405	1490	1490	80	400		0.16	0.60	7.26		3.40	11.26	2,32	13,58 т.т.

ВИД

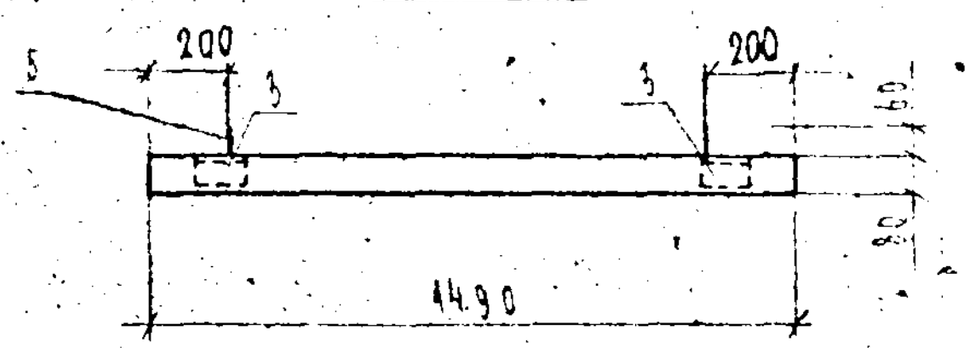
ТЯЖЕЛЫЙ

5.1.5

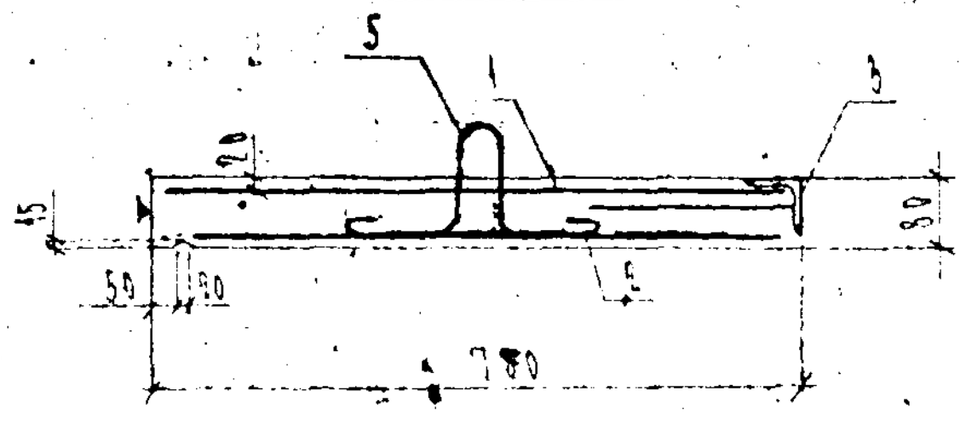
| | | | | | | | | | | | | | |



Вид А



1 — 1



Корпус	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.137.1 КЛ-3 -1-2 ПЗ	Пояснительная записка		
			ВРСМ	Ведомость расхода стали		
				и материалов		
				Сборочные единицы		Масса поз. кг
А3		1	1.137.1 КЛ-3 2-1 03 04	Сетка С-1	1	
А3		2	05	С-2	1	
А4		3	1.031 КЛ-2 1	Закладные детали МС10-2	2	1.16
				Детали		
А4		5	1.031 КЛ-1 6-1.2 15	Петля СП10-8	2	0.32
				Материалы		
				Бетон тяжелый класса		
				В15 ГОСТ 26633-85	0.09	м³

Сокращенная марка

БИ 333

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

Нач. отд.	Печерский		
Гл. конст.	Бунин		
Гл. спец.	Ивлева		
Рук. гр.	Иванова		
Провер.	Иванова		
Рассчит.	Муратова		
Исполн.	Козырева		
Н. контр.	Бунин		

1.137.1 КЛ-3 1-2 01

Карнизные плиты КП 8 15.8-т

Стадия	Масса	Масштаб
Р	230	1:20 1:10

Лист | Листов 1

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Формат А3

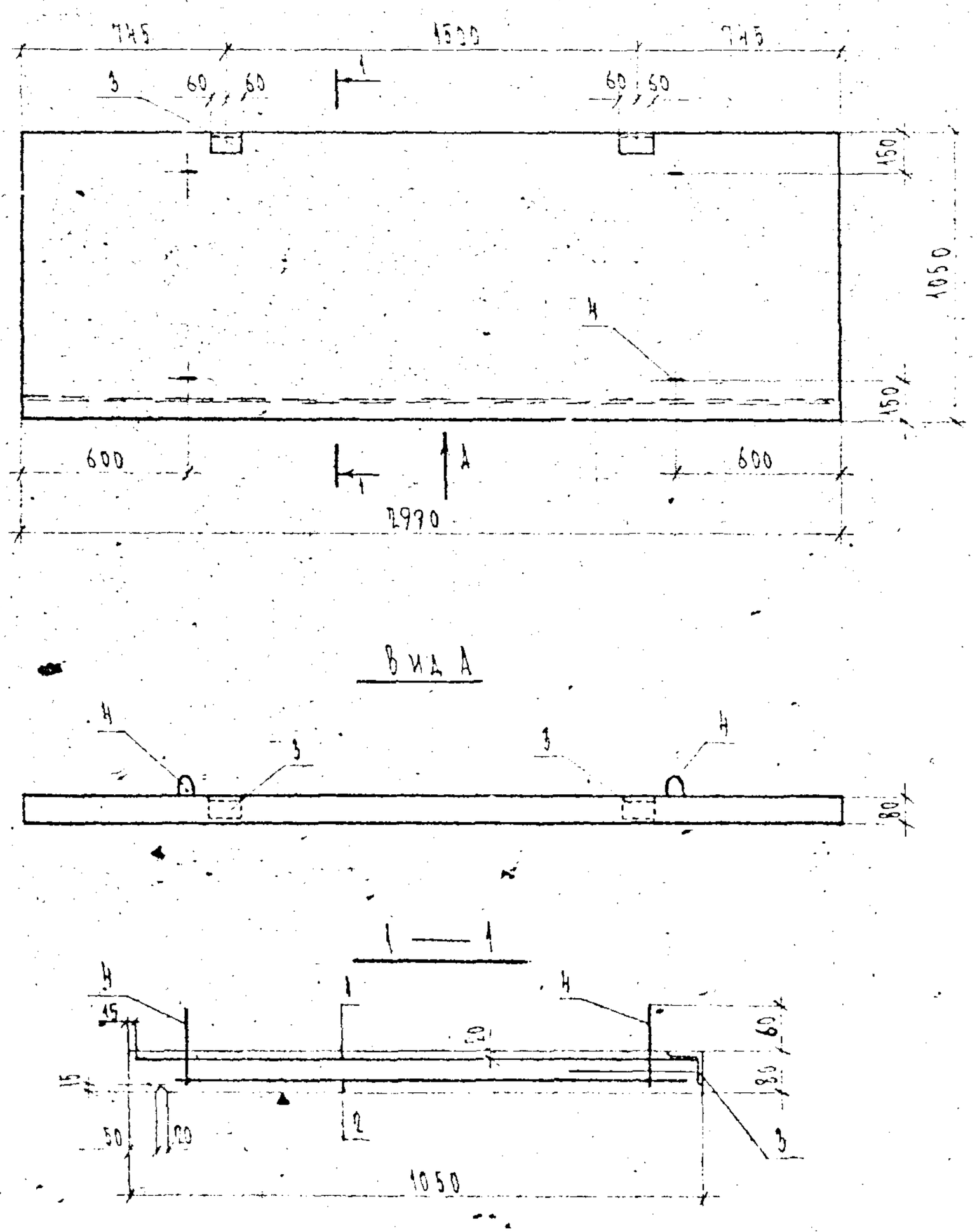
Согласовано

Взамен №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Т-710



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.137.1 КЛ-3 1-2 ПЗ	Пояснительная записка		
			ВРСМ	Ведомость расхода стали		
				и материалов		
				Сборочные единицы		Масса поз. кг
А3		1	1.137.1 КЛ-3 2-1 03 06	Сетка С-3	1	
А3		2	07	— С-4	1	
А4		3	1.031 КЛ-2 1	Закладная деталь МС10-2	2	1.16
				Детали		
А4		4	1.031 КЛ-1 6-1.2 15	Петля СП10-8	4	0.32
				Материалы		
				Бетон тяжелый класса		
				В 15 ГОСТ 26633-85	0,25	м³

1.137.1 КЛ-3 1-2 02

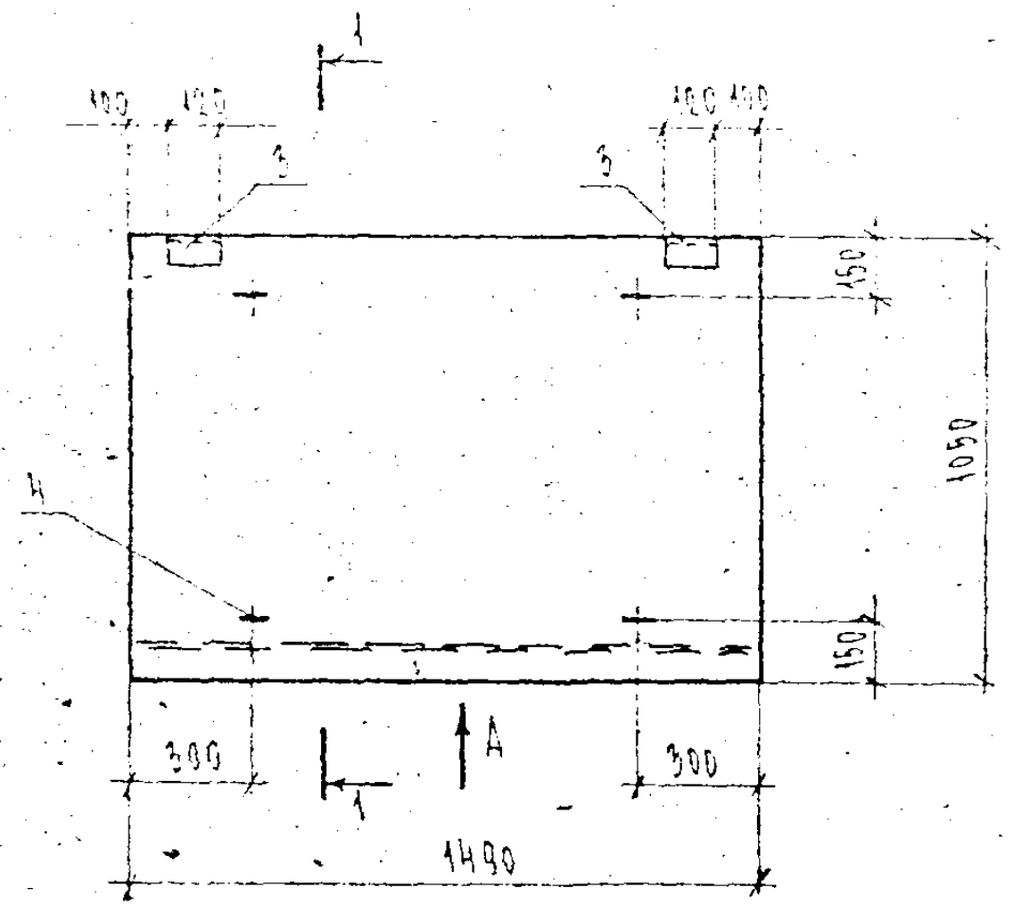
Нач. отд.	Печерский		
Гл. конст.	Бунин		
Гл. спец.	Новлева		
Рук. гр.	Иванова		
Инженер	Иванова		
Расчет	Муратова		
Исполн.	Кузнецова		
	Бунин		

Карнизные плиты КП10.30.2-Т

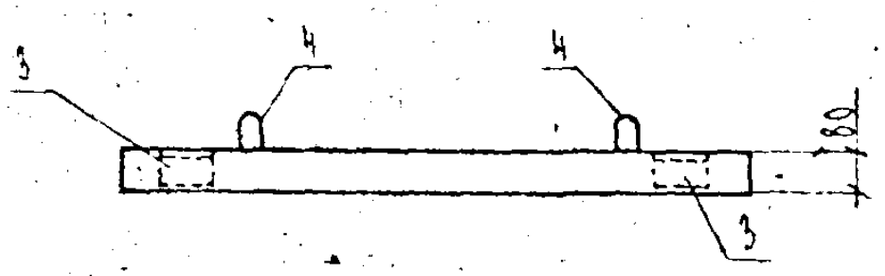
Стадия	Масса	Масштаб
Р	630	1:20 1:40

Сокращенная марка

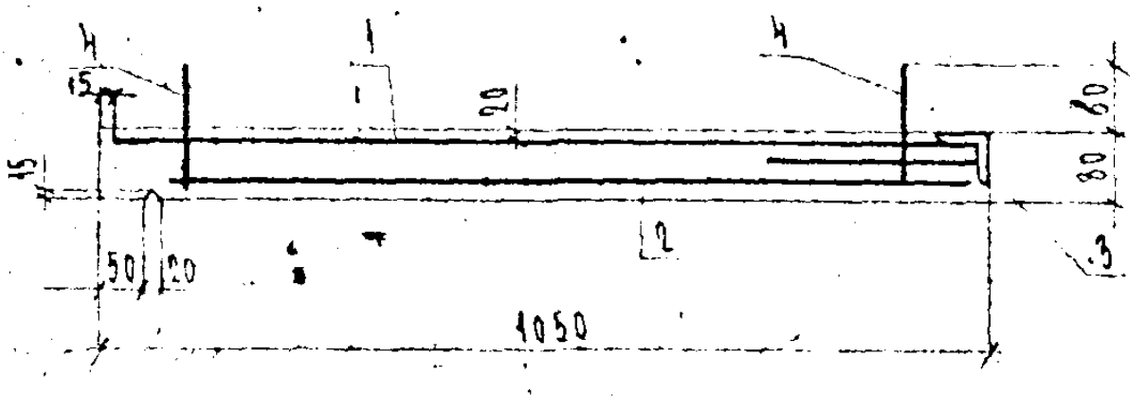
Б-Д-03



Вид А



1 — 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.137.1 КЛ-3 1-2 ПЗ	Пояснительная записка		
			ВРСМ	Ведомость расхода стали		
				и материалов.		
				Сборочные единицы		Масса поз. кг
А3		1	1.137.1 КЛ-3 2-1 03 08	Сетка С-5	1	
А3		2	09	С-6	1	
А4		3	1.031 КЛ-2 1	Закладная деталь МС 10-2	2	1.16
				Детали		
А4		4	1.031 КЛ-1 6-1.2 15	Петля СП 10-8	4	0.32
				Материалы		
				Бетон тяжелый класса В15	0.125	м³
				ГОСТ 26633-85		

Нач. отд.	Печерский		
Гл. конст.	Бунич		
Гл. спец.	Ковлева		
Рук. гр.	Иванова		
Провер.	Иванова		
Рассчит.	Муратова		
Исполн.	Козырева		
Н. контр.	Бунич		

1.137.1 КЛ-3 1-2 03

Карнизные плиты КП 10.15.8-Т

Стадия	Масса	Масштаб
Р	310	1:20 1:10

Лист — Листов

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ

Формат А3

Сокращенная марка БН 404

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Т-710

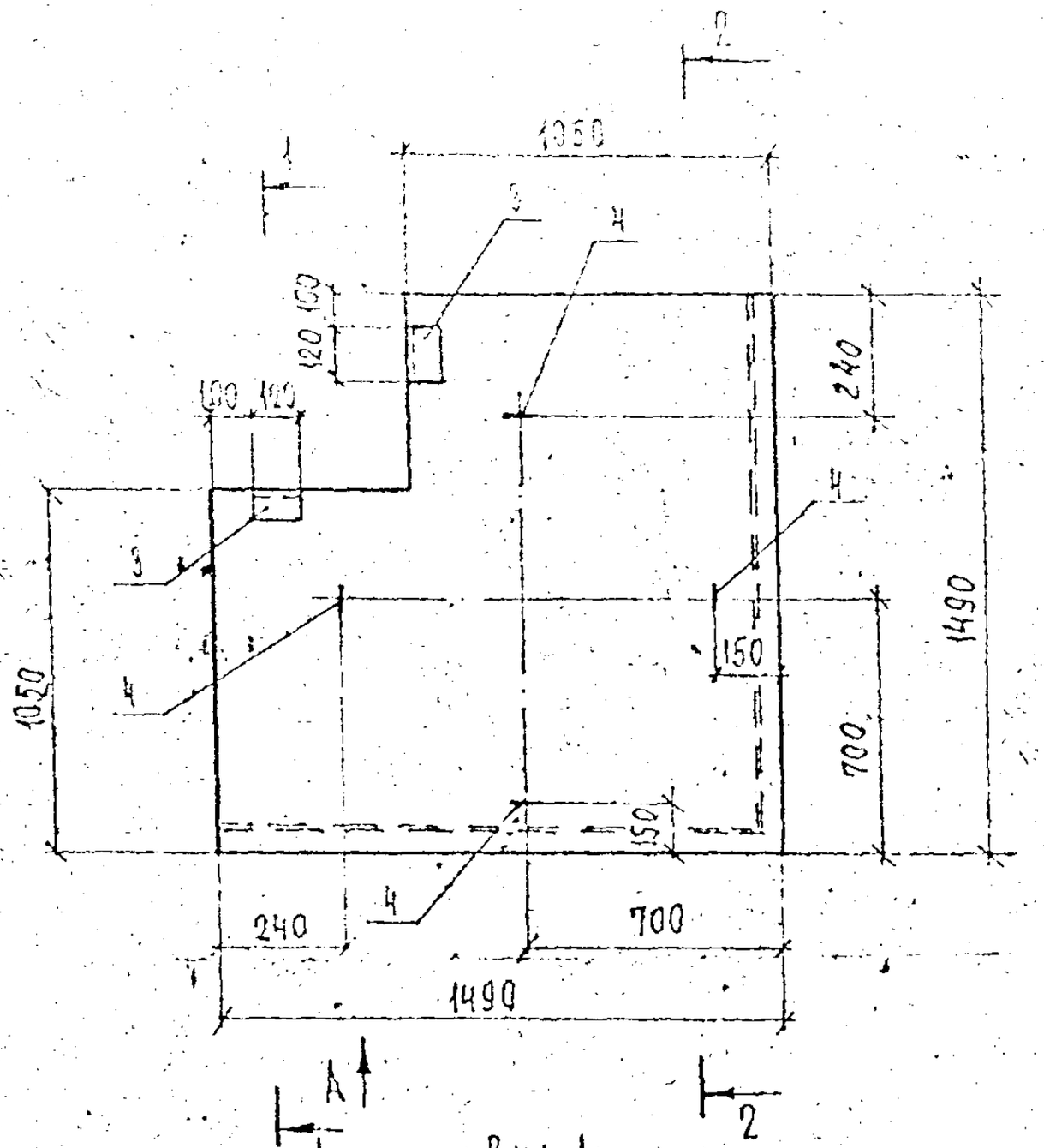
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.137.1 КЛ-3 1-2	Сборочный чертеж	X	
			ПЗ	Пояснительная записка	X	
			ВРС	Ведомость расхода стали	X	
				Сборочные единицы		Масса поз. кг
А3		1	1.137.1 КЛ-3 2-1 05	Сетка С-7	1	7.26
		2		С-8	1	3.08
А4		3	1.031 КЛ-2 1	Закладная деталь МС10-2	2	1.16
				Детали		
А4		4	1.031 КЛ-1 6-1.2 15	Петля СП10-6	4	0.15
А4		5	1.137.1 КЛ-3 2-1 05	Фиксатор	8	0.04
				Материалы		
				Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 26633-85	0.16	$м^3$

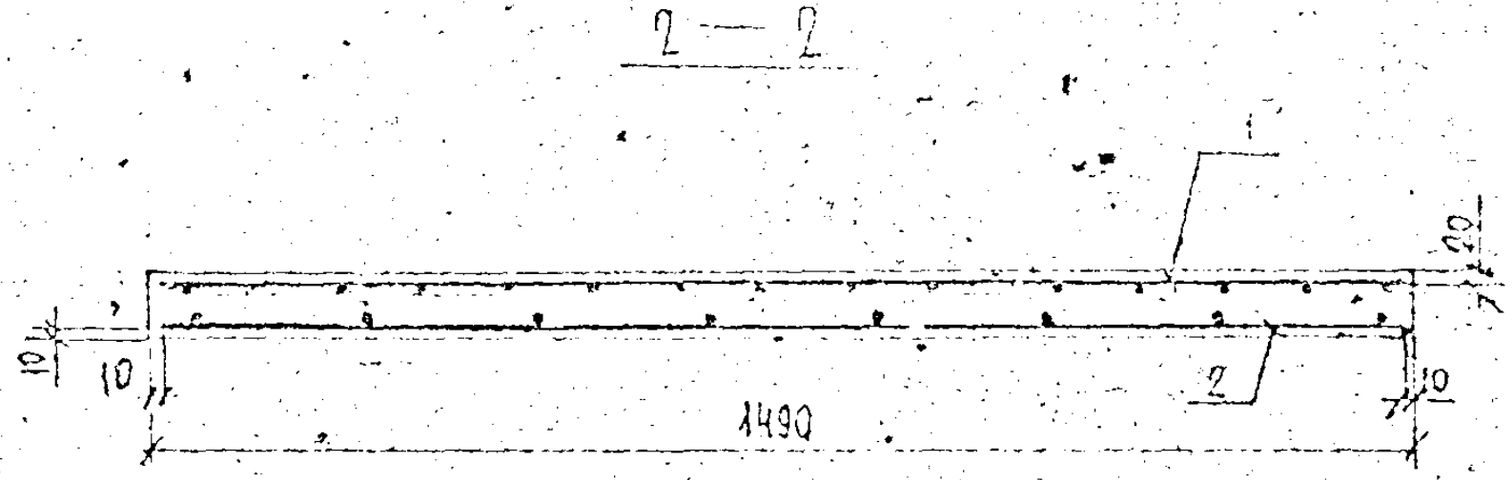
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

Нач. отд.	Печерский		XII.88
Гл. констр.	Бунич		
Гл. спец.	Ковлева		
Рук. гр.	Иванова		
Провер.	Иванова		
Рассчит.	Муратова		
Исполн.	Козырева		
Н. контр.	Бунич		

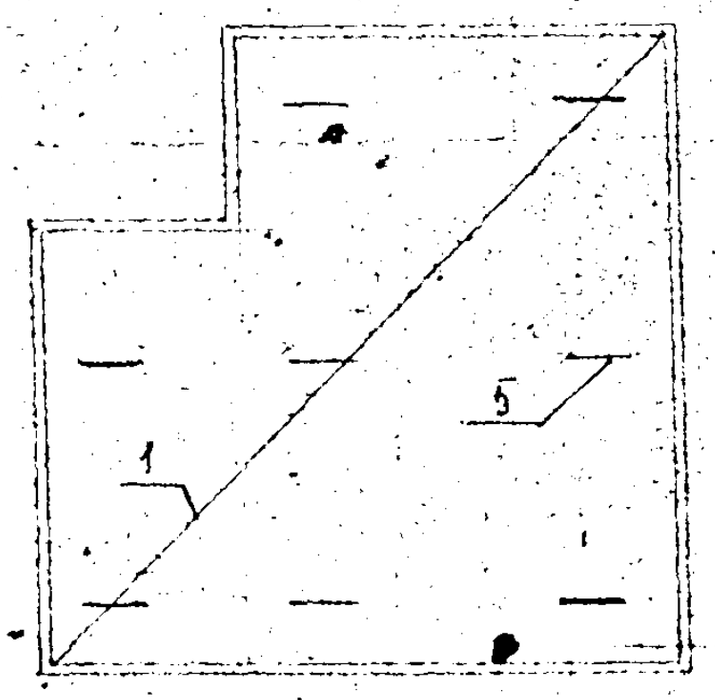
1.137.1 КЛ-3 1-2 04

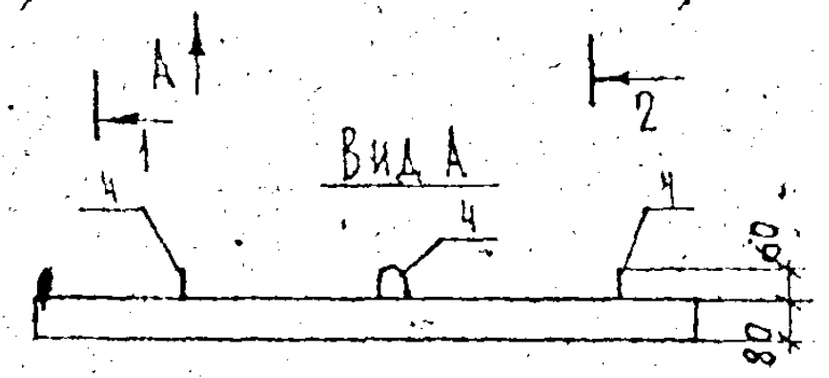
Карнизные плиты КП15.15.8-Т

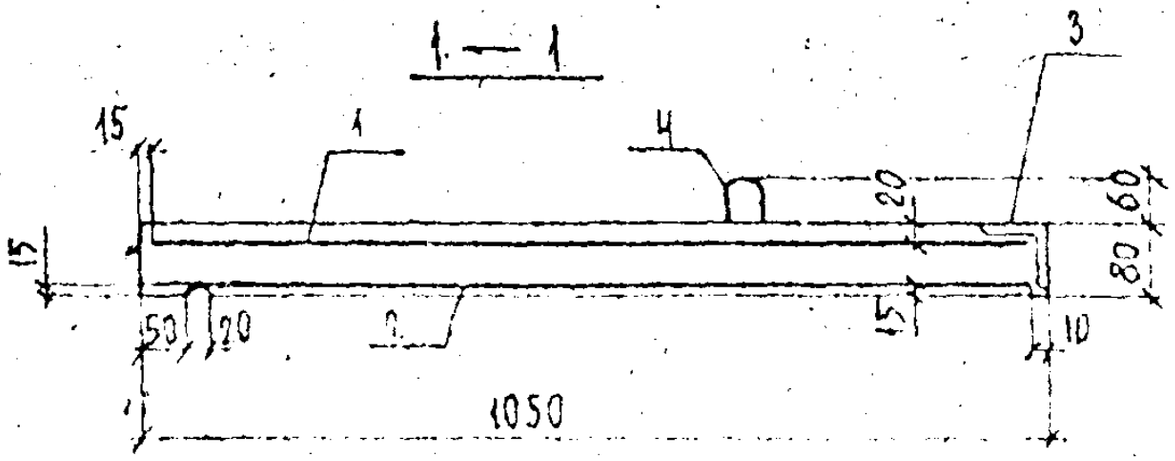




План верхних сеток







Нач.отд.	Печерский		
Гл.констр.	Бунич		
Гл.спец.	Ковлева		
Рук.гр.	Иванова		
Провер.	Муратова		
Рассчит.	Муратова		
Исполн.	Козырева		
Н.контр.	Бунич		

1.137.1 КЛ-3 1-2. 04 СБ.

Карнизные плиты КП 15.15.8-Т Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	400	1:20

Сокращенная марка

Б.К.405

Перенимпроект ОКЧ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.137.1 КЛ-3 2-1								Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	
				Документация									
А3			1.137.1 КЛ-3 2-1 03СБ	Сборочный чертеж									
			ПЗ	Пояснительная записка									
			ВРС	Ведомость расхода стали									
				Сборочные единицы									Масса поз. кг
				ГОСТ 5781-82									
Б.4		1		Ф6АIII ℓ=1470	22				16		8		0,33
Б4		1		Ф6АIII ℓ=750			8						0,17
				ГОСТ 6727-80									
Б4		1,2		Ф4 ВрI ℓ=940						13		7	0.09
Б4		2		Ф4 ВрI ℓ=2970						6			0.27
Б4		2		Ф5 ВрI ℓ=2970					5				0.43
Б4		2		Ф4 ВрI ℓ=670				7					0.06
Б4		2		Ф5 ВрI ℓ=1470			4				5		0.21
Б4		3		Ф5 ВрI ℓ=310			4		8		5		0.04
Б4		1		Ф4 ВрI ℓ=1470		22		4				6	0.14
Б4													
					С-7	С-8	С-1	С-2	С-3	С-4	С-5	С-6	

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

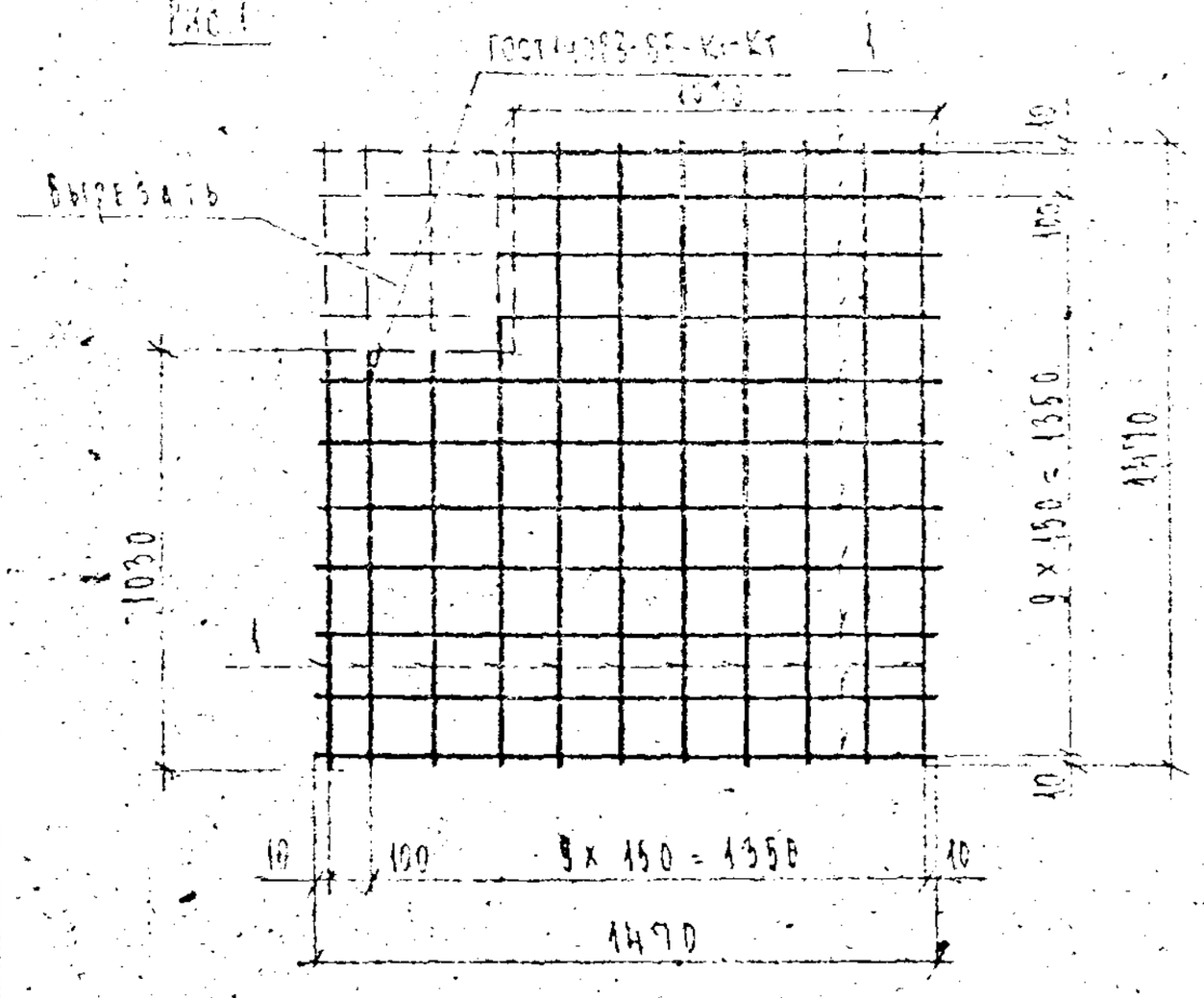
1.137.1 КЛ-3 1-2 05

Сетка С-1÷С-8

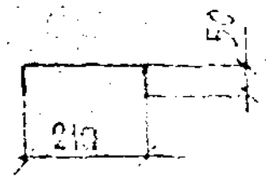
Стадия | Лист | Листов

ПРИНИМИПРОЕКТ

Рис.1

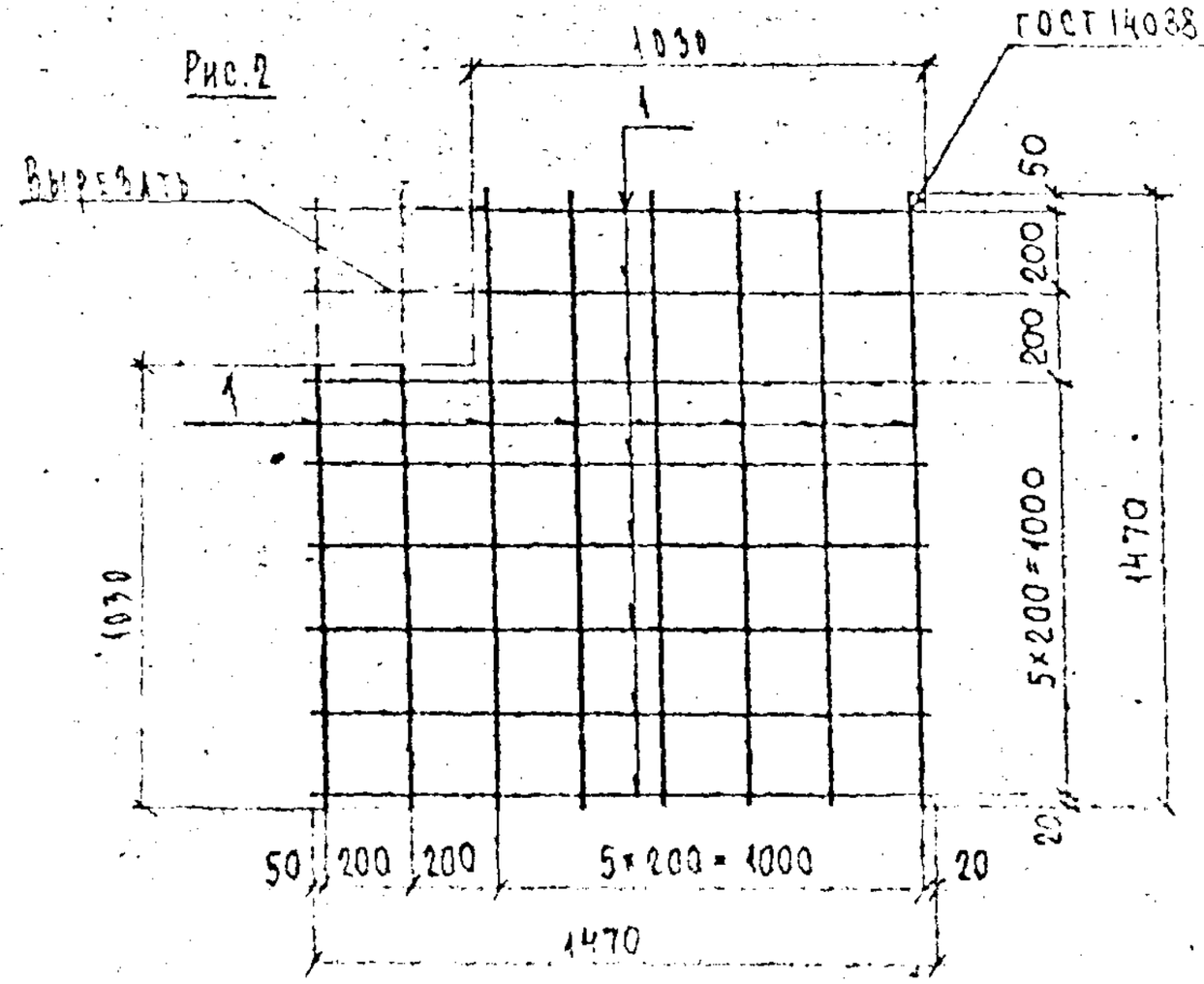


Поз.3



Обозначение	Рис.	Марка	Масса
1.137.1 КА-3 2-1	1	С-7	7.26
01	2	С-8	3.08
02	3	С-1	2.35
03	4	С-2	0.98
04	5	С-3	6.15
05	6	С-4	2.79
06	7	С-5	3.09
07	8	С-6	1.47

Рис.2



Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

Нач. отд.	Печерский		
Гл. констр.	Бунич		
Гл. спец.	Новосева		
Рук. гр.	Иванова		
Провер.	Иванова		
Рассчит.	Мурадова		
Н. контр.	Бунич		

1.137.1 КА-3 1-2 05 СБ

Сетки С-1÷С-8

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЛЕНИНИИПРОЕКТ ОКУ

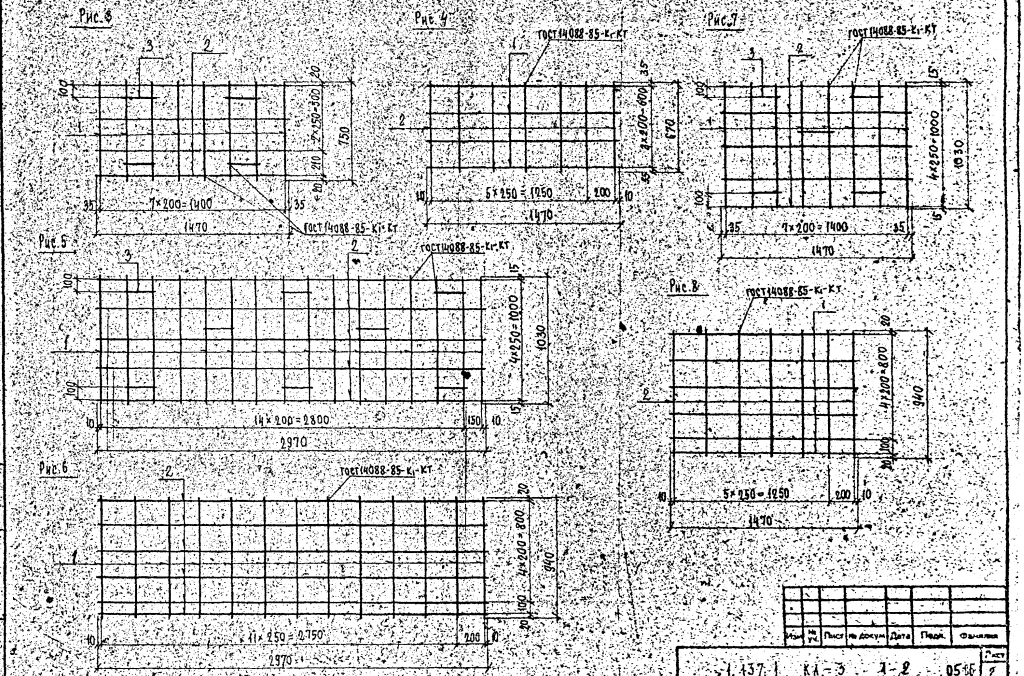


Рис.3
Рис.4
Рис.5
Рис.6
Рис.7
Рис.8
ГОСТ 14088-85-К1-КТ
7×200=1400
1470
2×250=500
750
5×250=1250
2×200=600
670
4×250=1000
1030
14×200=2800
2970
11×250=2750
4×200=800
940
Изм
№ уч.
Лист
№ докум.
Дата
Подп.
Фамилия
1.137.1 КЛ-3 Л-2 05 СБ
Лист
2
Формат 12
Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам.инв.№
Т-637

gost-ecology.ru

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса													Арматура класса				Прокат марки				
	Вр I				A I				A III					A II				Вст 3кп 2				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86				
		Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8		Итого	Ø6			Итого			Ø10		Итого		L75x6		Итого	
КП8.15.8-Т		0.98	1.0	1.98	0.64			0.64	1.36			1.36	3.98		0.64		0.64		1.68		1.68	2.32
КП10.30.8-Т		2.79	2.47	5.26		1.28		1.28	3.68			3.68	10.22		0.64		0.64		1.68		1.68	2.32
КП10.15.8-Т		1.47	1.25	2.72		1.28		1.28	1.84			1.84	5.84		0.64		0.64		1.68		1.68	2.32
КП15.15.8-Т		3.32	3.08	3.40	0.60			0.60	7.26			7.26	11.26		0.64		0.64		1.68		1.68	2.32

Нач.отд.	Печерский	XII.88
Гл.констр.	Бунич	
Гл.спец.	Новлева	
Рук.гр.	Иванова	
Провер.	Муратова	
Рассчит.	Муратова	
Испол.	Козырева	
Н.контр.	Бунич	

1.137.1 КЛ-3 1-2 ВУ2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКЧ