Типовые конструкции и детали зданий и сооружений
Серия 2.400-5

Унификация конструкций узлов и деталей зданий подстанций 35-500кВ /ТДМ/

Выпуск 2

Монтажные узлы и детали одноэтажных зданий электросетевого строительства

gost.e-ecolog.ru

7284тм-Т.2

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений
Серия 2.400-5

Унификация конструкций узлов и деталей зданий подстанций 35-500кВ /ТДМ/

Состав серии

Выпуск 1. Архитектурные детали одноэтажных зданий электросетевого строительства
Выпуск 2. Монтажные узлы и детали одноэтажных зданий электросетевого строительства

Выпуск 2

Разработаны
Северо-Западным отделением
института „Энергосетьпроект"
Минэнерго СССР

Утверждены
и введены в действие
Минэнерго СССР
с 1.07. 1976 г.
Решение N 3 от 8.01.1976г.

Гл. инж. пр. Кобелев
Нач. отд. Кротов

Перечень листов

Наименование	Номер листа	Страница
1	2	3
Титульный лист	–	1
Перечень листов	1	2
Пояснительная записка	2	3
Раздел 1. Фундаменты		
Сопряжение фундаментных балок с фундаментами. Узлы 1, 2	3	4
Раздел 2. Каркасы зданий.		
Заделка колонн в фундаменты. Узлы 1÷3	4	5
Крепление кровельных балок. Узлы 4, 5	5	6
То же. Узлы 6, 7	6	7
Монтажная схема монорельса Q=1тс. Узел 8	7	8
То же. Узел 9	8	9
Раздел 3. Стены.		
Монтажная схема стеновых панелей ППУ и ЗРУ.	9	10
То же.	10	11
Крепление стеновых панелей. Узлы 1÷3	11	12
То же. Узлы 4 ÷ 7	12	13
То же. Узлы 8 ÷ 11	13	14
То же. Узлы 12 ÷ 14	14	15
То же. Узлы 15 ÷ 19	15	16
То же. Узлы 20 ÷ 22	16	17
То же. Узлы 23 ÷ 25	17	18
То же. Узел 26	18	19
Крепление стеновых панелей и карнизов. Узлы 27 ÷ 29	19	20
То же. Узлы 30, 31	20	21
То же. Узел 32	21	22
То же. Узлы 33, 34	22	23
Крепление карнизных плит. Узлы 35÷37	23	24
Раздел 4. Кровельные покрытия.		
Крепление кровельных плит. Узел 1	24	25
То же. Узлы 2 ÷ 5	25	26
То же. Узлы 6 ÷ 10	26	27
То же. Узлы 11, 12	27	28
То же. Узлы 13, 14	28	29
Металлоконструкции.		
Металлоконструкции Сетки С-1; С-2. Марки мм-1; мм-2; мм-57	29	30
То же. Марки мм-3 ÷ мм-16	30	31
То же. Марки мм-17 ÷ мм-26	31	32
То же. Марки мм-27 ÷ мм-33	32	33
То же. Марки мм-34 ÷ мм-42	33	34
То же. Марки мм-43 ÷ мм-49	34	35
То же. Марки мм-50 ÷ мм-56	35	36

Перечень применяемых ГОСТов и нормалей

9590-71	7798-70*	12508-67	2695-71
5915-70*	8240-72	13425-74	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. Хабиб
Рук. гр. Хобарев
Рук. сект. Кузнецов

ТСМ 1975

Перечень листов.

Серия 3.400-5 Выпуск 2 Лист 1

Пояснительная записка

Данный выпуск серии ТДМ является составной частью работы „Унификация конструкций узлов и деталей зданий подстанций 35-500кВ", выполненной Северо-Западным отделением института „Энергосетьпроект" по плану типовых работ Госстроя СССР на 1975г. в соответствии с техническими решениями „Унификация элементов и деталей конструкций ОРУ, зданий и сооружений подстанций 35-500кВ", утвержденными заместителем Министра энергетики и электрификации СССР решением № 78 от 27 марта 1972г.

В выпуске представлены монтажные узлы и детали, применяемые в одноэтажных зданиях, сооружаемых как в сборном железобетоне, так и в кирпиче.

Настоящие узлы разработаны применительно к типовым проектам зданий, применяемых в электросетевом строительстве, сооружаемых из унифицированных железобетонных элементов по номенклатуре Госстроя СССР и Минэнерго СССР.

Выпуск 2 состоит из следующих разделов:

Раздел 1. Фундаменты.
Раздел 2. Каркасы зданий.
Раздел 3. Стены.
Раздел 4. Перекрытия и кровельные покрытия.

Нумерация деталей в выпуске состоит из двух чисел. Первая цифра указывает на номер раздела, вторая — на порядковый номер узла данного раздела.

Пример

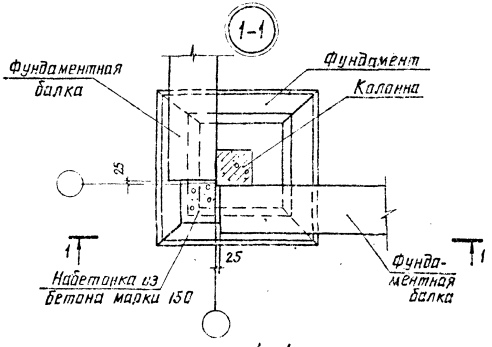
В конкретных проектах ссылки на детали настоящего выпуска следует давать по следующей форме 

, где в числителе цифры соответствуют нумерации узлов в выпуске, а буквенный шифр в знаменателе указывает на серию монтажных деталей — ТДМ.

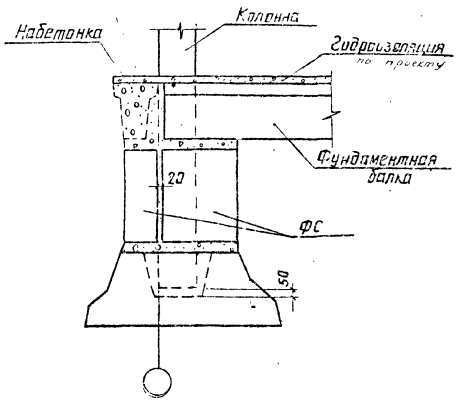
Металлоконструкции, применяемые в монтажных узлах и деталях, имеют буквенный шифр ММ и сквозную нумерацию. Например, мм-5.

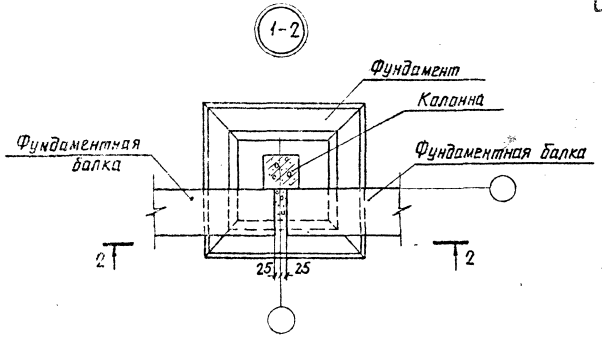
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инженер Кабат
Гл. инж. пр. Кобзев
Рук. группы Куртенева
Инж. Кулагина
7284тм-Т4

Энергосетьпроект
Ст. Верх-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. проекта Хабаров
Гл. инж. пр. Кобылев
Рук. гр. Кулешова
Инженер Семенова
Гл. спец. Грабовой
Инженер Кулешова
7284тм-ТМ-5

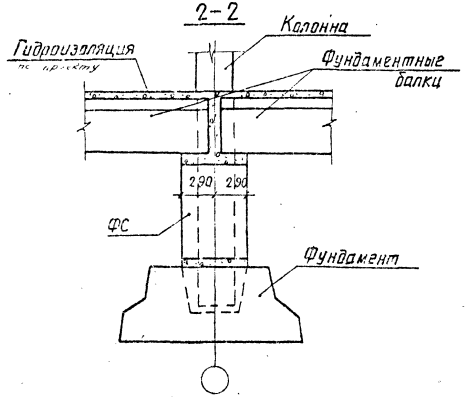


1-1





2-2



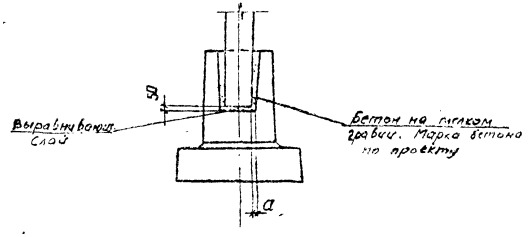
ТМ 1975	Раздел 1. Фундаменты. Сопряжение фундаментных балок с фундаментами. Узлы 1; 2	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 3

7284тм-ПГ-6

Госстроя СССР
г. Ленинград

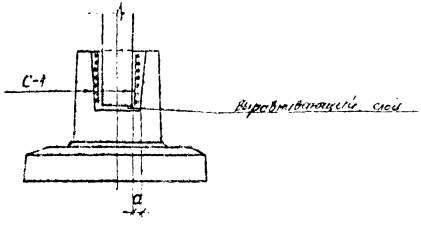
2-1

$a \leq 100$



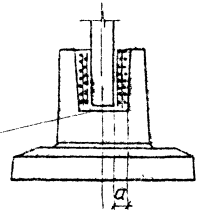
2-2

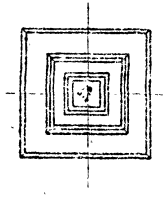
$100 < a \leq 150$

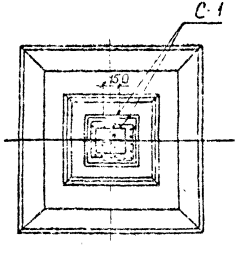


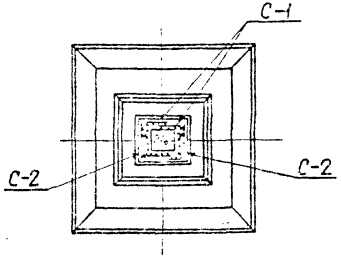
2-3

$a > 150$



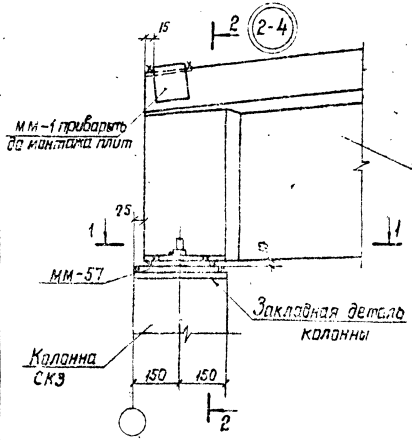


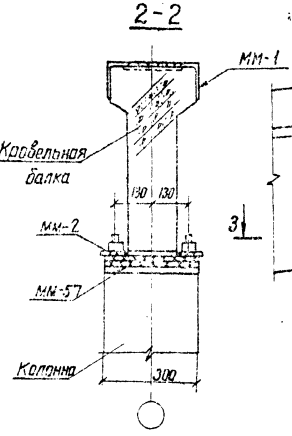


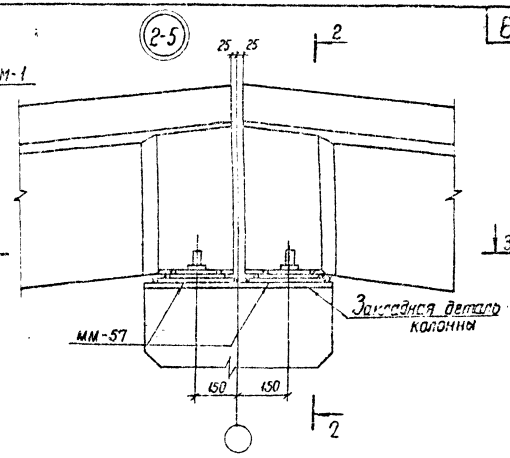


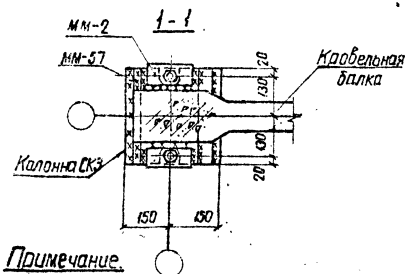
ТДМ 1975	Раздел 2. Каркасы зданий. Заделка колонн в фундаменты. Узлы 1÷3	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 4

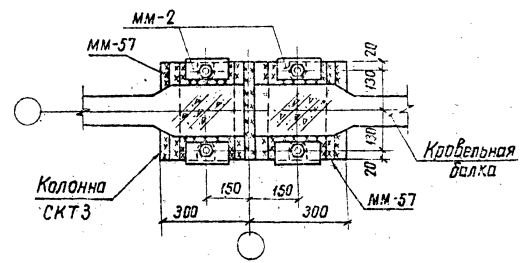
Инженеры: Хейфиц, Колышев, Кулинич, Лукьянец
Гл. инж. пр.
Гл. конструктор
Нач. отд.
Ст. инж.
Инж.
Н. контр.











Примечание.

Кровельные балки БО6-2 при данном решении следует заказывать без закладной детали мн-1. В противном случае деталь мн-1 нужно обрезать заподлицо с балкой.

7284тм-ТМ-7

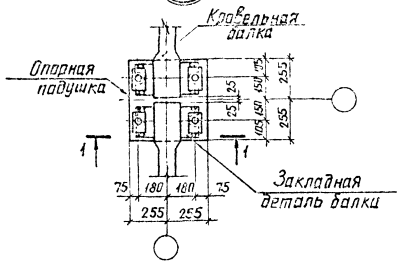
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

ТДМ 1975

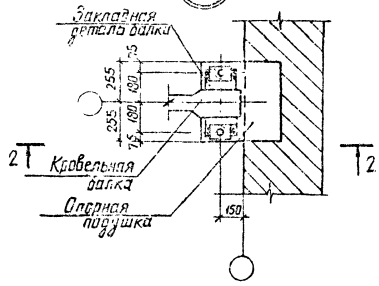
Раздел 2. Каркасы зданий
Крепление кровельных балок
Узлы 4; 5

Серия 1.460-5
Выпуск 2
Лист 5

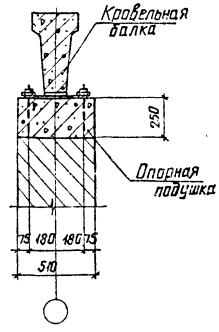
2-6



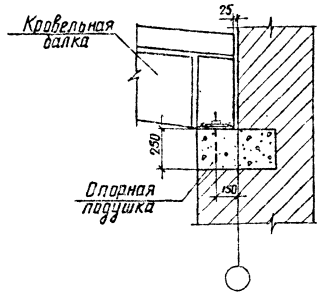
2-7



1-1



2-2



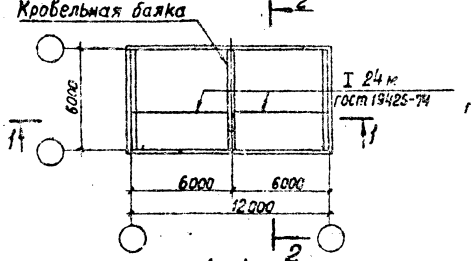
Примечание.

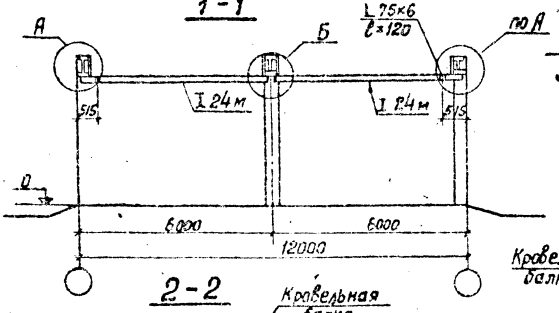
Все сварные швы h= 10мм

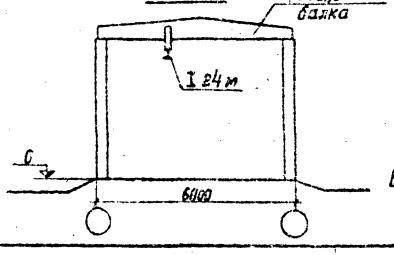
| | | |

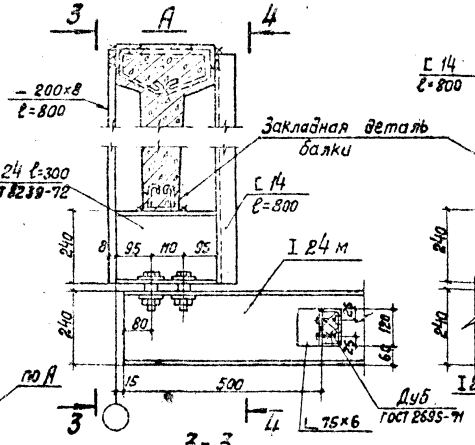
(2-8)

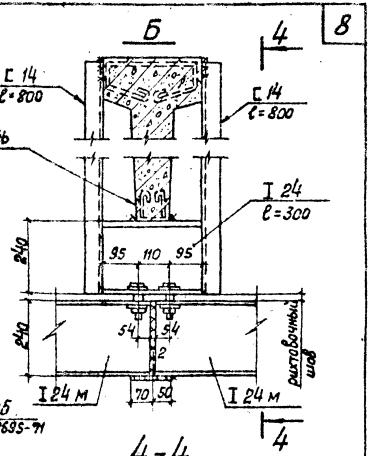
Монтажная схема монорельса Q = 1 тс

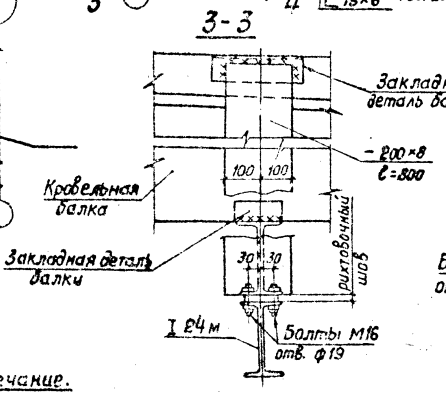


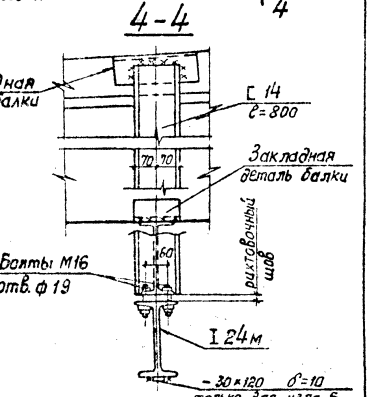












Примечание.

Все сварные швы h=6мм.

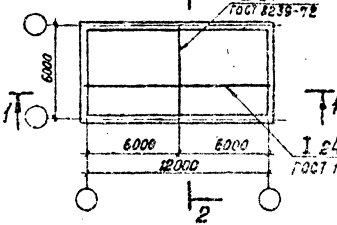
ТДМ 1975	Раздел 2. Каркасы зданий Монтажная схема монорельса Q = 1тс Узел 8	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 7

Энергоспецпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

2-9

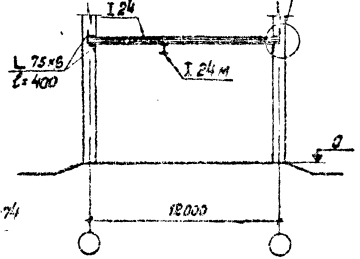
Монтажная схема монорельса Q=1 тс

м 1:200



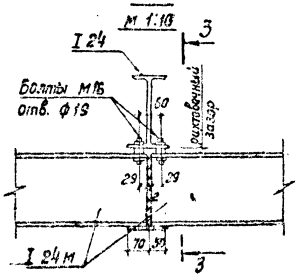
2 - 2

м 1:100



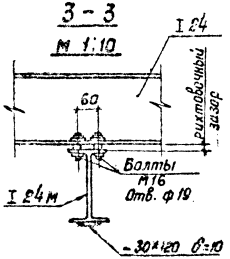
II

м 1:10



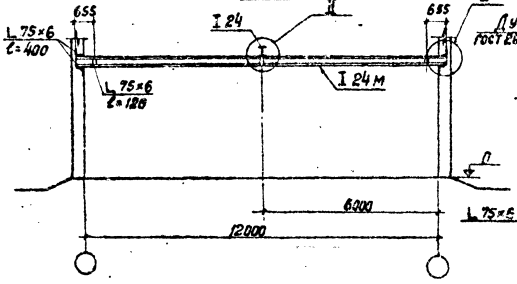
3 - 3

м 1:10



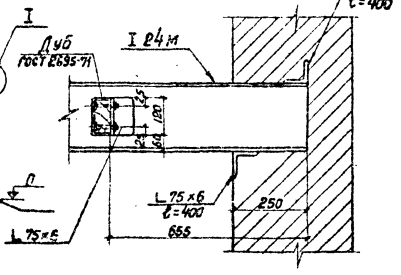
1 - 1

м 1:100



I

м 1:10



Примечание.

Все сварные швы $h=6$ мм.

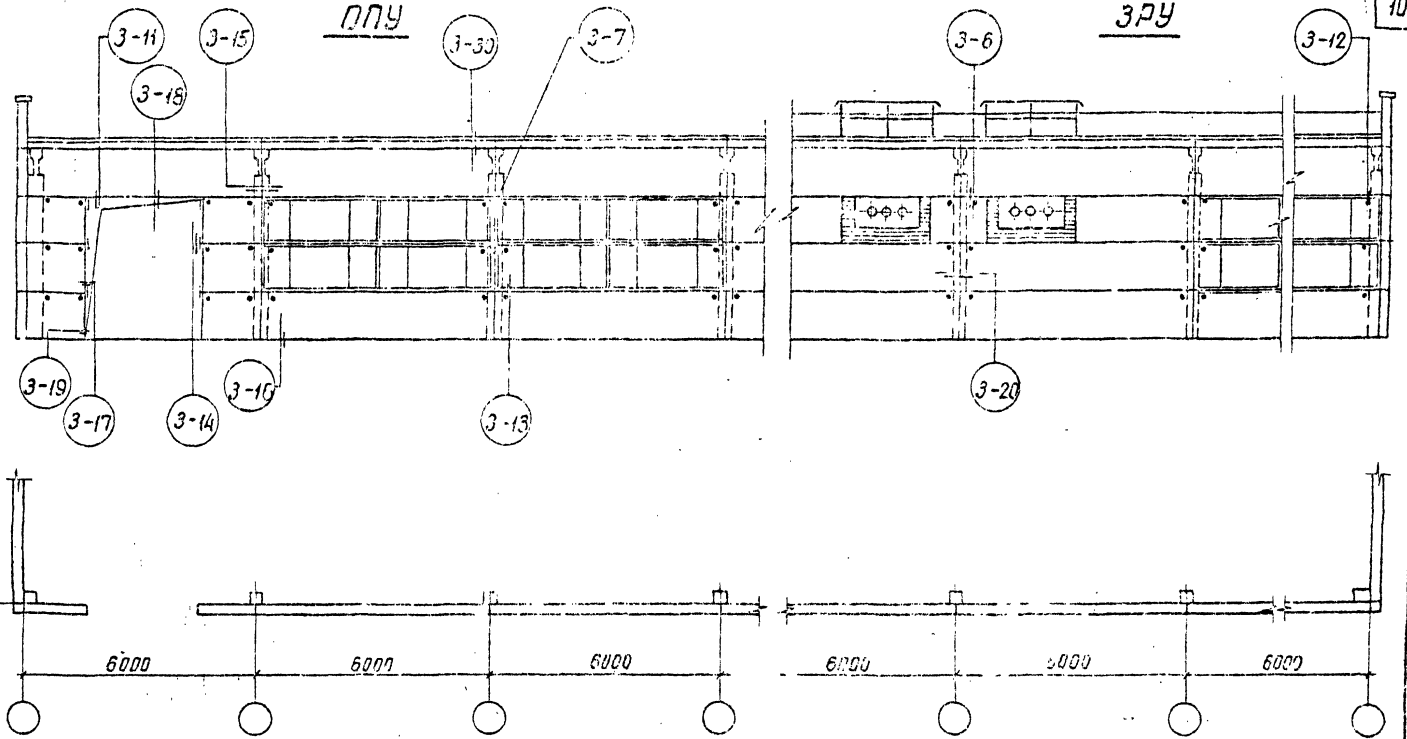
ТДМ 1975	Раздел 2. Каркасы зданий Монтажная схема монорельса Узел 9	Серия 2.400-5 Выпуск 2	Лист 8

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инженер | Проверил | Нач. отд. | Нач. сект. | Конструктор | Рук. группы

7284 ТМ-Т-10



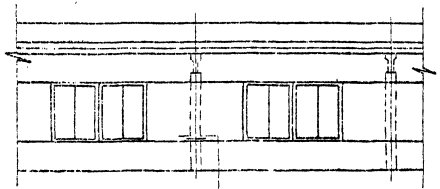
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Монтажная схема стеновых панелей ОПУ и ЗРУ.	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 9

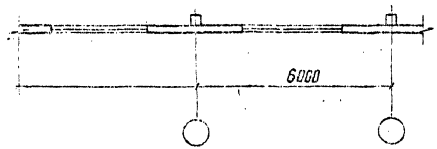
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Рук. отд. Кулешова
Гл. инж. пр. Кайзаев
Нач. отд. Хобот
Гл. спец. Кулешова
Ст. инж. Кулешова
Инженер Прилуцкая
Конструктор Семенова
Рисовал

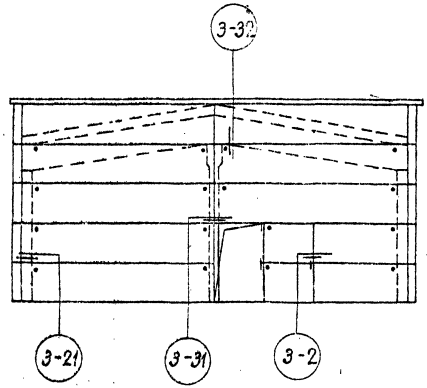
7284тм-ТМ-11

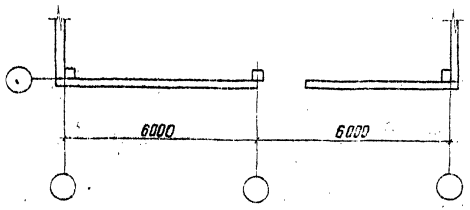
Госстрой СССР
Гипрогражданстройпроект
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
7284тм-Т-12

ОПУ

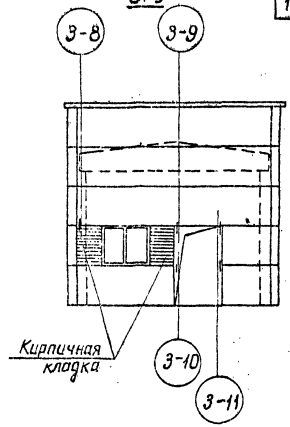


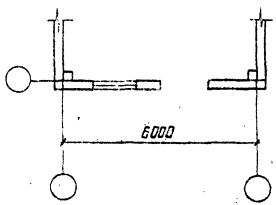






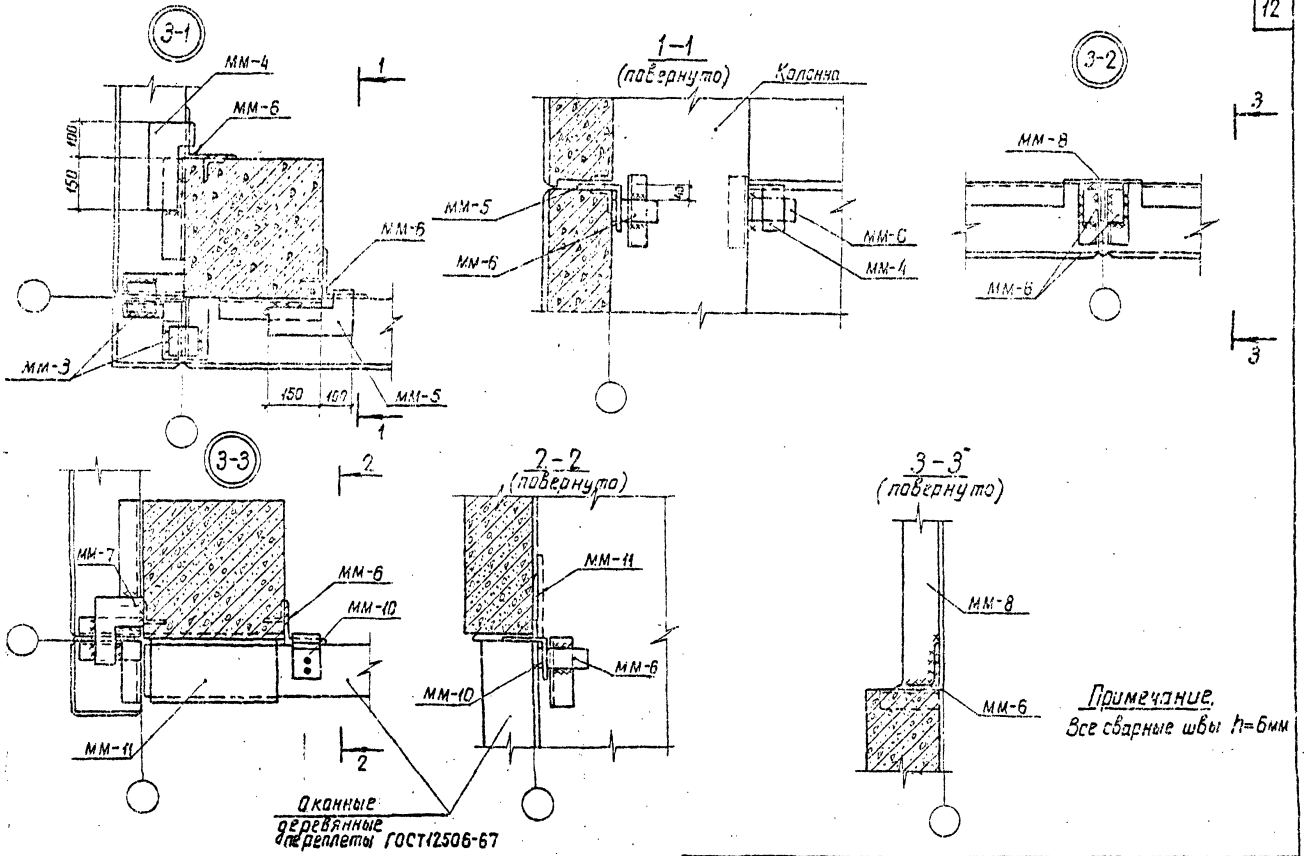
ЗРУ





ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Монтажная схема стеновых панелей ОПУ и ЗРУ.	Серия 2.400-5 Вып. уск 2 Лист 18

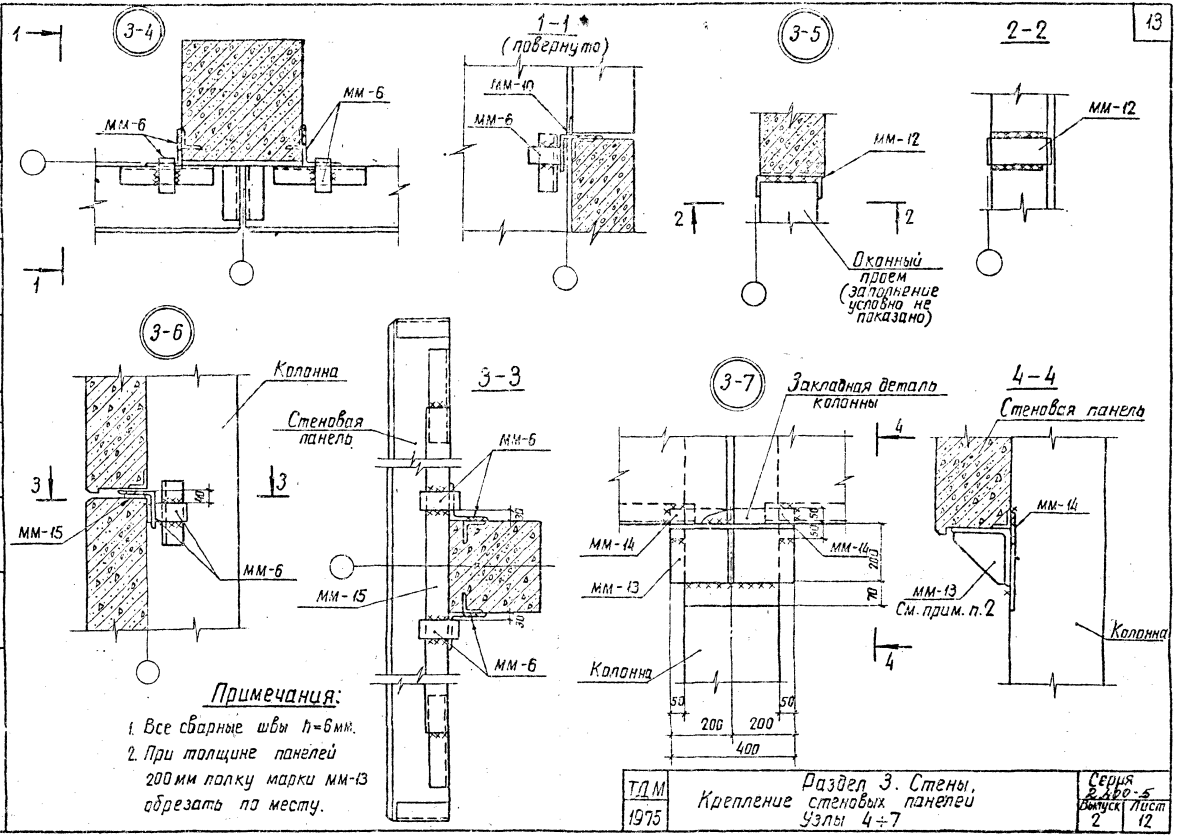
7284тм-Д.12
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград



Примечание.
Все сварные швы h=6мм

ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей. Узлы 1÷3	Серия 1.420-5 Выпуск 2 Лист 11

7284-тм-П-14
Электромонтажный трест Северо-Западное отделение г. Ленинград
Зам. нач. ПТО Хоздал
Гл. инж. пр. Кобылев
Рук. группы Кулешова
Гл. инж. проекта Семенова
Нач. отд. Кулев

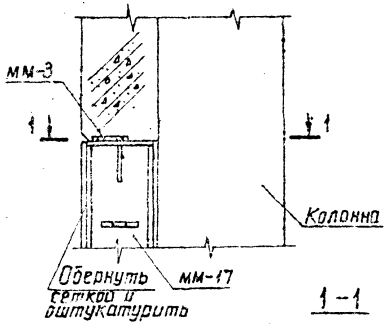


Примечания:

1. Все сварные швы $h=6$ мм.
2. При толщине панелей 200 мм полку марки мм-13 обрезать по месту.

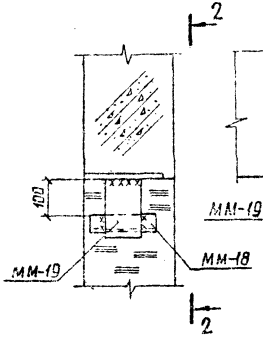
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены, Крепление стеновых панелей Узлы 4÷7	Серия 1.820-5 Выпуск 2	Лист 12

3-8

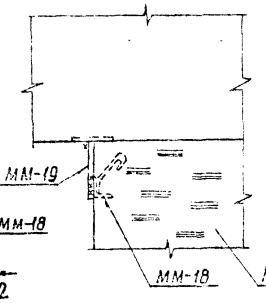


1-1

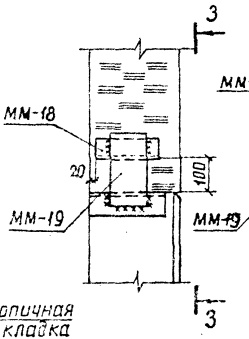
3-9



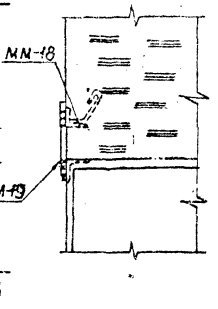
2-2



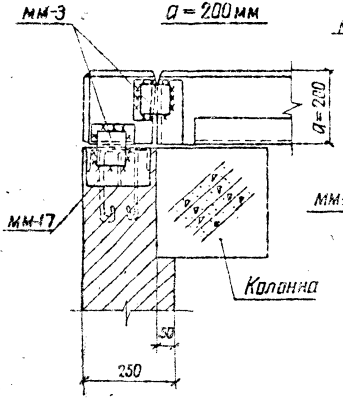
3-10



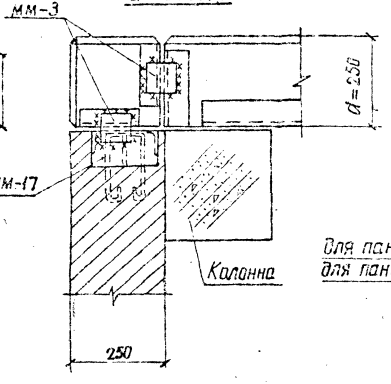
3-3



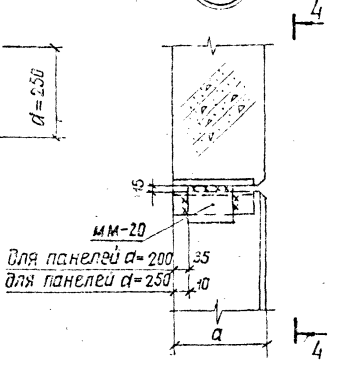
Для панелей $a = 200$ мм



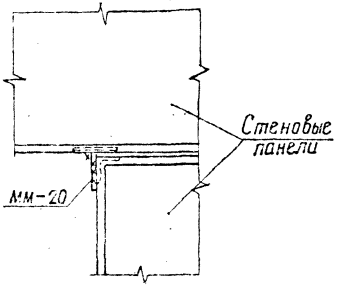
Для панелей $a = 250$ мм



3-11



4-4



Примечание.

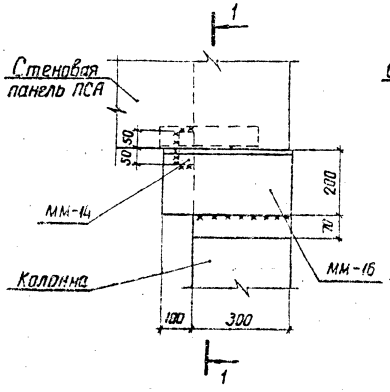
Все сварные швы $h = 6$ мм

ГДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей. Узлы 8 ÷ 11	Серия 2.400-5 Выпуск 2 Лист 13

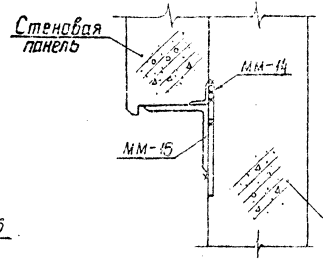
Госстрой СССР Главленинградпроект Северо-Западное отделение г. Ленинград
Зам. нач. отд. Хафлп
Гл. инж. пр. Ковалев
Рук. гр. Кулешова
Разраб. Кулешова
Проверил Ефимова
Н. контр. Лапшина

7284тм-II-16
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. отд. Хорват
Гл. спец. Ковалев
Рук. гр. Кулешова
Инженер Проверил Семенова
Казанцев
Разраб. Кулешова

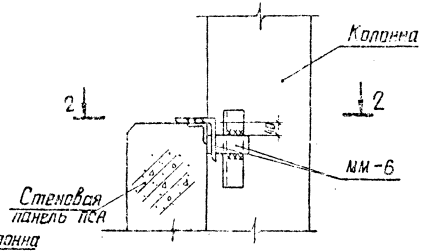
3-12



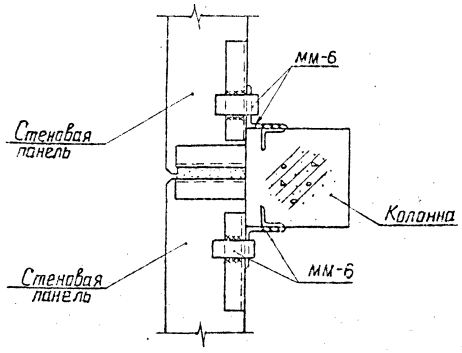
1 – 1



3-13

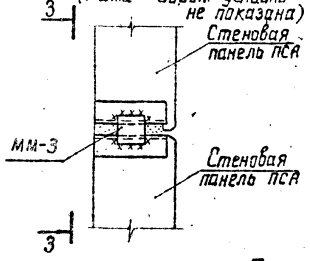


2 – 2

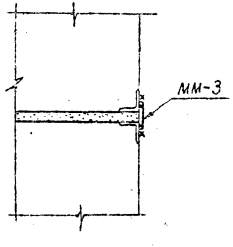


3-14

(Рама ворот условно не показана)



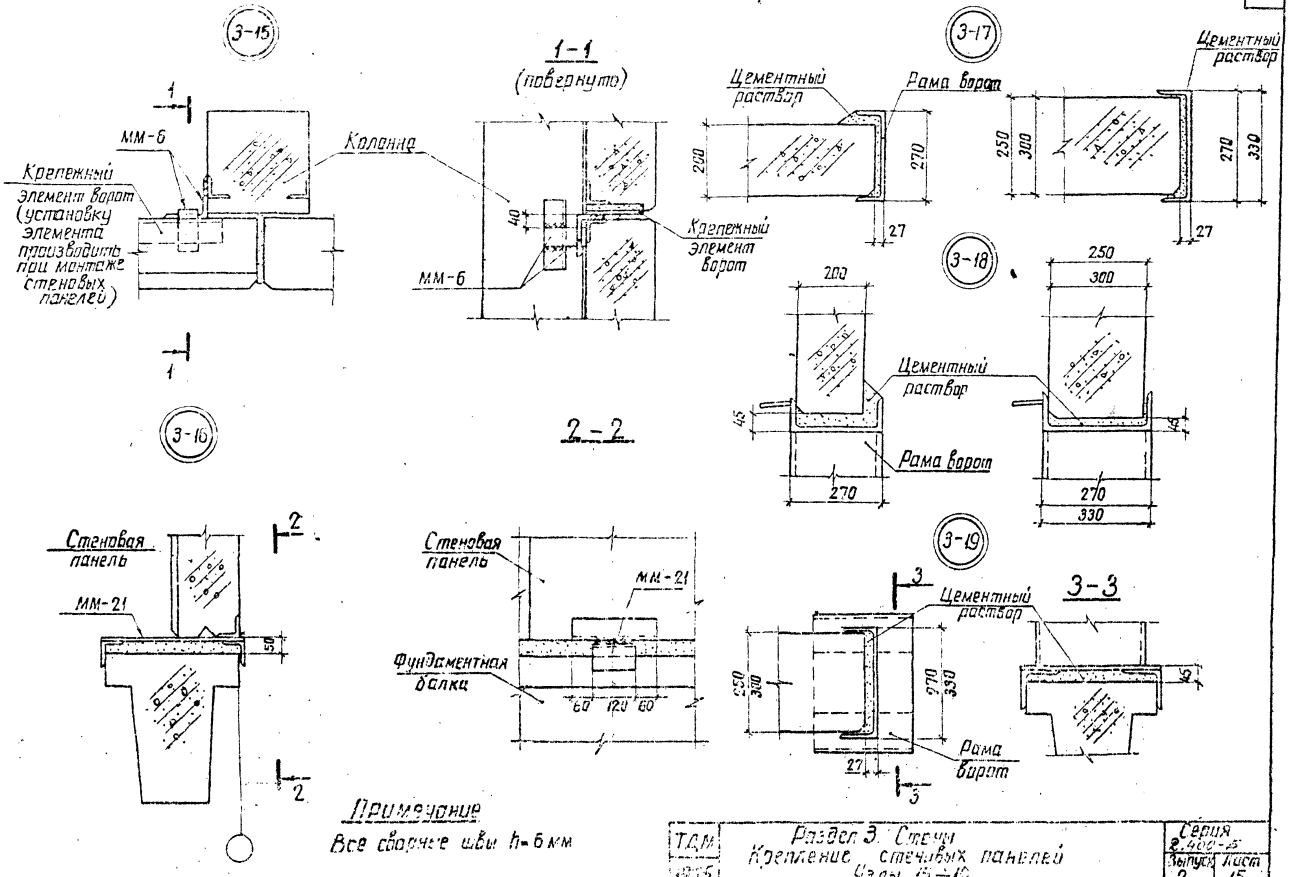
3 – 3



Примечание.
Все сварные швы $h = 6$ мм

ТД М 1975	Раздел 3 Стены Крепление стеновых панелей Узлы 12 ÷ 14	Серия 2.400-5 Выпуск 2 Лист 14

Энергосетьпроект
Сев.-Зап. отд. Зам. нач. отд. Хабло
Сл. шеф. пр. Кавинер
Рукавод. гр. Кулешина
г. Ленинград
Проверил Семенова
Гип Гип

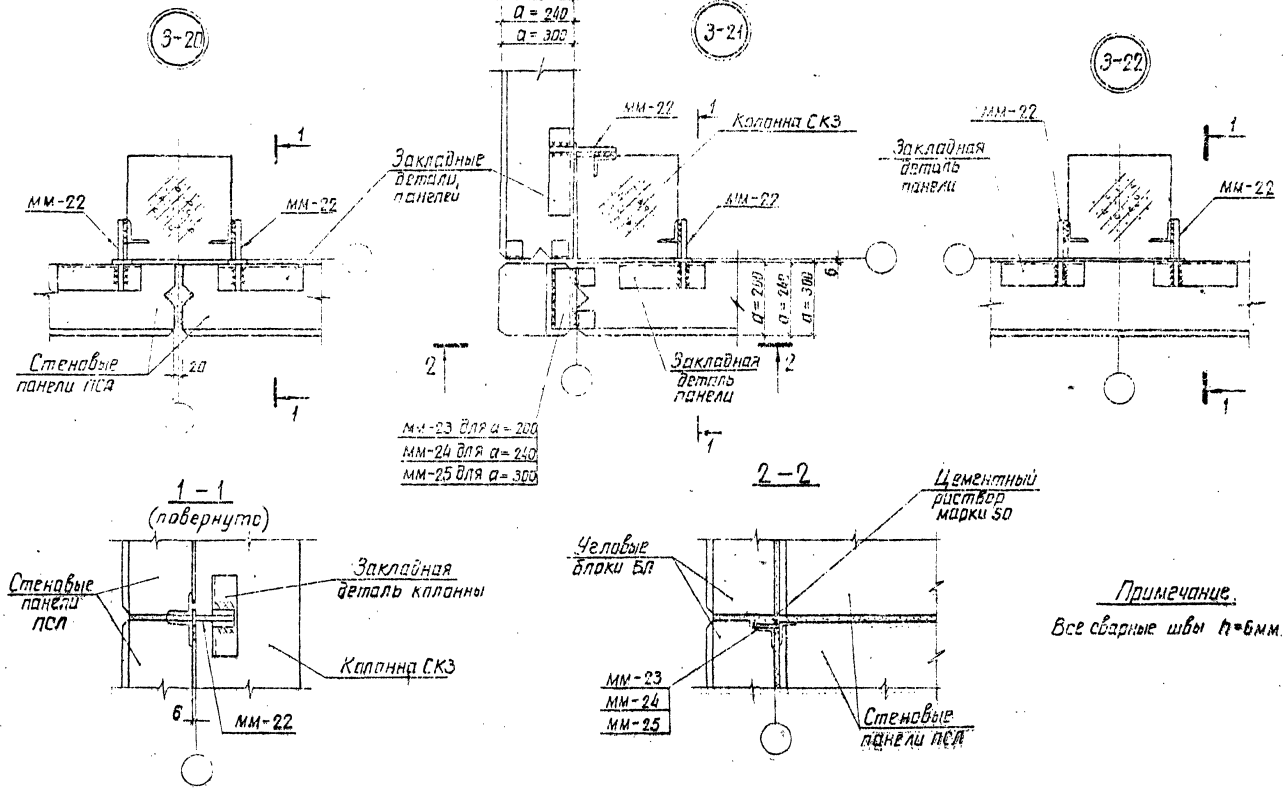


Примечание

Все сварные швы h=6 мм

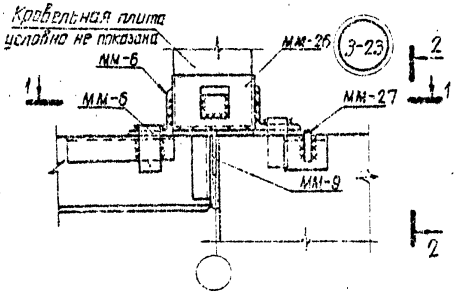
ТПМ 1315	Раздел 3. Стены Крепление стеновых панелей Узлы 15÷19	Серия 3.407-1-5	Выпуск 2 / Лист 15

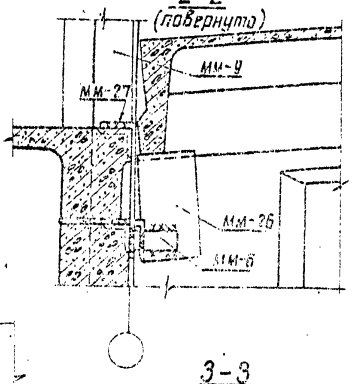
7284тм-ТГ.18
Энергогетпроект
Зам. нач. отд. Ходан
Ст. инж. пр. Кобылев
Рук. группы Кулешова
Севзапэнергомонтажпроект
г. Ленинград
Сектор
Семенова
Гл. инженер
Нач. отд.
Ст. инж. пр.
Рук. группы
Кулешова

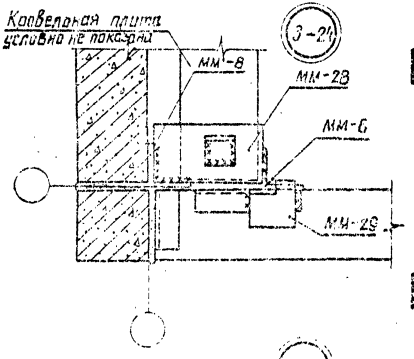


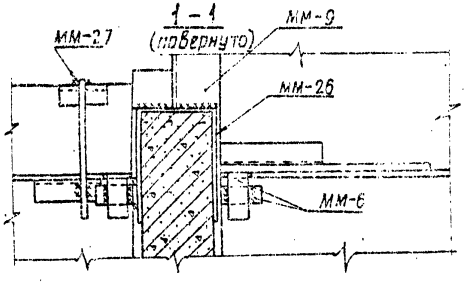
Примечание.
Все сварные швы h=6мм.

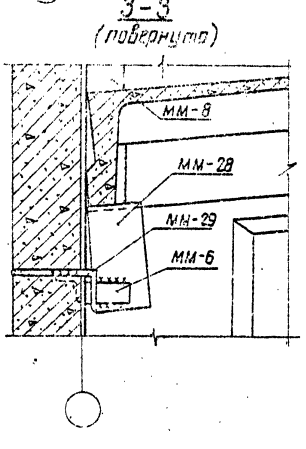
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей. Узлы 20÷22	Серия 3.400-5	Выпуск 2 / Лист 16

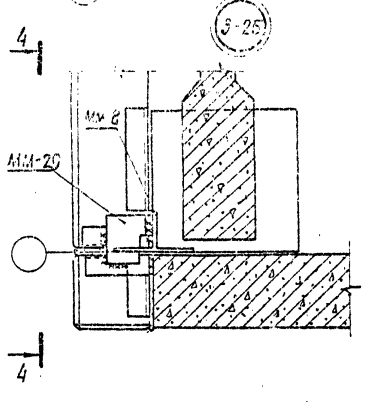


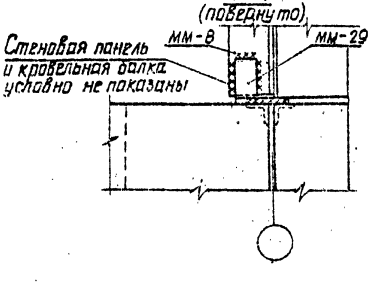












Примечание.

Все сварные швы $h=6$ мм

7226тм-II-19

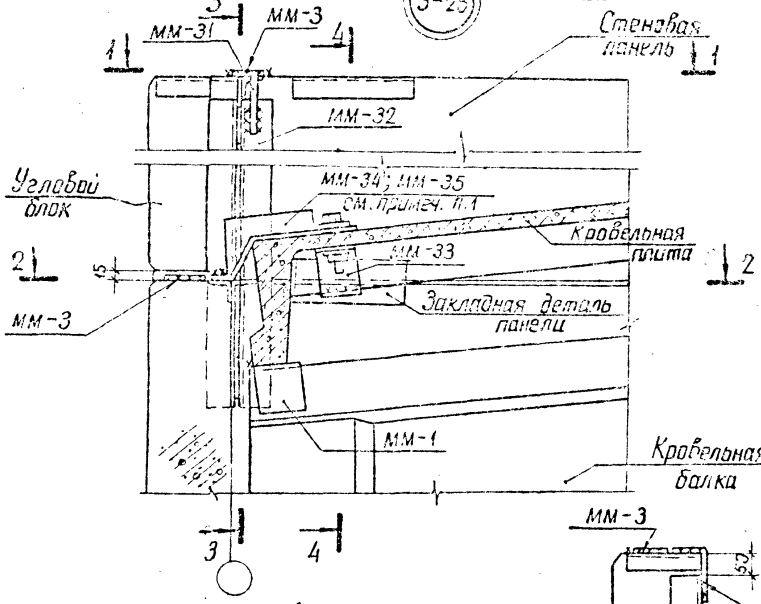
Энергогетопроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

ГИП Хлебов
Нач. отд. Кувалдин
Гл. инж. пр. Кувалдин
Рук. группы Кувалдин
Гл. спец. Кувалдин
Нач. сект. Кувалдин
Инж. Кувалдин
Инж. Кувалдин
Инж

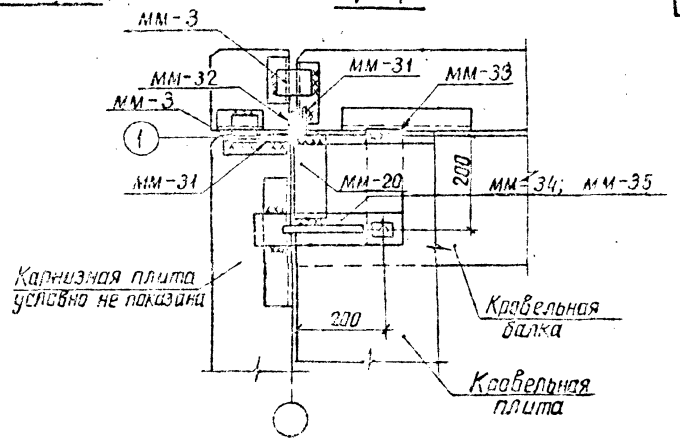
7284тм-П-20
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. пр. Ковалёв
Рук. группы Кулешова
Нач. отд. Хабат
Конструкции Гуськова
Гл. инж. проекта Кулешова
Инженер Гуськова
Чертил Гуськова

(Карнизная плита условно не показана)

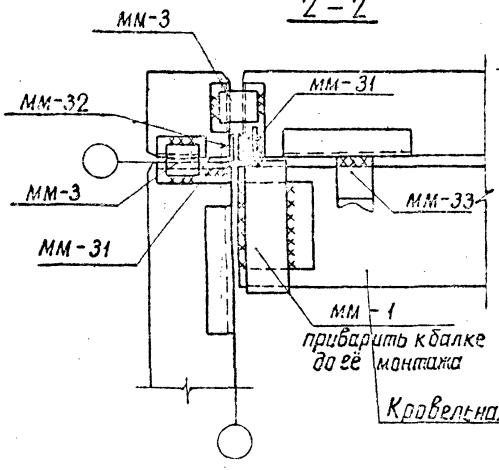
3-25



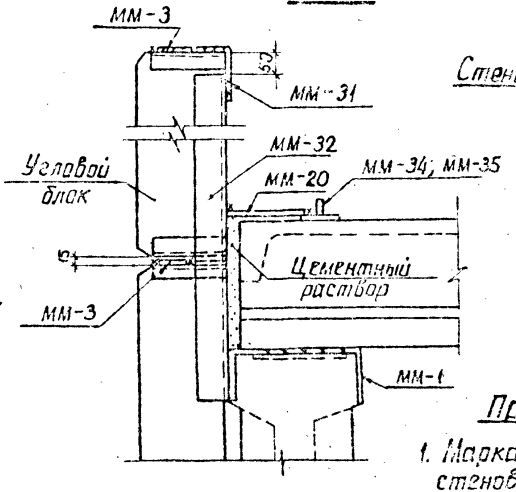
1-1



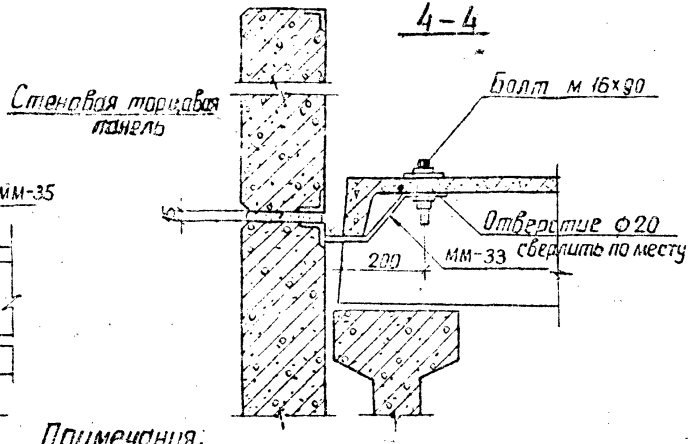
2-2



3-3



4-4

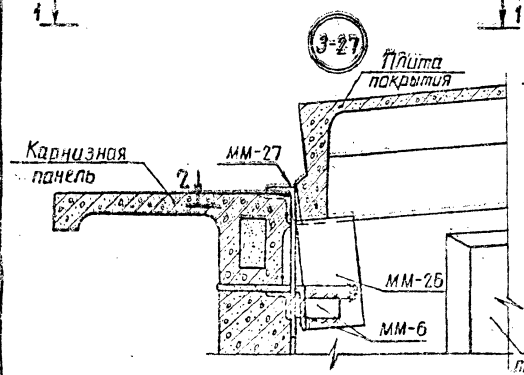


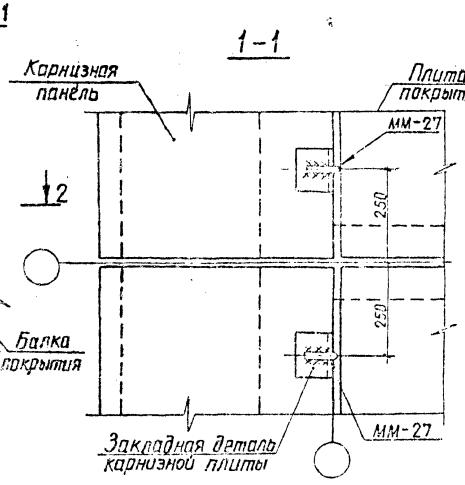
Примечания:

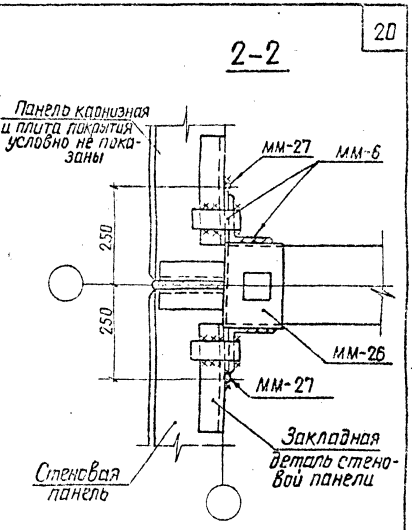
1. Марка мм-34 ставится при толщине стеновых панелей 200 мм, мм-35 - 250 мм
2. Все сварные швы $h = 6$ мм

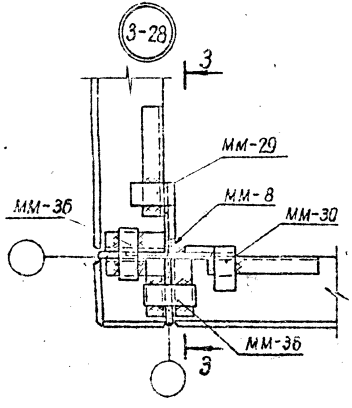
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены Крепление стеновых панелей Узел 25	Серия 2.400-5 Выпуск 2 / Лист 18

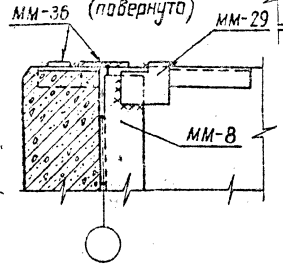
7284тм-II-21

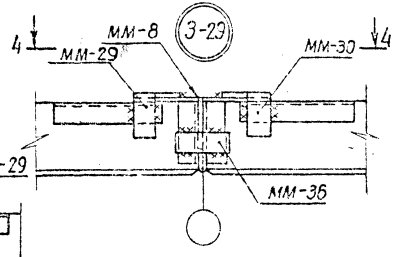


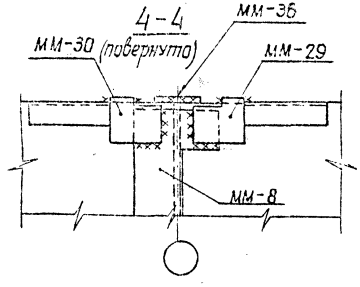










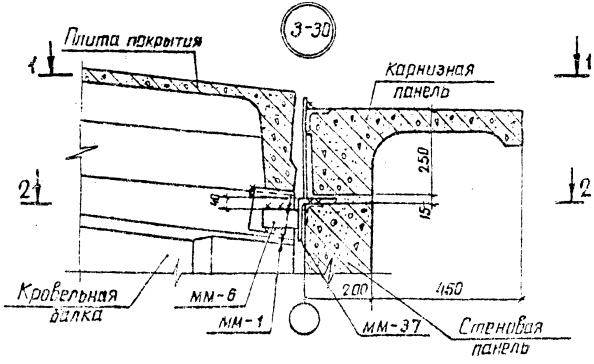


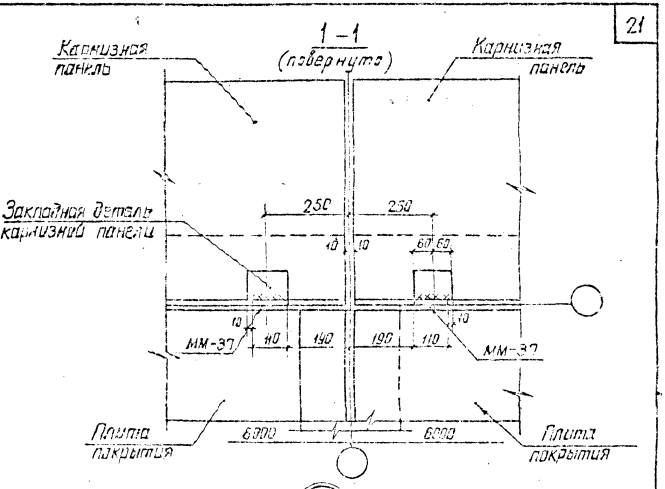
Примечание.
Все сварные швы h=6мм

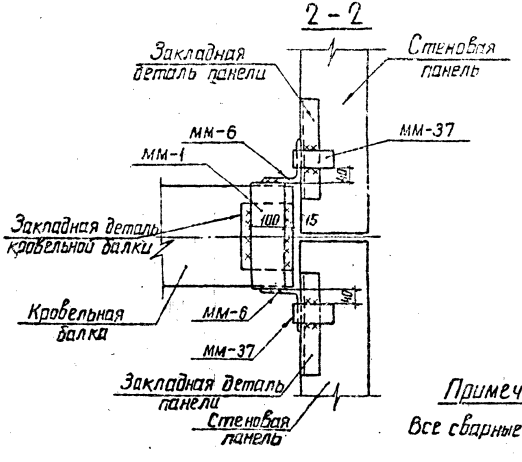
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей и карнизов Узлы 27 ÷ 29		Серия 2.400-5 Выпуск 2	Лист 19

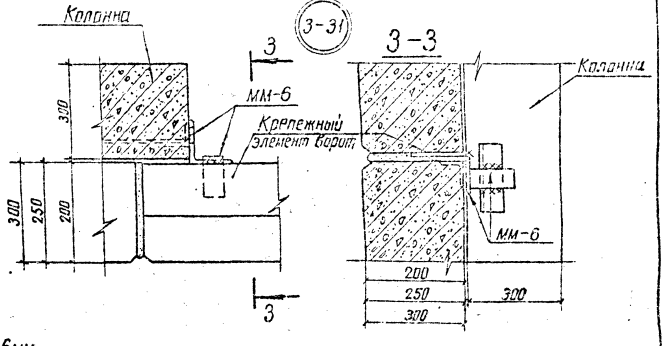
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. пр. Кононов
Рук. группы Куприянов
Конструкции Сенчагова
Проверил
Н. контр.

7284тм-Т-22
Энергосетьпроект
Гл. инженер проекта Кудрявцев
Рук. группы Куприянов
Гл. инж. пр. Кобалев
Сдан. инж. от. Хобот
Северо-Западное отделение
г. Ленинград





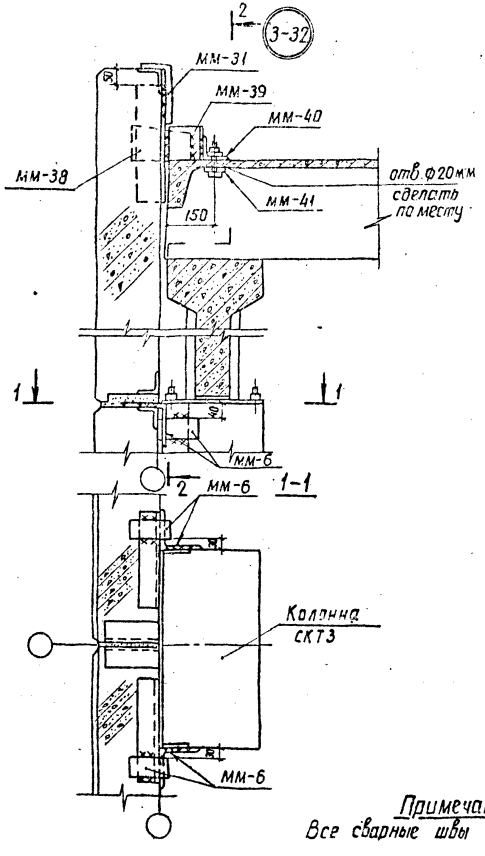


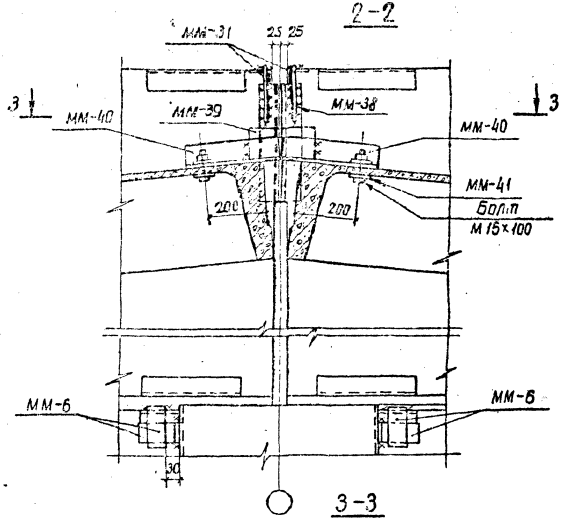


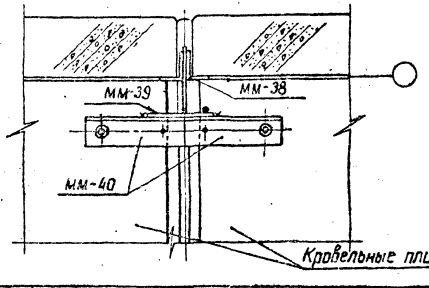
Примечание.

Все сварные швы $h = 6$мм

ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей и карнизов. Узлы 30; 31.	Серия 2.400-5 Выпуск 2 Лист 40



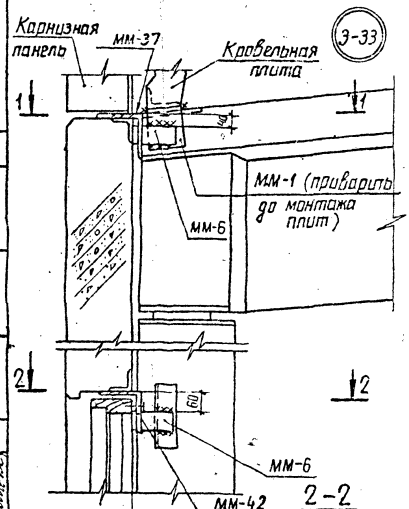


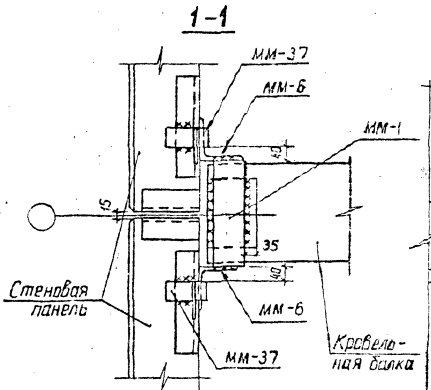


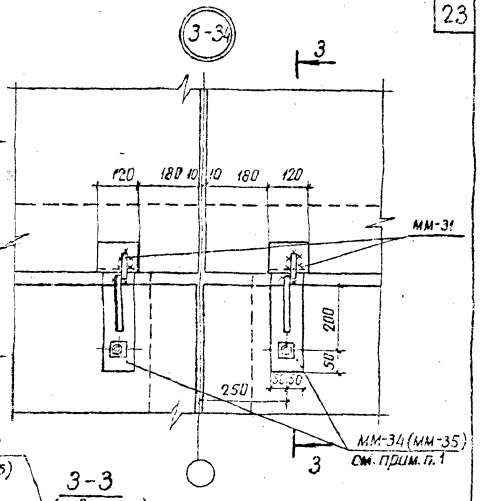
Примечание.
Все сварные швы h=6мм

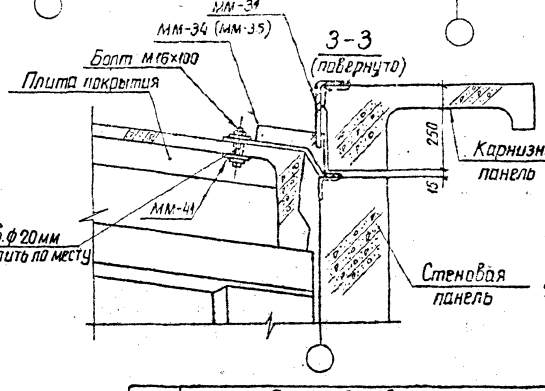
ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей и карнизов. Узел 32	Серия 3.400-5	Выпуск 2 / Лист 21

Госгражданстрой Главленинградпроект Северо-Западное отделение г. Ленинград
Гл. инж. проекта Хобот
Гл. инж. отд. Хобот
Руководитель группы Кулешова
Архитектор Кулешова
Конструктор Сенюкова









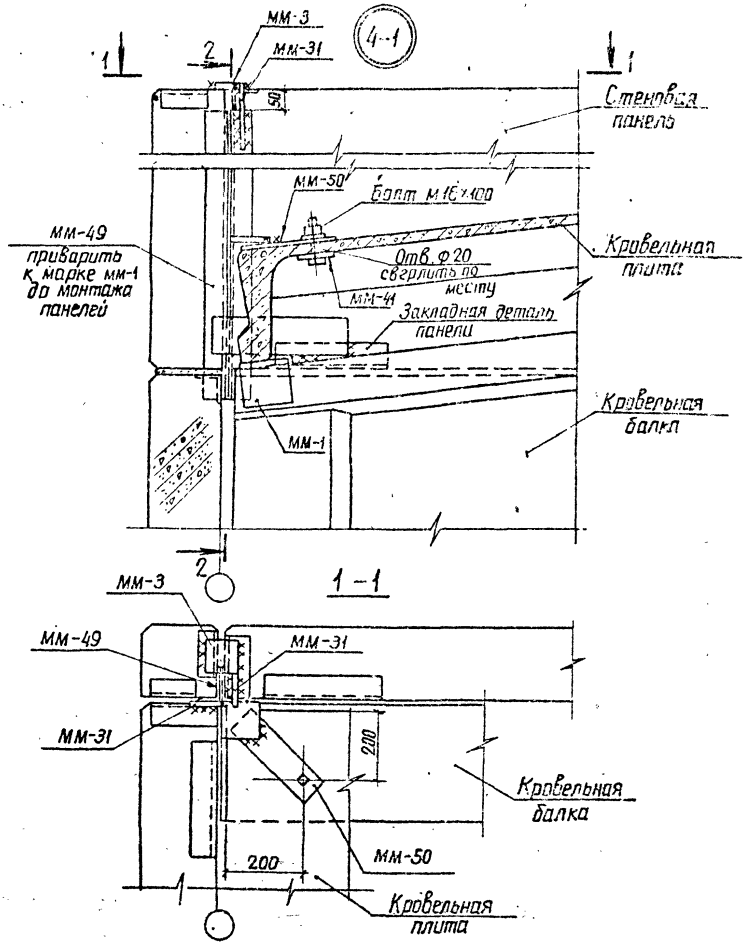
Примечания:

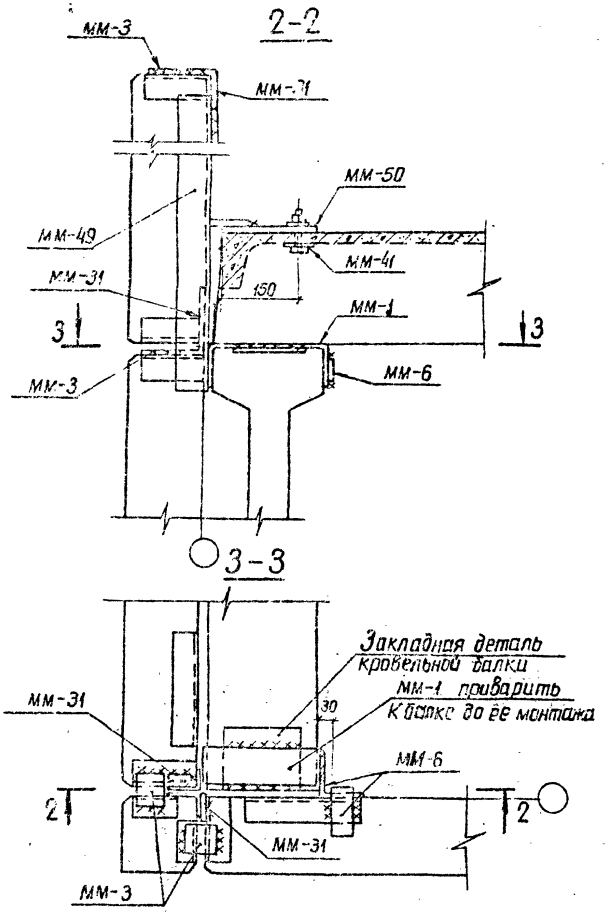
1. Марка мм-34 ставится при толщине стеновых панелей 200мм, мм-35-250мм.
2. Все сварные швы h=6мм

ТДМ 1975	Раздел 3. Стены. Крепление стеновых панелей и карнизов. Узлы 33; 34.	Серия 2.400-6	Выпуск 2 / Лист 22

Госстрой СССР Западное отделение Ленинград
Гл. инженер Казимиров
Гл. конструктор Куликова
Гл. инж. пр. Куликова
Гл. архитектор Ковалев
Нач. отд. Хабот
Проверил Семенова
Н. контр.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№дубл. | Подпись и дата



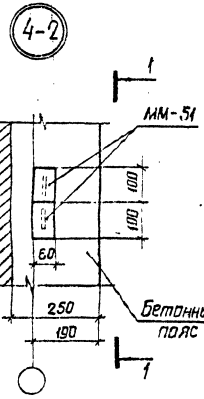


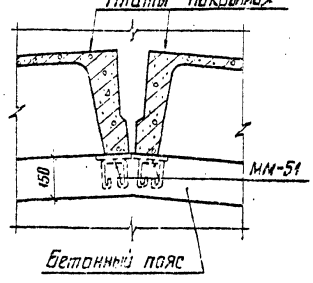
ТПМ 1975	Раздел 4. Кровельные покрытия. Крепление кровельных плит. Узел 1	Серия 2.400-5 Выпуск 2 Лист 24

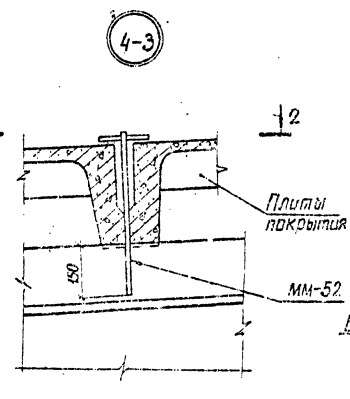
Электромонтажный Северо-Западное отделение г. Ленинград

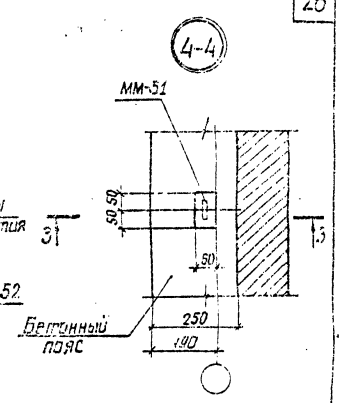
Гл. инж. пр. Куликова
Рук. бюро Ковалев
Хлопт
Зам. нач. отд.
Гл. инж. Кулик
Нач. отд.
Проверил Семенова
Разраб. Семенов

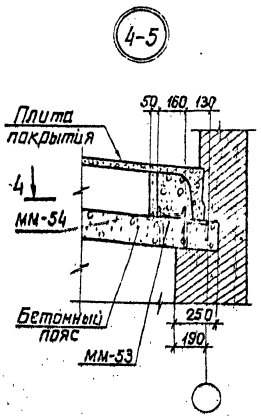
7284тм-Т-27
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Зам. нач. отд. Хафит
Гл. инж. пр. Ковалев
Рук. гр. Кулешова
Инженер Семенова
Проверил
Конструировал

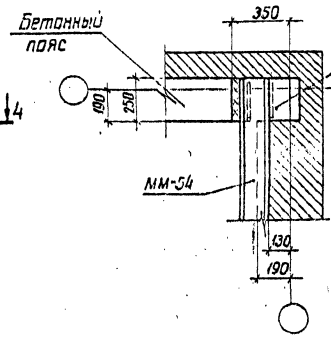


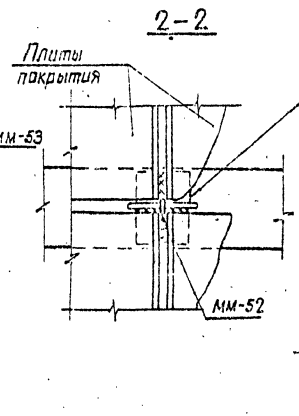


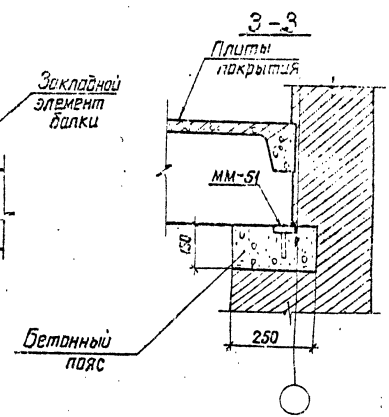






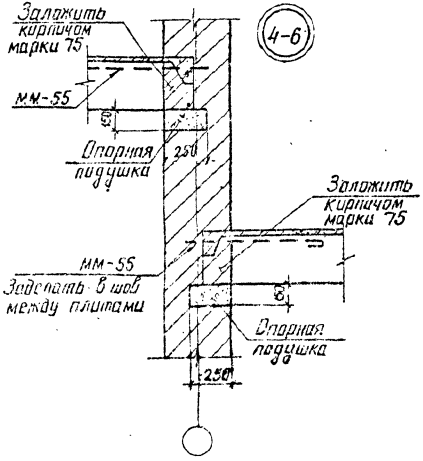


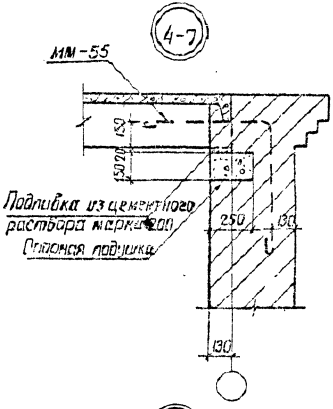


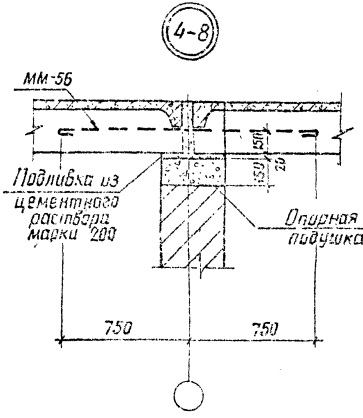


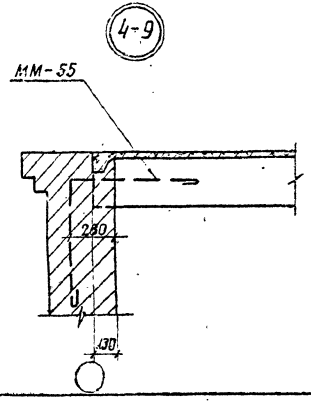
Примечание. В планах плиты покрытия условно не показаны.

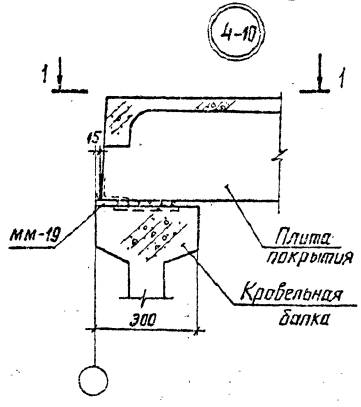
ТД.М 1975	Раздел 4. Кровельные покрытия. Крепление кровельных плит. Узлы 2÷5	Серия 2.460-5 Выпуск 2 Лист 25

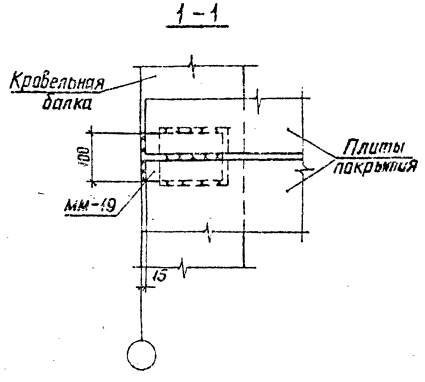












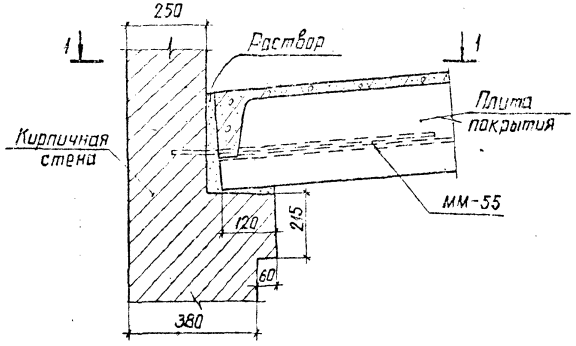
м 1:20

ТДМ 1975	Раздел 4. Кровельные покрытия. Крепление кровельных плит. Узлы 6÷10	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 25

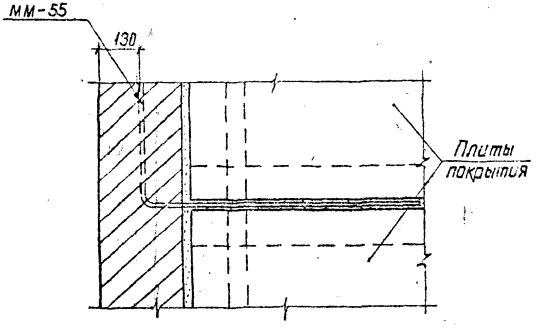
Типовое проектное отделение Северо-Западное отделение Союзгипроспецсельстроя г. Ленинград

Госгражданпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. пр. Рыкова
Гл. спец. Кавалев
Нач. отд. Кулешова
Проверил Семенова
Разраб. Кулешова

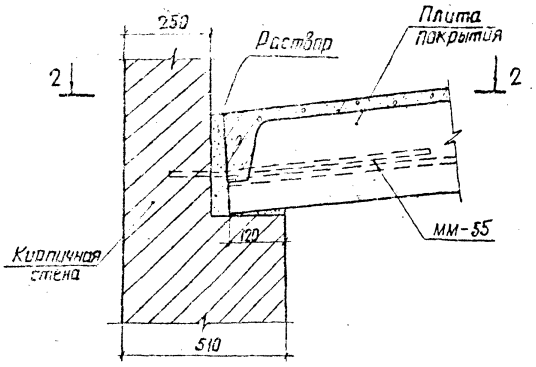
4-11



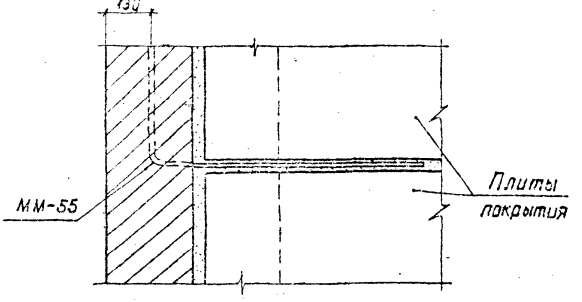
1-1



4-12



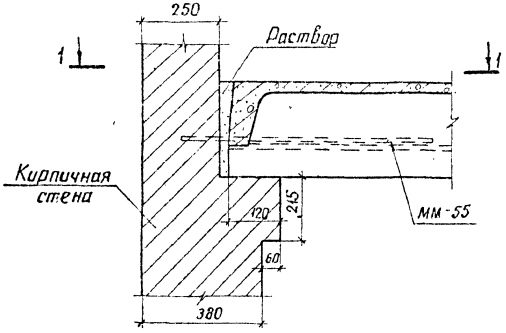
2-2



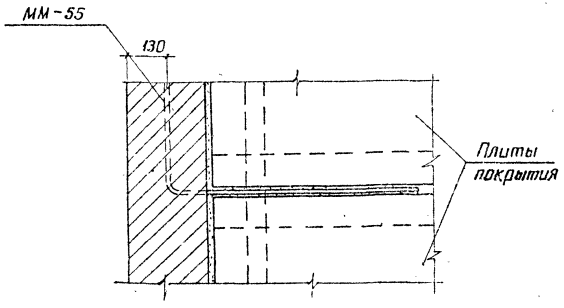
ТДМ 1975	Раздел 4. Кровельные покрытия Крепление кровельных плит. Узлы 11; 12	Серия 2.400-5 Выпуск 2 Лист 27

7284тм-Т-30
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Зам. начальн. Хлопот
Гл. инж. пр. Кабалев
Руковод. гр. Кулешова
Проверил
Семенов
Разраб.

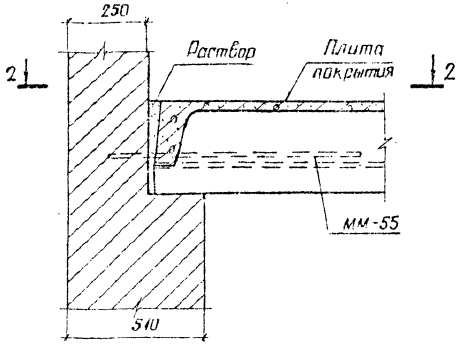
4-13



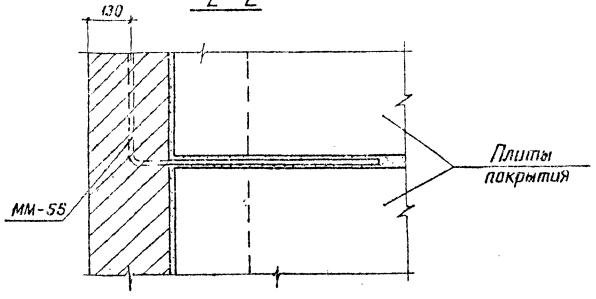
1-1



4-14



2-2

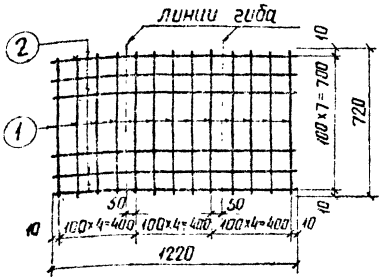


Спецификация стали на один стальной элемент

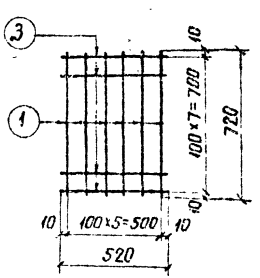
30

Марка эл-та	№№ поз.	Сечение	Длина, мм.	К-во шт.	Масса, кг 1 поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
С-1	1	• ф6 AI	720	13	0,16	2,1	4,3	
	2	• ф6 AI	1220	8	0,27	2,2		
С-2	1	• ф6 AI	720	6	0,16	1,0	2,0	
	3	• ф6 AI	520	8	0,12	1,0		
ММ-1	4	— 100×6	570	1	2,7	2,7	2,7	
ММ-2	5	— 180×10	300	1	4,2	4,2	5,5	
	6	— 60×10	140	2	0,66	1,3		
ММ-57	7	— 250×10	300	1	5,9	5,9	6,4	
	8	• Ф20	80	2	0,2	0,4		ГОСТ 2590-71
	—	Гайка М20	—	2	0,07	0,1		

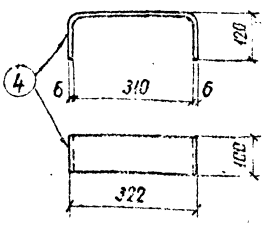
С-1



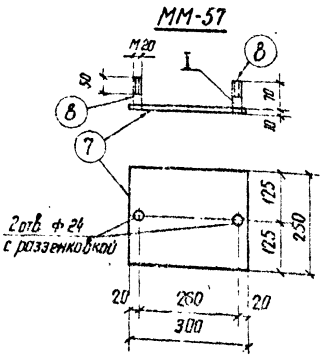
С-2



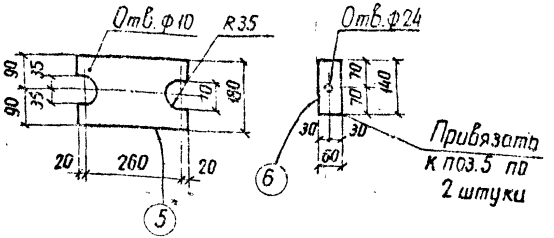
ММ-1

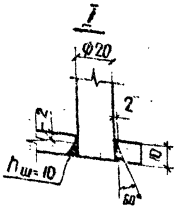


ММ-57



ММ-2





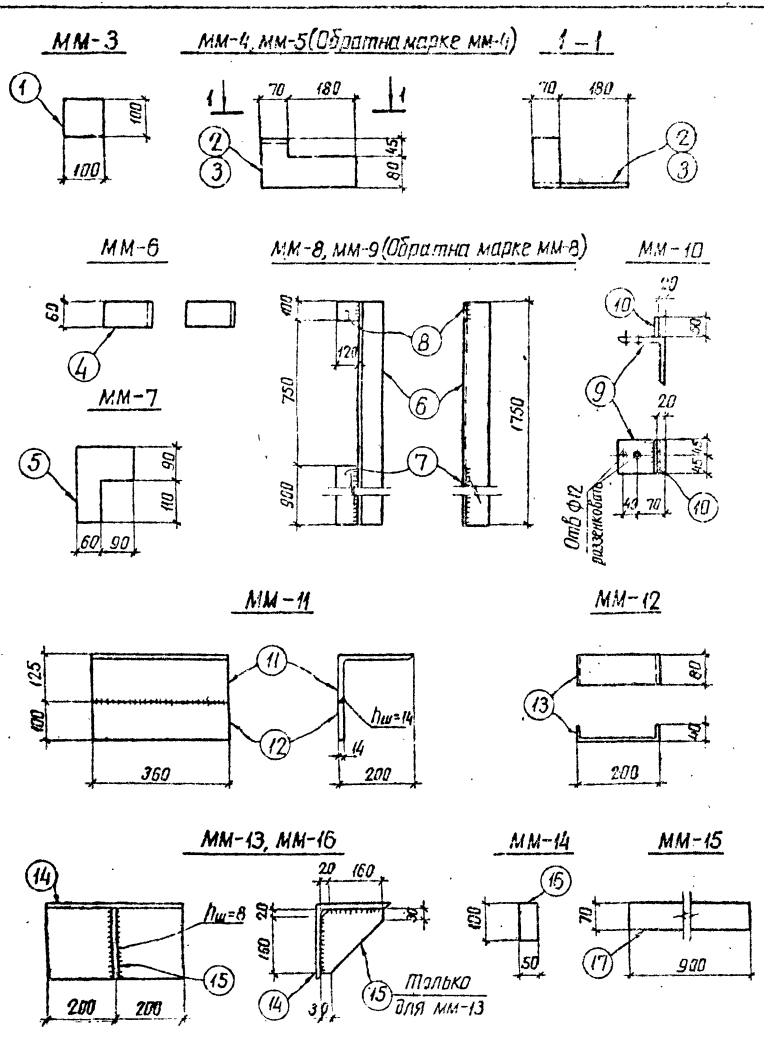
ТДМ 1975	Металлоконструкции. Сетки С-1, С-2. Марки ММ-1, ММ-2, ММ-57		Серия 2.400-5 Выпуск 2	Лист 29

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

Гл. инж. пр. Рунов
Нач. отд. Кудрт
Гл. инж. пр. Новалев
Руков. гр. Кулешова

Ст. техник Гринская
Проверил Семенова

7264 тм-Т-31



Спецификация стали на один стальной элемент

31

Марка эл-та	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
ММ-3	1	— 100×6	110	1	0,47	0,5	0,5	
ММ-4	2	∟ 125×14	250	1	6,6	6,6	6,6	
ММ-5	3	∟ 125×14	250	1	6,6	6,6	6,6	
ММ-6	4	∟ 125×14	60	1	2,0	2,0	2,0	
ММ-7	5	— 150×6	200	1	1,4	1,4	1,4	
ММ-8	6	∟ 125×10	1750	1	33,4	33	44	
	7	— 120×10	900	1	8,5	9		
ММ-9	8	— 100×10	120	1	0,9	1		
		На сварные швы				1		
ММ-10	9	∟ 125×14	90	1	2,4	2,4	2,8	
	10	— 50×10	90	1	0,4	0,4		
		На сварные швы				–		
ММ-11	11	∟ 200×125×14	360	1	12,4	12	16	
	12	— 100×14	360	1	4,0	4		
		На сварные швы				–		
ММ-12	13	— 80×6	280	1	1,1	1,1	1,1	
ММ-13	14	∟ 200×16	400	1	19,5	20	22	
	15	— 180×8	180	1	2,0	2		
		На сварные швы				–		
ММ-14	16	— 100×8	50	1	0,31	0,3	0,3	
ММ-15	17	— 70×6	900	1	3,0	3,0	3,0	
ММ-16	14	∟ 200×16	400	1	19,5	20	20	

Примечание.

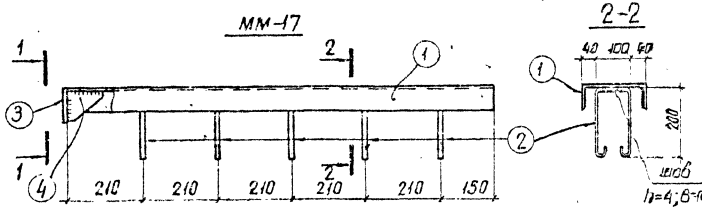
Все сварные швы $h = 10$мм, кроме оговоренных.

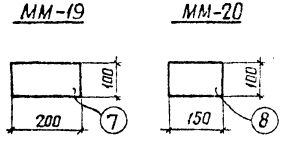
ТДМ 1975	Металлоконструкции. Марки ММ-3÷ММ-16	Серия 2.400-5	Выпуск 2	Лист 30

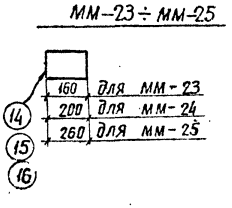
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

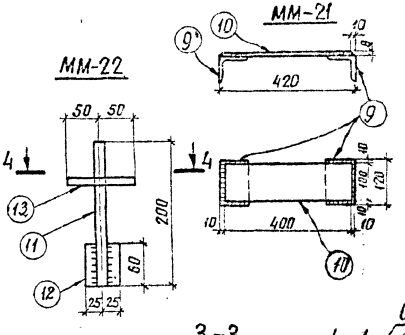
Гл. инженер Семенова
Гл. инж. пр. Кузнецов
Рук. группы Кулешова
Нач. отд. Ходот

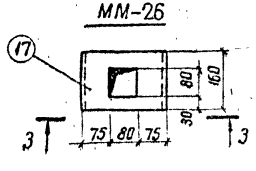
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
г. Ленинград
Гл. инж. проекта Ковалев
Рук. группы Кулешова
Инженер Семенова
Зав. отд. Кулешова

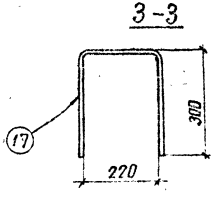


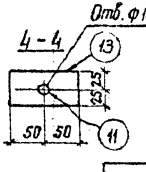












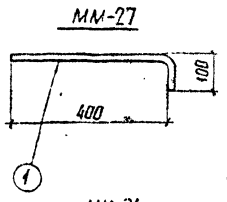
Спецификация стали на один стальной элемент

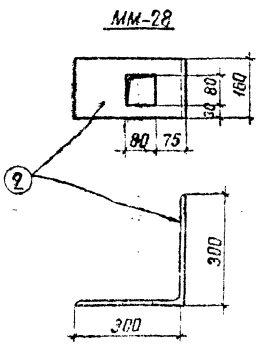
Марка эл-та	№№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: 1 поз.	Масса, кг: всех	Масса, кг: марки	Примечание
мм-17	1	[18	1200	1	19,6	20	22	ГОСТ 8240-72
	2	· ф6 AI	590	5	0,13	1		
	3	— 100×6	180	1	0,85	1		
	4	— 90×6	400	1	0,43	—		
		На сварные швы				—		
мм-18	5	L 63×6	170	1	0,97	1	1,1	
	6	· ф6 AI	320	2	0,07	0,1		
		На сварные швы				—		
мм-19	7	— 100×6	200	1	0,94	0,9	0,9	
мм-20	8	— 100×6	150	1	0,71	0,7	0,7	
мм-21	9	L 75×6	120	2	0,83	1,7	4,2	
	10	— 100×8	400	1	2,5	2,5		
		На сварные швы				—		
мм-22	11	· ф14	200	1	0,24	0,2	0,6	ГОСТ 2590-71
	12	— 50×10	60	1	0,24	0,2		
	13	— 50×6	100	1	0,24	0,2		
		На сварные швы				—		
мм-23	14	— 70×6	160	1	0,5	0,5	0,5	
мм-24	15	— 70×6	200	1	0,7	0,7	0,7	
мм-25	16	— 70×6	260	1	0,9	0,9	0,9	
мм-26	17	— 150×10	820	1	10,3	10	10	

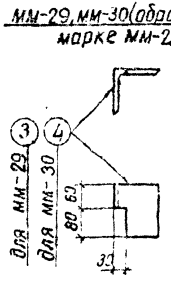
Примечание.

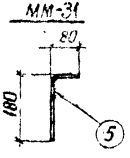
Все сварные швы h=6мм, кроме оговоренных.

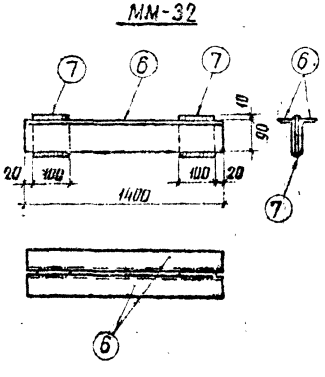
ТДМ	Металлоконструкции. Марки мм-17 ÷ мм-26.	Серия 8.400-5	
1975		Выпуск 2	Лист 31

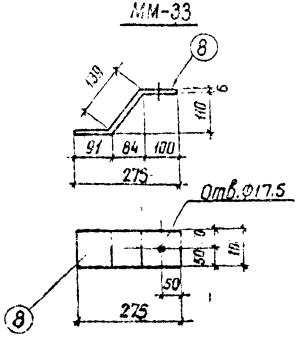












Спецификация стали на один стальной элемент

33

Марка эл-та	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: 1 поз.	Масса, кг: всех	Масса, кг: марки	Примечание
ММ-27	1	⌀ Ф16	500	1	0,8	0,8	0,8	ГОСТ 2590-71
ММ-28	2	— 160×10	620	1	7,5	7,5	7,5	
ММ-29	3	∟ 125×14	440	1	3,7	3,7	3,7	
ММ-30	4	Обратна марке ММ-29					3,7	
ММ-31	5	⌀ Ф16	260	1	0,41	0,4	0,4	ГОСТ 2590-71
ММ-32	6	∟ 90×56×6	1400	2	9,4	19	20	
	7	— 100×6	110	2	0,52	1		
		На сварные швы				—		
ММ-33	8	— 100×6	330	1	1,56	1,6	1,6	

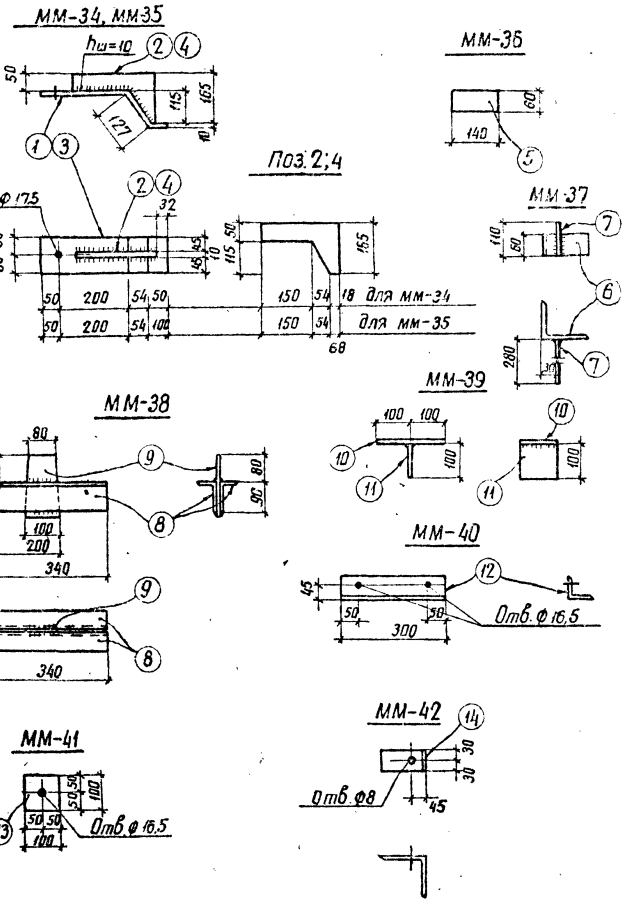
Примечание.

Все сварные швы $h=6$ мм

ТДМ 1975	Металлоконструкции марки ММ 27 ÷ ММ-33	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 32

Энергетический проект Северо-Западное отделение г. Ленинград

Гл. инж. пр. Кобзев
Рук. группы Куприянова
Инженер Семенова



Спецификация стали на один стальной элемент

34

Марка эл-та	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса кг: 1 поз.	Масса кг: Всех	Масса кг: марки	Примечание
мм-34	1	— 100×10	427	1	3,4	3,4	6,3	
	2	— 165×10	222	1	2,9	2,9		
		На сварные швы				—		
мм-35	3	— 100×10	477	1	3,7	3,7	7,2	
	4	— 165×10	272	1	3,5	3,5		
		На сварные швы				—		
мм-36	5	— 60×6	140	1	0,4	0,4	0,4	
мм-37	6	∟ 125×14	60	1	1,6	1,6	4,0	
	7	— 110×10	280	1	2,4	2,4		
		На сварные швы				—		
мм-38	8	∟ 90×56×6	340	2	2,3	4,6	5,5	
	9	— 100×6	180	1	0,85	0,9		
		На сварные швы				—		
мм-39	10	— 100×6	200	1	0,94	0,9	1,4	
	11	— 100×6	100	1	0,47	0,5		
		На сварные швы				—		
мм-40	12	∟ 75×8	300	1	2,7	2,7	2,7	
мм-41	13	— 100×6	100	1	0,47	0,5	0,5	
мм-42	14	∟ 125×14	60	1	1,6	1,6	1,6	

Примечание.

Все сварные швы h=6мм, кроме оговоренных.

ТДМ 1975	Металлоконструкции Марки мм-34 ÷ мм-42	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 33

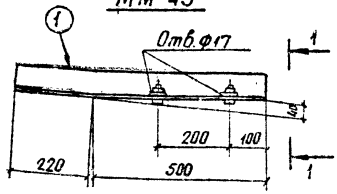
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение г. Ленинград
Гл. инж. проекта Семенова
Гл. инж. пр. Кононенко
Рук. группы Кулешова
Хабат
Кобелев
Кулешова

7284тм-ВУ36

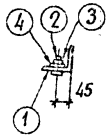
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение г. Ленинград

Гл. инж. проекта Хрюкер
Гл. инж. пр. Кочешев
Рук. группы Куприянов
Инженер Казанцева

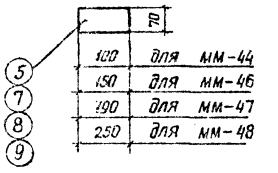
ММ-43



1-1

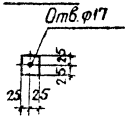


ММ-44, ММ-46÷48

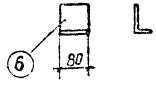


100	для	мм-44
150	для	мм-46
190	для	мм-47
250	для	мм-48

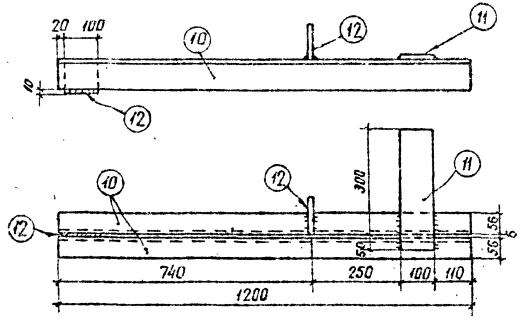
Поз. 4



ММ-45



ММ-49

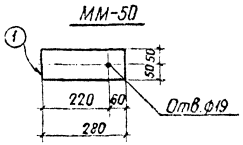


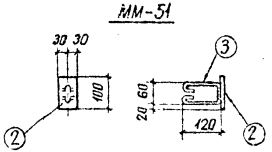
Спецификация стали на один стальной элемент

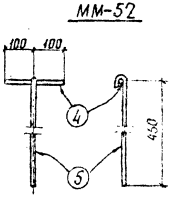
35

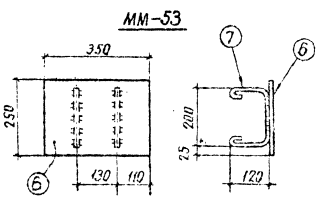
Марка эл-та	№№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 поз.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
ММ-43	1	∟ 75×6	720	1	5.0	5.0	5.6	
	2	Болт М16	80	2	0,16	0.3		ГОСТ 7798-70
	3	Гайка М16	—	2	0,03	0,1		ГОСТ 5915-70
	4	— 50×6	50	2	0,1	0,2		
ММ-44	5	— 70×8	100	1	0,4	0,4	0,4	
ММ-45	6	∟ 90×56×8	80	1	0,7	0,7	0,7	
ММ-46	7	— 70×14	150	1	1,2	1,2	1,2	
ММ-47	8	— 70×14	190	1	1,5	1,5	1,5	
ММ-48	9	— 70×14	250	1	1,9	1,9	1,9	
ММ-49	10	∟ 90×56×6	1200	2	8,1	16	19	
	11	— 100×6	350	1	1,6	2		
	12	— 100×6	100	2	0,47	1		
		На сварные швы				—		

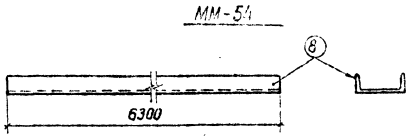
ТДМ 1975	Металлоконструкции. Марки ММ-43÷ММ-49	Серия 2.400-5	Выпуск 2 / Лист 34

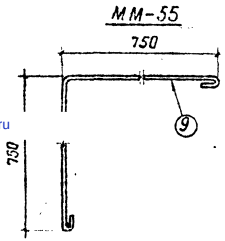


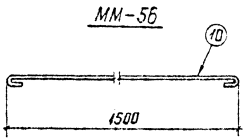












Спецификация стали на один стальной элемент

(36)

Марка эл-та	№№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: 1 поз.	Масса, кг: всех	Масса, кг: марки	Примеч.
ММ-50	1	– 100×6	280	1	1,3	1,3	1,3	
ММ-51	2	– 60×6	100	1	0,3	0,3	0,4	
	3	• ф6 AI	400	1	0,1	0,1		
		На сварные	швы			—		
ММ-52	4	• ф 16 AI	200	1	0,3	0,3	0,6	
	5	• ф 10 AI	560	1	0,3	0,3		
ММ-53	6	– 250×6	350	1	4,1	4,1	4,8	
	7	• ф 10 AI	550	2	0,34	0,7		
		На сварные	швы			—		
ММ-54	8	[16	6300	1	89,5	90	90	
ММ-55	9	• ф 10 AI	1650	1	1,0	1,0	1,0	
ММ-56	10	• ф 10 AI	1650	1	1,0	1,0	1,0	

Примечание.

Все сварные швы $h = 4$мм; $B = 10$мм

Энергосетьпроект
Северо-Западное
г. Ленинград

Гл. инж. проекта Хлопов
Гл. инж. пр. Ковалев
Рук. группы Куприянов

ТДМ 1975	Металлоконструкции. Марки ММ-50 ÷ ММ-56	Серия 2.400-5 Выпуск 2	Лист 35

gost.e-ecolog.ru