ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.073.9-1

КРЕПЛЕНИЕ НА ПРУЖИНЯЩИХ ЗАЩЕЛКАХ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПЛИТ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ К СТЕНАМ И КОЛОННАМ В ИНТЕРЬЕРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Уралтиппроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева,4
Зак. 828 Инв. 1065-02 Тираж 450
Сдано в печать [illegible] 1992 г.

1065-02

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.073.9-1

КРЕПЛЕНИЕ НА ПРУЖИНЯЩИХ ЗАЩЕЛКАХ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПЛИТ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ К СТЕНАМ И КОЛОННАМ В ИНТЕРЬЕРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 29.11.91 №5/Ч-72
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.08.92
ПРИКАЗ ОТ 11.02.92 №6
ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И.Б. ЛЬВОВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА Н.М. ГАЛКИНА

1065-02

Обозначение	Наименование	Стр.
1.073.9-1.2-ТУ	Технические условия	3
1.073.9-1.2-1	Пружинящая защелка	9
1.073.9-1.2-2	Направляющая НП 1	10
1.073.9-1.2-3	Направляющая НП 2	11
1.073.9-1.2-4	Направляющая НП 3	12
1.073.9-1.2-5	Направляющая НП 4	13
1.073.9-1.2-6	Направляющая НП 5	14
1.073.9-1.2-7	Соединительный уголок	15
1.073.9-1.2-8	Плита П1, П2	16
1.073.9-1.2-9	Профиль стойка ПС3...ПС7	17
1.073.9-1.2-10	Профиль направляющий ПН3...ПН7	18

Согласовано

Гл. конструктор — Михайлов

Гл. спец. БТС — Шпарионов

Гл. арх. ин-та — Жуков

Взам. инв. № — Подпись и дата — Инв. № подл.

1.073.9-1.2-0

Нач. отд.	Сергеев	
Н. контр.	Галкина	
ГАП	Галкина	
Рук. бр.	Строителева	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
1		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на металлические крепежные элементы: пружинящие защелки и направляющие.

Крепежные элементы – пружинящие защелки предназначены для крепления облицовочных плит из пиленого камня, древесностружечных плит, гипсовых, бетонных, стекломраморных плит и др.

1. Технические требования

1.1. Металлические детали крепежных элементов-пружинящие защелки, направляющие и стойки должны изготовлятся в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СН и П II-23-81 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Внесение изменений в ТУ, конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 2.503-90.

1.2. Основные размеры крепежных элементов пружинящих защелок, направляющих и стоек должны соответствовать рабочим чертежам.

		1.073.9-1.2-ТУ	
Нач.отд.	Сергеев	Технические условия	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 6
Н.контр.	Галкина		
ГАП	Галкина		Промстройпроект
Рук.гр.	Строителев		

1065-02

Копировал Замалуева

Формат А4

1.3 Для изготовления крепежных элементов, балок принимаются стальные профили из стали марки ст. 3 кп 2 по ГОСТ 380-88, прессованные профили из алюминиевых сплавов Д1ТК ГОСТ 8617-81 по справочнику „Профили прессованные из алюминиевыхимагниевых сплавов". Каталог г. Москва 1990г.

1.4 Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых--данными испытаний заводской лаборатории.

1.5. Обрабатываемые поверхности крепежных элементов не должны иметь заусенцев, задиров и забоин. Острые кромки должны быть притуплены.

1.6. Величины отклонений от проектных линейных размеров и геометрических форм не должны превышать требований согласно СН и П Ш-18-75.

1.7. В комплект поставки входят металлические крепежные элементы-пружинящие защелки, соединительные уголки, направляющие, дюбели из полиамида, шурупы и самонарезающие винты, а также сопровождающая документация-паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации, составленный в составленный в соответствии с ГОСТ 2.601-68* - 1 экз. на партию.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1065-02

Копировал Замалиева

Формат А4

1.8. Все отправочные металлические элементы должны маркироваться. Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штампа ОТК.

1.9. Упаковка металлических элементов должна обеспечивать их сохранность при транспортировке.

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150×8×4 из плиты фанерной ГОСТ 8673-82*, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количество;
- адрес заказчика и станция назначения;
- номер завода;
- масса упаковки;
- дата изготовления;
- штамп ОТК

Крепежные элементы должны упакозываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85*.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30кг Маркировка ящиков должна соответствовать ГОСТ 14192-77*.

2 Правила приемки

2.1 Металлические элементы должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам КМД до их окраски.

2.2 Приемка и поставка изделий должна производиться партиями по согласованию с потребителем.

2.3 Приемке должны подвергаться все элементы, при этом контролируются:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка.

2.4 Передача изделий на склад готовой продукции допускается только при наличии оформленной ОТК документации, подтверждающей качество изделий.

2.5 Потребитель имеет право производить контрольную проверку продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий.

3 Методы контроля

3.1 Проверка качества исходных материалов производится по сертификатам заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых в заводских условиях по методикам, изложенным в стандартах и технических условиях.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1065-02

Копировал Замотаева Формат А4

3.2 Геометрические размеры изделий контролируются линейкой по ГОСТ 427-75* или рулеткой по ГОСТ 7502-89*

3.3 Контроль качества защитных покрытий выполнять по СН и П 3.04.03-85.

3.4 Проверка комплектности поставки производится сличением подготовленной к отправке партии с комплектностью, указанной в паспорте.

3.5 Наличие маркировки, ее содержание и качество упаковки контролируются внешним осмотром.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Условия транспортирования и хранения элементов должны исключить возможность их загрязнения и механических повреждений.

4.2 При хранении должна быть обеспечена защита конструкций от атмосферных осадков.

5 Указания по монтажу

5.1 Монтаж и эксплуатация металлических элементов должен производится в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.

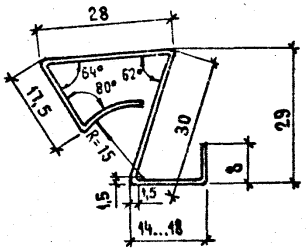
5.2 При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения их защитного покрытия

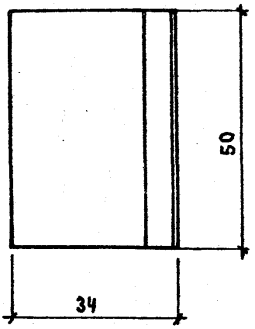
1065-02

Копировал Замотаева Формат А4

6. Гарантии поставщика

6.1 Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие металлических элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ





Нач.отд	Сергеев		
Н. контр.	Галкина		
ГАП	Галкина		
Рук. бр.	Строителева		

1.073.9-1.2-1

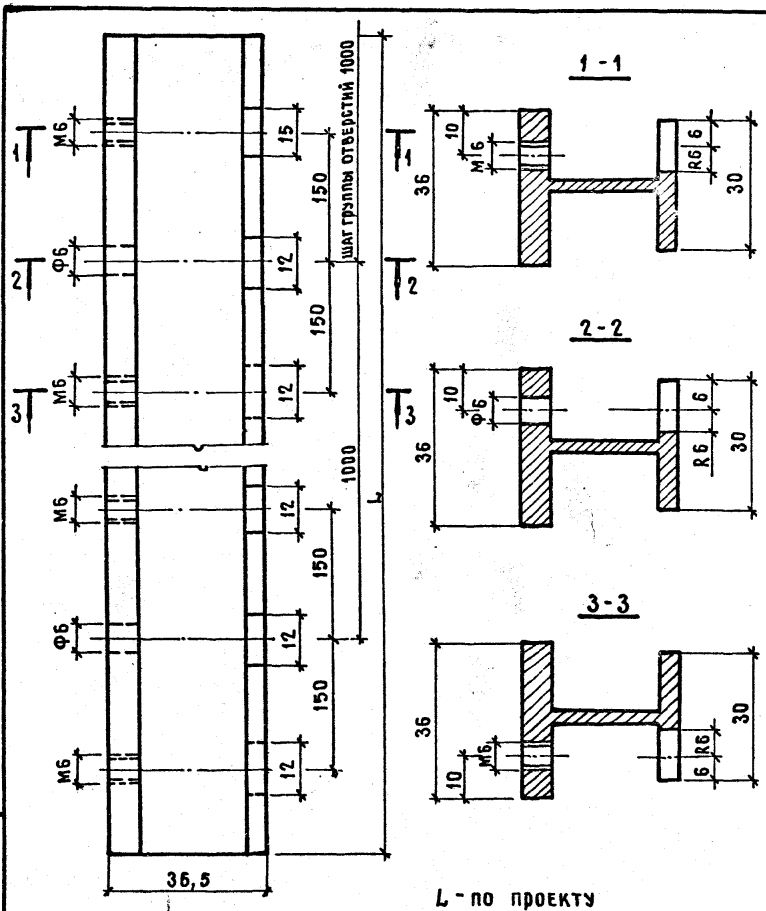
Пружинящая защелка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,038	
Лист	Листов 1	

ОЦ Б 0,3×50×125 ГОСТ 19904-90 / Ст КП 2 ГОСТ 14918-80

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1065-02



1.073.9-1,2-2

Направляющая НП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	по проекту	
Лист	Листов 1	

Двутавр Д1ТК430385×L ГОСТ8617-81

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

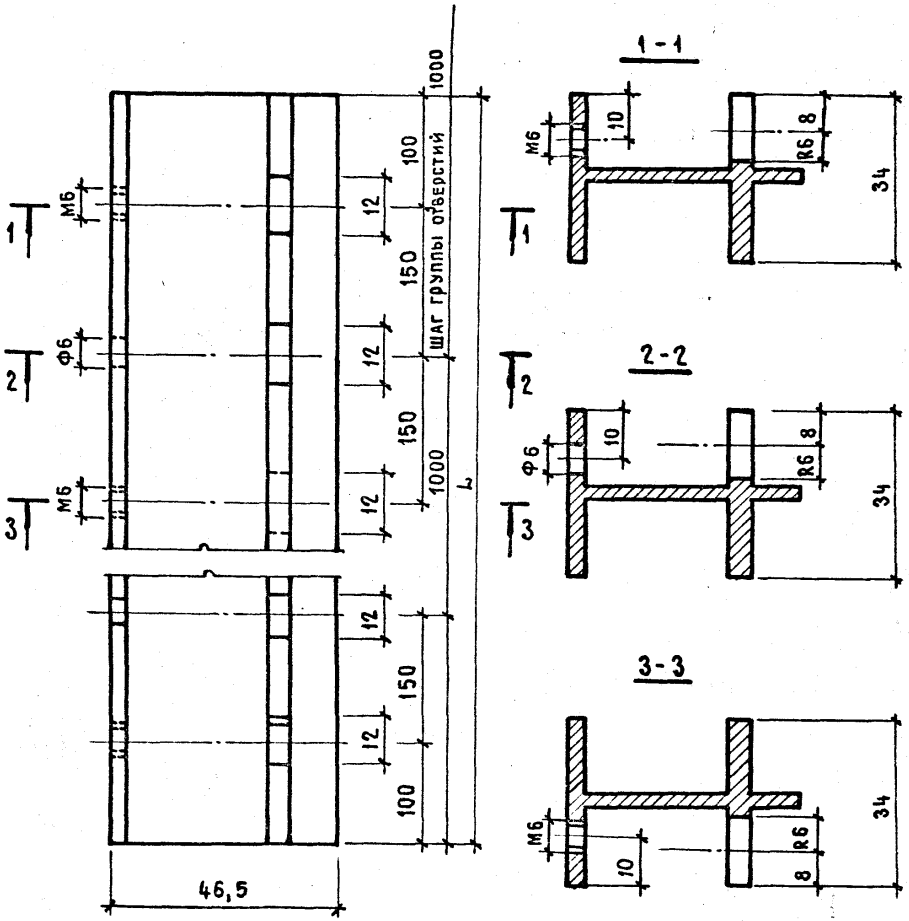
Нач.отд.	Сергеев	
Н.контр.	Галкина	
ГАП	Галкина	
Рук.Бр.	Строителева	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1065-02

Копировал Замалуева

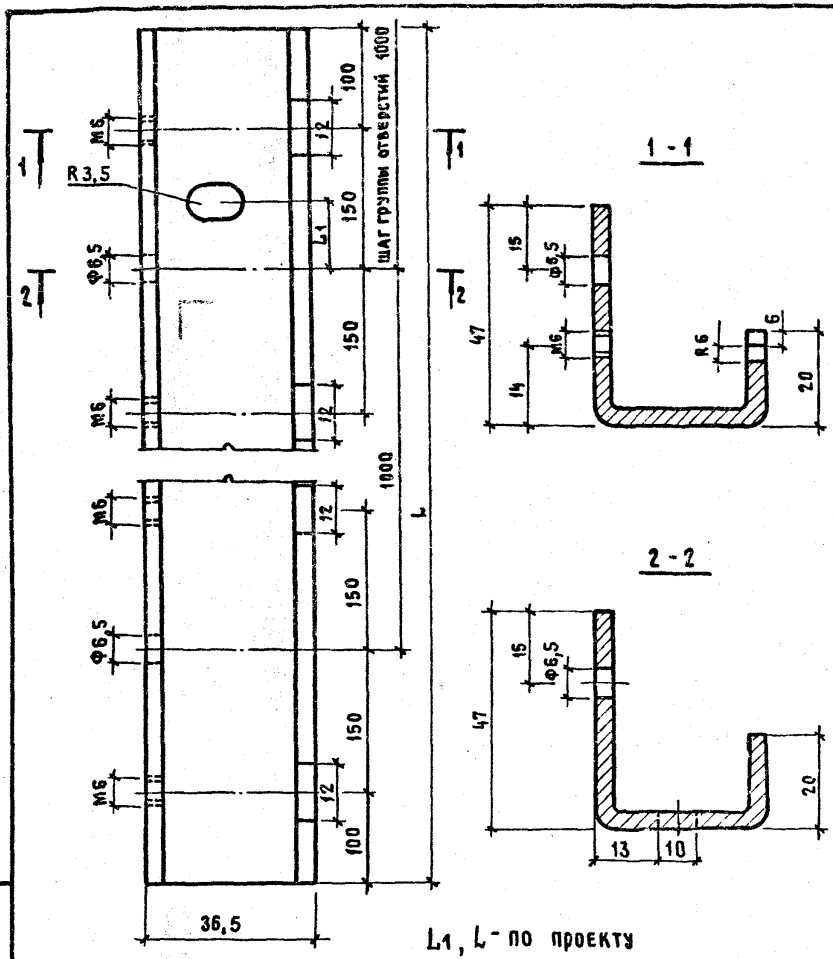
Формат А4



L - по проекту

				1.073.9-1.2-3		
				Направляющая НП 2	Стадия: Р; Масса: по проекту; Масштаб:	
					Лист	Листов 1
Нач.отд	Сергеев			Двутавр Д1ТК430584×LГОСТ8617-81	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Н. Контр.	Галкина					
ГАП	Галкина					
Рук. Бр.	Строителева					

1065-02



L1, L - по проекту

		1.073.9-1.2-4	
Направляющая НП 3		Стадия: Р	Масса: по проекту	Масштаб:
		Лист	Листов 1
Профиль Д1ТК 40Т36×3 ГОСТ 8617-81		ПРИМСТРОЙПРОЕКТ	

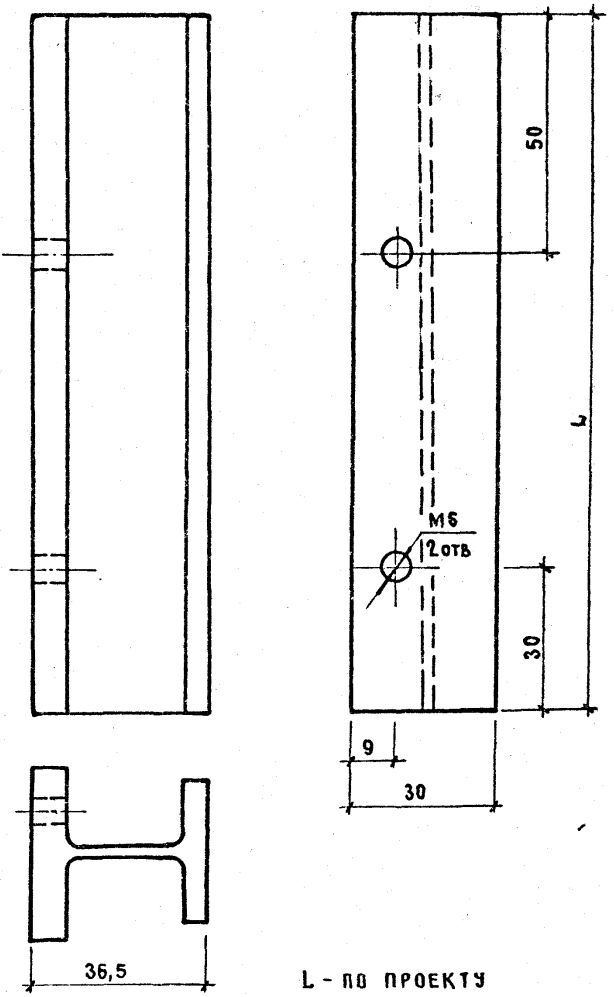
Нач. отд.	Сергеев
Н. контр.	Галкина
ГАП	Галкина
Рук. бр.	Строителева

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1065-02

Копировал Замалуева

Формат А4



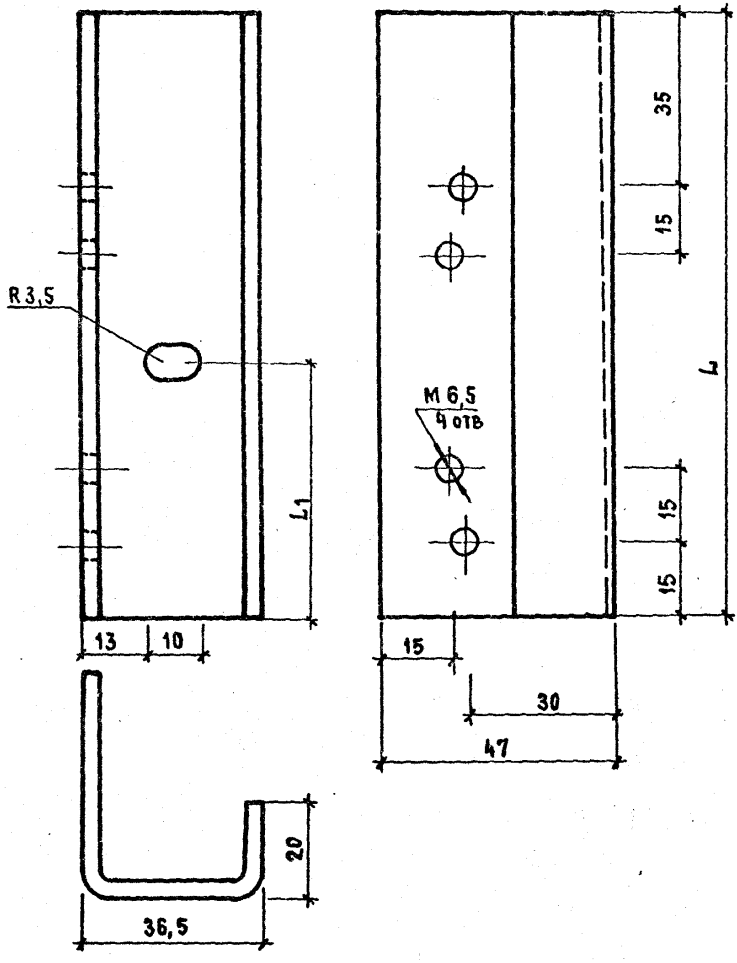
L - по проекту

			1.073.9-1.2-5		
		Направляющая нп 4	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	по проекту	
Нач.отд.	Сергеев		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Галкина				
ГАП	Галкина	Двутавр Д1ТК420385×L ГОСТ8617-81	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук.бр.	Строителев				

1065-02

Копировал Замалуева

Формат А4



L1, L - по проекту

			1.073.9-1.2-6
Нач. отд	Сергеев		Направляющая НП 5
Н. контр.	Галкина		
ГАП	Галкина		Профиль Д1ТК 440136×L ГОСТ 8617-81
Рук. бр.	Строителева		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	по проекту	
Лист	Листов 1	

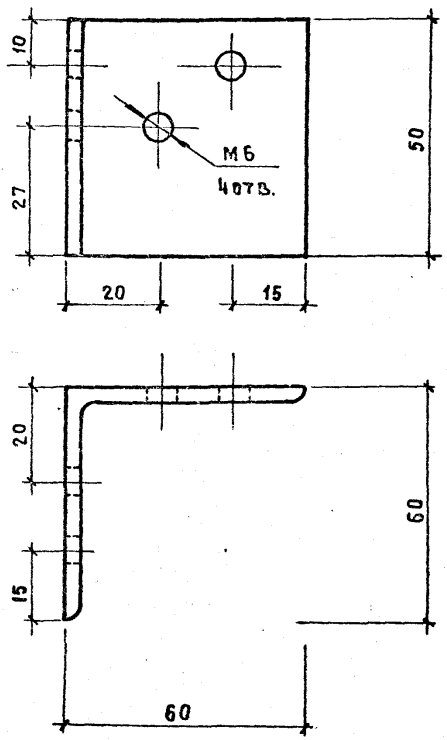
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1065-02

Копировал Замалуева

Формат А4

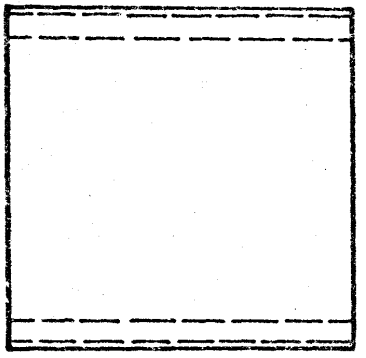
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

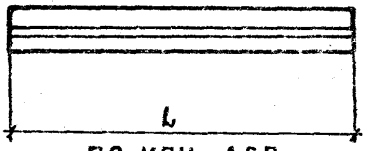


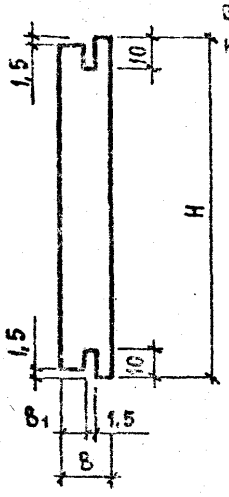
		1.073.9-1.2-7	
		Соединительный уголок	Стадия: Р; Масса: 0,098; Масштаб: –
			Лист; Листов 1
Нач. отд.	Сергеев	Уголок Д1ТК 410162×50 ГОСТ 8617-81 ГОСТ 13737-80	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Н. контр.	Галкина		
ГАП	Галкина		
Рук. бр.	Строителева		

1065-02

П1 КПИ, ДСП







Для плит из естественных и искусственных камней

B	B 1
20	10
25	15
30	15

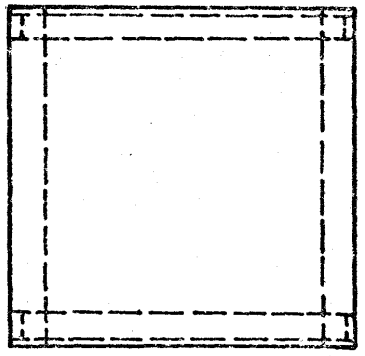
L - 400... 600
H - 300... 600

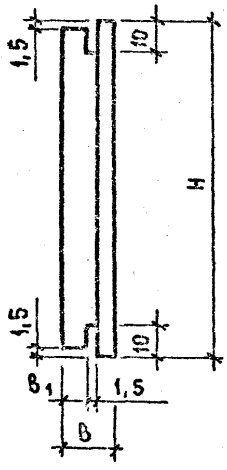
Для плит из ДСП

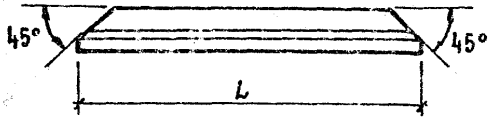
B	B 1
16	8
19	8
22	10

L - 400... 1000
H - 600... 2000

П2 КПИ, ДСП







			1.073.9-1.2-8		
			Плита П1, П2	Стадия: Р	Масса: По проекту
					Масштаб: —
				Лист	Листов 1
Нач. отд.	Сергеев			ПромстройНИИпроект	
Н. контр.	Галкина				
ГАП	Галкина				
	Строителева				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1065-02

Копировал Замалуева

Формат А4

gost.e-ecolog.ru