ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 И 3,6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22838
ЦЕНА 3-72

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9494 Тираж 1950 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1-9с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 И 3,6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 И 160мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТашЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Главный инженер института Л.А. Мухамедшин
Начальник АПМ-1 М.М. Шагаев
Главный инженер проекта В.А. Кулибаба

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15.01.88 ПРИКАЗ 438
ОТ 24.12.87

©ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1	Содержание	2стр.
1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание	4
1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия	5
1.143.1-9с.1 НИ	Наменклатура изделий.	8
1.143.1-9с.1 ДИ	Данные для испытаний	10
1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.	12
1.143.1-9с.1 1П 30.48	Плита перекрытия 1П. 30. 48-3-С; 1П 30. 48-4.5-С.	14
1П 30.54	Плита перекрытия 1П 30.54-3-С; 1П 30. 54-4.5-С.	
1П 30.48 СБ	Плита перекрытия 1П 30. 48-3-С; 1П 30. 48-45-С. Сборочный чертеж	15
1П 30.54 СБ	Плита перекрытия 1П 30.54-3-С; 1П 30.54-4.5-С Сборочный чертеж.	16
1П 30.60	Плиты перекрытия 1П 30.60-3-С; 1П 30.60-4.5-С.	17
1П 30.66	Плита перекрытия 1П 30. 66-3- С; 1П 30. 66 - 4,5 -С	
1П 30.66 СБ	Плита перекрытия 1П 30. 66-3-С; 1П 30. 66-4.5-С. Сборочный чертеж.	18
1П 36.48	Плита перекрытия 1П 36.48-3-С; 1П 36. 48-4.5-С.	19
1П 36.54	Плита перекрытия 1П 36.54-3-С. 1П 36. 54-4.5-С	20
1П 36.48 СБ	Плита перекрытия 1П 36. 48-3-С; 1П 36. 48-4.5-С Сборочный чертеж	21
1П 36.54 СБ	Плита перекрытия 1П 36. 54-3-С; 1П 36. 54-4.5-С. Сборочный чертеж.	22
1П 36.60	Плита перекрытия 1П 36.60-3-С; 1П 36.60-4,5-С.	23
1П 36.66	Плита перекрытия 1П 36. 66-3-С; 1П 36. 66-4,5-С	24
1П 36.60 СБ	Плита перекрытия 1П 36-60-3-С; 1П 36. 60-4.5-С. Сборочный чертеж.	
1П 36.66 СБ	Плита перекрытия 1П 36. 66-3-С; 1П 36. 66-4.5-С Сборочный чертеж.	25
1.143.1-9с.1 2П 30.48	Плита перекрытия 2П 30.48-3-С; 2П 30. 48-4.5-С.	26
2П 30.54	Плита перекрытия 2П 30.54-3-С; 2П 30. 54-4.5-С.	

Нормак.	Умрихин		6.87
Нач.отд	Шагаев		6.87
Гл.спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Ташзнииэп г. Ташкент

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.143.1-9с.1 Лист 2

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2П 30.48 СБ	Плита перекрытия 2П 30.48-3-С; 2П 30.48-4,5-С. Сборочный чертеж.	27 стр.
2П 30.54 СБ	Плита перекрытия 2П 30.54-3-С; 2П 30.54-4,5-С. Сборочный чертеж	28
2П 30.60	Плита перекрытия 2П 30.60-3-С; 2П 30.60-4.5-С	29
2П 36.24	Плита перекрытия 2П 36.24-4,5-С	
2П 30.60-СБ	Плита перекрытия 2П 30.60-3-С; 2П 30.60-4,5-С. Сборочный чертеж.	30
2П 36.24 СБ	Плита перекрытия 2П 36.24-4,5-С Сборочный чертеж.	31
2П 36.30	Плита перекрытия 2П 36.30-4,5-С	32
2П 36.36	Плита перекрытия 2П 36.36-3-С; 2П 36.36-4,5-С.	
2П 36.30 СБ	Плита перекрытия 2П 36.30-4,5-С Сборочный чертеж.	33
2П 36.36 СБ	Плита перекрытия 2П 36.36-3-С; 2П 36.36-4,5-С. Сборочный чертеж.	34
2П 36 48	Плита перекрытия 2П 36.48-3-С; 2П 36.48-4,5-С	35
2П 36 54	Плита перекрытия 2П 36.54-3-С; 2П 36.54-4,5-С.	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
1.143.1-9с.1 2П 36.48 СБ	Плита перекрытия 2П 36.48-3-С; 2П 36.48-4,5-С Сборочный чертеж.	36 стр.
2П 36.54 СБ	Плита перекрытия 2П 36.54-3-С; 2П 36.54-4,5-С Сборочный чертеж.	37
2П 36.60	Плита перекрытия 2П 36.60-3-С; 2П 36.60-4,5-С	38
2П 36.60 СБ	Плита перекрытия 2П 36.60-3-С; 2П 36.60-4,5-С Сборочный чертеж.	39
1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2; 3; 4; 5	40
1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; Б; В; Г; Д; Е; Ж; И.	41
1.143.1-9с.1 РМ.	Ведомость потребности в материалах	42...47

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

1. Данный альбом содержит рабочие чертежи железобетонных плоских плит перекрытий толщиной 120 и 160мм для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6м

Основные параметры сечений плит приняты в соответствии с ГОСТ 26434-85 "Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры"

2. Плиты предназначены для строительства 4...9 этажных зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, применительно к сериям типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки кратными 600мм (6 М).

3. Номенклатура плит (1.143.1-9с.1 ни) содержит следующие параметры:

- толщина 120мм, длина 2980 и 3580мм, ширина 4780, 5380, 5980 и 6580мм;
- толщина 160мм, длина 2980мм, ширина 4780, 5380 и 5980мм;
- толщина 160мм, длина 3580мм, ширина 2380, 2980; 3580; 4780; 5380 и 5980мм.

4. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (табл.1), без учета собственного веса и на величину нормативной нагрузки 550 кгс/м² при отрыве от поддона.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытия, кгс/м²	
Расчетная	300	450
Нормативная в том числе:	240	360
Нормативная длительно действующая	150	270
Номативная кратковременно действующая	90	90

5. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции".

6. Плиты перекрытий рассчитаны как опертые по контуру, для случая, когда при принятых конструктивных мерах исключена возможность приподнимания углов панели при ее деформации, по 3-ей категории трещиностойкости. Глубина опирания на стены принята не менее 5 см.

7. Маркировка плит принята в соответствии с требованиями ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 23009-78 и состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например 1П.30.48-3-с где:

1п - сплошные однослойные плиты толщиной 120мм;
30 - длина плиты в дм;
48 - ширина плиты в дм;
3 - значение расчетной нагрузки в КПа;
с - сейсмические условия.*

8. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

9. Для образования диска перекрытия и обеспечения совместной работы смежных плит по периметру боковые грани плит имеют рифленую поверхность с арматурными выпусками, обеспечивающие связь в вертикальных и горизонтальных стыках, и расположены в пределах габаритов изделий, что предусмотрено типовой оснасткой. Армотурные выпуски установлены из расчета не менее 1см² поперечного сечения на 1м длины стыка

* При конкретном проектировании, в зависимости от расчетной сейсмичности к индексу С добавить дополнительный индекс (7,8,9) С7, С8 или С9

Н.контр	Умрихин		6.87
Нач АПМ	Шагеев		6.87
Гл.спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук гр	Бурлаков		6.87
Разраб	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 ТО

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

I. Общая часть

1.1. Плиты изготовливаются из тяжелого бетона. Проектный класс бетона по прочности на сжатие В15 (М200)

1.2. В качестве рабочей арматуры плит принята обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр I (ГОСТ 6727-80*) и сталь горячекатанная периодического профиля класса А III (ГОСТ 5781-82*)

1.3. Подъемные петли выполняются из горячекатаной арматурной стали класса А I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82*

При расчетной зимней температуре ниже минус 40°С не допускается применение стали марки ВСт3пс2.

1.4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры по короткой стороне принята 15мм. Значения ее действительных отклонений не должны превышать предельных, указанных в таблице 2 ГОСТ 13015.0-83*.

2. Указания по изготовлению и приемке плит.

2.1. При изготовлении плит необходима выполнять требования ГОСТ 12767-80*, ГОСТ 26434-85, ГОСТ 13015.0-83*, настоящей проектной документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

2.2. Изготовление плит предусматривается на заводах КПД в стальных горизонтальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

2.3. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливаются из стали класса Вр I и А III с помощью контактной точечной электросварки, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 8478-81. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

2.4. Сетки с укороченными поперечными стержнями изготавливаются на автоматизированных сварных линиях. Расположение поперечных стержней со смещением в шахматном порядке производится при помощи „Механизма подачи укороченных стержней к сварочной машине АТМС-14х75-7-1".

2.5 При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

2.6. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки изготовленные из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона не допускается

2.7. При изготовлении плит должен быть обеспечен входной и пооперационный технический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.8. Значения действительных отклонений проектных размеров геометрических параметров плит, указанных в таблице 1 ГОСТ 13015.0-83* не должны превышать предельных, установленных на конструкции классов точности по ГОСТ 12767-80*.

2.9. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 12767-80* и рабочих чертежей.

Н.контр	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шогаев		6.87
Гл.спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр	Бурлаков		6.87
Разраб	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 ТУ

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2.10. Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12767-80*

2.11 До серийного изготовления плит настоящего выпуска должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям в соответствии с ГОСТ 8829-85 и приведенными в альбоме схемами испытаний.

2.12 В соответствии с ГОСТ 13015.0-83* величина отпускной прочности бетона должна быть в теплое время года не менее 70%, а в зимнее время не менее 85% проектной прочности бетона, при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном плит прочности, соответствующей проектному классу бетона (определяемой по результатам испытания контрольных образцов) в возрасте 28 суток

2.13 Выемка плит из форм после термообработки производится на кантователе; при угле наклона не менее 70° за две петли, расположенные на торце панели.

2.14. На торцовой грани каждой плиты в соответствии с ГОСТ 12767-80* должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов: марка плиты, дата изготовления, штамп технического контроля, масса плиты в т.

3. Указания по применению плит

3.1. Плиты разработаны для применения в неагрессивной среде.

3.2. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до плюс 50°с включительно и нормального влажностного режима

3.3 В период монтажа здания приложение временных нагрузок на перекрытие допускается только после сварки всех выпусков плит

Нагрузка на плиту допускается не более 700 кгс/м² в полосе шириной до 1м вдоль внутренних стен здания, приложенная на участке не более 2.0м длины

3.4 При разработке проекта здания плиты перекрытия должны проверяться на усилия, возникающие в период монтажа и эксплуатации здания, в том числе и на усилия, возникающие в плоскости плит при сейсмических воздействиях, при этом уточняется

а) Количество и диаметр выпусков из боковых граней.

б) Ширина опорных пальцев и их количество (при сохранении кратности шага между ними 600мм)

в) При изменении ширины и количества опорных пальцев вносятся необходимые изменения в их армирование, а также соответствующие коррективы в опорные зоны плит.

г) Необходимость и характер дополнительного армирования плит и опорных пальцев на горизонтальную силу

д) В зависимости от положения плит в системе здания, устанавливается местоположение каналов для электропроводки и небольших отверстий, не требующих дополнительного армирования.

3.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали, которые должны приниматься в проектах в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами. (СНиП 2.03.01-84)

4. Указания по транспортированию, хранению и монтажу.

4.1. Все операции, связанные с погрузочно-разгрузочными работами на заводе-изготовителе и строительной площадке, а также транспортирование плит перекрытия производятся в вертикальном положении в соответствии с ГОСТ 12767-80*.

4.2. Не допускается транспортировка плит, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015 0-83* и рабочих чертежей.

4.3. Монтаж плит перекрытий следует, как правило, осуществлять непосредственно с транспортных средств. Перевод из вертикального положения в горизонтальное осуществляется с автоматическим кантователем (треста Мосоргстрой) и инвентарных петлевых подхватов ЦНИИОМТП за отверстия в плитах.

4.4. Перевод в горизонтальное положение может также осуществляться с помощью гидравлического кантователя, а монтаж в этом случае производится шестиветвевым балансирным стропом с роликами конструкции ЦНИИОМТП.

4.5. Плиты при транспортировании и хранении следует опирать на инвентарные подкладки или опоры другого типа, обеспечивающие их сохранность.

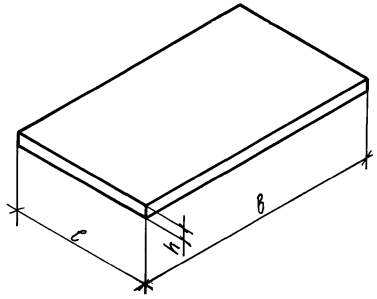
4.6. Крепление на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение конструкций, а также их взаимное столкновение и трение в процессе перевозки.

4.7. Плиты должны храниться на специально оборудованных складах, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям, как правило в вертикальном положении. Возможно складирование плит в горизонтальном (рабочем) положении, уложенными на деревянные прокладки толщиной не менее 150мм и длиной не менее ширины плиты. Прокладки всех вышележащих плит должны устанавливаться строго по вертикали в пределах участков, равных 400мм от продольных граней.

4.8. Плиты перекрытия следует устанавливать на складе так, чтобы были видны маркировочные надписи и знаки, а также обеспечена возможность захвата каждой отдельно стоящей плиты.

4.9. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой, складированием и транспортированием плит, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения. Околы бетона по граням и кромках опорных частей плит не допускаются.

4.10. Порядок укладки перевозимых плит на грузовую платформу должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.

Эскиз	Марка	c, мм	в, мм	h, мм	Объем бетона, м³	Масса стали, кг	Масса изделия, кг
	1П 30.48-3-С	2980	4780	120	1,57	52,78	3930
	1П 30.48-4,5-С					55,40	
	1П 30.54-3-С		5380		1,76	62,30	4400
	1П 30.54-4,5-С					64,60	
	1П 30.60-3-С		5980		1,97	63,99	4930
	1П 30.60-4,5-С					66,68	
	1П 30.66-3-С		6580		2,17	76,13	5430
	1П 30.66-4,5-С					86,36	
	1П 36.48-3-С	3580	4780		1,88	72,80	4700
	1П 36.48-4,5-С					75,01	
	1П 36.54-3-С		5380		2,13	88,65	5330
	1П 36.54-4,5-С					98,83	
	1П 36.60-3-С		5980		2,38	96,26	5950
	1П 36.60-4,5-С					107,07	
	1П 36.66-3-С		6580		2,62	113,29	6550
	1П 36.66-4,5-С					118,57	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл спец.	Бурбман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 НИ

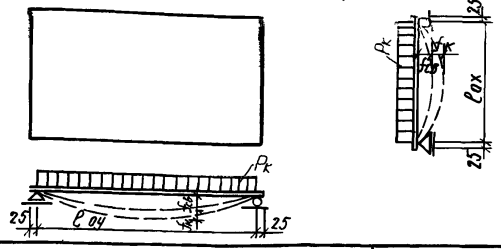
Номенклатура изделий.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИИЭП
Ташкент

Эскиз	Марка	l, мм	b, мм	h, мм	Объем бетона, $м^3$	Масса стали, кг	Масса изделия, кг
Эскиз см. лист 1.	2П 30. 48-3-С	2980	4780	160	2,07	55,19	5180
	2П 30. 48-4,5-С					55,86	
	2П 30. 54-3-С		5380		2,34	61,50	5850
	2П 30. 54-4,5-С					69,20	
	2П 30. 60-3-С		5980		2,61	66,74	6530
	2П 30. 60-4,5-С					75,26	
	2П 36. 24-4,5-С	3580	2380		1,20	42,52	3000
	2П 36. 30-4,5-С		2980		1,53	48,99	3830
	2П 36. 36-3-С		3580		1,86	58,55	4650
	2П 36. 36-4,5-С					62,57	
	2П 36. 48-3-С		4780		2,51	67,78	6280
	2П 36. 48-4,5-С					71,47	
	2П 36. 54-3-С		5380		2,84	80,24	7100
	2П 36.-54-4,5-С					85,52	
	2П 36. 60-3-С		5980		3,17	87,13	7930
	2П 36. 60-4,5-С					90,22	

Схема опирания и загружения плит при испытании.



Марка	Расчетный пролет ℓох / ℓоу, мм	Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки прочности плит перекрытий, кгс/м²: Pк при c=1,4; c=1,25*			Pк при c=1,6.			Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки жесткости и трещиностойкости, кгс/м²		Контрольный прогиб fк, мм	Отношение проектного прогиба к предельному Fпр./Fпред., %	Величина измеренного прогиба F1, мм.			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм.
		Изделие годное		Требуется повторное испытание.	Изделие годное		Требуется повторное испытание					Изделие годное	Требуется повторное испытание	Приемке не подлежит	
		с учетом собственного веса.	без учета собственного веса.	без учета собственного веса	с учетом собственного веса	без учета собственного веса.	без учета собственного веса.	с учетом собственного веса	без учета собственного веса.						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1п 30. 48-3-с	2930 / 4730	⩾882	⩾582	582>Q>495	⩾1008	⩾708	708>Q>602	540	240	0,647	9,3	⩽0,776	0,776<F1⩽0,841	>0,841	0,25
1п 30. 54-3-с	2930 / 5330									0,725	10,6	⩽0,87	0,87<F1⩽0,943	>0,943	0,25
1п 30. 60-3-с	2930 / 5930									0,788	13,0	⩽0,946	0,946<F1⩽1,024	>1,024	0,25
1п 30. 66-3-с	2930 / 6530									0,913	15,1	⩽1,096	1,096<F1⩽1,187	>1,187	0,25
1п 36. 48-3-с	3530 / 4730									1,069	13,3	⩽1,280	1,280<F1⩽1,39	>1,390	0,25
1п 36. 54-3-с	3530 / 5330									1,409	17,2	⩽1,69	1,69<F1⩽1,83	>1,83	0,25
1п 36. 60-3-с	3530 / 5930									1,846	21,3	⩽2,22	2,22<F1⩽2,399	>2,399	0,25
1п 36. 66-3-с	3530 / 6530									2,32	25,4	⩽2,78	2,78<F1⩽3,02	>3,02	0,25
1п 30. 48-4,5-с	2930 / 4730	⩾1092	⩾792	792>Q>673	⩾1248	⩾948	948>Q>806	660	360	0,980	12,0	⩽1,176	1,176<F1⩽1,274	>1,274	0,25

Н.контр.	Умрихин		
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП.	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с. 1 ДИ

Данные для испытаний.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТАШЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Типография | Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1П 30. 54-4.5-С	2930 / 5930	⩾1092	⩾792	792>Q>673	⩾1248	⩾948	948>Q>806	660	360	1,299	15,4	⩽1,559	1,559<Fi⩽1,689	>1,689	0,25
1П 30. 60-4.5-С	2930 / 5930									1,600	18,2	⩽1,920	1,920<Fi⩽2,08	>2,08	0,25
1П 30. 66-4.5-С	2930 / 6530									1,880	20,6	⩽2,256	2,256<Fi⩽2,440	>2,440	0,25
1П 36. 48-4.5-С	3530 / 4730									1,930	19,5	⩽2,32	2,320<Fi⩽2,51	>2,51	0,25
1П 36. 54-4.5-С	3530 / 5330									2,609	24,4	⩽3,13	3.13<Fi⩽3,392	>3,392	0,25
1П 36. 60-4.5-С	3530 / 5930									3,359	29,8	⩽4,03	4,03<Fi⩽4,37	>4,37	0,25
1П 36. 66-4.5-С	3530 / 6530	⩾975*	⩾675*	675*>Q>608*	⩾1248	⩾948	948>Q>806	660	360	4,088	34,1	⩽4,906	4,906<Fi⩽5,31	>5,31	0,25
2П30. 48-3-С	2930 / 4730	⩾1036	⩾636	636>Q>541	⩾1184	⩾784	784>Q>666	640	240	0,276	4,7	⩽0,331	0,331<Fi⩽0,359	>0,359	0,25
2П 30. 54-3-С	2930 / 5330									0,310	5,3	⩽0,372	0,372<Fi⩽0,403	>0,403	0,25
2П 30. 60-3-С	2930 / 5930									0,338	5,8	⩽0,405	0,405<Fi⩽0,439	>0,439	0,25
2П 36. 36-3-С	3530 / 3530									0,282	3,88	⩽0,338	0,338<Fi⩽0,367	>0,367	0,25
2П 36 48-3-С	3530 / 4730									0,462	6,50	⩽0,55	0,55<Fi⩽0,6	>0,6	0,25
2П 36. 54-3-С	3530 / 5330									0,54	7,7	⩽0,648	0,648<Fi⩽0,702	>0,702	0,25
2П 36. 60-3-С	3530 / 5930									0,609	8,7	⩽0,73	0,73<Fi⩽0,792	>0,792	0,25
2П 30. 48-4,5-С	2930 / 4730	>1246	⩾846	846>Q>719	⩾1424	⩾1024	1024>Q>870	760	360	0,414	5,6	⩽0,497	0,497<Fi⩽0,538	>0,538	0,25
2П 30. 54-4.5-С	2930 / 5330									0,47	6,4	⩽0,564	0,564<Fi⩽0,611	>0,611	0,25
2П 30. 60-4.5-С	2930 / 5930									0,507	7,0	⩽0,608	0,608<Fi⩽0,659	>0,659	0,25
2П 36. 24-4.5-С	3530 / 2330									0,155	2,69	⩽0,186	0,186<Fi⩽0,202	>0,202	0,25
2П 36. 30-4.5-С	3530 / 2930									0,281	3,84	⩽0,337	0,337<Fi⩽0,365	>0,365	0,25
2П 36. 36-4,5-С	3530 / 3530									0,42	4,7	⩽0,504	0,504<Fi⩽0,546	>0,546	0,25
2П 36. 48-4.5-С	3530 / 4730									0,69	7,8	⩽0,828	0,828<Fi⩽0,9	>0,9	0,25
2П 36. 54-4.5-С	3530 / 5330									0,8	9,6	⩽0,96	0,96<Fi⩽0,104	>0,104	0,25
2П 36. 60-4.5-С.	3530 / 5930									0,978	11,5	⩽1,17	1,17<Fi⩽1,27	>1,27	0,25

Марка элемента	Изделия арматурные																		Всего
	Арматура класса																		
	A I									A III				Bp I					
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					
	ф 12	ф 14	ф 16	ф 18	ф 20	ф 22	ф 25		Итого	ф 6	ф 8		Итого	ф 3	ф 4	ф 5		Итого	
1т 30.48-3-С	13,82		4,26						18,08					1.05	25,21	8,44		34,7	52,78
1т 30.48-4,5-С	13,82		4,26						18,08	4,84			4,84		18,38	14,1		32,48	55,40
1т 30.54-3-С	16,18			5,88					22,06	5,28			5,28	1.20	22,26	11,5		34,96	62,30
1т 30.54-4,5-С	16,18			5,88					22,06	5,28			5,28		20,6	16,66		37,26	64,60
1т 30.60-3-С	16,18			5,88					22,06	7,10			7,10		34,83			34,83	63,99
1т 30.60-4,5-С	16,18			5,88					22,06	7,10			7,10		19,82	17,70		37,52	66,68
1т 30.66-3-С	13,28	4,22			8,68				26,18	6,16	2.92		9,08		21,37	19,5		40,87	76,13
1т 30.66-4,5-С	13,28	4,22			8,68				26,18		14,12		14,12		19,96	26,10		46,06	86,36
1т 36.48-3-С	16,18			5,88					22,06	5,28			5,28	1,26	8,79	35,41		45,46	72,80
1т 36.48-4,5-С	16,18			5,88					22,06	5,28			5,28	1,26	19,64	26,77		47,67	75,01
1т 36.54-3-С	15,64	4,22			8,68				28,54	5,72			5,72	1,44	9,68	43,27		54,39	88,65
1т 36.54-4,5-С	15,64	4,22			8,68				28,54		10,4		10,4	4,16	26,48	29,25		59,89	98,83
1т 36.60-3-С	15,64	4,22			8,68				28,54	7,54			7,54	1,62	10,3	48,26		60,18	96,26
1т 36.60-4,5-С	15,64	4,22			8,68				28,54	1,38	11,2		12,58	4,68	28,85	32,42		65,95	107,07
1т 36.66-3-С	15,64	4,22				10,62			30,48		14,92		14,92	5,2	10,91	51,78		67,89	113,29
1т 36.66-4,5-С	15,64	4,22				10,62			30,48	37,7	14,92		52,62		31,21	4,26		35,47	118,57

Н.контр	Утрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 РС

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка элемента	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	AI ГОСТ 5781-82*									AIII ГОСТ 5781-82*				Bp I ГОСТ 6727-80*				
	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25		Итого	ф6	ф8		Итого	ф3	ф4	ф5		Итого	
2П 30.48-3-С	10,92	4,22			8,68				23,82						28,25	3,12		31,37	55,19
2П 30.48-4,5-С	10,92	4,22			8,68				23,82						19,32	12,72		32,04	55,86
2П 30.54-3-С	13,28	4,22			8,68				26,18						31,91	3,41		35,32	61,50
2П 30.54-4,5-С	13,28	4,22			8,68				26,18	5,28			5,28		21,84	15,9		37,74	69,20
2П 30.60-3-С	13,28	4,22				10,62			28,12						34,93	3,69		38,62	66,74
2П 30.60-4,5-С	13,28	4,22				10,62			28,12	5,72			5,72		23,72	17,7		41,42	75,26
2П 36.24-4,5-С	13,82	3,06							16,88	4,44			4,44	0,54	18,39	2,27		21,20	42,52
2П 36.30-4,5-С	13,82		4,26						18,08	5,92			5,92	0,72	21,71	2,56		24,99	48,99
2П 36.36-3-С	16,18			5,88					22,06	7,40			7,40	0,9	25,35	2,84		29,09	58,55
2П 36.36-4,5-С	16,18			5,88					22,06					0,9	32,17	7,44		40,51	62,57
2П 36.48-3-С	13,28	4,22			8,68				26,18					1,26	30,49	9,85		41,60	67,78
2П 36.48-4,5-С	13,28	4,22			8,68				26,18	5,28			5,28		23,09	16,92		40,01	71,47
2П 36.54-3-С	15,64	4,22				10,62			30,48	5,72			5,72		24,96	19,08		44,04	80,24
2П 36.54-4,5-С	15,64	4,22				10,62			30,48	5,72			5,72		30,24	19,08		49,32	85,52
2П 36.60-3-С	15,64	4,22					15,9		35,76	6,16			6,16		45,21			45,21	87,13
2П 36.60-4,5-С	15,64	4,22					15,9		35,76	6,16			6,16		27,04	21,24		48,28	90,22

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П 30.48 -3-С	-4.5-С		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П 30.48 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
				Сборочные единицы:				
				Каркас простран-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП 1-3	ственный ПКП 1-3	22			
			-1	ПКП 1-1		22		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП5-1	12	12		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП 6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП 4-1	КП 4-1	7			
А4		5	1.143.1-9с.2 СП 1-1	Сетка СП 1-1	1			
			-3	СП 1-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП 1-2	Петля ПП 1-2	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	1,57	1,57		м³

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурмон		6.87
ГИП	Кулибабов		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 1П30.48

Плита перекрытия 1П30.48-3-С; 1П30.48-4.5-С

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Таш ЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П 30.54 -3-С	-4.5-С		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П 30.54 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространств.				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП 1-1	енный ПКП 1-1	24	24		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП 5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП 4-2	КП4-2	8			
А4		5	1.143.1-9с.2 СП 2-1	Сетка СП 2-1	1			
			1.143.1-9с.2 СП 2-3	СП 2-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП 1-3	Петля ПП 1-3	2	2		
				Детали:				
				Ст. от Д ГОСТ 6727-80*				
Б4		7	1.143.1-9с.1 1П 30.54-01	ф5 BpI L=2500	2	2		0,35 кг
				Материалы:				
				Бетон класса В15	1,76	1,76		м³

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурмон		6.87
ГИП	Кулибабов		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

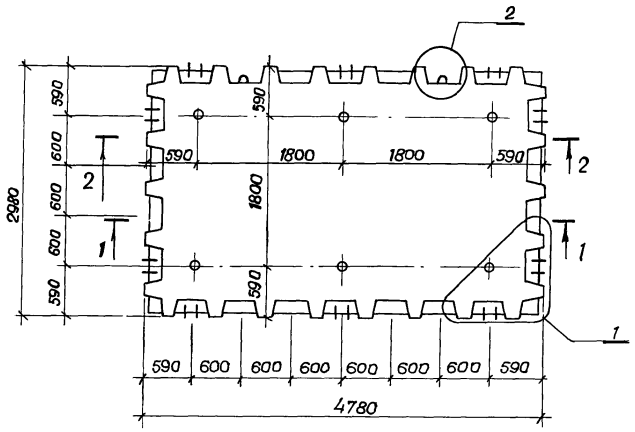
1.143.1-9с.1 1П 30.54

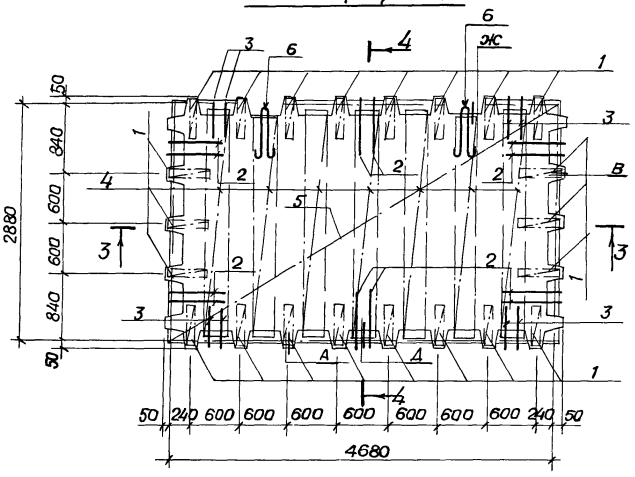
Плита перекрытия 1П30.54-3-С; 1П30.54-4.5-С

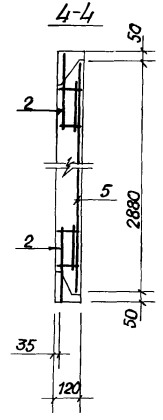
Стадия	Лист	Листов
Р		1

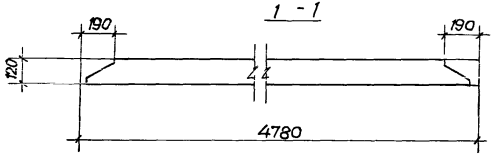
Таш ЗНИИЭП г. Ташкент

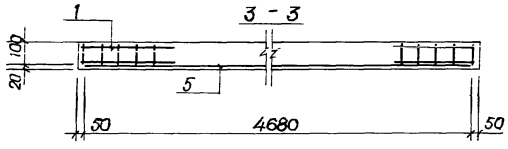
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

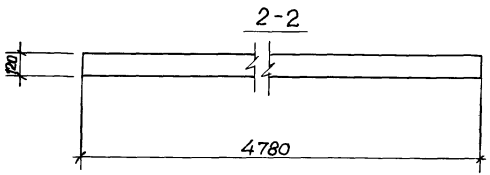












Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1 9с.1 1П 30 48-3-С	1П 30 48 - 3-С	3930
-4.5-С	1П 30 48-4.5 С	3930

Позиция 4 только для 1П30.48-3-С

Н. контр	Умрихин		6 87
Нач АПМ	Шагаев		6 87
Гл спец	Бурдман		6 87
ГИП	Кулибаба		6 87
Рук гр	Бурлаков		6 87
Исполн	Бурлаков		6 87

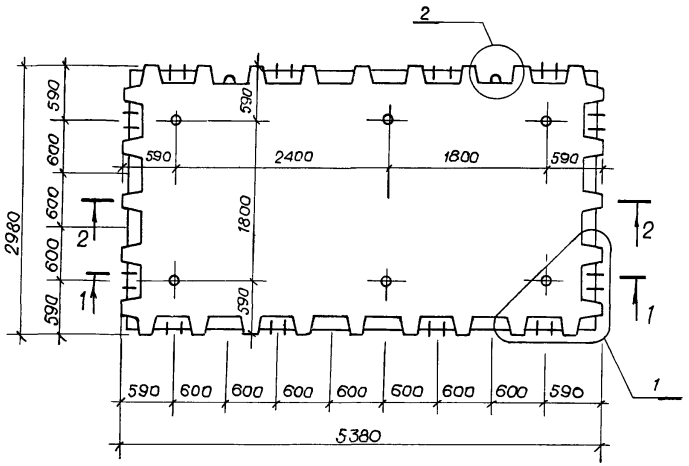
1.143 1- 9с 1 1П 30 48 СБ.

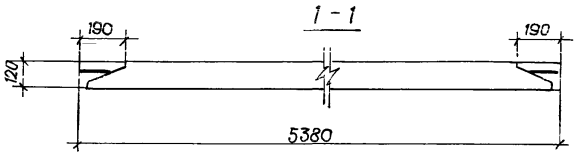
Плита перекрытия 1П30 48-3-С; 1П 30 48-4.5-С
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масшт
Р	см табл	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП
г Ташкент.

22838 16





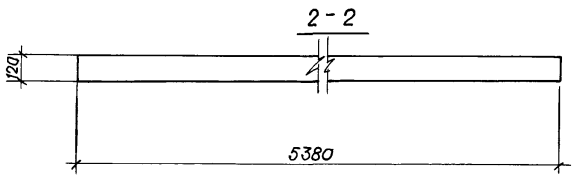
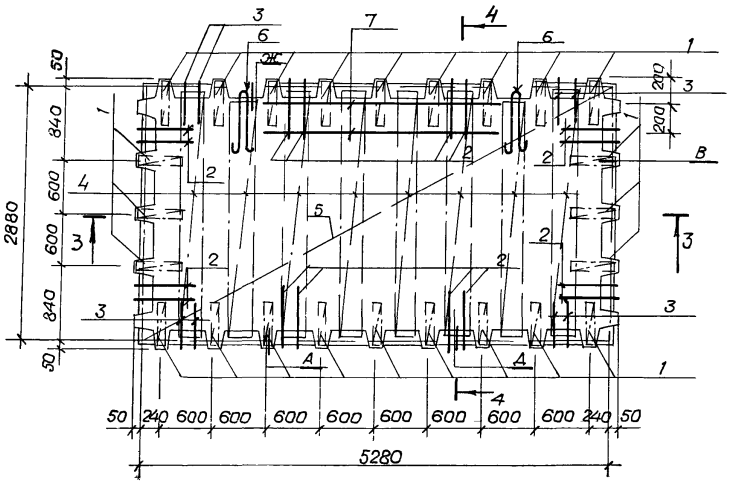
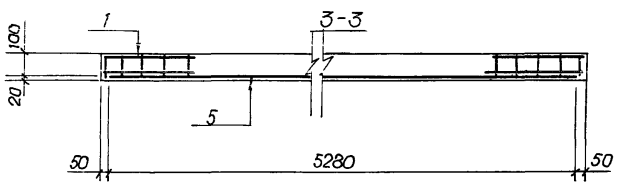
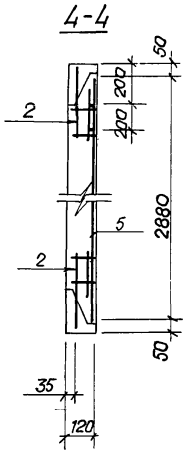


Схема армирования







Позиция 4 только для 1П30.54-3-с

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143 1-9с 1 1П 30 54-3-с	1П30 54-3-С	4400
-4,5-с	1П30 54-4,5-С	4400

Н. Контр	Умрихин		6 87
Нач. АПМ	Шагаев		6 87
Гл. спец	Бурдман		6 87
ГИП	Кулибаба		6 87
Рук. гр	Бурлаков		6 87
Исполн	Бурлаков		6 87

1.143.1-9с.1 1П 30.54 СБ

Плита перекрытия
1П 30 54-3-с; 1П 30 54-4 5-с
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 ПЗ0.60 -3-с -4,5с			Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 ПЗ0.60 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1, 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст.				
А4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-1	Венный ПКП 1-1	26	26		
А4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоск. КП5-1	16	16		
А4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4	4		1.143.1-9с.2 СП3-4	Сетка СП 3-4	1			
			-1	СП 3-1		1		
А4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП 1-3	2	2		
				Детали:				
				ст. отд. ГОСТ5781-82*				
Б4	6			ф6 А III L=3100	2	2		0,69 кг
				Материалы:				
				Бетон класса В15	1,97	1,97		м³

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 ПЗ0.60

Плита перекрытия ПЗ0.60-3-с; ПЗ0.60-4,5с

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Таш ЗНИИЭП г. Ташкент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 ПЗ0.66 -3-с	-4,5с		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 ПЗ0.66 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническ. описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж -				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4	1		1.143.1-9с.2 ПКП1-1	Венный ПКП 1-1	28			
			-2	ПКП 1-2		28		
А4	2		1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16		
А4	3		1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4	4		1.143.1-9с.2 СП4-1	Сетка СП 4-1	1			
			-2	СП 4-2		1		
А4	5		1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП 1-4	2	2		
				Детали:				
				СТ. отд. ГОСТ5781-82*				
Б4	6			ф8 А III L=3700	2	2		1.46 кг
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,17	2,17		м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

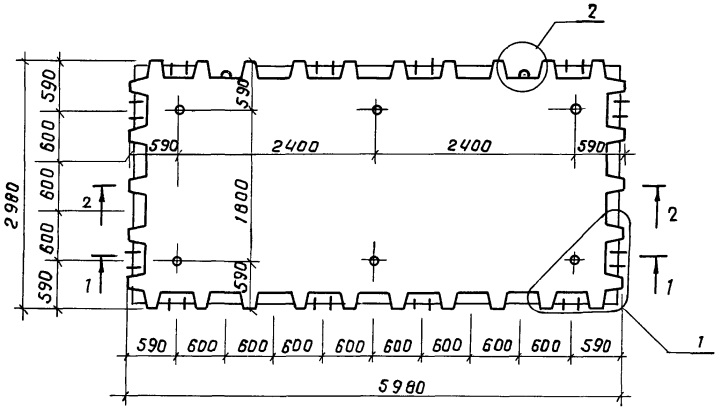
1.143.1-9с.1 ПЗ0.66

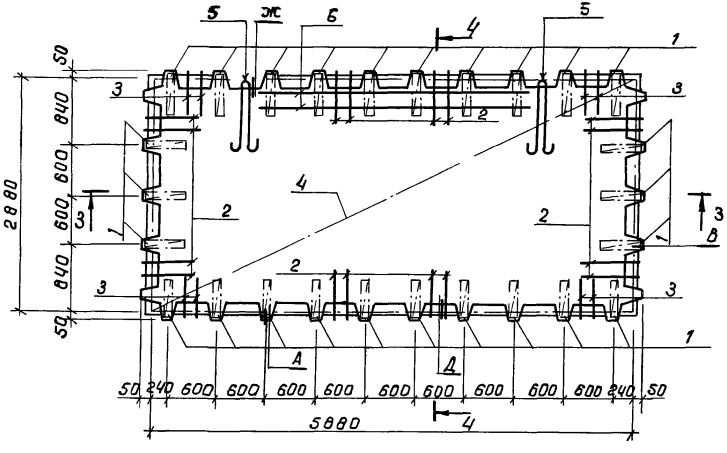
Плита перекрытия ПЗ0.66-3-с; ПЗ0.66-4,5-с

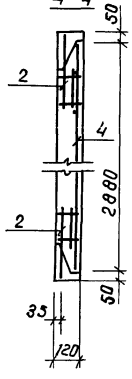
Стадия	Лист	Листов
Р		1

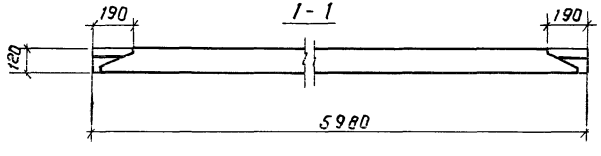
Таш ЗНИИЭП г. Ташкент

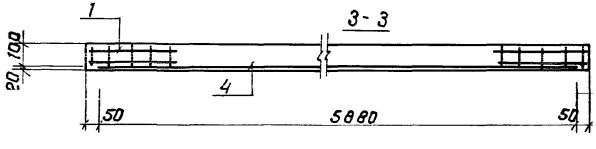
Схема армирования

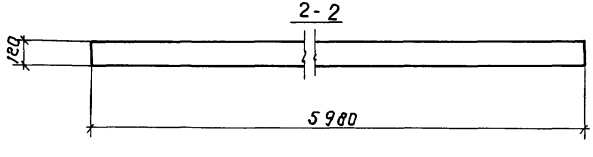












Обозначение	марка	масса кг
1.143.1-9с.1 1П30.60-3-С	1П30.60-3-С	4930
-4,5-С	1П30.60-4,5-С	4930

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурлаков		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9С.1 1П 30.60 СБ

Плита перекрытия 1П30.60-3-С; 1П30.60-4,5-С Сборочный чертеж

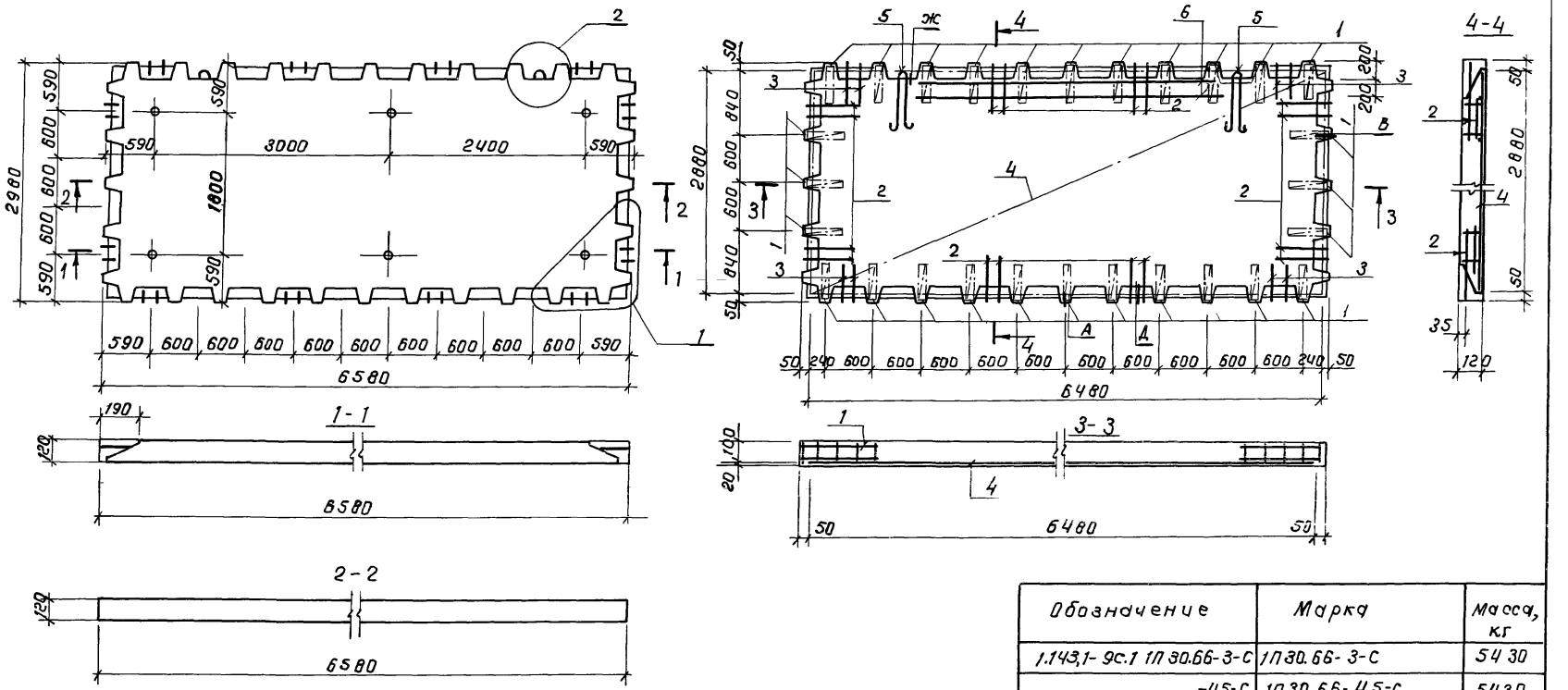
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Кроме машерова

Схема армирования



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1П 30.66-3-С	1П30.66-3-С	5430
-4,5-С	1П30.66-4,5-С	5430

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 1п. 30.66 СБ

Плита перекрытия 1П30.66-3-С; 1П30.66-4,5-С
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

Ташзниизп г. Ташкент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.48- 3-С	4.5-С		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П36.48 СБ.	Сборочный чертеж.				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А; В; Д; Ж.				
				Сборочные единицы:				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Каркас пространственный ПКП 1-4	24	24		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	7	7		
А4		5	1.143.1-9с.2 СП8-1	Сетка СП 8-1	1			
			-3	СП 8-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	1,88	1,88		м³

Н.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
ГИП	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Бурлаков	6.87

1.143.1-9с.1 1П 36.48.

Плита перекрытия 1П36.48-3-С; 1П36.48-4.5-С

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.54- 3-С	4.5-С		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П36.54 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент.				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы; 1; 2.				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, Ж.				
				Сборочные единицы:				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Каркас пространственный ПКП 1-4	26			
			-5	ПКП 1-5		26		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	8			
			-2	КП3-2		8		
А4		5	1.143.1-9с.2 СП 9-1	Сетка СП 9-1	1			
			-3	СП 9-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП 1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,13	2,13		м³

Н.контр.	Умрихин	6.87
Нач. АПМ	Шагаев	6.87
Гл. спец.	Бурдман	6.87
ГИП	Кулибаба	6.87
Рук. гр.	Бурлаков	6.87
Исполн.	Бурлаков	6.87

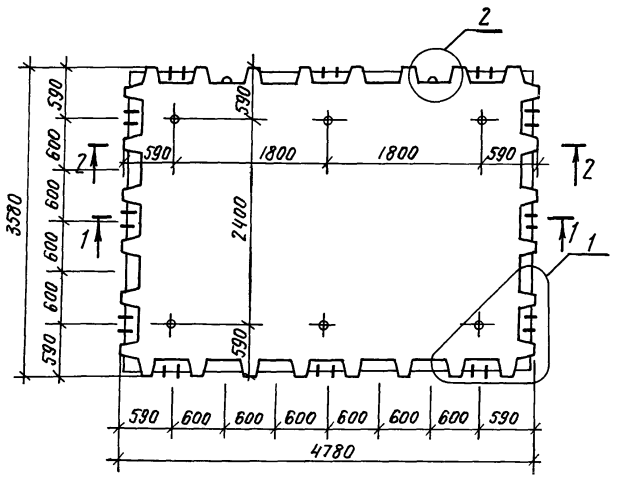
1.143.1-9с.1 1П 36.54

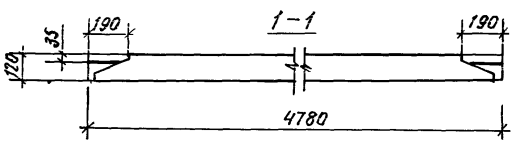
Плита перекрытия 1П36.54-3-С; 1П36.54-4.5-С.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкента.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№





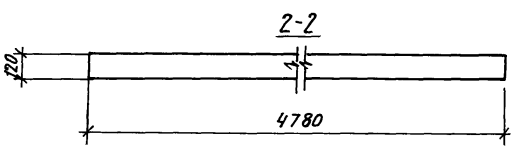
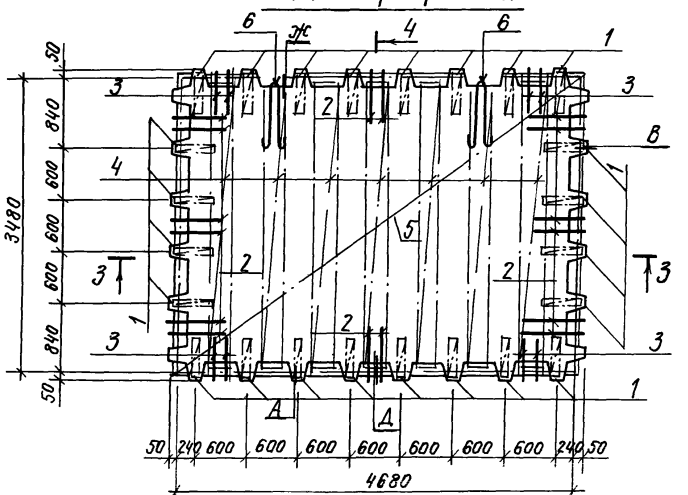
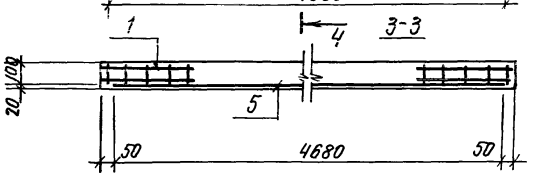
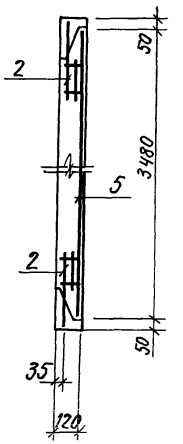


Схема армирования





4-4



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1п.36.48-3-с	1П36 48-3-с	4700
-4.5-с	1П36, 48-4.5-с	4700

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кумбаба		6.87
Рук гр.	Бурлаков		6.87
Исполн	Бурлаков		6.87

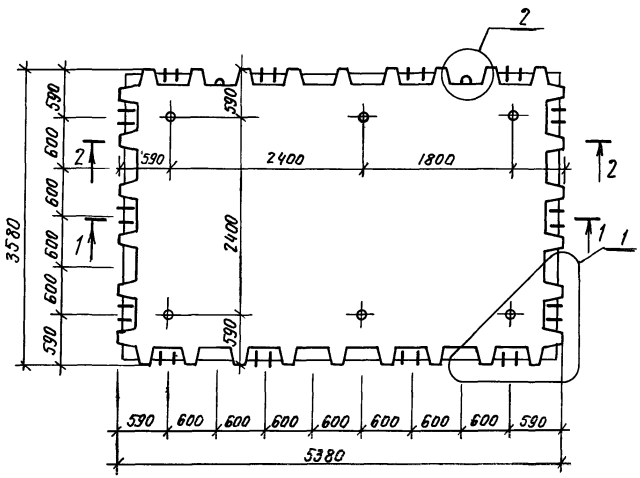
1143.1-9с.1 1П 36 48 СБ

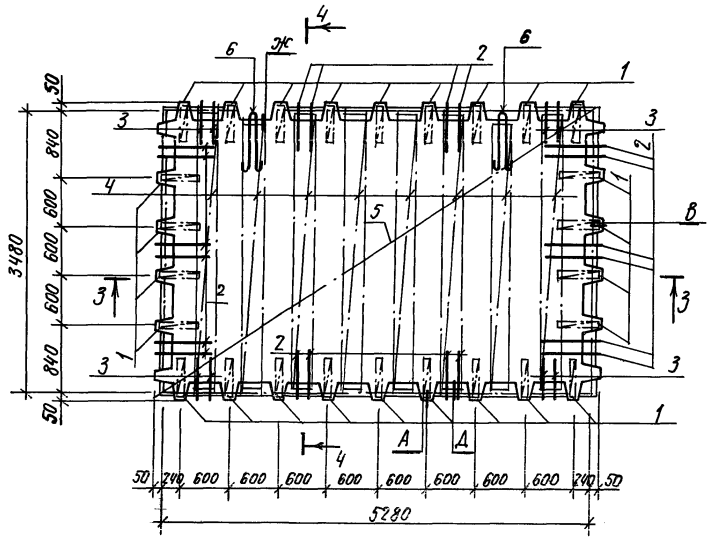
Плита перекрытия 1П36. 48-3-с, 1П36 48-4.5-с. Сборочный чертеж

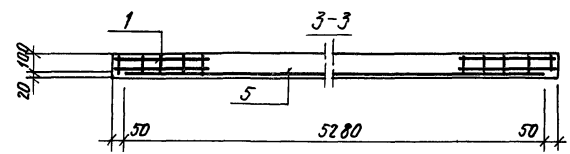
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Схема армирования







Обозначение	Марка	Масса кг.
1.143.1-9с.1 1П36.54-3-С	1П36.54-3-С	5330
-4.5-С	1П36.54-4.5-С	5330

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ.	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Испол.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 1П36.54. СБ

Плита перекрытия 1П36.54-3-С; 1П36.54-4.5-С. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.60-3-с	Кол. на 1П36.60-4.5-с		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П36.60-СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1; 2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, ж.				
				Сборочные единицы:				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-4	Каркас пространственный ПКП1-4	28			
			-5	ПКП1-5		28		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-1	КП3-1	9			
			-2	КП3-2		9		
А4		5	1.143.1-9с.2 СП10-1	Сетка СП10-1	1			
			-3	СП10-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				Детали:				
БЧ		7		ФбАIII ГОСТ5781-82* L=3100	2	2		0,69 кг.
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,38	2,38		м³

Н. Контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 1П36.60.

Плита перекрытия 1П36.60-3-с; 1П36.60-4.5-с.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1П36.66-3-с	Кол. на 1П36.66-4.5-с		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 1П36.66 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 1,2				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы А, В, Д, ж.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространственный ПКП1-5	30	30		
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-5					
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-1	Каркас плоский КП5-1	20	20		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-1	КП6-1	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-2	КП3-2	10			
А4		5	1.143.1-9с.2 СП11-1	Сетка СП11-1	1			
			-2	СП11-2		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2		
				Детали:				
				ст. отд. ГОСТ5781-82*				
БЧ		7		ФбАIII L=3700	2	2		1,46 кг
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,62	2,62		м³

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. Контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

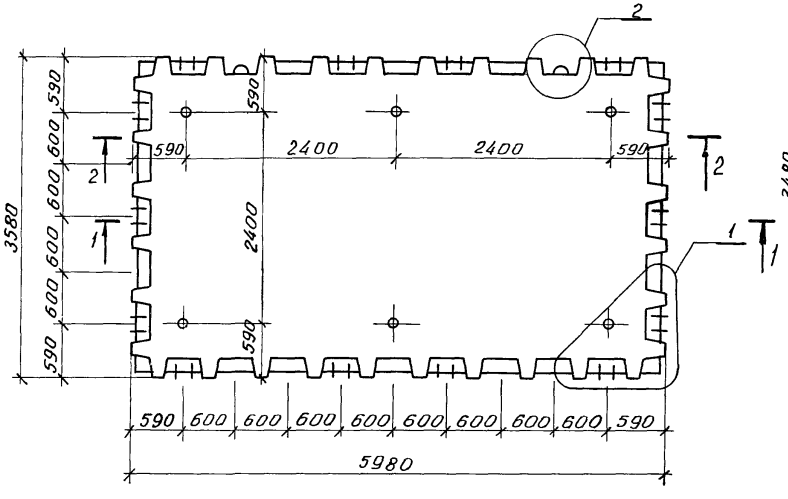
1.143.1-9с.1 1П36.66.

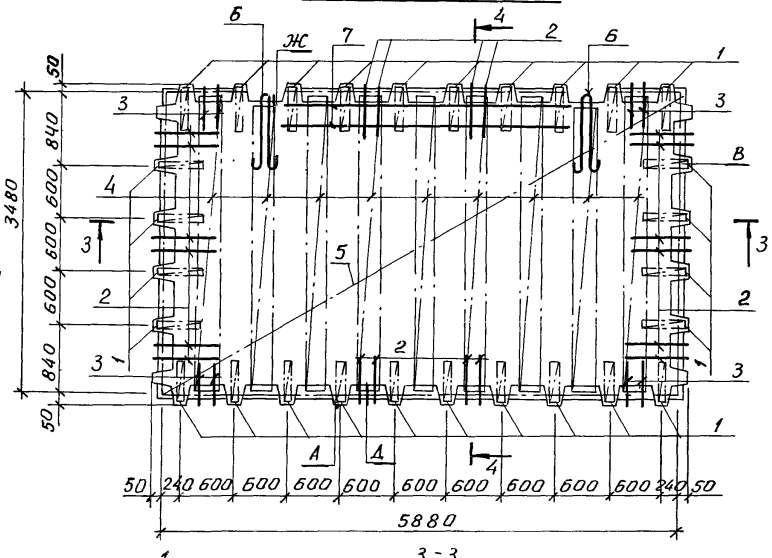
Плита перекрытия 1П36.66-3-с; 1П36.66-4.5-с.

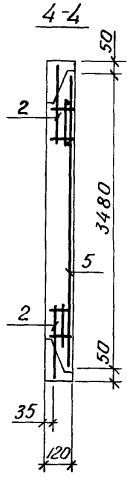
Стадия	Лист	Листов
Р		1

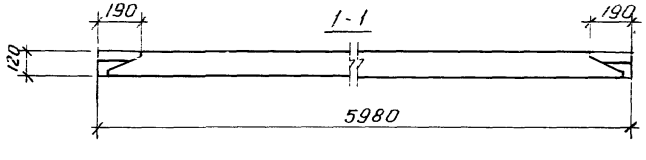
ТашЗНИИЭП г. Ташкент

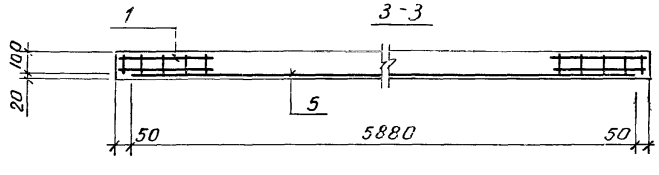
Схема армирования

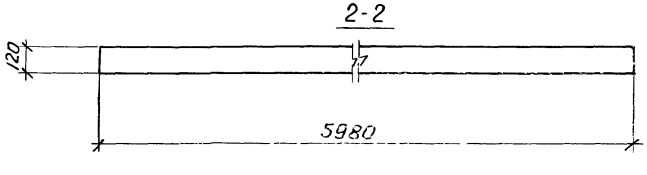












Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1П36.60-3-С	1П36.60-3-С	5950
-4.5-С	1П36.60-4,5-С	5950

Н.контр	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с. 1п 36.60 СБ

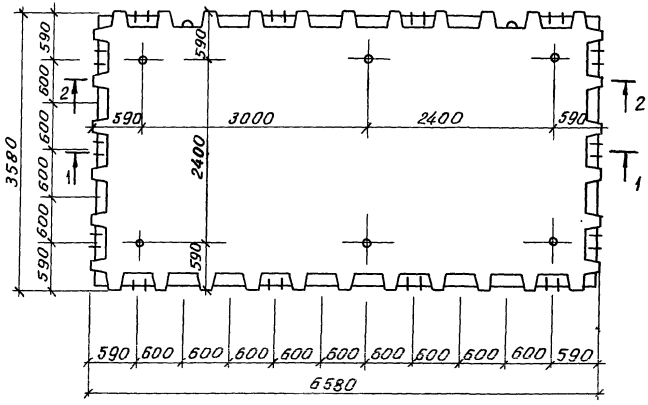
Плита перекрытия 1П36.60-3-С; 1П36.60-4.5-С Сборочный чертеж

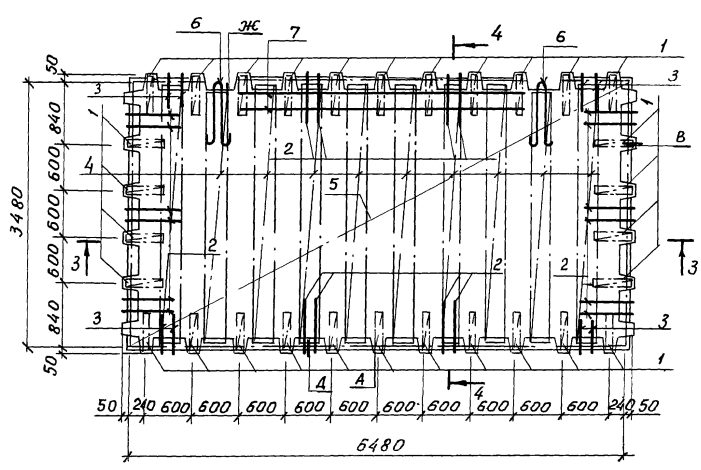
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

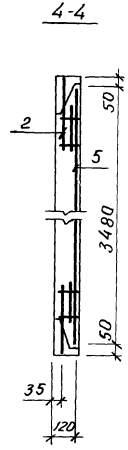
ТашЗНИИЭП г. Ташкент

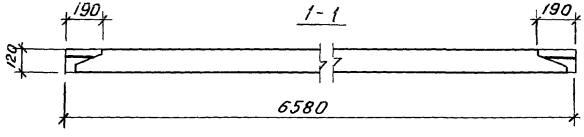
Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

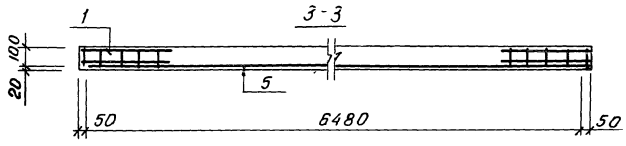
Схема армирования

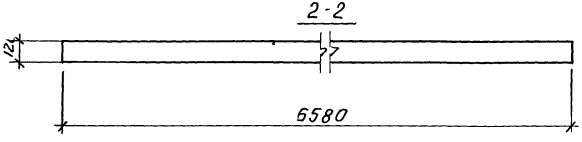












Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 1П 36 66-3-С	1П36.66-3-С	6550
-4.5-С	1П36 66-4.5-С	6550

Н контр	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагалев		6.87
Гл спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук гр	Бурлаков		6.87
Исполн	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 1П 36.66 СБ

Плита перекрытия 1П36 66-3-С; 1П36 66-4.5-С Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.48-3-с	Кол. на 2П30.48-4,5-с		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П30.48СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описа-				
				ние.				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода				
				стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4.				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г; Е; И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	венный ПКП1-6	22	22		
А4		2	1.1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12	12		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 СП1-2	Сетка СП1-2	1			
			-4	СП1-4		1		
А4		5	1.143.1-9с 2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,07	2,07		м³

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П30.48

Плита перекрытия
2П30.48-3-с; 2П30.48-4,5-с

Стадия	Лист.	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 2П30.54-3-с	Кол. на 2П30.54-4,5-с		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с 2П30.54 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое опи-				
				сание.				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода				
				стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3,4				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б,Г,Е,И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	венный ПКП 1-6	24			
			-7	ПКП 1-7		24		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 СП2-2	Сетка СП2-2	1			
			-3	СП2-3		1		
А4		5	1.143.1-9с.2 ПП1-4	Петля ПП1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,34	2,34		м³

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П30.54

Плита перекрытия
2П30.54-3-с; 2П30.54-4,5-с.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

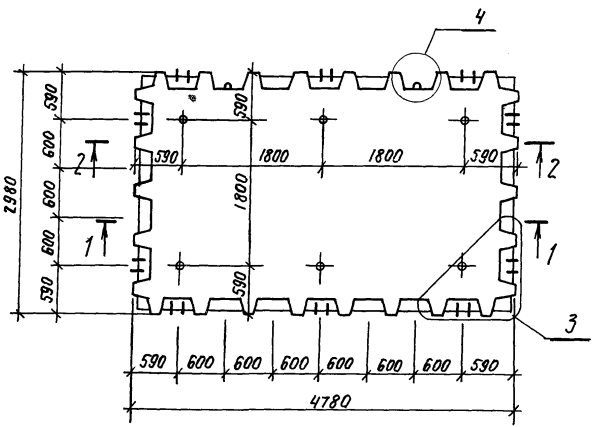
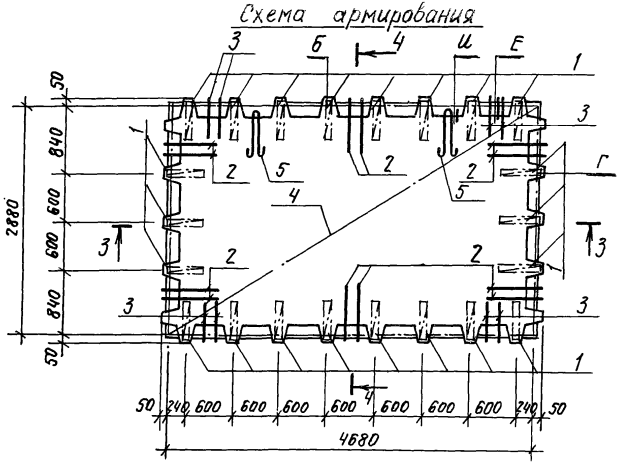
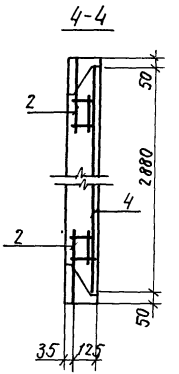
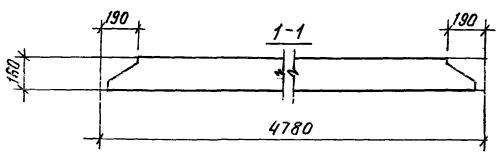
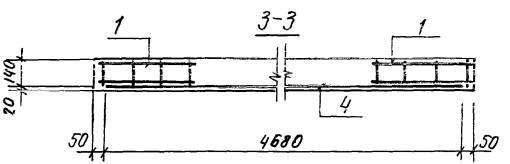


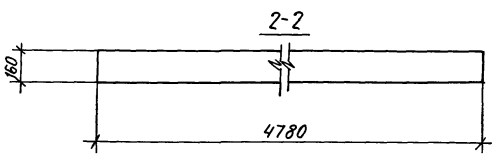
Схема армирования











Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П30.48-3-С	2П30.48-3-С	5180
-4.5-С	2П30.48-4.5-С	5180

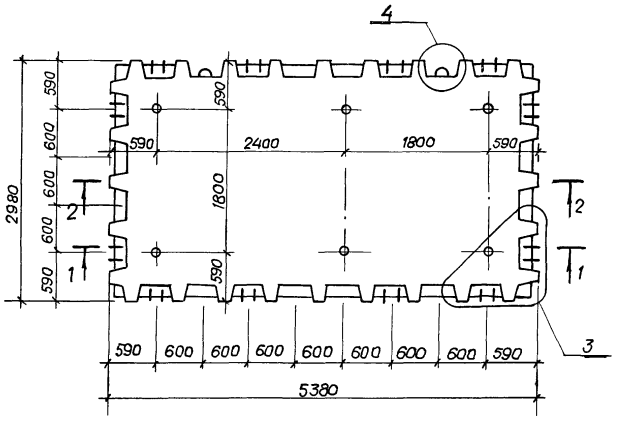
Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПН	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

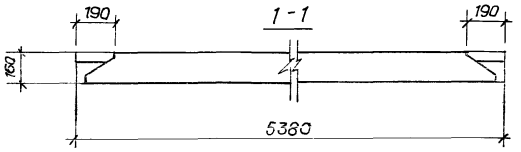
1.143.1-9 с.1 2п 30.48 СБ

Плита перекрытия 2П30.48-3-С; 2П30.48-4.5-С. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент





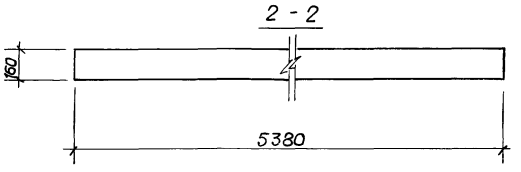
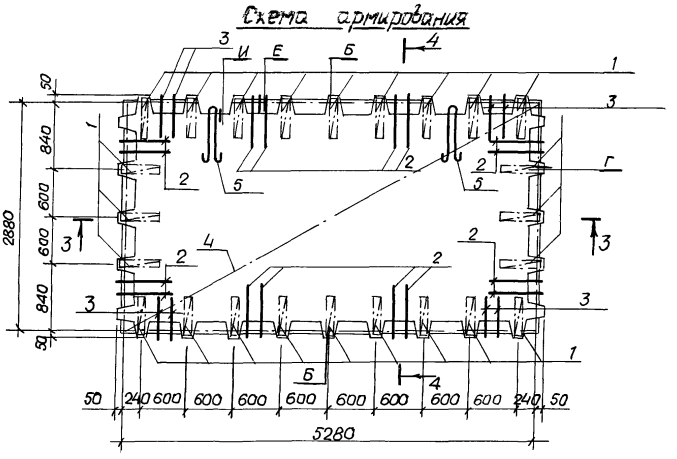
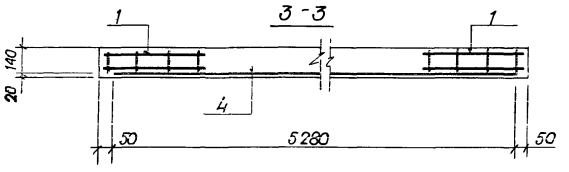
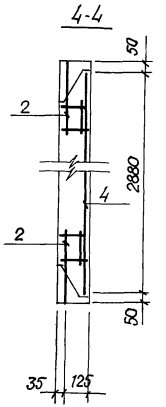


Схема армирования







Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143.1-9с.1 2П30.54-3-с	2П30.54-3-с	5850
-4.5-с	2П30.54-4.5-с	5850

Н. контр	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
Г ИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П 30.54 СБ

Плита перекрытия 2П30.54-3-с; 2П30.54-4.5-с.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол на 2П 30.60 -3-с	-4.5-с		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П 30.60 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г; Е; И				
				Сборочные единицы:				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	Каркас пространственный ПКП1-6	26			
			-7	ПКП1-7		26		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 СП3-2	Сетка СП3-2	1			
			-3	СП3-3		1		
А4		5	1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,61	2,61		м³

Н. контр	Умрихин		6.87
Нач. отд	Шагаев		6.87
Гл. спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Разраб	Бурлаков		6.87
Исполн	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 30.60

Плита перекрытия 2П 30.60-3-с ; 2П 30.60-4.5-с

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Формат А4

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация:		
А3			1.143.1-9с.1 2П 36.24 СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание		
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия		
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали на элемент		
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 5		
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г; Е		
				Сборочные единицы:		
				Каркас пространственный ПКП1-6	16	
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6			
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12	
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	3	
А4		5	1.143.1-9с.2 СП5	Сетка СП5	1	
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-1	Петля ПП1-1	2	
				Материалы:		
				Бетон класса В15	1,20	м³

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Разраб	Бурлаков		6.87
Исполн	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.24

Плита перекрытия 2П 36.24-4.5-с

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Формат 4

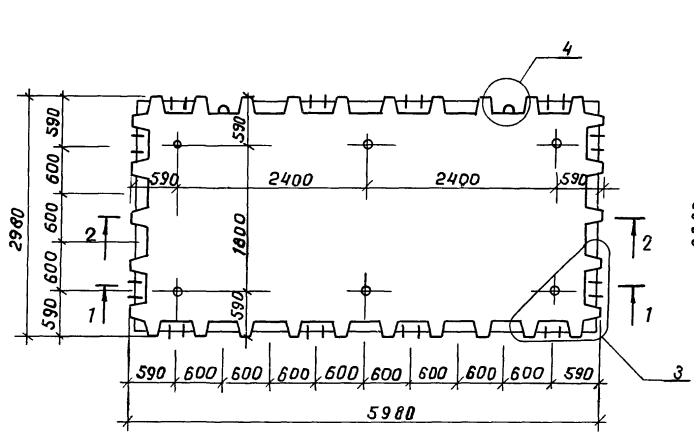
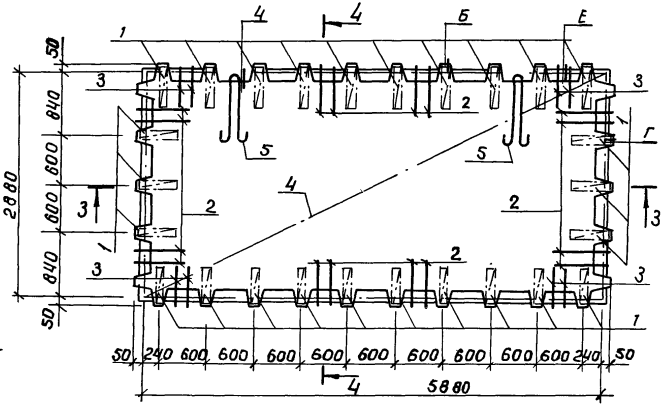
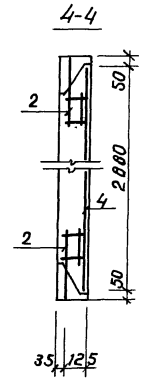
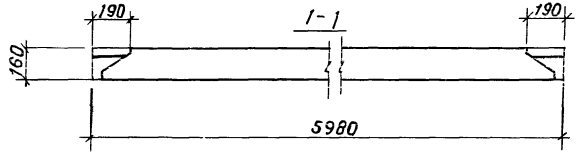
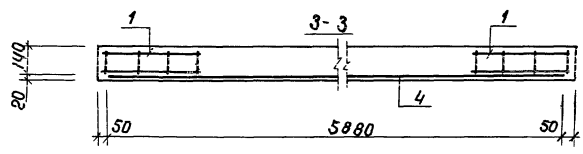


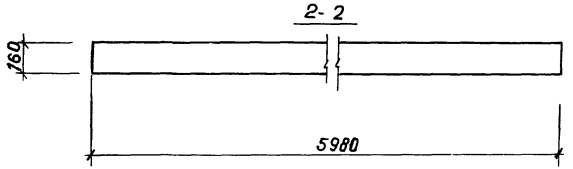
Схема армирования











Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П30.60-3-с	2П30.60-3-С	6530
-4,5-с	2П30.60-4,5-с	6530

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П30.60 СБ

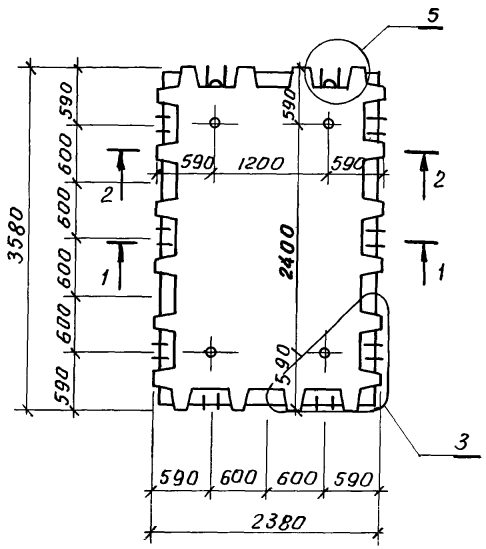
Плита перекрытия 2П30.60-3-С; 2П30.60-4,5-С
Сборочный чертеж

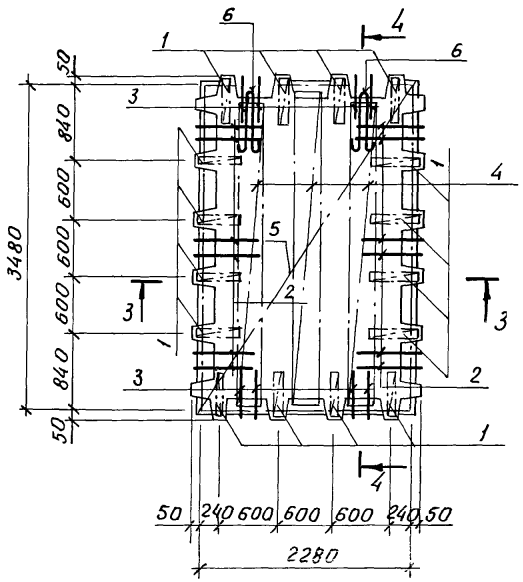
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

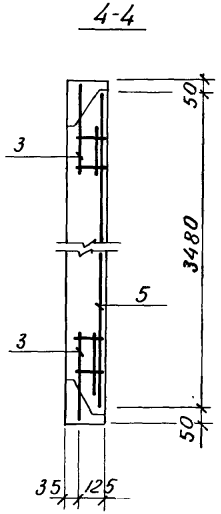
ТашЗНИИЭП

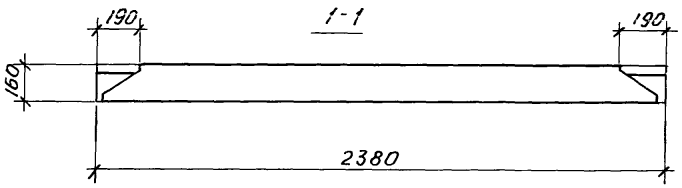
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

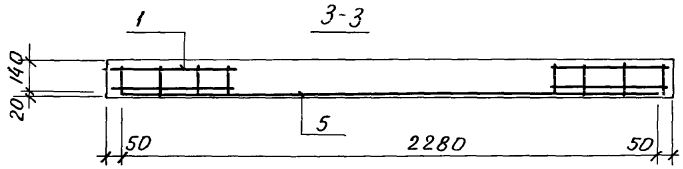
Схема армирования

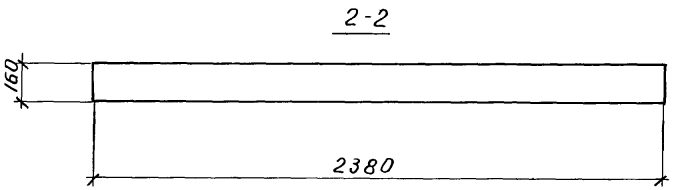












Н.контр	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шагаев		6.87
Гл.спец	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр	Бурлаков		6.87
Исполн	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.24 СБ

Плита перекрытия 2П36.24-4,5-С
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3000	1:50 1:20

Лист | Листов 1

ТашЗНИИЭП
Ташкент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация:		
А3			1.143.1-9с.1 2П36 30 СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание		
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия		
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода стали.		
				на элемент		
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4.		
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г, Е, И.		
				Сборочные единицы:		
				Каркас пространственный		
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	ПКП1-6	18	
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	12	
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	4	
А4		5	1.143.1-9с.2 СП6	Сетка СП6	1	
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-2	Петля ПП1-2	2	
				Материалы		
				Бетон класса В15.	1,53	м³

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ.	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П36.30.

Плита перекрытия 2П36 30-4.5-С.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТАШЗНИИЭП г. Ташкент

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на 1.143.1-9с.1 -3-С	-4,5-С		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П 36.36 СБ	Сборочный чертеж.				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия.				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода.				
				стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3, 4.				
А3			1.143.1-9с.1 Д2.	Узлы Б, Г, Е, И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	венный ПКП1-6	20	20		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 КП3-3	КП3-3	5			
			-1	КП3-1		5		
А4		5	1.143.1-9с.2 СП7-1	Сетка СП7-1	1			
			-2	СП7-2		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-3	Петля ПП1-3	2	2		
				Материалы				
				Бетон класса В15	1,86	1,86		м³

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ.	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.36.

Плита перекрытия. 2П36.36-3-С; 2П36.36-4,5-С.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТАШЗНИИЭП г. Ташкент

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

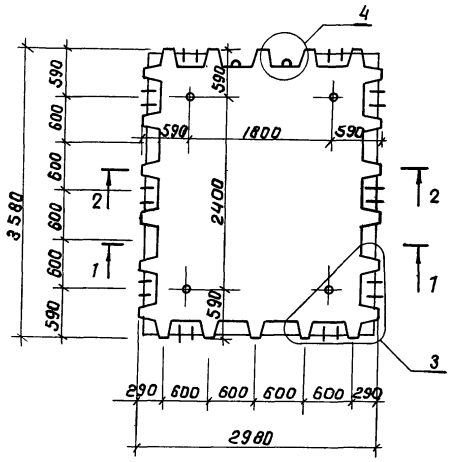
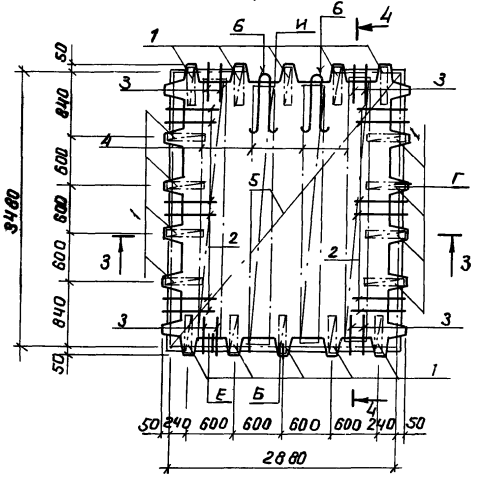
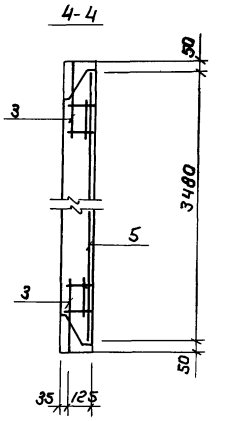
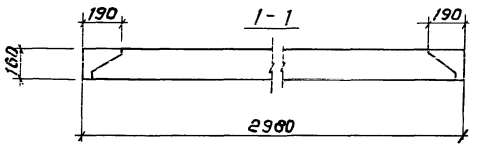
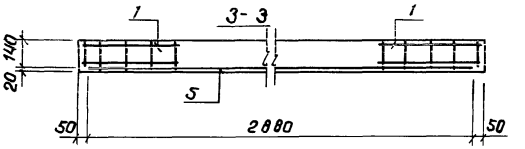


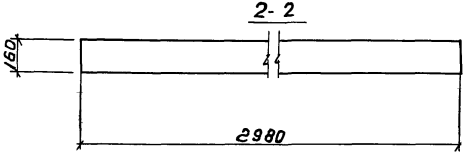
Схема армирования











				1.143.1-9с.12П 36.30.СБ	
Н.контр.	Умрихин		6.87		
Нач. АПМ	Шагаев		6.87	Плита перекрытия 2П 36.30-4,5-С Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 3830; Масштаб: 1:50, 1:20
Гл.спец.	Бурдман		6.87		
ГИП	Кулибаба		6.87		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Бурлаков		6.87		
Исполн.	Бурлаков		6.87		Таш ЗНИИЭП г. Ташкент

Копир. Машинкин

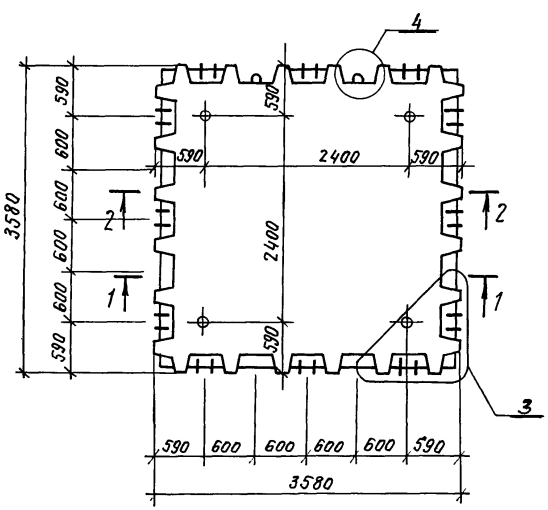
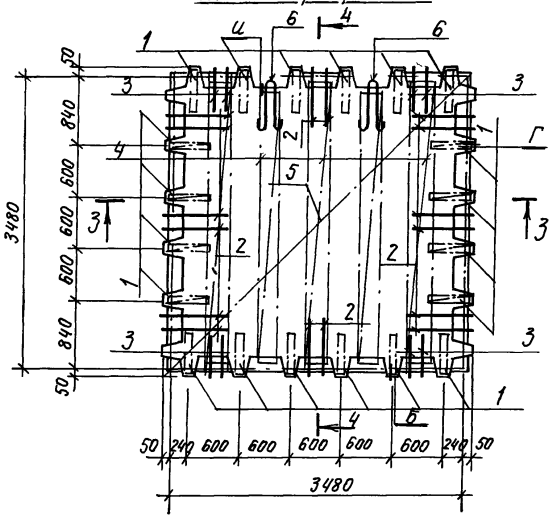
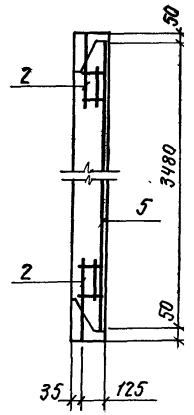


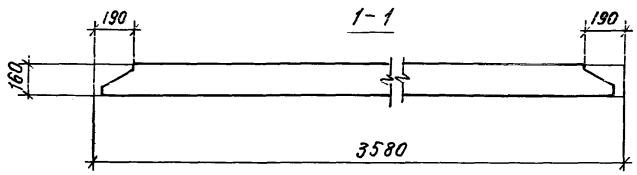
Схема армирования



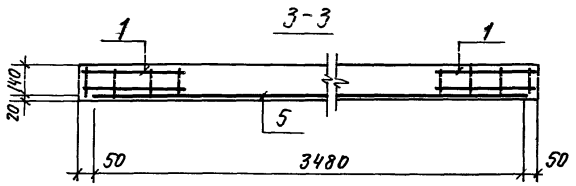
4-4



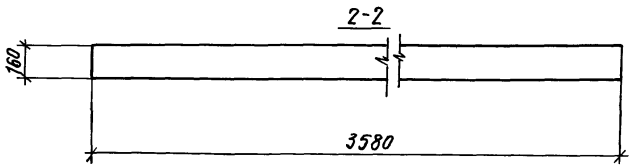
1-1



3-3



2-2



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П 36.36-3-с	2П36.36-3-с.	4650
-4.5-с	2П36.36-4.5-с	4650

Н. контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ.	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр	Бурлаков		6.87
Исполн	Бурлаков		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.36. СБ.

Плита перекрытия 2П36.36-3-с; 2П36.36-4.5-с. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на 2П36.48 -3-С	Кол на 2П36.48 -4.5С		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П 36.48 СБ	Сборочный чертеж.				
А3			1.143.1-9С.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия.				
А3			1.143.1-9с.1 РС.	Ведомость расхода.				
				стали на элемент.				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4.				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г; Е; И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-6	венный ПКП1-6	24			
			-7	ПКП1-7		24		
А4		2	1.143.1-9с.2КП5-2	Каркас плоский КП5-2	16	16		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2КП3-1	КП3-1	7			
А4		5	1.143.1-9с.2СП 8-2.	Сетка СП8-2	1			
			-3	СП8-3		1		
А4		6	1.143.1-9с.2 ПП1-4.	Петля ПП1-4	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,51	2,51		м3

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.48

Плита перекрытия

2П36.48-3-С; 2П36.48-4.5-С.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на 2П36.54 -3-С	Кол на 2П36.54 -4.5С		Примечание
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П 36.54 СБ	Сборочный чертеж.				
А3			1.143.1-9с.1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с.1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода				
				Стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3, 4.				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы Б; Г; Е; И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1.143.1-9с.2 ПКП1-7	венный ПКП1-7	26	26		
А4		2	1.143.1-9с.2 КП5-2	Каркас плоский КП5-2	20	20		
А4		3	1.143.1-9с.2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с.2 СП9-2	Сетка СП9-2	1			
			-4	СП9-4		1		
А4		5	1.143.1-9с.2 ПП1-5	Петля ПП1-5	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	2,84	2,84		м3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.54.

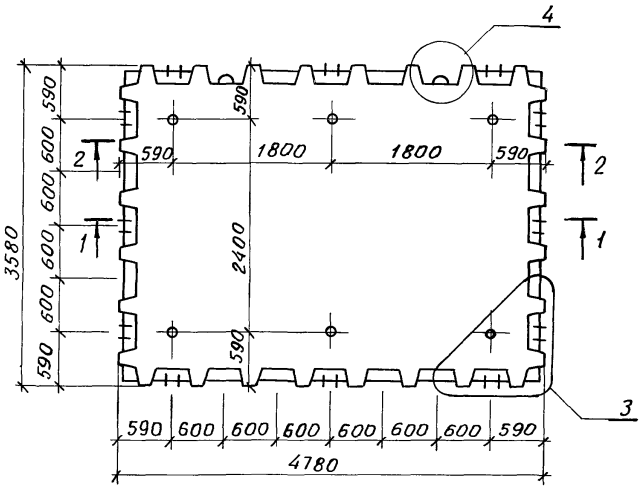
Плита перекрытия

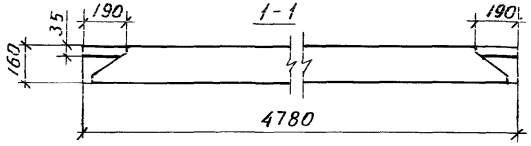
2П36.54-3-С; 2П36.54-4.5-С.

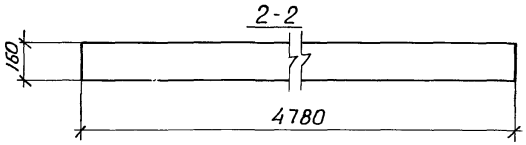
Стадия	Лист	Листов
Р		1

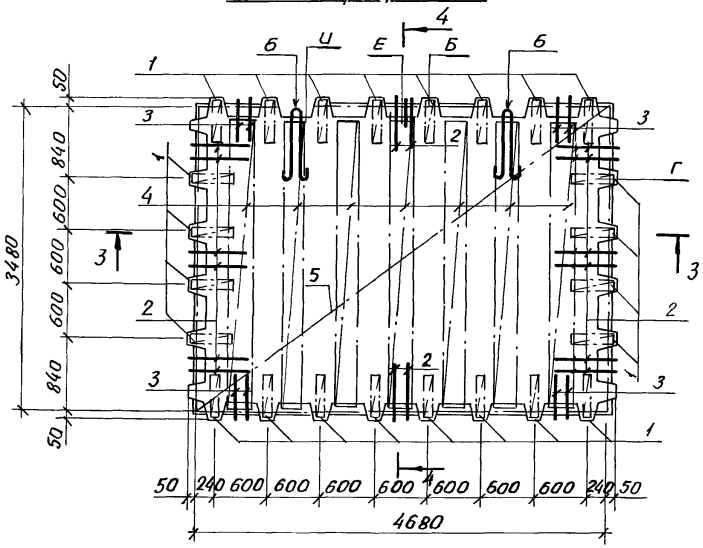
ТашЗНИИЭП г. Ташкент

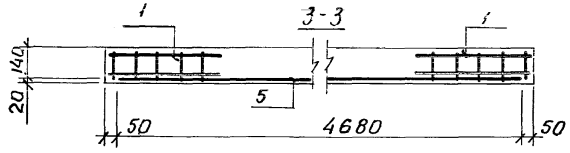
Схема армирования

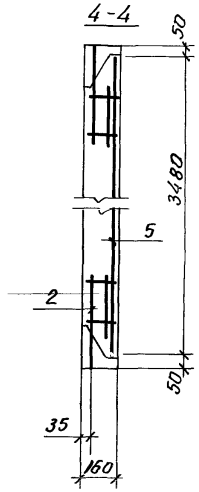












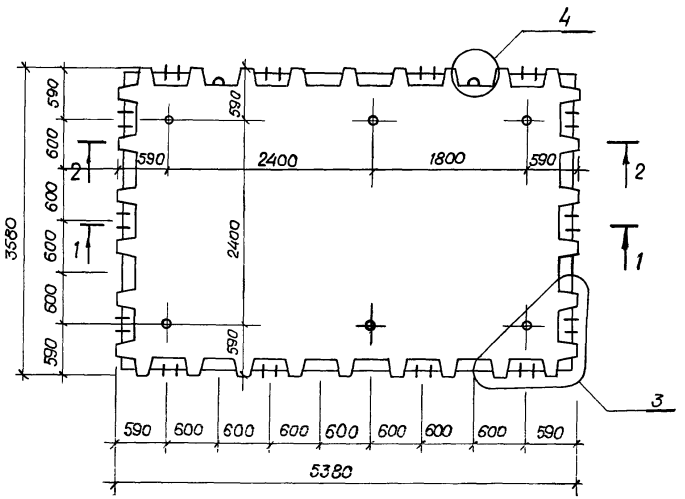
Позиция 4 только для 2П36.48-3-С

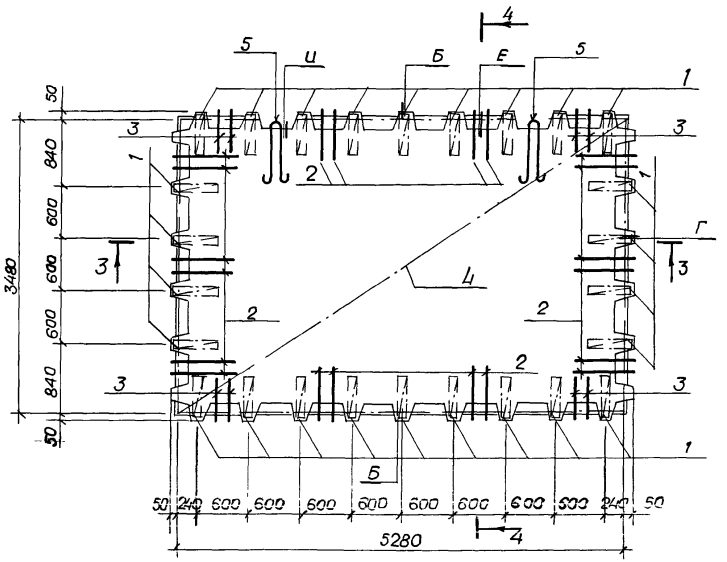
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.143.1-9с.1 2П 36.48-3-С	2П36 48-3-С	62 80
-4.5-с	2П36 48-4.5-С	62 80

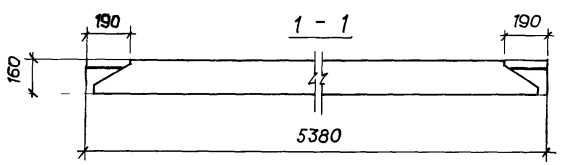
Н.контр	Умрихин		6.87	1.143.1-9с.1-2П 36 48 СБ		
Нач.АПМ	Шагеев		6.87	Плита перекрытия 2П 36 48-3-С; 2П36 48-4 5-С Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	Бурдман		6.87		Р	см	1:50
ГИП	Кулибаба		6.87			табл	1 20
Рук гр	Бурлаков		6.87		Лист	Листов 1	
Исполн	Бурлаков		6.87		ТашЗНИИЭП г. Ташкент		

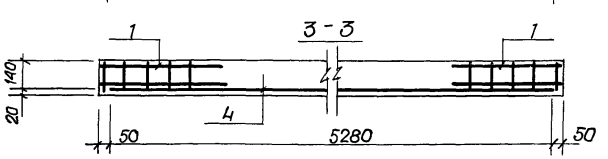
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

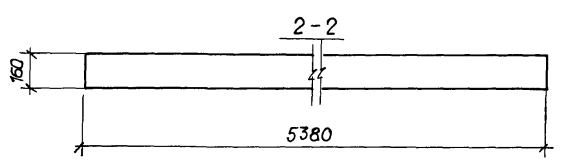
Схема армирования











Обозначение	Марка	Масса кг.
1.143.1-9с.1 2П 36.54-3-с	2П 36.54-3-С	7100
-4,5-с	2П 36 54-4.5 -С	7100

Н.контр	Умрихин		6 87
Нач АПМ	Шагаев		6 87
Гл спец	Бурдман		6 87
ГИП	Кулибаба		6 87
Рук гр	Бурлаков		6 87
Исполн	Бурлаков		6 87

1.143. 1- 9с 1 2П 36 54 СБ.

Плита перекрытия.
2П 36 54-3-С; 2П 36 54-4,5-С
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масшт
Р	см. табл	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ТашЗНИИЭП
г. Ташкент

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на 2П 36.60- -3-С	-4,5-С		Примеч.
				Документация:				
А3			1.143.1-9с.1 2П 36.60 СБ	Сборочный чертеж				
А3			1.143.1-9с. 1 ТО	Техническое описание				
А3			1.143.1-9с 1 ТУ	Технические условия				
А3			1.143.1-9с.1 РС	Ведомость расхода				
				стали на элемент				
А3			1.143.1-9с.1 Д1	Узлы 3; 4				
А3			1.143.1-9с.1 Д2	Узлы 5; 1; Е; И.				
				Сборочные единицы:				
				Каркас пространст-				
А4		1	1 143.1-9с. 2 ПКП 1-7	венный ПКП 1-7	28	28		
А4		2	1.143.1-9с. 2 КП 5-2	Каркас плоский КП5-2	20	20		
А4		3	1 143.1-9с. 2 КП6-2	КП6-2	8	8		
А4		4	1.143.1-9с. 2 СП10-4	Сетка СП 10-4	1			
			-2	СП 10-2		1		
А4		5	1.143.1-9с. 2 ПП1-6	Петля ПП1-6	2	2		
				Материалы:				
				Бетон класса В15	3,17	3,17		м.³

Н. контр.	Умрикин		6.87
Нач. АПТ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук. гр.	Бурлаков		6.87
Разраб.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 2П 36.60.

Плита перекрытия

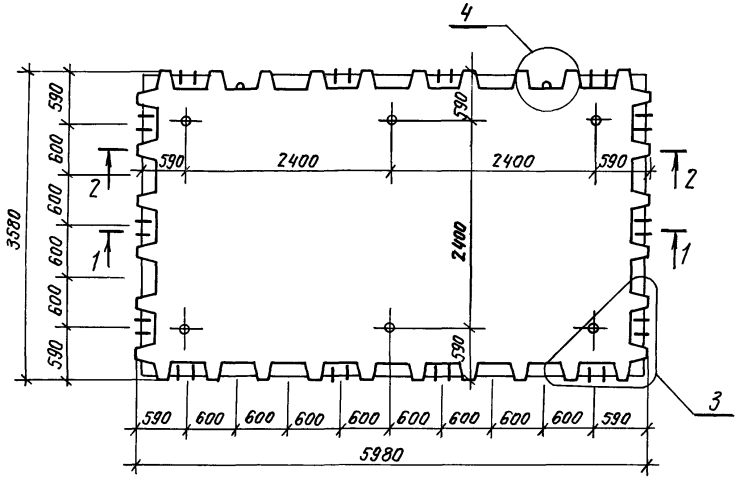
2П 36.60-3-С; 2П 36.60-4.5-С

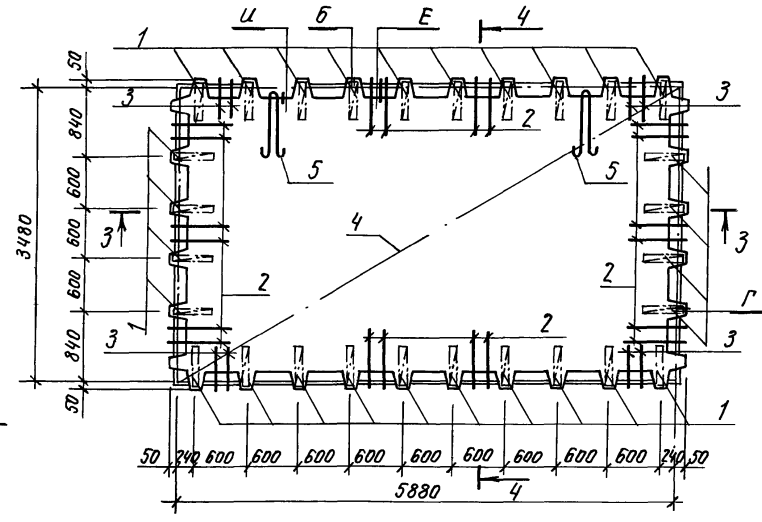
Стадия	Лист	Листов
Р		1

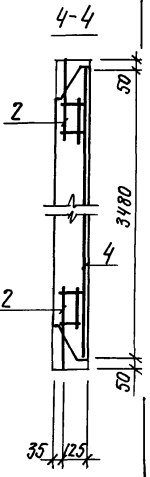
Ташзнииэп г. Ташкент

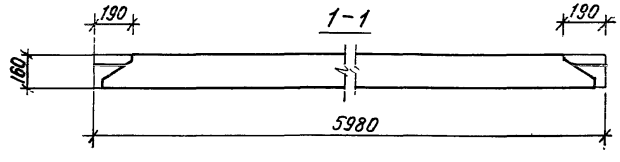
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

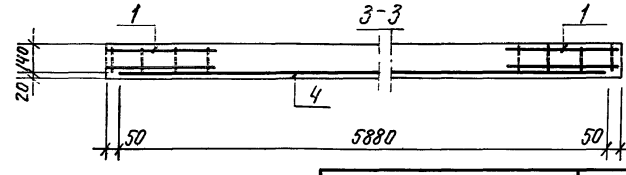
Схема армирования

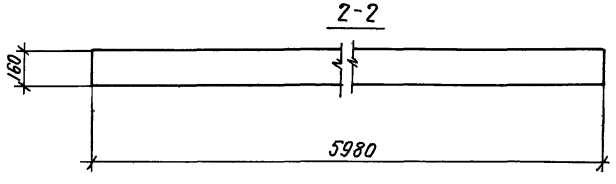












Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.143-1-9с.1 2П36.60-3-С	2П36.60-3-С	7930
-4.5-С	2П36.60-4.5-С	7930

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ.	Шагаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Исполн.	Бурлаков		6.87

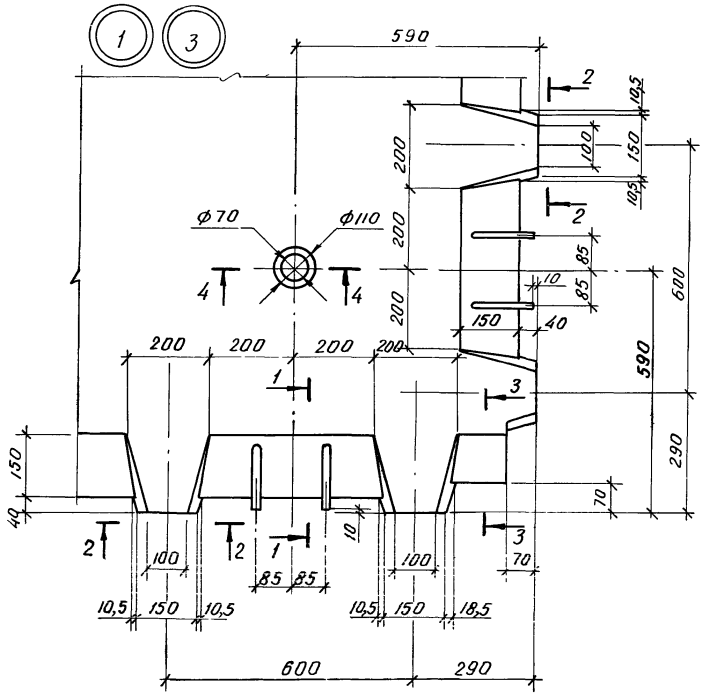
1.143.1-9с.1 2П36.60СБ

Плита перекрытия. 2П36.60-3-С, 2П36.60-4.5-С. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1.	

ТАШЗНИИЭП г. Ташкент

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Н контр	Умрихин		6 87
Нач АПМ	Шагаев		6 87
Гл спец	Бурдман		6 87
Г И П	Кулибаба		6 87
Рук гр	Бурлаков		6 87
Исполн	Бурлаков		6 87

1.143.1-9с.1 Д 1

Узлы 1; 2; 3; 4; 5

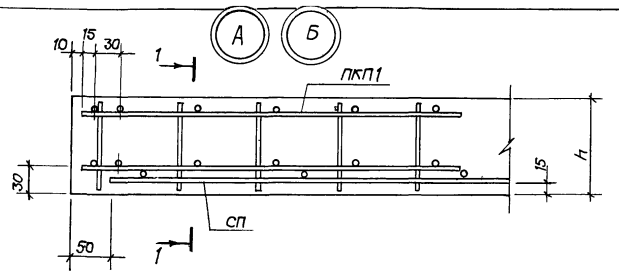
Стадия	Лист	Листов
Р		1

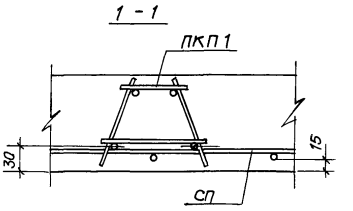
ТашЗНИИЭП г. Ташкент

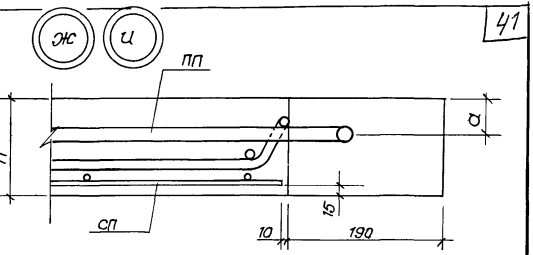
22838 41

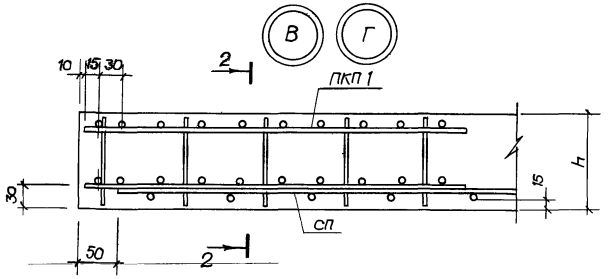
Формат А3

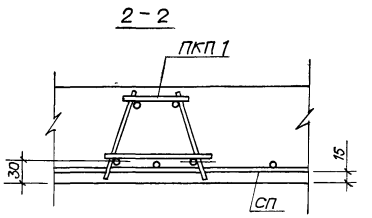
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

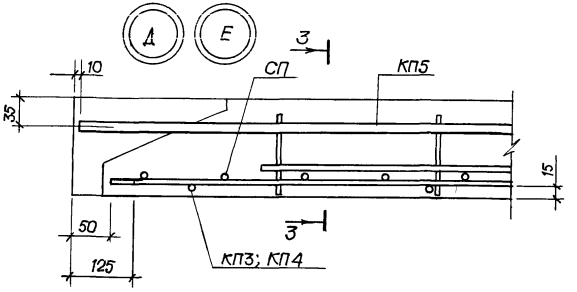


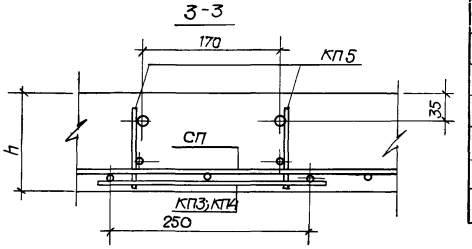












Обозначение	Узел	h, мм	a, мм
1.143.1-9с.1 Д2	А	120	
	Б	160	
	В	120	
	Г	160	
	Д	120	
	Е	160	
	Ж	120	45
	И	160	65

Н контр.	Умрихин		6.87
Нач. АПМ	Шагаев		6.87
Гл. спец.	Бурдман		6 87
ГИП	Кулибаба		6 87
Рук гр	Бурлаков		6 87
Разраб.	Бурлаков		6 87

1.143.1-9с.1 Д2

Узлы А; Б; В; Г; Д; Е; Ж; И.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИИЭП г. Ташкент.

Коп. 3от.

Формат А3.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх, Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				1 п 30.48 -3-С	1 п 30.54 -3-С	1 п 30.60 -3-С	1 п 30.66 -3-С	1 п 30.48 -4,5-С	1 п 30.54 -4,5-С	1 п 30.60 -4,5-С	1 п 30.66 -4,5-С
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004								
2	По серии			-	5,28	7,10	9,08	4,84	5,28	7,10	14,12
3	С учетом коэф. отхода	1,01		-	5,33	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26
4	Приведенный к классу А I	1,43		-	7,63	10,25	13,11	6,99	7,63	10,25	20,39
5	Сталь стержневая армат., кг:		093000								
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*		093009								
7	По серии			18,08	22,06	22,06	26,18	18,08	22,06	22,06	26,18
8	С учетом коэф. отхода	1,01		18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44
9	Приведенный к классу А I	1,00		18,26	22,28	22,28	26,44	18,26	22,28	22,28	26,44
10	Итого стали стержн. армат., кг		093000								
11	В натуральной массе			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70
12	Приведенной к классу А I			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83
13	Итого стали										
14	Стержневой арматурной и										
15	Сортовой конструкционной, кг:										
16	В натуральной массе			18,26	27,61	29,45	35,61	23,15	27,61	29,45	40,70
17	Прив. к классу А I и стали Ст.3			18,26	29,91	32,53	39,55	25,25	29,91	32,53	46,83
18	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг										

Н.контр.	Умрихин		6.87
Нач.АПМ	Шогаев		6.87
Гл.спец.	Бурдман		6.87
ГИП	Кулибаба		6.87
Рук.гр.	Бурлаков		6.87
Разраб	Цогоева		6.87

1.143.1-9с.1 РМ

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

Ташзнииэп г. Ташкент

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	Наименование материала и единицы измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				1 п 30.48 -3-С	1 п 30.54 -3-С	1 п 30.60 -3-С	1 п 30.66 -3-С	1 п 30.48 -4,5-С	1 п 30.54 -4,5-С	1 п 30.60 -4,5-С	1 п 30.66 -4,5-С
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200	-	-	-	8,77	-	-	-	8,77
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	18,26	22,28	22,28	17,68	18,26	22,28	22,28	17,68
21	Сталь катанка										
22	Круглая ф 6-8		093400	-	5,33	7,17	9,17	4,89	5,33	7,17	14,26
23	Металлоизделия прочн. назнач.										
24	(метизы), кг:		120000								
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400								
26	По серии			34,7	34,96	34,83	40,87	32,48	37,26	37,52	46,06
27	С учетом коэф. отхода	1,02		35,39	35,66	35,53	41,69	33,13	38,01	38,27	46,98
28	Приведенный к классу А I	1,47		52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	69,08
29	Итого метизов, кг:		120000								
30	В натуральной массе			35,39	35,66	35,53	41,69	33,13	38,01	38,27	46,98
31	Приведенных к классу А I			52,03	52,42	52,22	61,28	48,70	55,87	56,26	69,08
32	Итого стали, прив. к классу А I			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,79	116,66
33	То же к стали класса Ст.3										
34	Всего стали, кг:										
35	В натуральном исчислении			53,65	63,27	64,98	77,3	56,28	65,62	67,72	87,66
36	Прив. к классу А I и Ст.3			70,29	82,33	84,75	100,83	73,95	85,78	88,79	116,66

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				1п 30.48 -3-С	1п 30.54 -3-С	1п 30.60 -3-С	1п 30.66 -3-С	1п 30.48 -4,5-С	1п 30.54 -4,5-С	1п 30.60 -4,5-С	1п 30.66 -4,5-С
37	Бетон, м. куб.										
38	Тяжелый В15 (М 200)			1,57	1,76	1,97	2,17	1,57	1,76	1,97	2,17
39	Цемент, т		573000								
40	М 400		573112	0,479	0,537	0,601	0,662	0,479	0,537	0,601	0,662
41	С учетом коэф. отхода	1,006		0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,605	0,666
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,805	0,666
43	Итого цемента прив. к марке 400			0,482	0,540	0,605	0,666	0,482	0,540	0,805	0,666
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000								
45	Песок естественный	0,6	571104	0,942	1,056	1,182	1,302	0,942	1,056	1,182	1,302
46	Щебень	0,8	571110	1,256	1,408	1,576	1,736	1,256	1,408	1,576	1,736

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				1п 36. 48-3-С	1п 36. 54-3-С	1п 36. 60-3-С	1п 36. 66-3-С	1п 36. 48-4,5-С	1п 36.54 -4,5-С	1п 36. 60 -4,5-С	1п 36.66 -4,5-С
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004								
2	По серии			5,28	5,72	7,54	14,92	5,28	10,4	12,58	52,62
3	С учетом коэф. отхода	1,01		5,33	5,78	7,62	15,07	5,33	10,50	12,71	53,15
4	Приведенный к классу А I	1,43		7,63	8,26	10,89	21,55	7,63	15,02	18,17	76,00
5	Сталь стержневая армат., кг		093000								
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*		093009								
7	По серии			22,06	28,54	28,54	30,48	22,06	28,54	28,54	30,48
8	С учетом коэф. отхода	1,01		22,28	28,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78
9	Приведенный к классу А I	1,00		22,28	28,83	28,83	30,78	22,28	28,83	28,83	30,78
10	Итого стали стерж. арматурн., кг		093000								
11	В натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93
12	Приведенной к классу А I			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78
13	Итога стали										
14	Стержневой арматурной и										
15	сортовой конструкционной, кг:										
16	В натуральной массе			27,61	34,61	36,45	45,85	27,61	39,33	41,54	83,93
17	Привед. к классу А I и стали Ст.3			29,91	37,09	39,72	52,33	29,91	43,85	47,00	107,78

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество, на марку, код марки							
				1п 36.48 -3-с	1п 36.54 -3-с	1п 36.60 -3-с	1п 36.66 -3-с	1п 36.48 -4,5-с	1п 36.54 -4,5-с	1п 36.60 -4,5-с	1п 36.66 -4,5-с
18	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:										
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200		8.77	8.77	10.73		8.77	8.77	10.73
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	22.28	20.06	20.06	20.06	22.28	20.06	20.06	20.06
21	Сталь катанка										
22	Круглая ф 6-8		093400	5.33	5.78	7.62	15.06	5.33	10.5	12.71	53.14
23	Металлоизделия пром. назн.										
24	(метизы), кг		120000								
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400								
26	По серии			45.46	54.39	60 18	67.89	47.67	59.89	65.95	35.47
27	С учетом коэф. отхода	1.02		46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18
28	Приведенный к классу А I	1.47		68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89.80	98.89	53.18
29	Итого метизов, кг:		120000								
30	В натуральной массе			46.37	55.48	61.38	69.25	48.62	61.09	67.27	36.18
31	Приведенных к классу А I			68.16	81.55	90.23	101.79	71.48	89 80	98.89	53.18
32	Итого стали, привед. к классу А I			98 07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145 89	160 96
33	То же стали класса Ст.3										
34	Всего стали, кг										
35	В натуральном исчислении			73.98	90.09	97.83	115,1	76.23	100.42	108.81	120.11
36	Прив. к классу А I и Ст.3			98.07	118.64	129.94	154.12	101.39	133.65	145 89	160.96

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

	Наименование материала	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку код марки							
				1п 36.48 -3-с	1п 36.54 -3-с	1п 36.60 -3-с	1п 36.66 -3-с	1п 36.48 -4,5-с	1п 36.54 -4,5-с	1п 36.60 -4,5-с	1п 36.66 -4,5-с
37	Бетон, м. куб.										
38	Тяжелый В15(М200)			1.88	2.13	2.38	2.62	1.88	2.13	2.38	2.62
39	Цемент, т		573000								
40	М400		573112	0.573	0.650	0.726	0.796	0.573	0.650	0.726	0.796
41	С учетом коэф. отхода	1.006		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801
42	Приведенный к марке 400	1.00		0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801
43	Итого цемента прив. к марке 400			0.576	0.654	0.730	0.801	0.576	0.654	0.730	0.801
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000								
45	Песок естественный	0.6	571104	1.128	1.278	1.428	1.572	1.128	1.278	1.428	1.572
46	Щебень	0.8	571110	1.504	1.704	1.904	2.096	1.504	1.704	1.904	2.096

11838-15

	Наименование материала и единица измерения.	Коэф. $K_{отх.}$ $K_{пр.}$	Код материала	Количество на марку, код марки							
				2П30.48-3-с	2П30.54-3-с	2П30.60-3-с	2П30.48-4.5-с	2П30.54-4.5-с	2П30.60-4.5-с	2П36.36-3-с	2П36.48-3-с
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004								
2	По серии			—	—	—	—	5,28	5,72	7,40	—
3	С учетом коэф. отхода.	1.01		—	—	—	—	5,33	5,78	7,47	—
4	Приведенный к классу А I.	1.43		—	—	—	—	7,63	8,26	10,69	—
5	Сталь армат., кг;		093000								
6	Класс А I. ГОСТ 5781-82*		093009								
7	По серии.			23,82	26,18	28,12	23,82	26,18	28,12	22,06	26,18
8	С учетом коэф. отхода.	1.01		24,06	26,44	28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44
9	Приведенный к классу А I.	1.00		24,06	26,44	28,40	24,06	26,44	28,40	22,28	26,44
10	Итого стали стержн. арматурн, кг.		093000								
11	В натуральной массе.			24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44
12	Приведенной к классу А I.			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44
13	Итого стали.										
14	Стержневой арматурной и										
15	сортовой конструкционной, кг;										
16	В натуральной массе.			24,06	26,44	28,40	24,06	31,77	34,18	29,75	26,44
17	Привед. к классу А I и стали Ст3			24,06	26,44	28,40	24,06	34,07	36,66	32,97	26,44
18	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:										
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30.		095200	8,77	8,77	10,73	8,77	8,77	10,73	—	8,77
20	Сталь мелкосортная круглая ф10-18		093300	15,29	17,67	17,67	15,29	17,67	17,67	22,28	17,67

	наименование материала и единица измерения	Коэф. $K_{отх.}$ $K_{пр.}$	Код материала	Количество на марку, код марки.							
				2П30.48-3-с.	2П30.54-3-с	2П30.60-3-с	2П30.48-4.5-с	2П30.54-4.5-с	2П30.60-4.5-с	2П36.36-3-с	2П36.48-3-с
21	Сталь катанка.										
22	Круглая ф6-8.		093400	—	—	—	—	5,33	5,78	7,47	—
23	Металлоизделия пром. назн,										
24	(метизы), кг:		120000								
25	Класс вр I. ГОСТ 6727-80*		121400	31,37	35,32	38,62	32,04	37,74	41,42	29,09	41,60
26	По серии.			32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
27	С учетом коэф. отхода.	1,02		47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
28	Привед к классу А I.	1,47									
29	Итого метизов. кг,		120000	32,00	36,03	39,39	32,68	38,49	42,25	29,67	42,43
30	В натуральной массе.			47,04	52,96	57,91	48,04	56,59	62,11	43,62	62,38
31	Приведенных к классу А I.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
32	Итого стали, прив. к классу А I.										
33	То же, к стали класса Ст.3.										
34	Всего стали, кг;			56,06	62,47	61,79	56,74	70,26	76,43	59,42	68,87
35	В натуральном исчислении.			71,10	79,40	86,31	72,10	90,66	98,77	76,59	88,82
36	Прив. к классу А I и Ст. 3.										

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				2п 30.48 -3-с	2п 30. 54-3-с	2п 30. 60-3-с	2п 30. 48-4,5-с	2п 30. 54-4,5-с	2п 30. 60-4,5-с	2п 36. 36-3-с	2п 36. 48-3-с
37	Бетон, м.куб.										
38	Тяжелый В15 (М200)			2.07	2,34	2,61	2,07	2,34	2,61	1,86	2,51
39	Цемент, т		573000								
40	М 400		573112	0,631	0,714	0,796	0,631	0,714	0,796	0,567	0,766
41	С учетом коэф. отхода	1,006		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770
42	Приведенный к марке 400	1,00		0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770
43	Итого цемента прив. к марке 400			0,635	0,718	0,802	0,635	0,718	0,802	0,570	0,770
44	Инертные заполнители, м. куб.		571000								
45	Песок естественный	0,6	571104	1,242	1,404	1,566	1,242	1,404	1,566	1,116	1,506
46	Щебень	0,8	571110	1,656	1,872	2,088	1,656	1,872	2,088	1,488	2,008

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

	Наименование материала и единицы измерения	Коэф. Котх. Кпр.	Код материала	Количество на марку, код марки							
				2п 36.54 -3-с	2п 36.60 -3-с	2п 36.24 -4,5-с	2п 36.30 -4,5-с	2п 36.36 -4,5-с	2п 36.48 -4,5-с	2п 36.54 -4,5-с	2п 36.60 -4,5-с
1	Класс А III ГОСТ 5781-82*		093004								
2	По серии			5,72	6,16	4,44	5,92	–	5,28	5,72	6,16
3	С учетом коэф. отхода	1,01		5,78	6,22	4,48	5,98	–	5,33	5,78	6,22
4	Приведенный к классу А I	1,43		8,26	8,90	6,41	8,55	–	7,63	8,26	8,90
5	Сталь стержневая армат., кг:		093009								
6	Класс А I ГОСТ 5781-82*										
7	По серии			30,48	35,76	16,88	18,08	22,08	26,18	30,48	35,76
8	С учетом коэф. отхода	1,01		30,78	36,12	17,05	18,26	22,28	26,44	30,78	36,12
9	Приведенный к классу А I	1,00		30,78	36,12	17,05	18,26	22,28	26,44	30,78	36,12
10	Итого стали стержн. арматурн., кг		093000								
11	в натуральной массе			36,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	36,56	42,34
12	Приведенный к классу А I			39,04	45,02	23,46	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02
13	Итого стали										
14	стержневой арматурной и										
15	сортовой конструкционной, кг:										
16	в натуральной массе			35,56	42,34	21,53	24,24	22,28	31,77	35,56	42,34
17	Привед. к классу А I и стали Ст.3			39,04	45,02	23,45	26,81	22,28	34,07	39,04	45,02
18	В т.ч. по укрупн. сортаменту, кг:										
19	Сталь среднесортная круглая ф 20-30		095200	10,73	16,06	–	–	–	8,77	10,73	16,06
20	Сталь мелкосортная круглая ф 10-18		093300	20,06	20,06	17,05	18,26	22,28	17,67	20,06	20,06

22838-07

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения.	Коэф. $K_{отх.}$ $K_{пр.}$	Код материала	Количество на марку, код марки							
				2П 36.5 -3-С	2П 36.60 -3-С	2П 36.24 -4,5-С	2П 36.30 -4,5-С	2П 36.36 -4,5-С	2П 36.48 -4,5-С	2П 36.54 -4,5-С	2П 36.60-4,5-С
21	Сталь катанка										
22	Круглая ф6-8		093400	5,78	6,32	4,48	5,98	—	5,33	5,78	6,22
23	Металлоизделия пром. назн.										
24	(метизы), кг:		120000								
25	Класс Вр I ГОСТ 6727-80*		121400								
26	По серии			44,04	45,21	21,20	24,99	29,09	40,01	49,32	48,28
27	С учетом коэф. отхода	1.02		44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
28	Приведенный к классу А I	1.47		66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
29	Итого метизов, кг.:		120000								
30	В натуральной массе			44,92	46,11	21,62	25,49	29,67	40,81	50,31	49,25
31	Приведенных к классу А I.			66,03	67,79	31,79	37,47	43,62	59,99	73,95	72,39
32	Итого стали, прив к классу А I			105,07	112,81	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41
33	То же, к стали класса Ст.3.										
34	Всего стали, кг:										
35	В натуральнам исчислении			80,48	88,46	43,15	49,73	51,95	72,58	85,87	91,59
36	Прив. к классу А I. и Ст.3			105,07	112,81.	55,25	64,28	65,90	94,06	112,99	117,41

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Коэф. $K_{отх.}$ $K_{пр.}$	Код материала	Количество на марку, код марки							
				2П 36.54 -3-С	2П 36.60 -3-С	2П 36.24 -4,5-С	2П 36.30 -4,5-С	2П 36.36 -4,5-С	2П 36.48 -4,5-С	2П 36.54 -4,5-С	2П 36.60 -4,5-С
37	Бетон, м.куб.										
38	Тяжелый В15 (200)			2,84	3,17	1,2	1,53	1,86	2,51	2,84	3,17
39	Цемент, т.		573000								
40	М400		573112	0,866	0,971	0,366	0,467	0,567	0,766	0,866	0,971
41	С учетом коэф. отхода	1,006		0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
42	Приведенный к марке 400.	1,0		0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
43	Итого цемента привед. к марке 400			0,871	0,977	0,368	0,470	0,570	0,770	0,871	0,977
44	Инертные заполнители, м куб.		571000								
45	Песок естественный	0,6	571104	1,704	1,902	0,720	0,918	1,116	1,506	1,704	1,902
46	Щебень.	0,8	571110	2,272	2,536	0,960	1,224	1,488	2,008	2,272	2,536

gost.e-ecolog.ru