ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.442.1-3

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 500 мм ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 1,5 и 1,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.о.гл. инженера ин-та — А.А.Болтухов
Начальник отдела — Э.Н.Кодыш
Гл.инженер проекта — А.В.Белов
Рук. группы — А.А.Музыко

СОВМЕСТНО С:

НИИЖБ

Зам.директора ин-та — Н.Н. Коровин
Рук.лаборатории — Г.И. Бердичевский
Ст.научн.сотрудник — А.Е.Кузьмичев

НИИСК

Зам. директора ин-та — П.И. Кривошеев
Рук. лаборатории — Б.П. Ковтунов

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 16.12.85 № 44-62
Введены в действие с 01.04.86.

gost.e-ecolog.ru

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.442.1-3. 1-0.0.0.0	Содержание	2
2	1.442.1-3. 1-0.0.0.0ПЗ	Пояснительная записка	2
3	1.442.1-3. 1-1.0.0.0	Плита П1-П4	16
4	1.442.1-3.1-2.0.0.0	Плита П5. П6	23
5	1.442.1-3. 1-3.0.0.0	Плита П7-П10	28
6	1.442.1-3.1-0.0.0.0 ВОС	Ведомость расхода стали на одну плиту	34
7	1.442.1-3.1-0.0.0.0 АМ	Ведомость расхода стали, цемента, бетона и инертных материалов на изделие	37

1.442.1-3. 1-0.0.0.0

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Кадыш
Гл. инж. пр. Белов
Рук. гр. Мудько

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Общая часть

1.1. Выпуск содержит чертежи плит перекрытий длиной 5,55 и 5,05 м, шириной 1,5 и 1,0 м. и высотой 0,5 м. с напрягаемой арматурой.

В качестве связевых плит используются рядовые устанавливаемые по ряду колонн и привязанные на 1/2 м. утепл.

В Выпуске даны примеры решения в плитах квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций (см. 1.442.1-3.1-0.0.0.0 ПЗ, листы 12 и 13) и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных выступов на наружных гранях продольных ребер, служащих для опирания бетонных шпонок после замоноличивания швов.

(см. 1.442.1-3. 1-0.0.0.0 ПЗ, лист 14).

1.2. Конструкция силовой формы для изготовления плит должна обеспечивать их распалубку и отсутствие трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон.

1.3. Марки плит и их несущая способность приведены на листе 5. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 23616-76.

Марка П1-2,5 IV означает: П1-плита шириной 1,5 м, длиной 5,55 м.; 2-вторая условная расчетная нагрузка от ригеля и стеновых панелей на плиту 2 кН/м²; IV-тяжелый бетон.

1.4. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений, утвержденных постановлением Госстроя СССР от 10 мая 1981 года № 67, и СНиП II-23-81*.

Ребра плит рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения.

Плиты рассчитаны как конструкции 3 категории трещиностойкости.

1.442.1-3. 1-0.0.0.0 ПЗ

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Кадыш
Гл. инж. пр. Белов
Рук. гр. Мудько

1.5. Плиты изготовляются из тяжелого бетона марок М250; М300; М350; М400; М450; М500.

1.6. К моменту передачи усилий предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 80% и (70%) проектной прочности.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилия не допускается.

1.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер приняты:

– Сталь стержневая периодического профиля класса А-IIIВ, упрочненная вытяжкой, по ГОСТ 5781-82;

– Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82;

– Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-V по ГОСТ 5781-82;

– Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81;

– Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля, свариваемая и коррозионно-стойкая класса Ат-V СК по ГОСТ 10884-81.

1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способами.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице на листе 5.

1.10. Полка плит армируется сварными сетками, продольные и поперечные ребра сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготовляются при диаметре стержней до 5 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более – из стержневой горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.11. По концам продольных ребер плит устанавливаются опорные закладные изделия. Замкнутые анкера закладных изделий используются для подъема плит, (а.с. N 335404, а.с. N 621848, а.с. N 981538).

1.12. Предел огнестойкости плит равен 0,75 часа.

1.13. При применении плит в условиях воздействия слабо- и средне-агрессивной газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНИП II-28-73*.

1.14. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2. настоящей серии.

2. Технические требования к изготовлению и испытанию плит.

2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-поточным способом.

2.2. Плоские каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной электросварки.

Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

2.3. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.

2.4. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-81 для конструкций зданий, предназначенных под окраску.

2.5. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

2.6 До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

2.7. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от ржавления при транспортировании и хранении, все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП П-28-73* должны быть покрыты цинковым или другим равнозначным покрытием.

2.8. Для оценки качества изготавляемых плит необходимо систематически проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 8829-77.

2.9 Испытание методом нагружения следует производить только для массовых плит длиной 5,55 м и шириной 1,5 м.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность ($P_к$ и $P_к^1$), жесткость и трещиностойкость ($P_{пр}$), а также величины контрольных прогибов ($f_к$) приведены в таблице на листе 5

Допускаемые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 8829-77, пункт 2.4.7.

2.10. Плиты длиной 5,05 м и шириной 1,5 м и плиты шириной 1,0 м следует испытывать неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-78, ГОСТ 22690.1-77, ГОСТ 18105.0-80, ГОСТ 18105.1-80, ГОСТ 17625-83.

2.11. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТ 13015-75**.

2.12 Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76 и ГОСТ 13015.2-81, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.

3. Указания по применению

3.1. Плиты предназначены для применения в неотапливаемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре до -40° С включительно, в отапливаемых зданиях, в условиях воздействия неагрессивной и агрессивной газовых сред. Плиты могут применяться в несейсмических и сейсмических районах до 9 баллов включительно (при наличии закрытых шпонок).

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75 и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" (Стройиздат, Москва, 1970 г.).

3.3. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°С назначение марок плит должно производиться на основе расчетов с соблюдением требований СН 482-76.

3.4. В случае применения плит для нагрузок, [illegible] равномерно распределенных, принятых при расчете, [illegible]чение марок плит следует производить на основе расчетов, используя плиты необходимой несущей способности.

3.5. Плиты с рабочей арматурой из стали класса А-III В, А-IV и $А_т$-V ск предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так слабо- и среднеагрессивной газовых сред; из

стали А-V и А-V - для применения только в неагрессивной газовой среде.

3.6. При применении плит в условиях агрессивной среды, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:

а) специальные требования по плотности бетона с указанием водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных деталей;

г) требование к качеству бетонной поверхности.

3.7. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (см. п.п. 3.2; 3.3.)

3.8. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия сейсмических сил, агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготовляемые с учетом соответсвующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Например для плит, применяемых в условиях агрессивной среды, требуется дополнительно к установленной марке добавлять буквенное обозначение - „П" (плиты с повышенной плотностью бетона).

Полная марка плиты в этом случае будет: ПТ-2А-IV Т-П

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП III-16-80, при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться главой СНиП III-1-76, раздел „Транспорт" и „Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций." Стройиздат, 1980 г.

4.5. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться техническими условиями погрузки и крепления грузов, издание „Транспорт," МПС, 1967 г. Глава V. Железобетонные конструкции.

Таблица

Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (кроме собственного веса плиты) кгс/м²		Расчетный диаметр и класс стержней рабочей продольной арматуры	Приведенное сопротивление бетона осевому сжатию $R_{пр}$ кгс/см²	Условное напряжение на верхней стержневой арматуре $\sigma_{sc,u}$ кгс/см²	Предельное значение ширины раскрытия трещин от действия нормативной нагрузки a_{crc} мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, $P_{пр}$ кгс/м², контрольные призмы, $f_к$ см для оценки жесткости плит при возрасте бетона и моменты испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м²	
							3–7		14		28		100			
							$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	при $\beta=1,4$	при $\beta=1,6$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
П1-1АIIIвТ	4310	5170	2Ф25	3600	118710	245	5458	0,805	5458	0,987	5083	0,797	4285	0,489	6530	8540
П1-1АIVТ	4290	5150	2Ф22	5000	190000	315	5104	0,712	5021	0,659	4761	0,611	4268	0,478	7470	8500
П1-1АVТ	4250	5140	2Ф16	6500	140080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,185	4263	0,804	7380	8402
П1-1АтVТ	4250	5140	2Ф16	6500	140080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,185	4263	0,804	7380	8402
П1-1АтVскТ	4400	5280	2Ф20	7000	219000	350	5200	0,705	4993	0,684	4768	0,646	4362	0,504	7570	8720
П1-2АIIIвТ	5200	6240	2Ф28	3600	228170	280	6513	0,961	6513	0,980	6170	0,900	5132	0,572	7920	10260
П1-2АIVТ	5300	6360	2Ф25	5000	206550	280	6632	1,052	6508	1,045	6048	0,934	5227	0,627	8740	10440
П1-2АVТ	5200	6240	2Ф18	6500	119020	245	6557	1,731	6453	1,703	5943	1,5	5170	0,98	8390	10220
П1-2АтVТ	5200	6240	2Ф18	6500	119020	245	6557	1,731	6453	1,703	5943	1,5	5170	0,98	8390	10220
П1-2АтVскТ	5280	6330	2Ф22	7000	206610	350	6383	0,939	5907	0,884	5460	0,832	5184	0,637	8040	10360
П2-1АIIIвТ	4260	5110	2Ф22	3600	135080	245	5401	0,540	5226	0,525	4870	0,459	4242	0,345	6500	8460
П2-1АIVТ	4380	5260	2Ф20	5000	197110	280	5392	0,494	5410	0,496	4861	0,416	4354	0,342	7260	8680
П2-1АтVскТ	4200	5050	2Ф18	7000	179220	245	5122	0,974	4859	0,530	4625	0,495	4191	0,390	7260	8350
П2-2АIIIвТ	5580	6710	2Ф25	3600	176170	245	6907	0,778	6907	0,800	6548	0,710	5519	0,464	8500	11000
П2-2АIVТ	5270	6330	2Ф22	5000	190000	315	6465	0,584	6419	0,550	5789	0,503	5200	0,397	8780	10360
П2-2АVТ	5240	6280	2Ф16	6500	140080	295	6904	1,186	6454	1,087	5810	0,963	5189	0,648	9030	10670
П2-2АтVТ	5240	6280	2Ф16	6500	140080	245	6504	1,189	6454	1,087	5810	0,963	5194	0,648	9030	10670
П2-2АтVскТ	5240	6280	2Ф20	7000	219080	350	6149	0,561	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,408	8950	10280
П3-2АIIIвТ	4000	6000	2Ф22	3600	138080	245	6323	0,644	6323	0,682	5956	0,576	4968	0,361	7630	9080
П3-2АIVТ	5140	6170	2Ф20	5000	197110	245	6480	0,630	6460	0,580	5785	0,519	5148	0,393	8540	10180
П3-2АVТ	5180	6220	2Ф14	6500	101770	245	6156	0,944	5806	0,800	5627	0,804	5155	0,504	8929	10260

* При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса АIIIв, коэффициент „с" принят равным 1,25; класса А-IV – 1,35 (письмо Госстроя СССР от 12.02.82 г. N 17-Д)

Продолжение табл.

Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на продольное ребро и полку) кгс/м²		Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном продольном ребре	Предварительное напряжение „σ_0" кгс/см²	Усилие натяжения на один стержень „N_0" кгс	Кубиковая прочность бетона при его предварительном напряжении R_0 кгс/см²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр}$" в кгс/м²; контрольные прогибы „$f_к$" в см для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м²	
							3-7		14		28		100			
	при n=1	при n>1					$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	при C_1=1,4	при C_1=1,6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
П3-2АтVТ	5180	6220	2Ф14	6500	10770	245	6156	0,594	5885	0,909	5627	0,864	5165	0,594	8920	10260
П3-2АтVскТ	5200	6240	2Ф18	7000	17820	245	6398	0,679	6065	0,624	5747	0,559	5180	0,439	8940	10290
П4-2АIIIвТ	5090	6110	2Ф20	3600	13680	210	6449	0,482	6449	0,498	6000	0,434	5060	0,253	7760	10080
П4-2АIVТ	5476	6570	2Ф18	5000	15710	210	6878	0,478	6529	0,441	6142	0,384	5456	0,307	9050	10820
П4-2АVТ	6100	7320	2Ф14	6500	10770	245	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990
П4-2АтVТ	6100	7320	2Ф14	6500	10770	245	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990
П4-2АтVскТ	4880	5860	2Ф16	7000	14080	210	6034	0,464	5713	0,418	5407	0,363	4857	0,339	8411	9680
П5-1АIIIвТ	4310	5170	2Ф25	3600	17670	245	5458	0,866	5458	0,898	5083	0,797	4287	0,489	6630	8540
П5-1АIVТ	4290	5150	2Ф22	5000	19000	315	5104	0,712	5021	0,669	4751	0,611	4268	0,478	7170	8500
П5-1АVТ	4280	5140	2Ф16	6500	14080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492
П5-1АтVТ	4280	5140	2Ф16	6500	14080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492
П5-1АтVскТ	4400	5280	2Ф20	7000	21990	350	5208	0,706	4983	0,681	4768	0,646	4382	0,504	7570	8720
П5-2АIIIвТ	5200	6240	2Ф28	3600	22170	280	6513	0,951	6513	0,980	6170	0,900	5132	0,572	7920	10260
П5-2АIVТ	5300	6360	2Ф25	5000	24550	280	6632	1,052	6509	1,045	6048	0,934	5227	0,627	8740	10440
П5-2АVТ	5200	6240	2Ф18	6500	17820	245	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,98	8890	10220
П5-2АтVТ	5200	6240	2Ф18	6500	17820	245	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,98	8890	10220
П5-2АтVскТ	5260	6310	2Ф22	7000	26610	350	6383	0,939	5997	0,894	5706	0,832	5184	0,637	9010	10360
П6-1АIIIвТ	4200	5110	2Ф22	3600	13680	245	5401	0,540	5226	0,526	4870	0,459	4242	0,345	6500	8450
П6-1АIVТ	4380	5960	2Ф20	5000	15710	280	5392	0,491	5110	0,456	4841	0,415	4364	0,342	7260	8680
П6-1АтVскТ	4200	5050	2Ф18	7000	17820	245	5122	0,574	4668	0,530	4625	0,475	4191	0,369	7260	8350
П6-2АIIIвТ	5590	6710	2Ф25	3600	17670	245	6997	0,778	6997	0,800	6548	0,719	5519	0,454	8500	11004
П6-2АIVТ	5270	6330	2Ф22	5000	19000	315	6465	0,584	6119	0,550	5789	0,503	5200	0,397	8700	10390

Продолжение

Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (по продольным ребрам и полкам) кгс/м² при n=1	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (по продольным ребрам и полкам) кгс/м² при n?1	Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном продольном ребре	Предварительное напряжение $\sigma^{н}$ кгс/см²	Усилие натяжения на один стержень $N_0^{н}$ кгс	Кубиковая прочность бетона на момент передачи предварительного напряжения $R_{вр}$ кгс/см²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $P_{пр}^{н}$ в кгс/м²; контрольные прогибы $f^{н}$ в см для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м²	
							3-7		14		28		100		при $P_{пр}^{н}$=1,4	при $P_{пр}^{н}$=1,6
							$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПГ-2АV Т	5240	6280	2ф16	6500	14080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220
ПГ-2АтV Т	5240	6280	2ф16	6500	14080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220
ПГ-2АтV СКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,561	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	8350	10220
ПГ-1АIII ВТ	4310	5170	2ф25	3600	17670	245	5458	0,866	5458	0,897	5083	0,797	4287	0,483	6570	8540
ПГ-1АIV Т	4290	5150	2ф22	5000	19000	315	5104	0,712	5021	0,669	4751	0,611	4268	0,478	7100	8500
ПГ-1АV Т	4280	5140	2ф16	7000	14080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8992
ПГ-1АтV Т	4280	5140	2ф16	7000	14080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8992
ПГ-1АтV СКТ	4400	5280	2ф20	7000	21990	350	5200	0,706	4983	0,681	4768	0,646	4382	0,504	7570	8720
ПГ-2АIII ВТ	5200	6240	2ф28	3600	22170	280	6513	0,951	6513	0,980	6170	0,900	5131	0,572	7920	10260
ПГ-2АIV Т	5300	6360	2ф25	5000	27550	280	6632	1,052	6589	1,045	6248	0,934	5227	0,627	8740	10440
ПГ-2АV Т	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830
ПГ-2АтV Т	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830
ПГ-2АтV СКТ	5260	6310	2ф22	7000	26610	350	6383	0,939	5997	0,894	5760	0,832	5184	0,637	9010	10360
ПВ-1АIII ВТ	4260	5110	2ф22	3600	13680	245	5481	0,540	5226	0,525	4870	0,459	4242	0,345	6500	8450
ПВ-1АIV Т	4380	5260	2ф20	5000	15710	280	5392	0,491	5110	0,456	4891	0,415	4364	0,342	7260	8680
ПВ-1АтV СКТ	4200	5050	2ф18	7000	17820	245	5122	0,577	4868	0,530	4625	0,475	4191	0,369	7260	8350
ПВ-2АIII ВТ	5590	6710	2ф25	3600	17670	245	6997	0,778	6997	0,800	6548	0,719	5519	0,454	8500	11000
ПВ-2АIV Т	5270	6330	2ф22	5000	19000	315	6465	0,584	6119	0,550	5789	0,503	5200	0,397	8700	10390
ПВ-2АV Т	5240	6280	2ф16	6500	14080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370
ПВ-2АтV Т	5240	6280	2ф16	6500	14080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370
ПВ-2АтV СКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,561	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	9270	10650
ПВ-2АIII ВТ	4990	6000	2ф22	3600	13680	245	6323	0,644	6323	0,663	5856	0,575	4968	0,361	7630	9880

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

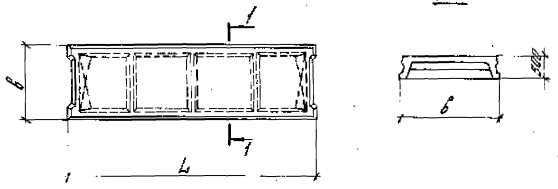
Продолжение табл.

Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на продольное ребро и полку) кгс/м²		Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном продольном ребре	Предварительное напряжение „σ_0" кгс/см²	Усилие натяжения на один стержень „N_0" кгс	Кубиковая прочность бетона при его предварительном напряжении R_0 кгс/см²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр}$" в кгс/м², контрольные прогибы „$f_к$" в см для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м²	
							3-7		14		28		100			
	при n=1	при n>1					$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	при $\delta_к$=1,4	при $\delta_к$=1,6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
П9-2АIVТ	5140	6170	2Ф20	5000	15710	245	6480	0,630	6160	0,889	5785	0,518	5118	0,393	8510	10180
П9-2АVТ	5180	6220	2Ф14	6500	10770	245	6156	0,994	5885	0,909	5627	0,804	5165	0,594	8920	10260
П9-2АтVТ	5180	6220	2Ф14	6500	10770	245	6156	0,994	5885	0,909	5627	0,804	5165	0,594	8920	10260
П9-2АтVскТ	5200	6240	2Ф18	7000	17820	245	6398	0,679	6065	0,624	5747	0,559	5180	0,430	8940	10290
П10-2АIIIвТ	5090	6110	2Ф20	3600	13680	210	6449	0,482	6449	0,498	6000	0,434	5060	0,253	7760	10080
П10-2АIVТ	5476	6570	2Ф18	5000	15710	210	6878	0,478	6529	0,441	6142	0,384	5456	0,307	9060	10820
П10-2АVТ	6100	7320	2Ф14	6500	10770	245	7262	0,788	6242	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990
П10-2АтVТ	6100	7320	2Ф14	6500	10770	245	7262	0,788	6242	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990
П10-2АтVскТ	4880	5860	2Ф16	7000	14080	210	6034	0,464	5713	0,418	5407	0,363	4857	0,339	8411	9680

1. В графах 2 и 3 нагрузки приведены без учета нагрузок от массы плиты.
2. При расчете плит учтена нагрузка от массы плит с заливкой швов, равная для плит шириной 1,5м-430 кгс/м² при (n=1) и 475 кгс/м² при (n>1); шириной 1,0м-495 кгс/м² при (n=1) и 545 кгс/м² при (n>1).
3. В графах 5 и 6 величины „σ_0" и „N_0" приведены без учета потерь от деформации формы.
4. В графах 8, 10, 12, 14, 16, 17 величины „$P_{пр}$", „$P_к$" и „$P_к^1$" приведены без учета нагрузок от массы плит, равных (при n=1): для плит шириной 1,5м-400 кгс/м², шириной 1,0м-463 кгс/м²
5. Для плит всех марок отношение $f_{плит}/f_{пред}$ составляет менее 0,85.

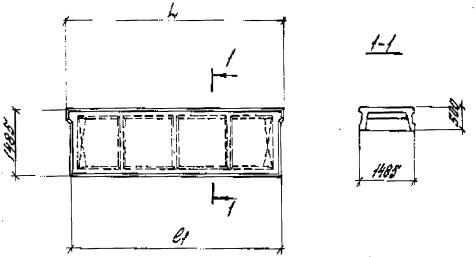
Номенклатура

Эскиз

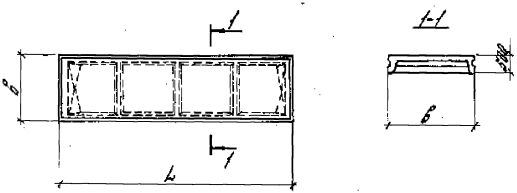


Марка плиты	Геометрические размеры L	в	Марка бетона	Расход материалов бетон, м³	стали, кг	Масса т
ПН-1А III ВТ	5530	1485	350	1,23	217,7	3,1
ПН-1А IV Т			450		198,5	
ПН-1А V Т			300		167,3	
ПН-1АТ V Т					167,3	
ПН-1АТ V СКТ			600		186,9	
ПН-2А III ВТ			400		239,9	
ПН-2А IV Т					228,3	
ПН-2А V Т			350		197,1	
ПН-2АТ V Т					197,1	
ПН-2АТ V СКТ			500		218,1	
ПП2-1А III ВТ	5050	1485	350	1,15	174,3	2,9
ПП2-1А IV Т			400		183,9	
ПП2-1АТ V СКТ			350		154,3	
ПП2-2А III ВТ					208,7	
ПП2-2А IV Т			450		191,1	
ПП2-2А V Т			350		162,7	
ПП2-2АТ V Т					162,7	
ПП2-2АТ V СКТ			500		180,7	
ПП3-2А III ВТ	5550	985	350	1,00	172,4	2,5
ПП3-2А IV Т					160,8	
ПП3-2А V Т			350		132,8	
ПП3-2АТ V Т					132,8	
ПП3-2АТ V СКТ			350		150,4	
ПП4-2А III ВТ	5050		300	0,93	138,5	2,3
ПП4-2А IV Т			360		128,3	
ПП4-2А V Т			350		112,9	
ПП4-2АТ V Т					112,9	
ПП4-2АТ V СКТ			300		120,5	

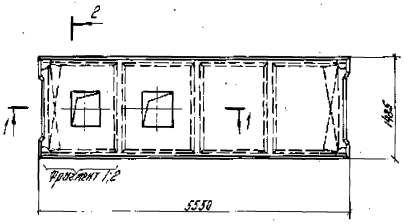
Номенклатура

Эскиз	Марка плиты	Геометрические размеры L	Геометрические размеры l_1	Марка бетона	Расход материалов Бетон, м³	Расход материалов Сталь, кг	Масса, т
	П5-1А III ВТ	5550	5450	350	1,22	219,1	3,1
	П5-1А IV Т			450		199,9	
	П5-1А V Т			300		168,7	
	П5-1А т V Т					168,7	
	П5-1А т V СКТ			500		188,3	
	П5-2А III ВТ			400		261,3	
	П5-2А IV Т					239,7	
	П5-2А V Т			350		198,5	
	П5-2А т V Т					198,5	
	П5-2А т V СКТ			500		220,5	
	П6-1А III ВТ	5050	4950	350	1,15	175,7	2,9
	П6-1А IV Т			400		165,3	
	П6-1А т V СКТ			350		155,7	
	П6-2А III ВТ					210,1	
	П6-2А IV Т			450		192,5	
	П6-2А V Т			350		164,1	
	П6-2А т V Т					164,1	
	П6-2А т V СКТ			500		182,1	

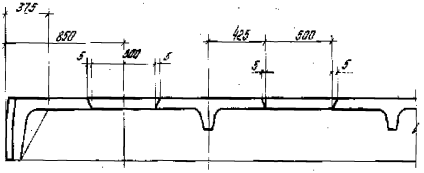
Номенклатура

Эскиз	Марка плиты	Геометрические размеры L	Геометрические размеры b	Марка бетона	Расход материалов Бетон, м³	Расход материалов Сталь, кг	Масса, т
	П7-1А III ВТ	5450	1485	350	1,22	218,8	3,1
	П7-1А IV Т			450		200,0	
	П7-1А V Т			300		169,2	
	П7-1А Т V Т					169,2	
	П7-1А Т V СКТ			500		188,4	
	П7-2А III ВТ			400		260,6	
	П7-2А IV Т					239,4	
	П7-2А V Т			350		190,0	
	П7-2А Т V Т					199,0	
	П7-2А Т V СКТ			500		220,6	
	П8-1А III ВТ	4250	1485	350	1,14	175,8	2,9
	П8-1А IV Т			400		165,4	
	П8-1А Т V СКТ			350		156,5	
	П8-2А III ВТ					209,8	
	П8-2А IV Т			450		192,6	
	П8-2А V Т			350		164,6	
	П8-2А Т V Т					164,6	
	П8-2А Т V СКТ			500		182,2	
	П9-2А III ВТ	5450	985	350	0,99	178,9	2,5
	П9-2А IV Т					162,3	
	П9-2А V Т			300		135,1	
	П9-2А Т V Т					135,1	
	П9-2А Т V СКТ			350		[illegible],3	
	П10-2А III ВТ	4950		300	[illegible]	140,0	2,3
	П10-2А IV Т			300		131,2	
	П10-2А V Т			350		115,3	
	П10-2А Т V Т					115,3	
	П10-2А Т V СКТ			300		122,4	

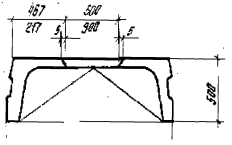
Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями
(прототип)



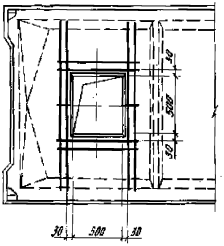
1-1



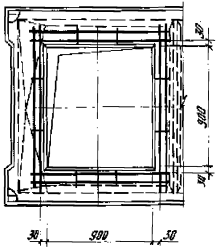
2-2



Фрагмент 1

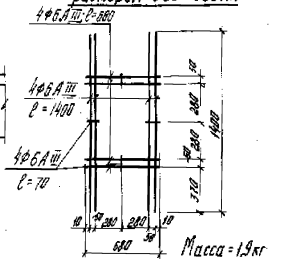


Фрагмент 2



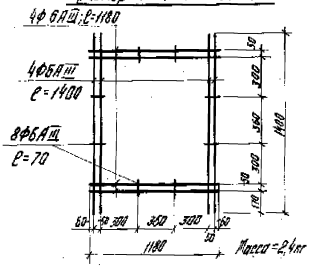
Сетки для армирования контура отверстий

размером 500×500мм



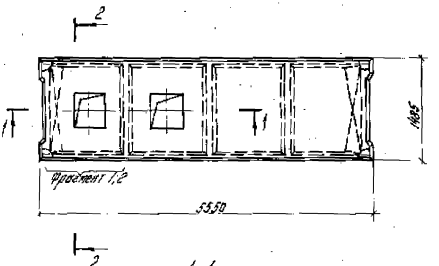
Масса = 1,9 кг

размером 900×900 мм

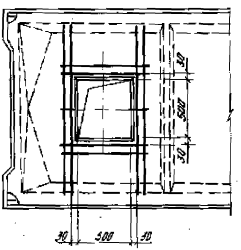


Масса = 2,4 кг

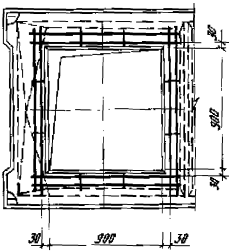
Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями (вариант)



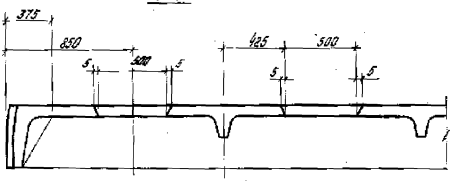
Фрагмент 1



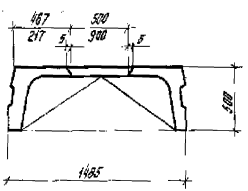
Фрагмент 2



1-1

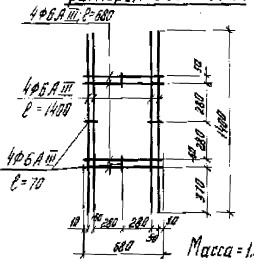


2-2

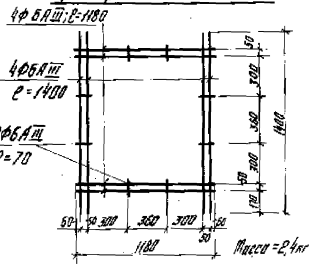


Сетки для армирования контура отверстий

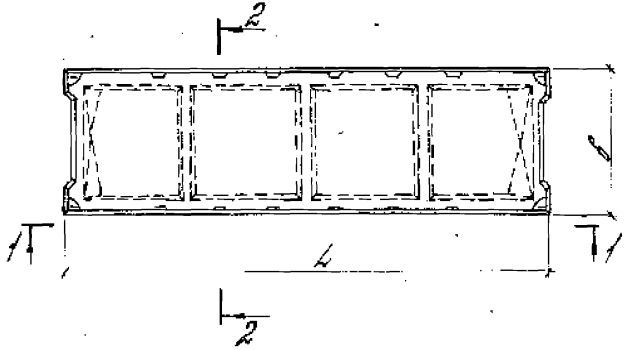
размером 500 × 500 мм

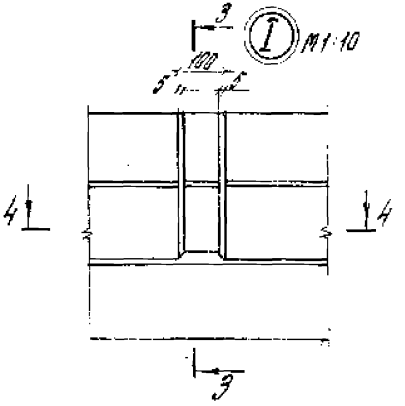


размером 900 × 900 мм

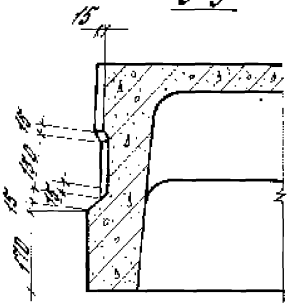


Плиты П1÷П4 со шпонками (вариант)

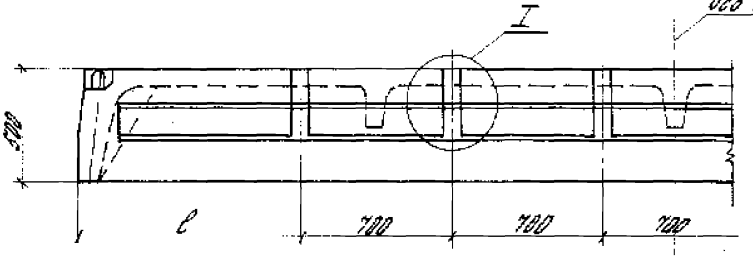




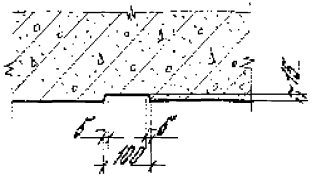
3-3



1-1

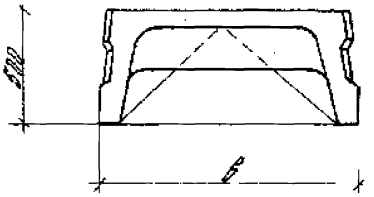


4-4



Геометрические размеры, мм		
L	c	b
6550	1025	1485
5850	775	
5550	1025	985
5850	775	

2-2



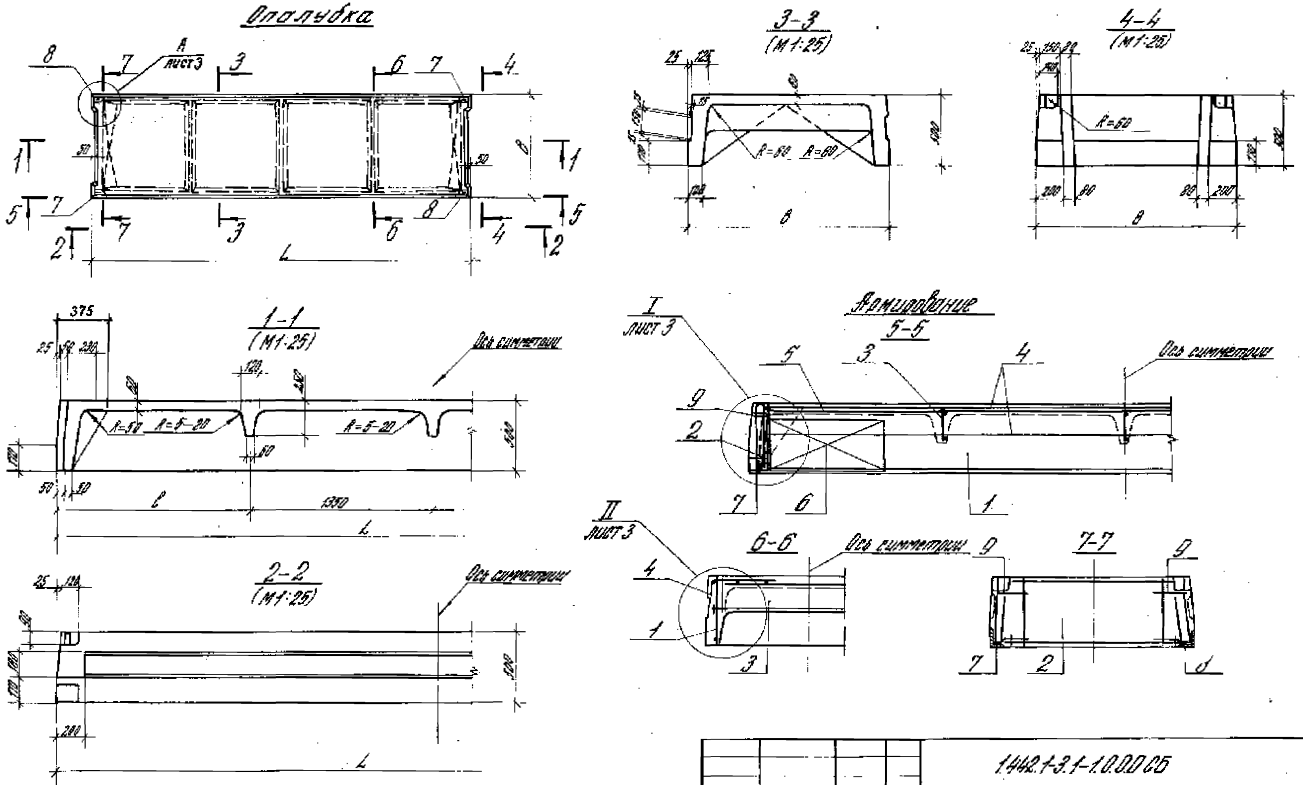
Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.442.1-3.1-1.0.0.0 -																				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
				Документация																					
А3			1.442.1-3.1-1.0.0.0СБ	Сборочный чертеж																					
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0ПЗ	Пояснительная записка																					
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0ВСТ	Ведомость расхода стали																					
				Сборочные единицы																					
А4		1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плоский Кр1	2	2	2	2	2																
			-01	Каркас плоский Кр2						2	2	2	2	2											
			-02	Каркас плоский Кр3											2	2	2								
			-03	Каркас плоский Кр4														2	2	2	2	2			
А4		2	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Каркас плоский Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-02	Каркас плоский Кр7	3	3	3	3	3						3	3	3								
			-03	Каркас плоский Кр8						3	3	3	3	3				3	3	3	3	3			
А4		4	1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											
			-01	Сетка арматурная С2											2	2	2	2	2	2	2	2			
А3		5	1.442.1-3.2-0.0.4.0	Сетка арматурная С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1											
			-01	Сетка арматурная С6											1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Изделие закладное МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН1Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		9	1.442.1-3.2-0.0.0.4-05	Стержень гнутый	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				Детали																					
				Стержень напряженный ГОСТ 5781-82																					
Б.Ч		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1	ф25А III В, L=5550 мм	4																				21,4кг
			-01	ф28А III В, L=5550 мм						4															26,8кг
			-02	ф22А III В, L=5050 мм											4										15,1кг
			-03	ф25А III В, L=5050 мм														4							10,5кг

Нач. отд.	Кодиш		1.442.1-3.1-1.0.0.0			
Нормокон.	Белов					
Гл. инж. пр.	Белов		Плита П1-П4	Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Музыко			Р	1	4
Провер.	Бекетова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Шарапова					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.442.1-3.1-1.0.0.0-																		Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				Стержень напрягаемый ГОСТ 5781-82																			
6.4		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1-04	ф22 А IV, L=5550 мм		4																	16,6 кг
			-05	ф25 А IV, L=5550 мм							4												21,4 кг
			-06	ф20 А IV, L=5050 мм												4							12,5 кг
			-07	ф22 А IV, L=5050 мм															4				15,1 кг
			-08	ф16 А V, L=5550 мм			4																8,8 кг
			-09	ф18 А V, L=5550 мм								4											11,1 кг
			-10	ф16 А V, L=5050 мм																4			8,0 кг
				Стержень напрягаемый																			
				ГОСТ 10884-81																			
			-11	ф16 А т V, L=5550 мм				4															8,8 кг
			-12	ф18 А т V, L=5550 мм									4										11,1 кг
			-13	ф16 А т V, L=5050 мм																	4		8,0 кг
			-14	ф20 А т V СК, L=5550 мм					4														13,7 кг
			-15	ф22 А т V СК, L=5550 мм										4									16,6 кг
			-16	ф18 А т V СК, L=5050 мм													4						10,1 кг
			-17	ф20 А т V СК, L=5050 мм																		4	12,5 кг
				Материал																			
				Бетон ГОСТ 7473-76																			
				Марки 300			1,23	1,23															м³
				350	1,23							1,23	1,23		1,15		1,15	1,15		1,15	1,15		м³
				400						1,23	1,23					1,15							м³
				450		1,23													1,15				м³
				500					1,23					1,23								1,15	м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	1.442.1-3.1-1.0.0.0-	Примечание
				Документация												
А3			1.442.1-3.1-1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж												
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка												
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ВСТ	Ведомость расхода стали												
				Сборочные единицы												
А4		1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плоский Кр1	2	2	2	2	2							
			-02	Каркас плоский Кр3						2	2	2	2	2		
А4		2	1.442.1-3.2-0.0.2.0-01	Каркас плоский Кр6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-04	Каркас плоский Кр9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
А4		4	1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2							
			-01	Сетка арматурная С4						2	2	2	2	2		
А4		5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-04	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1							
			-05	Сетка арматурная С10						1	1	1	1	1		
А4		6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4		7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Изделие закладное МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН1Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		9	1.442.1-3.2-0.0.0.4-05	Стержень гнутый	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Детали												
				Стержень напрягаемый ГОСТ 5781-82												
Б4		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1-18	Ф22А III В, L=5550 мм	4											15,6 кг
			-19	Ф20А III В, L=5050 мм						4						12,5 кг
			-20	Ф20А IV, L=5550 мм		4										13,7 кг
			-21	Ф18А IV, L=5050 мм							4					10,1 кг
			-22	Ф14А V, L=5550 мм			4									6,7 кг
			-23	Ф14А V, L=5050 мм								4				6,1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.442.1-3.1-1.0.0.0- 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	Примечание
				Стержень напрягаемый ГОСТ10884-81											
54		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1-24	ф14Ат V, L=5550 мм				4							6,7 кг
			-25	ф14Ат V, L=5050 мм									4		6,1 кг
			-26	ф18Ат VCK, L=5550 мм					4						11,1 кг
			-27	ф16Ат VCK, L=5050 мм										4	8,0 кг
				Материал											
				Бетон ГОСТ7473-76											
				Марки 300											м³
				300						0,93	0,93			0,93	м³
				350	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			0,93	0,93		м³

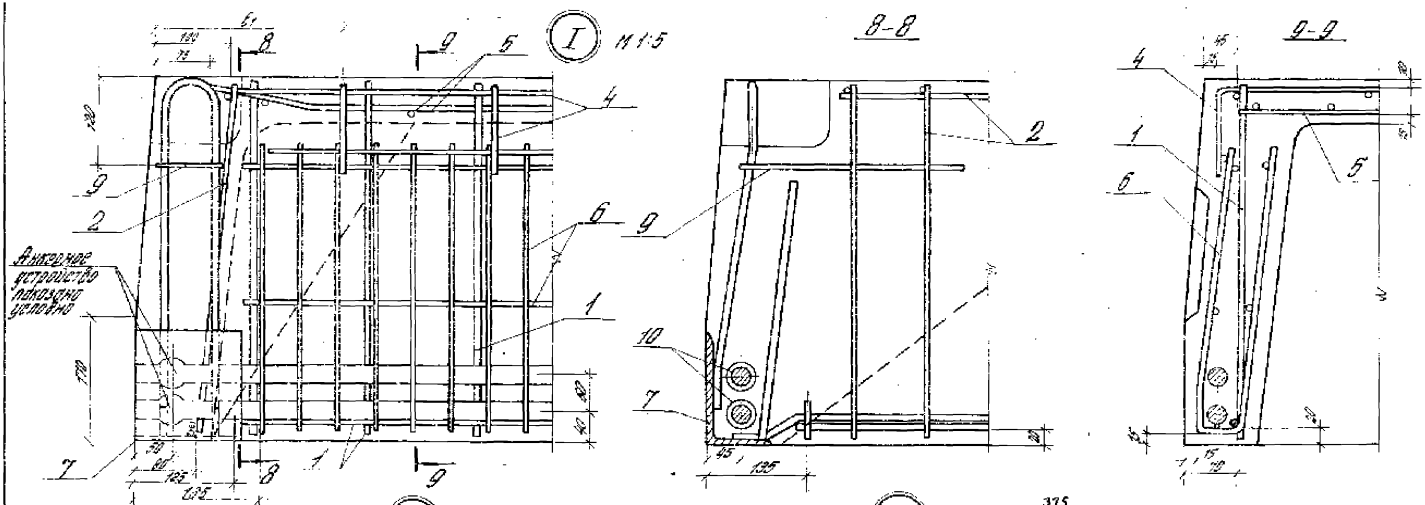


Напрягаемая арматура условно не показана (см. лист 3).

				1.442.1-3.1-1.0.0.0 СБ		
Нач. отд.	Кадыш			Плита П1-П4 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нормокон.	Белов				Р	см. табл.	1:50
Гл. инж. пр.	Белов				Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	Мухина				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Векетова						
Разраб.	Шаранова						

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, т
		L	B	C	C_1	
1.442.1-3.1-1.000	П1-1АIIIвТ	5550	1485	1425	250	3.1
-04	П1-1АIIIТ					
-02	П1-1АIVТ					
-03	П1-1АтVТ					
-04	П1-1АтVСКТ					
-05	П1-2АIIIвТ					
-06	П1-2АIIIТ					
-07	П1-2АIVТ					
-08	П1-2АтVТ					
-09	П1-2АтVСКТ					
-10	П2-1АIIIвТ	5050		1175	200	2.9
-11	П2-1АIIIТ					
-12	П2-1АтVСКТ					
-13	П2-2АIIIвТ					

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, т
		L	B	C	C_1	
1.442.1-3.1-1.000-14	П2-2АIVТ	5050	1485	1175	200	2.9
-15	П2-2АIVТ					
-16	П2-2АтVТ					
-17	П2-2АтVСКТ					
-18	П3-2АIIIвТ	5550	985	1425	250	2.5
-19	П3-2АIIIТ					
-20	П3-2АIVТ					
-21	П3-2АтVТ					
-22	П3-2АтVСКТ					
-23	П4-2АIIIвТ	5050		1175	200	2.3
-24	П4-2АIIIТ					
-25	П4-2АIVТ					
-26	П4-2АтVТ					
-27	П4-2АтVСК					



1.442.1-3.1-1.00.05

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.442.1-3.1-2.0.0.0 -																				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
				Документация																					
А3			1.442.1-3.1-2.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж																					
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка																					
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ВСТ	Ведомость расхода стали																					
				Сборочные единицы																					
А4		1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плоский Кр1	2	2	2	2	2																
			-01	Каркас плоский Кр2						2	2	2	2	2											
			-02	Каркас плоский Кр3											2	2	2								
			-03	Каркас плоский Кр4														2	2	2	2	2			
А4		2	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Каркас плоский Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-02	Каркас плоский Кр7	3	3	3	3	3						3	3	3								
			-03	Каркас плоский Кр8						3	3	3	3	3				3	3	3	3	3			
А4		4	1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											
			-01	Сетка арматурная С2											2	2	2	2	2	2	2	2			
А3		5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-02	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1											
			-03	Сетка арматурная С8											1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Изделие закладное МН1т	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН1н	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		9	1.442.1-3.2-0.0.0.4-05	Стержень гнутый	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		11	1.442.1-3.2-0.0.7.0	Изделие закладное МН2т	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Изделие закладное МН2н	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Составная позиция СП	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				Детали																					
				Стержень напрягаемый ГОСТ 5781-82																					
Б.Ч.		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1	ф25 А III В, L=5550 мм	4																				21,4 кг

Нач. отд.	Кодыш	
Нормокон.	Белов	
Гл. инж. пр.	Белов	
Рук. пр.	Музыко	
Провер.	Бекетова	
Разраб.	Шаронова	

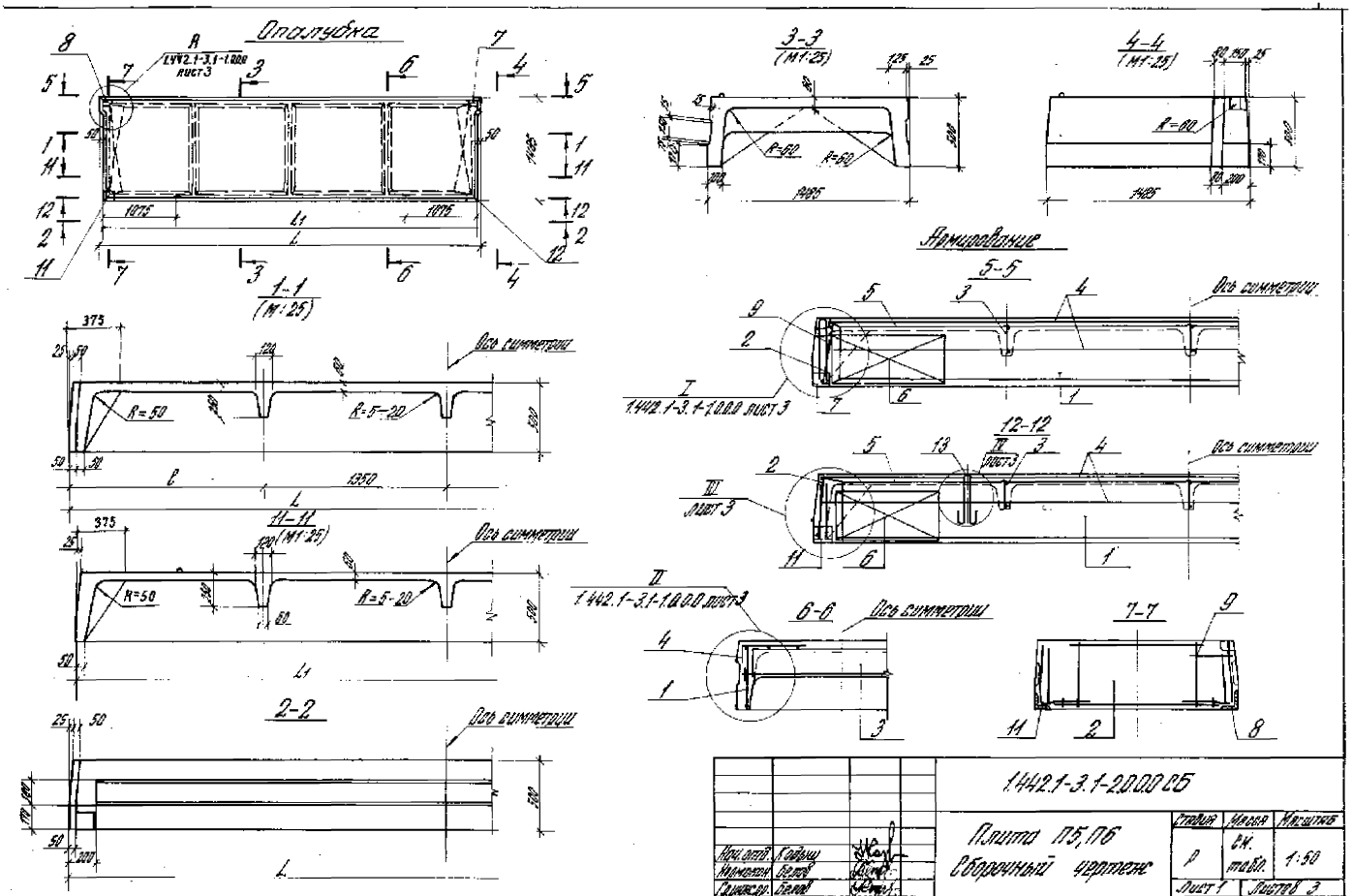
1.442.1-3.1-2.0.0.0

Плита П5, П6

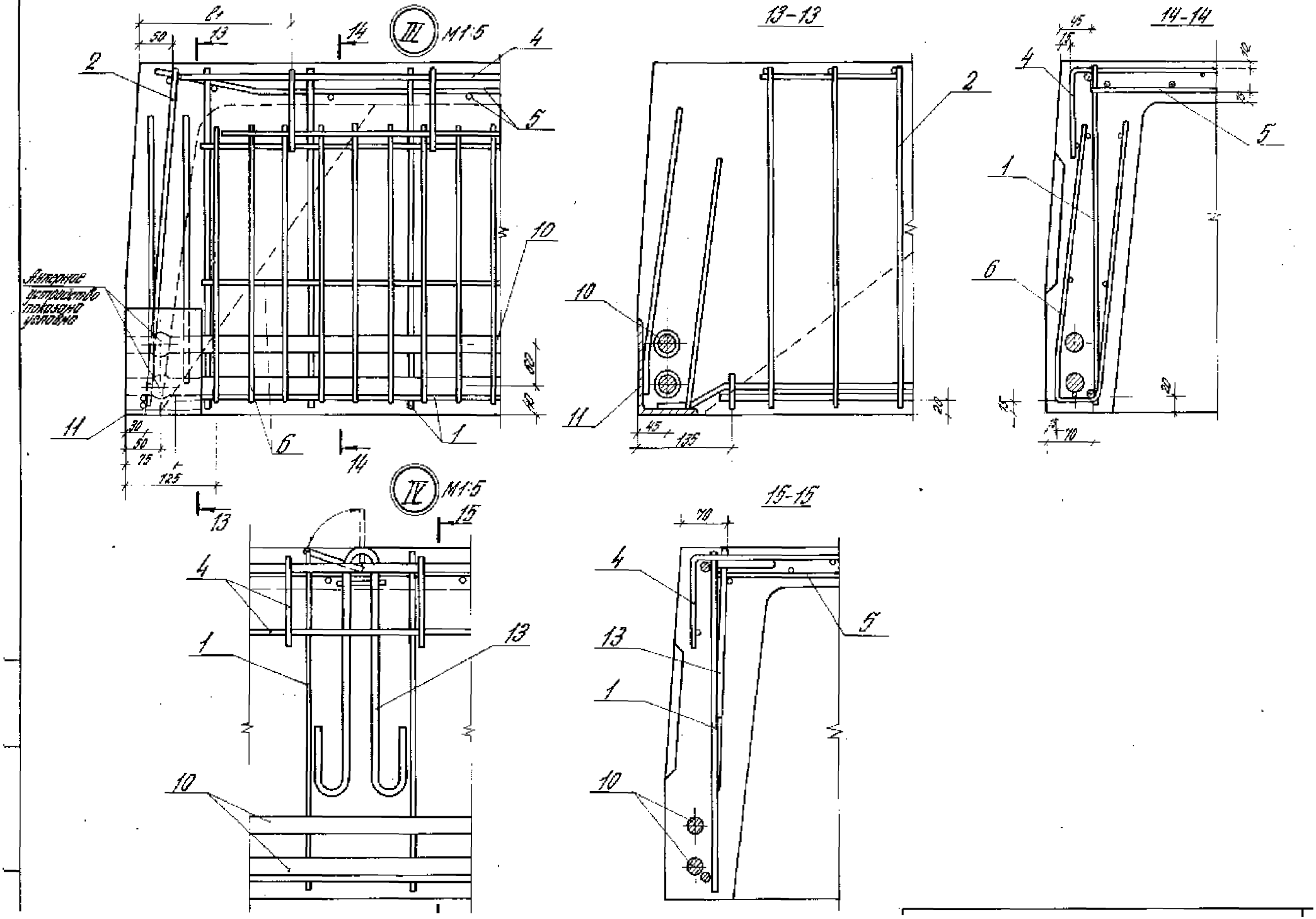
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.442.1-3.1-2.0.0.0- –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание
				Стержень напрягаемый																			
				ГОСТ 5781-82																			
А4	10		1.442.1-3.1-0.0.0.1-01	Ф28 A-III В, L=5550 мм						4													26,8 кг
			-02	Ф22 A-III В, L=5050 мм											4								15,1 кг
			-03	Ф25 A-III В, L=5050 мм														4					19,5 кг
			-04	Ф22 A-IV, L=5550 мм		4																	16,6 кг
			-05	Ф25 A-IV, L=5550 мм							4												21,4 кг
			-06	Ф20 A-IV, L=5050 мм												4							12,5 кг
			-07	Ф22 A-IV, L=5050 мм															4				15,1 кг
			-08	Ф16 A-V, L=5550 мм			4																8,8 кг
			-09	Ф18 A-V, L=5550 мм								4											11,1 кг
			-10	Ф16 A-V, L=5050 мм																4			8,0 кг
				Стержень напрягаемый ГОСТ 10884-81																			
			-11	Ф16 Ат-V, L=5550 мм				4															8,8 кг
			-12	Ф18 Ат-V, L=5550 мм									4										11,1 кг
			-13	Ф16 Ат-V, L=5050 мм																	4		8,0 кг
			-14	Ф20 Ат-V СК, L=5550 мм					4														13,7 кг
			-15	Ф22 Ат-V СК, L=5550 мм										4									16,6 кг
			-16	Ф18 Ат-V СК, L=5050 мм													4						10,1 кг
			-17	Ф20 Ат-V СК, L=5050 мм																		4	12,5 кг
				Материал																			
				Бетон ГОСТ 7473-76																			
				Марки 300			1,22	1,22															м³
				350	1,22							1,22	1,22		1,15		1,15	1,15		1,15	1,15		м³
				400						1,22	1,22					1,15							м³
				450		1,22													1,15				м³
				500					1,22					1,22								1,15	м³


Опалубка
1-1
(М1:25)
3-3
(М1:25)
4-4
(М1:25)
Армирование
5-5
12-12
6-6
7-7
11-11
(М1:25)
2-2
Ось симметрии
R=50
R=5-20
R=60
1350
1485
1075
375
1.442.1-3.1-1.0.0.0 лист 3
1.442.1-3.1-2.0.0.0 СБ
Плита П5,П6
Сборочный чертеж
Стадия
Масса
Масштаб
Р
см. табл.
1:50
Лист 1
Листов 3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Нач. отд.
Конструктор
Гл. инж. пр.
Рук. гр.
Провер.
Разраб.
Напрягаемая арматура условно не показана (см. лист 3).

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, т
		L	L1	B	
1.442.1-3.1-2.0.00	ПБ-1АIIIвТ	5550	5450	1425	3,1
-01	ПБ-1АIIIТ				
-02	ПБ-1АIVТ				
-03	ПБ-1АтVТ				
-04	ПБ-1АтVСКТ				
-05	ПБ-2АIIIвТ				
-06	ПБ-2АIIIТ				
-07	ПБ-2АIVТ				
-08	ПБ-2АтVТ				
1.442.1-3.1-2.0.0.0-09	ПБ-2АтVСКТ	5550	5450	1425	3,1
-10	ПБ-1АIIIвТ	5050	4950	1475	2,9
-11	ПБ-1АIIIТ				
-12	ПБ-1АтVСКТ				
-13	ПБ-2АIIIвТ				
-14	ПБ-2АIIIТ				
-15	ПБ-2АIVТ				
-16	ПБ-2АтVТ				
-17	ПБ-2АтVСКТ				


III М1:5
13-13
14-14
IV М1:5
15-15
Анкерное устройство показано условно
1
2
4
5
6
10
11
13
14
15
50
30
75
125
45
135
20
70
15
10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.442.1-3.1-3.0.0.0 –																		Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				Документация																			
А3			1.442.1-3.1-3.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж																			
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка																			
А3			1.442.1-3.1-0.0.0.0 ВСТ	Ведомость расхода стали																			
				Сборочные единицы																			
А4		1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плоский Кр1	2	2	2	2	2														
			-01	Каркас плоский Кр2						2	2	2	2	2									
			-02	Каркас плоский Кр3											2	2	2						
			-03	Каркас плоский Кр4														2	2	2	2	2	
А4		2	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Каркас плоский Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-02	Каркас плоский Кр7	3	3	3	3	3						3	3	3						
			-03	Каркас плоский Кр8						3	3	3	3	3				3	3	3	3	3	
А4		4	1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
			-01	Сетка арматурная С2											2	2	2	2	2	2	2	2	
А3		5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-02	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1									
			-03	Сетка арматурная С8											1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		11	1.442.1-3.2-0.0.7.0	Изделие закладное МП2Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Изделие закладное МП2Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Соединительная деталь СП	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Детали																			
				Стержень напрягаемый ГОСТ 7348-81*																			
Б.Ч		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1-28	ф25А-III В, L = 5450 мм	4																		24.0 кг
			-29	ф28А-III В, L = 5450 мм						4													26.3 кг
			-30	ф22А-III В, L = 4950 мм											4								14.8 кг
			-31	ф25А-III В, L = 4950 мм														4					19.1 кг

Нач. отд.	Кобыщ	
Нормокон.	Блоб	
Гл. инж. пр.	Блоб	
Рук. гр.	Музыко	
Провер.	Бексетова	
Разраб.	Шарапова	

1.442.1-3.1-3.0.0.0

Плита П7-П10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

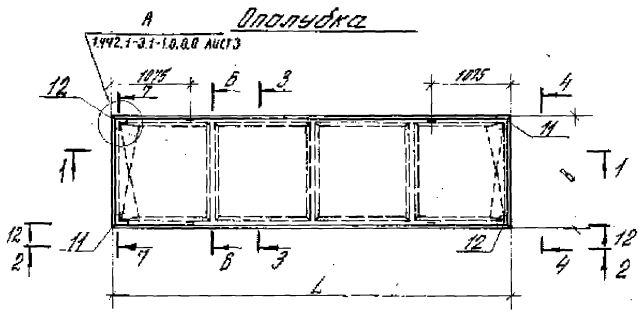
ЦИТПРОМЗДАНИЙ

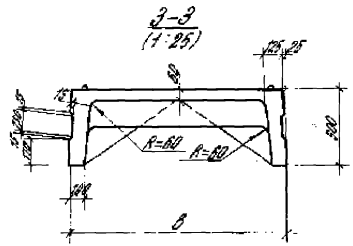
ие	Наименование	Кол. на испол. –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				Примечание
	Стержень напрягаемый																						
	ГОСТ 5781-82																						
0.0.1-32	ф22 А IV, L=5450 мм		4																				16,3 кг
-33	ф25 А IV, L=5450 мм							4															21,0 кг
-34	ф20 А IV, L=4950 мм												4										12,2 кг
-35	ф22 А IV, L=4950 мм															4							14,8 кг
-36	ф16 А V, L=5450 мм			4																			6,6 кг
-37	ф18 А V, L=5450 мм								4														12,9 кг
-38	ф16 А V, L=4950 мм																4						5,8 кг
	Стержень напрягаемый																						
	ГОСТ 10884-81																						
-39	ф16 АТ V, L=5450 мм				4																		6,6 кг
-40	ф18 АТ V, L=5450 мм									4													12,9 кг
-41	ф16 АТ V, L=4950 мм																	4					7,8 кг
-42	ф20 АТ V СК, L=5450 мм					4																	13,4 кг
-43	ф22 АТ V СК, L=5450 мм										4												16,3 кг
-44	ф18 АТ V СК, L=4950 мм													4									10,0 кг
-45	ф20 АТ V СК, L=4950 мм																		4				12,2 кг
	Материалы																						
	Бетон ГОСТ 7473-76																						
	Марки 300			1,22	1,22																		м³
	350	1,22							1,22	1,22		1,14		1,14	1,14		1,14	1,14					м³
	400						1,22	1,22					1,14										м³
	450		1,22													1,14							м³
	500					1,22					1,22								1,14				м³

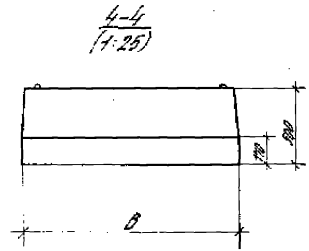
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
				Документация										
А3			1.442.1-3. 1-3.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж										
А3			1.442.1-3. 1-0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка										
А3			1.442.1-3. 1-0.0.0.0 ВОТ	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
А4		1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плоский Кр1	2	2	2	2	2					
			-02	Каркас плоский Кр3						2	2	2	2	2
А4		2	1.442.1-3.2-0.0.2.0-04	Каркас плоский Кр6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		3	1.442.1-3. 2-0.0.3.0-01	Каркас плоский Кр9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
А4		4	1.442.1-3.2-0.0.3.0-02	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2					
			-03	Сетка арматурная С4						2	2	2	2	2
А3		5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-06	Сетка арматурная С11	1	1	1	1	1					
			-07	Сетка арматурная С12						1	1	1	1	1
А4		6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
А4		11	1.442.1-3. 2-0.0.7.0	Изделие закладное МН2Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Изделие закладное МН2Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Составная позиция СП	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				Детали										
				Стержень напрягаемый ГОСТ 5781-82										
Б4		10	1.442.1-3.1-0.0.0.1-46	ф22 А-IIIВ, L = 5450 мм	4									
			-47	ф20 А-IIIВ, L = 4950 мм						4				
			-48	ф20 А-IV, L = 5450 мм		4								
			-49	ф18 А-IV, L = 4950 мм							4			

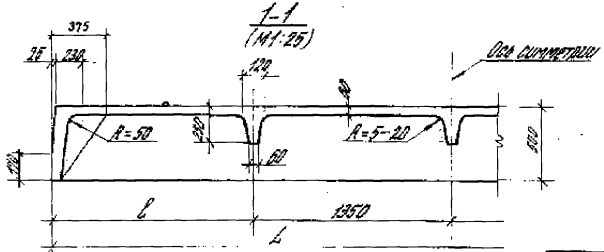
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

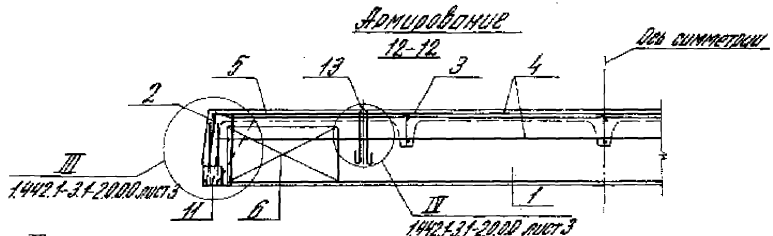
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1442.1-3.1-3.0.0.0 – 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	Примечание
				Стержень напрягаемый											
				ГОСТ 5781-82											
Б.Ч.		10	1.442.1-3.1-0.0.0.2-50	ф14АV, L=5450 мм			4								6,6 кг
			-51	ф14АV, L=4950 мм								4			6,0 кг
				Стержень напрягаемый											
				ГОСТ 10884-81											
			-52	ф14АтV, L=5450 мм				4							6,6 кг
			-53	ф14АтV, L=4950 мм									4		6,0 кг
			-54	ф18АтVСК, L=5450 мм					4						10,9 кг
			-55	ф16АтVСК, L=4950 мм										4	7,8 кг
				Материал											
				Бетон ГОСТ 7473-76											
				Марки 300											м³
				300				0,99		0,92	0,92			0,92	м³
				350	0,99	0,99			0,99			0,92	0,92		м³

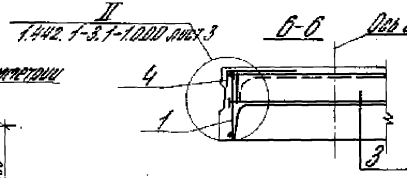


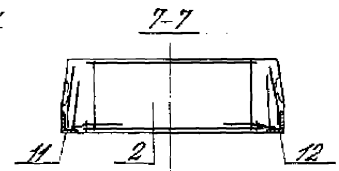


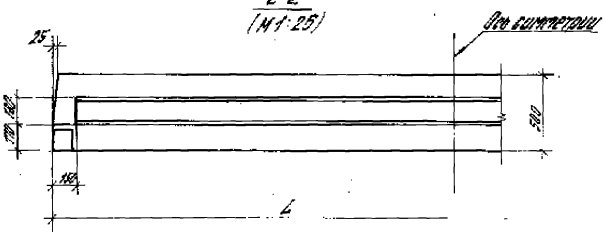












Напрягаемая арматура условно не показана (см. 1.442.1-3.1-2.0.0.0 лист3).

			1.442.1-3.1-3.0.0.0 СБ		
Нач.отд.	Ардаши		Плита ПТ-П10 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Конструктор	Белов			Р	6.4 тонн	1:50
Гл.инженер	Белов			Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Ардаши			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Ермолова					
Н.контр.	Шестопалов					

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, т
		L	B	C	
1.442.1-3.1-3.000	ПГ-1АIIIвТ	5450	1485	1345	3,1
-01	ПГ-1АIVТ				
-02	ПГ-1АVТ				
-03	ПГ-1АтVТ				
-04	ПГ-1АтVСКТ				
-05	ПГ-2АIIIвТ				
-06	ПГ-2АIVТ				
-07	ПГ-2АVТ				
-08	ПГ-2АтVТ				
-09	ПГ-2АтVСКТ				
-10	ПВ-1АIIIвТ	4950	1485	1125	2,9
-11	ПВ-1АIVТ				
-12	ПВ-1АтVСКТ				
-13	ПВ-2АIIIвТ				

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, т
		L	B	C	
1.442.1-3.1-3.000-14	ПВ-2АIVТ	4950	1485	1125	2,9
-15	ПВ-2АVТ				
-16	ПВ-2АтVТ				
-17	ПВ-2АтVСКТ				
-18	ПГ-2АIIIвТ	5450	985	1375	2,5
-19	ПГ-2АIVТ				
-20	ПГ-2АVТ				
-21	ПГ-2АтVТ				
-22	ПГ-2АтVСКТ				
-23	П10-2АIIIвТ	4950		1125	2,3
-24	П10-2АIVТ				
-25	П10-2АVТ				
-26	П10-2АтVТ				
-27	П10-2АтVСКТ				

Марка плиты	Напрягаемая арматура: Класс стали	ГОСТ	ф, мм 14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурные изделия: ГОСТ 5781-82, Класс А III, ф, мм 6	8	10	12	14	16	20	22	Итого	ГОСТ 5781-82, Класс А-I, ф, мм 12	16	Итого	ГОСТ 6727-80, Класс Вр I, ф, мм 5	Итого	Итого	Закладные изделия: ТУ14-1-3023-80 Вст3 КП2-1, Ст40х90х к8	Итого	ГОСТ 5781-82, А-III, ф, мм 12	Итого	ГОСТ 5781-82, А-II, ф, мм 12	Итого	Итого	Всего
П1-1АIIIВТ	А-IIIВ	5781-82						85,6		85,6	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3				11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	217,7
П1-2АIIIВТ									107,2	107,2	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9				11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	259,9
П2-1АIIIВТ							60,4			60,4	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2		87,1				11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	174,3
П2-2АIIIВТ								78,0		78,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9				11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	208,7
П3-2АIIIВТ							6,64			66,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2				11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	172,4
П4-2АIIIВТ						50,0				50,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7				11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	138,5
П1-1АIVТ	А-IV						66,4			66,4	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3				11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	198,5
П1-2АIVТ								85,6		85,6	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9				11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	238,3
П2-1АIVТ						50,0				50,0	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2		87,1				11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	163,9
П2-2АIVТ							60,4			60,4	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9				11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	191,1
П3-2АIVТ						54,8				54,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2				11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	160,8
П4-2АIVТ					40,4					40,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7				11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	128,9
П1-1АVТ	А-V			35,2						35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3				11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3
П1-2АVТ					44,4					44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9				11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
П2-2АVТ				32,0						32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9				11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
П3-2АVТ			26,8							26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2				11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8
П4-2АVТ			24,4							24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7				11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9
П1-1АтVТ	Ат-V	10884-81		35,2						35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3				11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3
П1-2АтVТ					44,4					44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9				11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
П2-2АтVТ				32,0						32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9				11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
П3-2АтVТ			26,8							26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2				11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8
П4-2АтVТ			24,4							24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7				11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9

Нач.отд.	Кадыш	
Н.контр.	Белов	
Гл.инж.пр.	Белов	
Рук.гр.	Музыка	
Проверил	Бекетова	
Разраб.	Шаранова	

1.442.1-3.1-0.0.0.0 ВМС

Ведомость расхода стали на одну плиту

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20986-01 35

Марка плиты	Напрягаемая арматура										Ненапрягаемая арматура																					Всего
											ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ТУ14-1-3023-80 Вст3кп2-1		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
											Класс А-III										Класс А-I		Класс Вр-I					А-III		А-V			
	Класс стали	ГОСТ	ф, мм							Итого	ф, мм								Итого		ф, мм		ф,мм	Итого	Итого	Сталь 345-Т ф 8	Итого	ф,мм	Итого	ф,мм	Итого	Итого	
			14	16	18	20	22	25	28		6	8	10	12	14	16	20	22			12	16	5					12		12			
П1-1АтVСК1	Ат-VСК	10884-81				54,8				54,8	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2		105,3				11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	186,9
П1-2АтVСК1							66,4			66,4	35,7	1,2		42,0	63,5			13,5	125,9				11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	219,1
П2-1АтVСК1					40,4					40,4	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2		87,1				11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	154,9
П2-2АтVСК1						50,0				50,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9				11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	180,7
П3-2АтVСК1					44,4					44,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2				11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	150,4
П4-2АтVСК1				32,0						32,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7				11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	120,5
П5-1АIIIВТ	А-IIIВ	5781-82						85,6		85,6	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	219,1
П5-2АIIIВТ									107,2	107,2	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	261,3
П6-1АIIIВТ							60,4			60,4	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	175,7
П6-2АIIIВТ								78,0		78,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	210,1
П5-1АIVТ	А-IV						66,4			66,4	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	199,9
П5-2АIVТ								85,6		85,6	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,9	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	239,7
П6-1АIVТ						50,0				50,0	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	165,3
П6-2АIVТ							60,4			60,4	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	192,5
П5-1АVТ	А-V			35,2						35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7
П5-2АVТ					44,4					44,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5
П6-2АVТ				32,0						32,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1
П5-1АтVТ	Ат-V	10884-81		35,2						35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7
П5-2АтVТ					44,4					44,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5
П6-2АтVТ				32,0						32,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1
П5-1АтVСК1	Ат-VСК					54,8				54,8	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2		104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	188,3
П5-2АтVСК1							66,4			66,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	220,5
П6-1АтVСК1					40,4					40,4	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2		86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	155,7
П6-2АтVСК1						50,0				50,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	182,1
П7-1АIIIВТ	А-IIIВ	5781-82						84,0		84,0	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	218,8
П7-2АIIIВТ									105,2	105,2	35,7			42,0	63,5			13,5	129,6	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	260,6
П8-1АIIIВТ							59,2			59,2	33,1		35,1		6,5		11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	175,8

Марка плиты	Напрягаемая арматура										Арматурные изделия															Закладные изделия							Всего
											ГОСТ 5781-82 Класс А III									ГОСТ 5781-82 Класс А-I			ГОСТ 6727-80 Класс ВрI		Итого	ТУ14-1-3023-80 ВСт3КП2-1		ГОСТ 5781-82 А-III		ГОСТ 5781-82 А-II		Итого	
	Класс стали	ГОСТ	Ф, мм							Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм	Итого		∠140×90×8	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
			14	16	18	20	22	25	28		6	8	10	12	14	16	20	22		12	16		5					12		12			
П8-2АIIIВТ	А-IIIВ	5781-82						76,4		76,4	33,1			49,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	209,8
П9-2АIIIВТ							65,2			65,2	27,9			42,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	173,9
П10-2АIIIВТ						48,8				48,8	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	140,0
П7-1АIVТ	А-IV						65,2			65,2	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	200,0
П7-2АIVТ								84,0		84,0	35,7			12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	239,4
П8-1АIVТ						48,8				48,8	33,1		35,1		6,5		11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	165,4
П8-2АIVТ							59,2			59,2	33,1			49,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	192,6
П9-2АIVТ						53,6				53,6	27,9			42,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	162,3
П10-2АIVТ					40,0					40,0	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	131,2
П7-1АVТ	А-V			34,4						34,4	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	169,2
П7-2АVТ					43,6					43,6	35,7			12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	199,0
П8-2АVТ				31,2						31,2	33,1			49,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	164,6
П9-2АVТ			26,4							26,4	27,9			42,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	135,1
П10-2АVТ			24,1							24,1	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	115,3
П7-1АтVТ	АтV	10884-81		34,4						34,4	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	169,2
П7-2АтVТ					43,6					43,6	35,7			12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	199,0
П8-2АтVТ				31,2						31,2	33,1			49,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	164,6
П9-2АтVТ			26,4							26,4	27,9			42,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	135,1
П10-2АтVТ			24,1							24,1	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	115,3
П7-1АтVСКТ	АтVСК					53,6				53,6	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2		104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	188,4
П7-2АтVСКТ							65,2			65,2	35,7			12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	220,6
П8-1АтVСКТ					40,0					40,0	33,1		35,1		6,5		11,2		85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	156,6
П8-2АтVСКТ						48,8				48,8	33,1			49,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7			13,4	182,2
П9-2АтVСКТ					43,6					43,6	27,9			42,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	152,3
П10-2АтVСКТ				31,2						31,2	26,0		26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	122,4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код: Материала	Код: Един. измер.	Код, марка изделия: П1-1АШ6Т	П1-2АШ6Т	П2-1АШ6Т	П2-2АШ6Т	П3-2АШ6Т	П4-2АШ6Т	П5-1АШ6Т	П5-2АШ6Т	П6-1АШ6Т	П6-2АШ6Т	П7-1АШ6Т	П7-2АШ6Т	П8-1АШ6Т	П8-2АШ6Т	П9-2АШ6Т	П10-2АШ6Т
				Количество на марку															
1	Сортового проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		168	198,5	240,7	155,1	189,5	153,2	119,3	200,7	242,9	157,3	191,7	201,2	243,0	158,2	192,2	156,3	122,4
3	Сталь сортовая, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	206,5	248,7	163,1	197,5	161,2	127,3	207,9	250,1	164,5	198,9	207,6	249,4	164,6	198,6	162,7	128,8
5	в т.ч. по укрупненному сортаменту																		
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	96,8	120,7	71,6	91,5	66,4	50,0	96,8	120,7	71,6	91,5	95,2	118,7	70,4	89,9	65,2	48,8
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	64,8	83,1	49,2	63,7	57,7	42,1	67,6	85,9	52,0	66,5	70,3	88,6	54,7	69,2	63,1	47,6
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промышл.																		
11	назначения (метизы)																		
12	всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Итого стали, приведенной																		
14	к стали А-I, кг		168	30,9	371,9	244,6	295,8	242,0	191,7	294,9	357,8	230,4	281,7	294,7	357,0	230,7	281,4	228,2	177,8
15	То же к стали В ст 3, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

Нач. отд.	Кодыш	[signature]
Нормокон.	Белов	[signature]
Гл. инж. пр.	Белов	[signature]
Рук. гр.	Музыка	[signature]
Ст. инж.	Бочарова	[signature]
Разработ.	Никитина	[signature]

1.442.1-3.1-0.0.0.0 РМ

Ведомость расхода стали, цемента, бетона и инертных материалов на изделие.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. измер.	Код, марка изделия															
				П1-1АШ Вт	П1-2АШ Вт	П2-1АШ Вт	П2-2АШ Вт	П3-2АШ Вт	П4-2АШ Вт	П5-1АШ Вт	П5-2АШ Вт	П6-1АШ Вт	П6-2АШ Вт	П7-1АШ Вт	П7-2АШ Вт	П8-1АШ Вт	П8-2АШ Вт	П9-2АШ Вт	П10-2АШ Вт
				Количество на марку															
1	Бетон, м³		113																
2	Тяжелый марки М 300								0,93										0,92
3	М 350			1,23		1,15	1,15	1,00		1,22		1,15	1,15	1,22		1,14	1,14	0,99	
4	М 400				1,23						1,22				1,22				
5	Цемент, т		113																
6	М 400								0,38										0,38
7	М 500			0,48	0,54	0,45	0,45	0,39		0,48	0,53	0,45	0,45	0,48	0,53	0,44	0,44	0,39	
8																			
9	Приведенный к М 400			0,53	0,59	0,50	0,50	0,43	0,38	0,53	0,58	0,50	0,50	0,53	0,58	0,48	0,48	0,43	0,38
10	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,92	0,80	0,74	0,98	0,98	0,92	0,92	0,98	0,98	0,91	0,91	0,79	0,74
11	Песок естественный	571140		0,74	0,74	0,70	0,70	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,70	0,73	0,73	0,68	0,68	0,59	0,55

Номер страницы	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер.	П1-1АIVТ	П1-2АIVТ	П2-1АIVТ	П2-2АIVТ	П3-2АIVТ	П4-2АIVТ	П5-1АIVТ	П5-2АIVТ	П6-1АIVТ	П6-2АIVТ	П7-1АIVТ	П7-2АIVТ	П8-1АIVТ	П8-2АIVТ	П9-2АIVТ	П10-2АIVТ
				Количество на марку															
1	Сортового проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		168	179,3	219,1	144,7	171,9	141,6	109,7	181,5	221,3	146,9	174,1	182,4	221,8	147,8	175,0	144,7	113,6
3	Сталь сортовая, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	187,3	227,1	152,7	179,9	149,6	117,7	188,7	228,5	154,1	181,3	188,8	228,2	154,2	181,4	151,1	120,0
5	в т.ч. по укрупненному сортаменту																		
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	77,6	99,1	61,2	73,9	54,8	—	77,6	99,1	61,2	73,9	76,4	97,5	60,0	72,7	53,6	—
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	64,8	83,1	49,2	63,7	57,7	82,5	67,6	85,9	52,0	66,5	70,3	88,6	54,7	69,2	63,2	87,6
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промышл.																		
11	назначения (метизы)																		
12	всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Итого стали, приведенной																		
14	к стали АI, кг		168	311,0	379,1	252,1	297,4	250,0	195,9	313,4	381,5	254,4	299,8	313,1	380,5	264,2	299,4	252,1	199,6
15	То же к стали Вст3, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер	П1-1АIVТ	П1-2АIVТ	П2-1АIVТ	П2-2АIVТ	П3-2АIVТ	П4-2АIVТ	П5-1АIVТ	П5-2АIVТ	П6-1АIVТ	П6-2АIVТ	П7-1АIVТ	П7-2АIVТ	П8-1АIVТ	П8-2АIVТ	П9-2АIVТ	П10-2АIVТ
				Количество на марку															
1	Бетон, м³		113																
2	Тяжелый марки М 300								0,93										0,92
3	М 350							1,00										0,99	
4	М 400				1,23	1,15					1,22	1,15			1,22	1,14			
5	М 450			1,23			1,15			1,22			1,15	1,22			1,14		
6	Цемент, т		113																
7	М 400								0,38										0,38
8	М 500			0,62	0,54	0,50	0,58	0,35		0,61	0,53	0,50	0,58	0,61	0,53	0,50	0,57	0,39	
9																			
10																			
11	Приведенный к М 400			0,68	0,59	0,55	0,64	0,43	0,38	0,67	0,58	0,55	0,64	0,67	0,58	0,55	0,63	0,43	0,38
12	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,92	0,80	0,74	0,98	0,98	0,92	0,92	0,98	0,98	0,91	0,91	0,79	0,74
13	Песок естественный	571140		0,74	0,74	0,70	0,70	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,70	0,73	0,73	0,68	0,68	0,59	0,55

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия																
		Материала	Един. измер.	П1-1АVТ П1-1АтVТ	П1-2АVТ П1-2АтVТ	П2-2АVТ П2-2АтVТ	П3-2АVТ П3-2АтVТ	П4-2АVТ П4-2АтVТ	П5-1АVТ П5-1АтVТ	П5-2АVТ П5-2АтVТ	П6-2АVТ П6-2АтVТ	П7-1АVТ П7-1АтVТ	П7-2АVТ П7-2АтVТ	П8-2АVТ П8-2АтVТ	П9-2АVТ П9-2АтVТ	П10-2АVТ П10-2АтVТ				
				Количество на марку																
1	Сортового проката обыкновенного																			
2	качества всего по классам, кг		168	111,4	141,0	109,2	84,5	66,5	150,3	180,1	145,7	151,6	181,4	147,0	117,5	97,7				
3	Сталь сортовая, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4				
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	119,4	149,0	117,2	92,5	74,5	157,5	187,3	152,9	158,0	187,8	153,4	123,9	104,1				
5	в т. ч. по укрупненному сортаменту																			
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4				
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	11,2	13,5	13,5	—	—	11,2	13,5	13,5	11,2	13,5	13,5	—	—				
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	100,2	127,5	95,7	84,5	66,5	102,8	130,3	98,5	104,7	132,2	100,4	89,6	71,7				
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	35,7	35,7	33,1	27,9	26,0				
10	Металлоизделия промышленного																			
11	назначения (метизы)																			
12	Всего по кассам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2				
13	Итого стали, приведенной																			
14	к стали А-I, кг		168	259,4	309,9	250,0	202,1	170,8	261,3	312,3	252,4	261,7	308,8	252,6	205,7	174,6				
15	То же к стали Вст3, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4				

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер.	П1-1АIVТ / П1-1АIVВТ	П1-2АIVТ / П1-2АIVВТ	П2-2АIVТ / П2-2АIVВТ	П3-2АIVТ / П3-2АIVВТ	П4-2АIVТ / П4-2АIVВТ	П5-1АIVТ / П5-1АIVВТ	П5-2АIVТ / П5-2АIVВТ	П6-2АIVТ / П6-2АIVВТ	П7-1АIVТ / П7-1АIVВТ	П7-2АIVТ / П7-2АIVВТ	П8-2АIVТ / П8-2АIVВТ	П9-2АIVТ / П9-2АIVВТ	П10-2АIVТ / П10-2АIVВТ			
				Количество на марку															
1	Бетон, $м^3$		113																
2	Тяжелый марки М 300			1,23					1,22			1,22							
3	М 350				1,23	1,15	1,08	0,93		1,22	1,15		1,22	1,14	0,99	0,92			
4	Цемент, т		113																
5	М 400			0,50					0,50			0,50							
6	М 500				0,48	0,45	0,39	0,36		0,48	0,45		0,48	0,44	0,39	0,36			
7																			
8	Приведенный к М 400			0,50	0,53	0,50	0,43	0,40	0,50	0,53	0,50	0,50	0,53	0,48	0,43	0,40			
9	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,80	0,74	0,98	0,98	0,92	0,98	0,98	0,91	0,79	0,74			
10	Песок естественный	571140		0,74	0,74	0,78	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,73	0,73	0,68	0,59	0,55			

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер.	П1-1АтVСкт	П1-2АтVСкт	П2-1АтVСкт	П2-2АтVСкт	П3-2АтVСкт	П4-2АтVСкт	П5-1АтVСкт	П5-2АтVСкт	П6-1АтVСкт	П6-2АтVСкт	П7-1АтVСкт	П7-2АтVСкт	П8-1АтVСкт	П8-2АтVСкт	П9-2АтVСкт	П10-2АтVСкт
				Количество на марку															
1	Сортового проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		168	167,7	199,9	135,1	161,5	131,2	101,3	169,9	202,1	137,3	163,7	170,8	203,0	139,0	164,6	134,7	104,8
3	Сталь сортовая, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	175,7	207,9	143,1	169,5	139,2	109,3	177,1	209,3	144,5	170,9	177,2	209,4	145,4	171,0	141,0	111,2
5	в т.ч. по укрупненному сортаменту																		
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	66,0	79,9	11,2	63,5	—	—	66,0	79,9	11,2	63,5	64,8	76,7	11,2	62,3	—	—
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	64,8	83,1	89,6	63,7	102,3	74,1	67,6	85,9	92,4	66,5	70,3	88,6	94,7	69,2	106,8	78,8
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промышленного																		
11	назначения (метизы)																		
12	Всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Итого стали, приведенной																		
14	к стали А-I, кг		168	302,1	358,3	243,5	289,6	240,8	187,5	304,5	361,0	245,8	292,0	303,9	360,1	241,7	291,4	243,5	190,2
15	То же к стали В ст 3, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер.	П1-1АтУскт	П1-2АтУскт	П2-1АтУскт	П2-2АтУскт	П3-2АтУскт	П4-2АтУскт	П5-1АтУскт	П5-2АтУскт	П6-1АтУскт	П6-2АтУскт	П7-1АтУскт	П7-2АтУскт	П8-1АтУскт	П8-2АтУскт	П9-2АтУскт	П10-2АтУскт
				Количество на марку															
1	Бетон, м³		113																
2	Тяжелый марка М 300								0,93										0,92
3	М 350					1,15		1,00				1,15				1,14		0,99	
4	М 500			1,23	1,23		1,15			1,22	1,22		1,15	1,22	1,22		1,14		
5	Цемент, т		113																
6	М 400								0,38										0,38
7	М 500					0,45		0,39				0,45				0,44		0,39	
8	М 600			0,60	0,60		0,56			0,59	0,59		0,56	0,59	0,59		0,55		
9	Приведенный к М 400			0,72	0,72	0,50	0,67	0,43	0,38	0,71	0,71	0,50	0,67	0,71	0,71	0,48	0,66	0,43	0,38
10	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,92	0,80	0,77	0,98	0,98	0,92	0,92	0,98	0,98	0,91	0,91	0,79	0,74
11	Песок естественный	571190		0,74	0,74	0,70	0,70	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,70	0,73	0,73	0,68	0,68	0,59	0,55

gost.e-ecolog.ru