типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.472.2-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ШКАФЫ И БЛОКИ ШКАФОВ ДЛЯ ОДЕЖДЫ РАБОТАЮЩИХ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

25414-01 Отпускная цена на момент реализации указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.472.2-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ШКАФЫ И БЛОКИ ШКАФОВ ДЛЯ ОДЕЖДЫ РАБОТАЮЩИХ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Арендное предприятие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Заместитель директора института
В.В. Гранев

Зав. отделом социальных проблем промышленной застройки
Л.А. Скроб

Руководитель разработки
В.П. Андреева

Научно-производственный центр
СОЦКУЛЬТБЫТПРОМ

Руководитель проектных работ
В.А. Смирнов

Главный технолог
А.В. Суслин

Главный конструктор по мебели
Л.Т. Игинова

УТВЕРЖДЕНО
Главпроектом Госстроя СССР
письмо от 29.11.91 № 5/4-56

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
АП ЦНИИпромзданий с 01.04.92
приказ от 10.01.92 №2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.472.2-6.0-ПЗ	Пояснительная записка	3
1.472.2-6.0-ТУ	Технические условия	5
1.472.2-6.0-ВО	Общие виды шкафов с отделениями и схем блоков шкафов и их разновидностей	7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

					1.472.2-6.0	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Разраб.		Андреева		11.12.91		
Пров.		Суслин		11.12.91		
Н.контр.		Ермакова		11.12.91		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Т.контр.		Игнатова		11.12.91		

1. Основание для выполнения работы

Рабочие чертежи металлических шкафов и блоков шкафов для бытовых помещений промышленных предприятий выполнены на основании письма Главного управления организации проектирования Госстроя СССР №5/6-575 от 13.06.90г. к Перечню работ по типовому проектированию, экспериментальному проектированию, изучению и обобщению отечественного и зарубежного опыта проектирования и строительства на 1990г., раздел 1, пункт ТФ1.

2. Цели и задачи работы

Цель работы-разработка рабочих чертежей унифицированных металлических и деревянных шкафов и блоков шкафов, предназначенных для проектирования бытовых помещений предприятий и разработки технологии для промышленного изготовления шкафов и их блоков.

Основные задачи заключались в том, чтобы в максимальной степени:
- унифицировать элементы, узлы и детали шкафов и их блоков;
- сократить затраты на их изготовление;
- улучшить комфортные условия работающих, пользующихся шкафами;
- сократить количество шкафов путем их модернизации;
- высвободить площадь помещений;
- сократить объемы бытовых зданий;
- уменьшить стоимость строительной части.

3. Характеристика

Работа выполнялась в два этапа.

Первый этап заключался в получении и обработке необходимых исходных данных по техническим характеристикам металлических и деревянных шкафов и разработке технико-экономической части (ТЭЧ).

Второй этап - разработка рабочих чертежей металлических шкафов и блоков шкафов для одежды работающих на предприятиях.

Изучение и обобщение зарубежного опыта проводилось по стандартам на шкафы для одежды работающих на предприятиях 14 стран: Австралии, Англии, Венгрии, ГДР, Индии, Канады, Польши, Румынии, США, Финляндии, Чехословакии, Швеции, ФРГ, Японии.

Отечественный опыт изучался по действующим государственным стандартам, а также на предприятиях, в проектных институтах, конструкторских бюро.

Основополагающими документами при выполнении работы были следующие материалы: „Номенклатура специальной одежды, специальной обуви, средств защиты головы, лица, органов дыхания, слуха, рук, изолирующих костюмов и других средств индивидуальной защиты, с указанием ГОСТ, ОСТ, ТУ.

Номенклатура разработана Союзглавспецодеждой при Госснабе СССР.

Типы и номенклатура шкафов и блоков шкафов разработаны на основе унифицированных параметров соответствующих модулю-100мм, с возможными допусками, по стандарту СЭВ-1001-78 „Модульная координация размеров в строительстве. Основные положения."

Основные функциональные размеры шкафов и блоков шкафов и их составных элементов приняты в соответствии с требованиями государственных стандартов:

ГОСТ 13025.1-85 „Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения;"

ГОСТ 13025.2-85 „Мебель бытовая. Функциональные размеры мебели для сидения и лежания;"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.472.2-6.0-ПЗ			
Разраб.		Андреева		11.12.91	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Суслин		11.12.91		Р	1	2
Н. конт.		Смирнов		11.12.91		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Т. конт.		Агинова		11.12.91				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25414-01 4

ГОСТ 19025.4-85 „Мебель бытовая. Функциональные размеры зеркал в изделиях мебели."

На основе анализа отечественного и зарубежного опыта проектирования и изготовления шкафов и блоков шкафов для одежды работающих на промышленных предприятиях проведено сопоставление данных по шкафам и блокам шкафов и их составным элементам, а затем проведена унификация шкафов и блоков шкафов, их объемно-планировочных параметров высоты, глубины, ширины и, соответственно размеров составных элементов.

4. Результаты работы

В настоящей работе представлены следующие выпуски:

по серии 1.472.2-6 Выпуск 0. Материалы для проектирования. Технические условия.

Выпуск 1. Шкафы с отделениями металлические сварные. Рабочие чертежи.

Номенклатуру типов и разновидностей шкафов и блоков шкафов см. 1.472.2-6.0-80.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Технические требования

1.1. Настоящие технические условия разработаны на металлические шкафы и блоки шкафов для хранения уличной, домашней, специальной одежды и обуви работающих на промышленных предприятиях.

1.2. Размещаются металлические шкафы и их блоки в гардеробных помещениях бытовых и производственных зданий промышленных предприятий. Гардеробные помещения подразделяются на:

- гардеробные для уличной, домашней и специальной одежды (общие гардеробные),
- гардеробные для уличной и домашней одежды,
- гардеробные для специальной одежды.

1.3. В зависимости от количества видов одежды соответственно разработаны типы металлических шкафов с отделениями:

ШМ1 - шкафы металлические с одним отделением (для одного вида одежды),

ШМ2 - шкафы металлические с двумя отделениями (для двух видов одежды),

ШМ3 - шкафы металлические с тремя отделениями (для трех видов одежды).

1.3.1 Из унифицированных элементов металлических шкафов предусматривается изготовление блоков шкафов без двойных стенных элементов, необходимой длины в зависимости от планировки гардеробных помещений. Блоки шкафов подразделяются на следующие типы:

БШМ1 - блоки односторонние из металлических шкафов типа ШМ1,
2БШМ1 - блоки двухсторонние из металлических шкафов типа ШМ1,
БШМ2 - блоки односторонние из металлических шкафов типа ШМ2,
2БШМ2 - блоки двухсторонние из металлических шкафов типа ШМ2.

1.3.2. Основные внутренние размеры унифицированных металлических шкафов и блоков шкафов составляют:

высота – 1930 мм
глубина – 550 мм
ширина – 200 мм, 300 мм, 400 мм, 500 мм.

1.3.3. Ширина отделений в шкафах и блоках шкафов должна приниматься в зависимости от объема и вида одежды:

200 мм – для облегченной одежды (халаты, платья, фартуки),
300 мм – для обычной домашней, уличной и специальной одежды,
400 мм – для утепленной уличной и специальной одежды,
500 мм – для громоздкой одежды (тулупы, дубленки).

1.3.4. Шкафы и блоки шкафов с шириной отделений 400 мм и 500 мм могут включать передвижные перегородки, закрепляемые при смене сезонной одежды и других условиях.

1.3.5. Условные обозначения типов шкафов, блоков шкафов и их разновидностей состоят из буквенно-цифрового обозначения типа, количества отделений в шкафах и в блоках, ширины отделений (в см), конструкции (наличие перегородок).

Условные обозначения типов шкафов, блоков шкафов и их разновидностей дополняют прописными буквами:

„п" – при наличии вертикальных перегородок в шкафах
„т" – после буквы „Ш" (шкафы) или „Б" (блоки шкафов) обозначается материал шкафа, в данном случае – шкафы или блоки металлические.

Примеры условного обозначения:

шкаф металлический с одним отделением шириной 50 см – ШМ1.50
то же, с перегородкой – ШМ1.50 п
односторонний блок из трех металлических шкафов типа Ш2, шириной 30 см – Б3ШМ2.30
то же, двухсторонний блок – 2Б3ШМ2.30

1.4. Характеристики.

1.4.1. Шкафы или блоки шкафов металлические изготовливаются неразборными с помощью сварки или сборными из унифицированных элементов с помощью болтового соединения, болтовое или иное соединение сборных элементов должны обеспечивать жесткость и неизменяемость конструкции шкафов или блоков шкафов.

1.4.2. Основные элементы шкафов или блоков шкафов следует изготавливать штамповкой из листовой углеродистой качественной холоднокатанной стали марки 08 кп толщиной не более 0,8 мм по ГОСТ 16523-89, плинтусы шкафов и блоков шкафов – из стали толщиной 1,5-2,0 см.

Допускается изготавливать элементы шкафов способом гибки.

1.4.3. Элементы шкафов не должны иметь волнистости, трещин, острых углов. Поверхность элементов должна быть очищена от заусенцев.

1.4.4. В шкафах и блоках шкафов должны быть отверстия (жалюзи) в верхней и нижней частях каждого отделения.

1.4.5. В конструкции шкафов и блоков шкафов должна быть предусмотрена оборудование: полки для головных уборов, отделения для обуви, штанги для плечиков в отделениях для одежды, крючки, на дверцах – зеркало, полочка для туалетных принадлежностей, крепление для полотенца.

				1.412.2-6.0-ТУ	
Изм.	Лист	№ подл.	Подп.	Дата	
Разраб.		Андреева		11.12.91	Технические условия
Пров.		Суслин		11.12.91	
Н. контр.		Стронов		11.12.91	
Т. контр.		Игнатова		11.12.91	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.5. Комплектность.

1.5.1. Предприятие-изготовитель должно поставлять шкафы и элементы шкафов комплектно в соответствии со спецификацией заказчика, выданной на основе конструкторской документации, разработанной для каждого типа шкафа.

1.5.2. Детали оборудования шкафа, не связанные жестко с конструкцией шкафа и крепежные детали должны быть упакованы в отдельную тару и поставляться в комплекте.

1.5.3. В комплект поставки должна входить инструкция по эксплуатации, а для сборных шкафов и схема сборки шкафа.

1.6. Маркировка.

1.6.1. На задней стенке в верхнем левом углу неразборного шкафа или одностороннего блока шкафов (для двустороннего блока - на крышке) должна быть нанесена маркировка, содержащая:
товарный знак, зарегистрированный в установленном порядке или наименование предприятия-изготовителя:
условное обозначение шкафа или блока шкафов;
штамп ОТК;
дату изготовления (месяц, год);
оптовую цену.

1.6.2. Маркировку наносят непосредственно на изделие или на приклеенную бумажную этикетку несмываемой краской по трафарету или штампом.

Для сборных шкафов должен быть предусмотрен номер элементов в соответствии со схемой сборки.

1.7. Упаковка

1.7.1. Шкафы, блоки шкафов и элементы сборных шкафов должны быть обернуты одним слоем упаковочной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89, парафинированной бумаги по ГОСТ 9569-79 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354-82 и обвязаны шпагатом по ГОСТ 17308-88 или веревкой по ГОСТ 1868-88 или лентой по ГОСТ 13999-84, либо заклеены липкой лентой. Элементы сборных шкафов должны быть сложены лицевой поверхностью друг к другу с бумажной прокладкой между ними и упакованы в пачки. Масса (брутто) пачки - не более 50 кг.

1.7.2. При поставке изделий в возвратной таре, контейнерах, обеспечивающих сохранность покрытия и предохраняющих изделия от механических повреждений, допускается не упаковывать изделия в бумагу или полиэтиленовую пленку.

2. Приемка.

2.1. Приемку изделий производят партиями. Партия должна состоять из изделий одного типа, изготовленных по одному технологическому процессу.

2.2. Партию изделий принимают, если число дефектных изделий меньше или равно приемочному числу C_1 и не принимают, если их число больше или равно браковочному числу C_2.

2.3. Наличие и качество установки оборудования и крепежных деталей определяют сплошным методом контроля.

3. Методы контроля.

3.1. Геометрические размеры изделий измеряют с погрешностью 1мм металлической рулеткой по ГОСТ 7502-89.

3.2. Отклонения от плоскостности измеряют с погрешностью 0,1мм поверочной линейкой по ГОСТ 8026-75.

Отклонения от плоскостности проверяют в поперечном, продольном и диагональном направлениях измерением максимального зазора между поверхностью элементов шкафов и поверхностью поверочной линейки.

3.3. Работу замка следует проверять десятикратным запиранием и открыванием.

3.4. Внешний вид шкафа и элементов определяют визуально без применения увеличительных приборов.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Шкафы и элементы шкафов транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке шкафов должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от повреждения, загрязнений и защиту от атмосферных осадков.

4.2. Неразборные шкафы и блоки транспортируют в вертикальном положении, элементы сборных шкафов и блоков - в горизонтальном положении.

4.3. Формирование транспортного пакета по ГОСТ 24597-81 и по ГОСТ 26663-85.

4.4. Изделия должны храниться в сухих вентилируемых помещениях на деревянных брусьях и щитах, рассортированными по типам и размерам.

5. Гарантии изготовителя.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шкафов требованиям настоящих технических условий, при соблюдении условий транспортирования, хранения. Гарантийный срок хранения - 3года со дня изготовления.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25414-01 7

Шкафы с отделениями металлические

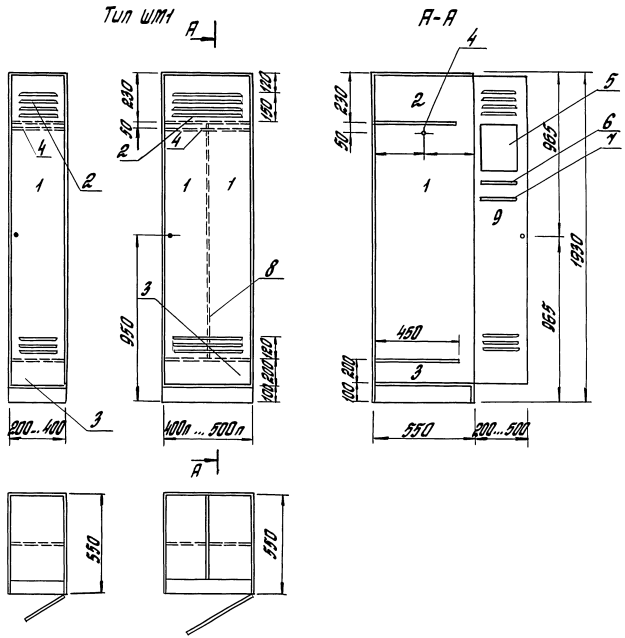


Таблица 1

Тип шкафа	Размеры шкафов, мм			Условные обозначения разновидностей шкафов с отделениями
	Ширина отделений	Глубина	Высота	
ШМ1	200	550	1930	ШМ1. 20
	300			ШМ1. 30
	400			ШМ1. 40
	400 л			ШМ1. 40 л
	500 л			ШМ1. 50 л

1 - отделение для одежды
2 - отделение для головных уборов
3 - отделение для обуви
4 - штанга для плечиков
5 - зеркало
6 - полочка для мыла и мочалки
7 - крепление для полотенец
8 - перегородка переобувная
9 - дверь

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Андреева		11.12.91
Пров.		Суслин		11.12.91
Н.контр.		Стирнов		11.12.91
Т.контр.		Игнатова		11.12.91

1.472.2-6.0-80

Общие виды шкафов с отделениями и схем блоков шкафов и их разновидностей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

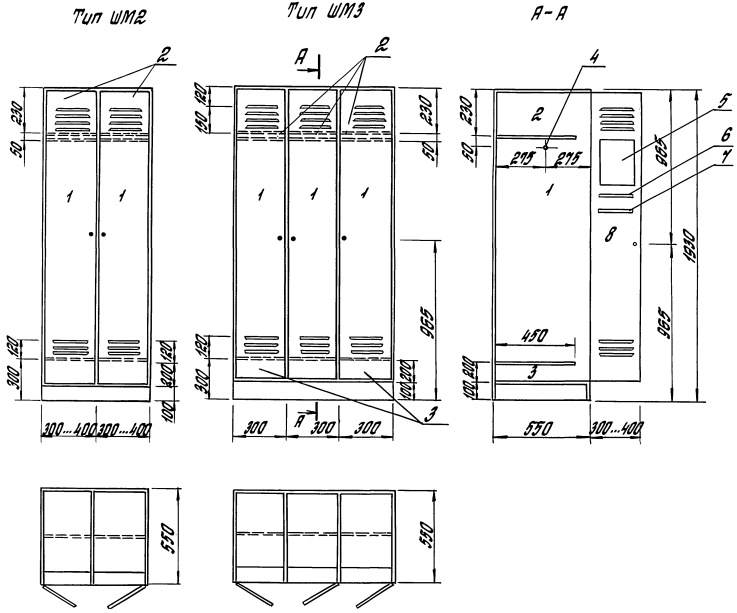


Таблица 2

Тип шкафа	Размеры шкафов, мм			Условные обозначения разновидностей шкафов с отделениями
	Ширина отделений	Глубина	Высота	
ШМ2	300+300	550	1930	ШМ2.30
	400+400			ШМ2.40
ШМ3	300+300+300	550	1930	ШМ3.30

1 – отделение для одежды
2 – отделение для головных уборов
3 – отделение для обуви
4 – штанга для плечиков
5 – зеркало
6 – полочка для мыла и мочалки
7 – крепление для полотенца
8 – дверь

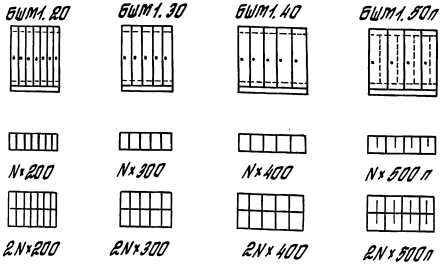
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25414-01 9

Металлические блоки шкафов односторонние и двухсторонние

блоки из однотипных шкафов и их разновидностей

Блоки шкафов типа БШМ1



Блоки шкафов типа БШМ2

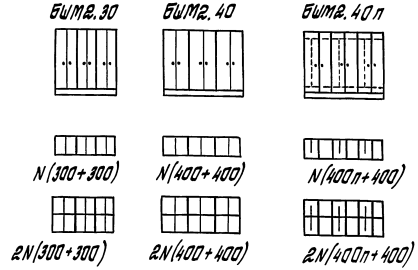


Таблица 3

Тип блока	Размеры блоков, мм				Условные обозначения блоков из однотипных шкафов и их разновидностей
	Ширина отделений шкафов в блоках	Глубина отделений шкафов в блоках	Высота блока	Длина блока	
БШМ1 2БШМ1	200	550	1930	N × 200	БШМ1.20
				2N × 200	2БШМ1.20
	300			N × 300	БШМ1.30
				2N × 300	2БШМ1.30
	400			N × 400	БШМ1.40
				2N × 400	2БШМ1.40
	500п			N × 500п	БШМ1.50п
				2N × 500п	2БШМ1.50п

Таблица 4

Тип блока	Размеры блоков, мм				Условные обозначения блоков из однотипных шкафов и их разновидностей
	Ширина отделений шкафов в блоках	Глубина отделений шкафов в блоках	Высота блока	Длина блока	
БШМ2 2БШМ2	300+300	550	1930	N(300+300)	БШМ2.30
				2N(300+300)	2БШМ2.30
	400+400			N(400+400)	БШМ2.40
				2N(400+400)	2БШМ2.40
	400п+400			N(400п+400)	БШМ2.40п
				2N(400п+400)	2БШМ2.40п

N – количество отделений в блоках шкафов
п – передвижные вертикальные перегородки

gost.e-ecolog.ru

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№