ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243-3

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 ММ, ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21960
ЦЕНА 1-48

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243-3

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 ММ, ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ – ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТашЗНИИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 458 ОТ 29.12.86

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА Л.А. МУХАМЕДШИН
НАЧ АПМ-3 Р.К. ЯНБУЛАТОВ
ГЛ. СПЕЦ. АПМ-3 Н.Х. КАРИМОВА
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Р.А. НАСРЕТДИНОВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.243-3. 4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка	4
1.243-3. 4 С-000 ТУ	Технические условия	9
1.243-3. 4 С-100	Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм	26
1.243-3. 4 С-100 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж	30
1.243-3. 4 С-200	Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм	36
1.243-3. 4 С-200 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж	40
1.243-3. 4 С-300	Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм	43
1.243-3. 4 С-300 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж	47
1.243-3. 4 С-110	Стержень напрягаемый Т1 ... Т7	50
1.243-3. 4 С-120	Каркас КР1	51
1.243-3. 4 С-130	Сетка С1 ... С3	52
1.243-3. 4 С-130 СБ	Сетка С1 ... С3 Сборочный чертеж	53
1.243-3. 4 С-140	Сетка С4 ... С6	54
1.243-3. 4 С-140 СБ	Сетка С4 ... С6 Сборочный чертеж	55

1.243-3. 4 С-000

Н. контр.	Заузэрбей	
Нач. АПМ-3	Янбулатов	
Гл. спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИИЭП

Обозначение	Наименование	Стр.
1.243-3.4 С-150	Сетка С7...С9	56
1.243-3.4 С-150 СБ	Сетка С7...С9 Сборочный чертеж	57
1.243-3.4 С-160	Сетка С10...С12	58
1.243-3.4 С-160 СБ	Сетка С10...С12 Сборочный чертеж	59
1.243-3.4 С-170.	Стержень ОС1...ОС2. Петля П1...П3	60
1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали	61
1.243-3.4 С-000 РМ	Ведомость расхода материалов	65

1. Общая часть

1.1 Настоящая серия разработана на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 17 июля 1985 г. Выпуск 4с вводится взамен выпуска 3с серии 1.243-3.

1.2 Плиты разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81 и СНиП II-2-80.

Плиты перекрытий предназначены для применения при проектировании общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и бетонных блоков и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3 Плиты перекрытий следует применять в помещениях с повышенной влажностью (более 75 %) и слабоагрессивной средой, при температурах не выше 70°С.

1.4 Предел огнестойкости плит 1,25 часа, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

Марка состоит из буквенно-цифровых групп так, например, марка плиты П 62.15-10А IV Т-С7 расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия беспустотная;

62.15 - длиной 616 см, шириной 149 см (размеры с округлением в дм),

10 - под расчетную нагрузку 1000 кгс/м² (без учета собственного веса);

А IV - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса А-IV;

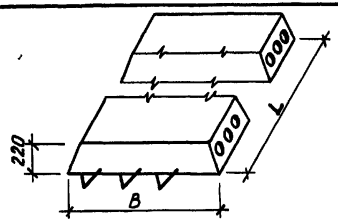
Т - изготавливается из тяжелого бетона;

С7 - для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов.

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки наносятся на боковой грани плиты.

				1.243-3.4С-000 П3			
Н. контр.	Зауэрбрей			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Нач. АПМ-3	Янбулатов				Р	1	5
Гл. спец.	Каримова				ТашЗНИИЭП		
ГИП	Насретдинов						
Инженер	Берзон						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Номенклатура плит

Таблица 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов					Масса, кг
				Бетона, м³	Стали, кг				
					На изделие		На 1 м² изделия		
		L	B		Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.243-3.4 С-100	П62.15-10АIVТ-С7	6160	1490	1,99	84,46	151,70	9,20	16,53	4980
-06	П62.15-10АIVТ-С8				84,90	152,55	9,25	16,62	
-12	П62.15-10АIVТ-С9				85,86	153,93	9,35	16,77	
-01	П59.15-10АIVТ-С7	5860		1,90	72,89	129,32	8,35	14,81	4740
-07	П59.15-10АIVТ-С8				73,33	130,17	8,40	14,91	
-13	П59.15-10АIVТ-С9				74,29	131,55	8,51	15,07	
-02	П62.15-8АIVТ-С7	6180		1,99	72,02	127,44	7,85	13,88	4980
-08	П62.15-8АIVТ-С8				72,46	128,29	7,89	13,98	
-14	П62.15-8АIVТ-С9				73,42	129,67	8,00	14,13	

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов					Масса, кг
				Бетона, $м^3$	Стали, кг				
					На изделие		На 1 $м^2$ изделия		
		L	B		Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.243-3.4С-100-03	П59.15-8АIVТ-С7	5860	1490	1,90	61,61	107,32	7,06	12,29	4740
-09	П59.15-8АIVТ-С8				62,05	108,17	7,11	12,39	
-15	П59.15-8АIVТ-С9				63,01	109,55	7,22	12,55	
-04	П62.15-6АIVТ-С7	6160		1,99	64,14	112,07	6,99	12,21	4980
-10	П62.15-6АIVТ-С8				64,58	112,92	7,03	12,30	
-16	П62.15-6АIVТ-С9				65,54	114,30	7,14	12,45	
-05	П59.15-6АIVТ-С7	5860		1,90	55,29	95,00	6,33	10,88	4740
-11	П59.15-6АIVТ-С8				55,73	95,85	6,38	10,98	
-17	П59.15-6АIVТ-С9				56,69	97,23	6,49	11,14	
1.243-3.4С-200	П62.12-10АIVТ-С7	6160	1190	1,59	64,69	115,68	8,83	15,78	3970
-06	П62.12-10АIVТ-С8				65,13	116,53	8,89	15,90	
-12	П62.12-10АIVТ-С9				65,61	117,22	8,95	15,99	
-01	П59.12-10АIVТ-С7	5860		1,51	58,28	103,33	8,36	14,83	3780
-07	П59.12-10АIVТ-С8				58,72	104,18	8,43	14,95	
-13	П59.12-10АIVТ-С9				59,20	104,87	8,49	15,05	

21960 7

Формат А4

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов					Масса, кг
				Бетона, м³	Стали, кг				
					На изделие		На 1 м² изделия		
		L	B		Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.243-3.4С-200-02	ПБ2.12-8АIIIТ-С7	6160	1190	1,59	56,45	99,62	7,70	13,59	3970
-08	ПБ2.12-8АIIIТ-С8				56,89	100,47	7,76	13,71	
-14	ПБ2.12-8АIIIТ-С9				57,37	101,16	7,83	13,80	
-03	ПБ9.12-8АIIIТ-С7	5860		1,51	49,48	86,17	7,10	12,36	3780
-09	ПБ9.12-8АIIIТ-С8				49,92	87,02	7,16	12,49	
-15	ПБ9.12-8АIIIТ-С9				50,40	87,71	7,23	12,58	
-04	ПБ2.12-6АIIIТ-С7	6160		1,59	51,50	89,96	7,03	12,27	3970
-10	ПБ2.12-6АIIIТ-С8				51,94	90,81	7,09	12,39	
-16	ПБ2.12-6АIIIТ-С9				52,42	91,50	7,15	12,48	
-05	ПБ9.12-6АIIIТ-С7	5860		1,51	44,74	76,93	6,42	11,04	3780
-11	ПБ9.12-6АIIIТ-С8				45,18	77,78	6,48	11,16	
-17	ПБ9.12-6АIIIТ-С9				45,66	78,47	6,55	11,26	
1.243-3.4С-300	ПБ2.10-10АIIIТ-С7	6160	990	1,32	52,64	94,05	8,63	15,42	3300
-06	ПБ2.10-10АIIIТ-С8				53,08	94,90	8,70	15,56	
-12	ПБ2.10-10АIIIТ-С9				53,56	95,59	8,78	15,67	

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов					Масса, кг
				Бетона, $м^3$	Стали, кг				
					На изделие		На $1 м^2$ изделия		
		L	B		Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.243-3.4С-300-01	П59.10-10АIVТ-С7	5860	990	1,26	48,61	86,32	8,39	14,88	3140
-07	П59.10-10АIVТ-С8				49,05	87,17	8,46	15,03	
-13	П59.10-10АIVТ-С9				49,53	87,86	8,54	15,15	
-02	П62.10-8АIVТ-С7	6160		1,32	48,70	86,37	7,98	14,16	3300
-08	П62.10-8АIVТ-С8				49,14	87,22	8,06	14,30	
-14	П62.10-8АIVТ-С9				49,62	87,91	8,13	14,41	
-03	П59.10-8АIVТ-С7	5860		1,26	41,69	72,83	7,19	12,56	3140
-09	П59.10-8АIVТ-С8				42,13	73,68	7,26	12,70	
-15	П59.10-8АIVТ-С9				42,61	74,37	7,35	12,82	
-04	П62.10-6АIVТ-С7	6160		1,32	43,39	76,02	7,11	12,46	3300
-10	П62.10-6АIVТ-С8				43,83	76,87	7,19	12,60	
-16	П62.10-6АIVТ-С9				44,31	77,56	7,26	12,72	
-05	П59.10-6АIVТ-С7	5860		1,26	36,95	63,59	6,37	10,96	3140
-11	П59.10-6АIVТ-С8				37,39	64,44	6,45	11,11	
-17	П59.10-6АIVТ-С9				37,87	65,13	6,53	11,23	

1. Технические требования и расчетные данные

1.1 Плиты перекрытий разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 600, 800 и 1000 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете плит, приводится в табл. 1 на листе 4.

1.2 Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, при этом допустимая ширина раскрытия трещин $a_{crc1} = 0{,}3$ мм, $a_{crc2} = 0{,}2$ мм.

1.3 Плиты изготовлять из тяжелого бетона класса В20 по прочности на сжатие.

Передаточную прочность бетона к моменту отпуска натяжения арматуры принять равной 55 % принятого класса бетона.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие:

в теплый период года - 80 %

в холодный период года - 85 %

Предприятие-изготовитель должно гарантировать получение 100 % проектной прочности бетона через 28 суток со дня изготовления.

1.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100 %.

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-76 Марка бетона по морозостойкости в зависимости от режима эксплуатации плит и значений

				1.243-3.4С-000 ТУ		
Н. контр.	Заузербрей			Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Нач. АПМ-3	Янбулатов				Р	1	17
Гл. спец.	Каримова				ТашЗНИИЭП		
ГИП	Насретдинов						
Инженер	Берзон						

расчетных зимних температур наружного воздуха в районе строительства должна приниматься по таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

1.5 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая, горячекатаная периодического профиля класса А-IV, марка стали 20ХГ2Ц по ГОСТ 5781-82. Расчетное сопротивление арматуры $R_s = 5200$ кгс/см^2.

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

1.6 При натяжении температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°С. После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева, должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 2 на листах 5...7.

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности не менее 11 МПа (55%).

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

1.7 Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем цем. раствора толщиной не менее 5 мм.

1.8 Плиты армируются сетками и каркасами из проволочной арматуры класса Вр^{I} (ГОСТ 6727-80).

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68; ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Монтажные петли $\frac{п1...п3}{}$ изготавливаются из стержневой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82), марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 в соответствии со СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 380-71.

В случае монтажа плит при температуре воздуха ниже минус 40°С запрещается применять сталь ВСт3пс2.

1.9 Нижняя потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

1.10 Глубина опирания плит должна быть не менее 120 мм по всей её ширине.

1.11 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В12,5 или раствором марки не ниже М100.

2. Правила приемки

2.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и ГОСТ 13015.3-81.

2.2 Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81

3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. внесение изменений в обозначение марок не допускается.

3.2 Маркировку, хранение, транспортирование плит производить

в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

3.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за четыре петли.

3.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плит.

4. Испытание

4.1 Испытания плит производить по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4...7 на листах 9...17 с учетом требований ГОСТ 8829-85

Таблица 1

Таблица нагрузок (без учета собственного веса плиты)

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты, кгс/м²		
		П...-6АIVТ	П...-8АIVТ	П...-10АIVТ
Расчет по пред. состояниям I группы	Расчетная	600	800	1000
Расчет по предельным состояниям II группы	Нормативная	500	670	850
	Постоянная и длительная	400	570	750
	Кратковременная	100	100	100

Собственный вес плиты:
Расчетный - 570 кгс/м²
Нормативный - 520 кгс/м²

Таблица 2

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения

Марка плиты	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp}, кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см²	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П62.15-10АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	255,0
П62.15-10АIVТ-С8							
П62.15-10АIVТ-С9							
П59.15-10АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	214,7
П59.15-10АIVТ-С8							
П59.15-10АIVТ-С9							
П62.15-8АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	165,5
П62.15-8АIVТ-С8							
П62.15-8АIVТ-С9							
П59.15-8АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	127,8
П59.15-8АIVТ-С8							
П59.15-8АIVТ-С9							
П62.15-6АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	104,5
П62.15-6АIVТ-С8							
П62.15-6АIVТ-С9							
П59.15-6АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	75,1
П59.15-6АIVТ-С8							
П59.15-6АIVТ-С9							

Продолжение табл. 2

Марка плиты	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp}, кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см²	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П62.12-10АIVТ-С7 П62.12-10АIVТ-С8 П62.12-10АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	263,6
П59.12-10АIVТ-С7 П59.12-10АIVТ-С8 П59.12-10АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	213,3
П62.12-8АIVТ-С7 П62.12-8АIVТ-С8 П62.12-8АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	174,8
П59.12-8АIVТ-С7 П59.12-8АIVТ-С8 П59.12-8АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	127,5
П62.12-6АIVТ-С7 П62.12-6АIVТ-С8 П62.12-6АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	87,9
П59.12-6АIVТ-С7 П59.12-6АIVТ-С8 П59.12-6АIVТ-С9	4600	138	—	—	4462	525	78,5

Продолжение табл. 2

Марка плиты	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp}, кгс/см²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см²	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П62.10-10АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	278,2
П62.10-10АIVТ-С8							
П62.10-10АIVТ-С9							
П59.10-10АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	235,5
П59.10-10АIVТ-С8							
П59.10-10АIVТ-С9							
П62.10-8АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	193,6
П62.10-8АIVТ-С8							
П62.10-8АIVТ-С9							
П59.10-8АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	152,0
П59.10-8АIVТ-С8							
П59.10-8АIVТ-С9							
П62.10-6АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	108,7
П62.10-6АIVТ-С8							
П62.10-6АIVТ-С9							
П59.10-6АIVТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	73,1
П59.10-6АIVТ-С8							
П59.10-6АIVТ-С9							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Величина расчетного прогиба

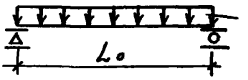
Таблица 3

Марка плиты	Расчетный пролет L_0, мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
П62.15-10АIVТ-С7 П62.15-10АIVТ-С8 П62.15-10АIVТ-С9	6100	3,00
П59.15-10АIVТ-С7 П59.15-10АIVТ-С8 П59.15-10АIVТ-С9	5800	2,71
П62.15-8АIVТ-С7 П62.15-8АIVТ-С8 П62.15-8АIVТ-С9	6100	3,00
П59.15-8АIVТ-С7 П59.15-8АIVТ-С8 П59.15-8АIVТ-С9	5800	2,78
П62.15-6АIVТ-С7 П62.15-6АIVТ-С8 П62.15-6АIVТ-С9	6100	2,65
П59.15-6АIVТ-С7 П59.15-6АIVТ-С8 П59.15-6АIVТ-С9	5800	2,38
П62.12-10АIVТ-С7 П62.12-10АIVТ-С8 П62.12-10АIVТ-С9	6100	2,96
П59.12-10АIVТ-С7 П59.12-10АIVТ-С8 П59.12-10АIVТ-С9	5800	2,73
П62.12-8АIVТ-С7 П62.12-8АIVТ-С8 П62.12-8АIVТ-С9	6100	2,91
П59.12-8АIVТ-С7 П59.12-8АIVТ-С8 П59.12-8АIVТ-С9	5800	2,79
П62.12-6АIVТ-С7 П62.12-6АIVТ-С8 П62.12-6АIVТ-С9	6100	2,93
П59.12-6АIVТ-С7 П59.12-6АIVТ-С8 П59.12-6АIVТ-С9	5800	2,33
П62.10-10АIVТ-С7 П62.10-10АIVТ-С8 П62.10-10АIVТ-С9	6100	2,80
П59.10-10АIVТ-С7 П59.10-10АIVТ-С8 П59.10-10АIVТ-С9	5800	2,46
П62.10-8АIVТ-С7 П62.10-8АIVТ-С8 П62.10-8АIVТ-С9	6100	2,67
П59.10-8АIVТ-С7 П59.10-8АIVТ-С8 П59.10-8АIVТ-С9	5800	2,44
П62.10-6АIVТ-С7 П62.10-6АIVТ-С8 П62.10-6АIVТ-С9	6100	2,63
П59.10-6АIVТ-С7 П59.10-6АIVТ-С8 П59.10-6АIVТ-С9	5800	2,44

Данные для испытаний

Таблица 4

Схема опирания и загружения при испытании



Расчетные пролеты и площади загружения при испытании плит

Марка плиты	Расчетный пролет L_o, мм	Площадь загружения, $м^2$	Марка плиты	Расчетный пролет L_o, мм	Площадь загружения, $м^2$
П62.15-10АIVТ-С7 П62.15-10АIVТ-С8 П62.15-10АIVТ-С9	6100	6,1×1,46	П59.12-8АIVТ-С7 П59.12-8АIVТ-С8 П59.12-8АIVТ-С9	5800	5,8×1,16
П59.15-10АIVТ-С7 П59.15-10АIVТ-С8 П59.15-10АIVТ-С9	5800	5,8×1,46	П62.12-6АIVТ-С7 П62.12-6АIVТ-С8 П62.12-6АIVТ-С9	6100	6,1×1,16
П62.15-8АIVТ-С7 П62.15-8АIVТ-С8 П62.15-8АIVТ-С9	6100	6,1×1,46	П59.12-6АIVТ-С7 П59.12-6АIVТ-С8 П59.12-6АIVТ-С9	5800	5,8×1,16
П59.15-8АIVТ-С7 П59.15-8АIVТ-С8 П59.15-8АIVТ-С9	5800	5,8×1,46	П62.10-10АIVТ-С7 П62.10-10АIVТ-С8 П62.10-10АIVТ-С9	6100	6,1×0,96
П62.15-6АIVТ-С7 П62.15-6АIVТ-С8 П62.15-6АIVТ-С9	6100	6,1×1,46	П59.10-10АIVТ-С7 П59.10-10АIVТ-С8 П59.10-10АIVТ-С9	5800	5,8×0,96
П59.15-6АIVТ-С7 П59.15-6АIVТ-С8 П59.15-6АIVТ-С9	5800	5,8×1,46	П62.10-8АIVТ-С7 П62.10-8АIVТ-С8 П62.10-8АIVТ-С9	6100	6,1×0,96
П62.12-10АIVТ-С7 П62.12-10АIVТ-С8 П62.12-10АIVТ-С9	6100	6,1×1,16	П59.10-8АIVТ-С7 П59.10-8АIVТ-С8 П59.10-8АIVТ-С9	5800	5,8×0,96
П59.12-10АIVТ-С7 П59.12-10АIVТ-С8 П59.12-10АIVТ-С9	5800	5,8×1,16	П62.10-6АIVТ-С7 П62.10-6АIVТ-С8 П62.10-6АIVТ-С9	6100	6,1×0,96
П62.12-8АIVТ-С7 П62.12-8АIVТ-С8 П62.12-8АIVТ-С9	6100	6,1×1,16	П59.10-6АIVТ-С7 П59.10-6АIVТ-С8 П59.10-6АIVТ-С9	5800	5,8×0,96

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 5

Проверка прочности

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента „С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - „Q", кгс/м²		
	Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С = 1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, С = 1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П62.15-10АIVТ-С7 П62.15-10АIVТ-С8 П62.15-10АIVТ-С9	1,35	≥ 2258	≥ 1688	< 1688, но ≥ 1435
П59.15-10АIVТ-С7 П59.15-10АIVТ-С8 П59.15-10АIVТ-С9	1,6	≥ 2581	≥ 2011	< 2011, но ≥ 1709
П62.15-8АIVТ-С7 П62.15-8АIVТ-С8 П62.15-8АIVТ-С9	1,35	≥ 1971	≥ 1401	< 1401, но ≥ 1191
П59.15-8АIVТ-С7 П59.15-8АIVТ-С8 П59.15-8АIVТ-С9	1,6	≥ 2252	≥ 1682	< 1682, но ≥ 1430
П62.15-6АIVТ-С7 П62.15-6АIVТ-С8 П62.15-6АIVТ-С9	1,35	≥ 1683	≥ 1113	< 1113, но ≥ 946
П59.15-6АIVТ-С7 П59.15-6АIVТ-С8 П59.15-6АIVТ-С9	1,6	≥ 1923	≥ 1353	< 1353, но ≥ 1150

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента „C" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - „q", кгс/м²		
	Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, C = 1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, C = 1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П62.12-10АIVТ-С7 П62.12-10АIVТ-С8 П62.12-10АIVТ-С9	1,35	≥ 2274	≥ 1704	< 1704, но ≥ 1448
П59.12-10АIVТ-С7 П59.12-10АIVТ-С8 П59.12-10АIVТ-С9	1,6	≥ 2599	≥ 2029	< 2029, но ≥ 1724
П62.12-8АIVТ-С7 П62.12-8АIVТ-С8 П62.12-8АIVТ-С9	1,35	≥ 1984	≥ 1414	< 1414, но ≥ 1202
П59.12-8АIVТ-С7 П59.12-8АIVТ-С8 П59.12-8АIVТ-С9	1,6	≥ 2268	≥ 1698	< 1698, но ≥ 1443
П62.12-6АIVТ-С7 П62.12-6АIVТ-С8 П62.12-6АIVТ-С9	1,35	≥ 1695	≥ 1125	< 1125, но ≥ 956
П59.12-6АIVТ-С7 П59.12-6АIVТ-С8 П59.12-6АIVТ-С9	1,6	≥ 1937	≥ 1367	< 1367, но ≥ 1162

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента „С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - „q", кгс/м²		
	Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С=1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, С=1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П62.10-10АIVТ-С7 П62.10-10АIVТ-С8 П62.10-10АIVТ-С9	1,35	≥ 2290	≥ 1720	< 1720, но ≥ 1462
П59.10-10АIVТ-С7 П59.10-10АIVТ-С8 П59.10-10АIVТ-С9	1,6	≥ 2617	≥ 2047	< 2047, но ≥ 1740
П62.10-8АIVТ-С7 П62.10-8АIVТ-С8 П62.10-8АIVТ-С9	1,35	≥ 1998	≥ 1428	< 1428, но ≥ 1214
П59.10-8АIVТ-С7 П59.10-8АIVТ-С8 П59.10-8АIVТ-С9	1,6	≥ 2283	≥ 1713	< 1713, но ≥ 1456
П62.10-6АIVТ-С7 П62.10-6АIVТ-С8 П62.10-6АIVТ-С9	1,35	≥ 1706	≥ 1136	< 1136, но ≥ 966
П59.10-6АIVТ-С7 П59.10-6АIVТ-С8 П59.10-6АIVТ-С9	1,6	≥ 1950	≥ 1380	< 1380, но ≥ 1173

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Таблица 6

Проверка жесткости

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м²	$f_{дл.}/f_{пред.}$ %	Прогиб от приложения контрольной нагрузки f'', мм	Прогиб „f''" измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П62.15-10АIVТ-С7	14	862	82	7,4	≤ 8,8	> 8,8, но ≤ 9,6
П62.15-10АIVТ-С8	28	834		7,3	≤ 8,7	> 8,7, но ≤ 9,5
П62.15-10АIVТ-С9	100	785		7,1	≤ 8,5	> 8,5, но ≤ 9,3
П59.15-10АIVТ-С7	14	852	69	6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9
П59.15-10АIVТ-С8	28	828		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
П59.15-10АIVТ-С9	100	784		6,0	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
П62.15-8АIVТ-С7	14	651	66	5,3	≤ 6,4	> 6,4, но ≤ 6,9
П62.15-8АIVТ-С8	28	633		5,3	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,8
П62.15-8АIVТ-С9	100	600		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,7
П59.15-8АIVТ-С7	14	645	63	4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,3
П59.15-8АIVТ-С8	28	629		4,9	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,3
П59.15-8АIVТ-С9	100	600		4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,3
П62.15-6АIVТ-С7	14	460	52	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
П62.15-6АIVТ-С8	28	448		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
П62.15-6АIVТ-С9	100	425		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0
П59.15-6АIVТ-С7	14	456	46	3,2	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
П59.15-6АIVТ-С8	28	445		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
П59.15-6АIVТ-С9	100	425		3,1	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1
П62.12-10АIVТ-С7	14	873	80	7,2	≤ 8,6	> 8,6, но ≤ 9,3
П62.12-10АIVТ-С8	28	845		7,1	≤ 8,5	> 8,5, но ≤ 9,2
П62.12-10АIVТ-С9	100	794		7,0	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м²	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки „f", мм	Прогиб „f", измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П59.12-10АIVТ-С7	14	861	70	6,1	≤ 7,4	> 7,4 , но ≤ 8,0
П59.12-10АIVТ-С8	28	838		6,1	≤ 7,3	> 7,3 , но ≤ 7,9
П59.12-10АIVТ-С9	100	794		6,0	≤ 7,2	> 7,2 , но ≤ 7,8
П62.12-8АIVТ-С7	14	661	62	5,1	≤ 6,1	> 6,1 , но ≤ 6,7
П62.12-8АIVТ-С8	28	642		5,1	≤ 6,1	> 6,1 , но ≤ 6,6
П62.12-8АIVТ-С9	100	608		5,0	≤ 6,0	> 6,0 , но ≤ 6,5
П59.12-8АIVТ-С7	14	652	58	4,6	≤ 5,5	> 5,5 , но ≤ 6,0
П59.12-8АIVТ-С8	28	636		4,6	≤ 5,5	> 5,5 , но ≤ 5,9
П59.12-8АIVТ-С9	100	608		4,5	≤ 5,4	> 5,4 , но ≤ 5,9
П62.12-6АIVТ-С7	14	465	54	4,0	≤ 4,8	> 4,8 , но ≤ 5,2
П62.12-6АIVТ-С8	28	453		3,9	≤ 4,7	> 4,7 , но ≤ 5,1
П62.12-6АIVТ-С9	100	432		3,8	≤ 4,6	> 4,6 , но ≤ 5,0
П59.12-6АIVТ-С7	14	463	46	3,3	≤ 3,9	> 3,9 , но ≤ 4,2
П59.12-6АIVТ-С8	28	452		3,2	≤ 3,9	> 3,9 , но ≤ 4,2
П59.12-6АIVТ-С9	100	432		3,2	≤ 3,8	> 3,8 , но ≤ 4,1
П62.10-10АIVТ-С7	14	886	77	6,9	≤ 8,3	> 8,3 , но ≤ 9,0
П62.10-10АIVТ-С8	28	856		6,9	≤ 8,2	> 8,2 , но ≤ 8,9
П62.10-10АIVТ-С9	100	803		6,7	≤ 8,0	> 8,0 , но ≤ 8,7
П59.10-10АIVТ-С7	14	876	64	5,7	≤ 6,8	> 6,8 , но ≤ 7,4
П59.10-10АIVТ-С8	28	860		5,6	≤ 6,8	> 6,8 , но ≤ 7,3
П59.10-10АIVТ-С9	100	803		5,5	≤ 6,6	> 6,6 , но ≤ 7,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировала Блинова 21960 23 Формат А4

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м²	$f_{вл.}/f_{пред.}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки „f", мм	Прогиб „f", измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П62.10-8АIIIТ-С7	14	672	57	5,7	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,4
П62.10-8АIIIТ-С8	28	652		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
П62.10-8АIIIТ-С9	100	615		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,1
П59.10-8АIIIТ-С7	14	664	50	4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
П59.10-8АIIIТ-С8	28	647		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
П59.10-8АIIIТ-С9	100	615		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
П62.10-6АIIIТ-С7	14	475	52	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
П62.10-6АIIIТ-С8	28	462		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
П62.10-6АIIIТ-С9	100	438		3,9	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0
П59.10-6АIIIТ-С7	14	469	47	3,3	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
П59.10-6АIIIТ-С8	28	458		3,2	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
П59.10-6АIIIТ-С9	100	438		3,2	≤ 3,8	> 3,8 но ≤ 4,1

Таблица 7

Проверка трещиностойкости

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м²			
П62.15-10АIIIТ-С7 П62.15-10АIIIТ-С8 П62.15-10АIIIТ-С9	970	941	888	0,20
П59.15-10АIIIТ-С7 П59.15-10АIIIТ-С8 П59.15-10АIIIТ-С9	960	935	888	
П62.15-8АIIIТ-С7 П62.15-8АIIIТ-С8 П62.15-8АIIIТ-С9	759	739	703	
П59.15-8АIIIТ-С7 П59.15-8АIIIТ-С8 П59.15-8АIIIТ-С9	752	734	703	
П62.15-6АIIIТ-С7 П62.15-6АIIIТ-С8 П62.15-6АIIIТ-С9	567	553	528	
П59.15-6АIIIТ-С7 П59.15-6АIIIТ-С8 П59.15-6АIIIТ-С9	562	550	528	
П62.12-10АIIIТ-С7 П62.12-10АIIIТ-С8 П62.12-10АIIIТ-С9	983	952	897	
П59.12-10АIIIТ-С7 П59.12-10АIIIТ-С8 П59.12-10АIIIТ-С9	970	944	897	
П62.12-8АIIIТ-С7 П62.12-8АIIIТ-С8 П62.12-8АIIIТ-С9	769	748	711	

Продолжение табл. 7

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м²			
П59.12-8АIVТ-С7 П59.12-8АIVТ-С8 П59.12-8АIVТ-С9	760	742	711	
П62.12-6АIVТ-С7 П62.12-6АIVТ-С8 П62.12-6АIVТ-С9	572	559	535	
П59.12-6АIVТ-С7 П59.12-6АIVТ-С8 П59.12-6АIVТ-С9	570	557	535	
П62.10-10АIVТ-С7 П62.10-10АIVТ-С8 П62.10-10АIVТ-С9	996	965	907	
П59.10-10АIVТ-С7 П59.10-10АIVТ-С8 П59.10-10АIVТ-С9	985	958	907	0,20
П62.10-8АIVТ-С7 П62.10-8АIVТ-С8 П62.10-8АIVТ-С9	781	760	720	
П59.10-8АIVТ-С7 П59.10-8АIVТ-С8 П59.10-8АIVТ-С9	773	754	720	
П62.10-6АIVТ-С7 П62.10-6АIVТ-С8 П62.10-6АIVТ-С9	583	569	543	
П59.10-6АIVТ-С7 П59.10-6АIVТ-С8 П59.10-6АIVТ-С9	576	564	543	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
А4		2	1.243-3.4 С-130	Сетка С1	1		1		1		1		1		
				Марка	П62.15-10АIVТ-С7	П59.15-10АIVТ-С7	П62.15-8АIVТ-С7	П59.15-8АIVТ-С7	П62.15-6АIVТ-С7	П59.15-6АIVТ-С7	П62.15-10АIVТ-С8	П59.15-10АIVТ-С8	П62.15-8АIVТ-С8	П59.15-8АIVТ-С8	

Н.контр.	Заузрбрей		
Нач.АПМ-3	Янбулатов		
Гл.спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

1.243-3.4 С-100

Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова Формат А4

21960 27

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		2	1.243-3.4С-140	Сетка С4		1		1		1		1		1	
А4		3	1.243-3.4С-150	Сетка С7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		4	1.243-3.4С-160	Сетка С10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали											
А4		5	1.243-3.4С-110	Стержень Т1	2						2				
А4		8	-01	Стержень Т2	6		4				6		4		
А4		5	-02	Стержень Т3			4		8				4		
А4		8	-04	Стержень Т5		6						6			
А4		5	-05	Стержень Т6		2		8		4		2		8	
А4		8	-06	Стержень Т7						4					
А4		6	1.243-3.4С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4					
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4	
А4		7	-04	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	м³

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А4			1.243-3.4С-100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
А4			1.243-3.4С-000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X			
А4			1.243-3.4С-000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X			
А4			1.243-3.4С-000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4С-120	Каркас КР1	8	8	8	8	8	8	8	8			
А4		2	1.243-3.4С-130	Сетка С1	1		1		1		1				
			1.243-3.4С-140	Сетка С4		1		1		.		1			
А4		3	1.243-3.4С-150	Сетка С7	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		4	1.243-3.4С-160	Сетка С10	1	1	1	1	1	1	1	1			
				Марка	П62.15-6АIVТ-С8	П59.15-6АIVТ-С8	П62.15-10АIVТ-С9	П59.15-10АIVТ-С9	П62.15-8АIVТ-С9	П59.15-8АIVТ-С9	П62.15-6АIVТ-С9	П59.15-6АIVТ-С9			

1.243-3.4С-100

Лист 3

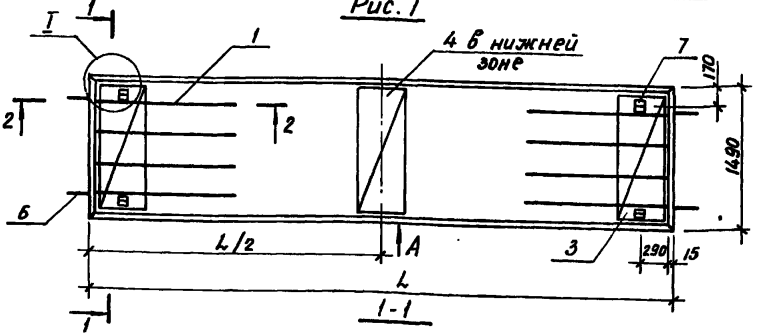
Копировала Блинова Формат А4

21960 29

28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.243-3.4С-100- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Детали											
А4		5	1.243-3.4С-110	Стержень Т1			2								
А4		8	-01	Стержень Т2			6		4						
А4		5	-02	Стержень Т3	8				4		8				
А4		8	-04	Стержень Т5				6							
А4		5	-05	Стержень Т6		4		2		8		4			
А4		8	-06	Стержень Т7		4						4			
А4		6	1.243-3.4С-170-01	Стержень ОС2	4	4	8	8	8	8	8	8			
А4		7	-04	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4			
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90			$м^3$

Рис. 1



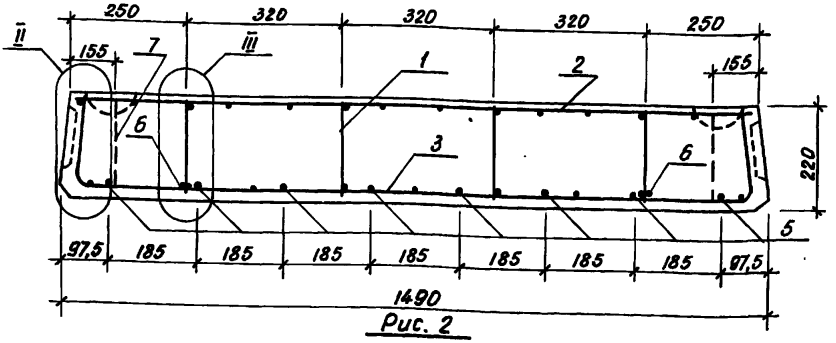
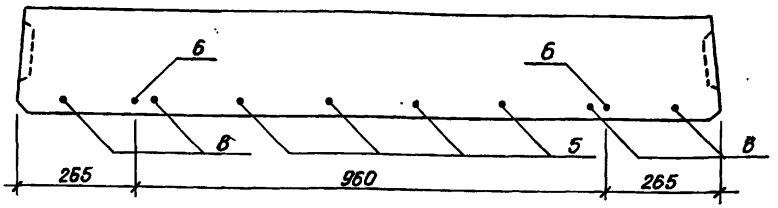


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

		1.243-3.4 С-100 СБ	
		Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
			Лист 1; Листов 6
Н.контр.	Заузбрей	Таш ЗНИИЭП	
Нач. АПМЗ	Янбулатов		
Гл. спец.	Каримова		
ГИП	Нагретдинов		
Инженер	Берзон		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рис. 3

остальное - см. рис. 1

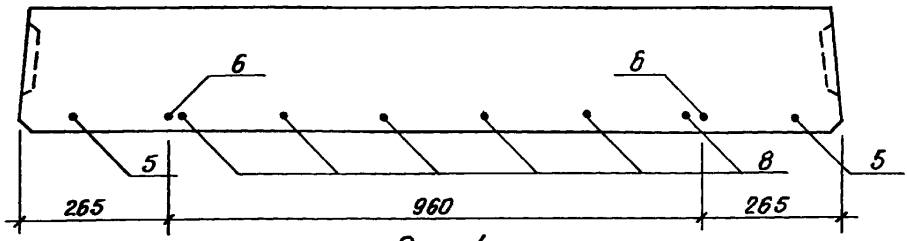


Рис. 4

остальное - см. рис. 1

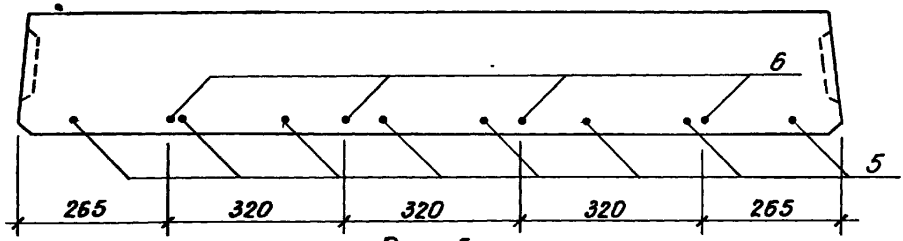


Рис. 5

остальное - см. рис. 1

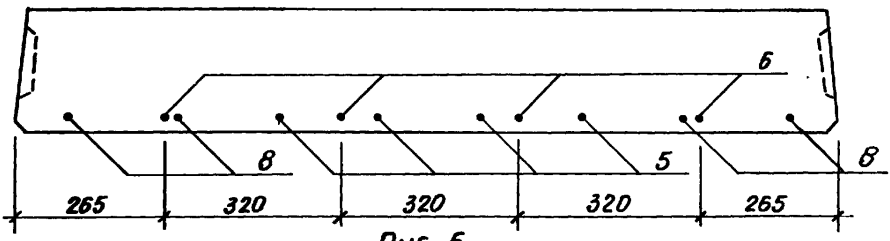
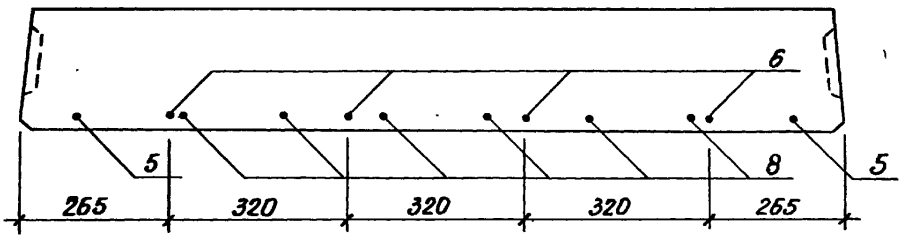


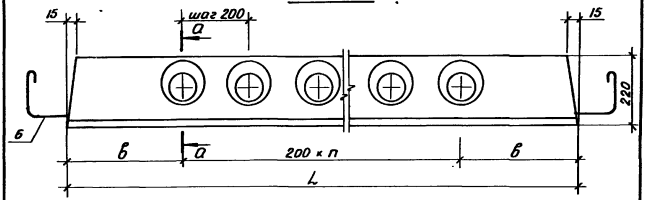
Рис. 6

остальное - см. рис. 1

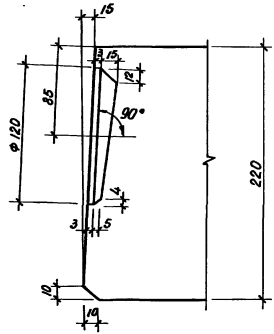


Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-100	П62.15-10АIVТ-С7	3,7	6160	3080	4980
-01	П59.15-10АIVТ-С7	3,7	5860	2930	4740
-02	П62.15-8АIVТ-С7	2,7	6160	3080	4980
-03	П59.15-8АIVТ-С7	1,7	5860	2930	4740
-04	П62.15-6АIVТ-С7	1,7	6160	3080	4980
-05	П59.15-6АIVТ-С7	2,7	5860	2930	4740
-06	П62.15-10АIVТ-С8	3,8	6160	3080	4980
-07	П59.15-10АIVТ-С8	3,8	5860	2930	4740
-08	П62.15-8АIVТ-С8	2,8	6160	3080	4980
-09	П59.15-8АIVТ-С8	1,8	5860	2930	4740
-10	П62.15-6АIVТ-С8	1,8	6160	3080	4980
-11	П59.15-6АIVТ-С8	2,8	5860	2930	4740
-12	П62.15-10АIVТ-С9	6,8	6160	3080	4980
-13	П59.15-10АIVТ-С9	6,8	5860	2930	4740
-14	П62.15-8АIVТ-С9	5,8	6160	3080	4980
-15	П59.15-8АIVТ-С9	4,8	5860	2930	4740
-16	П62.15-6АIVТ-С9	4,8	6160	3080	4980
-17	П59.15-6АIVТ-С9	5,8	5860	2930	4740

Вид А



а-а



L , мм	n , шт	в , мм
6160	28	280
5860	27	230

2-2 Рис. 7

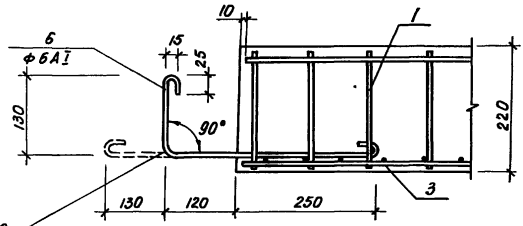
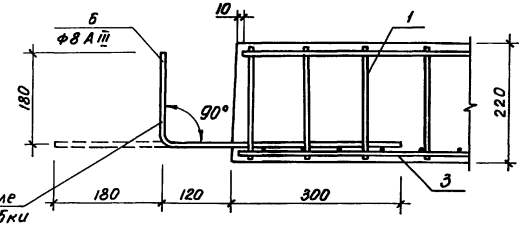
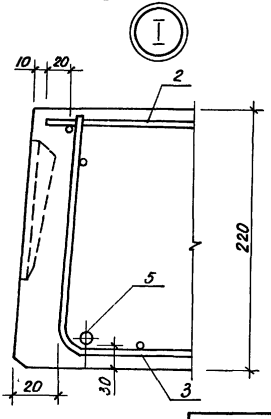
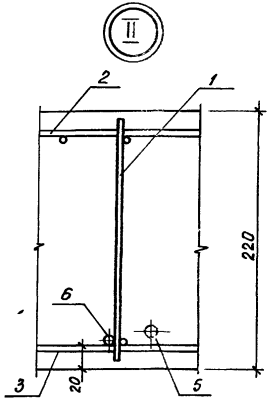


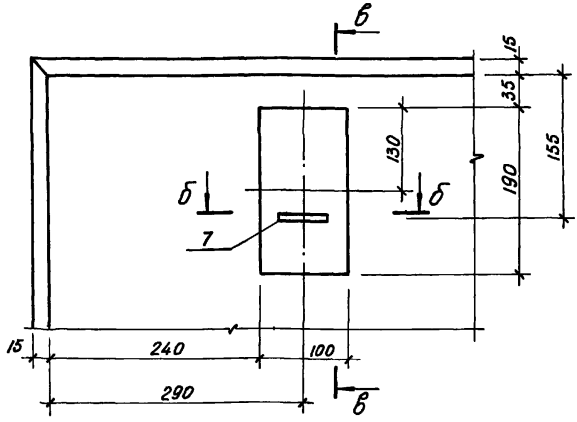
Рис. 8

2-2

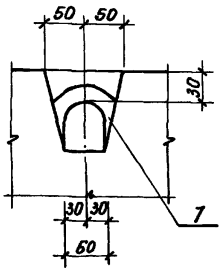




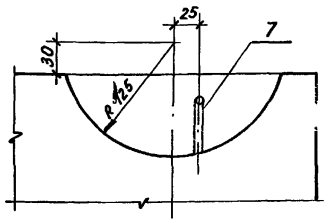




б - б



в - в



Выемка для монтажной петли устраивается после заглаживания поверхности плиты перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном класса не ниже В 12.5 после установки плиты перекрытия.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-200- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А4			1.243-3.4 С-200 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж											листы 4...6
А4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка											
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия											
А4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали											
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
А4		2	1.243-3.4 С-130-01	Сетка С2	1		1		1		1		1		
				Марка	П62.12-10АIIIТ-С7	П59.12-10АIIIТ-С7	П62.12-8АIIIТ-С7	П59.12-8АIIIТ-С7	П62.12-6АIIIТ-С7	П59.12-6АIIIТ-С7	П62.12-10АIIIТ-С8	П59.12-10АIIIТ-С8	П62.12-8АIIIТ-С8	П59.12-8АIIIТ-С8	

Н.контр.	Загарбей	
Нач.АПМЭ	Янбулатов	
Гл.спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

1.243-3.4 С-200

Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова Формат А4

21960 37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-200-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		2	1.243-3.4 С-140 -01	Сетка С5		1		1		1		1		1	
А4		3	1.243-3.4 С-150 -01	Сетка С8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		4	1.243-3.4 С-160-01	Сетка С11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали											
А4		6	1.243-3.4 С-110 -01	Стержень Т2	6		1				5		1		
А4		8	-02	Стержень Т3	2		6		6		2		6		
А4		5	-03	Стержень Т4					2						
А4		5	-04	Стержень Т5		3						3			
А4		8	-05	Стержень Т6		4		5		2		4		5	
А4		5	-06	Стержень Т7				2		5				2	
А4		6	1.243-3.4 С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4					
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4	
А4		7	-03	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	м³

21960 38

1.243-3.4С-200

Лист 2

Копировала Блинова

Формат А4

37

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-200- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		*		Документация											
А4			1.243-3.4 С-200 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж											листы 4..6
А4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка											
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия											
А4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали											
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6			
А4		2	1.243-3.4 С-130-01	Сетка С2	1		1		1		1				
			1.243-3.4 С-140-01	Сетка С5		1		1		1		1			
А4		3	1.243-3.4 С-150-01	Сетка С8	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		4	1.243-3.4 С-160-01	Сетка С11	1	1	1	1	1	1	1	1			

Марка	П62.12-6АIVТ-С8	П59.12-6АIVТ-С8	П62.12-10АIVТ-С9	П59.12-10АIVТ-С9	П62.12-8АIVТ-С9	П59.12-8АIVТ-С9	П62.12-6АIVТ-С9	П59.12-6АIVТ-С9

21960 39

1.243-3.4С-200

Лист 3

Копировала Блинова Формат А4

38

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.243-3.4 С-200-										Примечание
					10	.11	12	13	14	15	16	17			
				Детали											
А4		5	1.243-3.4 С-110 -01	Стержень Т2			5		1						
А4		8	-02	Стержень Т3	5		2		6		5				
А4		5	-03	Стержень Т4	2						2				
А4		5	-04	Стержень Т5				3							
А4		8	-05	Стержень Т6		2		4		5		2			
А4		5	-06	Стержень Т7		5				2		5			
А4		6	1.243-3.4С-170-01	Стержень ОС2	4	4	6	6	6	6	6	6			
А4		7	-03	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4			
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51			$м^3$

21960 40

Рис. 1

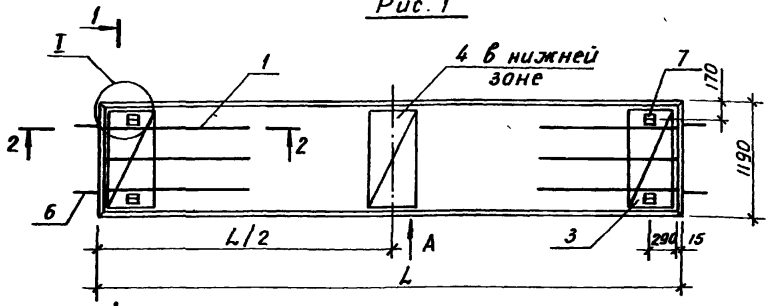
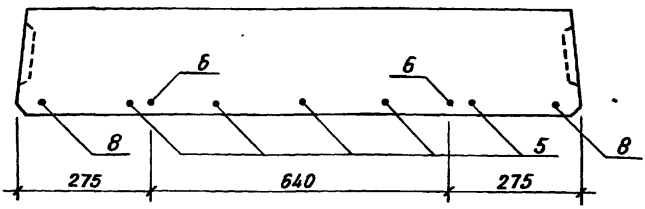


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Вид А, сечение 2-2 и узлы I ... III см. 1.243-3.4 С-100 СБ

Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

Рис. 7,8 см. 1.243-3.4С-100 СБ

			1.243-3.4С-200 СБ		
			Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист 1	Листов 3	
Н. контр.	Заузрбрей			ТашЗНИИЭП		
Нач. АПМ 3	Янбулатов					
Гл. спец.	Каримова					
ГИП	Насретдинов					
Инженер	Берзон					

Рис. 3
остальное - см. рис. 1

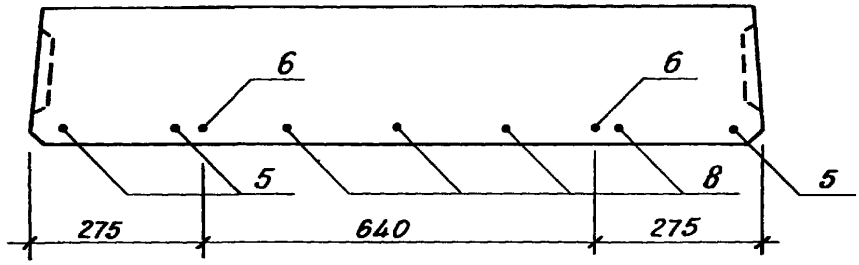


Рис. 4
остальное - см. рис. 1

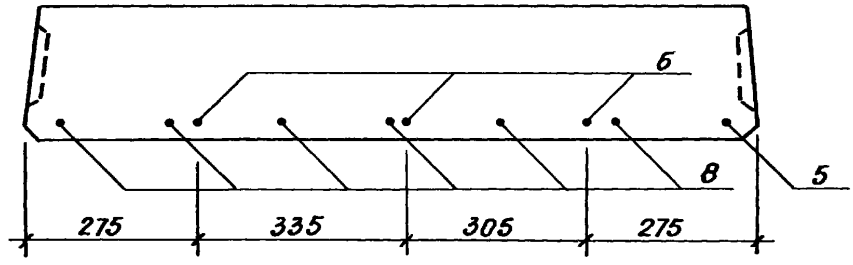


Рис. 5
остальное - см. рис. 1

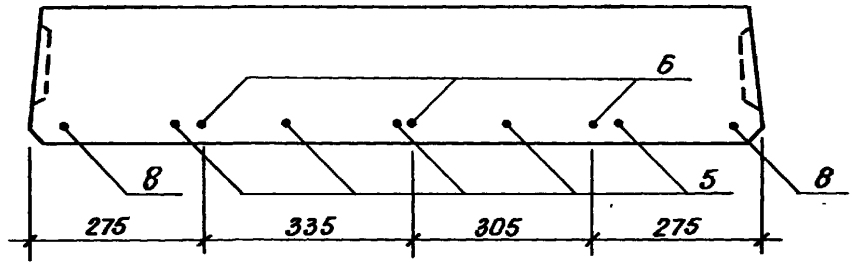
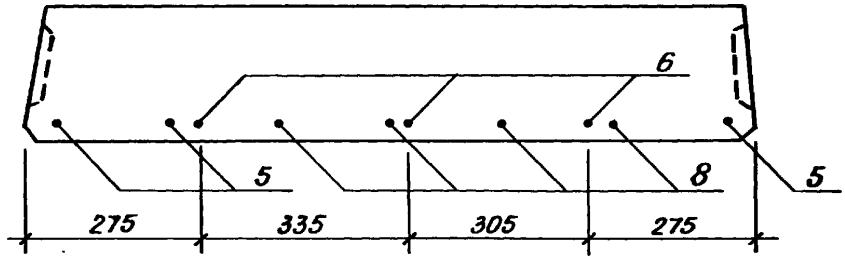


Рис. 6
остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-200	П62.12-10АIVТ-С7	2,7	6160	3080	3970
-01	П59.12-10АIVТ-С7	3,7	5860	2930	3780
-02	П62.12-8АIVТ-С7	1,7	6160	3080	3970
-03	П59.12-8АIVТ-С7	9,7	5860	2930	3780
-04	П62.12-6АIVТ-С7	9,7	6160	3080	3970
-05	П59.12-6АIVТ-С7	2,7	5860	2930	3780
-06	П62.12-10АIVТ-С8	2,8	6160	3080	3970
-07	П59.12-10АIVТ-С8	3,8	5860	2930	3780
-08	П62.12-8АIVТ-С8	1,8	6160	3080	3970
-09	П59.12-8АIVТ-С8	9,8	5860	2930	3780
-10	П62.12-6АIVТ-С8	9,8	6160	3080	3970
-11	П59.12-6АIVТ-С8	2,8	5860	2930	3780
-12	П62.12-10АIVТ-С9	5,8	6160	3080	3970
-13	П59.12-10АIVТ-С9	6,8	5860	2930	3780
-14	П62.12-8АIVТ-С9	4,8	6160	3080	3970
-15	П59.12-8АIVТ-С9	10,8	5860	2930	3780
-16	П62.12-6АIVТ-С9	10,8	6160	3080	3970
-17	П59.12-6АIVТ-С9	5,8	5860	2930	3780

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

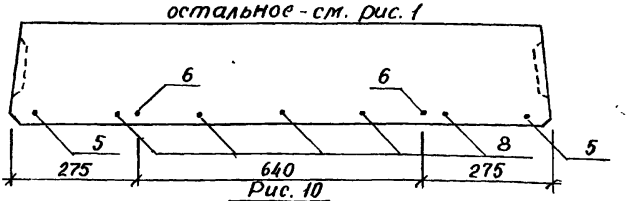
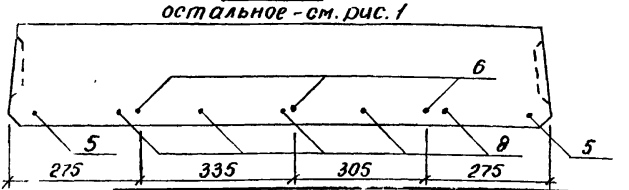


Рис. 10

остальное - см. рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-300- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А4			1.243-3.4 С-300 СБ	Сборочный чертеж	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	
А4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	листы 4...6
А4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	
А4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
А4		2	1.243-3.4 С-130 -02	Сетка С3	1		1		1		1		1		
				Марка	П62.10-10АIIIТ-С7	П59.10-10АIIIТ-С7	П62.10-8АIIIТ-С7	П59.10-8АIIIТ-С7	П62.10-6АIIIТ-С7	П59.10-6АIIIТ-С7	П62.10-10АIIIТ-С8	П59.10-10АIIIТ-С8	П62.10-8АIIIТ-С8	П59.10-8АIIIТ-С8	

Н.контр.	Заузгбрей	
Нач. АПМ-3	Янбулатов	
Гл. спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

1.243-3.4С-300

Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

21960 ЧЧ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-300-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		2	1.243-3.4 С-140-02	Сетка С6		1		1		1		1		1	
А4		3	1.243-3.4 С-150-02	Сетка С9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		4	1.243-3.4 С-160-02	Сетка С12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали											
А4		6	1.243-3.4 С-110-01	Стержень Т2	3		1				3		1		
А4		8	-02	Стержень Т3	9		6		4		9		6		
А4		5	-03	Стержень Т4					2						
А4		5	-04	Стержень Т5		2						2			
А4		8	-05	Стержень Т6		4		4		1		4		4	
А4		5	-06	Стержень Т7				2		5				2	
А4		6	1.243-3.4 С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4					
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4	
А4		7	-02	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	м³

21960 45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-300- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А4			1.243-3.4 С-300 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж											листы 4...6
А4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка											
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия											
А4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали											
				Сборочные единицы											
А4		1	1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	8	6	6	6	6	6	6	8			
А4		2	1.243-3.4 С-130-02	Сетка С3	1		1		1		1				
			1.243-3.4 С-140-02	Сетка С6		1		1		1		1			
А4		3	1.243-3.4 С-150-02	Сетка С9	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		4	1.243-3.4 С-160-02	Сетка С12	1	1	1	1	1	1	1	1			
				Марка	П62.10-6АIIIт-С8	П59.10-6АIIIт-С8	П62.10-10АIIIт-С9	П59.10-10АIIIт-С9	П62.10-8АIIIт-С9	П59.10-8АIIIт-С9	П62.10-6АIIIт-С9	П59.10-6АIIIт-С9			

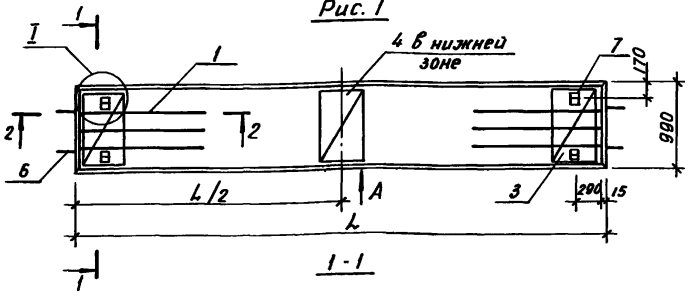
Эл 09612

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.243-3.4С-300- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Детали											
А4		5	1.243-3.4С-110-01	Стержень Т2			3		1						
А4		8	-02	Стержень Т3	4		3		5		4				
А4		5	-03	Стержень Т4	2						2				
А4		5	-04	Стержень Т5				2							
А4		8	-05	Стержень Т6		1		4		4		1			
А4		5	-06	Стержень Т7		5				2		5			
А4		6	1.243-3.4С-170-01	Стержень ОС2	4	4	6	6	6	6	6	6			
А4		7	-02	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4			
				Материал											
				Бетон тяжелый В20	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26			$м^3$

21960 ч7

Рис. 1



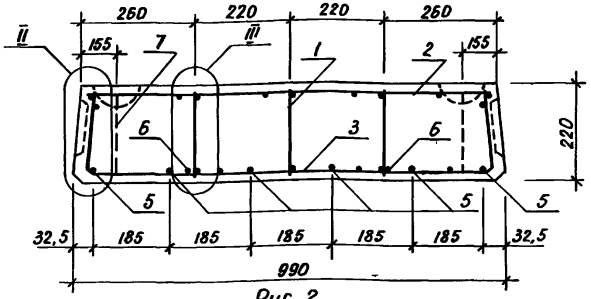
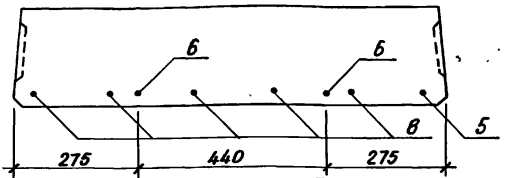


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Вид А, сечение 2-2 и узлы I ... III см. 1.243-3.4С-100 СБ

Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

Рис. 7, 8 см. 1.243-3.4С-100 СБ

		1.243-3.4С-300 СБ	
Н.контр.	Заузбрей	Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
Нач. АПМЗ	Янбулатов		Лист 1; Листов 3
Гл. спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		Таш ЗНИИЭП
Инженер	Берзон		

Копировала Блинова 21960 48 Формат А4

Рис. 3

остальное - см. рис. 1

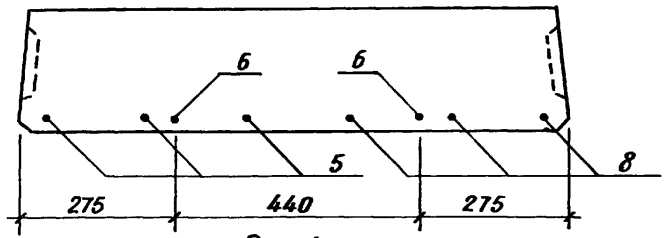


Рис. 4

остальное - см. рис. 1

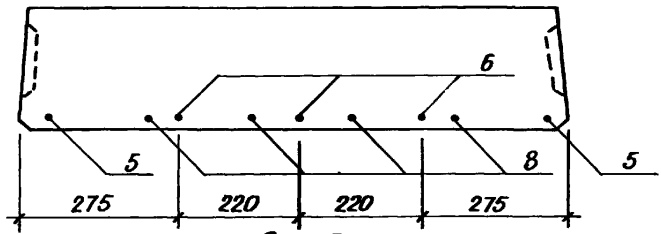


Рис. 5

остальное - см. рис. 1

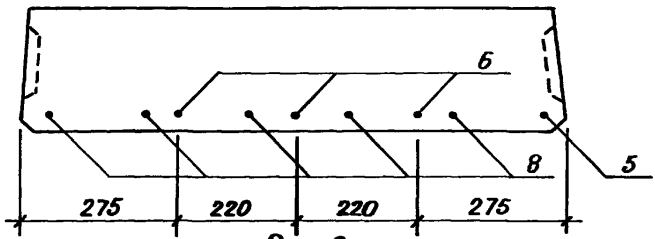
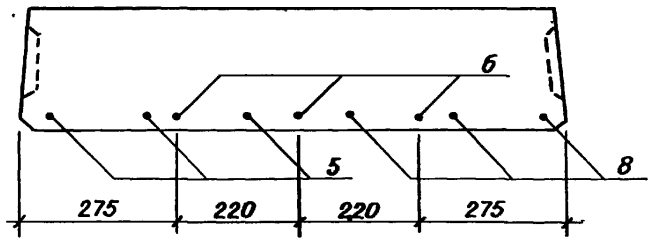


Рис. 6

остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-300	ПГ2.10-10АIVТ-С7	3,7	6160	3080	3300
-01	ПГ59.10-10АIVТ-С7	1,7	5860	2930	3140
-02	ПГ2.10-8АIVТ-С7	2,7	6160	3080	3300
-03	ПГ59.10-8АIVТ-С7	1,7	5860	2930	3140
-04	ПГ2.10-6АIVТ-С7	1,7	6160	3080	3300
-05	ПГ59.10-6АIVТ-С7	9,7	5860	2930	3140
-06	ПГ2.10-10АIVТ-С8	3,8	6160	3080	3300
-07	ПГ59.10-10АIVТ-С8	1,8	5860	2930	3140
-08	ПГ2.10-8АIVТ-С8	2,8	6160	3080	3300
-09	ПГ59.10-8АIVТ-С8	1,8	5860	2930	3140
-10	ПГ2.10-6АIVТ-С8	1,8	6160	3080	3300
-11	ПГ59.10-6АIVТ-С8	9,8	5860	2930	3140
-12	ПГ2.10-10АIVТ-С9	6,8	6160	3080	3300
-13	ПГ59.10-10АIVТ-С9	4,8	5860	2930	3140
-14	ПГ2.10-8АIVТ-С9	5,8	6160	3080	3300
-15	ПГ59.10-8АIVТ-С9	4,8	5860	2930	3140
-16	ПГ2.10-6АIVТ-С9	4,8	6160	3080	3300
-17	ПГ59.10-6АIVТ-С9	10,8	5860	2930	3140

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

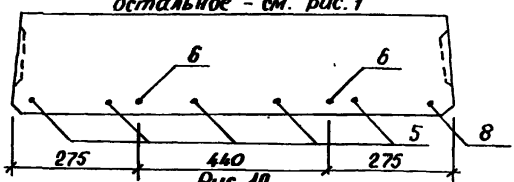
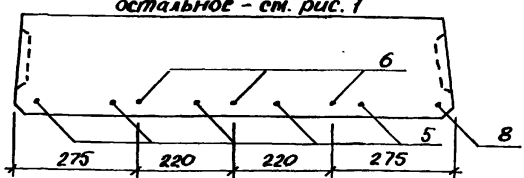
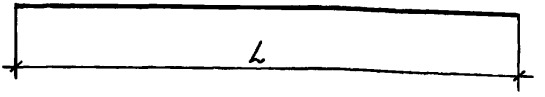


Рис. 10

остальное - см. рис. 1





Обозначение	Марка	Ф класс стали, мм	L, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-110	Т1	16 А IV	6160	9,72
-01	Т2	14 А IV	6160	7,44
-02	Т3	12 А IV	6160	5,47
-03	Т4	10 А IV	6160	3,80
-04	Т5	14 А IV	5860	7,08
-05	Т6	12 А IV	5860	5,20
-06	Т7	10 А IV	5860	3,62

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Заузрбре		
Нач. АПМ-3	Янбулато		
Гл. спец.	Каримов		
ГИП	Насре.		
Инженер	Берзон		

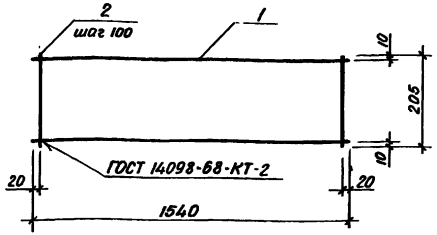
1.243-3.4 С-110

Стержень напрягаемый Т1 ... Т7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГОСТ 5781-82

ТашЗНИИЭП



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Ф3 Вр I, ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1.243-3.4 С-121	ℓ = 1540	2	0,08 кг
Б4		2	1.243-3.4 С-122	ℓ = 205	16	0,01 кг

	1.243-3.4 С-120	
Каркас КР1	Стадия: Р	Масса: 0,32
	Масштаб:	
	Лист:	Листов: 1
	ТашЗНИИЭП	

Н.контр.	Зауэрбрей
Нач.АПМЗ	Янбулатов
Гл.спец.	Каритова
ГИП	Насретдинов
Инженер	Берзон

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.243-3.4С-000 ТУ	Технические условия		
				Переменные данные		
				для исполнений:		
				1.243-3.4С-130		С1
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4С-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120	8	0,55
БЧ		2	1.243-3.4С-132	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440	25	0,13
				1.243-3.4С-130-01		С2
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4С-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120	7	0,55
БЧ		2	1.243-3.4С-133	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140	25	0,10
				1.243-3.4С-130-02		С3
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4С-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=6120	6	0,55
БЧ		2	1.243-3.4С-134	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=940	25	0,08

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Заузбрей		
Нач. АПМ-3	Янбулатов		
Гл. спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

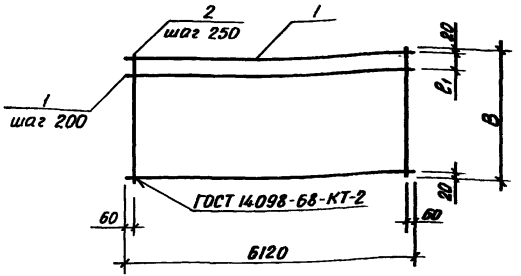
1.243-3.4С-130

Сетка С1... С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 53 Формат А4

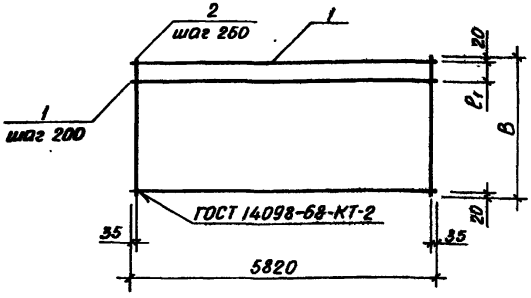


Обозначение	Марка	B, мм	C1, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-130	С1	1440	200	7,65
-01	С2	1140	100	6,35
-02	С3	940	100	5,30

		1.243-3.4С-130 СБ	
		Сетка С1 ... С3. Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
			Лист; Листов 1
Н.контр.	Заузбрей		ТашЗНИИЭП
Нач.АПМЭ	Янбулатов		
Гл.спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				Переменные данные		
				для исполнений:		
				1.243-3.4 С-140		С4
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-141	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820	8	0,52
БЧ		2	1.243-3.4 С-132	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440	24	0,13
				1.243-3.4 С-140-01		С5
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-141	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820	7	0,52
БЧ		2	1.243-3.4 С-133	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140	24	0,10
				1.243-3.4 С-140-02		С6
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-141	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=5820	6	0,52
БЧ		2	1.243-3.4 С-134	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=940	24	0,08

		1.243-3.4 С-140	
Н. контр.	Зацзербрей		
Нач. АПМ-3	Янбулатов		
Гл. спец.	Каримова	Сетка С4...С6	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		ТашЗНИИЭП



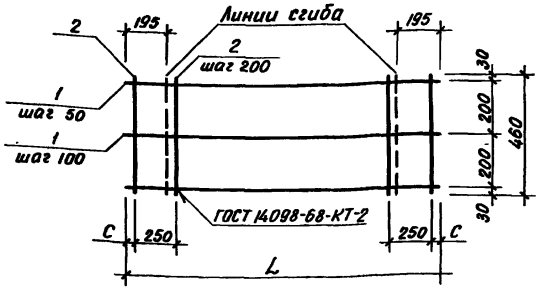
Обозначение	Марка	B, мм	B1, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-140	С4	1440	200	7,28
-01	С5	1140	100	6,04
-02	С6	940	100	5,04

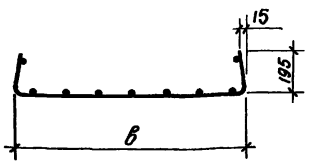
		1.243-3.4 С-140 СБ	
Сетка С4 ... С6. Сборочный чертеж		Стадия: Р	Масса: см. табл.
		Лист	Листов 1
Н.контр. Зауэрбрей		ТашЗНИИЭП	
Нач.АПМЗ Зибулатов			
Гл.спец. Каримова			
ГИП Насретдинов			
Инженер Берман			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				Переменные данные		
				для исполнений:		
				1.243-3.4 С-150		С7
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-151	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1720	7	0,16
БЧ		2	1.243-3.4 С-152	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	9	0,04
				1.243-3.4 С-150-01		С8
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-153	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1530	7	0,14
БЧ		2	1.243-3.4 С-152	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	8	0,04
				1.243-3.4 С-150-02		С9
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-154	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1340	7	0,12
БЧ		2	1.243-3 4 С-152	ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	7	0,04

		1.2...3-3.4 С-150	
Н. контр.	Зауэрбрей	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Нач. АПМ	Амбулатов		
Гл. спец.	Каримова	Сетка С7... С9	Ташзнииэп
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

Развертка





Обозначение	Марка	L, мм	в, мм	С, мм	Масса, кг.
1.243-3.4 С-150	С7	1720	1330	10	1,48
-01	С8	1530	1140	15	1,30
-02	С9	1340	950	20	1,12

Н.контр.	Зауэрбрей	
Нач.АПМ3	Янбулатов	
Гл.спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

1.243-3.4 С-150 СБ

Сетка С7... С9.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

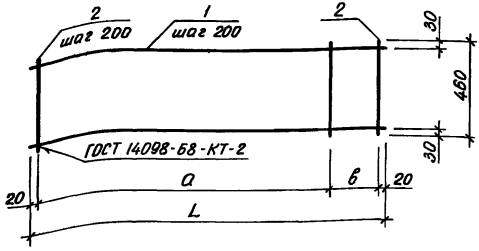
Таш ЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 58 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				Переменные данные		
				Для исполнений:		
				1.243-3.4 С-160		С10
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-161	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1440	3	0,07
БЧ		2	1.243-3.4 С-162	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	8	0,02
				1.243-3.4 С-160-01		С11
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-163	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=1140	3	0,06
БЧ		2	1.243-3.4 С-162	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	7	0,02
				1.243-3.4 С-160-02		С12
				Детали		
БЧ		1	1.243-3.4 С-164	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=940	3	0,05
БЧ		2	1.243-3.4 С-162	ФЗВрI, ГОСТ 6727-80, ℓ=460	6	0,02

Н.контр.	Зауэрбрей		1.243-3.4 С-160	
Нач.АПМЗ	Янбулатов		Сетка С10...С12	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл.спец.	Каримова			ТашЗНИИЭП
ГИП	Насретдинов			
Инженер	Берзон			

Копировала Блинова 21960 59 Формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	а, мм	в, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-160	С10	1440	1200	200	0,37
-01	С11	1140	1000	100	0,32
-02	С12	940	800	100	0,27

1.243-3.4 С-160 СБ

Сетка С10...С12. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Таш ЗНИИЭП

Н. контр.	Зауэрбрей	
Нач. АПМЗ	Янбулатов	
Гл. спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

Рис. 1

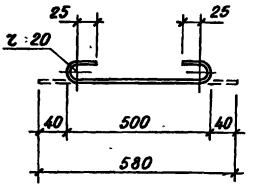


Рис. 2

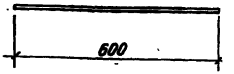
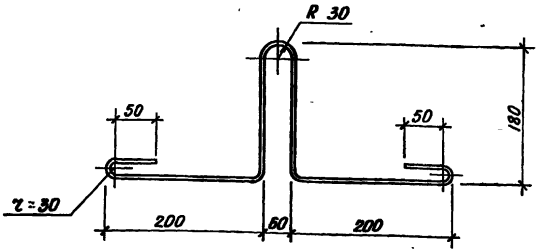


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Ф класс стали, мм	Длина, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-170	ОС1	1	6 А I	580	0,13
-01	ОС2	2	8 А III	600	0,24
-02	П1	3	12 А I	1000	0,89
-03	П2	3	14 А I	1000	1,21
-04	П3	3	16 А I	1000	1,58

Н. контр.	Заузбрей		
Нач. АПМ-3	Янбулатов		
Гл. спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

1.243-3.4 С-170

Стержень ОС1... ОС2, Петля П1... П3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ГОСТ 5781-82

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова 21960 61 Формат А4

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Всего	Изделия арматурные											Всего	Общий расход
							Арматура класса												
	A-IV						A-I					A-III		Bp-I					
	ГОСТ 5781-82.						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80					
	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого		ф6	ф12	ф14	ф16	Итого	ф8	Итого	ф3	ф4	Итого			
П62.15-10АIVТ-С7							0,52				6,84							20,38	84,46
П62.15-10АIVТ-С8			44,64	19,44	64,08	64,08				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,61	13,54		20,82	84,90
П62.15-10АIVТ-С9												1,92	1,92					21,78	85,86
П59.15-10АIVТ-С7							0,52				6,84							20,01	72,89
П59.15-10АIVТ-С8		10,40	42,48		52,88	52,88				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,24	13,17		20,45	73,33
П59.15-10АIVТ-С9												1,92	1,92					21,41	74,29
П62.15-8АIVТ-С7							0,52				6,84							20,38	72,02
П62.15-8АIVТ-С8		21,88	29,76		51,64	51,64				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,61	13,54		20,82	72,46
П62.15-8АIVТ-С9												1,92	1,92					21,78	73,42

21960 62

Н.контр.	Заузербей	
Нач.АПМ-3	Янбулатов	
Гл.спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

1.243-3.4 С-000 РС

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего	Общий расход
		A-IV					Арматура класса												
		ГОСТ 5781-82					A-I					A-III		Вр-I			ГОСТ 6727-80		
		ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф6	ф12	ф14	ф16	Итого	ф8	Итого	ф3	ф4	Итого			
П59.15-8АIVТ-С7							0,52				6,84							20,01	61,61
П59.15-8АIVТ-С8			41,60			41,60	41,60				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,24	13,17	20,45	62,05
П59.15-8АIVТ-С9													1,92	1,92				21,41	63,01
П62.15-6АIVТ-С7							0,52				6,84							20,38	64,14
П62.15-6АIVТ-С8			43,76			43,76	43,76				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,61	13,54	20,82	64,58
П62.15-6АIVТ-С9													1,92	1,92				21,78	65,54
П59.15-6АIVТ-С7							0,52				6,84							20,01	55,29
П59.15-6АIVТ-С8		14,48	20,80			35,28	35,28				6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,24	13,17	20,45	55,73
П59.15-6АIVТ-С9													1,92	1,92				21,41	56,69
П62.12-10АIVТ-С7							0,52				5,36							16,55	64,69
П62.12-10АIVТ-С8			10,94	37,20		48,14	48,14			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,95	11,19	16,99	65,13
П62.12-10АIVТ-С9													1,44	1,44				17,47	65,61
П59.12-10АIVТ-С7							0,52				5,36							16,24	58,28
П59.12-10АIVТ-С8			20,80	21,24		42,04	42,04			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,64	10,88	18,68	58,72
П59.12-10АIVТ-С9													1,44	1,44				17,16	59,20

21960 63

1.243-3.4 С-000 РС

Лист 2

Копировала Блинова

Формат А4

62

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											
							Арматура класса										Всего	Общий расход
	A-IV					Всего	A-I					A-III		Bp-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				
	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого		ф6	ф12	ф14	ф16	Итого	ф8	Итого	ф3	ф4	Итого		
П62.12-8АIVТ-С7							0,52				5,36						16,55	56,45
П62.12-8АIVТ-С8		32,82	7,08		39,90	39,90			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,95	11,19	16,99	56,89
П62.12-8АIVТ-С9												1,44	1,44				17,47	57,37
П59.12-8АIVТ-С7							0,52				5,36						16,24	49,48
П59.12-8АIVТ-С8	7,24	26,00			33,24	33,24			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,64	10,88	16,68	49,92
П59.12-8АIVТ-С9												1,44	1,44				17,16	50,40
П62.12-6АIVТ-С7							0,52				5,36						16,55	51,50
П62.12-6АIVТ-С8	7,60	27,35			34,95	34,95			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,95	11,19	16,99	51,94
П62.12-6АIVТ-С9												1,44	1,44				17,47	52,42
П59.12-6АIVТ-С7							0,52				5,36						16,24	44,74
П59.12-6АIVТ-С8	18,10	10,40			28,50	28,50			4,84		4,84	0,96	0,96	2,24	8,64	10,88	16,68	45,18
П59.12-6АIVТ-С9												1,44	1,44				17,16	45,66
П62.10-10АIVТ-С7							0,52				4,08						13,91	52,64
П62.10-10АIVТ-С8		16,41	22,32		38,73	38,73		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,54	9,83	14,35	53,08
П62.10-10АIVТ-С9												1,44	1,44				14,83	53,56

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Всего	Изделия арматурные											Всего	Общий расход
							Арматура класса												
	A-IV						A-I					A-III		Вр-I					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80					
	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого		ф6	ф12	ф14	ф16	Итого	ф8	Итого	ф3	ф4	Итого			
П59.10-10АIVТ-С7							0,52				4,08							13,65	48,61
П59.10-10АIVТ-С8		20,80	14,16		34,96	34,96		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57		14,09	49,05
П59.10-10АIVТ-С9												1,44	1,44					14,57	49,53
П62.10-8АIVТ-С7							0,52				4,08							13,91	48,70
П62.10-8АIVТ-С8		27,35	7,44		34,79	34,79		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,54	9,83		14,35	49,14
П62.10-8АIVТ-С9												1,44	1,44					14,83	49,62
П59.10-8АIVТ-С7							0,52				4,08							13,65	41,69
П59.10-8АIVТ-С8	7,24	20,80			28,04	28,04		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57		14,09	42,13
П59.10-8АIVТ-С9												1,44	1,44					14,57	42,61
П62.10-6АIVТ-С7							0,52				4,08							13,91	43,39
П62.10-6АIVТ-С8	7,60	21,88			29,48	29,48		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,54	9,83		14,35	43,83
П62.10-6АIVТ-С9												1,44	1,44					14,83	44,31
П59.10-6АIVТ-С7							0,52				4,08							13,65	36,95
П59.10-6АIVТ-С8	18,10	5,20			23,30	23,30		3,56			3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57		14,09	37,39
П59.10-6АIVТ-С9												1,44	1,44					14,57	37,87

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код Материала	Ед. изм.	Количество на марку П62.15-10АIV Т-С7	П62.15-10АIV Т-С8	П62.15-10АIV Т-С9	П59.15-10АIV Т-С7	П59.15-10АIV Т-С8	П59.15-10АIV Т-С9	П62.15-8АIV Т-С7	П62.15-8АIV Т-С8	П62.15-8АIV Т-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,92		0,96	1,92		0,96	1,92
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,75		1,37	2,75		1,37	2,75
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	64,08	64,08	64,08	52,88	52,88	52,88	51,64	51,64	51,64
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	124,96	124,96	124,96	103,12	103,12	103,12	100,70	100,70	100,70
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	70,92	71,36	72,32	59,72	60,16	61,12	58,48	58,92	59,88
9	в том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												

Н. контр.	Зауэрбрей		
Нач. АПМ-3	Янбулатов		
Гл. спец.	Каримова		
ГИП	Насретдинов		
Инженер	Берзон		

1.243-3.4 С-000 РМ

Ведомость расхода материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

ТашЗНИИЭП

Копировала Блинова

Формат А4

21960 66

65

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П62.15-10АIIIТ-С7	П62.15-10АIIIТ-С8	П62.15-10АIIIТ-С9	П59.15-10АIIIТ-С7	П59.15-10АIIIТ-С8	П59.15-10АIIIТ-С9	П62.15-8АIIIТ-С7	П62.15-8АIIIТ-С8	П62.15-8АIIIТ-С9
1	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	70,40	70,40	70,40	59,20	59,20	59,20	57,96	57,96	57,96
2	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92
3	Металлоизделия промышленного												
4	назначения (метизы)		120000										
5	Проволока стальная низкоуглеро-												
6	дистая периодического профиля												
7	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	13,54	13,54	13,54	13,17	13,17	13,17	13,54	13,54	13,54
8	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	19,90	19,90	19,90	19,36	19,36	19,36	19,90	19,90	19,90
9	Всего стали:												
10	В натуральной массе, кг			166	84,46	84,90	85,86	72,89	73,33	74,29	72,02	72,46	73,42
11	Приведенной к классу А-I, кг			166	151,70	152,55	153,93	129,32	130,17	131,55	127,44	128,29	129,67
12	Щебень естественный, м³		571110	113	1,59	1,59	1,59	1,52	1,52	1,52	1,59	1,59	1,59
13	Песок естественный, м³		571140	113	1,20	1,20	1,20	1,14	1,14	1,14	1,20	1,20	1,20
14	Цемент, М400, кг		573112	166	627,0	627,0	627,0	599,0	599,0	599,0	627,0	627,0	627,0

21960 67

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.15-8АIIIТ-С7	П59.15-8АIIIТ-С8	П59.15-8АIIIТ-С9	П62.15-6АIIIТ-С7	П62.15-6АIIIТ-С8	П62.15-6АIIIТ-С9	П59.15-6АIIIТ-С7	П59.15-6АIIIТ-С8	П59.15-6АIIIТ-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,92		0,96	1,92		0,96	1,92
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,75		1,37	2,75		1,37	2,75
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	41,60	41,60	41,60	43,76	43,76	43,76	35,28	35,28	35,28
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	81,12	81,12	81,12	85,33	85,33	85,33	68,80	68,80	68,80
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	48,44	48,88	49,84	50,60	51,04	52,00	42,12	42,56	43,52
9	В том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	47,92	47,92	47,92	50,08	50,08	50,08	41,60	41,60	41,60
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92

21960 89

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.15-6АIIIт-С7	П59.15-6АIIIт-С8	П59.15-6АIIIт-С9	П62.15-6АIIIт-С7	П62.15-6АIIIт-С8	П62.15-6АIIIт-С9	П59.15-6АIIIт-С7	П59.15-6АIIIт-С8	П59.15-6АIIIт-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	13,17	13,17	13,17	13,54	13,54	13,54	13,17	13,17	13,17
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	19,36	19,36	19,36	19,90	19,90	19,90	19,36	19,36	19,36
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			166	81,61	82,95	83,01	64,14	64,58	65,54	55,29	55,73	56,69
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	107,32	108,17	109,55	112,87	112,92	114,30	95,00	95,85	97,23
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,52	1,52	1,52	1,59	1,59	1,59	1,52	1,52	1,52
11	Песок естественный, м³		571140	113	1,14	1,14	1,14	1,20	1,20	1,20	1,14	1,14	1,14
12	Цемент, М400, кг		573112	166	599,0	599,0	599,0	627,0	627,0	627,0	599,0	599,0	599,0

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	П62.12-10АIIIТ-С7	П62.12-10АIIIТ-С8	П62.12-10АIIIТ-С9	П59.12-10АIIIТ-С7	П59.12-10АIIIТ-С8	П59.12-10АIIIТ-С9	П62.12-8АIIIТ-С7	П62.12-8АIIIТ-С8	П62.12-8АIIIТ-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	48,14	48,14	48,14	42,04	42,04	42,04	39,90	39,90	39,90
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	93,87	93,87	93,87	81,98	81,98	81,98	77,81	77,81	77,81
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	53,50	53,94	54,42	47,40	47,84	48,32	45,26	45,70	46,18
9	В том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	52,98	52,98	52,98	46,88	46,88	46,88	44,74	44,74	44,74
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П62.12-10АЇТ-С7	П62.12-10АЇТ-С8	П62.12-10АЇТ-С9	П59.12-10АЇТ-С7	П59.12-10АЇТ-С8	П59.12-10АЇТ-С9	П62.12-8АЇТ-С7	П62.12-8АЇТ-С8	П62.12-8АЇТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	11,19	11,19	11,19	10,88	10,88	10,88	11,19	11,19	11,19
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	16,45	16,45	16,45	15,99	15,99	15,99	16,45	16,45	16,45
7	Всего стали												
8	в натуральной массе, кг			166	64,69	65,13	65,61	58,28	58,72	59,20	56,45	56,89	57,37
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	116,68	116,53	117,22	103,33	104,18	104,87	99,62	100,47	101,16
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,27	1,27	1,27	1,21	1,21	1,21	1,27	1,27	1,27
11	Песок естественный, м³		571140	113	0,95	0,95	0,95	0,91	0,91	0,91	0,95	0,95	0,95
12	Цемент, М 400, кг		578112	166	501,0	501,0	501,0	476,0	476,0	476,0	501,0	501,0	501,0

21960-11

№строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.12-8АIIIТ-С7	П59.12-8АIIIТ-С8	П59.12-8АIIIТ-С9	П62.12-6АIIIТ-С7	П62.12-6АIIIТ-С8	П62.12-6АIIIТ-С9	П59.12-6АIIIТ-С7	П59.12-6АIIIТ-С8	П59.12-6АIIIТ-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06
6	Класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	33,24	33,24	33,24	34,95	34,95	34,95	28,50	28,50	28,50
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	64,82	64,82	64,82	68,15	68,15	68,15	55,58	55,58	55,58
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	38,60	39,04	39,52	40,31	40,75	41,23	33,86	34,30	34,78
9	в том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	38,08	38,08	38,08	39,79	39,79	39,79	33,34	33,34	33,34
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44

21960 12

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.12-6АIIТ-С7	П59.12-6АIIТ-С8	П59.12-6АIIТ-С9	П62.12-6АIIТ-С7	П62.12-6АIIТ-С8	П62.12-6АIIТ-С9	П59.12-6АIIТ-С7	П59.12-6АIIТ-С8	П59.12-6АIIТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	10,88	10,88	10,88	11,19	11,19	11,19	10,88	10,88	10,88
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	15,99	15,99	15,99	16,45	16,45	16,45	15,99	15,99	15,99
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			168	49,48	49,92	50,40	51,50	51,94	52,42	44,74	45,18	45,66
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	86,17	87,02	87,71	89,96	90,81	91,50	76,93	77,78	78,47
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,21	1,21	1,21	1,27	1,27	1,27	1,21	1,21	1,21
11	Песок естественный, м³		571140	113	0,91	0,91	0,91	0,95	0,95	0,95	0,91	0,91	0,91
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	476,0	476,0	476,0	501,0	501,0	501,0	476,0	476,0	476,0

21960 13

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П62.10-10АIIIТ-С7	П62.10-10АIIIТ-С8	П62.10-10АIIIТ-С9	П59.10-10АIIIТ-С7	П59.10-10АIIIТ-С8	П59.10-10АIIIТ-С9	П62.10-8АIIIТ-С7	П62.10-8АIIIТ-С8	П62.10-8АIIIТ-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	38,73	38,73	38,73	34,96	34,96	34,96	34,79	34,79	34,79
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	75,52	75,52	75,52	68,17	68,17	68,17	67,84	67,84	67,84
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	42,81	43,25	43,73	39,04	39,48	39,96	38,87	39,31	39,79
9	в том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	42,29	42,29	42,29	38,52	38,52	38,52	38,35	38,35	38,35
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку Пб2.10-10АIIт-С7	Пб2.10-10АIIт-С8	Пб2.10-10АIIт-С9	Пб59.10-10АIIт-С7	Пб59.10-10АIIт-С8	Пб59.10-10АIIт-С9	Пб2.10-8АIIт-С7	Пб2.10-8АIIт-С8	Пб2.10-8АIIт-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	9,83	9,83	9,83	9,57	9,57	9,57	9,83	9,83	9,83
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	14,45	14,45	14,45	14,07	14,07	14,07	14,45	14,45	14,45
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			166	52,64	53,08	53,56	48,61	49,05	49,53	48,70	49,14	49,62
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	94,05	94,90	95,59	86,32	87,17	87,86	86,37	87,22	87,91
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,06	1,06	1,06	1,01	1,01	1,01	1,06	1,06	1,06
11	Песок естественный, м³		571140	113	0,79	0,79	0,79	0,76	0,76	0,76	0,79	0,79	0,79
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	416,0	416,0	416,0	397,0	397,0	397,0	416,0	416,0	416,0

21960 75

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.10-8АIIIт-С7	П59.10-8АIIIт-С8	П59.10-8АIIIт-С9	П62.10-6АIIIт-С7	П62.10-6АIIIт-С8	П62.10-6АIIIт-С9	П59.10-6АIIIт-С7	П59.10-6АIIIт-С8	П59.10-6АIIIт-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44
5.	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	28,04	28,04	28,04	29,48	29,48	29,48	23,30	23,30	23,30
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	54,68	54,68	54,68	57,49	57,49	57,49	45,44	45,44	45,44
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	32,12	32,56	33,04	33,56	34,00	34,48	27,38	2. ..'	28,30
9	В том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	31,60	31,60	31,60	33,04	33,04	33,04	26,86	26,86	26,86
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44

21960 76

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество на марку П59.10-8АIIIТ-С7	П59.10-8АIIIТ-С8	П59.10-8АIIIТ-С9	П62.10-6АIIIТ-С7	П62.10-6АIIIТ-С8	П62.10-6АIIIТ-С9	П59.10-6АIIIТ-С7	П59.10-6АIIIТ-С8	П59.10-6АIIIТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	9,57	9,57	9,57	9,83	9,83	9,83	9,57	9,57	9,57
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	14,07	14,07	14,07	14,45	14,45	14,45	14,07	14,07	14,07
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			166	41,69	42,13	42,61	43,39	43,83	44,31	36,95	37,39	37,87
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	72,83	73,68	74,37	76,02	76,87	77,56	63,59	64,44	65,13
10	Щебень естественный, $м^3$		571110	113	1,01	1,01	1,01	1,06	1,06	1,06	1,01	1,01	1,01
11	Песок естественный, $м^3$		571140	113	0,76	0,76	0,76	0,79	0,79	0,79	0,76	0,76	0,76
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	397,0	397,0	397,0	416,0	416,0	416,0	397,0	397,0	397,0

21960

77

gost.e-ecolog.ru