ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК 10

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

gost.e-ecolog.ru

КФ ЦИТП инв №142

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК 10

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ноября 1976 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 67 ОТ 12/X 1976 г.

Зам. директора института по научной работе А.И. Волгоров
Зав. отделением металлических конструкций Ю.И. Кудишин
Гл. инженер проекта Е.Н. Емельянов

4 ч.-2-74

УНВ № 14224

		Стр.
1	Рекомендации по проектированию	3
2	А5Ц.00.000. Спецификация	4
3	А5Ц.00.000. Сборочный чертеж	5;6
4	А5Ц.00.001. Прокладка А5Ц.00002. Лист	7
5	А5Ц.00.003. Прокладка	8
6	А5Ц.01.000. Патрубок переходный. Спецификация	8
7	А5Ц.01.000СБ. Патрубок переходный. Сборочный чертеж	9
8	А5Ц.01.003. Уголок. А5Ц.01.004. Уголок.	10
9	А5Ц.02.000. Секция раздаточного короба. Спецификация	11
10	А5Ц.02.000СБ. Секция раздаточного короба. Сборочный чертеж.	12;13
11	А5Ц.02.004. Лист. А5Ц.02.003. Стенка. задняя	14
12	А5Ц.02.005. Перо крайнее. А5Ц.02.006. Перо среднее	15
13	А5Ц.02.100. Лопатка регулирующая. Спецификация	16
14	А5Ц.02.100СБ. Лопатка регулирующая. Сборочный чертеж	16
15	А5Ц.02.101. Полуось. А5Ц.02.102. Ось	17
16	А5Ц.02.103. Лист. А5Ц.02.104. Шайба.	18
17	А5Ц.02.200. Каркас. Спецификация.	19
18	А5Ц.02.200СБ. Каркас. Сборочный чертеж	20
19	А5Ц.02.201. Уголок. А5Ц.02.202. Уголок	21
20	А5Ц.03.000. Агрегат вентиляторный. Спецификация	22
21	А5Ц.03.000СБ. Агрегат вентиляторный. Сборочный чертеж	23;24
22	А5Ц.03.001. Прокладка А5Ц.03.002. Прокладка.	25
23	А5Ц.03.003. Прокладка.	26
24	А5Ц.03.100. Коллектор всасывающий. Спецификация	26
25	А5Ц.03.100СБ. Коллектор всасывающий. Сборочный чертеж.	27
26	А5Ц.03.101. Корпус.	27
27	А5Ц.03.102. Фланец. А5Ц.03.103. Хомут.	28
28	А5Ц.03.110. Решетка. Спецификация	29
29	А5Ц.03.110СБ. Решетка. Сборочный чертеж	29
30	А5Ц.03.200. Патрубок. Спецификация	30
31	А5Ц.03.200СБ. Патрубок. Сборочный чертеж	30
32	А5Ц.03.202. Лист. А5Ц.03.211. Полоса.	31
33	А5Ц.03.210. Фланец. Спецификация	32
34	А5Ц.03.210СБ. Фланец. Сборочный чертеж.	32
35	А5Ц.03.300. Плита опорная. Спецификация.	33
36	А5Ц.03.300СБ. Плита опорная. Сборочный чертеж	33
37	А5Ц.03.301. Косынка. А5Ц.03.302. Плита.	34

АВ 19424

ТД 1976

Содержание

Серия 1.494-2 Выпуск 10

Данный выпуск разработан взамен выпуска 3 серии 1.494-2 в связи с прекращением серийного изготовления калориферов по ГОСТ 7201-62 и заменой их калориферами по ГОСТ 7201-70.

Электрическая часть и автоматизация унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5, разработанная в выпуске 9 серии 1.494-2, остается без изменения.

Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 предназначен для установки в технологических проемах в промышленных зданиях, в отдельных случаях агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 может применяться для установки у ворот промышленных зданий, если технические показатели его соответствуют расчетным данным.

Расчет воздушно-тепловых завес следует производить по "Указаниям по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий" серии А3-374, разработанным ГПИ Сантехпроект. В соответствии с результатами расчетов по таблице технической характеристики, приведенной на стр. 5 данного выпуска, производится выбор агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5.

Техническая характеристика агрегатов воздушно-тепловой завесы типа А5 определена при $t_{нар} = -30°C$, $t_{вн} = +18°C$, $t_{см} = +14°C$ в теплоносителе - перегретой воде с параметрами 150-70°. При иных параметрах в проекте производится перерасчет технических показателей комплектующих калориферов для выявления фактической теплопроизводительности.

Воздух из агрегата воздушно-тепловой завесы выходит под углом 30° к плоскости проема. Ширина воздуховыпускной щели при полном открытии 70мм, но она может быть уменьшена, если расчетная производительность агрегата воздушно-тепловой завесы меньше указанной в таблице технической характеристики. Ширина воздуховыпускной щели уменьшается с помощью регулирующих лопаток. Регулировка ширины воздуховыпускной щели в соответствии с проектными данными производится при монтаже и наладке агрегатов воздушно-тепловой завесы.

Сметная стоимость агрегатов воздушно-тепловой завесы определяется в проекте по единичным нормам и расценкам для соответствующего района строительства.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы устанавливаются непосредственно у технологического проема с креплением анкерными болтами в основании и в двух-трех местах по высоте к колонне или стене сварными элементами.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы не нуждаются в устройстве специальной площадки. Обслуживание их осуществляется с помощью подъемно-транспортных механизмов или лестниц-стремянок.

В данном выпуске приведены рабочие чертежи унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы с вентилятором правого вращения, при двухсторонней воздушно-тепловой завесе второй агрегат изготовливается в зеркальном отражении с вентилятором левого вращения.

При двухрядной установке соединение калориферов по теплоносителю последовательное.

Количество и тип секций разделительного короба в проекте выбираются в соответствии с высотой технологического проема или ворот.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			АЯЦ.00.000. СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	АЯЦ.01.000	Патрубок переходный	1	
11		2	АЯЦ.02.000	Секция раздаточного короба	1	
11		3	АЯЦ.02.000-01	Секция раздаточного короба	1	
				Детали		
11		4	АЯЦ.00.001	Прокладка	4	
11		5	АЯЦ.00.002	Лист	1	
11		6	АЯЦ.00.003	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М10×20.58 ГОСТ 7798-70	100	
		8		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	100	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гресслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Нач. отд.		Кузнецова		
Н. контр.		Казаков		

АЯЦ.00.000

Агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5

Лит	Лист	Листов
	1	2

ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Шерстева Формат А4

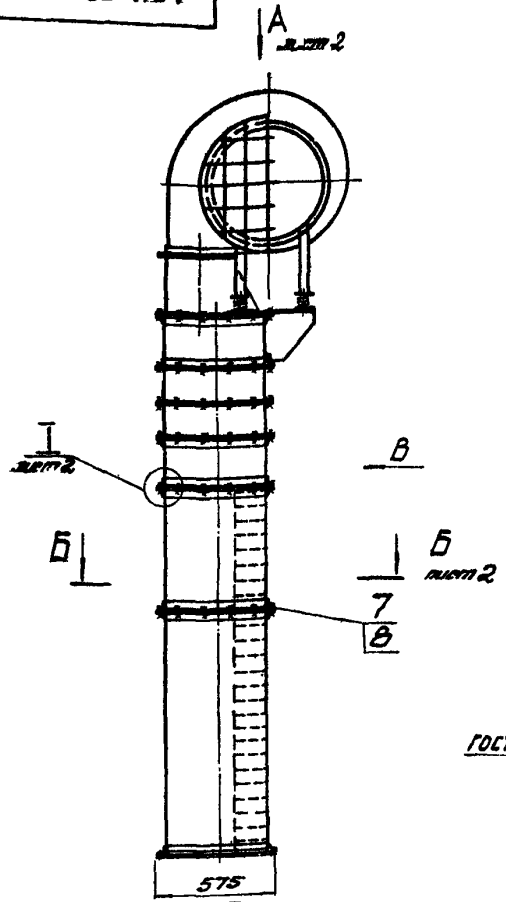
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				АЯЦ.00.000		
				Сборочные единицы		
11		9	АЯЦ.03.000	Агрегат вентиляторный	1	
				Стандартные изделия		
		10		Калорифер КВС N7 ГОСТ 7201-70	1	Калориферный завод г. Костома
				АЯЦ.00.000-01		
				Сборочные единицы		
11		9	АЯЦ.03.000-01	Агрегат вентиляторный	1	
				Стандартные изделия		
		10		Калорифер КВС N7 ГОСТ 7201-70	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

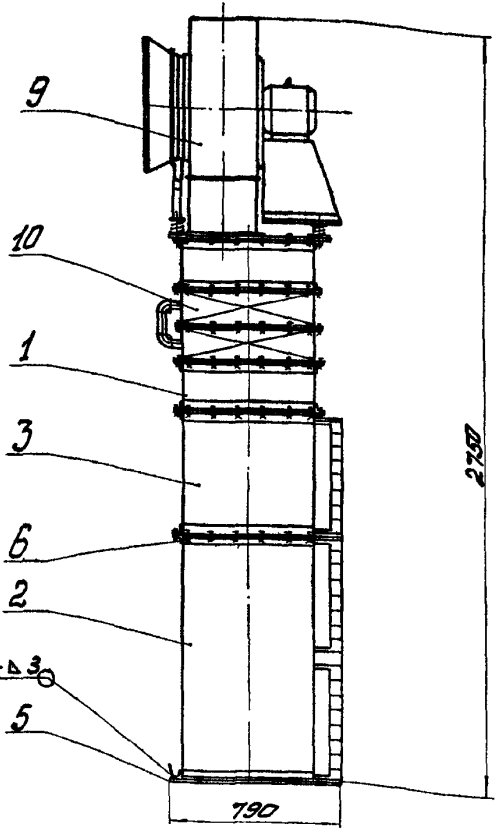
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АЯЦ.00.000

Копировал: Шерстева Формат А4



Вид В



ГОСТ 5264-69-У1-Б.3

1. Размеры для справок
2. Крепить агрегат к полу и строительным конструкциям при монтаже по месту.
3. Электрическая часть для агрегата разработана в выпуске 9 серии 1.494-2.

Техническая характеристика

Обозначение	Агрегат вентиляторный				Калорифер КВБ№7			Масса, кг
	Производительность м³/ч	Полное давление кгс/м²	N кВт	n об/м	кол. шт	Δt°	Теплопроизводительность ккал/ч	
А64.00.000	4700	25	0,75	930	1	23	31700	381
-01	7700	65	3,0	1425	2	23	74300	450,7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инженер		Вышецкая		
Утвердил		Кузнецова		
Н. конт.		Кизилов		

А54.00.000 СБ

Агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5.

Сборочный чертёж.

Литера	Масса	Масштаб
И		1:20
Лист: 1	Листов: 2	

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Копировал: Щеглина

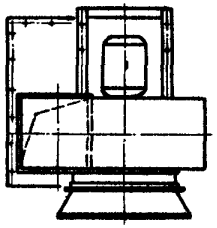
Формат 12

5

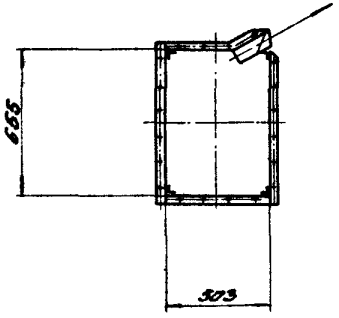
№ 14224

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата
Серия 1.494-2, Выпуск 10

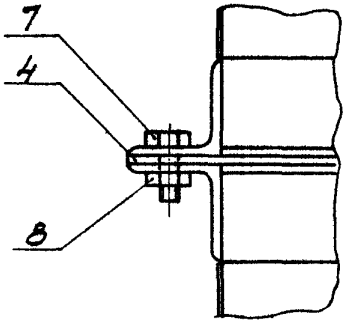
Вид А лист 1



Б-Б лист 1



I
М1:2 лист 1



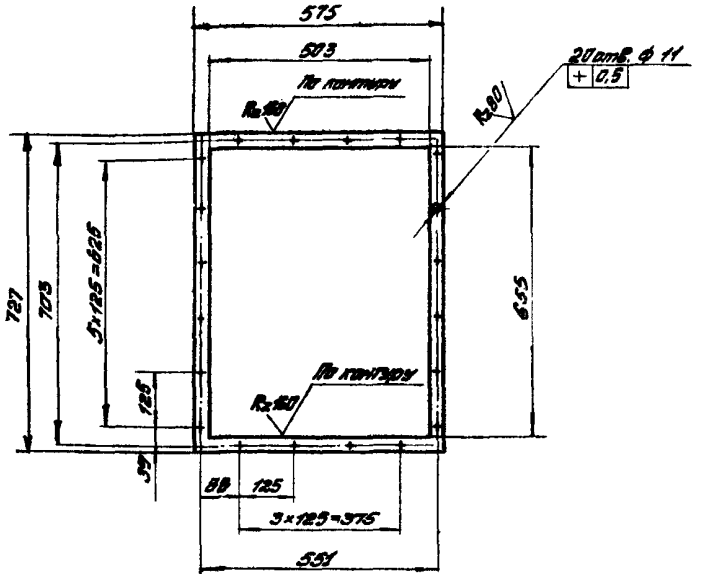
6

Инв.№ 11226

				А5Ц.00.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Агрегат воздушно-тепловой завесы типа А-5. Сборочный чертеж	Литера	Масса / Масштаб
Рук. отд.	Гесслер					см. табл. / 1:20
Гл. инж. пр.	Ананьина				Лист 2	Листов
Исполн.	Кузнецова				Проектный институт ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва	
Н. контр.	Лозовой					

Копировал: Шевцова Формат А2

Серия 1.494.1-2, выпуск 10
Альбом 1 Общие данные
Альбом 2 Чертежи КМ
Альбом 3 Чертежи КМД
Альбом 4 Ведомости
Альбом 5 Спецификации
Альбом 6 Сборочные чертежи



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий – по А7;
валов – по В7;
остальных – по СМ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

А54.00.001

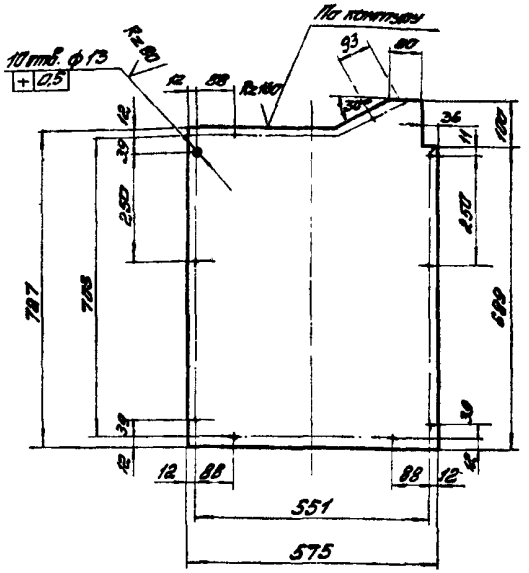
Прокладка

Литера	Масса	Масштаб
Ц	—	1:10
Лист	Листов: 1	

Резино-пластина ЗТ-М ГОСТ 7338-85

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Шевцова Формат А1



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий – по А7;
валов – по В7;
остальных – по СМ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые
3. Покрытие: Гр. ГФ-02 ГОСТ 4056-83.

7

№ 19224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

А54.00.002

Лист

Литера	Масса	Масштаб
Н	5.0	1:10
Лист:	Листов 1	

Б1.5 ТУ 19909-74
Лист 3-У-Ст 3 ГОСТ 16523-70

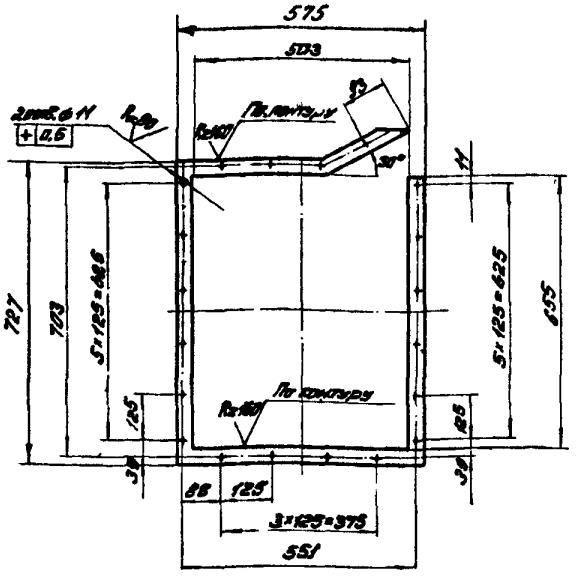
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Шевцова Формат А1

Серия 1.494-2, выпуск 10

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А5Ц.00.003



1. Предельные отклонения размеров:
штампованных — по Ш1,
болтов — по В7,
остальных — по СТ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые.

Серия 1.411-1 вып.8, выпуск 90

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Госспер			
Пров.	Высоцкая			
Т.контр.	Кузнецова			
Н.контр.	Козлов			

А5Ц.00.003

Прокладка

Литер	Масса	Масштаб
	-	1:10

Резина - пластина 3Т-М ГОСТ 7338-65

Лист | Листов 8: 1

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Шевцова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			А5Ц.ОУ.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А5Ц.01.001	Лист 6-А5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп-сп.3 ТУ 14-1-5523-76		
				850 × 175 В7	2	2.6 кг
Б4		2	А5Ц.01.002	Лист 6-А5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп-сп.3 ТУ 14-1-5523-76		
				500 × 175 В7	2	2.1 кг
11		3	А5Ц.01.003	Уголок	4	
11		4	А5Ц.01.004	Уголок	4	
Б4		5	А5Ц.01.005	Уголок 8-25×25×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L=230 В7	4	2.0 кг

№ 1224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Госспер			
Пров.	Высоцкая			
Утверд.	Кузнецова			
Н.контр.	Козлов			

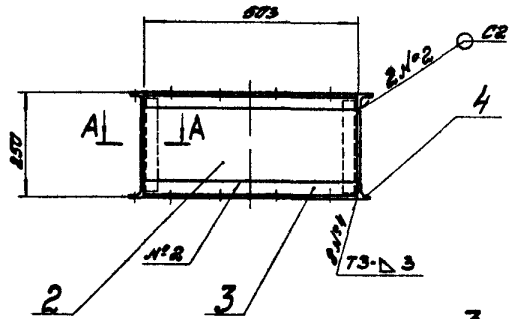
А5Ц.ОУ.000

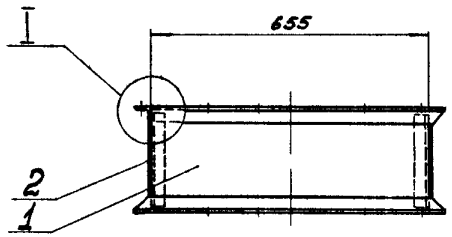
Патрубок переходный

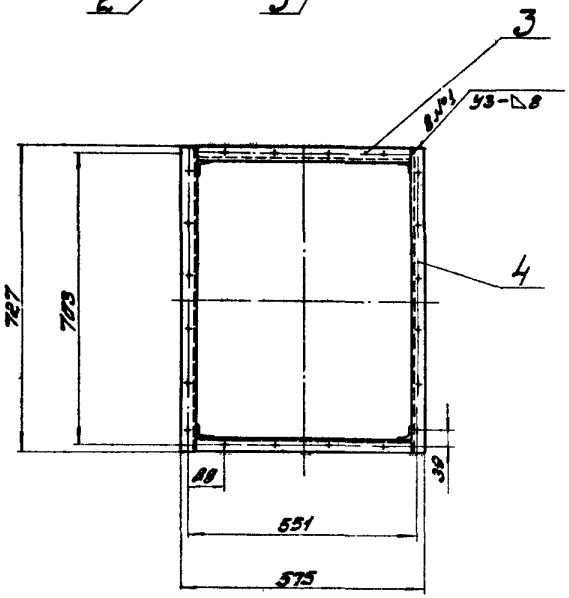
Литер	Лист	Листов
И		1

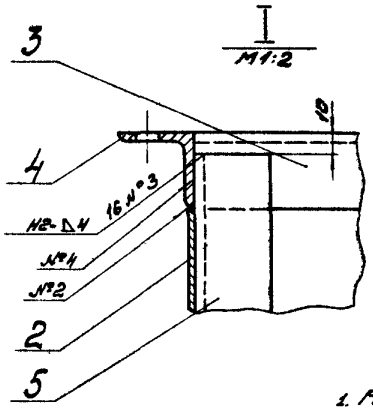
Госстрой ЦНИИПромзданий г. Москва

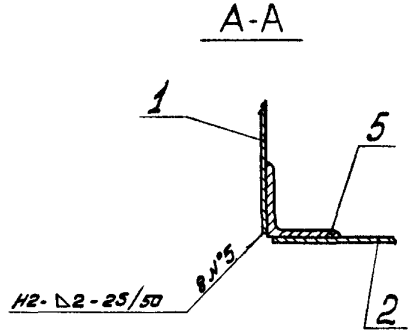
Копировал: Шевцова Формат А4











1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Покрытие:
Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-63, эпок. ХСЛ ГОСТ 7313-75. ⅢХ
или Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС-23 ГОСТ 7313-75. ⅢУ.

9

№ 14224

					АБЦ.01.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Рук. отд.		Песлер			Патрубок переходный. Сборочный чертеж.	Литер.	Масса	Масштаб
Ст. инж. пр.		Высоцкая				И	17.5	1:10
Исполн.		Кузнецова				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Казаков				Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

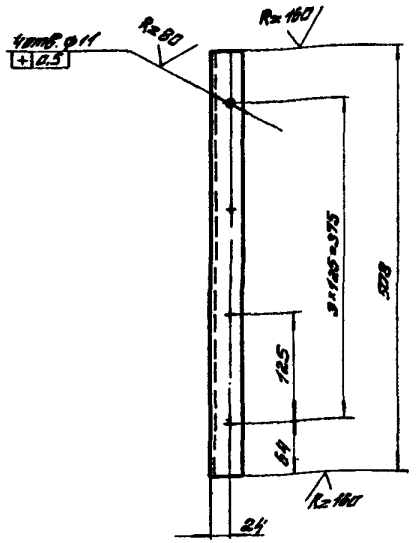
Копировал Щеглова

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Сдано в 1984 г. Фонд 05

А5Ц.01.003



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7,
болтов — по В7,
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

А5Ц.01.003

Уголок

Литер	Масса	Масштаб
Н	1,1	1:5
Лист:	Листов: 1	

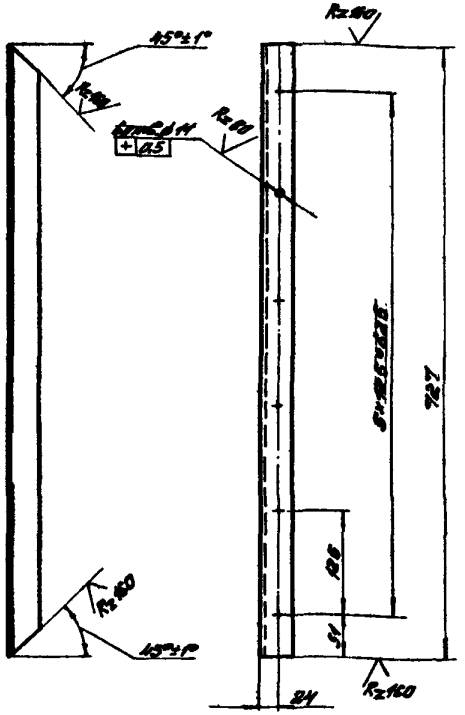
Уголок 5-36×36×4 ГОСТ 8509-72
с-3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Щербина Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А5Ц.01.004



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7,
болтов — по С7,
остальные — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые.

10

№ 14224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

А5Ц.01.004

Уголок

Литер	Масса	Масштаб
Н	1,6	1:5
Лист:	Листов: 1	

Уголок 5-36×36×4 ГОСТ 8509-72
ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Щербина Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 1.494-2, выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			АЯЦ.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
				АЯЦ.02.000		
				Сборочные единицы		
А1		1	АЯЦ.02.100	Лопатка регулирующая	3	
А1		2	АЯЦ.02.200	Каркас	1	
				Детали		
Б4		3	АЯЦ.02.001	Лист $\frac{Б1.5\ ГОСТ\ 19903-74}{3-IV-Ст3\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				650×1724 B_7	2	26кг
Б4		4	АЯЦ.02.002	Лист $\frac{Б1.5\ ГОСТ\ 19903-74}{3-IV-Ст3\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				500×1724 B_7	1	10кг
А1		5	АЯЦ.02.003	Стенка задняя	1	
А1		6	АЯЦ.02.004	Лист	1	
А1		7	АЯЦ.02.005	Перо крайнее	6	
А1		8	АЯЦ.02.006	Перо среднее	21	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Рук.гр.		Греслер		
Н.контр.		Высоцкая		
Испол.		Кузнецова		
Н.контр.		Кудасов		

АЯЦ 02 000

Секция раздаточного короба.

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал Жердева Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АЯЦ.02.000-01		
				Сборочные единицы		
А1		1	АЯЦ.02.100	Лопатка регулирующая	1	
А1		2	АЯЦ.02.200-01	Каркас	1	
				Детали		
Б4		3	АЯЦ.02.001-01	Лист $\frac{Б1.5\ ГОСТ\ 19903-74}{3-IV-Ст3\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				650×524 B_7	2	8кг
Б4		4	АЯЦ.02.002-01	Лист $\frac{Б1.5\ ГОСТ\ 19903-74}{3-IV-Ст3\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				500×524 B_7	1	3кг
А1		5	АЯЦ.02.003-01	Стенка задняя	1	
А1		6	АЯЦ.02.004-01	Лист	1	
А1		7	АЯЦ.02.005	Перо крайнее	2	
А1		8	АЯЦ.02.006	Перо среднее	7	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата

АЯЦ.02.000

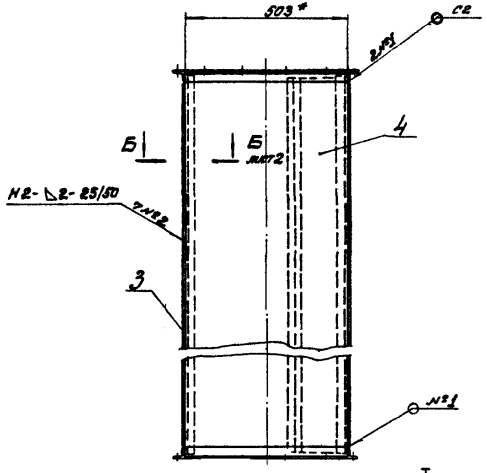
11

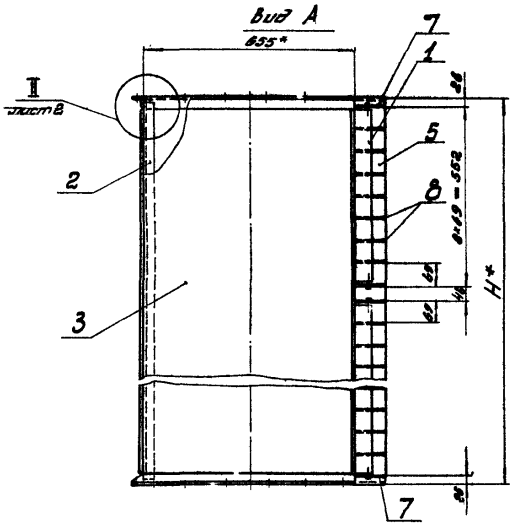
№ 14224

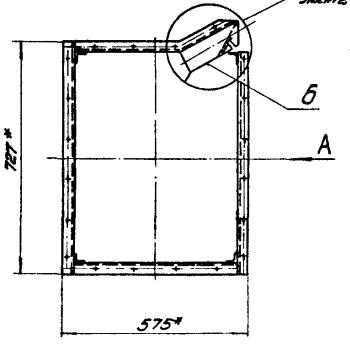
Лист 2

Копировал: Жердева формат А1

АБЦ.02.000 СВ







Обозначение	H, мм	Масса, кг
АБЦ.02.000	1800	61,8
-01	600	33

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМТ.
3. Сборные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Покрытие: Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЛ ГОСТ 7313-75. ⊠Х или Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС-03 ГОСТ 7313-75. ⊠Х.

12

№ 19224

АБЦ.02.000 СВ

Гип	Ястр.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Хазанов			
Нач.отд.	Гесслер			
Гл.инж.пр.	Высоцкая			
Исполн.	Казанцева			

Сборный железобетонный коробб. Сборочный чертеж.

Ястр. | Масса | Масштаб
Н | | 1:10
Лист: 1 | Листов: 3

ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

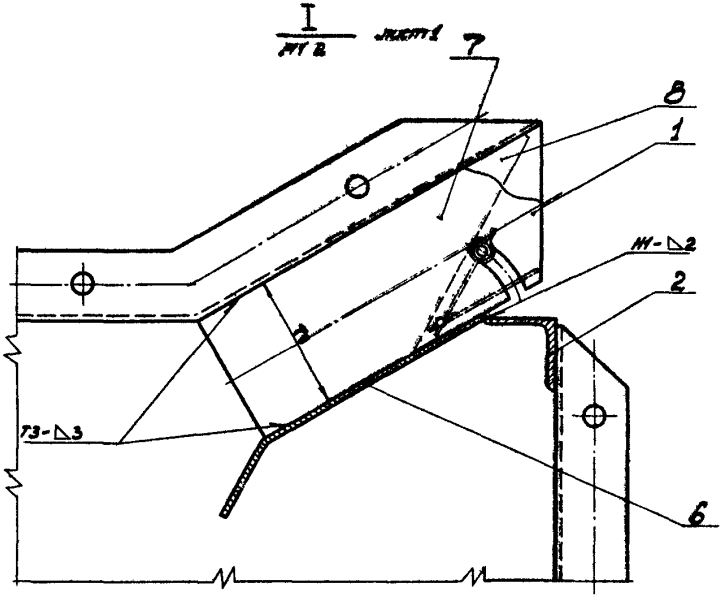
Копировал: Петрина

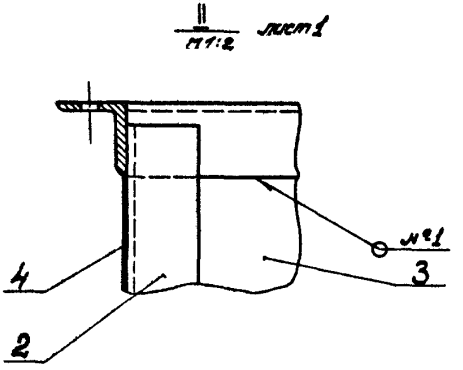
Формат А2

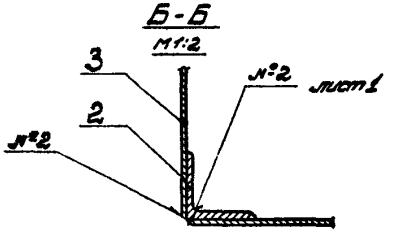
Серия 1.494-9, выпуск 10

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А5Ц.02.000 СБ







13

№ 14224

					А5Ц.02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция разбрасывателя кормов. Сборочный чертеж.	Литера	Масса	Масштаб
Рук. отд		Гесслер				И	—	—
Гл. инж.		Константов				Лист 2	Листов	
Исполн.		Кузнецова				Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Н. контр.		Позняков						

Копировал: Щеглова

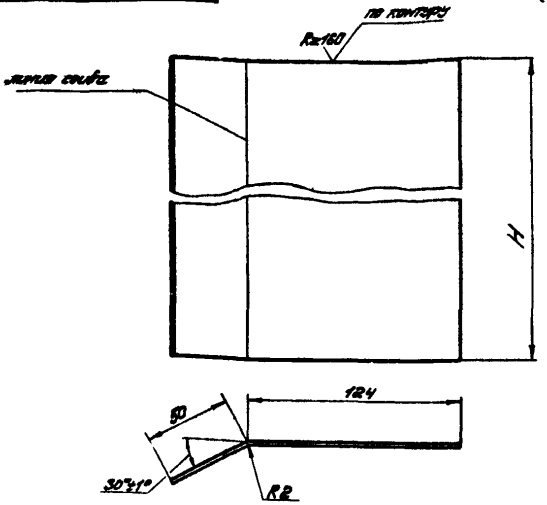
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Сдано в ГАПИ, 8, Бумага ф

Серия 1.494-8, выпуск 10

А54.02.004



Обозначение	H, мм	Масса, кг
А54.02.004	1760	3,7
-01	660	1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров
болтов – по В7,
остальных – по СМ7.

А54.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоголев		
Гл. инж.		Высоцкая		
Провер.		Кожемякина		
Н. контр.		Козлов		

Лист

Литера	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—

Лист 5 1.5 ГОСТ 19903-74
3-Гр-Ст.3 ГОСТ 16523-70

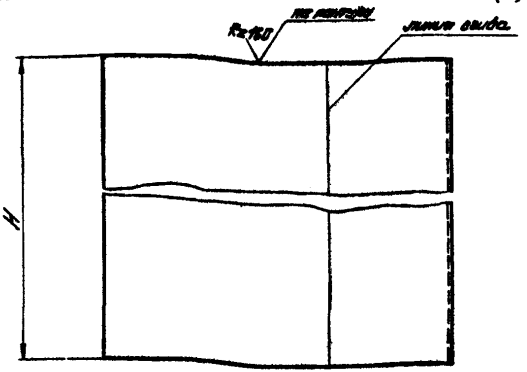
Листов 1

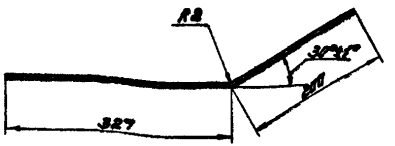
Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Копировал: Чередник

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А54.02.003





Обозначение	H, мм	Масса, кг
А54.02.003	1724	11,0
-01	524	3,3

Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов – по В7,
остальные – по СМ7.

14

№14224

А54.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоголев		
Гл. инж.		Высоцкая		
Провер.		Кожемякина		
Н. контр.		Козлов		

Стенка зрителя

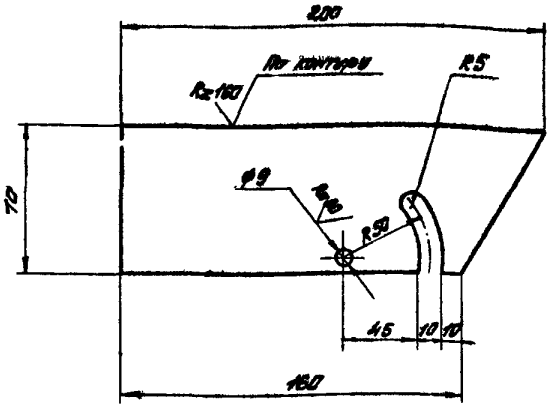
Литера	Масса	Масштаб
И	см. табл.	

Лист 5 1.5 ГОСТ 19903-74
3-Гр-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Листов 1

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Предельные отклонения размеров:
отверстий — по A_7.
валов — по B_7.
остальных — по C_{17}

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козаков		

А5Ц. 02. 005

Перо крайнее

Литера	Масса	Масштаб
И	0,16	1:2

Лист | Листов 1

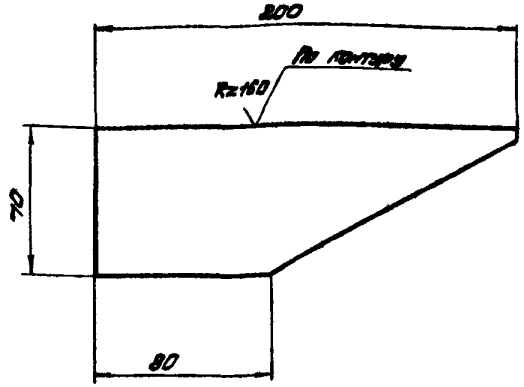
Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Лист $\frac{Б1,5\ ГОСТ\ 19903-74}{3\text{-}IV\text{-}ст.3\ ГОСТ\ 16523-70}$

Копировал: Щедрина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Предельные отклонения размеров
валов — по B_7
остальных — по C_{17}.

15

№ 17284

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козаков		

А5Ц 02. 006

Перо среднее

Литера	Масса	Масштаб
И	0,12	1:2

Лист | Листов 1

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Лист $\frac{Б1,5\ ГОСТ\ 19903-74}{3\text{-}IV\text{-}ст.3\ ГОСТ\ 16523-70}$

Копировал: Щедрина

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 1.494-2, выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			А5Ц.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А5Ц.02.101	Полуось	2	
11		2	А5Ц.02.102	Ось	2	
11		3	А5Ц.02.103	Лист	1	
11		4	А5Ц.02.104	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка барашек М8.4 ГОСТ 3032-66	2	
		6		Шплинт 8.01.02 ГОСТ 14371-68	6	
		7		Заклепка М2×8 ГОСТ 12641-67	8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Нач. отд.	Гвоздилер			
Гл. инж.	Быстрова			
Проверил	Кузнецова			
Н. контр.	Козлов			

А5Ц.02.100

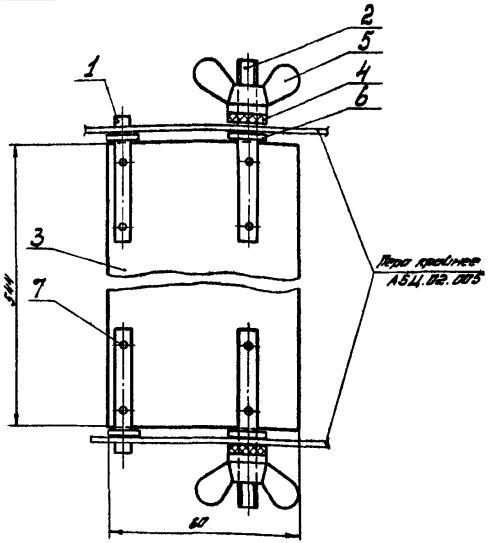
Лопатка регулирующая

Литера	Лист	Листов
И	1	1

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Формат А4

А5Ц.02.100 СБ



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Гр. ГФ-032 ГОСТ 4056-63, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75 и Х или Гр. ГФ-1428 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС9-23 ГОСТ 7313-75 и Х.

16

№ 11224

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Нач. отд.	Гвоздилер			
Гл. инж.	Быстрова			
Проверил	Кузнецова			
Н. контр.	Козлов			

А5Ц.02.100 СБ

Лопатка регулирующая

Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1

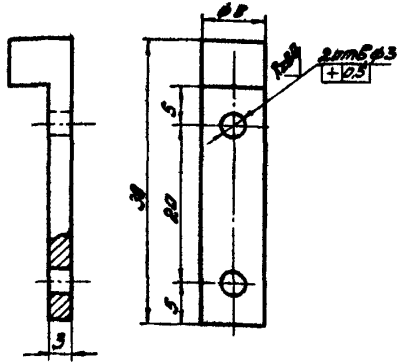
Лист | Листов 1

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Формат А3

Копировал: Е. Ефимова

Rz 80



Предельные отклонения размеров
отверстий – по А7,
валов – по В7,
остальных – по СМ7.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рук. отд.	Гесслер				
Кв. инж.	Высоцкая				
Исполн.	Кузнецова				
Н. контр.	Козаков				

А5Ц.02.101

Полуось

Литера	Масса	Масштаб
И	0,01	2:1

Лист: Листов: 1

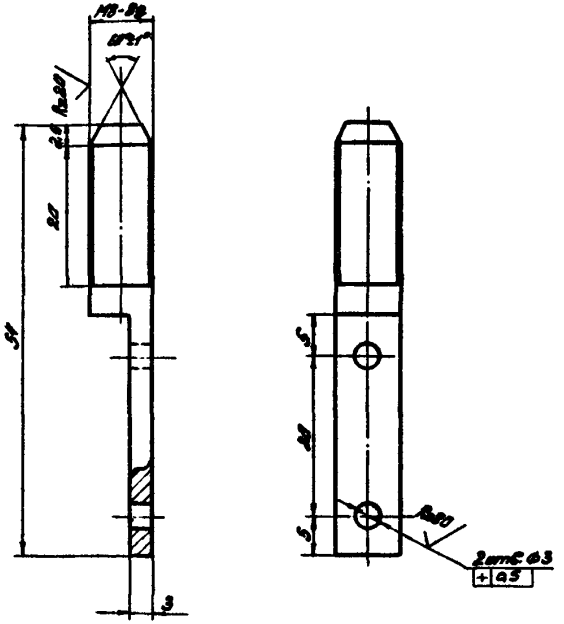
Круг В10 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Щеголина

Формат А3

Rz 160



Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий – по А7,
валов – по В7,
остальных – по СМ7.

№ 11224

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рук. отд.	Гесслер				
Кв. инж.	Высоцкая				
Исполн.	Кузнецова				
Н. контр.	Козаков				

А5Ц.02.102

Ось

Литера	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

Лист: Листов: 1

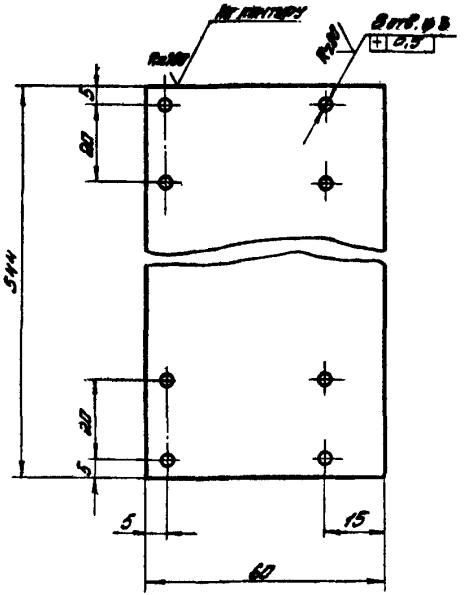
Круг В10 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Щеголина

Формат А3

А5Ц.02.103



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий – по A_7,
болтов – по B_7,
остальные – по C_{17}.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности заводские.

А5Ц.02.103

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гесслер		
Гл. инж. проекта		Вольгуров		
Провер.		Кузнецова		
Н. контр.		Хлопов		

Литера	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1

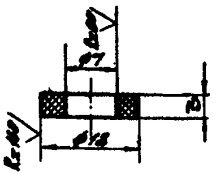
Лист 5 Листов 1

Ростовский филиал ЦНИИПромзернопроект г. Ростов-на-Дону

Лист 515 ГОСТ 19903-74
3-17-073.2716523 ТУ

Копировал Авдошина Формат А4

А5Ц.02.104



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий – по A_7,
болтов – по B_7.

А5Ц.02.104

Шайба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гесслер		
Гл. инж. проекта		Вольгуров		
Провер.		Кузнецова		
Н. контр.		Хлопов		

Литера	Масса	Масштаб
И	–	2:1

Лист Листов 1

Ростовский филиал ЦНИИПромзернопроект

Разнд-пластины 37-11
ГОСТ 7338-65

Копировал Формат А4

Серия 1.494-2, выпуск 10

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			АЦ.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	АЦ.01.003	Уголок	2	
11		2	АЦ.01.004	Уголок	2	
11		3	АЦ.02.201	Уголок	2	
11		4	АЦ.02.202	Уголок	1	
11		5	АЦ.02.202-01	Уголок	1	
				Переменные данные для исполнений		
				АЦ02.200		
				Детали		
64		6	АЦ.02.203	Уголок $\frac{Б\text{-}36\times36\text{-}4\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535\text{-}58}$		
				$l = 1780\text{-}3.0$	4	15,4 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Рук.отд	Тесслер			
Гл.инж.пр.	Высоцкая			
Конструктор	Кравцова			
Н.контр.	Гладкова			

АЦ.02.200

Каркас

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Копировал: Жеребцова формат 11

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АЦ.02.200-01		
				Детали		
64		6	АЦ.02.203-01	Уголок $\frac{Б\text{-}36\times36\text{-}4\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535\text{-}58}$		
				$l = 580\text{-}1.8$	4	5,0 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

№ 19224

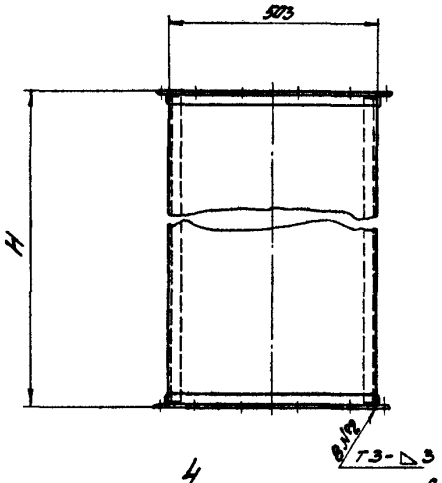
Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

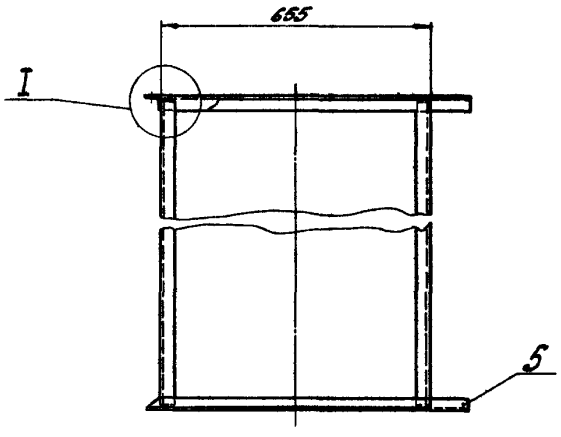
АЦ.02.200

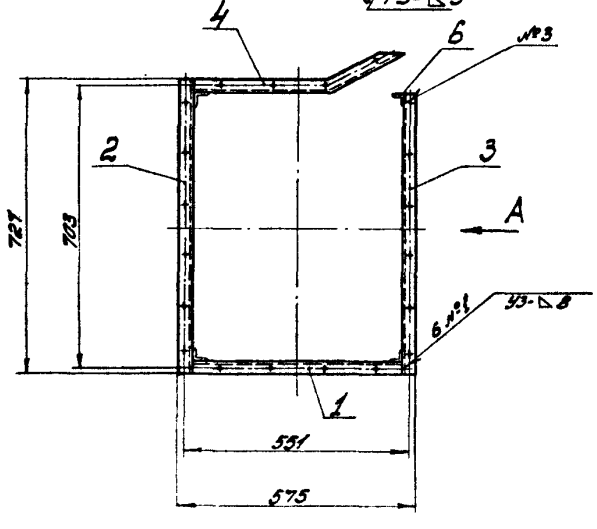
Копировал Жеребцова формат 11

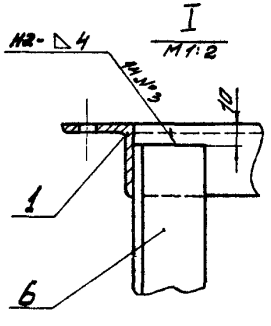
АБЦ.02.200 СБ

Вид А









Обозначение	H, мм	Масса, кг
АБЦ.02.200	1800	26,1
-01	600	15,7

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

20
№ 14224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Гл. инж.		Вилецкая		
Отдел.		Ксенофонтов		
Н. контр		Поздков		

АБЦ.02.200 СБ

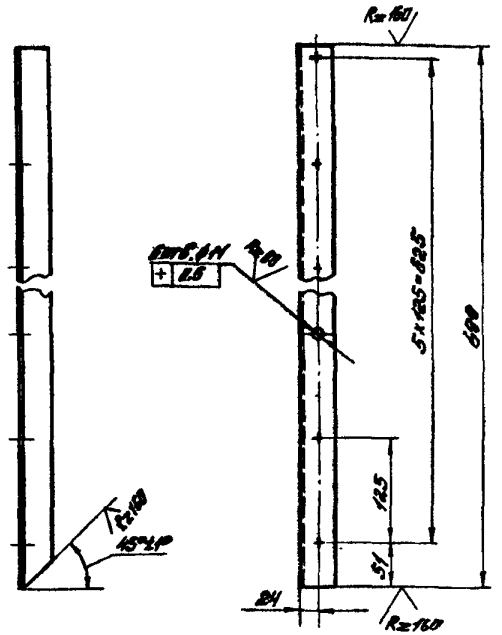
Каркас
Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
И	ок.тонн.	—
Лист:	Листов: 1	

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Копировал Формат А2

Справ. № инв. 2. Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

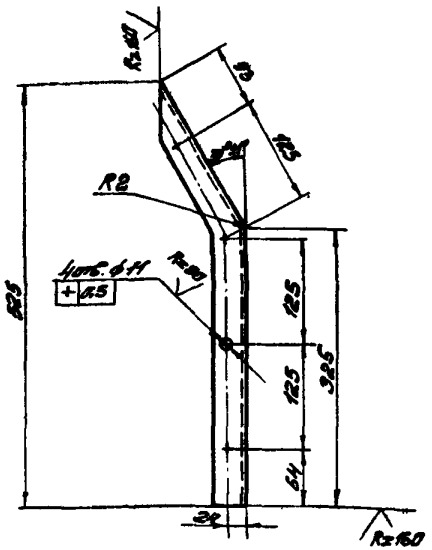


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий – по А7,
валов – по В7,
остальных – по ст4т.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зобразимые.

				А5Ц.02.201	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.		Гегедеш			Уголок	Литера	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.		Высоцкая				И	1,5	1:5
Пров.		Кузнецова				Лист	Листов: 1
Н. контр.		Козлова			Уголок Б-36×36×4 ГОСТ 8509-72 / ст. 3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Щеглина Формат А4

А5Ц.02.202 – изображено
А5Ц.02.202-01 – зеркальное отображение



1. Длина развертки 545 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий – по А7,
валов – по В7,
остальных – по ст4т.
3. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зобразимые

21

№ 14224

				А5Ц.02.202	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.		Гегедеш			Уголок	Литера	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.		Высоцкая				И	1,15	1:5
Пров.		Кузнецова				Лист	Листов: 1
Н. контр.		Козлова			Уголок Б-36×36×4 ГОСТ 8509-72 / ст. 3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Щеглина

Серия 1.494-2, выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А5Ц.03.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11		1	А5Ц.03.100	Коллектор всасывающий	1	
11		2	А5Ц.03.200	Патрубок	1	
11		13	А5Ц.01.000	Патрубок	1	
				Детали		
11		3	А5Ц.03.001	Прокладка	1	
11		4	А5Ц.03.002	Прокладка	1	
11		5	А5Ц.03.003	Прокладка	1	
11		6	А5Ц.00.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М6×20.58		
				ГОСТ 7798-70	32	
		8		Гайка М6.4		
				ГОСТ 5915-70	32	
		9		Болт М10×30.58		
				ГОСТ 7798-70	26	
		10		Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-70	26	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер			
Гл.инж.пр.	Высоцкая			
Исполн.	Кузнецова			
Н.контр.	Козлов			

А5Ц.03.000

Агрегат вентиляторный

Лит.	Масса	Масштаб
Н		

Лист	Листов
1	2

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные	для исполнений		
				А5Ц.03.000		
				Сборочные единицы		
11		11	А5Ц.03.300	Плита опорная	1	
				Стандартные изделия		
		12		Вентилятор Ц4-70 N5 прав.		
				Вращ. полож. конуса Н, исп. 1		
				Диаметр 100% от Дном. с электродвигателем типа		
				4А80А6; N=0,75кВт, n=930 об/м		Заказ
				ГОСТ 5976-73	1	А5.100-1
				А5Ц.03.000-01		
				Сборочные единицы		
11		11	А5Ц.03.300-01	Плита опорная	1	
				Стандартные изделия		
		12		Вентилятор Ц4-70 N5 прав.		
				Вращ. полож. конуса Н, исп. 1		
				Диаметр 105% от Дном. с		
				электродвигателем 4А100S4У3		
				N=3,0кВт, n=1425 об/м.		Заказ
				ГОСТ 5976-73.	1	А5.105-2а

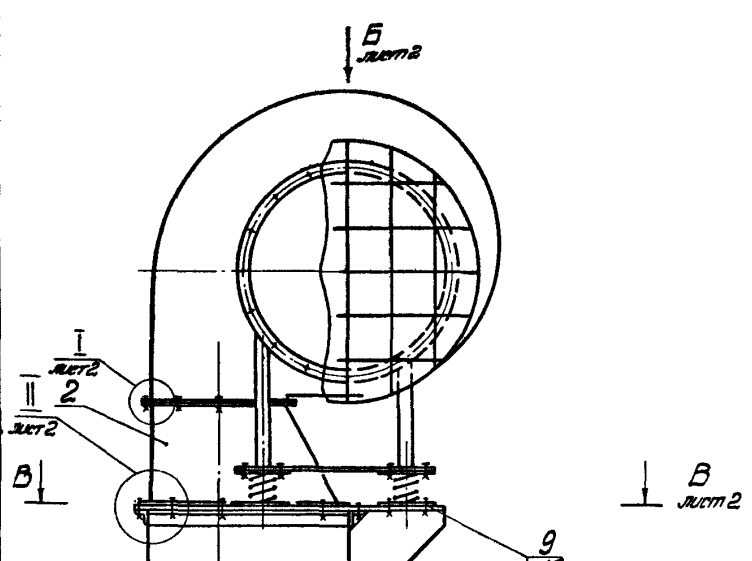
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

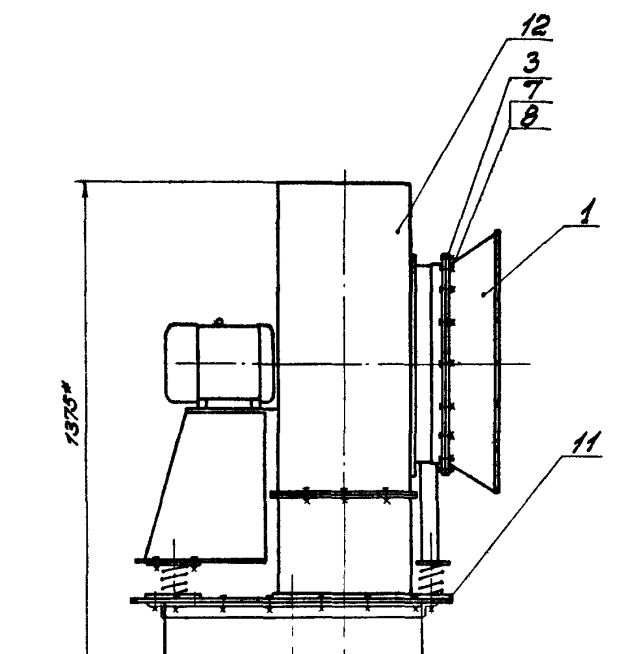
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

А5Ц.03.000

22
№14224

А5Ц.03.000 СБ





Обозначение	Масса, кг
А5Ц.03.000	175.3
-01	179.3

1.* Размеры для справок.
2. Клей 88-Н, ТУ 270-67.

23

№ 19224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Рук. отд.	Гесслер				
Гл. инж.	Виноградов				
Детали.	Кузнецова				
Н. контр.	Козлов				

А5Ц.03.000 СБ

Агрегат вентиляторный

Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
И		1:10

Лист 1 Листов 2

Госстрой СССР, ЦНИИпромзданий г. Москва

Копировал: Цветкина

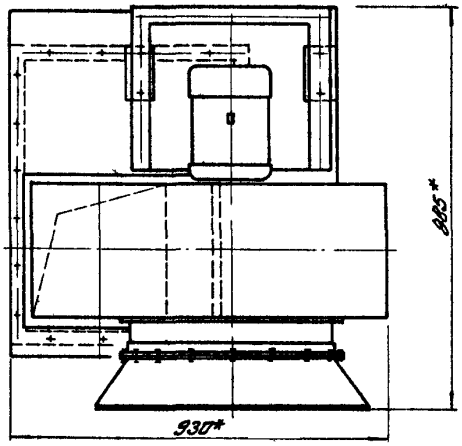
Формат 12

Серия 4.904-2, Выпуск 10

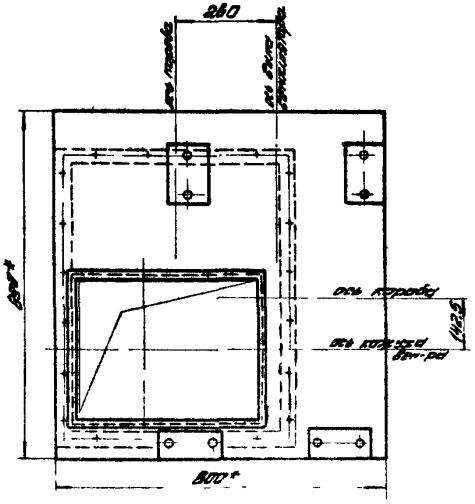
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

АБЦ.03.000СБ

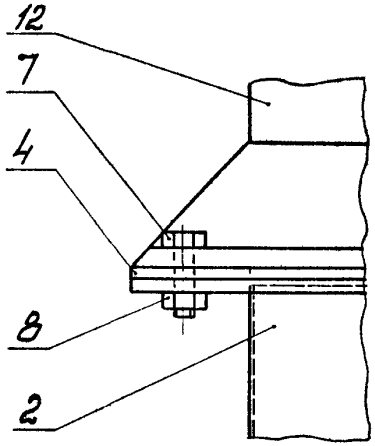
Вид Б лист 1



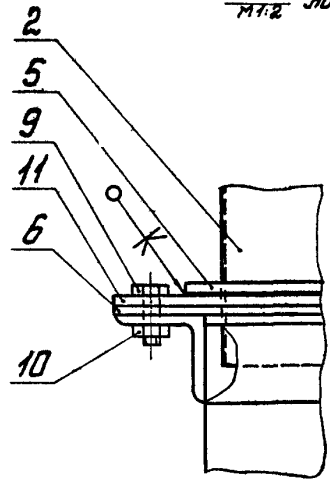
В-В лист 1



I М1:1 лист 1

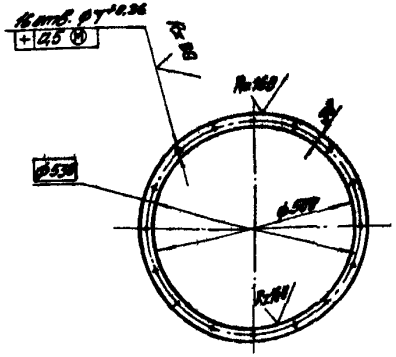


II М1:2 лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБЦ.03.000СБ		
Рук. отд		Гроссер			Перегрузчик бентонитопорошка. Сборочный чертеж.	Литера	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.		Валецкая				И		1:17
Утвердил		Кузнецова				Лист 2	Листов	
Н. контр.		Кузлов				Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



Длина развертки 1665

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Лозков		

А5Ц.03.001

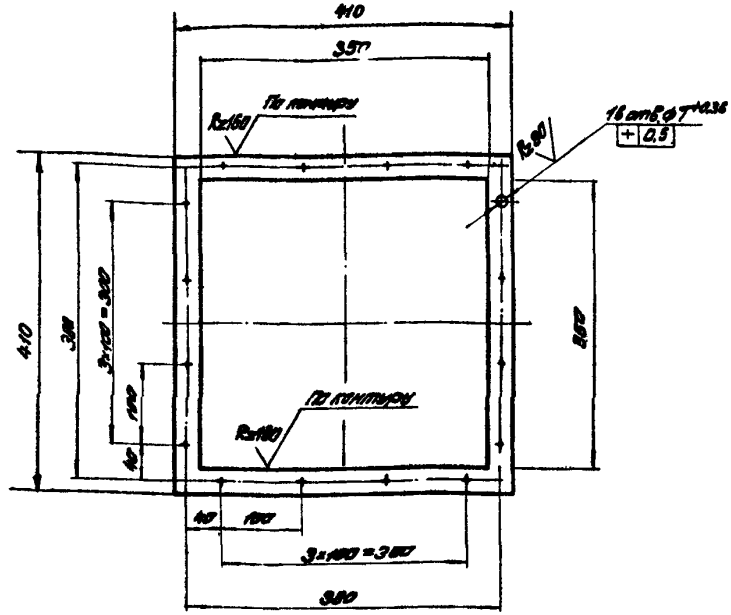
Прокладка

Литер	Масса	Масштаб
Н	-	1:10
Лист	Листов 1	

Резино-пластина ЗТ-М ГОСТ 7338-65

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Шевцова Формат А1



1. Предельные отклонения размеров болтов — по В7, остальных — по С14.

2. Все предельные отклонения от плоскости и симметричности зависимые

25

№14224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Лозков		

А5Ц.03.002

Прокладка

Литер	Масса	Масштаб
И	-	1:5
Лист	Листов 1	

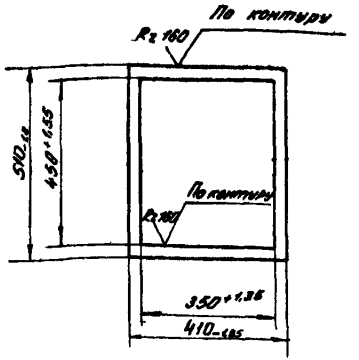
Резино-пластина ЗТ-М ГОСТ 7338-65

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Шевцова

АБЦ.08.003

Серия 1.494-2, выпуск 10.



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Казаков		

АБЦ 03.003

Прокладка

Резина - пластина ЗТ ГОСТ 7338-65

Литера	Масса	Масшт.
И	-	1:10
Лист 1	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал

Формат А1

26

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			АБЦ.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	АБЦ.03.110	Решетка	1	
				Детали		
11		2	АБЦ.03.101	Корпус	1	
11		3	АБЦ.03.102	Фланец	1	
11		4	АБЦ.03.103	Хомут	4	
				Стандартные изделия		
		5		Винт М5×20.58 ГОСТ 17473-72	4	
		6		Гайка М5.4 ГОСТ 7798-70	4	

№ 14224

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Рук. отд		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Казаков		

АБЦ.03.100

Коллектор всасывающий

Литера	Масса	Масшт.
И		
Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

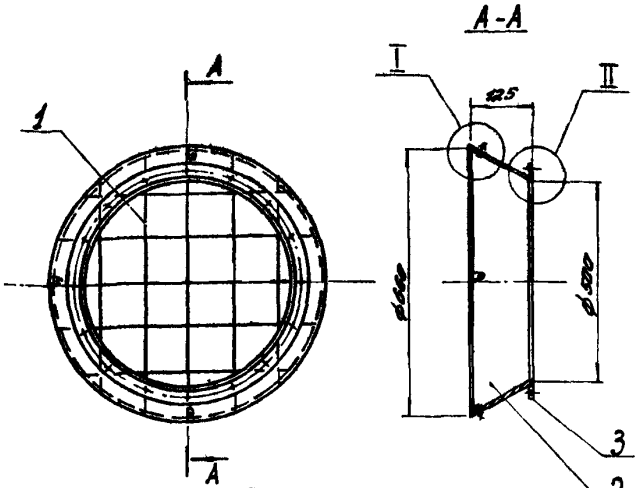
Копировал

Формат А1

АЗЦ. 03. 100 СБ

Серия 1.494-2. Выпуск 10

А-А



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Гр.ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС.Л ГОСТ 7313-75. Ⅲ Х или:
Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС9-23 ГОСТ 7313-75. Ⅲ Х.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

Коллектор рассыво-щий. Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
И	5,4	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

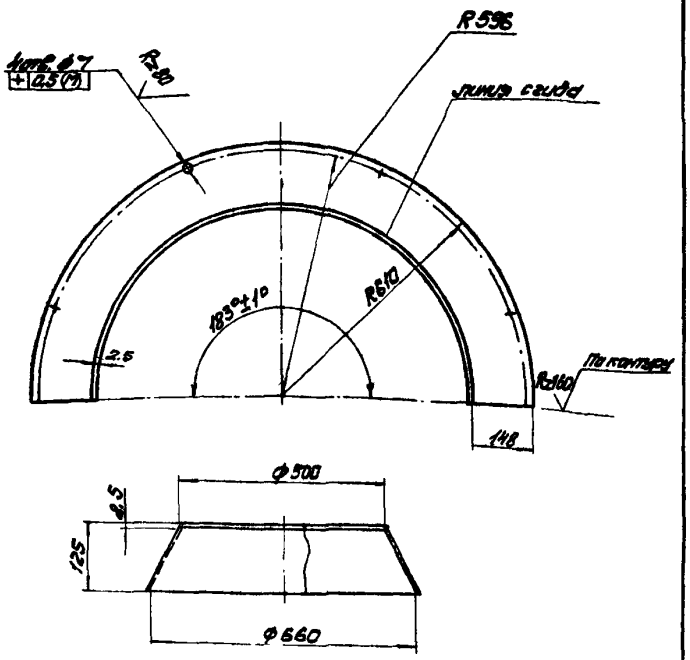
Копировал: Шевцова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

АЗЦ. 03. 101

Серия 1.494-2. Выпуск 10

Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий – по А7;
валов – по В7;
остальных – по Сm.

27

№ 14224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Исполн.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

Корпус

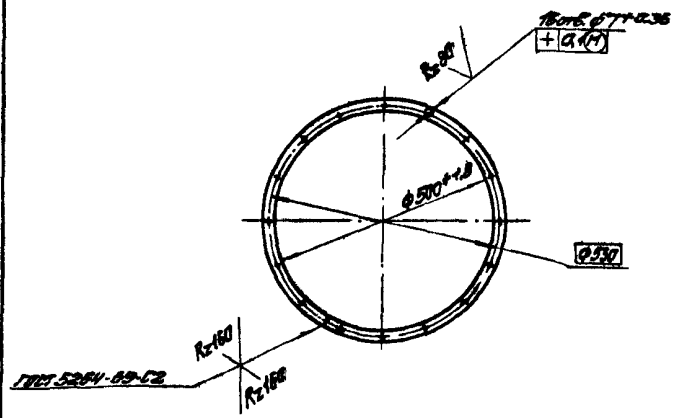
Литера	Масса	Масштаб
И	3,16	1:10
Лист:	Листов: 1	

Лист Б 1.3 ГОСТ 19903-74 / 3-IV-ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

АБЦ. 03. 102



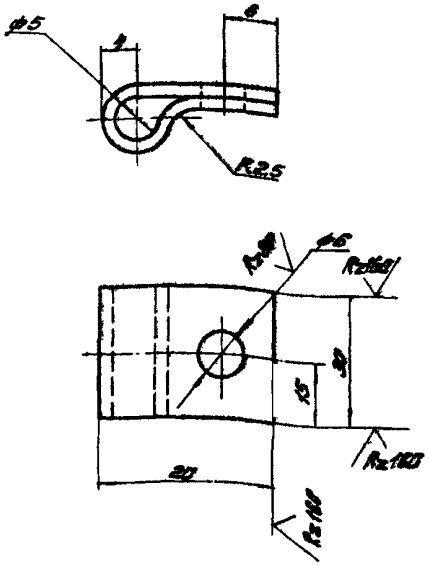
Длина развертки 1660-3,0 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБЦ. 03. 102			
Разраб.		Гесслер			Фланец	Литера	Масса	Масштаб
Гл. инж. проекта		Высоцкая				Н	1,3	1:10
Утвердил		Кузнецова				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Козлов						

Полоса 2×25 ГОСТ 103-57 / Ст 3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

АБЦ. 03. 103



1. Длина развертки – 45 мм.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий – по $A_т$,
болтов – по $C_т$.

28

№ 14224

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБЦ. 03. 103			
Разраб.		Гесслер			Хомут	Литера	Масса	Масштаб
Гл. инж. проекта		Высоцкая				М	0,01	2:1
Утвердил		Кузнецова				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Козлов						

Лист 61.0 ГОСТ 19903-74 / 3-Ту-Ст3 ГОСТ 6523-70

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Серия 1.494-2, Выпуск 10

Альбом для проектирования / Листы и детали / Детали и узлы / Для привязки / Для применения

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			АЗЦ.03.110 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
Б4		1	АЗЦ.03.111	Кольцо		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 2038 В7	1	0,32 кг
Б4		2	АЗЦ.03.112	Пруток		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 662 В7	1	0,01 кг
Б4		3	АЗЦ.03.112-01	Пруток		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 616 В7	2	0,01 кг
Б4		4	АЗЦ.03.112-02	Пруток		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 506 В7	2	0,09 кг
Б4		5	АЗЦ.03.113	Пруток		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 645 В7	1	0,01 кг
Б4		6	АЗЦ.03.113-01	Пруток		
				Проволока 5-45 ГОСТ 17305-71		
				ℓ = 600 В7	2	0,09 кг
Б4		7	АЗЦ.03.113-02	Пруток, проволока 5-45		
				ГОСТ 17305-71, ℓ = 4978,	2	0,08 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тесслер		
Гл. инж. пр.		Выходцев		
Н. контр.		Казаков		

АЗЦ.03.110

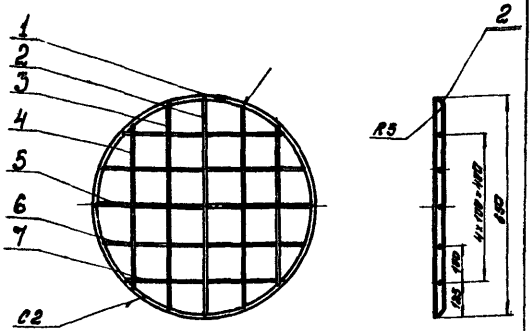
Решетка

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
	1	

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Шафрина Формат: А1

АЗЦ.03.110 СБ



1. Шероховатость поверхности деталей без чертежа после обрезки $R_z 160$.
2. Сварка ручная электродуговая — Δ4.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий — по А7;
валов — по В7;
остальных — по С17.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тесслер		
Гл. инж. пр.		Выходцев		
Гл. инж.		Беляков		
Нач. отд.		Кузнецова		
Н. контр.		Кузоков		

АЗЦ.03.110 СБ

Решетка

Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
К	0,9	1:10
Лист	Листов	
	1	

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Копировал: Шафрина Формат: А1

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А5Ц.03.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А5Ц.03.210	Фланец	1	
				Детали		
БЧ		2	А5Ц.03.201	Лист $\frac{Б\text{-}1,5\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{3\text{-}Ст.ТЗ\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$		
				350×310 Вт.	1	1,3 кг
11		3	А5Ц.03.202	Лист	2	
БЧ		4	А5Ц.03.203	Лист $\frac{Б\text{-}1,5\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{3\text{-}Ст.ТЗ\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$		
				350×325Вт	1	1,34 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гесслер		
Пров. гл. инж.		Высоцкая		
Н. контр.		Кузнецова		
Утв.		Казаков		

А5Ц.03.200

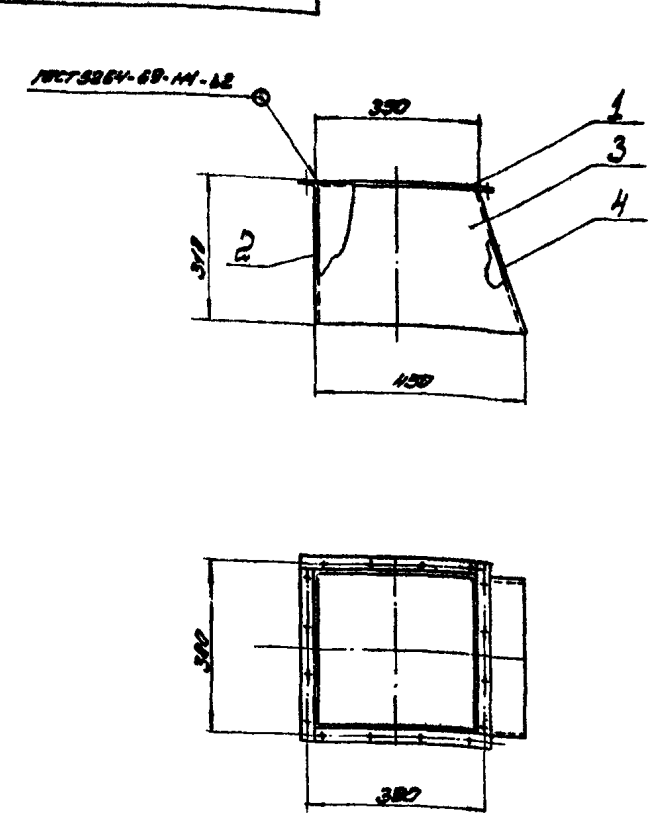
Патрубок

Литера	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Копировал: Шарина

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Гр. Гф-020 ГОСТ 4056-63, эпок. ХСЛ ГОСТ 7313-75 ⊠Х, цинк. гр. Гф-020 ГОСТ 4056-63, эм. ХС9-23 ГОСТ 7313-76 ⊠Х.

А5Ц.03.200СБ

Патрубок

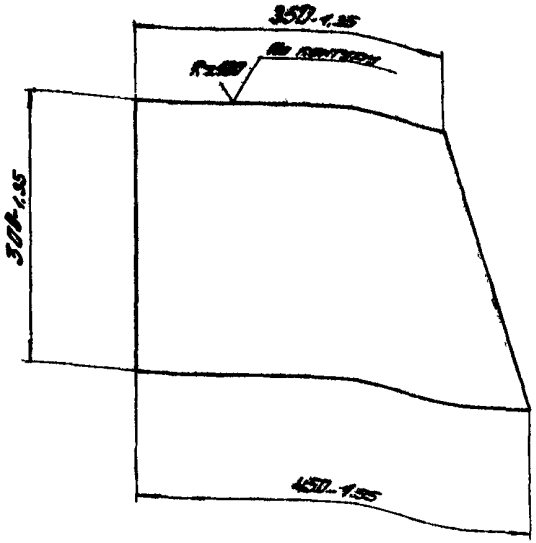
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
И	6,6	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Копировал: Шарина

АЦ4.03.202



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Кожевников		
Ст. инж.		Цветкова		
Испол.		Кузнецова		
Н. контр.		Казаков		

АЦ4. 03. 202

Лист	Масса	Масштаб
Н	1,27	1:5

Лист | Листов 1

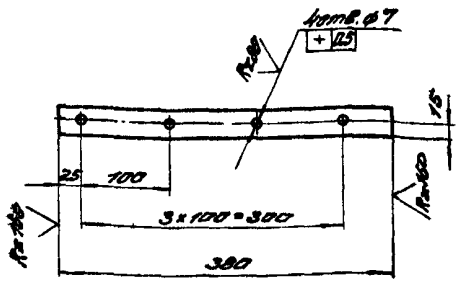
Лист Б 1,5 ГОСТ 19903-74
3-[V-ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Копировал: Цветкова

Формат: А4

АЦ4.03.211



1. Предельные отклонения размеров
отверстий — по А7,
болов — по В7
остальных — по СМ7.

2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.		Гесслер		
Гл. инж. пр.		Васильева		
Ст. инж.		Цветкова		
Испол.		Кузнецова		
Н. контр.		Казаков		

АЦ4 03 211

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,36	1:5

Лист | Листов 1

Полоса

Полоса 4х30 ГОСТ 103-57
/ст 3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Копировал: Цветкова

Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 18

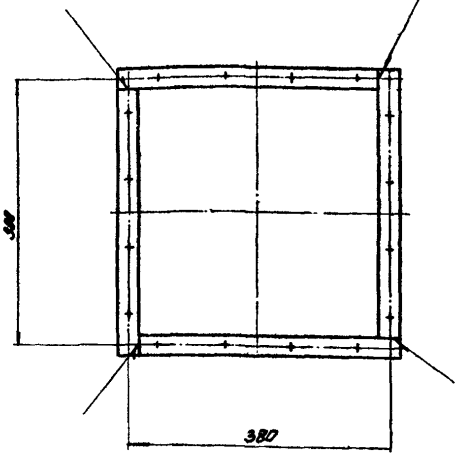
Серия 1.400-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А5Ц.03.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11			А5Ц.03.211	Полоса	4	

Нач. отд.	Гвоздилин			А5Ц.03.210	
Рук. гр.	Гвоздилин			Фланец	Лист 1 Листов 1
Гл. инж. пр.	Вычугжанин				ГПИИпромстальконструкция г. Москва
Гл. инж.	Азатянов				
Н. контр.	Кузнецова				
Н. контр.	Азатянов				

А5Ц.03.210 СБ

ГОСТ 5264-69 Ф3-Ь3



Нач. отд.	Гвоздилин			А5Ц.03.210 СБ	
Рук. гр.	Гвоздилин			Фланец сборочный чертёж	Лит. М; Масса 1.44; Масштаб 1:5
Гл. инж. пр.	Вычугжанин				Лист 1 Листов 1
Гл. инж.	Азатянов				ГПИИпромстальконструкция г. Москва
Н. контр.	Кузнецова				
Н. контр.	Азатянов				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			А5Ц.03.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали:		
11		1	А5Ц.03.301	Косынка	2	
				Перечневые данные для изложений		
				А5Ц.03.300		
				Детали		
11		2	А5Ц.03.302	Плита	1	
				А5Ц.03.300-01		
				Детали		
11		2	А5Ц.03.302-01	Плита	1	

Серия 1.435.1-2, выпуск 10

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пересыпер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Утверд.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

А5Ц.03.300

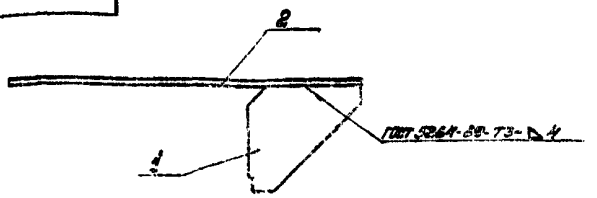
Плита сторонняя

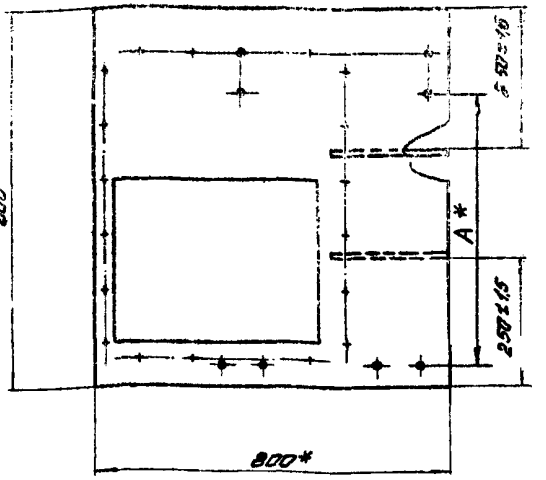
Литер	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва

Копировал: Щербина Формат А4

А5Ц.03.300 СБ





1. * Размеры для справок.
2. Покрытие Гр. ГФ-020 ГОСТ 4056-63, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. ⓘ Х или Гр ГФ-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75. ⓘ Х.

Обозначение	A мм
А5Ц.03.300	610
-01	650

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пересыпер		
Гл. инж. пр.		Высоцкая		
Утверд.		Кузнецова		
Н. контр.		Козлов		

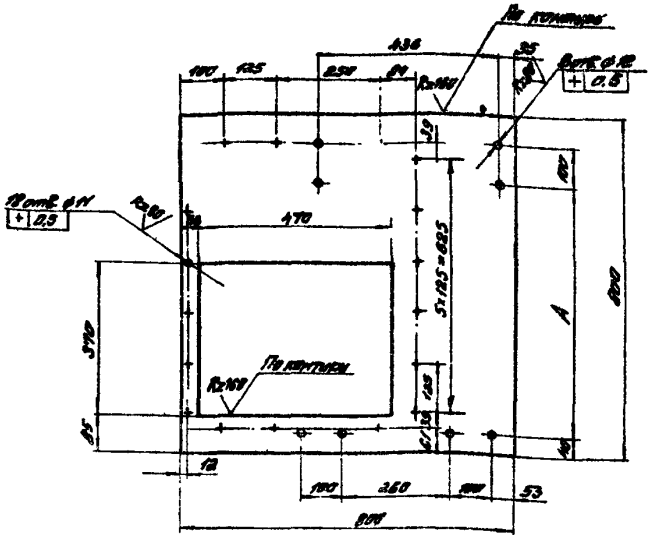
Плита сторонняя

Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
И	24,8	1:10

Лист: | Листов: 1

Госстрой СССР ЦНИИпромзданий г. Москва



Обозначение	A, мм
АБЦ.03.302	610
-01	650

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий — по A_7,
валов — по B_7,
остальных — по $\pm IT/2$.
2. Все предельные отклонения от соосности и симметричности зависимые.

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Гл. инж. пр.	Емельянов						
Исполн.	Кузнецова						
Н. контр.	Козлов						

АБЦ. 03. 302

Плита

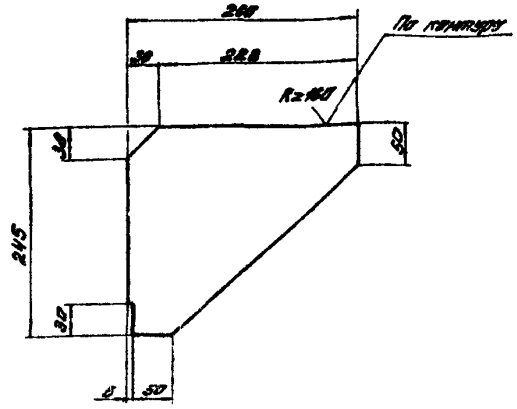
Литера	Масса	Масштаб
И	19.2	—

Лист 1 Листов 1

Лист 6 5 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Копировал: Шевцова Формат А4



Предельные отклонения размеров:
валов — по B_7,
остальные — по $\pm IT/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Гл. инж. пр.	Гроссиро						
Гл. инж. пр.	Емельянов						
Исполн.	Кузнецова						
Н. контр.	Козлов						

АБЦ. 03. 301

Косынка

Литера	Масса	Масштаб
И	2.8	1:5

Лист Листов 1

Лист 65 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Копировал: Шевцова

Серия 1.424.1-2 Выпуск 10

gost.e-ecolog.ru