ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.243-3

## ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

## ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 ММ, ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21960
ЦЕНА 1-48

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.243-3

## ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

## ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 ММ, ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ – ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТашЗНИИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 458 ОТ 29.12.86

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА Л.А. МУХАМЕДШИН
НАЧ АПМ-3 Р.К. ЯНБУЛАТОВ
ГЛ. СПЕЦ. АПМ-3 Н.Х. КАРИМОВА
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Р.А. НАСРЕТДИНОВ

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.243-3. 4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | 4 |
| 1.243-3. 4 С-000 ТУ | Технические условия | 9 |
| 1.243-3. 4 С-100 | Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм | 26 |
| 1.243-3. 4 С-100 СБ | Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж | 30 |
| 1.243-3. 4 С-200 | Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм | 36 |
| 1.243-3. 4 С-200 СБ | Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж | 40 |
| 1.243-3. 4 С-300 | Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм | 43 |
| 1.243-3. 4 С-300 СБ | Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж | 47 |
| 1.243-3. 4 С-110 | Стержень напрягаемый Т1 ... Т7 | 50 |
| 1.243-3. 4 С-120 | Каркас КР1 | 51 |
| 1.243-3. 4 С-130 | Сетка С1 ... С3 | 52 |
| 1.243-3. 4 С-130 СБ | Сетка С1 ... С3 Сборочный чертеж | 53 |
| 1.243-3. 4 С-140 | Сетка С4 ... С6 | 54 |
| 1.243-3. 4 С-140 СБ | Сетка С4 ... С6 Сборочный чертеж | 55 |


1.243-3. 4 С-000

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Заузэрбей | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | |
| Гл. спец. | Каримова | |
| ГИП | Насретдинов | |
| Инженер | Берзон | |

Содержание

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ТашЗНИИЭП

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-150 | Сетка С7...С9 | 56 |
| 1.243-3.4 С-150 СБ | Сетка С7...С9 Сборочный чертеж | 57 |
| 1.243-3.4 С-160 | Сетка С10...С12 | 58 |
| 1.243-3.4 С-160 СБ | Сетка С10...С12 Сборочный чертеж | 59 |
| 1.243-3.4 С-170. | Стержень ОС1...ОС2. Петля П1...П3 | 60 |
| 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | 61 |
| 1.243-3.4 С-000 РМ | Ведомость расхода материалов | 65 |

## 1. Общая часть

1.1 Настоящая серия разработана на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 17 июля 1985 г. Выпуск 4с вводится взамен выпуска 3с серии 1.243-3.

1.2 Плиты разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81 и СНиП II-2-80.

Плиты перекрытий предназначены для применения при проектировании общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и бетонных блоков и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3 Плиты перекрытий следует применять в помещениях с повышенной влажностью (более 75 %) и слабоагрессивной средой, при температурах не выше 70°С.

1.4 Предел огнестойкости плит 1,25 часа, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

## 2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

Марка состоит из буквенно-цифровых групп так, например, марка плиты П 62.15-10А IV Т-С7 расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия беспустотная;

62.15 - длиной 616 см, шириной 149 см (размеры с округлением в дм),

10 - под расчетную нагрузку 1000 кгс/м² (без учета собственного веса);

А IV - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса А-IV;

Т - изготавливается из тяжелого бетона;

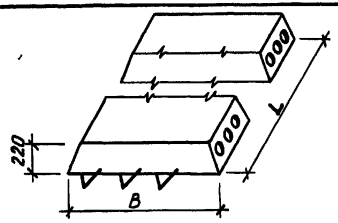
С7 - для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов.

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки наносятся на боковой грани плиты.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1.243-3.4С-000 П3 | | | |
| Н. контр. | Зауэрбрей | | | Пояснительная записка | Стадия | Лист | Листов |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | | | Р | 1 | 5 |
| Гл. спец. | Каримова | | | | ТашЗНИИЭП | | |
| ГИП | Насретдинов | | | | | | |
| Инженер | Берзон | | | | | | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

21960 5




Номенклатура плит

Таблица 1

| Обозначение | Марка | Габаритные размеры, мм | | Расход материалов | | | | | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Бетона, м³ | Стали, кг | | | | |
| | | | | | На изделие | | На 1 м² изделия | | |
| | | L | B | | Натуральной | Привед. к кл. А-I | Натуральной | Привед. к кл. А-I | |
| 1.243-3.4 С-100 | П62.15-10АIVТ-С7 | 6160 | 1490 | 1,99 | 84,46 | 151,70 | 9,20 | 16,53 | 4980 |
| -06 | П62.15-10АIVТ-С8 | | | | 84,90 | 152,55 | 9,25 | 16,62 | |
| -12 | П62.15-10АIVТ-С9 | | | | 85,86 | 153,93 | 9,35 | 16,77 | |
| -01 | П59.15-10АIVТ-С7 | 5860 | | 1,90 | 72,89 | 129,32 | 8,35 | 14,81 | 4740 |
| -07 | П59.15-10АIVТ-С8 | | | | 73,33 | 130,17 | 8,40 | 14,91 | |
| -13 | П59.15-10АIVТ-С9 | | | | 74,29 | 131,55 | 8,51 | 15,07 | |
| -02 | П62.15-8АIVТ-С7 | 6180 | | 1,99 | 72,02 | 127,44 | 7,85 | 13,88 | 4980 |
| -08 | П62.15-8АIVТ-С8 | | | | 72,46 | 128,29 | 7,89 | 13,98 | |
| -14 | П62.15-8АIVТ-С9 | | | | 73,42 | 129,67 | 8,00 | 14,13 | |

| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|---|---|---|
| | | |

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Марка | Габаритные размеры, мм | | Расход материалов | | | | | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Бетона, $м^3$ | Стали, кг | | | | |
| | | | | | На изделие | | На 1 $м^2$ изделия | | |
| | | L | B | | Натуральной | Привед. к кл. А-I | Натуральной | Привед. к кл. А-I | |
| 1.243-3.4С-100-03 | П59.15-8АIVТ-С7 | 5860 | 1490 | 1,90 | 61,61 | 107,32 | 7,06 | 12,29 | 4740 |
| -09 | П59.15-8АIVТ-С8 | | | | 62,05 | 108,17 | 7,11 | 12,39 | |
| -15 | П59.15-8АIVТ-С9 | | | | 63,01 | 109,55 | 7,22 | 12,55 | |
| -04 | П62.15-6АIVТ-С7 | 6160 | | 1,99 | 64,14 | 112,07 | 6,99 | 12,21 | 4980 |
| -10 | П62.15-6АIVТ-С8 | | | | 64,58 | 112,92 | 7,03 | 12,30 | |
| -16 | П62.15-6АIVТ-С9 | | | | 65,54 | 114,30 | 7,14 | 12,45 | |
| -05 | П59.15-6АIVТ-С7 | 5860 | | 1,90 | 55,29 | 95,00 | 6,33 | 10,88 | 4740 |
| -11 | П59.15-6АIVТ-С8 | | | | 55,73 | 95,85 | 6,38 | 10,98 | |
| -17 | П59.15-6АIVТ-С9 | | | | 56,69 | 97,23 | 6,49 | 11,14 | |
| 1.243-3.4С-200 | П62.12-10АIVТ-С7 | 6160 | 1190 | 1,59 | 64,69 | 115,68 | 8,83 | 15,78 | 3970 |
| -06 | П62.12-10АIVТ-С8 | | | | 65,13 | 116,53 | 8,89 | 15,90 | |
| -12 | П62.12-10АIVТ-С9 | | | | 65,61 | 117,22 | 8,95 | 15,99 | |
| -01 | П59.12-10АIVТ-С7 | 5860 | | 1,51 | 58,28 | 103,33 | 8,36 | 14,83 | 3780 |
| -07 | П59.12-10АIVТ-С8 | | | | 58,72 | 104,18 | 8,43 | 14,95 | |
| -13 | П59.12-10АIVТ-С9 | | | | 59,20 | 104,87 | 8,49 | 15,05 | |



21960 7

Формат А4

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Марка | Габаритные размеры, мм | | Расход материалов | | | | | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Бетона, м³ | Стали, кг | | | | |
| | | | | | На изделие | | На 1 м² изделия | | |
| | | L | B | | Натуральной | Привед. к кл. А-I | Натуральной | Привед. к кл. А-I | |
| 1.243-3.4С-200-02 | ПБ2.12-8АIIIТ-С7 | 6160 | 1190 | 1,59 | 56,45 | 99,62 | 7,70 | 13,59 | 3970 |
| -08 | ПБ2.12-8АIIIТ-С8 | | | | 56,89 | 100,47 | 7,76 | 13,71 | |
| -14 | ПБ2.12-8АIIIТ-С9 | | | | 57,37 | 101,16 | 7,83 | 13,80 | |
| -03 | ПБ9.12-8АIIIТ-С7 | 5860 | | 1,51 | 49,48 | 86,17 | 7,10 | 12,36 | 3780 |
| -09 | ПБ9.12-8АIIIТ-С8 | | | | 49,92 | 87,02 | 7,16 | 12,49 | |
| -15 | ПБ9.12-8АIIIТ-С9 | | | | 50,40 | 87,71 | 7,23 | 12,58 | |
| -04 | ПБ2.12-6АIIIТ-С7 | 6160 | | 1,59 | 51,50 | 89,96 | 7,03 | 12,27 | 3970 |
| -10 | ПБ2.12-6АIIIТ-С8 | | | | 51,94 | 90,81 | 7,09 | 12,39 | |
| -16 | ПБ2.12-6АIIIТ-С9 | | | | 52,42 | 91,50 | 7,15 | 12,48 | |
| -05 | ПБ9.12-6АIIIТ-С7 | 5860 | | 1,51 | 44,74 | 76,93 | 6,42 | 11,04 | 3780 |
| -11 | ПБ9.12-6АIIIТ-С8 | | | | 45,18 | 77,78 | 6,48 | 11,16 | |
| -17 | ПБ9.12-6АIIIТ-С9 | | | | 45,66 | 78,47 | 6,55 | 11,26 | |
| 1.243-3.4С-300 | ПБ2.10-10АIIIТ-С7 | 6160 | 990 | 1,32 | 52,64 | 94,05 | 8,63 | 15,42 | 3300 |
| -06 | ПБ2.10-10АIIIТ-С8 | | | | 53,08 | 94,90 | 8,70 | 15,56 | |
| -12 | ПБ2.10-10АIIIТ-С9 | | | | 53,56 | 95,59 | 8,78 | 15,67 | |

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Марка | Габаритные размеры, мм | | Расход материалов | | | | | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Бетона, $м^3$ | Стали, кг | | | | |
| | | | | | На изделие | | На $1 м^2$ изделия | | |
| | | L | B | | Натуральной | Привед. к кл. А-I | Натуральной | Привед. к кл. А-I | |
| 1.243-3.4С-300-01 | П59.10-10АIVТ-С7 | 5860 | 990 | 1,26 | 48,61 | 86,32 | 8,39 | 14,88 | 3140 |
| -07 | П59.10-10АIVТ-С8 | | | | 49,05 | 87,17 | 8,46 | 15,03 | |
| -13 | П59.10-10АIVТ-С9 | | | | 49,53 | 87,86 | 8,54 | 15,15 | |
| -02 | П62.10-8АIVТ-С7 | 6160 | | 1,32 | 48,70 | 86,37 | 7,98 | 14,16 | 3300 |
| -08 | П62.10-8АIVТ-С8 | | | | 49,14 | 87,22 | 8,06 | 14,30 | |
| -14 | П62.10-8АIVТ-С9 | | | | 49,62 | 87,91 | 8,13 | 14,41 | |
| -03 | П59.10-8АIVТ-С7 | 5860 | | 1,26 | 41,69 | 72,83 | 7,19 | 12,56 | 3140 |
| -09 | П59.10-8АIVТ-С8 | | | | 42,13 | 73,68 | 7,26 | 12,70 | |
| -15 | П59.10-8АIVТ-С9 | | | | 42,61 | 74,37 | 7,35 | 12,82 | |
| -04 | П62.10-6АIVТ-С7 | 6160 | | 1,32 | 43,39 | 76,02 | 7,11 | 12,46 | 3300 |
| -10 | П62.10-6АIVТ-С8 | | | | 43,83 | 76,87 | 7,19 | 12,60 | |
| -16 | П62.10-6АIVТ-С9 | | | | 44,31 | 77,56 | 7,26 | 12,72 | |
| -05 | П59.10-6АIVТ-С7 | 5860 | | 1,26 | 36,95 | 63,59 | 6,37 | 10,96 | 3140 |
| -11 | П59.10-6АIVТ-С8 | | | | 37,39 | 64,44 | 6,45 | 11,11 | |
| -17 | П59.10-6АIVТ-С9 | | | | 37,87 | 65,13 | 6,53 | 11,23 | |

## 1. Технические требования и расчетные данные

1.1 Плиты перекрытий разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 600, 800 и 1000 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете плит, приводится в табл. 1 на листе 4.

1.2 Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, при этом допустимая ширина раскрытия трещин $a_{crc1} = 0{,}3$ мм, $a_{crc2} = 0{,}2$ мм.

1.3 Плиты изготовлять из тяжелого бетона класса В20 по прочности на сжатие.

Передаточную прочность бетона к моменту отпуска натяжения арматуры принять равной 55 % принятого класса бетона.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие:

в теплый период года - 80 %

в холодный период года - 85 %

Предприятие-изготовитель должно гарантировать получение 100 % проектной прочности бетона через 28 суток со дня изготовления.

1.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100 %.

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-76 Марка бетона по морозостойкости в зависимости от режима эксплуатации плит и значений

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1.243-3.4С-000 ТУ | | |
| Н. контр. | Заузербрей | | | Технические условия | Стадия | Лист | Листов |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | | | Р | 1 | 17 |
| Гл. спец. | Каримова | | | | ТашЗНИИЭП | | |
| ГИП | Насретдинов | | | | | | |
| Инженер | Берзон | | | | | | |

расчетных зимних температур наружного воздуха в районе строительства должна приниматься по таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

1.5 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая, горячекатаная периодического профиля класса А-IV, марка стали 20ХГ2Ц по ГОСТ 5781-82. Расчетное сопротивление арматуры $R_s = 5200$ кгс/см$^2$.

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

1.6 При натяжении температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°С. После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева, должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 2 на листах 5...7.

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности не менее 11 МПа (55%).

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

1.7 Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем цем. раствора толщиной не менее 5 мм.

1.8 Плиты армируются сетками и каркасами из проволочной арматуры класса Вр$^{I}$ (ГОСТ 6727-80).

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68; ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Монтажные петли $\frac{п1...п3}{}$ изготавливаются из стержневой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82), марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 в соответствии со СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 380-71.

В случае монтажа плит при температуре воздуха ниже минус 40°С запрещается применять сталь ВСт3пс2.

1.9 Нижняя потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

1.10 Глубина опирания плит должна быть не менее 120 мм по всей её ширине.

1.11 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В12,5 или раствором марки не ниже М100.

## 2. Правила приемки

2.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и ГОСТ 13015.3-81.

2.2 Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81

## 3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. внесение изменений в обозначение марок не допускается.

3.2 Маркировку, хранение, транспортирование плит производить

в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

3.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за четыре петли.

3.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плит.

## 4. Испытание

4.1 Испытания плит производить по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4...7 на листах 9...17 с учетом требований ГОСТ 8829-85

Таблица 1

Таблица нагрузок (без учета собственного веса плиты)

| Вид нагрузки | | Величина нагрузки на плиты, кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | | П...-6АIVТ | П...-8АIVТ | П...-10АIVТ |
| Расчет по пред. состояниям I группы | Расчетная | 600 | 800 | 1000 |
| Расчет по предельным состояниям II группы | Нормативная | 500 | 670 | 850 |
| | Постоянная и длительная | 400 | 570 | 750 |
| | Кратковременная | 100 | 100 | 100 |

Собственный вес плиты:
Расчетный - 570 кгс/м²
Нормативный - 520 кгс/м²

Таблица 2

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

| Марка плиты | Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки $\sigma_{sp}$, кгс/см² | Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см² | | | Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см² | Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см² | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Релаксация напряжения стали | Деформация анкеров | Деформация форм | | Усадка бетона | Ползучесть бетона |
| П62.15-10АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 255,0 |
| П62.15-10АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.15-10АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.15-10АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 214,7 |
| П59.15-10АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.15-10АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П62.15-8АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 165,5 |
| П62.15-8АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.15-8АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.15-8АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 127,8 |
| П59.15-8АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.15-8АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П62.15-6АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 104,5 |
| П62.15-6АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.15-6АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.15-6АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 75,1 |
| П59.15-6АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.15-6АIVТ-С9 | | | | | | | |

Продолжение табл. 2

| Марка плиты | Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки $\sigma_{sp}$, кгс/см² | Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см² | | | Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см² | Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см² | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Релаксация напряжения стали | Деформация анкеров | Деформация форм | | Усадка бетона | Ползучесть бетона |
| П62.12-10АIVТ-С7<br>П62.12-10АIVТ-С8<br>П62.12-10АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 263,6 |
| П59.12-10АIVТ-С7<br>П59.12-10АIVТ-С8<br>П59.12-10АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 213,3 |
| П62.12-8АIVТ-С7<br>П62.12-8АIVТ-С8<br>П62.12-8АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 174,8 |
| П59.12-8АIVТ-С7<br>П59.12-8АIVТ-С8<br>П59.12-8АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 127,5 |
| П62.12-6АIVТ-С7<br>П62.12-6АIVТ-С8<br>П62.12-6АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 87,9 |
| П59.12-6АIVТ-С7<br>П59.12-6АIVТ-С8<br>П59.12-6АIVТ-С9 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 78,5 |

Продолжение табл. 2

| Марка плиты | Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки $\sigma_{sp}$, кгс/см² | Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см² | | | Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см² | Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см² | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Релаксация напряжения стали | Деформация анкеров | Деформация форм | | Усадка бетона | Ползучесть бетона |
| П62.10-10АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 278,2 |
| П62.10-10АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.10-10АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.10-10АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 235,5 |
| П59.10-10АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.10-10АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П62.10-8АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 193,6 |
| П62.10-8АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.10-8АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.10-8АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 152,0 |
| П59.10-8АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.10-8АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П62.10-6АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 108,7 |
| П62.10-6АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П62.10-6АIVТ-С9 | | | | | | | |
| П59.10-6АIVТ-С7 | 4600 | 138 | — | — | 4462 | 525 | 73,1 |
| П59.10-6АIVТ-С8 | | | | | | | |
| П59.10-6АIVТ-С9 | | | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Величина расчетного прогиба

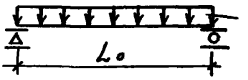
Таблица 3

| Марка плиты | Расчетный пролет $L_0$, мм | Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см |
|---|---|---|
| П62.15-10АIVТ-С7<br>П62.15-10АIVТ-С8<br>П62.15-10АIVТ-С9 | 6100 | 3,00 |
| П59.15-10АIVТ-С7<br>П59.15-10АIVТ-С8<br>П59.15-10АIVТ-С9 | 5800 | 2,71 |
| П62.15-8АIVТ-С7<br>П62.15-8АIVТ-С8<br>П62.15-8АIVТ-С9 | 6100 | 3,00 |
| П59.15-8АIVТ-С7<br>П59.15-8АIVТ-С8<br>П59.15-8АIVТ-С9 | 5800 | 2,78 |
| П62.15-6АIVТ-С7<br>П62.15-6АIVТ-С8<br>П62.15-6АIVТ-С9 | 6100 | 2,65 |
| П59.15-6АIVТ-С7<br>П59.15-6АIVТ-С8<br>П59.15-6АIVТ-С9 | 5800 | 2,38 |
| П62.12-10АIVТ-С7<br>П62.12-10АIVТ-С8<br>П62.12-10АIVТ-С9 | 6100 | 2,96 |
| П59.12-10АIVТ-С7<br>П59.12-10АIVТ-С8<br>П59.12-10АIVТ-С9 | 5800 | 2,73 |
| П62.12-8АIVТ-С7<br>П62.12-8АIVТ-С8<br>П62.12-8АIVТ-С9 | 6100 | 2,91 |
| П59.12-8АIVТ-С7<br>П59.12-8АIVТ-С8<br>П59.12-8АIVТ-С9 | 5800 | 2,79 |
| П62.12-6АIVТ-С7<br>П62.12-6АIVТ-С8<br>П62.12-6АIVТ-С9 | 6100 | 2,93 |
| П59.12-6АIVТ-С7<br>П59.12-6АIVТ-С8<br>П59.12-6АIVТ-С9 | 5800 | 2,33 |
| П62.10-10АIVТ-С7<br>П62.10-10АIVТ-С8<br>П62.10-10АIVТ-С9 | 6100 | 2,80 |
| П59.10-10АIVТ-С7<br>П59.10-10АIVТ-С8<br>П59.10-10АIVТ-С9 | 5800 | 2,46 |
| П62.10-8АIVТ-С7<br>П62.10-8АIVТ-С8<br>П62.10-8АIVТ-С9 | 6100 | 2,67 |
| П59.10-8АIVТ-С7<br>П59.10-8АIVТ-С8<br>П59.10-8АIVТ-С9 | 5800 | 2,44 |
| П62.10-6АIVТ-С7<br>П62.10-6АIVТ-С8<br>П62.10-6АIVТ-С9 | 6100 | 2,63 |
| П59.10-6АIVТ-С7<br>П59.10-6АIVТ-С8<br>П59.10-6АIVТ-С9 | 5800 | 2,44 |

Данные для испытаний

Таблица 4

Схема опирания и загружения при испытании




Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

| Марка плиты | Расчетный пролет $L_o$, мм | Площадь загружения, $м^2$ | Марка плиты | Расчетный пролет $L_o$, мм | Площадь загружения, $м^2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| П62.15-10АIVТ-С7<br>П62.15-10АIVТ-С8<br>П62.15-10АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,46 | П59.12-8АIVТ-С7<br>П59.12-8АIVТ-С8<br>П59.12-8АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,16 |
| П59.15-10АIVТ-С7<br>П59.15-10АIVТ-С8<br>П59.15-10АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,46 | П62.12-6АIVТ-С7<br>П62.12-6АIVТ-С8<br>П62.12-6АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,16 |
| П62.15-8АIVТ-С7<br>П62.15-8АIVТ-С8<br>П62.15-8АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,46 | П59.12-6АIVТ-С7<br>П59.12-6АIVТ-С8<br>П59.12-6АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,16 |
| П59.15-8АIVТ-С7<br>П59.15-8АIVТ-С8<br>П59.15-8АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,46 | П62.10-10АIVТ-С7<br>П62.10-10АIVТ-С8<br>П62.10-10АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×0,96 |
| П62.15-6АIVТ-С7<br>П62.15-6АIVТ-С8<br>П62.15-6АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,46 | П59.10-10АIVТ-С7<br>П59.10-10АIVТ-С8<br>П59.10-10АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×0,96 |
| П59.15-6АIVТ-С7<br>П59.15-6АIVТ-С8<br>П59.15-6АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,46 | П62.10-8АIVТ-С7<br>П62.10-8АIVТ-С8<br>П62.10-8АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×0,96 |
| П62.12-10АIVТ-С7<br>П62.12-10АIVТ-С8<br>П62.12-10АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,16 | П59.10-8АIVТ-С7<br>П59.10-8АIVТ-С8<br>П59.10-8АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×0,96 |
| П59.12-10АIVТ-С7<br>П59.12-10АIVТ-С8<br>П59.12-10АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×1,16 | П62.10-6АIVТ-С7<br>П62.10-6АIVТ-С8<br>П62.10-6АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×0,96 |
| П62.12-8АIVТ-С7<br>П62.12-8АIVТ-С8<br>П62.12-8АIVТ-С9 | 6100 | 6,1×1,16 | П59.10-6АIVТ-С7<br>П59.10-6АIVТ-С8<br>П59.10-6АIVТ-С9 | 5800 | 5,8×0,96 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 5

## Проверка прочности

| Марка плиты | Виды разрушений и величина коэффициента „С" по ГОСТ 8829-85 | Величина разрушающей нагрузки - „Q", кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С = 1,35 | При которой плиты признаются годными | | При которой требуется повторное испытание |
| | Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, С = 1,6 | С учетом собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты |
| П62.15-10АIVТ-С7<br>П62.15-10АIVТ-С8<br>П62.15-10АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 2258 | ≥ 1688 | < 1688, но ≥ 1435 |
| П59.15-10АIVТ-С7<br>П59.15-10АIVТ-С8<br>П59.15-10АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2581 | ≥ 2011 | < 2011, но ≥ 1709 |
| П62.15-8АIVТ-С7<br>П62.15-8АIVТ-С8<br>П62.15-8АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1971 | ≥ 1401 | < 1401, но ≥ 1191 |
| П59.15-8АIVТ-С7<br>П59.15-8АIVТ-С8<br>П59.15-8АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2252 | ≥ 1682 | < 1682, но ≥ 1430 |
| П62.15-6АIVТ-С7<br>П62.15-6АIVТ-С8<br>П62.15-6АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1683 | ≥ 1113 | < 1113, но ≥ 946 |
| П59.15-6АIVТ-С7<br>П59.15-6АIVТ-С8<br>П59.15-6АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 1923 | ≥ 1353 | < 1353, но ≥ 1150 |

Продолжение табл. 5

| Марка плиты | Виды разрушений и величина коэффициента „C" по ГОСТ 8829-85 | Величина разрушающей нагрузки - „q", кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, C = 1,35 | При которой плиты признаются годными | | При которой требуется повторное испытание |
| | Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, C = 1,6 | С учетом собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты |
| П62.12-10АIVТ-С7<br>П62.12-10АIVТ-С8<br>П62.12-10АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 2274 | ≥ 1704 | < 1704, но ≥ 1448 |
| П59.12-10АIVТ-С7<br>П59.12-10АIVТ-С8<br>П59.12-10АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2599 | ≥ 2029 | < 2029, но ≥ 1724 |
| П62.12-8АIVТ-С7<br>П62.12-8АIVТ-С8<br>П62.12-8АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1984 | ≥ 1414 | < 1414, но ≥ 1202 |
| П59.12-8АIVТ-С7<br>П59.12-8АIVТ-С8<br>П59.12-8АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2268 | ≥ 1698 | < 1698, но ≥ 1443 |
| П62.12-6АIVТ-С7<br>П62.12-6АIVТ-С8<br>П62.12-6АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1695 | ≥ 1125 | < 1125, но ≥ 956 |
| П59.12-6АIVТ-С7<br>П59.12-6АIVТ-С8<br>П59.12-6АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 1937 | ≥ 1367 | < 1367, но ≥ 1162 |

Продолжение табл. 5

| Марка плиты | Виды разрушений и величина коэффициента „С" по ГОСТ 8829-85 | Величина разрушающей нагрузки - „q", кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С=1,35 | При которой плиты признаются годными | | При которой требуется повторное испытание |
| | Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, С=1,6 | С учетом собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты | Без учета собственного веса плиты |
| П62.10-10АIVТ-С7<br>П62.10-10АIVТ-С8<br>П62.10-10АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 2290 | ≥ 1720 | < 1720, но ≥ 1462 |
| П59.10-10АIVТ-С7<br>П59.10-10АIVТ-С8<br>П59.10-10АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2617 | ≥ 2047 | < 2047, но ≥ 1740 |
| П62.10-8АIVТ-С7<br>П62.10-8АIVТ-С8<br>П62.10-8АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1998 | ≥ 1428 | < 1428, но ≥ 1214 |
| П59.10-8АIVТ-С7<br>П59.10-8АIVТ-С8<br>П59.10-8АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 2283 | ≥ 1713 | < 1713, но ≥ 1456 |
| П62.10-6АIVТ-С7<br>П62.10-6АIVТ-С8<br>П62.10-6АIVТ-С9 | 1,35 | ≥ 1706 | ≥ 1136 | < 1136, но ≥ 966 |
| П59.10-6АIVТ-С7<br>П59.10-6АIVТ-С8<br>П59.10-6АIVТ-С9 | 1,6 | ≥ 1950 | ≥ 1380 | < 1380, но ≥ 1173 |

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Таблица 6

## Проверка жесткости

| Марка плиты | Срок испытания плит после их изготовления в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м² | $f_{дл.}/f_{пред.}$ % | Прогиб от приложения контрольной нагрузки $f''$, мм | Прогиб „$f''$" измеренный, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | При котором плиты признаются годными | При котором требуется повторное испытание |
| П62.15-10АIVТ-С7 | 14 | 862 | 82 | 7,4 | ≤ 8,8 | > 8,8, но ≤ 9,6 |
| П62.15-10АIVТ-С8 | 28 | 834 | | 7,3 | ≤ 8,7 | > 8,7, но ≤ 9,5 |
| П62.15-10АIVТ-С9 | 100 | 785 | | 7,1 | ≤ 8,5 | > 8,5, но ≤ 9,3 |
| П59.15-10АIVТ-С7 | 14 | 852 | 69 | 6,1 | ≤ 7,3 | > 7,3, но ≤ 7,9 |
| П59.15-10АIVТ-С8 | 28 | 828 | | 6,0 | ≤ 7,2 | > 7,2, но ≤ 7,8 |
| П59.15-10АIVТ-С9 | 100 | 784 | | 6,0 | ≤ 7,1 | > 7,1, но ≤ 7,7 |
| П62.15-8АIVТ-С7 | 14 | 651 | 66 | 5,3 | ≤ 6,4 | > 6,4, но ≤ 6,9 |
| П62.15-8АIVТ-С8 | 28 | 633 | | 5,3 | ≤ 6,3 | > 6,3, но ≤ 6,8 |
| П62.15-8АIVТ-С9 | 100 | 600 | | 5,2 | ≤ 6,2 | > 6,2, но ≤ 6,7 |
| П59.15-8АIVТ-С7 | 14 | 645 | 63 | 4,9 | ≤ 5,9 | > 5,9, но ≤ 6,3 |
| П59.15-8АIVТ-С8 | 28 | 629 | | 4,9 | ≤ 5,8 | > 5,8, но ≤ 6,3 |
| П59.15-8АIVТ-С9 | 100 | 600 | | 4,8 | ≤ 5,8 | > 5,8, но ≤ 6,3 |
| П62.15-6АIVТ-С7 | 14 | 460 | 52 | 4,0 | ≤ 4,8 | > 4,8, но ≤ 5,2 |
| П62.15-6АIVТ-С8 | 28 | 448 | | 3,9 | ≤ 4,7 | > 4,7, но ≤ 5,1 |
| П62.15-6АIVТ-С9 | 100 | 425 | | 3,8 | ≤ 4,6 | > 4,6, но ≤ 5,0 |
| П59.15-6АIVТ-С7 | 14 | 456 | 46 | 3,2 | ≤ 3,9 | > 3,9, но ≤ 4,2 |
| П59.15-6АIVТ-С8 | 28 | 445 | | 3,2 | ≤ 3,8 | > 3,8, но ≤ 4,2 |
| П59.15-6АIVТ-С9 | 100 | 425 | | 3,1 | ≤ 3,8 | > 3,8, но ≤ 4,1 |
| П62.12-10АIVТ-С7 | 14 | 873 | 80 | 7,2 | ≤ 8,6 | > 8,6, но ≤ 9,3 |
| П62.12-10АIVТ-С8 | 28 | 845 | | 7,1 | ≤ 8,5 | > 8,5, но ≤ 9,2 |
| П62.12-10АIVТ-С9 | 100 | 794 | | 7,0 | ≤ 8,3 | > 8,3, но ≤ 9,0 |

Продолжение табл. 6

| Марка плиты | Срок испытания плит после их изготовления в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м² | $\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ % | Прогиб от приложенной контрольной нагрузки „f", мм | Прогиб „f", измеренный, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | При котором плиты признаются годными | При котором требуется повторное испытание |
| П59.12-10АIVТ-С7 | 14 | 861 | 70 | 6,1 | ≤ 7,4 | > 7,4 , но ≤ 8,0 |
| П59.12-10АIVТ-С8 | 28 | 838 | | 6,1 | ≤ 7,3 | > 7,3 , но ≤ 7,9 |
| П59.12-10АIVТ-С9 | 100 | 794 | | 6,0 | ≤ 7,2 | > 7,2 , но ≤ 7,8 |
| П62.12-8АIVТ-С7 | 14 | 661 | 62 | 5,1 | ≤ 6,1 | > 6,1 , но ≤ 6,7 |
| П62.12-8АIVТ-С8 | 28 | 642 | | 5,1 | ≤ 6,1 | > 6,1 , но ≤ 6,6 |
| П62.12-8АIVТ-С9 | 100 | 608 | | 5,0 | ≤ 6,0 | > 6,0 , но ≤ 6,5 |
| П59.12-8АIVТ-С7 | 14 | 652 | 58 | 4,6 | ≤ 5,5 | > 5,5 , но ≤ 6,0 |
| П59.12-8АIVТ-С8 | 28 | 636 | | 4,6 | ≤ 5,5 | > 5,5 , но ≤ 5,9 |
| П59.12-8АIVТ-С9 | 100 | 608 | | 4,5 | ≤ 5,4 | > 5,4 , но ≤ 5,9 |
| П62.12-6АIVТ-С7 | 14 | 465 | 54 | 4,0 | ≤ 4,8 | > 4,8 , но ≤ 5,2 |
| П62.12-6АIVТ-С8 | 28 | 453 | | 3,9 | ≤ 4,7 | > 4,7 , но ≤ 5,1 |
| П62.12-6АIVТ-С9 | 100 | 432 | | 3,8 | ≤ 4,6 | > 4,6 , но ≤ 5,0 |
| П59.12-6АIVТ-С7 | 14 | 463 | 46 | 3,3 | ≤ 3,9 | > 3,9 , но ≤ 4,2 |
| П59.12-6АIVТ-С8 | 28 | 452 | | 3,2 | ≤ 3,9 | > 3,9 , но ≤ 4,2 |
| П59.12-6АIVТ-С9 | 100 | 432 | | 3,2 | ≤ 3,8 | > 3,8 , но ≤ 4,1 |
| П62.10-10АIVТ-С7 | 14 | 886 | 77 | 6,9 | ≤ 8,3 | > 8,3 , но ≤ 9,0 |
| П62.10-10АIVТ-С8 | 28 | 856 | | 6,9 | ≤ 8,2 | > 8,2 , но ≤ 8,9 |
| П62.10-10АIVТ-С9 | 100 | 803 | | 6,7 | ≤ 8,0 | > 8,0 , но ≤ 8,7 |
| П59.10-10АIVТ-С7 | 14 | 876 | 64 | 5,7 | ≤ 6,8 | > 6,8 , но ≤ 7,4 |
| П59.10-10АIVТ-С8 | 28 | 860 | | 5,6 | ≤ 6,8 | > 6,8 , но ≤ 7,3 |
| П59.10-10АIVТ-С9 | 100 | 803 | | 5,5 | ≤ 6,6 | > 6,6 , но ≤ 7,2 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Копировала Блинова 21960 23 Формат А4

Продолжение табл. 6

| Марка плиты | Срок испытания плит после их изготовления в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м² | $f_{вл.}/f_{пред.}$ % | Прогиб от приложенной контрольной нагрузки „f", мм | Прогиб „f", измеренный, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | При котором плиты признаются годными | При котором требуется повторное испытание |
| П62.10-8АIIIТ-С7 | 14 | 672 | 57 | 5,7 | ≤ 6,9 | > 6,9, но ≤ 7,4 |
| П62.10-8АIIIТ-С8 | 28 | 652 | | 5,6 | ≤ 6,7 | > 6,7, но ≤ 7,3 |
| П62.10-8АIIIТ-С9 | 100 | 615 | | 5,4 | ≤ 6,5 | > 6,5, но ≤ 7,1 |
| П59.10-8АIIIТ-С7 | 14 | 664 | 50 | 4,7 | ≤ 5,6 | > 5,6, но ≤ 6,1 |
| П59.10-8АIIIТ-С8 | 28 | 647 | | 4,6 | ≤ 5,5 | > 5,5, но ≤ 6,0 |
| П59.10-8АIIIТ-С9 | 100 | 615 | | 4,5 | ≤ 5,4 | > 5,4, но ≤ 5,8 |
| П62.10-6АIIIТ-С7 | 14 | 475 | 52 | 4,0 | ≤ 4,8 | > 4,8, но ≤ 5,2 |
| П62.10-6АIIIТ-С8 | 28 | 462 | | 3,9 | ≤ 4,7 | > 4,7, но ≤ 5,1 |
| П62.10-6АIIIТ-С9 | 100 | 438 | | 3,9 | ≤ 4,6 | > 4,6, но ≤ 5,0 |
| П59.10-6АIIIТ-С7 | 14 | 469 | 47 | 3,3 | ≤ 3,9 | > 3,9, но ≤ 4,2 |
| П59.10-6АIIIТ-С8 | 28 | 458 | | 3,2 | ≤ 3,9 | > 3,9, но ≤ 4,2 |
| П59.10-6АIIIТ-С9 | 100 | 438 | | 3,2 | ≤ 3,8 | > 3,8 но ≤ 4,1 |

Таблица 7

## Проверка трещиностойкости

| Марка плиты | Срок испытания плит после их изготовления в сутках | | | Контрольная ширина раскрытия трещин, мм |
|---|---|---|---|---|
| | 14 | 28 | 100 | |
| | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м² | | | |
| П62.15-10АIIIТ-С7<br>П62.15-10АIIIТ-С8<br>П62.15-10АIIIТ-С9 | 970 | 941 | 888 | 0,20 |
| П59.15-10АIIIТ-С7<br>П59.15-10АIIIТ-С8<br>П59.15-10АIIIТ-С9 | 960 | 935 | 888 | |
| П62.15-8АIIIТ-С7<br>П62.15-8АIIIТ-С8<br>П62.15-8АIIIТ-С9 | 759 | 739 | 703 | |
| П59.15-8АIIIТ-С7<br>П59.15-8АIIIТ-С8<br>П59.15-8АIIIТ-С9 | 752 | 734 | 703 | |
| П62.15-6АIIIТ-С7<br>П62.15-6АIIIТ-С8<br>П62.15-6АIIIТ-С9 | 567 | 553 | 528 | |
| П59.15-6АIIIТ-С7<br>П59.15-6АIIIТ-С8<br>П59.15-6АIIIТ-С9 | 562 | 550 | 528 | |
| П62.12-10АIIIТ-С7<br>П62.12-10АIIIТ-С8<br>П62.12-10АIIIТ-С9 | 983 | 952 | 897 | |
| П59.12-10АIIIТ-С7<br>П59.12-10АIIIТ-С8<br>П59.12-10АIIIТ-С9 | 970 | 944 | 897 | |
| П62.12-8АIIIТ-С7<br>П62.12-8АIIIТ-С8<br>П62.12-8АIIIТ-С9 | 769 | 748 | 711 | |

Продолжение табл. 7

| Марка плиты | Срок испытания плит после их изготовления в сутках | | | Контрольная ширина раскрытия трещин, мм |
|---|---|---|---|---|
| | 14 | 28 | 100 | |
| | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м² | | | |
| П59.12-8АIVТ-С7<br>П59.12-8АIVТ-С8<br>П59.12-8АIVТ-С9 | 760 | 742 | 711 | 0,20 |
| П62.12-6АIVТ-С7<br>П62.12-6АIVТ-С8<br>П62.12-6АIVТ-С9 | 572 | 559 | 535 | |
| П59.12-6АIVТ-С7<br>П59.12-6АIVТ-С8<br>П59.12-6АIVТ-С9 | 570 | 557 | 535 | |
| П62.10-10АIVТ-С7<br>П62.10-10АIVТ-С8<br>П62.10-10АIVТ-С9 | 996 | 965 | 907 | |
| П59.10-10АIVТ-С7<br>П59.10-10АIVТ-С8<br>П59.10-10АIVТ-С9 | 985 | 958 | 907 | |
| П62.10-8АIVТ-С7<br>П62.10-8АIVТ-С8<br>П62.10-8АIVТ-С9 | 781 | 760 | 720 | |
| П59.10-8АIVТ-С7<br>П59.10-8АIVТ-С8<br>П59.10-8АIVТ-С9 | 773 | 754 | 720 | |
| П62.10-6АIVТ-С7<br>П62.10-6АIVТ-С8<br>П62.10-6АIVТ-С9 | 583 | 569 | 543 | |
| П59.10-6АIVТ-С7<br>П59.10-6АIVТ-С8<br>П59.10-6АIVТ-С9 | 576 | 564 | 543 | |

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ |
|---|---|---|
| | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100- | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-100 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4 С-120 | Каркас КР1 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-130 | Сетка С1 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | |
| | | | | Марка | П62.15-10АIVТ-С7 | П59.15-10АIVТ-С7 | П62.15-8АIVТ-С7 | П59.15-8АIVТ-С7 | П62.15-6АIVТ-С7 | П59.15-6АIVТ-С7 | П62.15-10АIVТ-С8 | П59.15-10АIVТ-С8 | П62.15-8АIVТ-С8 | П59.15-8АIVТ-С8 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Зауэрбрей | | |
| Нач.АПМ-3 | Янбулатов | | |
| Гл.спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

1.243-3.4 С-100

Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова Формат А4



21960 27

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100- | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4С-140 | Сетка С4 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4С-150 | Сетка С7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4С-160 | Сетка С10 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.243-3.4С-110 | Стержень Т1 | 2 | | | | | | 2 | | | | |
| А4 | | 8 | -01 | Стержень Т2 | 6 | | 4 | | | | 6 | | 4 | | |
| А4 | | 5 | -02 | Стержень Т3 | | | 4 | | 8 | | | | 4 | | |
| А4 | | 8 | -04 | Стержень Т5 | | 6 | | | | | | 6 | | | |
| А4 | | 5 | -05 | Стержень Т6 | | 2 | | 8 | | 4 | | 2 | | 8 | |
| А4 | | 8 | -06 | Стержень Т7 | | | | | | 4 | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4С-170 | Стержень ОС1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| | | | -01 | Стержень ОС2 | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| А4 | | 7 | -04 | Петля П3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | м³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|---|---|---|
| | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100- 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4С-100СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4С-000 ПЗ | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4С-000 ТУ | Технические условия | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4С-000 РС | Ведомость расхода стали | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4С-120 | Каркас КР1 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4С-130 | Сетка С1 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | |
| | | | 1.243-3.4С-140 | Сетка С4 | | 1 | | 1 | | . | | 1 | | | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4С-150 | Сетка С7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4С-160 | Сетка С10 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| | | | | Марка | П62.15-6АIVТ-С8 | П59.15-6АIVТ-С8 | П62.15-10АIVТ-С9 | П59.15-10АIVТ-С9 | П62.15-8АIVТ-С9 | П59.15-8АIVТ-С9 | П62.15-6АIVТ-С9 | П59.15-6АIVТ-С9 | | | |

1.243-3.4С-100

Лист 3

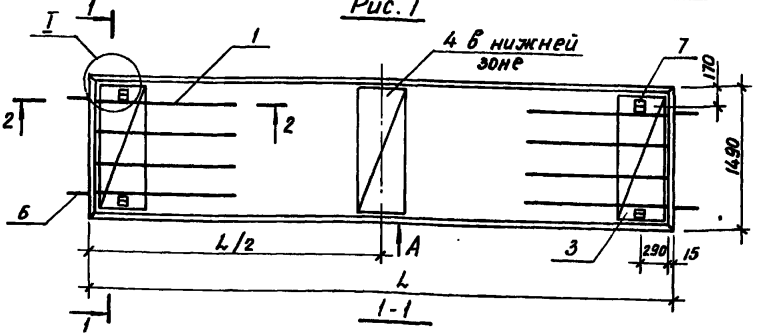
Копировала Блинова Формат А4

21960 29

28

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.243-3.4С-100- 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Детали** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.243-3.4С-110 | Стержень Т1 | | | 2 | | | | | | | | |
| А4 | | 8 | -01 | Стержень Т2 | | | 6 | | 4 | | | | | | |
| А4 | | 5 | -02 | Стержень Т3 | 8 | | | | 4 | | 8 | | | | |
| А4 | | 8 | -04 | Стержень Т5 | | | | 6 | | | | | | | |
| А4 | | 5 | -05 | Стержень Т6 | | 4 | | 2 | | 8 | | 4 | | | |
| А4 | | 8 | -06 | Стержень Т7 | | 4 | | | | | | 4 | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4С-170-01 | Стержень ОС2 | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | |
| А4 | | 7 | -04 | Петля П3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| | | | | **Материал** | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | 1,99 | 1,90 | | | $м^3$ |

Рис. 1



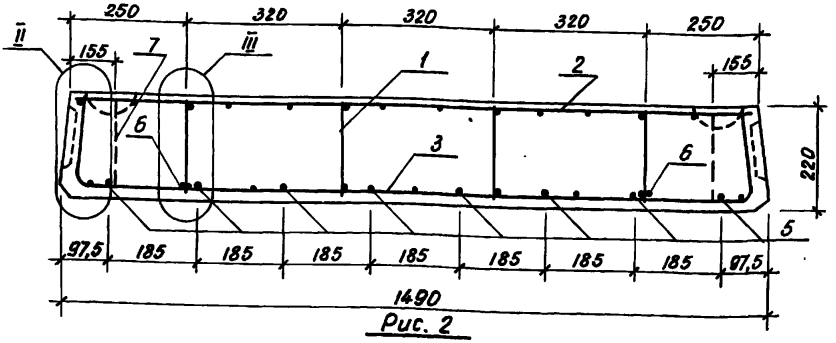
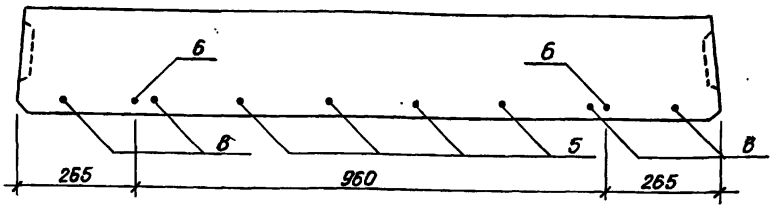




Рис. 2

остальное - см. рис. 1




Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.243-3.4 С-100 СБ | |
| | | Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: |
| | | | Лист 1; Листов 6 |
| Н.контр. | Заузбрей | Таш ЗНИИЭП | |
| Нач. АПМЗ | Янбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | | |
| ГИП | Нагретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рис. 3

остальное - см. рис. 1

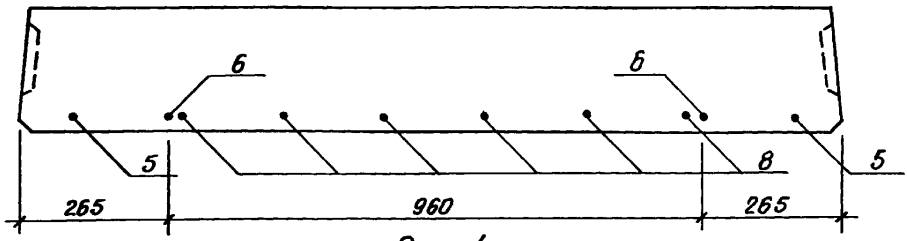



Рис. 4

остальное - см. рис. 1

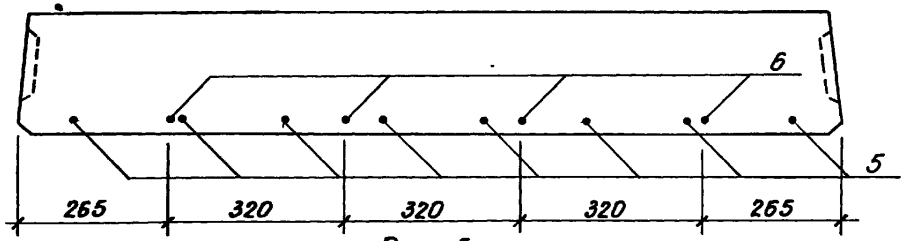



Рис. 5

остальное - см. рис. 1

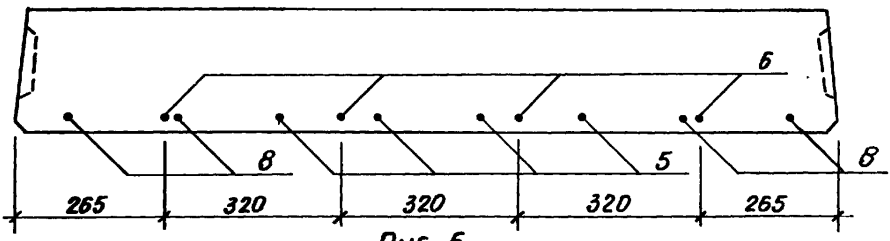
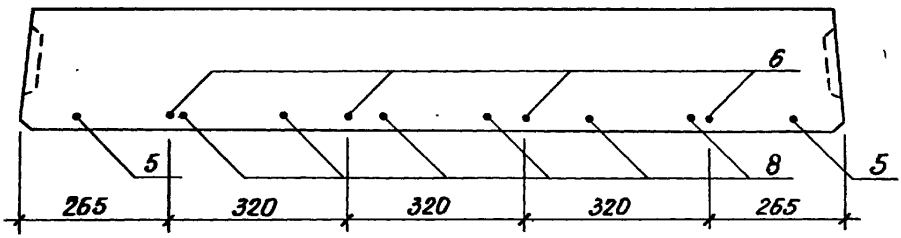


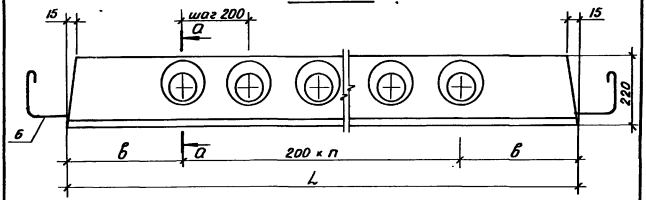

Рис. 6

остальное - см. рис. 1

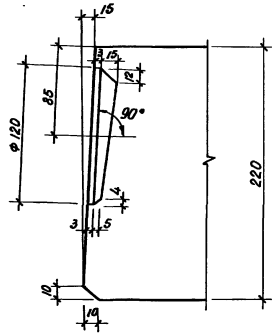


| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | L/2, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4С-100 | П62.15-10АIVТ-С7 | 3,7 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -01 | П59.15-10АIVТ-С7 | 3,7 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -02 | П62.15-8АIVТ-С7 | 2,7 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -03 | П59.15-8АIVТ-С7 | 1,7 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -04 | П62.15-6АIVТ-С7 | 1,7 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -05 | П59.15-6АIVТ-С7 | 2,7 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -06 | П62.15-10АIVТ-С8 | 3,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -07 | П59.15-10АIVТ-С8 | 3,8 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -08 | П62.15-8АIVТ-С8 | 2,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -09 | П59.15-8АIVТ-С8 | 1,8 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -10 | П62.15-6АIVТ-С8 | 1,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -11 | П59.15-6АIVТ-С8 | 2,8 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -12 | П62.15-10АIVТ-С9 | 6,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -13 | П59.15-10АIVТ-С9 | 6,8 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -14 | П62.15-8АIVТ-С9 | 5,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -15 | П59.15-8АIVТ-С9 | 4,8 | 5860 | 2930 | 4740 |
| -16 | П62.15-6АIVТ-С9 | 4,8 | 6160 | 3080 | 4980 |
| -17 | П59.15-6АIVТ-С9 | 5,8 | 5860 | 2930 | 4740 |

Вид А




а-а




| L , мм | n , шт | в , мм |
|---|---|---|
| 6160 | 28 | 280 |
| 5860 | 27 | 230 |

2-2 Рис. 7

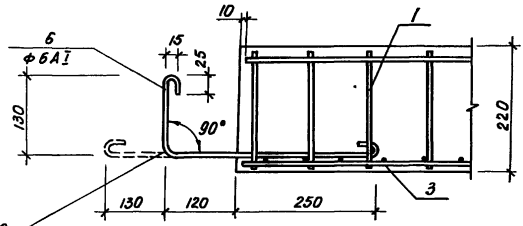
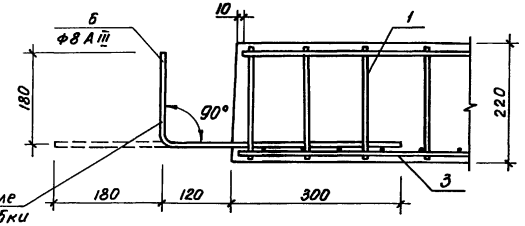
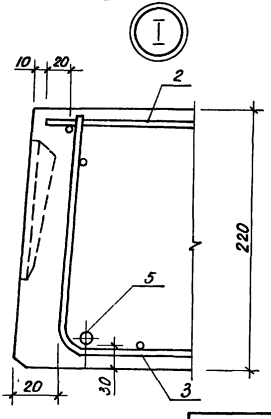
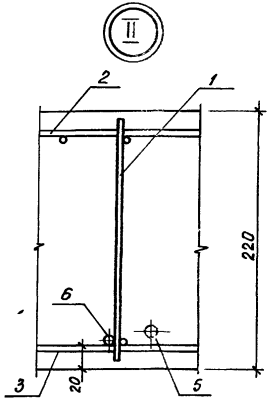


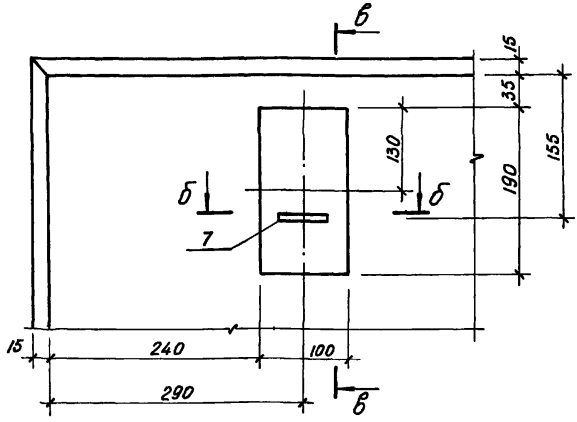

Рис. 8

2-2

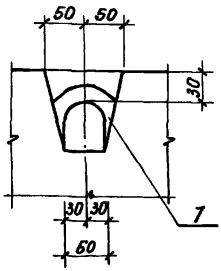


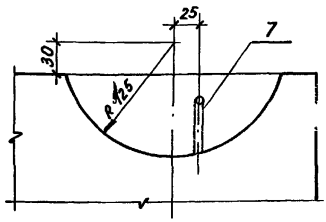






б - б




в - в




*Выемка для монтажной петли устраивается после заглаживания поверхности плиты перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном класса не ниже В 12.5 после установки плиты перекрытия.*

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ |
|---|---|---|
| | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4С-200- — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-200 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-100 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | листы 4...6 |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4С-120 | Каркас КР1 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-130-01 | Сетка С2 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | |
| | | | | Марка | П62.12-10АIIIТ-С7 | П59.12-10АIIIТ-С7 | П62.12-8АIIIТ-С7 | П59.12-8АIIIТ-С7 | П62.12-6АIIIТ-С7 | П59.12-6АIIIТ-С7 | П62.12-10АIIIТ-С8 | П59.12-10АIIIТ-С8 | П62.12-8АIIIТ-С8 | П59.12-8АIIIТ-С8 | |

| | | |
|---|---|---|
| Н.контр. | Загарбей | |
| Нач.АПМЭ | Янбулатов | |
| Гл.спец. | Каримова | |
| ГИП | Насретдинов | |
| Инженер | Берзон | |

1.243-3.4 С-200

Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова Формат А4

21960 37

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-200- | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-140 -01 | Сетка С5 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4 С-150 -01 | Сетка С8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4 С-160-01 | Сетка С11 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4 С-110 -01 | Стержень Т2 | 6 | | 1 | | | | 5 | | 1 | | |
| А4 | | 8 | -02 | Стержень Т3 | 2 | | 6 | | 6 | | 2 | | 6 | | |
| А4 | | 5 | -03 | Стержень Т4 | | | | | 2 | | | | | | |
| А4 | | 5 | -04 | Стержень Т5 | | 3 | | | | | | 3 | | | |
| А4 | | 8 | -05 | Стержень Т6 | | 4 | | 5 | | 2 | | 4 | | 5 | |
| А4 | | 5 | -06 | Стержень Т7 | | | | 2 | | 5 | | | | 2 | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4 С-170 | Стержень ОС1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| | | | -01 | Стержень ОС2 | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| А4 | | 7 | -03 | Петля П2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | м³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

21960 38

1.243-3.4С-200

Лист 2

Копировала Блинова

Формат А4

37

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-200- 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | * | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-200 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-100 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | листы 4..6 |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4 С-120 | Каркас КР1 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-130-01 | Сетка С2 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | |
| | | | 1.243-3.4 С-140-01 | Сетка С5 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4 С-150-01 | Сетка С8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4 С-160-01 | Сетка С11 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |

| Марка | П62.12-6АIVТ-С8 | П59.12-6АIVТ-С8 | П62.12-10АIVТ-С9 | П59.12-10АIVТ-С9 | П62.12-8АIVТ-С9 | П59.12-8АIVТ-С9 | П62.12-6АIVТ-С9 | П59.12-6АIVТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

21960 39

1.243-3.4С-200

Лист 3

Копировала Блинова Формат А4

38

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.243-3.4 С-200- | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 10 | .11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.243-3.4 С-110 -01 | Стержень Т2 | | | 5 | | 1 | | | | | | |
| А4 | | 8 | -02 | Стержень Т3 | 5 | | 2 | | 6 | | 5 | | | | |
| А4 | | 5 | -03 | Стержень Т4 | 2 | | | | | | 2 | | | | |
| А4 | | 5 | -04 | Стержень Т5 | | | | 3 | | | | | | | |
| А4 | | 8 | -05 | Стержень Т6 | | 2 | | 4 | | 5 | | 2 | | | |
| А4 | | 5 | -06 | Стержень Т7 | | 5 | | | | 2 | | 5 | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4С-170-01 | Стержень ОС2 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | |
| А4 | | 7 | -03 | Петля П2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | 1,59 | 1,51 | | | $м^3$ |

21960 40

Рис. 1

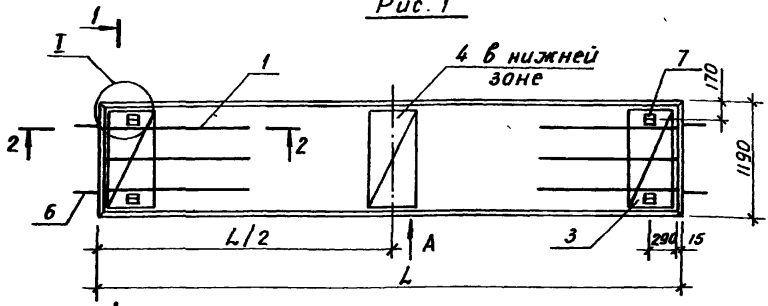
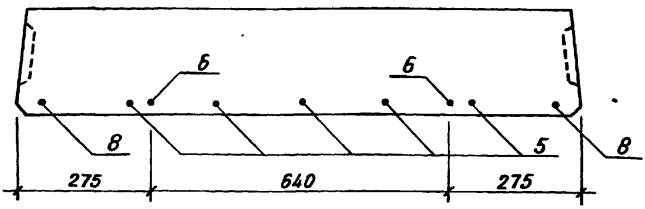



Рис. 2

остальное - см. рис. 1




Вид А, сечение 2-2 и узлы I ... III см. 1.243-3.4 С-100 СБ

Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

Рис. 7,8 см. 1.243-3.4С-100 СБ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1.243-3.4С-200 СБ | | |
| | | | Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см. табл. | |
| | | | | Лист 1 | Листов 3 | |
| Н. контр. | Заузрбрей | | | ТашЗНИИЭП | | |
| Нач. АПМ 3 | Янбулатов | | | | | |
| Гл. спец. | Каримова | | | | | |
| ГИП | Насретдинов | | | | | |
| Инженер | Берзон | | | | | |

Рис. 3
остальное - см. рис. 1

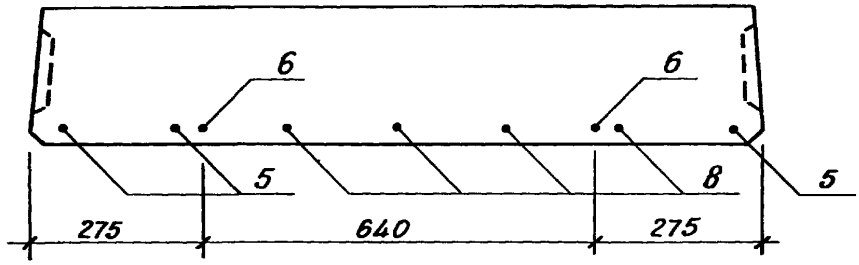



Рис. 4
остальное - см. рис. 1

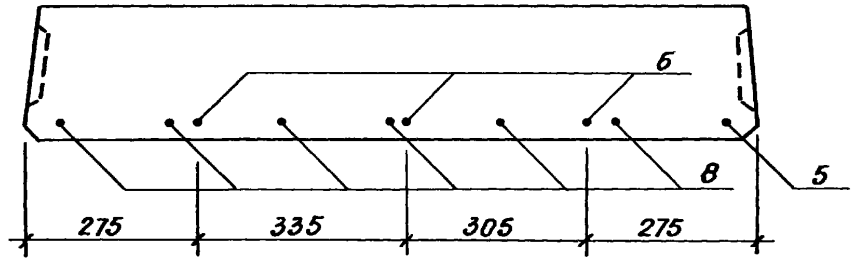



Рис. 5
остальное - см. рис. 1

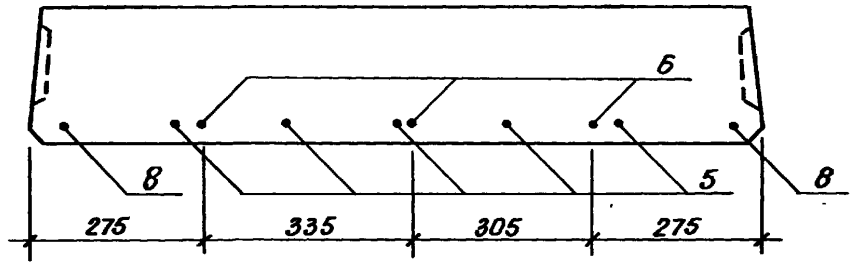
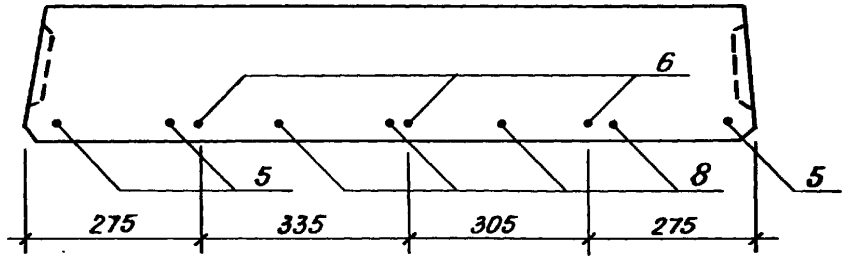



Рис. 6
остальное - см. рис. 1



| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | L/2, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-200 | П62.12-10АIVТ-С7 | 2,7 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -01 | П59.12-10АIVТ-С7 | 3,7 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -02 | П62.12-8АIVТ-С7 | 1,7 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -03 | П59.12-8АIVТ-С7 | 9,7 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -04 | П62.12-6АIVТ-С7 | 9,7 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -05 | П59.12-6АIVТ-С7 | 2,7 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -06 | П62.12-10АIVТ-С8 | 2,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -07 | П59.12-10АIVТ-С8 | 3,8 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -08 | П62.12-8АIVТ-С8 | 1,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -09 | П59.12-8АIVТ-С8 | 9,8 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -10 | П62.12-6АIVТ-С8 | 9,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -11 | П59.12-6АIVТ-С8 | 2,8 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -12 | П62.12-10АIVТ-С9 | 5,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -13 | П59.12-10АIVТ-С9 | 6,8 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -14 | П62.12-8АIVТ-С9 | 4,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -15 | П59.12-8АIVТ-С9 | 10,8 | 5860 | 2930 | 3780 |
| -16 | П62.12-6АIVТ-С9 | 10,8 | 6160 | 3080 | 3970 |
| -17 | П59.12-6АIVТ-С9 | 5,8 | 5860 | 2930 | 3780 |

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

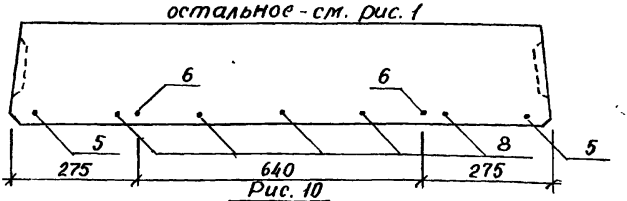
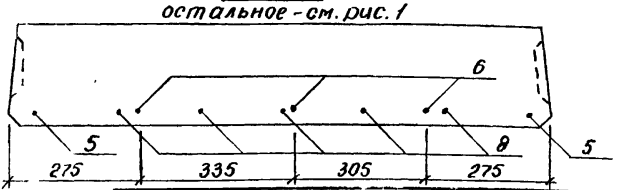



Рис. 10

остальное - см. рис. 1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4С-300- — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-300 СБ | Сборочный чертеж | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-100 СБ | Сборочный чертеж | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | листы 4...6 |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | ✕ | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4С-120 | Каркас КР1 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-130 -02 | Сетка С3 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | |
| | | | | Марка | П62.10-10АIIIТ-С7 | П59.10-10АIIIТ-С7 | П62.10-8АIIIТ-С7 | П59.10-8АIIIТ-С7 | П62.10-6АIIIТ-С7 | П59.10-6АIIIТ-С7 | П62.10-10АIIIТ-С8 | П59.10-10АIIIТ-С8 | П62.10-8АIIIТ-С8 | П59.10-8АIIIТ-С8 | |

| | | |
|---|---|---|
| Н.контр. | Заузгбрей | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | |
| Гл. спец. | Каримова | |
| ГИП | Насретдинов | |
| Инженер | Берзон | |

1.243-3.4С-300

Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

21960 ЧЧ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-300- | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-140-02 | Сетка С6 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4 С-150-02 | Сетка С9 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4 С-160-02 | Сетка С12 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | **Детали** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4 С-110-01 | Стержень Т2 | 3 | | 1 | | | | 3 | | 1 | | |
| А4 | | 8 | -02 | Стержень Т3 | 9 | | 6 | | 4 | | 9 | | 6 | | |
| А4 | | 5 | -03 | Стержень Т4 | | | | | 2 | | | | | | |
| А4 | | 5 | -04 | Стержень Т5 | | 2 | | | | | | 2 | | | |
| А4 | | 8 | -05 | Стержень Т6 | | 4 | | 4 | | 1 | | 4 | | 4 | |
| А4 | | 5 | -06 | Стержень Т7 | | | | 2 | | 5 | | | | 2 | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4 С-170 | Стержень ОС1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| | | | -01 | Стержень ОС2 | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| А4 | | 7 | -02 | Петля П1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | **Материал** | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | м³ |

21960 45

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-300- 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-300 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-100 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | листы 4...6 |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 РС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.243-3.4 С-120 | Каркас КР1 | 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | | | |
| А4 | | 2 | 1.243-3.4 С-130-02 | Сетка С3 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | |
| | | | 1.243-3.4 С-140-02 | Сетка С6 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | | |
| А4 | | 3 | 1.243-3.4 С-150-02 | Сетка С9 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| А4 | | 4 | 1.243-3.4 С-160-02 | Сетка С12 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| | | | | Марка | П62.10-6АIIIт-С8 | П59.10-6АIIIт-С8 | П62.10-10АIIIт-С9 | П59.10-10АIIIт-С9 | П62.10-8АIIIт-С9 | П59.10-8АIIIт-С9 | П62.10-6АIIIт-С9 | П59.10-6АIIIт-С9 | | | |



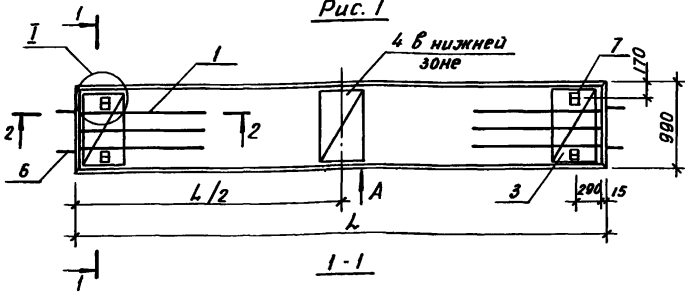

Эл 09612

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.243-3.4С-300- 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.243-3.4С-110-01 | Стержень Т2 | | | 3 | | 1 | | | | | | |
| А4 | | 8 | -02 | Стержень Т3 | 4 | | 3 | | 5 | | 4 | | | | |
| А4 | | 5 | -03 | Стержень Т4 | 2 | | | | | | 2 | | | | |
| А4 | | 5 | -04 | Стержень Т5 | | | | 2 | | | | | | | |
| А4 | | 8 | -05 | Стержень Т6 | | 1 | | 4 | | 4 | | 1 | | | |
| А4 | | 5 | -06 | Стержень Т7 | | 5 | | | | 2 | | 5 | | | |
| А4 | | 6 | 1.243-3.4С-170-01 | Стержень ОС2 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | |
| А4 | | 7 | -02 | Петля П1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый В20 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | 1,32 | 1,26 | | | $м^3$ |

21960 ч7

Рис. 1



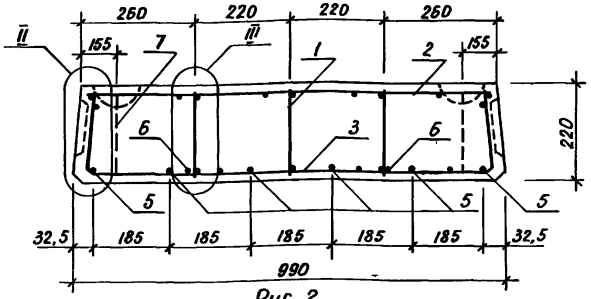
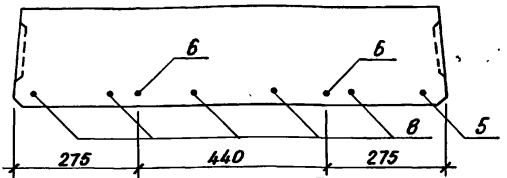




Рис. 2

остальное - см. рис. 1




Вид А, сечение 2-2 и узлы I ... III см. 1.243-3.4С-100 СБ

Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

Рис. 7, 8 см. 1.243-3.4С-100 СБ

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.243-3.4С-300 СБ | |
| Н.контр. | Заузбрей | Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: |
| Нач. АПМЗ | Янбулатов | | Лист 1; Листов 3 |
| Гл. спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | Таш ЗНИИЭП |
| Инженер | Берзон | | |

Копировала Блинова 21960 48 Формат А4

Рис. 3

остальное - см. рис. 1

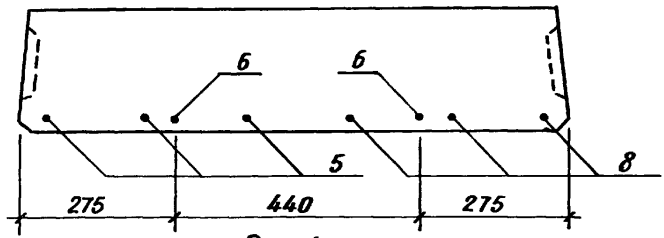



Рис. 4

остальное - см. рис. 1

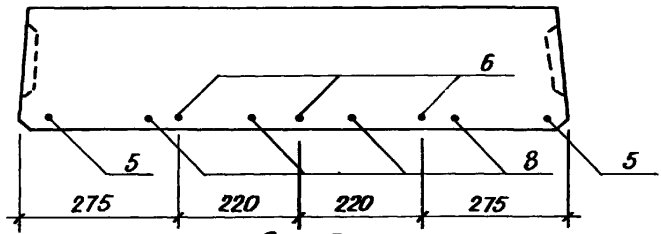



Рис. 5

остальное - см. рис. 1

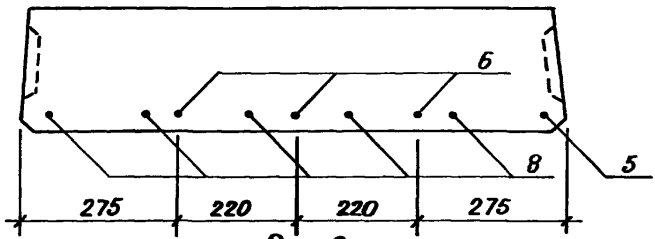
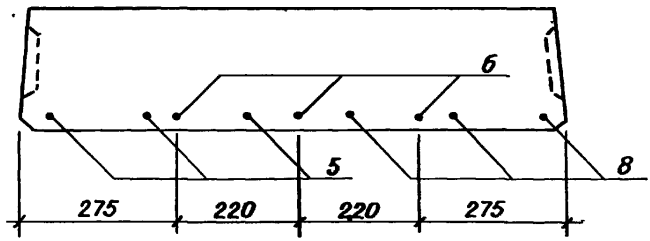



Рис. 6

остальное - см. рис. 1



| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | L/2, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-300 | ПГ2.10-10АIVТ-С7 | 3,7 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -01 | ПГ59.10-10АIVТ-С7 | 1,7 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -02 | ПГ2.10-8АIVТ-С7 | 2,7 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -03 | ПГ59.10-8АIVТ-С7 | 1,7 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -04 | ПГ2.10-6АIVТ-С7 | 1,7 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -05 | ПГ59.10-6АIVТ-С7 | 9,7 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -06 | ПГ2.10-10АIVТ-С8 | 3,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -07 | ПГ59.10-10АIVТ-С8 | 1,8 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -08 | ПГ2.10-8АIVТ-С8 | 2,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -09 | ПГ59.10-8АIVТ-С8 | 1,8 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -10 | ПГ2.10-6АIVТ-С8 | 1,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -11 | ПГ59.10-6АIVТ-С8 | 9,8 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -12 | ПГ2.10-10АIVТ-С9 | 6,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -13 | ПГ59.10-10АIVТ-С9 | 4,8 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -14 | ПГ2.10-8АIVТ-С9 | 5,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -15 | ПГ59.10-8АIVТ-С9 | 4,8 | 5860 | 2930 | 3140 |
| -16 | ПГ2.10-6АIVТ-С9 | 4,8 | 6160 | 3080 | 3300 |
| -17 | ПГ59.10-6АIVТ-С9 | 10,8 | 5860 | 2930 | 3140 |

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

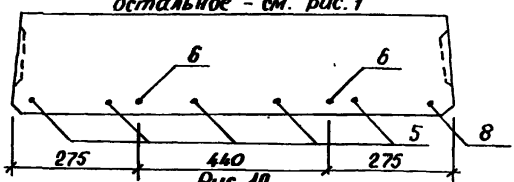
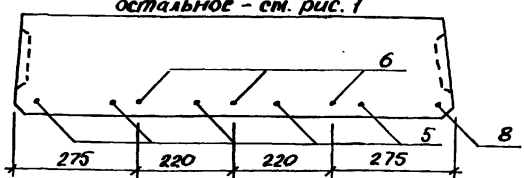
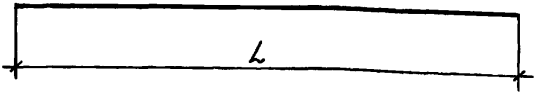



Рис. 10

остальное - см. рис. 1






| Обозначение | Марка | Ф класс стали, мм | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-110 | Т1 | 16 А IV | 6160 | 9,72 |
| -01 | Т2 | 14 А IV | 6160 | 7,44 |
| -02 | Т3 | 12 А IV | 6160 | 5,47 |
| -03 | Т4 | 10 А IV | 6160 | 3,80 |
| -04 | Т5 | 14 А IV | 5860 | 7,08 |
| -05 | Т6 | 12 А IV | 5860 | 5,20 |
| -06 | Т7 | 10 А IV | 5860 | 3,62 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Заузрбре | | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулато | | |
| Гл. спец. | Каримов | | |
| ГИП | Насре. | | |
| Инженер | Берзон | | |

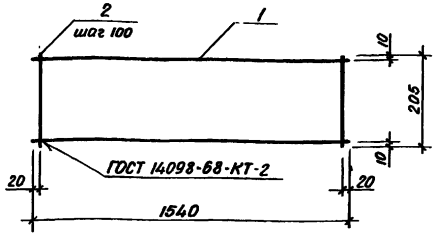
1.243-3.4 С-110

Стержень напрягаемый Т1 ... Т7

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

ГОСТ 5781-82

ТашЗНИИЭП




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Ф3 Вр I, ГОСТ 6727-80 | | |
| Б4 | | 1 | 1.243-3.4 С-121 | ℓ = 1540 | 2 | 0,08 кг |
| Б4 | | 2 | 1.243-3.4 С-122 | ℓ = 205 | 16 | 0,01 кг |

| | | |
|---|---|---|
| | 1.243-3.4 С-120 | |
| Каркас КР1 | Стадия: Р | Масса: 0,32 |
| | Масштаб: | |
| | Лист: | Листов: 1 |
| | ТашЗНИИЭП | |

| | |
|---|---|
| Н.контр. | Зауэрбрей |
| Нач.АПМЗ | Янбулатов |
| Гл.спец. | Каритова |
| ГИП | Насретдинов |
| Инженер | Берзон |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.243-3.4С-000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений: | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4С-130 | | С1 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4С-131 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120 | 8 | 0,55 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4С-132 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440 | 25 | 0,13 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4С-130-01 | | С2 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4С-131 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120 | 7 | 0,55 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4С-133 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140 | 25 | 0,10 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4С-130-02 | | С3 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4С-131 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120 | 6 | 0,55 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4С-134 | Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=940 | 25 | 0,08 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Заузбрей | | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

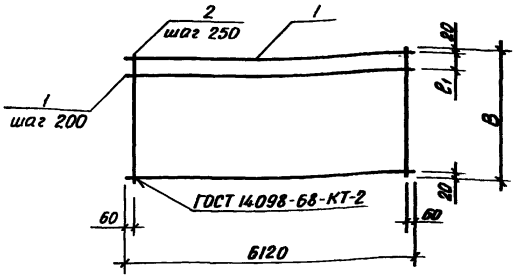
1.243-3.4С-130

Сетка С1... С3

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 53 Формат А4

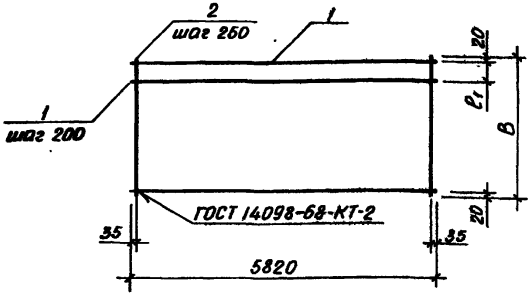



| Обозначение | Марка | B, мм | C1, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4С-130 | С1 | 1440 | 200 | 7,65 |
| -01 | С2 | 1140 | 100 | 6,35 |
| -02 | С3 | 940 | 100 | 5,30 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.243-3.4С-130 СБ | |
| | | Сетка С1 ... С3. Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: |
| | | | Лист; Листов 1 |
| Н.контр. | Заузбрей | | ТашЗНИИЭП |
| Нач.АПМЭ | Янбулатов | | |
| Гл.спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений: | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-140 | | С4 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-141 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820 | 8 | 0,52 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-132 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440 | 24 | 0,13 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-140-01 | | С5 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-141 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820 | 7 | 0,52 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-133 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140 | 24 | 0,10 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-140-02 | | С6 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-141 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820 | 6 | 0,52 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-134 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=940 | 24 | 0,08 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.243-3.4 С-140 | |
| Н. контр. | Зацзербрей | | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | Сетка С4...С6 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | ТашЗНИИЭП |



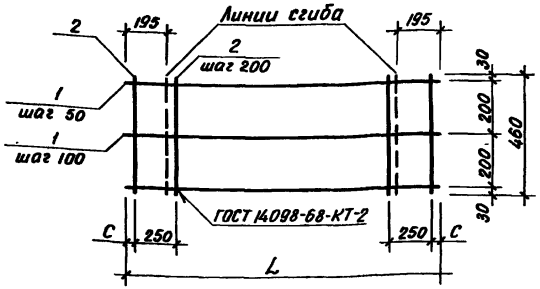

| Обозначение | Марка | B, мм | B1, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-140 | С4 | 1440 | 200 | 7,28 |
| -01 | С5 | 1140 | 100 | 6,04 |
| -02 | С6 | 940 | 100 | 5,04 |

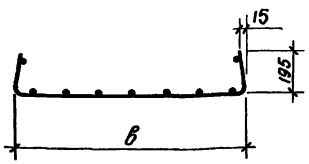
| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.243-3.4 С-140 СБ | |
| Сетка С4 ... С6. Сборочный чертеж | | Стадия: Р | Масса: см. табл. |
| | | Лист | Листов 1 |
| Н.контр. Зауэрбрей | | ТашЗНИИЭП | |
| Нач.АПМЗ Зибулатов | | | |
| Гл.спец. Каримова | | | |
| ГИП Насретдинов | | | |
| Инженер Берман | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений: | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-150 | | С7 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-151 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1720 | 7 | 0,16 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-152 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 9 | 0,04 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-150-01 | | С8 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-153 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1530 | 7 | 0,14 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-152 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 8 | 0,04 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-150-02 | | С9 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-154 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1340 | 7 | 0,12 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3 4 С-152 | ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 7 | 0,04 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | 1.2...3-3.4 С-150 | |
| Н. контр. | Зауэрбрей | Стадия: Р | Лист: | Листов: 1 |
| Нач. АПМ | Амбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | Сетка С7... С9 | Ташзнииэп |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

# Развертка




| Обозначение | Марка | L, мм | в, мм | С, мм | Масса, кг. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-150 | С7 | 1720 | 1330 | 10 | 1,48 |
| -01 | С8 | 1530 | 1140 | 15 | 1,30 |
| -02 | С9 | 1340 | 950 | 20 | 1,12 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Зауэрбрей | | |
| Нач.АПМ3 | Янбулатов | | |
| Гл.спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

1.243-3.4 С-150 СБ

Сетка С7... С9.
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

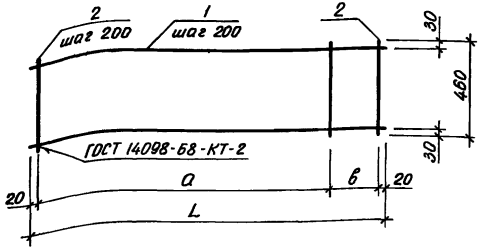
Таш ЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 58 Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1.243-3.4 С-000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | Для исполнений: | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-160 | | С10 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-161 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440 | 3 | 0,07 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-162 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 8 | 0,02 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-160-01 | | С11 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-163 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140 | 3 | 0,06 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-162 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 7 | 0,02 |
| | | | | | | |
| | | | | 1.243-3.4 С-160-02 | | С12 |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.243-3.4 С-164 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=940 | 3 | 0,05 |
| БЧ | | 2 | 1.243-3.4 С-162 | ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460 | 6 | 0,02 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Н.контр. | Зауэрбрей | | 1.243-3.4 С-160 | |
| Нач.АПМЗ | Янбулатов | | Сетка С10...С12 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Гл.спец. | Каримова | | | ТашЗНИИЭП |
| ГИП | Насретдинов | | | |
| Инженер | Берзон | | | |

Копировала Блинова 21960 59 Формат А4




| Обозначение | Марка | L, мм | а, мм | в, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-160 | С10 | 1440 | 1200 | 200 | 0,37 |
| -01 | С11 | 1140 | 1000 | 100 | 0,32 |
| -02 | С12 | 940 | 800 | 100 | 0,27 |

1.243-3.4 С-160 СБ

Сетка С10...С12. Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

Таш ЗНИИЭП

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Зауэрбрей | |
| Нач. АПМЗ | Янбулатов | |
| Гл. спец. | Каримова | |
| ГИП | Насретдинов | |
| Инженер | Берзон | |

Рис. 1

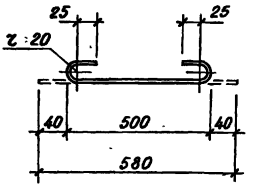



Рис. 2

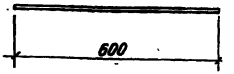
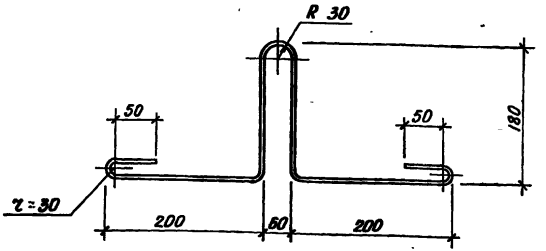



Рис. 3




| Обозначение | Марка | Рис. | Ф класс стали, мм | Длина, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.243-3.4 С-170 | ОС1 | 1 | 6 А I | 580 | 0,13 |
| -01 | ОС2 | 2 | 8 А III | 600 | 0,24 |
| -02 | П1 | 3 | 12 А I | 1000 | 0,89 |
| -03 | П2 | 3 | 14 А I | 1000 | 1,21 |
| -04 | П3 | 3 | 16 А I | 1000 | 1,58 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Заузбрей | | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243-3.4 С-170

Стержень ОС1... ОС2, Петля П1... П3

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |

Лист | Листов 1

ГОСТ 5781-82

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 61 Формат А4

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Напрягаемая арматура класса | | | | | Всего | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-IV | | | | | | A-I | | | | | A-III | | Bp-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82. | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | |
| | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | | ф6 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф8 | Итого | ф3 | ф4 | Итого | | | |
| П62.15-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,38 | 84,46 |
| П62.15-10АIVТ-С8 | | | 44,64 | 19,44 | 64,08 | 64,08 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,61 | 13,54 | | 20,82 | 84,90 |
| П62.15-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | | 21,78 | 85,86 |
| П59.15-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,01 | 72,89 |
| П59.15-10АIVТ-С8 | | 10,40 | 42,48 | | 52,88 | 52,88 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,24 | 13,17 | | 20,45 | 73,33 |
| П59.15-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | | 21,41 | 74,29 |
| П62.15-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,38 | 72,02 |
| П62.15-8АIVТ-С8 | | 21,88 | 29,76 | | 51,64 | 51,64 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,61 | 13,54 | | 20,82 | 72,46 |
| П62.15-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | | 21,78 | 73,42 |

21960 62

| | | |
|---|---|---|
| Н.контр. | Заузербей | |
| Нач.АПМ-3 | Янбулатов | |
| Гл.спец. | Каримова | |
| ГИП | Насретдинов | |
| Инженер | Берзон | |

1.243-3.4 С-000 РС

Ведомость расхода стали

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| | | |

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Напрягаемая арматура класса | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A-IV | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | | ГОСТ 5781-82 | | | | | A-I | | | | | A-III | | Вр-I | | | ГОСТ 6727-80 | | |
| | | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф6 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф8 | Итого | ф3 | ф4 | Итого | | | |
| П59.15-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,01 | 61,61 |
| П59.15-8АIVТ-С8 | | | 41,60 | | | 41,60 | 41,60 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,24 | 13,17 | 20,45 | 62,05 |
| П59.15-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | 21,41 | 63,01 |
| П62.15-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,38 | 64,14 |
| П62.15-6АIVТ-С8 | | | 43,76 | | | 43,76 | 43,76 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,61 | 13,54 | 20,82 | 64,58 |
| П62.15-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | 21,78 | 65,54 |
| П59.15-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 6,84 | | | | | | | 20,01 | 55,29 |
| П59.15-6АIVТ-С8 | | 14,48 | 20,80 | | | 35,28 | 35,28 | | | | 6,32 | 6,32 | 0,96 | 0,96 | 2,93 | 10,24 | 13,17 | 20,45 | 55,73 |
| П59.15-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | | 1,92 | 1,92 | | | | 21,41 | 56,69 |
| П62.12-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | | 16,55 | 64,69 |
| П62.12-10АIVТ-С8 | | | 10,94 | 37,20 | | 48,14 | 48,14 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,95 | 11,19 | 16,99 | 65,13 |
| П62.12-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,47 | 65,61 |
| П59.12-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | | 16,24 | 58,28 |
| П59.12-10АIVТ-С8 | | | 20,80 | 21,24 | | 42,04 | 42,04 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,64 | 10,88 | 18,68 | 58,72 |
| П59.12-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,16 | 59,20 |

21960 63

1.243-3.4 С-000 РС

Лист 2

Копировала Блинова

Формат А4

62

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Напрягаемая арматура класса | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
| | A-IV | | | | | Всего | A-I | | | | | A-III | | Bp-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | |
| | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | | ф6 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф8 | Итого | ф3 | ф4 | Итого | | |
| П62.12-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | 16,55 | 56,45 |
| П62.12-8АIVТ-С8 | | 32,82 | 7,08 | | 39,90 | 39,90 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,95 | 11,19 | 16,99 | 56,89 |
| П62.12-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,47 | 57,37 |
| П59.12-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | 16,24 | 49,48 |
| П59.12-8АIVТ-С8 | 7,24 | 26,00 | | | 33,24 | 33,24 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,64 | 10,88 | 16,68 | 49,92 |
| П59.12-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,16 | 50,40 |
| П62.12-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | 16,55 | 51,50 |
| П62.12-6АIVТ-С8 | 7,60 | 27,35 | | | 34,95 | 34,95 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,95 | 11,19 | 16,99 | 51,94 |
| П62.12-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,47 | 52,42 |
| П59.12-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 5,36 | | | | | | 16,24 | 44,74 |
| П59.12-6АIVТ-С8 | 18,10 | 10,40 | | | 28,50 | 28,50 | | | 4,84 | | 4,84 | 0,96 | 0,96 | 2,24 | 8,64 | 10,88 | 16,68 | 45,18 |
| П59.12-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 17,16 | 45,66 |
| П62.10-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | 13,91 | 52,64 |
| П62.10-10АIVТ-С8 | | 16,41 | 22,32 | | 38,73 | 38,73 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,54 | 9,83 | 14,35 | 53,08 |
| П62.10-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | 14,83 | 53,56 |

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Напрягаемая арматура класса | | | | | Всего | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-IV | | | | | | A-I | | | | | A-III | | Вр-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | |
| | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | | ф6 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф8 | Итого | ф3 | ф4 | Итого | | | |
| П59.10-10АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | | 13,65 | 48,61 |
| П59.10-10АIVТ-С8 | | 20,80 | 14,16 | | 34,96 | 34,96 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,28 | 9,57 | | 14,09 | 49,05 |
| П59.10-10АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | | 14,57 | 49,53 |
| П62.10-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | | 13,91 | 48,70 |
| П62.10-8АIVТ-С8 | | 27,35 | 7,44 | | 34,79 | 34,79 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,54 | 9,83 | | 14,35 | 49,14 |
| П62.10-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | | 14,83 | 49,62 |
| П59.10-8АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | | 13,65 | 41,69 |
| П59.10-8АIVТ-С8 | 7,24 | 20,80 | | | 28,04 | 28,04 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,28 | 9,57 | | 14,09 | 42,13 |
| П59.10-8АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | | 14,57 | 42,61 |
| П62.10-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | | 13,91 | 43,39 |
| П62.10-6АIVТ-С8 | 7,60 | 21,88 | | | 29,48 | 29,48 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,54 | 9,83 | | 14,35 | 43,83 |
| П62.10-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | | 14,83 | 44,31 |
| П59.10-6АIVТ-С7 | | | | | | | 0,52 | | | | 4,08 | | | | | | | 13,65 | 36,95 |
| П59.10-6АIVТ-С8 | 18,10 | 5,20 | | | 23,30 | 23,30 | | 3,56 | | | 3,56 | 0,96 | 0,96 | 2,29 | 7,28 | 9,57 | | 14,09 | 37,39 |
| П59.10-6АIVТ-С9 | | | | | | | | | | | | 1,44 | 1,44 | | | | | 14,57 | 37,87 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. К пр. | Код Материала | Ед. изм. | Количество на марку П62.15-10АIV Т-С7 | П62.15-10АIV Т-С8 | П62.15-10АIV Т-С9 | П59.15-10АIV Т-С7 | П59.15-10АIV Т-С8 | П59.15-10АIV Т-С9 | П62.15-8АIV Т-С7 | П62.15-8АIV Т-С8 | П62.15-8АIV Т-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 6,84 | 6,32 | 6,32 | 6,84 | 6,32 | 6,32 | 6,84 | 6,32 | 6,32 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,92 | | 0,96 | 1,92 | | 0,96 | 1,92 |
| 5 | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,75 | | 1,37 | 2,75 | | 1,37 | 2,75 |
| 6 | класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 64,08 | 64,08 | 64,08 | 52,88 | 52,88 | 52,88 | 51,64 | 51,64 | 51,64 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 124,96 | 124,96 | 124,96 | 103,12 | 103,12 | 103,12 | 100,70 | 100,70 | 100,70 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 70,92 | 71,36 | 72,32 | 59,72 | 60,16 | 61,12 | 58,48 | 58,92 | 59,88 |
| 9 | в том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Зауэрбрей | | |
| Нач. АПМ-3 | Янбулатов | | |
| Гл. спец. | Каримова | | |
| ГИП | Насретдинов | | |
| Инженер | Берзон | | |

1.243-3.4 С-000 РМ

Ведомость расхода материалов

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 12 |

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

21960 66

65

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П62.15-10АIIIТ-С7 | П62.15-10АIIIТ-С8 | П62.15-10АIIIТ-С9 | П59.15-10АIIIТ-С7 | П59.15-10АIIIТ-С8 | П59.15-10АIIIТ-С9 | П62.15-8АIIIТ-С7 | П62.15-8АIIIТ-С8 | П62.15-8АIIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 70,40 | 70,40 | 70,40 | 59,20 | 59,20 | 59,20 | 57,96 | 57,96 | 57,96 |
| 2 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,92 | 0,52 | 0,96 | 1,92 | 0,52 | 0,96 | 1,92 |
| 3 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 4 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 5 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 6 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 7 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 13,54 | 13,54 | 13,54 | 13,17 | 13,17 | 13,17 | 13,54 | 13,54 | 13,54 |
| 8 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 19,90 | 19,90 | 19,90 | 19,36 | 19,36 | 19,36 | 19,90 | 19,90 | 19,90 |
| 9 | Всего стали: | | | | | | | | | | | | |
| 10 | В натуральной массе, кг | | | 166 | 84,46 | 84,90 | 85,86 | 72,89 | 73,33 | 74,29 | 72,02 | 72,46 | 73,42 |
| 11 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 151,70 | 152,55 | 153,93 | 129,32 | 130,17 | 131,55 | 127,44 | 128,29 | 129,67 |
| 12 | Щебень естественный, м³ | | 571110 | 113 | 1,59 | 1,59 | 1,59 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,59 | 1,59 | 1,59 |
| 13 | Песок естественный, м³ | | 571140 | 113 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,20 | 1,20 | 1,20 |
| 14 | Цемент, М400, кг | | 573112 | 166 | 627,0 | 627,0 | 627,0 | 599,0 | 599,0 | 599,0 | 627,0 | 627,0 | 627,0 |

21960 67

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. К пр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.15-8АIIIТ-С7 | П59.15-8АIIIТ-С8 | П59.15-8АIIIТ-С9 | П62.15-6АIIIТ-С7 | П62.15-6АIIIТ-С8 | П62.15-6АIIIТ-С9 | П59.15-6АIIIТ-С7 | П59.15-6АIIIТ-С8 | П59.15-6АIIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 6,84 | 6,32 | 6,32 | 6,84 | 6,32 | 6,32 | 6,84 | 6,32 | 6,32 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,92 | | 0,96 | 1,92 | | 0,96 | 1,92 |
| 5 | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,75 | | 1,37 | 2,75 | | 1,37 | 2,75 |
| 6 | класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 41,60 | 41,60 | 41,60 | 43,76 | 43,76 | 43,76 | 35,28 | 35,28 | 35,28 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 81,12 | 81,12 | 81,12 | 85,33 | 85,33 | 85,33 | 68,80 | 68,80 | 68,80 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 48,44 | 48,88 | 49,84 | 50,60 | 51,04 | 52,00 | 42,12 | 42,56 | 43,52 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 47,92 | 47,92 | 47,92 | 50,08 | 50,08 | 50,08 | 41,60 | 41,60 | 41,60 |
| 12 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,92 | 0,52 | 0,96 | 1,92 | 0,52 | 0,96 | 1,92 |

21960 89

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ |
|---|---|---|
| | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.15-6АIIIт-С7 | П59.15-6АIIIт-С8 | П59.15-6АIIIт-С9 | П62.15-6АIIIт-С7 | П62.15-6АIIIт-С8 | П62.15-6АIIIт-С9 | П59.15-6АIIIт-С7 | П59.15-6АIIIт-С8 | П59.15-6АIIIт-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 2 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 4 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 5 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 13,17 | 13,17 | 13,17 | 13,54 | 13,54 | 13,54 | 13,17 | 13,17 | 13,17 |
| 6 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 19,36 | 19,36 | 19,36 | 19,90 | 19,90 | 19,90 | 19,36 | 19,36 | 19,36 |
| 7 | Всего стали: | | | | | | | | | | | | |
| 8 | в натуральной массе, кг | | | 166 | 81,61 | 82,95 | 83,01 | 64,14 | 64,58 | 65,54 | 55,29 | 55,73 | 56,69 |
| 9 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 107,32 | 108,17 | 109,55 | 112,87 | 112,92 | 114,30 | 95,00 | 95,85 | 97,23 |
| 10 | Щебень естественный, м³ | | 571110 | 113 | 1,52 | 1,52 | 1,52 | 1,59 | 1,59 | 1,59 | 1,52 | 1,52 | 1,52 |
| 11 | Песок естественный, м³ | | 571140 | 113 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,14 | 1,14 | 1,14 |
| 12 | Цемент, М400, кг | | 573112 | 166 | 599,0 | 599,0 | 599,0 | 627,0 | 627,0 | 627,0 | 599,0 | 599,0 | 599,0 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код | | Количество на марку | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Материала | Ед. изм. | П62.12-10АIIIТ-С7 | П62.12-10АIIIТ-С8 | П62.12-10АIIIТ-С9 | П59.12-10АIIIТ-С7 | П59.12-10АIIIТ-С8 | П59.12-10АIIIТ-С9 | П62.12-8АIIIТ-С7 | П62.12-8АIIIТ-С8 | П62.12-8АIIIТ-С9 |
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 5,36 | 4,84 | 4,84 | 5,36 | 4,84 | 4,84 | 5,36 | 4,84 | 4,84 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 |
| 5 | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 |
| 6 | класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 48,14 | 48,14 | 48,14 | 42,04 | 42,04 | 42,04 | 39,90 | 39,90 | 39,90 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 93,87 | 93,87 | 93,87 | 81,98 | 81,98 | 81,98 | 77,81 | 77,81 | 77,81 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 53,50 | 53,94 | 54,42 | 47,40 | 47,84 | 48,32 | 45,26 | 45,70 | 46,18 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 52,98 | 52,98 | 52,98 | 46,88 | 46,88 | 46,88 | 44,74 | 44,74 | 44,74 |
| 12 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 |

| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|---|---|---|
| | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. К пр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П62.12-10АЇТ-С7 | П62.12-10АЇТ-С8 | П62.12-10АЇТ-С9 | П59.12-10АЇТ-С7 | П59.12-10АЇТ-С8 | П59.12-10АЇТ-С9 | П62.12-8АЇТ-С7 | П62.12-8АЇТ-С8 | П62.12-8АЇТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 2 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 4 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 5 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 11,19 | 11,19 | 11,19 | 10,88 | 10,88 | 10,88 | 11,19 | 11,19 | 11,19 |
| 6 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 16,45 | 16,45 | 16,45 | 15,99 | 15,99 | 15,99 | 16,45 | 16,45 | 16,45 |
| 7 | Всего стали | | | | | | | | | | | | |
| 8 | в натуральной массе, кг | | | 166 | 64,69 | 65,13 | 65,61 | 58,28 | 58,72 | 59,20 | 56,45 | 56,89 | 57,37 |
| 9 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 116,68 | 116,53 | 117,22 | 103,33 | 104,18 | 104,87 | 99,62 | 100,47 | 101,16 |
| 10 | Щебень естественный, м³ | | 571110 | 113 | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,21 | 1,21 | 1,21 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| 11 | Песок естественный, м³ | | 571140 | 113 | 0,95 | 0,95 | 0,95 | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,95 | 0,95 | 0,95 |
| 12 | Цемент, М 400, кг | | 578112 | 166 | 501,0 | 501,0 | 501,0 | 476,0 | 476,0 | 476,0 | 501,0 | 501,0 | 501,0 |

21960-11

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.12-8АIIIТ-С7 | П59.12-8АIIIТ-С8 | П59.12-8АIIIТ-С9 | П62.12-6АIIIТ-С7 | П62.12-6АIIIТ-С8 | П62.12-6АIIIТ-С9 | П59.12-6АIIIТ-С7 | П59.12-6АIIIТ-С8 | П59.12-6АIIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 5,36 | 4,84 | 4,84 | 5,36 | 4,84 | 4,84 | 5,36 | 4,84 | 4,84 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 |
| 5 | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 |
| 6 | Класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 33,24 | 33,24 | 33,24 | 34,95 | 34,95 | 34,95 | 28,50 | 28,50 | 28,50 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 64,82 | 64,82 | 64,82 | 68,15 | 68,15 | 68,15 | 55,58 | 55,58 | 55,58 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 38,60 | 39,04 | 39,52 | 40,31 | 40,75 | 41,23 | 33,86 | 34,30 | 34,78 |
| 9 | в том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 38,08 | 38,08 | 38,08 | 39,79 | 39,79 | 39,79 | 33,34 | 33,34 | 33,34 |
| 12 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 |

21960 12

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.12-6АIIТ-С7 | П59.12-6АIIТ-С8 | П59.12-6АIIТ-С9 | П62.12-6АIIТ-С7 | П62.12-6АIIТ-С8 | П62.12-6АIIТ-С9 | П59.12-6АIIТ-С7 | П59.12-6АIIТ-С8 | П59.12-6АIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 2 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 4 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 5 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 10,88 | 10,88 | 10,88 | 11,19 | 11,19 | 11,19 | 10,88 | 10,88 | 10,88 |
| 6 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 15,99 | 15,99 | 15,99 | 16,45 | 16,45 | 16,45 | 15,99 | 15,99 | 15,99 |
| 7 | Всего стали: | | | | | | | | | | | | |
| 8 | в натуральной массе, кг | | | 168 | 49,48 | 49,92 | 50,40 | 51,50 | 51,94 | 52,42 | 44,74 | 45,18 | 45,66 |
| 9 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 86,17 | 87,02 | 87,71 | 89,96 | 90,81 | 91,50 | 76,93 | 77,78 | 78,47 |
| 10 | Щебень естественный, м³ | | 571110 | 113 | 1,21 | 1,21 | 1,21 | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,21 | 1,21 | 1,21 |
| 11 | Песок естественный, м³ | | 571140 | 113 | 0,91 | 0,91 | 0,91 | 0,95 | 0,95 | 0,95 | 0,91 | 0,91 | 0,91 |
| 12 | Цемент, М 400, кг | | 573112 | 166 | 476,0 | 476,0 | 476,0 | 501,0 | 501,0 | 501,0 | 476,0 | 476,0 | 476,0 |

21960 13

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П62.10-10АIIIТ-С7 | П62.10-10АIIIТ-С8 | П62.10-10АIIIТ-С9 | П59.10-10АIIIТ-С7 | П59.10-10АIIIТ-С8 | П59.10-10АIIIТ-С9 | П62.10-8АIIIТ-С7 | П62.10-8АIIIТ-С8 | П62.10-8АIIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 4,08 | 3,56 | 3,56 | 4,08 | 3,56 | 3,56 | 4,08 | 3,56 | 3,56 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 |
| 5 | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 |
| 6 | класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 38,73 | 38,73 | 38,73 | 34,96 | 34,96 | 34,96 | 34,79 | 34,79 | 34,79 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 75,52 | 75,52 | 75,52 | 68,17 | 68,17 | 68,17 | 67,84 | 67,84 | 67,84 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 42,81 | 43,25 | 43,73 | 39,04 | 39,48 | 39,96 | 38,87 | 39,31 | 39,79 |
| 9 | в том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 42,29 | 42,29 | 42,29 | 38,52 | 38,52 | 38,52 | 38,35 | 38,35 | 38,35 |
| 12 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. К пр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку Пб2.10-10АIIт-С7 | Пб2.10-10АIIт-С8 | Пб2.10-10АIIт-С9 | Пб59.10-10АIIт-С7 | Пб59.10-10АIIт-С8 | Пб59.10-10АIIт-С9 | Пб2.10-8АIIт-С7 | Пб2.10-8АIIт-С8 | Пб2.10-8АIIт-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 2 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 4 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 5 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 9,83 | 9,83 | 9,83 | 9,57 | 9,57 | 9,57 | 9,83 | 9,83 | 9,83 |
| 6 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 14,45 | 14,45 | 14,45 | 14,07 | 14,07 | 14,07 | 14,45 | 14,45 | 14,45 |
| 7 | Всего стали: | | | | | | | | | | | | |
| 8 | в натуральной массе, кг | | | 166 | 52,64 | 53,08 | 53,56 | 48,61 | 49,05 | 49,53 | 48,70 | 49,14 | 49,62 |
| 9 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 94,05 | 94,90 | 95,59 | 86,32 | 87,17 | 87,86 | 86,37 | 87,22 | 87,91 |
| 10 | Щебень естественный, м³ | | 571110 | 113 | 1,06 | 1,06 | 1,06 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,06 | 1,06 | 1,06 |
| 11 | Песок естественный, м³ | | 571140 | 113 | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,79 | 0,79 | 0,79 |
| 12 | Цемент, М 400, кг | | 573112 | 166 | 416,0 | 416,0 | 416,0 | 397,0 | 397,0 | 397,0 | 416,0 | 416,0 | 416,0 |

21960 75

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.10-8АIIIт-С7 | П59.10-8АIIIт-С8 | П59.10-8АIIIт-С9 | П62.10-6АIIIт-С7 | П62.10-6АIIIт-С8 | П62.10-6АIIIт-С9 | П59.10-6АIIIт-С7 | П59.10-6АIIIт-С8 | П59.10-6АIIIт-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сортовой прокат обыкновенного качества | | 093000 | | | | | | | | | | |
| 2 | Сталь арматурная | | | | | | | | | | | | |
| 3 | класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг | | | 166 | 4,08 | 3,56 | 3,56 | 4,08 | 3,56 | 3,56 | 4,08 | 3,56 | 3,56 |
| 4 | класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг | | 093004 | 166 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 | | 0,96 | 1,44 |
| 5. | приведенная к классу А-I, кг | 1,43 | | 166 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 | | 1,37 | 2,06 |
| 6 | класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг | | 093006 | 166 | 28,04 | 28,04 | 28,04 | 29,48 | 29,48 | 29,48 | 23,30 | 23,30 | 23,30 |
| 7 | приведенная к классу А-I, кг | 1,95 | | 166 | 54,68 | 54,68 | 54,68 | 57,49 | 57,49 | 57,49 | 45,44 | 45,44 | 45,44 |
| 8 | Итого стали в натуральной массе, кг | | | 166 | 32,12 | 32,56 | 33,04 | 33,56 | 34,00 | 34,48 | 27,38 | 2. ..' | 28,30 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | | | | | | | | |
| 10 | сортаменту: | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Сталь мелкосортная, кг | | 093300 | 166 | 31,60 | 31,60 | 31,60 | 33,04 | 33,04 | 33,04 | 26,86 | 26,86 | 26,86 |
| 12 | Катанка, кг | | 093400 | 166 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 | 0,52 | 0,96 | 1,44 |

21960 76

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Коэф. Кпр. | Код Материала | Код Ед. изм. | Количество на марку П59.10-8АIIIТ-С7 | П59.10-8АIIIТ-С8 | П59.10-8АIIIТ-С9 | П62.10-6АIIIТ-С7 | П62.10-6АIIIТ-С8 | П62.10-6АIIIТ-С9 | П59.10-6АIIIТ-С7 | П59.10-6АIIIТ-С8 | П59.10-6АIIIТ-С9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлоизделия промышленного | | | | | | | | | | | | |
| 2 | назначения (метизы) | | 120000 | | | | | | | | | | |
| 3 | Проволока стальная низкоуглеро- | | | | | | | | | | | | |
| 4 | дистая периодического профиля | | | | | | | | | | | | |
| 5 | класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг | | 121400 | 166 | 9,57 | 9,57 | 9,57 | 9,83 | 9,83 | 9,83 | 9,57 | 9,57 | 9,57 |
| 6 | приведенная к классу А-I, кг | 1,47 | | 166 | 14,07 | 14,07 | 14,07 | 14,45 | 14,45 | 14,45 | 14,07 | 14,07 | 14,07 |
| 7 | Всего стали: | | | | | | | | | | | | |
| 8 | в натуральной массе, кг | | | 166 | 41,69 | 42,13 | 42,61 | 43,39 | 43,83 | 44,31 | 36,95 | 37,39 | 37,87 |
| 9 | Приведенной к классу А-I, кг | | | 166 | 72,83 | 73,68 | 74,37 | 76,02 | 76,87 | 77,56 | 63,59 | 64,44 | 65,13 |
| 10 | Щебень естественный, $м^3$ | | 571110 | 113 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,06 | 1,06 | 1,06 | 1,01 | 1,01 | 1,01 |
| 11 | Песок естественный, $м^3$ | | 571140 | 113 | 0,76 | 0,76 | 0,76 | 0,79 | 0,79 | 0,79 | 0,76 | 0,76 | 0,76 |
| 12 | Цемент, М 400, кг | | 573112 | 166 | 397,0 | 397,0 | 397,0 | 416,0 | 416,0 | 416,0 | 397,0 | 397,0 | 397,0 |

21960

77

gost.e-ecolog.ru