Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ-12 м

для I географического района ветровой нагрузки

Разработаны
Проектным институтом №1
Главстройпроекта
при участии НИИЖБ АС и А СССР

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
По делам Строительства
Приказ № 259 от 1 IX 1962 г.

Центральный институт типовых проектов
МС ВА 1962

gost.e-ecolog.ru

Содержание альбома

Наименование	NN листов	NN страниц
Содержание альбома	А	2
Пояснительная записка	6	3
Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для I географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам - 12 м.	1	4
Колонна КД II-1	2	5
Колонна КД II-2	3	6
Колонна КД II-3	4	7
Колонны КД II-4, КД II-5	5	8
Колонна КД II-6	6	9
Колонны КД II-7. КД II-9	7	10
Колонна КД II-8	8	11
Колонны КД II-10. КД II-11	9	12
Колонны КД II-12. КД II-13	10	13
Колонна КД II-14	11	14
Колонна КД II-15	12	15
Колонны КД II-16. КД II-18	13	16
Колонна КД II-17	14	17
Колонны КД II-19. КД II-20	15	18
Колонны КД II-21. КД II-22	16	19
Колонны КД II-23, КД II-25	17	20
Колонны КД II-24. КД II-26	18	21
Колонны КД II-27. КД II-28	19	22
Колонна КД II-29	20	23
Колонны КД II-30. КД II-32	21	24
Колонны КД II-31. КД II-33	22	25
Колонна КД II-34	23	26
Колонна КД II-35	24	27
Колонна КД II-36	25	28
Колонна КД II-37	26	29
Колонна КД II-38	27	30
Колонны КД II-39. КД II-40	28	31

Наименование	NN листов	NN стран.
Колонны КД II-41. КД II-44	29	32
Колонна КД II-42	30	33
Колонна КД II-43	31	34
Колонна КД II-45	32	35
Колонны КД II-46. КД II-47	33	36
Колонна КД II-48	34	37
Колонна КД II-49	35	38
Колонна КД II-50. КД II-52	36	39
Колонна КД II-51	37	40
Колонна КД II-53	38	41
Колонны КД II-54. КД II-55	39	42
Колонны КД II-56. КД II-58	40	43
Колонны КД II-57. КД II-59	41	44
Колонны КД II-60. КД II-61	42	45
Колонна КД II-62	43	46
Колонны КД II-63 КД II-65	44	47
Колонны КД II-64. КД II-66	45	48
Колонна КД II-67	46	49
Колонна КД II-68	47	50
Колонна КД II-69	48	51

ТД 1962 | Содержание альбома | КЭ-01-52 Выпуск II Лист

Пров. Танковец 16/XII-68 г. Коп. Смирнова

6730

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске II даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн, предназначенных для применения в одноэтажных производственных зданиях с пролетами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения грузоподъемностью 10; 20/5; 30/5 и 50/10 т тяжелого и среднего режима работы. Колонны запроектированы для зданий с жестким покрытием из железобетонных плит с фонарями и без фонарей.

2. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м; по средним рядам 12 м.

Шаг стропильных конструкций 6 и 12 м. При шаге стропильных конструкций 6 м по колоннам средних рядов устанавливаются подстропильные конструкции с отметкой низа на 100 мм ниже стропильных конструкций.

3. Колонны разработаны из условия применения фундаментов с отметкой верха – 0.15 м, выполняемых при нулевом цикле работ.

4. Материалы для подбора колонн по их несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению, изготовлению, транспортировке и монтажу колонн, а также рабочие чертежи закладных элементов и вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске I данной серии.

5. Обозначения марок колонн принято следующее: буквы КД определяют тип колонн (колонны двухветвевые); первая цифра (римская) указывает на номер выпуска серии; вторая цифра (арабская) – на номер колонны.

Например: КД II-5 – колонна двухветвевая разработанная в выпуске II, номер 5.

Колонны, устанавливаемые по средним продольным рядам, к которым крепится торцовая стена, обозначены индексом „а" и отличаются только закладными элементами для крепления стен.

Колонны, устанавливаемые в панелях, где расположены вертикальные связи, обозначены индексом „б" и отличаются только дополнительными закладными элементами для крепления связей.

6. Ключ для подбора колонн помещен на листе 1.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ключ для подбора колонн.
Ветровая нагрузка для I географического района.

Отметка низа стропильной конструкции	Отметка головки кранового рельса	Грузоподъемность крана в т	Тип колонн	Схемы зданий	Шаг колонн по крайним рядам 6 м, по средним рядам – 12 м, шаг стропильных конструкций 6 м									Схемы зданий	Шаг колонн по крайним и средним рядам 12 м, шаг стропильных конструкций 12 м.								
					Пролет / Марка формы	18	24	30	18	24	30	18	24	30		18	24	30	18	24	30	18	24	30
10,8	8,15	10	крайние	ФК1		КДП-1	КДП-1		КДП-1	КДП-1		КДП-2	КДП-2		ФК4	КДП-37	КДП-37		КДП-37	КДП-37		КДП-38	КДП-38	
			средние	ФК11		КДП-3	КДП-3		КДП-3	КДП-3					ФК11	КДП-39	КДП-39		КДП-39	КДП-39				
		20/5	крайние	ФК1		КДП-1	КДП-1		КДП-1	КДП-1		КДП-2	КДП-2		ФК4	КДП-37	КДП-37		КДП-37	КДП-37		КДП-38	КДП-38	
			средние	ФК11		КДП-4	КДП-5		КДП-4	КДП-5					ФК11	КДП-39	КДП-40		КДП-39	КДП-40				
12,6	9,65	10	крайние	ФК2		КДП-6	КДП-6	КДП-7	КДП-6	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-41	КДП-42	КДП-41	КДП-41	КДП-41	КДП-43	КДП-43	КДП-43
			средние	ФК12		КДП-10	КДП-11	КДП-11	КДП-10	КДП-11	КДП-11				ФК12	КДП-45	КДП-45	КДП-46	КДП-45	КДП-45	КДП-46			
		20/5	крайние	ФК2		КДП-6	КДП-6	КДП-7	КДП-6	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-41	КДП-42	КДП-41	КДП-41	КДП-44	КДП-43	КДП-43	КДП-43
			средние	ФК12		КДП-12	КДП-13	КДП-13	КДП-12	КДП-13	КДП-13				ФК12	КДП-47	КДП-46	КДП-46	КДП-47	КДП-46	КДП-46			
		30/5	крайние	ФК2		КДП-6	КДП-6	КДП-9	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-44	КДП-42	КДП-41	КДП-44	КДП-44	КДП-43	КДП-43	КДП-42
			средние	ФК12		КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14				ФК12	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48			
14,4	11,45	10	крайние	ФК3		КДП-15	КДП-15		КДП-15	КДП-15		КДП-17	КДП-17		ФК8	КДП-49	КДП-49		КДП-49	КДП-49		КДП-51	КДП-51	
			средние	ФК13		КДП-19	КДП-19		КДП-19	КДП-19					ФК13	КДП-53	КДП-53		КДП-53	КДП-53				
		20/5	крайние	ФК3		КДП-15	КДП-15	КДП-16	КДП-15	КДП-15	КДП-15	КДП-17	КДП-17	КДП-17	ФК8	КДП-49	КДП-49	КДП-50	КДП-49	КДП-49	КДП-49	КДП-51	КДП-51	КДП-51
			средние	ФК13		КДП-19	КДП-20	КДП-20	КДП-19	КДП-20	КДП-20				ФК13	КДП-53	КДП-53	КДП-54	КДП-53	КДП-53	КДП-54			
		30/5	крайние	ФК3		КДП-15	КДП-15	КДП-18	КДП-15	КДП-15	КДП-17	КДП-17	КДП-17	КДП-16	ФК8	КДП-49	КДП-49	КДП-52	КДП-49	КДП-49	КДП-52	КДП-51	КДП-51	КДП-52
			средние	ФК13		КДП-21	КДП-22	КДП-22	КДП-21	КДП-22	КДП-22				ФК13	КДП-55	КДП-54	КДП-54	КДП-55	КДП-54	КДП-54			
16,2	12,65	30/5	крайние	ФК6			КДП-23	КДП-24		КДП-23	КДП-23		КДП-23	КДП-23	ФК9		КДП-56	КДП-57		КДП-56	КДП-56		КДП-56	КДП-56
			средние	ФК14			КДП-27	КДП-28		КДП-27	КДП-28				ФК14		КДП-60	КДП-61		КДП-60	КДП-61			
	12,85	50/10	крайние	ФК6			КДП-25	КДП-26		КДП-25	КДП-25		КДП-25	КДП-25	ФК9		КДП-58	КДП-59		КДП-58	КДП-58		КДП-58	КДП-59
			средние	ФК14			КДП-29	КДП-29		КДП-29	КДП-29				ФК14		КДП-62	КДП-62		КДП-62	КДП-62			
	14,45	30/5	крайние	ФК7			КДП-30	КДП-31		КДП-30	КДП-30		КДП-30	КДП-30	ФК10		КДП-63	КДП-64		КДП-63	КДП-63		КДП-64	КДП-64
			средние	ФК15			КДП-34	КДП-34		КДП-34	КДП-34				ФК15		КДП-67	КДП-67		КДП-67	КДП-67			
18,0	14,65	50/10	крайние	ФК7			КДП-32	КДП-33		КДП-32	КДП-32		КДП-32	КДП-32	ФК10		КДП-65	КДП-66		КДП-65	КДП-65		КДП-66	КДП-66
			средние	ФК15			КДП-35	КДП-36		КДП-35	КДП-36				ФК15		КДП-68	КДП-69		КДП-68	КДП-69			

Примечания

1. Ключ для подбора вертикальных связей по колоннам помещен на листе 23 выпуска I
2. Стальные формы для изготовления колонн разработаны ГПИ Проектстальконструкция (объект 82452Р).

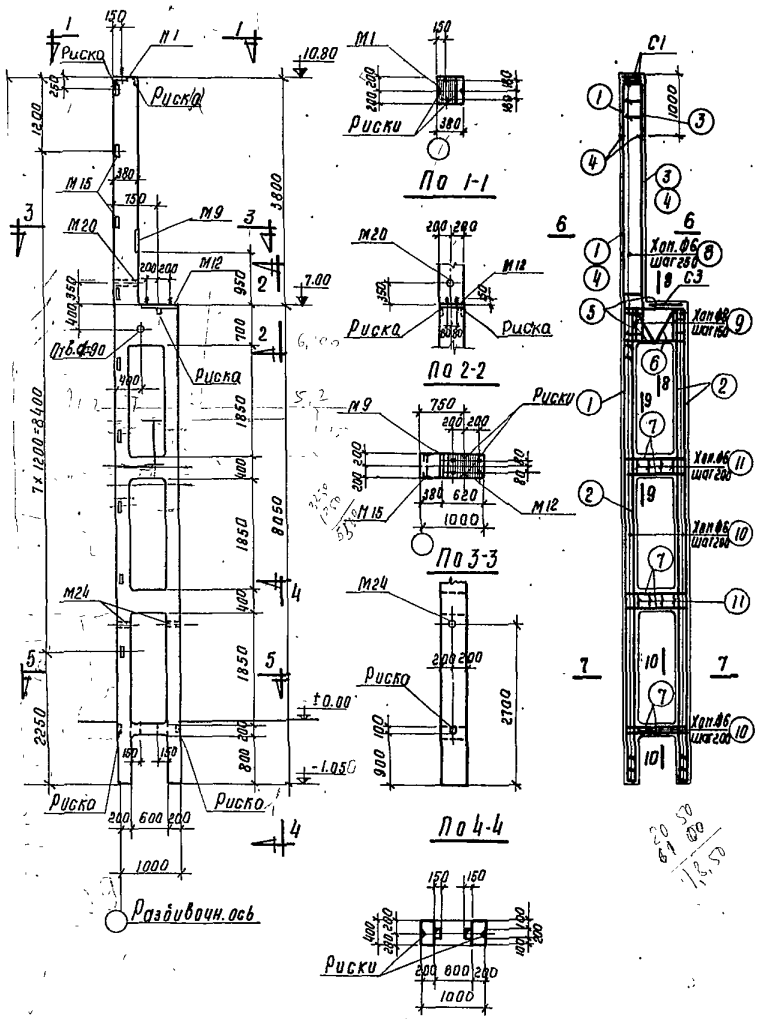
6730 5

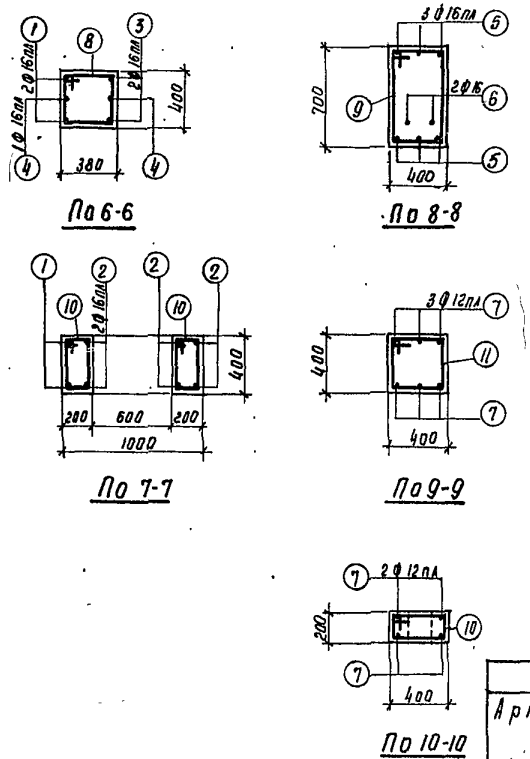
1962

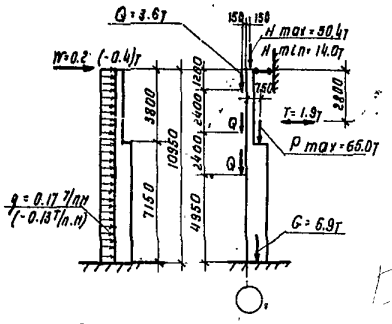
Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для I географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам – 12 м.

КЭ-01-32 Выпуск II

Лист 1







Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или Н по сортаменту	e мм	n шт.	Вп м	Вес кг
1	11800	16 пл	11800	2	23.6	37.3
2	8000	16 пл	8000	6	48.0	75.8
3	4450	16 пл	4450	2	8.9	14.1
4	3450	16 пл	3450	2	6.9	10.9
5	300 940 300	16 пл	1540	6	9.2	14.5
6	168 700 168 630	16	1960	2	3.9	6.2
7	300 940 300	12 пл	1540	16	24.6	21.9
8	395 415 320 340	6	1470	19	27.9	6.2
9	340 705 415 530	8	2090	5	10.5	4.2
10	215 415 140 340	6	1110	82	91.0	20.2
11	340 415 340	6	1510	8	12.1	2.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВС ГОСТ 380-					Всего
Н по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Продуль				Итого	
12 пл	16 пл				6	8	16	20		Тезу 5	-б-8	Тезу 4-2	Тезу М16		
31.7	152.6			184,3	33.5	4.2	6.2	5.4	49.3	18.0	26.3	3.8	0.1	48.2	282

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД II-1	5.7	2.27	300	282	97

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М1	1
М9	1
М12	1
М15	9
М20	1
М24	2
С1	2
С3	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

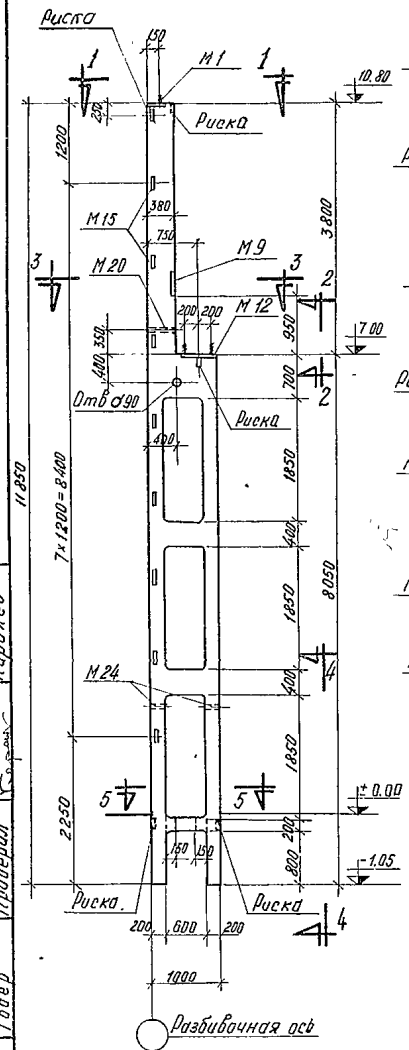
6730 6

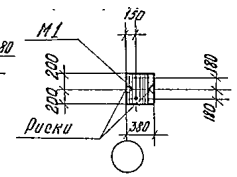
ТА 1962

Колонна КД II-1

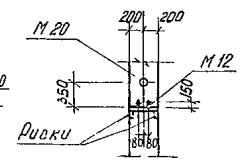
КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 2

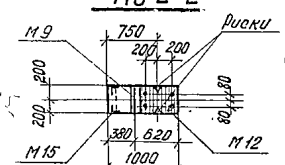




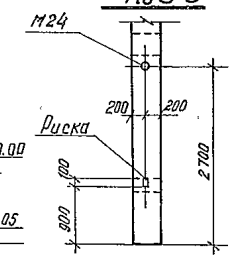
По 1-1



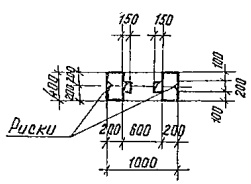
По 2-2



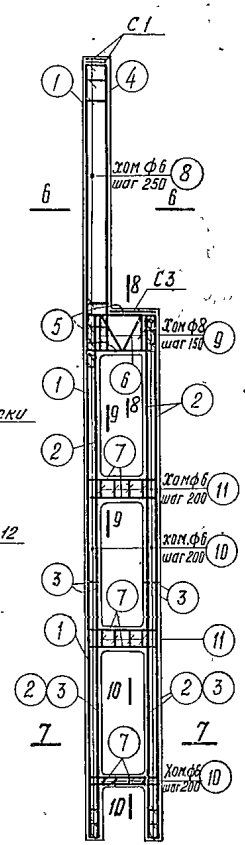
По 3-3

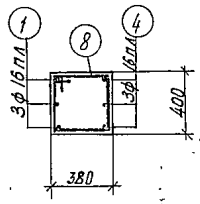


По 4-4

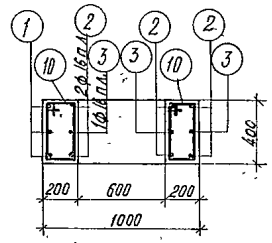


По 5-5

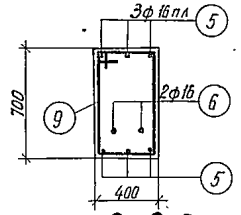




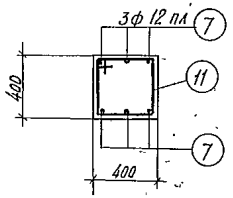
По 6-6



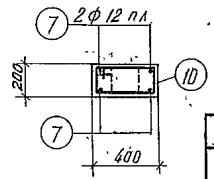
По 7-7



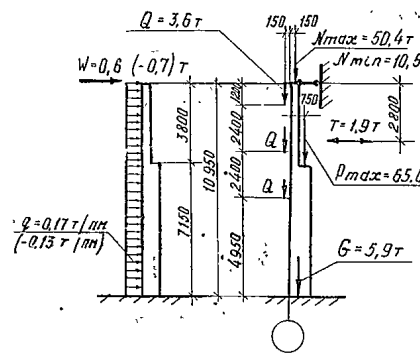
По 8-8



По 9-9



По 10-10



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	n шт	l_n м	Вес кг
1	11800	16 пл	11800	3	35,4	55,9
2	8000	16 пл	8000	6	48,0	75,8
3	3950	16 пл	3950	3	11,9	18,8
4	4450	16 пл	4450	3	13,4	21,2
5	300 940 300	16 пл	1540	6	9,2	14,5
6	160 160 700 700 630 310	16	1960	2	3,9	6,2
7	300 940 300	12 пл	1540	16	24,6	21,9
8	395 415 320 340	6	1470	19	27,9	6,2
9	340 705 415 630	8	2090	5	10,5	4,2
10	215 415 140 340	6	1110	82	91,0	20,2
11	340 415 340	6	1510	8	12,1	2,7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл				6	8	16	20		∠ 63×5	δ=8	Уз тр d=2"	Майка М16		
31,7	186,2			217,9	33,5	4,2	6,2	5,4	49,3	18,0	26,3	3,8	0,1	48,2	315

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КД II-2	5,68	2,27	300	315	111

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М1	1
М9	1
М12	1
М15	9
М20	1
М24	2
С1	2
С3	1

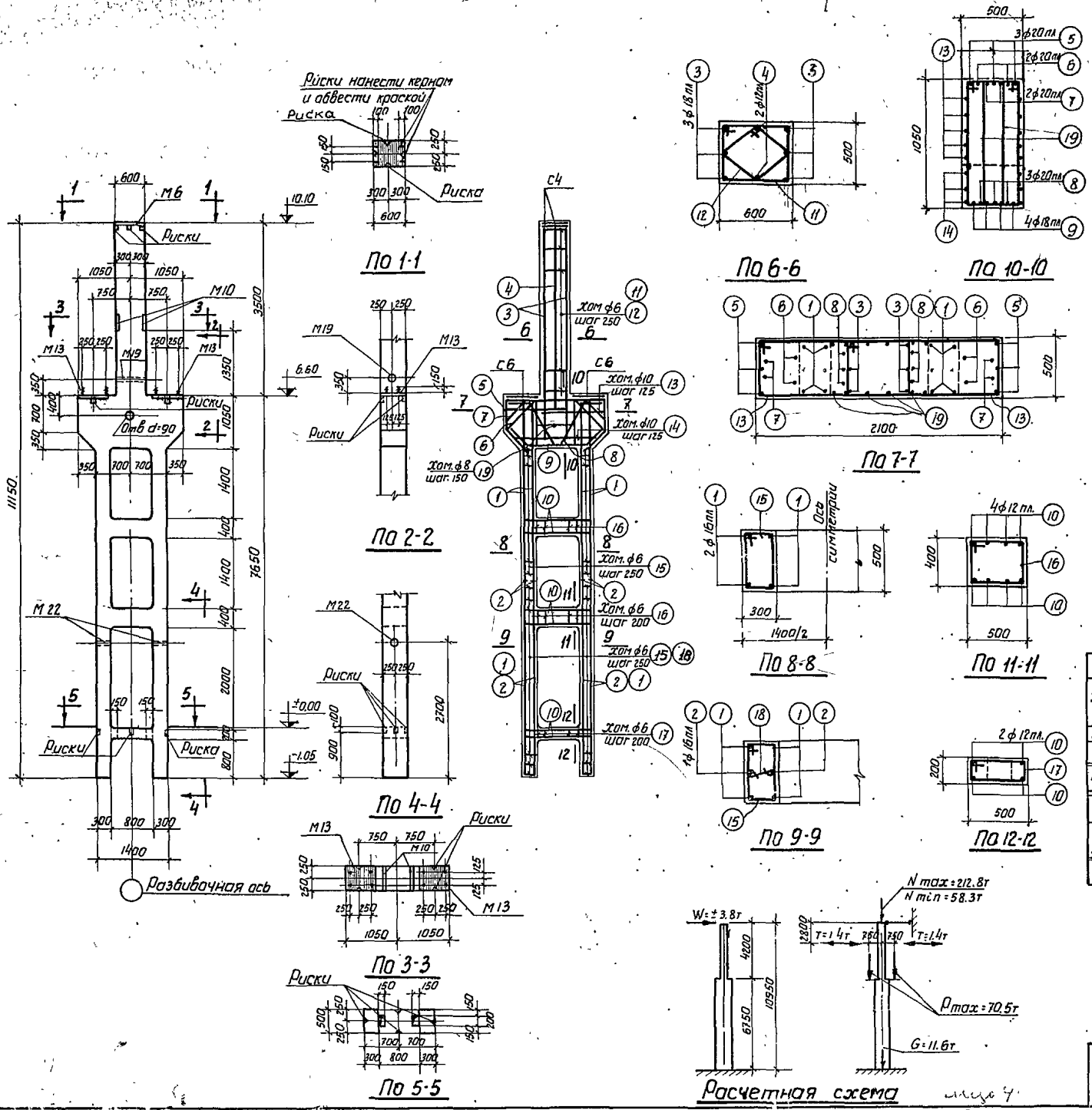
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 7

ТД 1962	Колонна КД II-2	КЭ-01-52 Выпуск I	Лист 3

Гл. инж. Пучкова; Гл. инж. Королев; Инженер Бриль; Исполнит. Гадер; Проверил; Гл. инж. группы



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	16 пл.	7600	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	4	15.8	25.0
3	4500	18 пл	4500	6	27.0	54.0
4	3800	12 пл.	3800	2	7.6	6.7
5	2040	20 пл.	4580	3	13.7	33.8
6	760	20 пл	3840	2	7.7	19.0
7	1200	20 пл	4080	2	9.2	22.7
8		20 пл	3220	3	9.7	24.0
9	1240	18 пл.	2140	4	8.6	17.2
10	1340	12 пл	1760	20	35.2	31.3
11	615	6	2110	15	31.7	7.0
12	440	6	1550	15	23.3	5.2
13	1365	10	3610	10	38.1	22.3
14	1290	10	Ср. 4230	3	12.7	7.8
15	515	6	1510	54	81.5	18.1
16	440	6	1710	10	17.1	3.8
17	515	6	1310	5	6.6	1.5
18	440	6	390	32	12.5	2.8
19	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл.			6	8	10	20		6=8	Газ.тр. d=2"	Гайка М16			
48.4	121.1	71.2	99.5		340.2	38.4	12.6	30.1	9.6	90.7	72.2	5.9	0.1		78.2	50.9

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	на 1м³ бет.
КД II-3	11.2	4.47	300	509	92

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

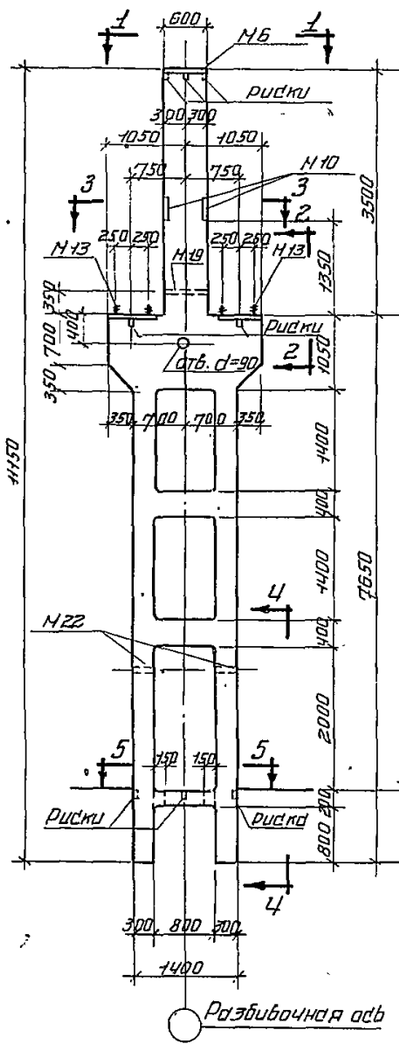
6730 8

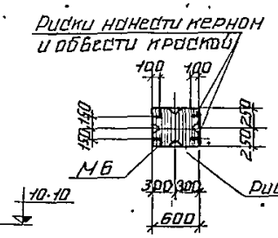
ТА 1962

Колонна КД II-3

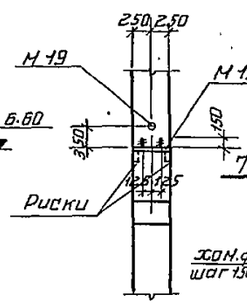
КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 4

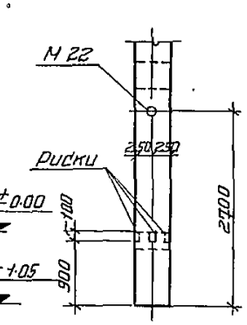




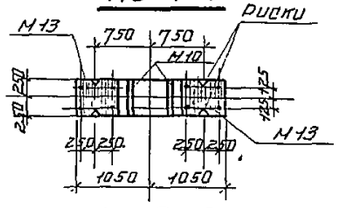
По 1-1



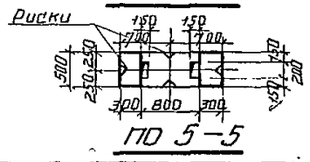
По 2-2



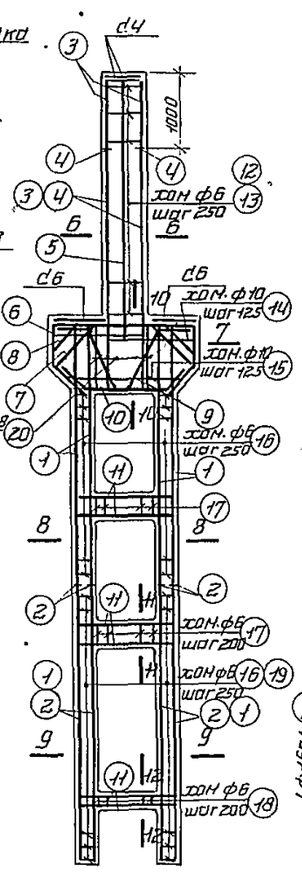
По 4-4



По 3-3

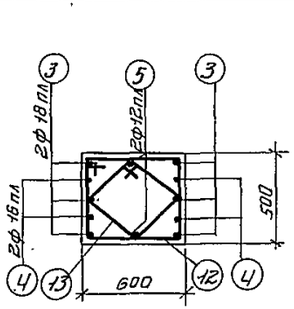


По 5-5

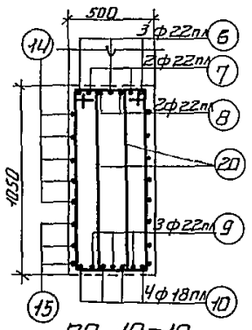


По 8-8

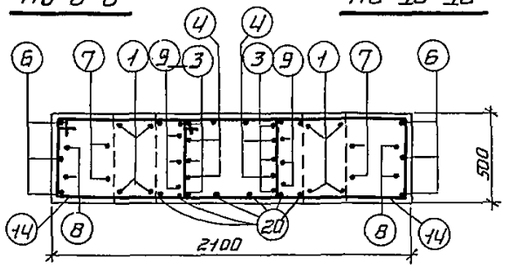
По 9-9



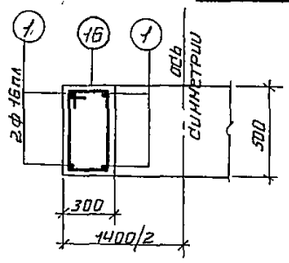
По 6-6



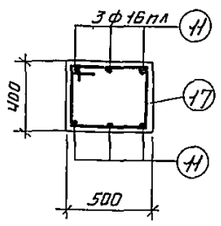
По 10-10

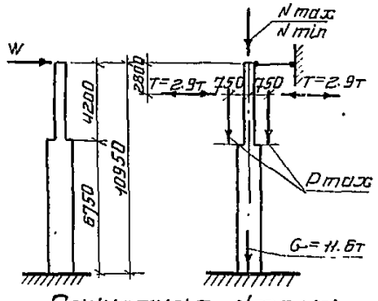


По 7-7

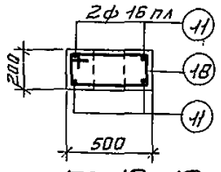


По 11-11





Расчетная схема



По 12-12

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ø или № по сортаменту	Ø мм	п шт.	Сп м	Вес кг
1	7600	16 пл	7500	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	4	15.8	25 0
3	4500	18 пл	4500	6	27.0	54 0
4	3500	16 пл	3500	4	14.0	22 0
5	3800	12 пл	3800	2	7.6	6 7
6	2040	22 пл	4580	3	13.7	40.9
7	760	22 пл	3840	2	7 7	23 0
8	1210	22 пл	4080	2	9.2	27 4
9	1030	22 пл	3220	3	9.7	28 9
10	1240	18 пл	2140	4	8 6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52 5
12	515 440 540	6	2140	15	31 7	7.0
13	425 425 220 270	6	1550	15	23.3	5 2
14	515 440 1290	10	3610	10	36 1	22.3
15	515 440 1925-1425 1850-1350	10	ср. 4230	3	12 7	7·8
16	315 515 240 440	6	1540	54	81,5	18,1
17	415 515 340 440	6	1770	10	17,1	3,8
18	215 515 140 440	6	1340	5	6,6	1,5
19	240	6	390	32	12,5	2,8
20	355 1035 280 980	8	2670	12	32,0	12,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт3 кп ГОСТ 380-60				Вдего
№ по сортаменту					итого	фпн				итого	профиль			итого	
12пл	16пл	18пл	22пл			6	8	10	20		б=8	∠13 тр d=2"	200кг М16		
17.1	19.6	71,2	120,2		404,1	48,8	12,6	30,1	9,6	101,1	72,2	5,9	0,1	78,2	583

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали на	
				Всего	на 1м³ бет
КДП-4	11 2	4.47	300	583	108
КДП-5	11.2	4.47	400	583	108

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Rmax	W
КДП-4	162.0 / 44.2	91 0	±3,5
КДП-5	212.8 / 58.3	101 0	±3,8

Выборка закладных элементов

Марка	К-60
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
СЧ	2
d6	2

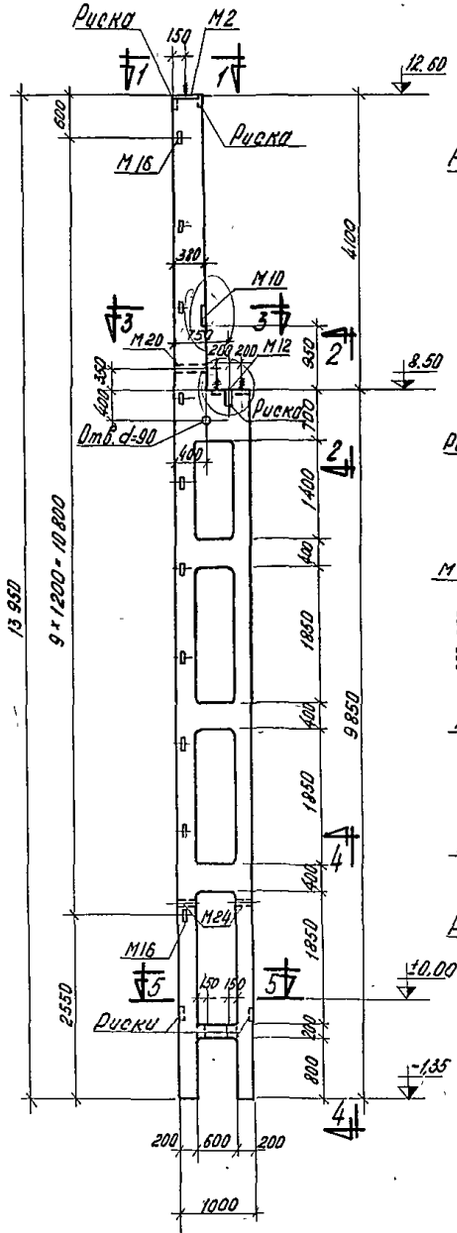
Примечания

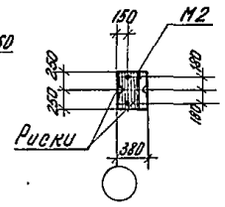
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 9.

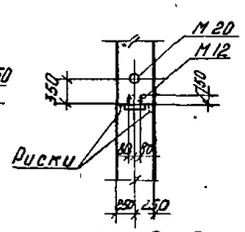
ГД 1962	Колонны КДП-4; КДП-5	КЭ-01-52 Выпуск II
		Лист 5

Гл. констр. пр. Рук. группы | Бриль Гаврилов | Погдинобо Кононов

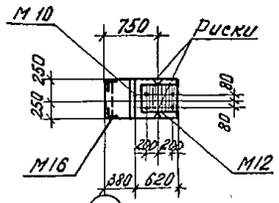




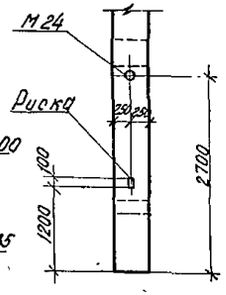
По 1-1



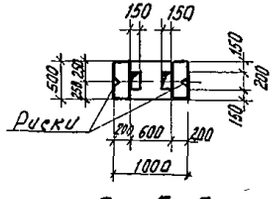
По 2-2



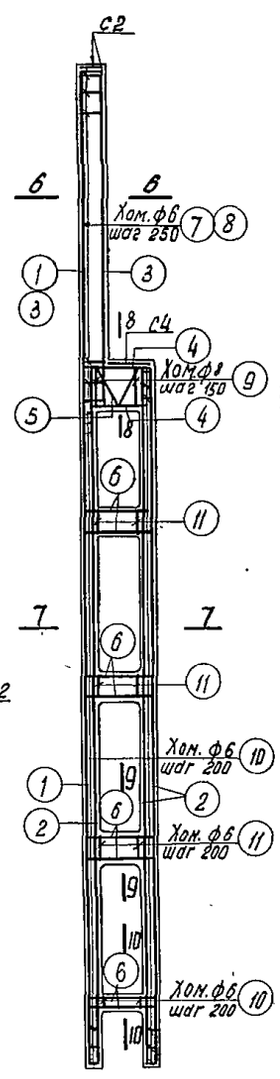
По 3-3

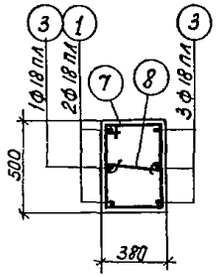


По 4-4

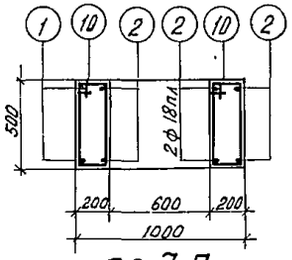


По 5-5

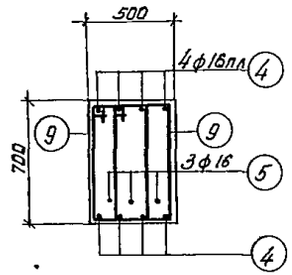




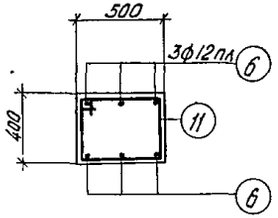
По 6-6



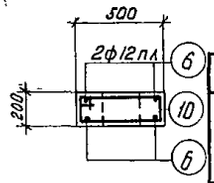
По 7-7



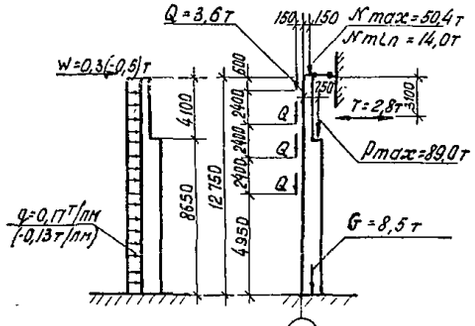
По 8-8



По 9-9



По 10-10



Расчетная схема

Спецификация арматуры.

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	h шт.	$l_п$ м	Вес кг
1	13 900	18пл	13900	2	27,8	55,6
2	9800	18пл	9800	6	58,8	117,6
3	4750	18пл	4750	4	19,0	38,0
4	300 940 300	16пл	1540	8	12,3	19,4
5	160 160 700 630	16	1960	3	5,9	9,3
6	300 940 300	12пл	1540	22	33,9	30,2
7	395 515 440 320	6	1670	20	33,4	7,4
8	320	6	470	20	9,4	2,1
9	355 705 630 280	8	1970	10	19,7	7,8
10	215 515 440 140	6	1310	100	131,0	29,1
11	415 575 440 340	6	1710	12	20,5	4,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	Газ.тр. d=2"	163×5	Тайка М16	Итого	
41,3	10,4	211,2			271,9	48,8	7,8	9,3	5,4	71,3	29,5	3,8	20,0	0,1	53,4	397

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-6	8,5	3,38	300	397	97

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

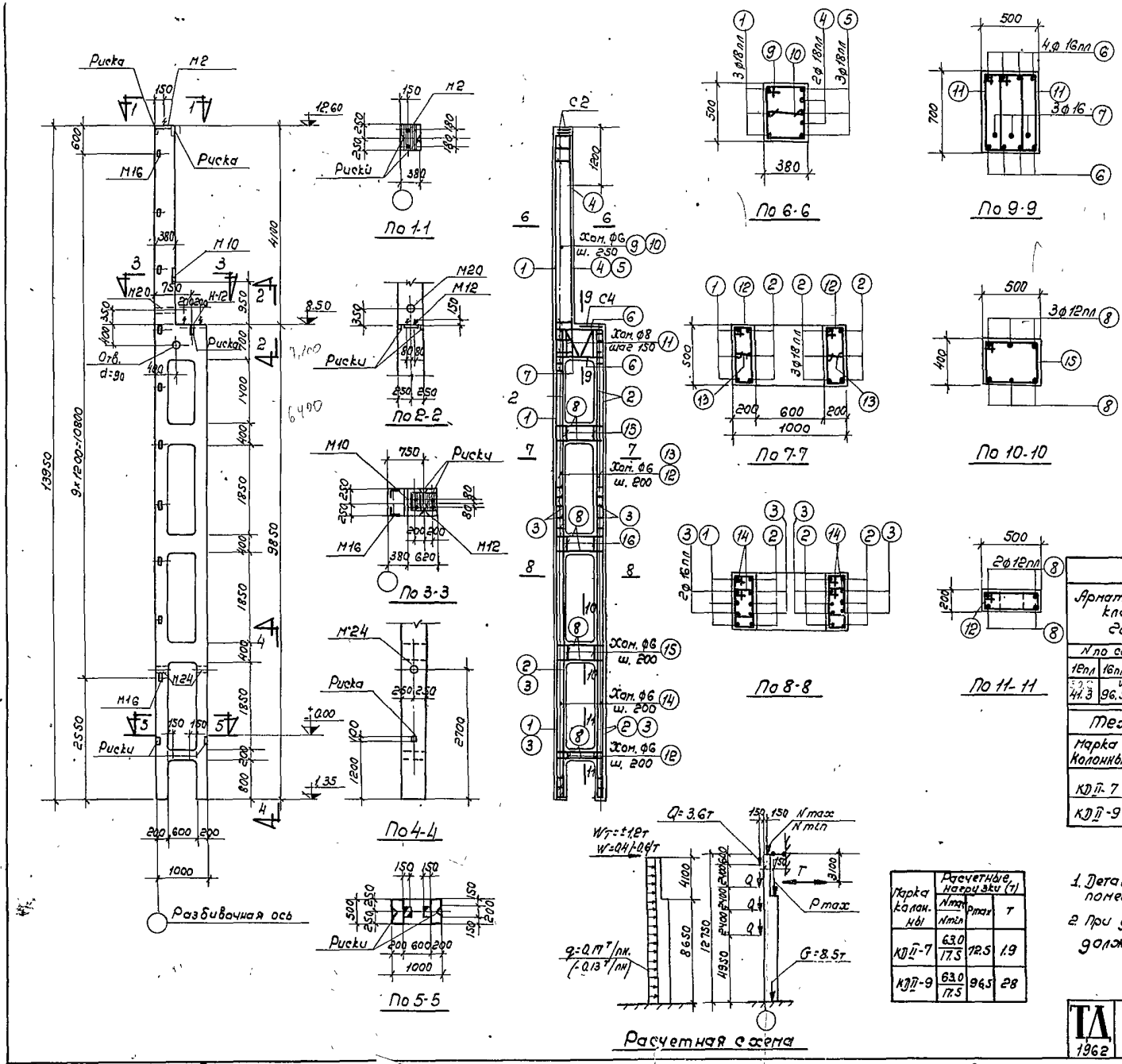
6730 10

ТД 1962

Колонна КД II-6

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 6



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Филиал по сортаменту	ℓ мм	h шт	ℓп м	Вес кг.
1	13900	18пл	13.900	3	41.7	83.4
2	9800	18пл	9800	9	88.2	176.2
3	6100	16пл	6100	8	48.8	77.1
4	3550	18пл	3550	2	7.1	14.2
5	4750	18пл	4750	3	14.3	28.6
6	940; 300; 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
7	160; 160; 630; 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	940; 300; 300	18пл	1540	22	33.9	30.2
9	395; 515; 320; 440	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	355; 705; 280; 630	8	1970	10	19.7	7.8
12	215; 515; 140; 440	6	1310	38	49.8	11.1
13	140	6	290	34	9.9	2.2
14	215; 415; 140; 340	6	1110	124	137.6	30.5
15	415; 515; 340; 440	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В.Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
18пл	16пл	18пл			6	8	16	20		δ=8	L63×5	Стерж. d=2"	Стерж. М16		
41.3	96.5	302.4		440.2	63.5	7.8	9.3	5.4	86.0	29.5	22.0	3.8	0.1	53.4	580

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КДП-7	8.5	3.38	300	580	151
КДП-9	8.5	3.38	400	580	151

Выборка закладных эл-тов.

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Rmax	T
КДП-7	63.0 / 17.5	12.5	1.9
КДП-9	63.0 / 17.5	9.6.5	2.8

Примечания

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

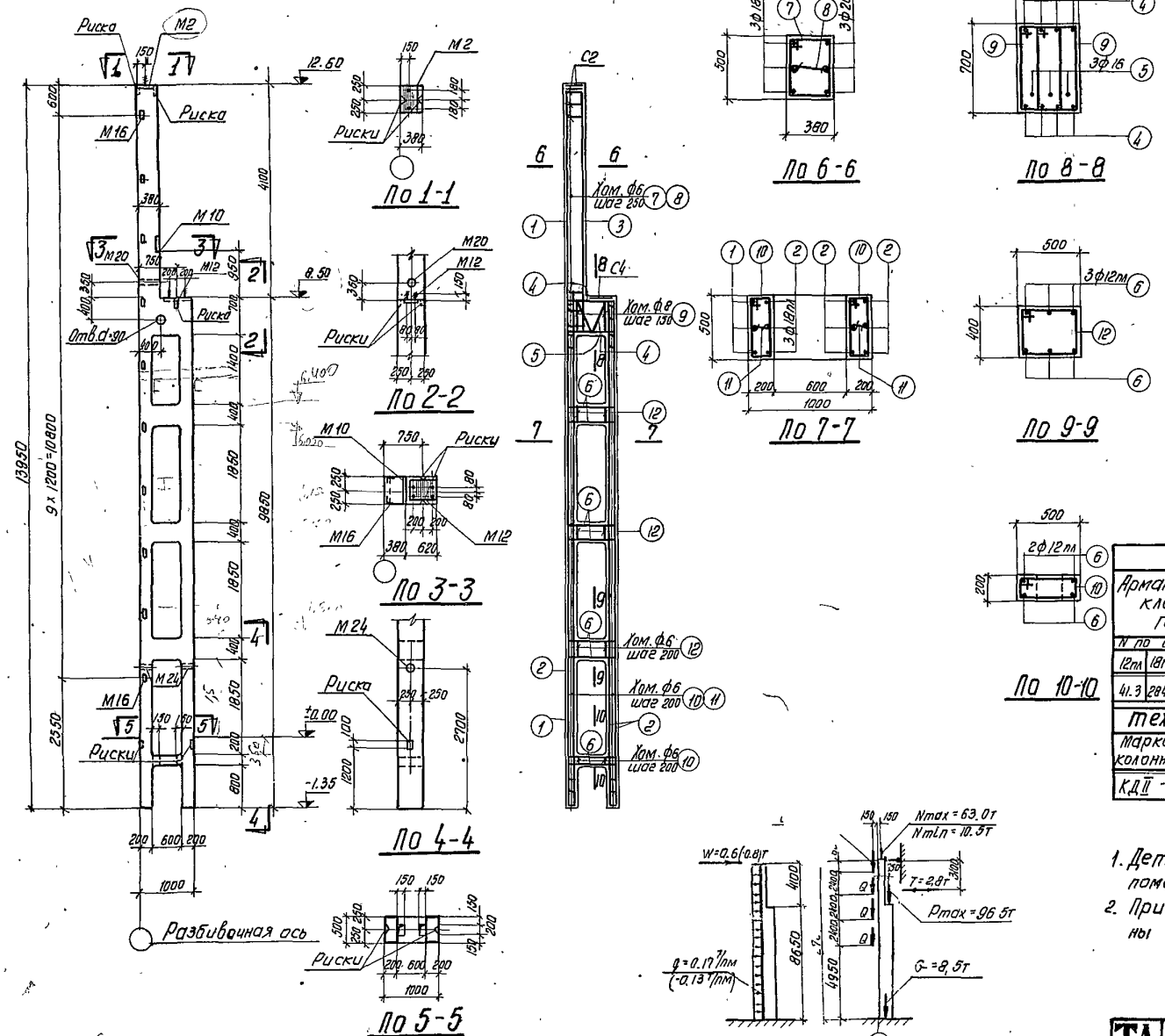
Колонны КДП-7; КДП-9

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 7

Инв. № 6730 11

Пров. Зиналиевский 13.12-67г. Кон.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	13900	18 пл	13900	3	41.7	83.4
2	9800	18 пл	9800	9	88.2	176.4
3	47.50 150	20 пл	4900	3	14.7	35.3
4	300 940 300	18 пл	1540	8	12.3	24.6
5	160 160 2×30 100 630 310	16 т	1960	3	5.9	9.3
6	300 940 300	12 пл	1540	22	33.9	30.2
7	395 515 320 440	6 т	1670	20	33.4	7.4
8	320	6	470	20	9.4	2.1
9	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
10	215 515 140 440	6	1310	100	131.0	29.1
11	140	6	290	100	29.0	6.4
12	415 515 340 440	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					ф мм					профиль					
12пл	18пл	20пл			Итого	6	8	16	20	Итого	-б+в	∠63×5	∠75×10	Накл. М16	Итого	
41.3	284.4	35.3			361.0	35.2	7.8	9.3	5.4	77.7	29.5	20.0	3.8	0.1	53.4	492

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДII-8	8.5	3.38	300	492	125

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону 1 подвала.

6730 12

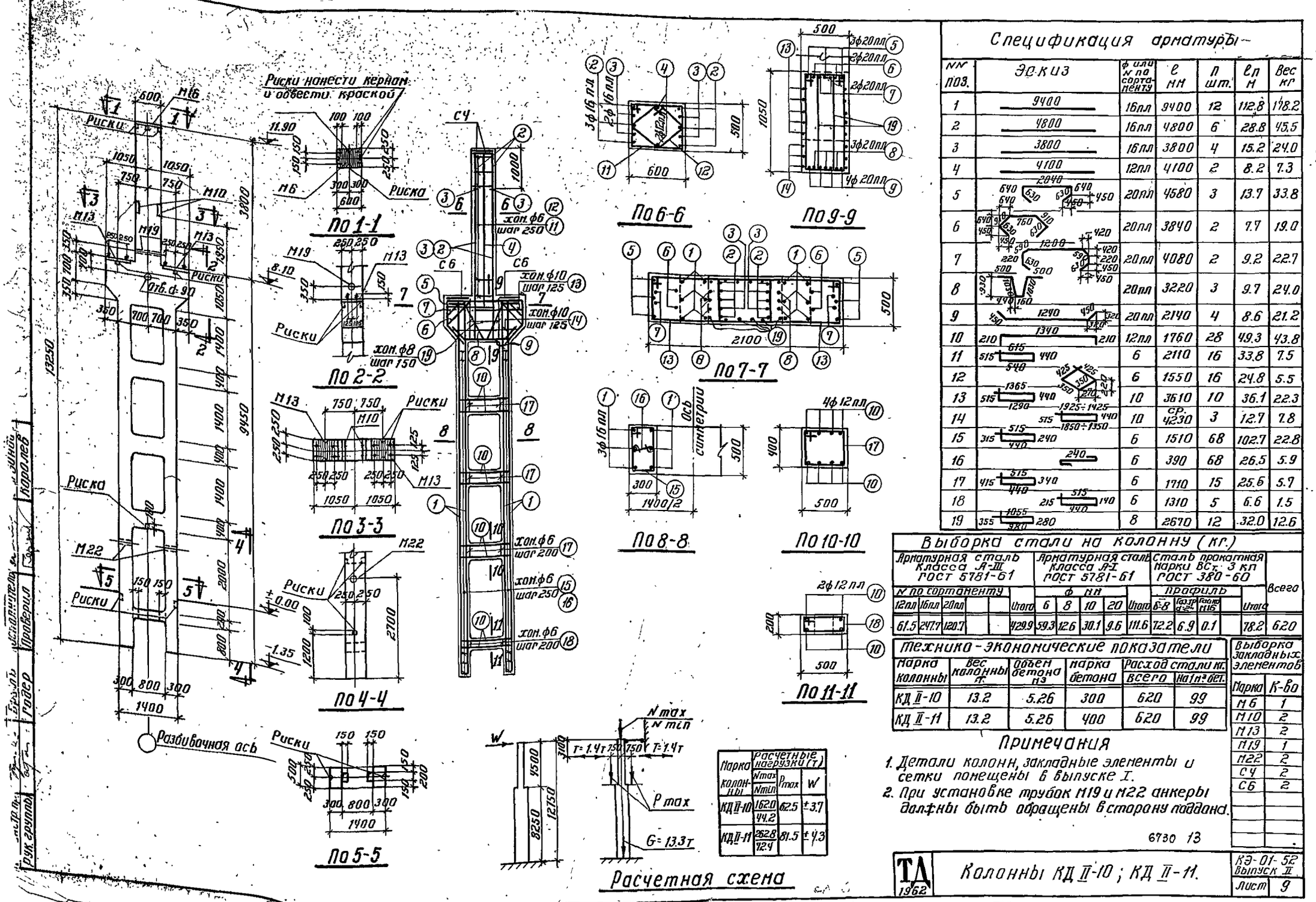
ТД 1962

Колонна КДII-8

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 8

ГИП			
Гл. констр. пр.			
Рук. группы	Арутюнов	Шишкова	
	Брилль	Исламитдинов	
	Гавер	Проверил	Королев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	4800	16пл	4800	6	28.8	45.5
3	3800	16пл	3800	4	15.2	24.0
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	1200	20пл	3840	2	7.7	19.0
7	1200	20пл	4080	2	9.2	22.7
8	1200	20пл	3220	3	9.7	24.0
9	1340	20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	12пл	1760	28	49.3	43.8
11	615 / 440 / 540	6	2110	16	33.8	7.5
12	425 / 150 / 270	6	1550	16	24.8	5.5
13	1365 / 515 / 440 / 1290	10	3610	10	36.1	22.3
14	1925÷1425 / 515 / 440 / 1850÷1350	ср. 4230	10	3	12.7	7.8
15	515 / 315 / 240 / 440	6	1510	68	102.7	22.8
16	240	6	390	68	26.5	5.9
17	515 / 415 / 340 / 440	6	1710	15	25.6	5.7
18	515 / 215 / 140 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
19	1055 / 355 / 280 / 920	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					ф мм					профиль				
12пл	16пл	20пл		Итого	6	8	10	20	Итого	6-8	63.3Г d=4	Полос 116	Итого	
61.5	247.7	120.7		429.9	59.3	12.6	30.1	9.6	111.6	72.2	6.9	0.1	78.2	620

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг. всего	Расход стали кг. на 1м3 бет.
КД II-10	13.2	5.26	300	620	99
КД II-11	13.2	5.26	400	620	99

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	P max	W
КД II-10	162.0 / 44.2	62.5	±3.7
КД II-11	262.8 / 72.4	81.5	±4.3

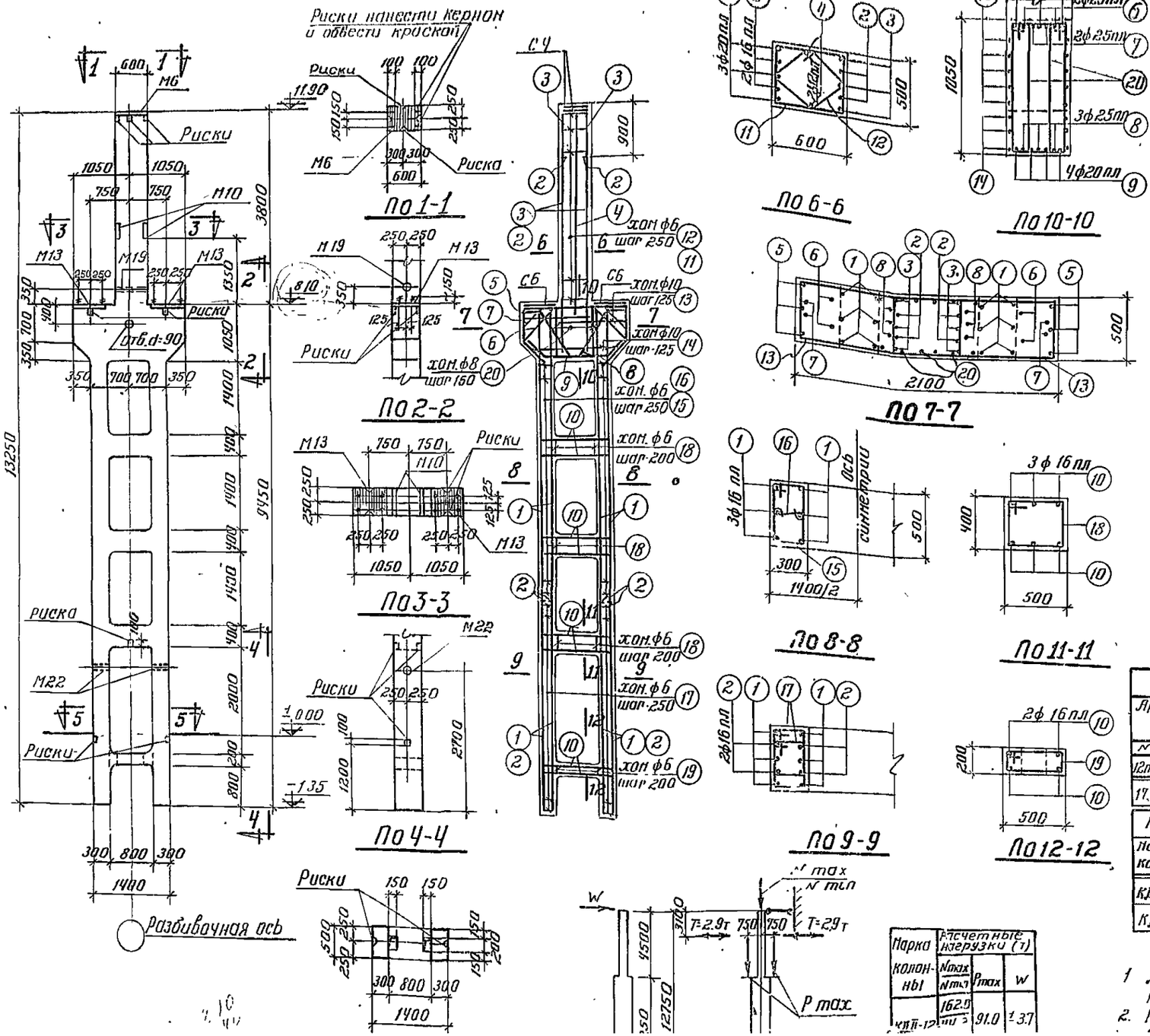
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подданка.

6730 13

ТД 1962	Колонны КД II-10; КД II-11.	КЭ-01-52 Выпуск II Лист 9

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Рук. группы | Гл. инж. проекта | Гл. инж. | Руководитель | Исполнитель | Проверил | Родер | Брызгалов | Королев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м.	Вес кг.
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	3950	16пл	3950	12	47.4	74.9
3	4800	20пл	4800	6	28.8	71.1
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	760	25пл	3840	2	7.7	29.6
7	1200	25пл	4080	2	9.2	35.4
8	930	25пл	3220	3	9.7	37.4
9	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	16пл	2080	22	45.8	72.4
11	615	6	2110	16	33.8	7.5
12	440	6	1550	16	24.8	5.5
13	1365	10	3610	10	36.1	22.3
14	1925÷1425	10	Ср. 4230	3	12.7	7.8
15	1850÷1350	6	1510	36	54.4	12.1
16	240	6	390	36	14.0	3.1
17	415	6	1310	64	83.8	18.6
18	515	6	1710	15	25.7	5.7
19	515	6	1310	5	6.6	1.6
20	1025	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль					
12пл	16пл	20пл	25пл		Итого	6	8	10	20	Итого	Б=8	Газ. тр. d=2"	Гайка М16		Итого	
17.7	325.5	126.1	102.4		571.7	64.4	126	30.1	9.6	116.7	72.2	5.9	0.1		78.2	767

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1 м³ бет.
КД II-12	13.2	5.26	300	767	127
КД II-13	13.2	5.26	400	767	127

Выборка закладных элементов

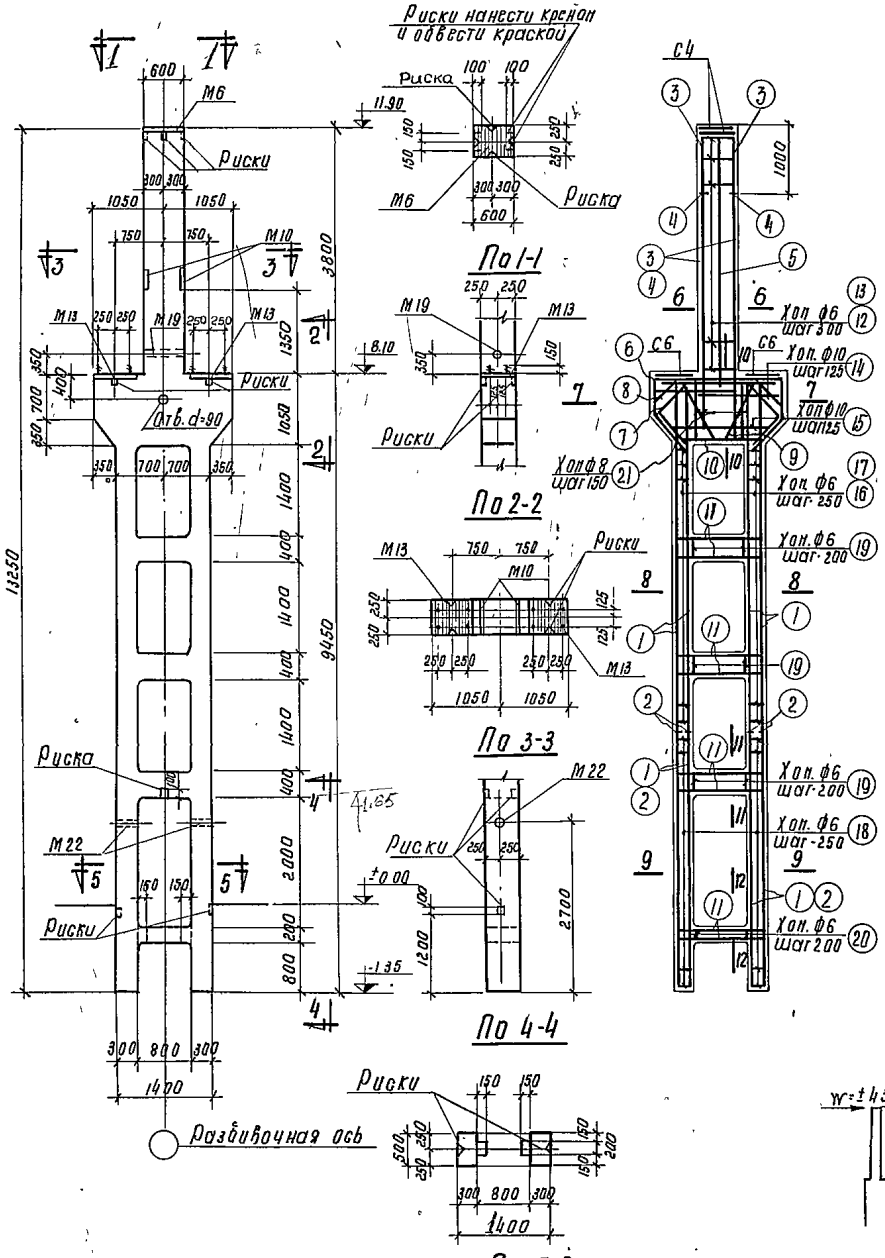
Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

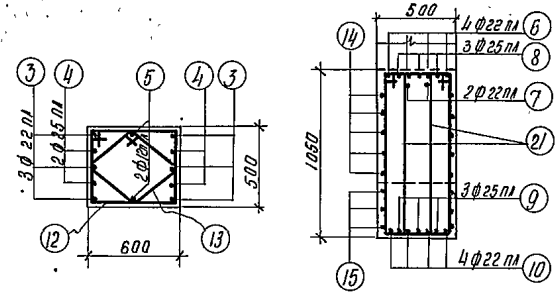
Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-12	162.0 / [illegible]	91.0	±3.7

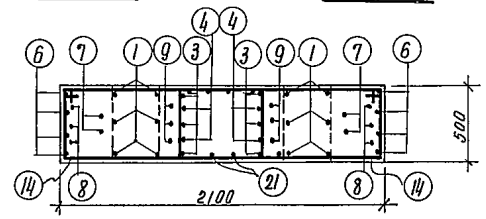
Примечания

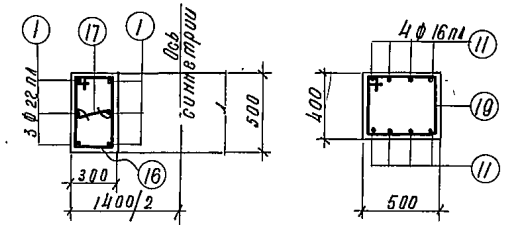
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры

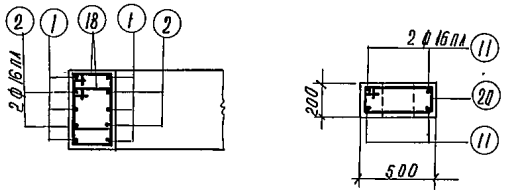
Годер | Проверил | Королев

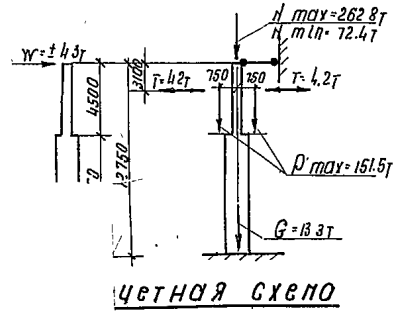












Спецификация арматуры.

Nн поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	с мм	n шт.	Сп т	Вес кг.
1	3400	22 пл	9400	12	110.8	335.1
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.9
3	4800	22 пл	4800	6	28.8	85.8
4	3800	25 пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22 пл	4580	4	18.3	54.6
7	2040	22 пл	3680	2	7.4	22.1
8	2040	25 пл	4080	3	12.2	47.0
9	2040	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	22 пл	2140	4	8.6	25.6
11	1340	16 пл	2080	28	58.2	92.0
12	615	6	2110	13	27.4	6.1
13	1550	6	1550	13	20.2	4.5
14	1366	10	3610	10	36.1	22.3
15	1925÷1975	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	515	6	1510	36	54.4	12.1
17	240	6	390	36	14.0	3.1
18	415	6	1310	64	83.8	18.6
19	515	6	1710	15	25.7	5.7
20	515	6	1310	5	6.6	1.5
21	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	16 пл	22 пл	25 пл		6	8	10	20		б=8	Ш.тр. d=21	Полка №16		
11.7	141.9	524.1	142.8	826.5	Ст.6 62.0	12.6	30.1	9.6	114.3	72.2	5.9	0.1	78.2	101.9

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДII-14	13.2	5.26	400	1019	175

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

Нач. СКО	Кусинов		
Гл. инж. пр.	Брилль	Инженер	Лабзинова
Рук. группы	Гудер	Испол.	Королев
		Проверил	Королев

ТД 13.62 — 6730 15 — Колонна КДII-14 — КЭ-01-52 Выпуск II — Лист 11

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт.	lп м	Вес кг
1	15700	18пл	15700	3	47.1	94.2
2	11600	18пл	11600	7	81.2	162.4
3	6100	18пл	6100	2	12.2	24.4
4	4750 150	20пл	4900	3	14.7	35.3
5	300 940 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
6	160 160 700 340 340 630	16	1960	3	5.9	9.3
7	300 940 300 515	12пл	1540	36	55.5	49.4
8	395 320 440	6	1670	20	33.4	7.4
9	320	6	470	20	9.4	2.1
10	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 515 140 440	6	1310	119	155.9	34.6
12	140	6	290	87	25.2	5.6
13	415 515 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм.					профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл		Итого	6	8	16	20	Итого	8	Уг. 75х6 d=8	Уг. 63х5	Лист 16	Итого	
61.3	19.4	281.0	35.3		397.0	61.4	7.8	9.3	5.4	83.9	29.5	3.8	24.0	0.1	57.4	538

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны Т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	Расход стали кг на 1м³ бет.
КД II-15	9.7	3.86	300	538	120

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

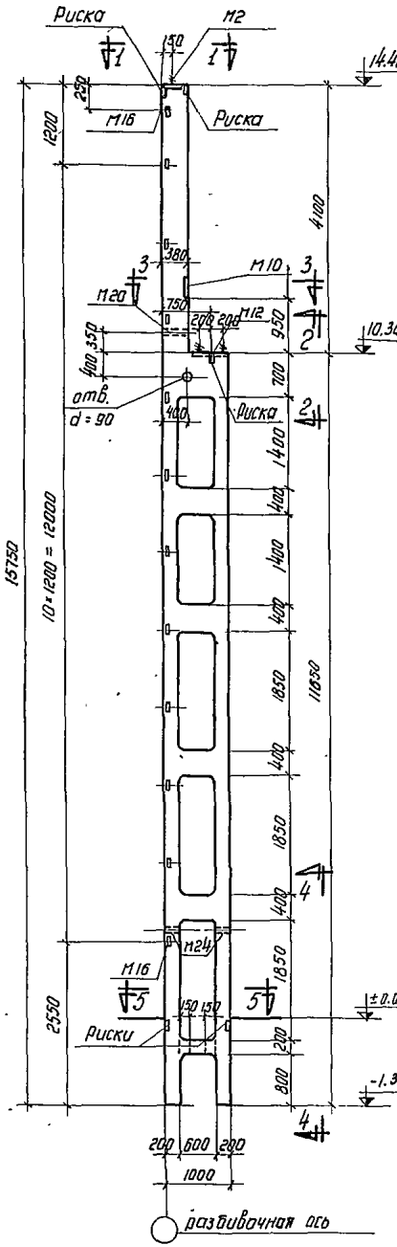
67.30 16

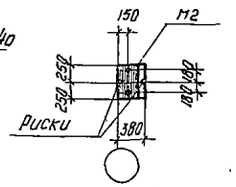
Гл. инж. ин-та	Чабурин	Утв.	Ноу
Нач. СКО	Рудинов	Разраб.	Инженер
Гл. конст. пр.	Бриль	Исполнитель	Проверил
Рук. группы	Райер	Рук. группы	Королев

Колонна КД II-15

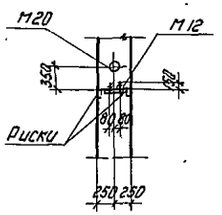
196.2

КЭ-01-52 Выпуск II Лист 12

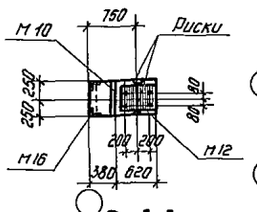




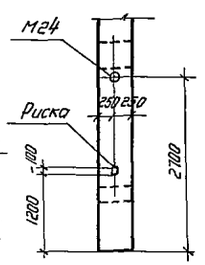
По 1-1



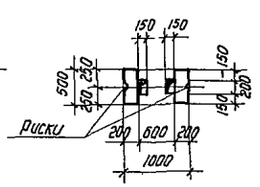
По 2-2



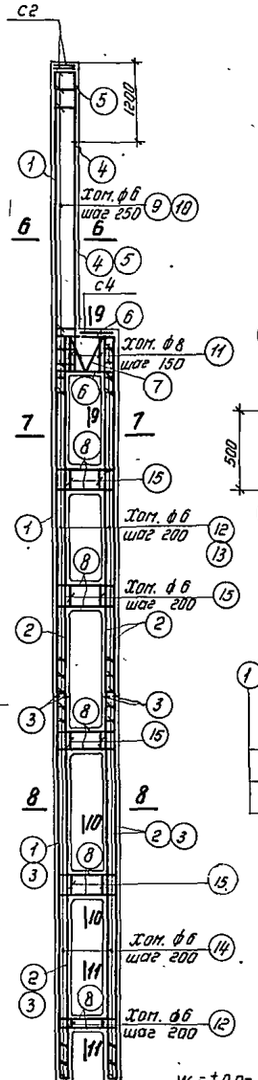
По 3-3

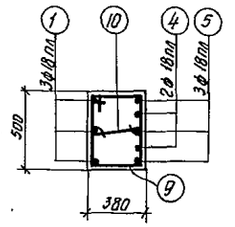


По 4-4

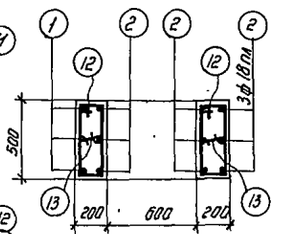


По 5-5

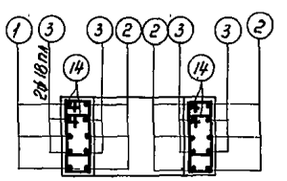




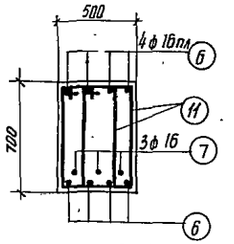
По 6-6



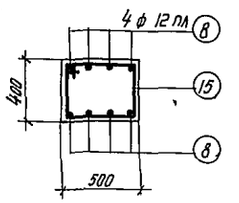
По 7-7



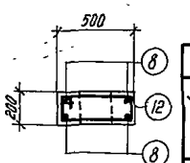
По 8-8



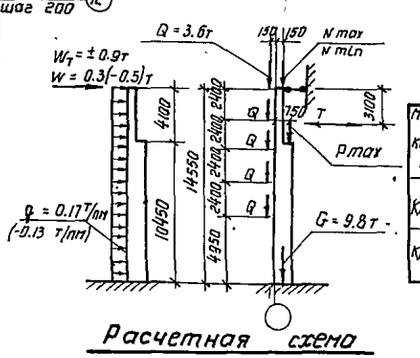
По 9-9



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	T
КД II-16	63.0 / 17.5	72.5	1.9
КД II-18	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	h шт.	eп м	Вес кг
1	15700	18 пл	15700	3	47.1	94.2
2	11600	18 пл	11600	9	104.4	208.8
3	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
4	3550	18 пл	3550	2	7.1	14.2
5	4750	18 пл	4750	3	14.3	28.6
6	300 940 300	16 пл	1540	8	12.3	19.4
7	160 160 700 630 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	300 940 300	12 пл	1540	36	55.5	49.4
9	395 515 320 440	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	355 705 880 630	8	1970	10	19.7	7.8
12	215 515 140 440	6	1310	57	74.7	16.6
13	140	6	290	53	15.4	3.4
14	215 415 140 340	6	1110	124	137.6	30.5
15	415 515 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ. 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл				6	8	16	20		б=8	L63×5	2аз.тр d2"	2айка м16		
61.3	19.4	443.4			524.1	71.7	7.8	9.3	5.4	94.2	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	676

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1 м³ бет.
КД II-16	9.7	3.86	300	676	153
КД II-18	9.7	3.86	400	676	153

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 17

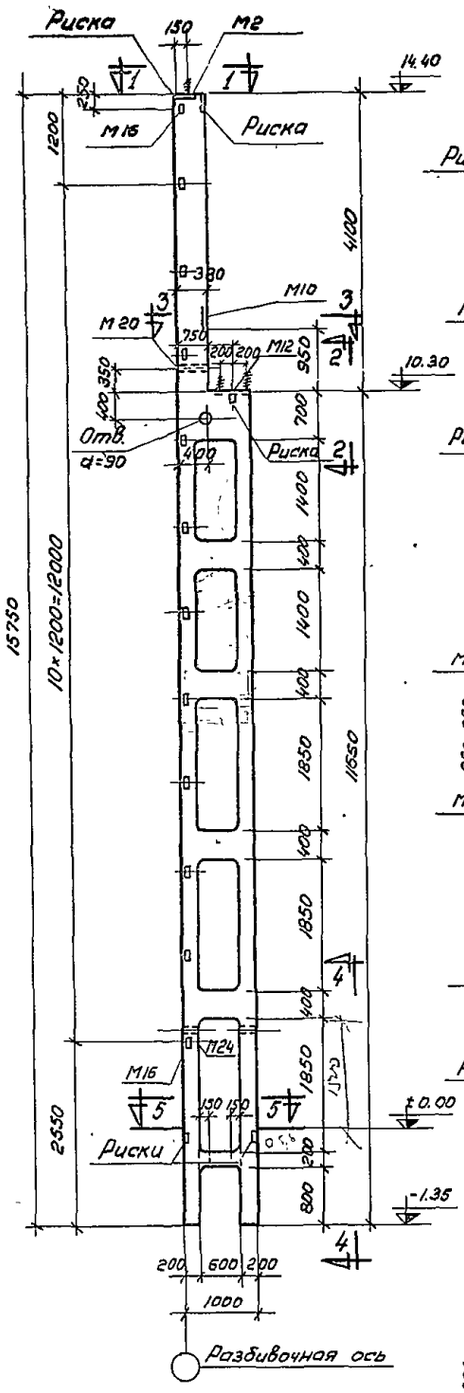
ТА 1962

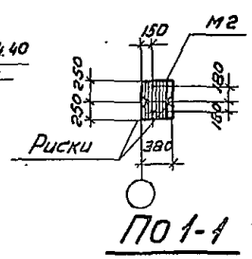
Колонны КД II-16; КД II-18

КЭ-01-52 Выпуск II

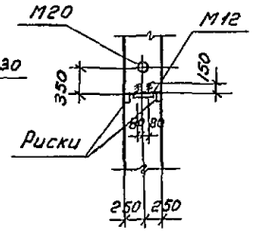
Лист 13

Рук. группы | Гудер | Гадер | Проверил | Королев

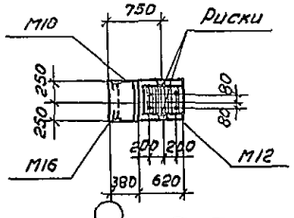




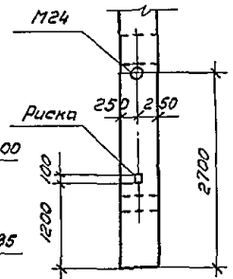
По 1-1



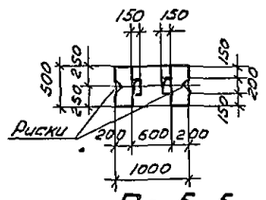
По 2-2



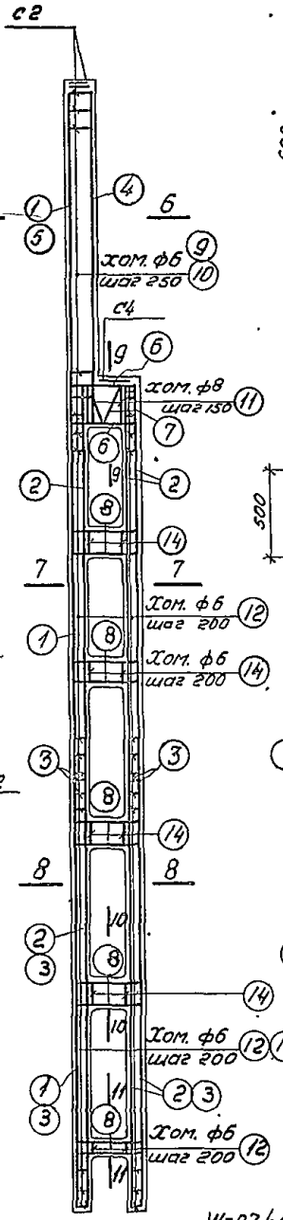
По 3-3

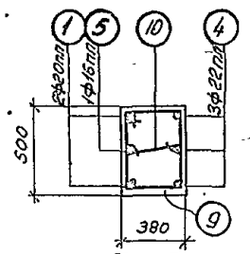


По 4-4

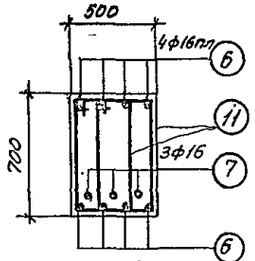


По 5-5

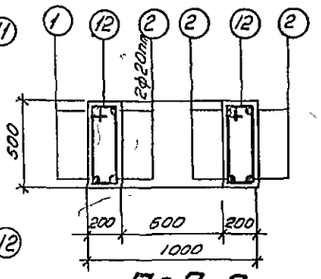




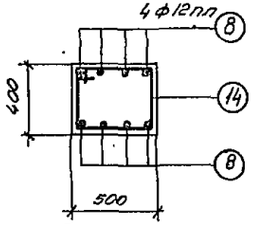
По 6-6



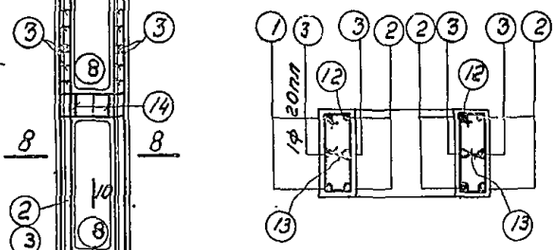
По 9-9



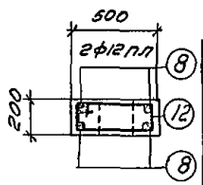
По 7-7



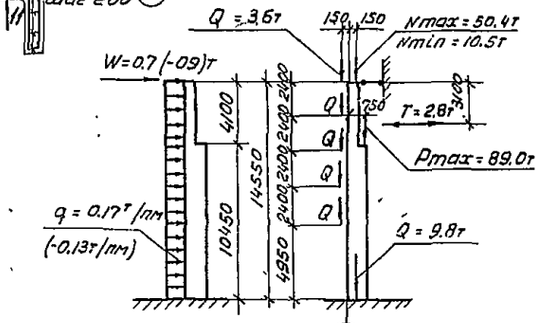
По 10-10



По 8-8



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	2	31.4	77.6
2	11600	20пл	11600	6	69.6	171.9
3	6100	20пл	6100	4	24.4	60.3
4	4750 200	22пл	4950	3	14.9	44.4
5	4750	16пл	4750	1	4.8	7.6
6	300 940 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
7	160 2×160 160 100 230 630 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	300 940 300	12пл	1540	36	55.5	49.4
9	395 515 320 440	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
12	215 515 140 440	6	1310	119	155.9	34.6
13	140	6	290	62	18.0	4.0
14	415 515 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	Профиль					Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл		6	8	16	20		δ=8	L 63×5	Гр 37-1 d 27	Рад. № 16			
61.3	27.0	309.8	44.4	442.5	59.8	7.8	9.3	5.4	82.3	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	582	

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КДII-17	9.7	3.86	300	582	132

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

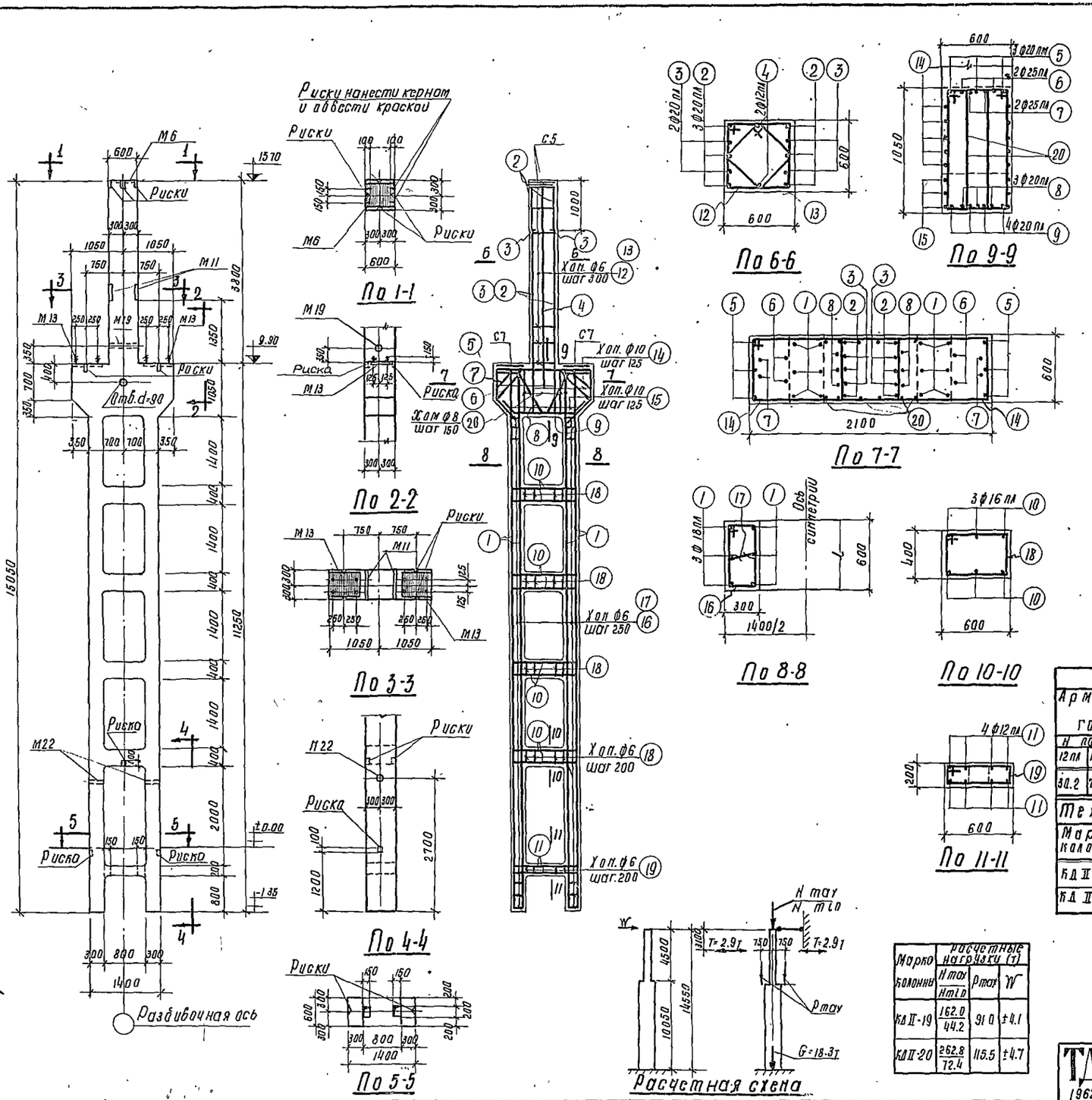
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962 — Колонна КДII-17

КЗ-01-52 Выпуск II

Лист 14

Ф20 А-Б



Спецификация арматуры

Поз.	Эскиз	Профиль по сортаменту	Длина 1 шт. мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг
1	11200	18 пл	11200	12	134.4	268.8
2	4800	20 пл	4800	6	28.8	71.1
3	3800	20 пл	3800	4	15.2	37.5
4	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20 пл	4680	3	13.7	33.8
6	2040	25 пл	3840	2	7.7	29.6
7	2040	25 пл	4080	2	9.2	35.4
8	1240	20 пл	3220	3	9.7	24.0
9	1240	20 пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	16 пл	2060	24	49.9	78.8
11	1340	12 пл	1760	8	14.1	12.5
12	615 640	6	2310	13	30.0	6.7
13	135 135 270	6	1670	13	21.7	4.8
14	615 1355 540	10	3810	10	38.1	23.5
15	615 1325÷1425 540 1850÷1950	10	ср 4430	3	13.3	8.2
16	615 240 640	6	1710	84	143.6	31.9
17	240	6	390	84	32.8	7.3
18	615 415 540 340	6	1910	20	38.2	8.5
19	515 215 540 140 1055	6	1510	5	7.6	1.7
20	415 340	8	2790	12	33.5	13.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60			Всего
На сортаменту						Ø мм					Профиль			
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл	25 пл	Итого	6	8	10	20	Итого	5÷8	12÷16	20÷28	Итого	
30.2	78.8	268.8	187.6	65.0	630.4	13.9	13.2	31.7	9.6	68.4	74.6	5.9	0.1	80.6	840

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: всего	Расход стали кг: на 1 м³ бет.
КДII-19	17.9	7.15	300	840	103
КДII-20	17.9	7.15	400	840	103

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): N max / N min	M max	Q max
КДII-19	162.0 / 44.2	91.0	±4.1
КДII-20	262.8 / 72.4	115.5	±4.7

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке труб с М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 19

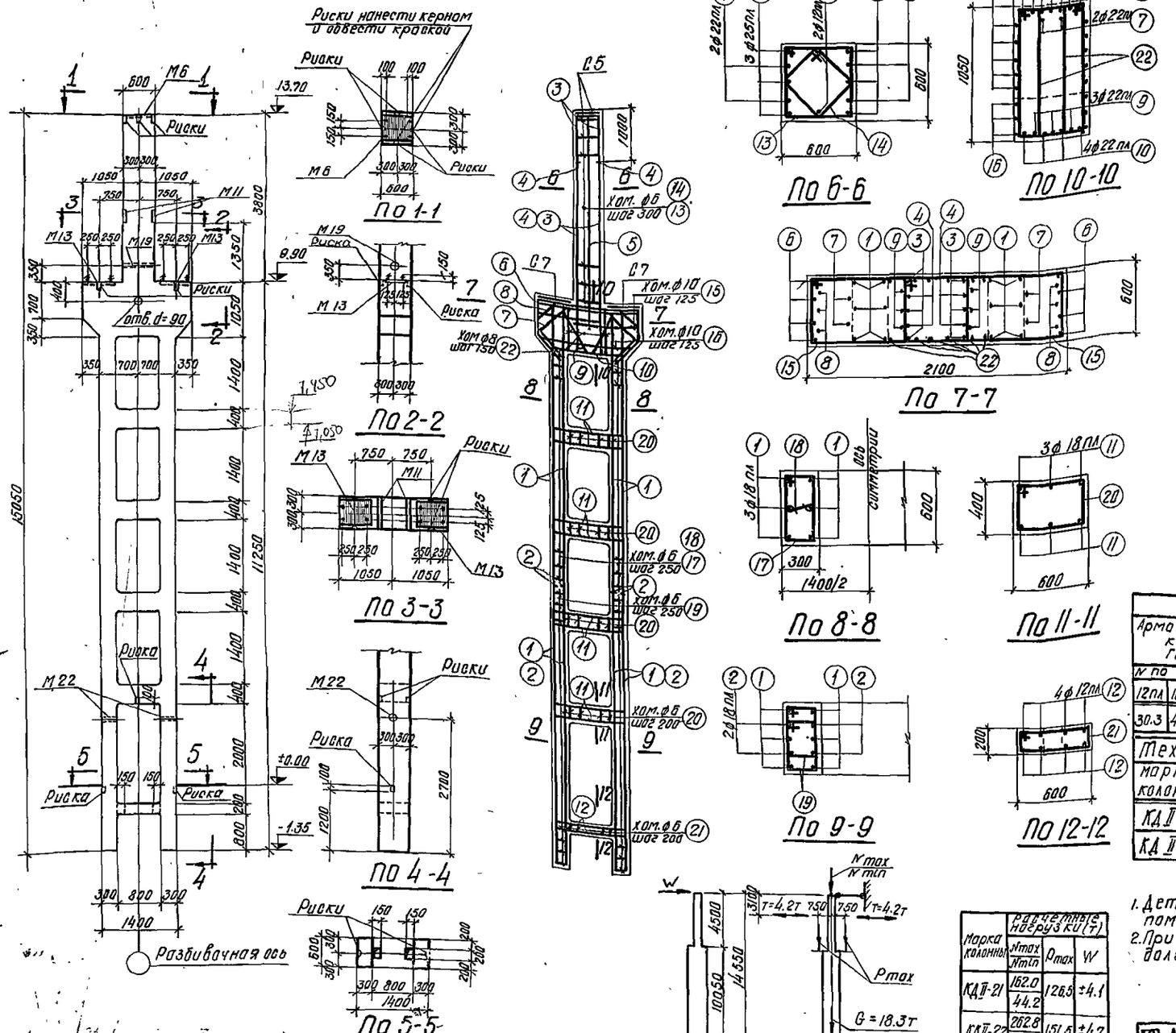
ТД 1962

Колонны КДII-19; КДII-20

КЭ-01-62 Выпуск II

Альбом 15

Гл. инж. пр. Губкино
Рук. группы Бриль
Гл. инженер Исполнитель Проверил
Логвинова Соболев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	L мм	n шт.	Lп м	Вес кг.
1	11200	18 пл	11200	12	134.4	268.8
2	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
3	4800	25 пл	4800	6	28.8	110.9
4	3800	22 пл	3800	4	15.2	45.3
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22 пл	4580	4	18.3	54.6
7		22 пл	3680	2	7.4	22.1
8		25 пл	4080	3	12.2	47.0
9		22 пл	3220	3	9.7	28.9
10		22 пл	2140	4	8.6	25.6
11		18 пл	2240	24	53.8	107.6
12		12 пл	1760	8	14.1	12.6
13		6	2310	13	30.0	6.7
14		6	1670	13	21.7	4.8
15		10	3810	10	38.1	23.5
16		10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17		6	1710	34	58.1	12.9
18		6	390	34	13.3	3.0
19		6	1450	100	1450	32.1
20		6	1910	20	38.2	8.5
21		6	1510	5	7.6	1.7
22		8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт. 3 сп ГОСТ-380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл		6	8	10	20		№=8	80х32х8 ф=2"	200х8 М16		
30.3	474.0	176.5	157.9	838.7	82.7	13.2	31.7	9.6	137.2	74.6	5.9	0.1	80.6	1057

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	Расход стали кг на 1 м³ бет.
КДII-21	17.9	7.15	300	1057	134
КДII-22	17.9	7.15	400	1057	134

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (тс) Nmax / Nmin	Qmax	W
КДII-21	162.0 / 44.2	12.6.5	±4.1
КДII-22	262.8 / 72.4	151.6	±4.7

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

6730 20

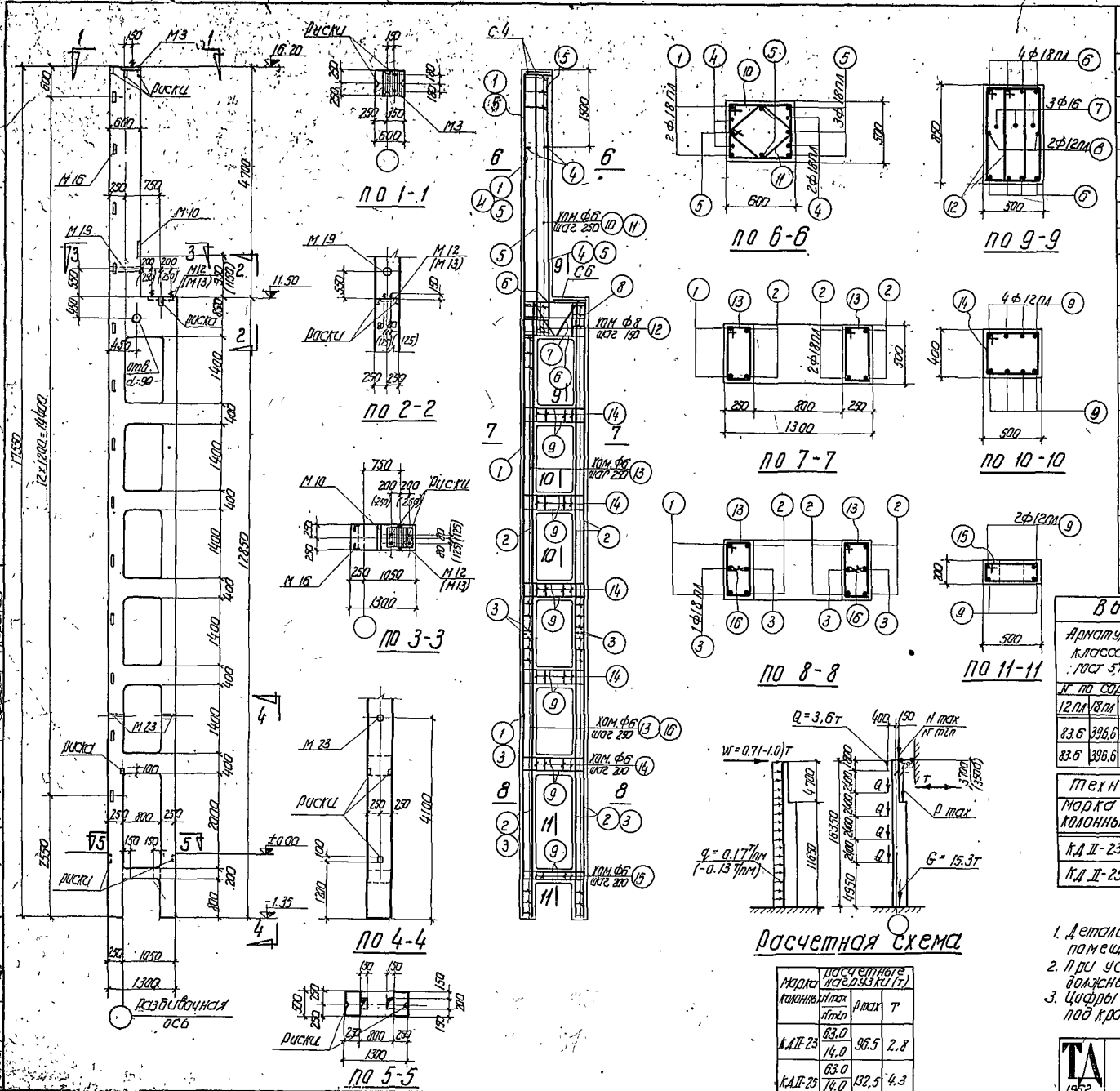
Нач. отд. КЖ	Кочелев		
Гл. инженер	Логвинов		
Рук. группы	Королев		
Рук. гр. пр-ва	Русинов	Инженер	
Гл. констр. пр-ва	Брилль	Исполнит.	
	Зобер	Проверил	

ТД 1962

Колонны КДII-21; КДII-22

КЭ-01-52 выпуск II

Лист 16



Спецификация арматуры

Поз.	Эскиз	Класс и по сортаменту	⌀ мм	n шт.	Сп м	Вес кг
1	17500	18 пл	17500	2	35.0	70.0
2	12800	18 пл	12800	6	76.8	153.6
3	6100	18 пл	6100	4	24.4	48.8
4	4000	18 пл	4000	4	16.0	32.0
5	5500	18 пл	5500	6	33.0	66.0
6	1240	18 пл	1640	8	13.1	26.2
7	200 1240 200	16	2410	3	7.2	11.4
8	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
9	260 7240 260	12 пл	1760	44	77.4	68.9
10	515 615 340 440 270	6	2110	23	48.5	10.8
11	220	6	1550	23	35.7	7.9
12	355 855 780 220	8	2270	12	27.2	10.7
13	190 515 440 265	6	1410	101	142.4	31.6
14	415 515 440 340	6	1710	25	42.8	9.5
15	140 515 440 215	6	1310	5	6.6	1.5
16	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	⌀ мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл					6	8	16	20		∠ 80×8	∠ 63×5	∠ 75×6	∠ 100×16		
83.6	396.6				480.2	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	644.5
83.6	396.6				480.2	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	651

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: всего	на 1 м³ бет.
КДII-23	14.8	5.92	300	644	95
КДII-25	14.8	5.92	300	571	96

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Mmax	T
КДII-23	63.0 / 14.0	96.5	2.8
КДII-25	63.0 / 14.0	132.5	4.3

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДII-25 под краны грузоподъемностью 5а/10т.

6780 21

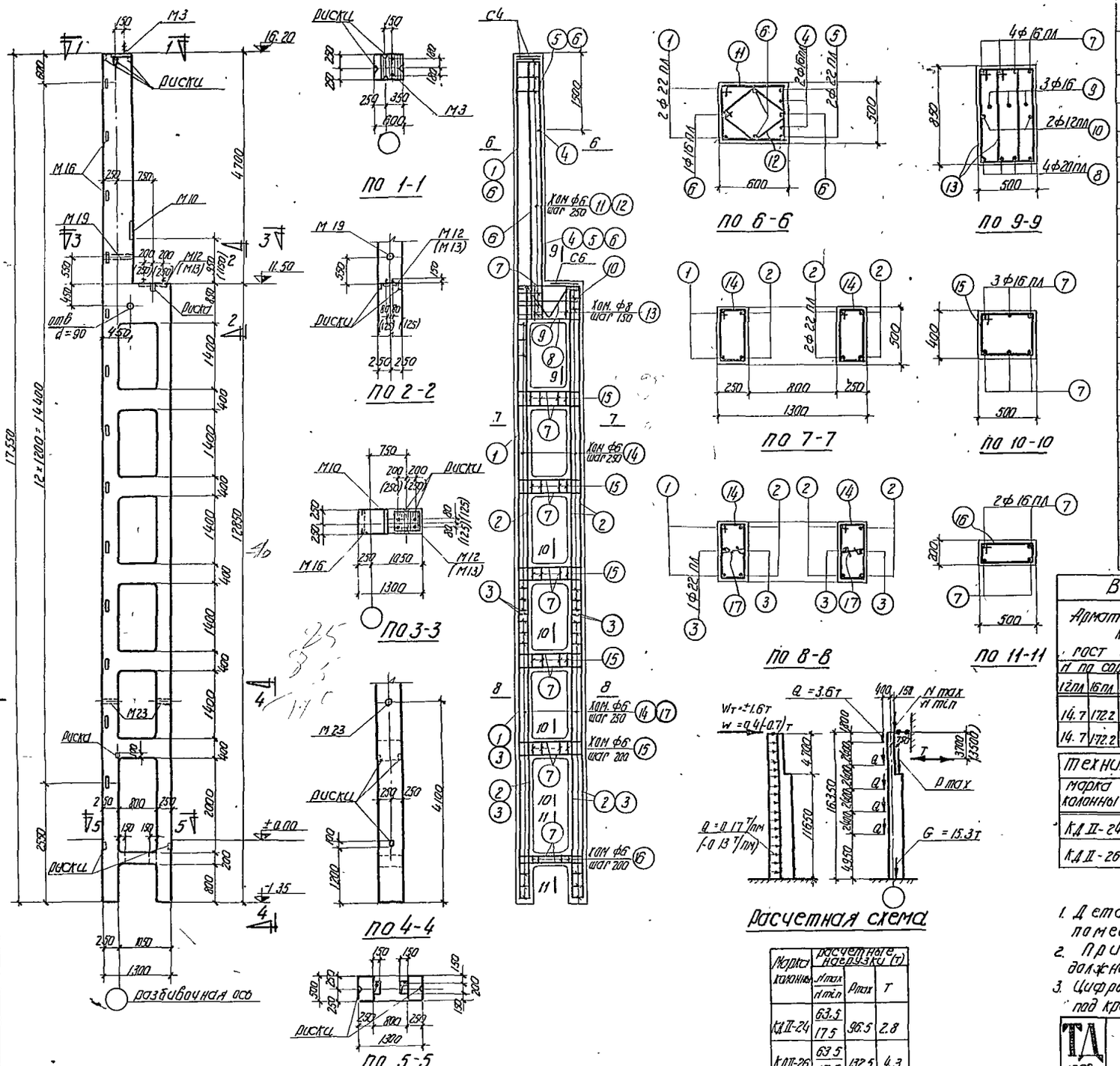
ТД 1962

Колонны КДII-23; КДII-25

1.КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 17

Нач. отдела	Рысинов		
Гл. конструктор	Брыло	Шевченко	Кононов
Проверил	Гордон	Шапошников	Котлов



Спецификация арматуры

Поз.	Эскиз	Класс и № сортамента	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес 1 м кг	Вес кг
1	17500	22 пл	22	17500	2	3.50	104.3
2	12800	22 пл	22	12800	6	7.68	228.9
3	6100	22 пл	22	6100	4	2.44	72.7
4	4000	16 пл	16	4000	2	1.60	12.6
5	5500 150	22 пл	22	5650	2	11.3	33.7
6	5500	16 пл	16	5500	4	2.20	34.8
7	400 1240 400	16 пл	16	2080	38	7.90	124.8
8	200 1240 200	20 пл	20	1640	4	6.6	16.3
9	200 2·30 200	16	16	2410	3	7.2	11.4
10	1240	12 пл	12	1240	2	2.5	2.2
11	615 515 590 440 270	6	6	2110	23	4.85	10.8
12	225 180 90 360 90	6	6	1550	23	3.57	7.9
13	355 335 780 280	8	8	2270	12	2.72	10.7
14	190 515 440 265	6	6	1410	101	1.424	31.6
15	415 515 440 340	6	6	1710	25	4.28	9.5
16	140 515 440 215	6	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл			6	8	16	20		63×8	63×5	Полоса фд.*	Полоса м16		
14.7	172.2	16.3	439.6		642.8	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	807
14.7	172.2	16.3	439.6		642.8	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	814

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	кг/м³ бет.
КДП-24	14.8	5.92	300	807	123
КДП-26	14.8	5.92	300	814	123

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	T
КДП-24	63.5 / 17.5	96.5	2.8
КДП-26	63.5 / 17.5	132.5	4.3

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДП-26 под краны грузоподъемностью 50/10т 6730 22

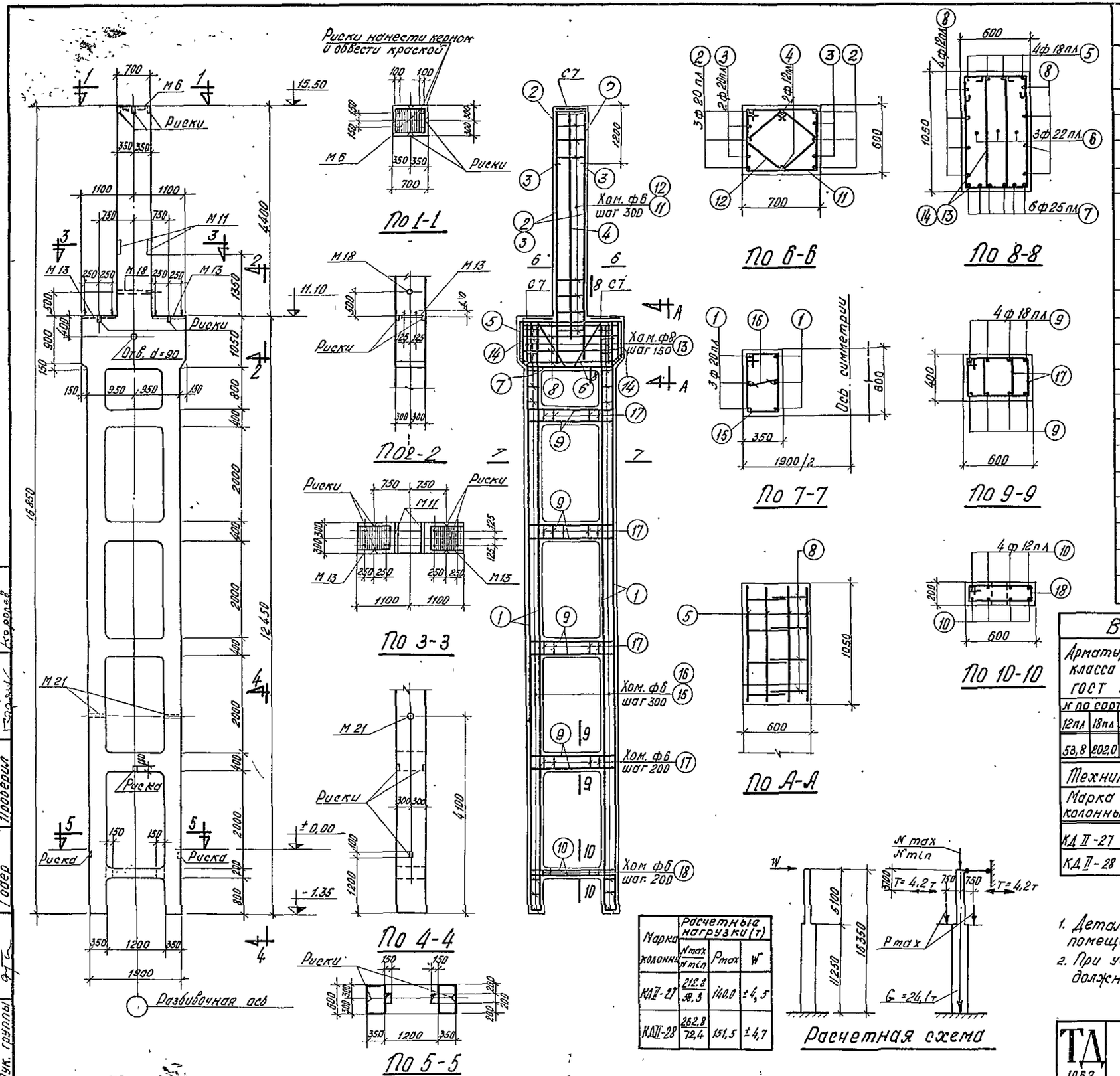
ТД 1962

Колонны КДП-24, КДП-26

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 18

Нач. отдела	Гайдук	Гл. конструктор пр.	Гогер
Гл. инж. группы	Гогер	Инженер-конструктор	Гайдук
Инженер-конструктор	Гайдук	Инженер-конструктор	Гайдук



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	N_{max} / N_{min}	P_{max}	W
КДII-27	212,8 / 59,3	140,0	±4,5
КДII-28	262,8 / 72,4	151,5	±4,7

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	l_n м	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148,8	367,5
2	5400	20 пл	5400	6	32,4	79,9
3	4200	20 пл	4200	4	16,8	41,4
4	4700	12 пл	4700	2	9,4	8,4
5	2140	18 пл	4120	4	16,5	33,0
6	450 1100 1100 450 980 240 500	22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	190 1870 190 135 135	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	400 1840 400	18 пл	2640	32	84,5	169,0
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	615 715 540 640	6	2510	17	42,7	9,5
12	495 495 420 420 270 320	6	1830	17	31,1	6,9
13	533 1175 980 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	535 1065 870 340	8	2810	4	11,2	4,4
15	365 615 290 540	6	1810	84	152,0	33,7
16	290	6	440	84	37,0	8,2
17	415 445 340 370	6	1570	56	87,9	19,5
18	215 615 140 540	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	20			δ=8	газ.тр d=2"	гайка М16			
53,8	202,0	488,8	29,8	52,0	826,4	93,8	35,5	9,6		138,9	74,6	6,8	0,1		81,5	1047

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КДII-27	23,3	9,3	300	1047	101
КДII-28	23,3	9,3	400	1047	101

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

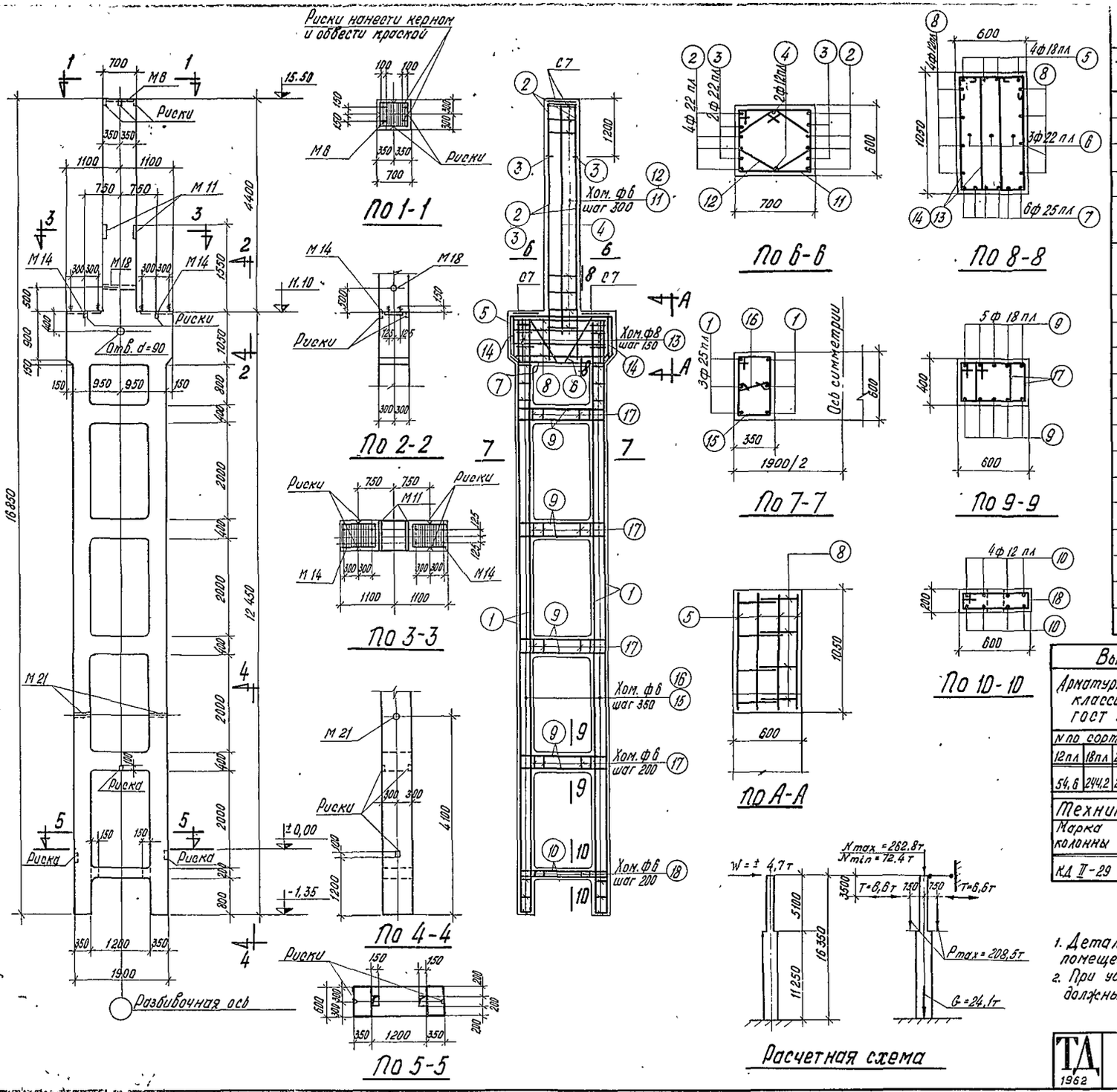
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 23

ТД 1962	Колонны КДII-27; КДII-28	КЭ-01-52 выпуск II	Лист 19

Гл. констр. пр. | Рук. группы | Бриль | Годер | Исполнит. | Проверил | Вишневская | Королев



Спецификация [illegible]

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	12 400	25 пл	12 400	12	148,8	572,9
2	5 400	22 пл	5 400	8	43,2	128,5
3	4 200	22 пл	4 200	4	16,8	50,1
4	4 700	12 пл	4 700	2	9,4	8,4
5	2140	18 пл	4 120	4	16,5	33,0
6	450 1100 1100 980 240 500	22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	190 1870 190 135 135	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	400 1840 400	18 пл	2640	40	105,6	211,2
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	615 715 540 640	6	2510	17	42,7	9,5
12	130 455 455 380 130 205 320	6	1930	17	32,8	7,3
13	535 1175 980 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	535 1065 870 340	8	2810	4	11,2	4,4
15	365 615 290 540	6	1810	72	130,3	28,9
16	290	6	440	72	31,7	7,0
17	415 485 340 410	6	1650	56	92,4	20,5
18	215 615 140 540	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл		6	8	20		δ=8	газ.тр d=2"	Гайка М16		
54,6	244,2	208,4	624,9	1132,1	89,2	35,6	9,6	134,3	81,0	6,8	0,1	87,9	1354

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-29	23,3	9,3	400	1354	133

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 24.

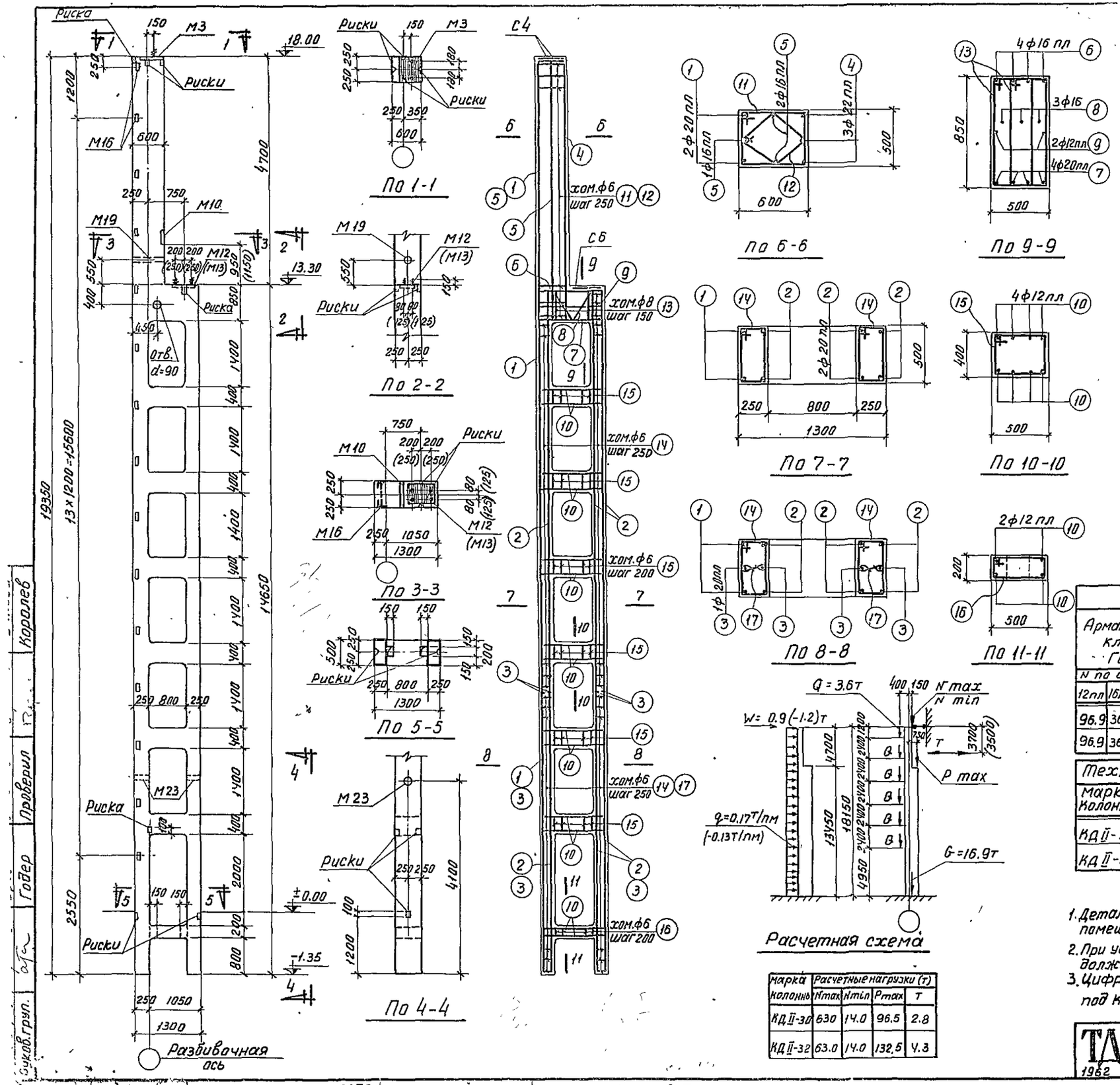
Гл. инж. ин-та	Чабурин	Рук. группы	Королев
Нач. СКО	Русинов	Инженер	Вишневская
Гл. констр. пр.	Брилль	Исполнит.	Марарин Королев
Рук. группы	Годер	Проверил	

ТД 1962

Колонна КД II-29

КЭ-01-52 выпуск II

лист 20



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КД II-30	63.0	14.0	96.5	2.8
КД II-32	63.0	14.0	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Класс и № по сортаменту	l мм	n шт.	l n м	Вес кг
1	19300	20пл	19300	2	38.6	95.3
2	14600	20пл	14600	6	87.6	216.4
3	6100	20пл	6100	4	24.4	60.3
4	5500 150	22пл	5650	3	17.0	50.7
5	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
6	200 1240 200	16пл	1640	4	6.6	10.4
7	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 885 780 200 885 z=30 420	16	2410	3	7.2	11.4
9	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
10	260 1240 260	12пл	1760	52	91.5	81.4
11	515 540 440 270 125 150 125	6	2110	23	48.5	10.8
12	220 35	6	1550	23	35.7	7.9
13	855 355 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	115	162.2	36.0
15	415 515 440 340	6	1710	30	51.3	11.4
16	140 515 440 215	6	1310	5	5.6	1.5
17	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл			6	8	16	20		S=8	∠63×5	Газ Тр. ⌀21	Гайка М16		
96.9	36.5	388.3	50.7		572.4	79.0	10.7	11.4	5.4	106.5	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	747
96.9	36.5	388.3	50.7		572.4	79.0	10.7	11.4	5.4	106.5	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	754

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1 м³ бет.
КД II-30	16.3	6.53	300	747	101
КД II-32	16.3	6.53	300	754	101

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-32 под краны грузоподъемностью 50/10 т

67.30 25

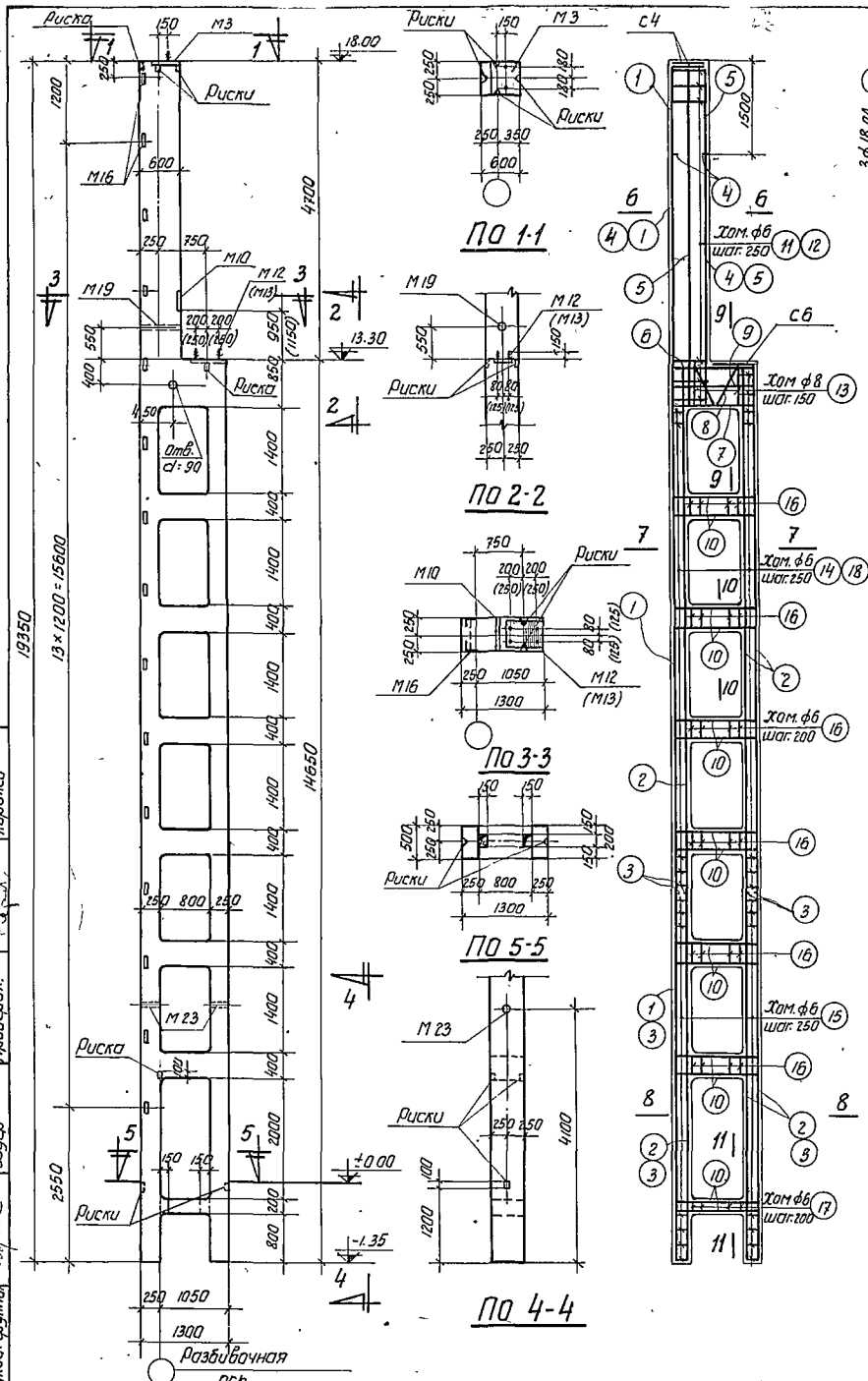
ТД 1962

Колонны КД II-30; КД II-32

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 21

Буков Груп. Гобер Проверил Королев



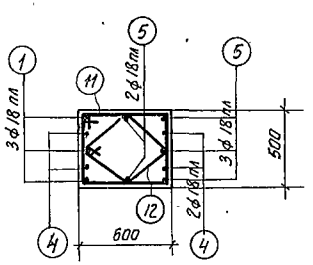
По 1-1

По 2-2

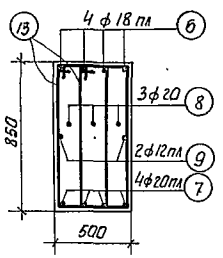
По 3-3

По 5-5

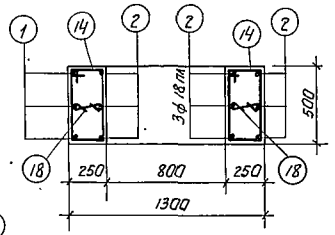
По 4-4



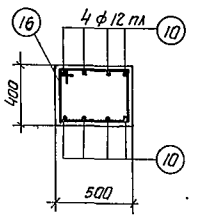
По 6-6



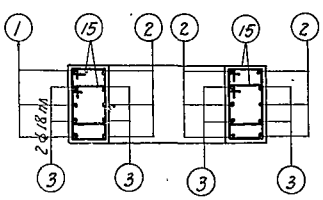
По 9-9



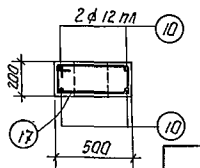
По 7-7



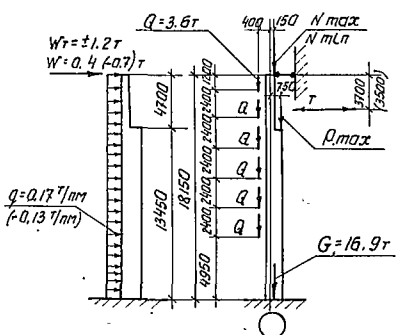
По 10-10



По 8-8



По 11-11



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Rmax	T
КДП-31	63.0	17.5	96.5	2.8
КДП-33	63.0	17.5	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	l·n м	Вес кг
1	19300	18 пл	19300	3	57.9	115.8
2	14600	18 пл	14600	9	131.4	262.8
3	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
4	4000	18 пл	4000	4	16.0	32.0
5	5500	18 пл	5500	5	27.5	55.0
6	200 1240 200	18 пл	1640	4	6.6	13.2
7	200 1240 200	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 835 200 2=30 780 420	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
10	260 1240 260	12 пл	1760	52	91.5	81.4
11	515 615 540 440 270 535 2=45	6	2110	23	48.5	10.8
12	520 1520 2=45	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 855 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	65	91.7	20.4
15	265 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	340 515 440 415	6	1710	30	51.3	11.4
17	215 515 440 140	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					ф мм				Профиль					
12 пл	18 пл	20 пл		Итого	6	8	20	Итого	-6-8	L63×5	2Ст3 10 2Ст3 12	2Ст3 14	Итого	
96.9	576.4	16.3		689.6	91.4	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	884
96.9	576.4	16.3		689.6	91.4	10.7	23.7	125.8	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	890

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1 м³ бет.
КДП-31	16.3	6.53	300	884	122
КДП-33	16.3	6.53	300	890	123

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДП-33 под краны грузоподъёмностью 50/10т. 6730

Гл. инж. ин-та	Лой		
Нач. отдела	Королев		
Гл. констр. пр.	Пучкова		
Руков. группы	Королев		
Рук. группы	Чебурин	Инженер	Гогоберидзе
Конструктор	Русинов	Исполнитель	Брилль
Проверил	Гогоберидзе		

1962

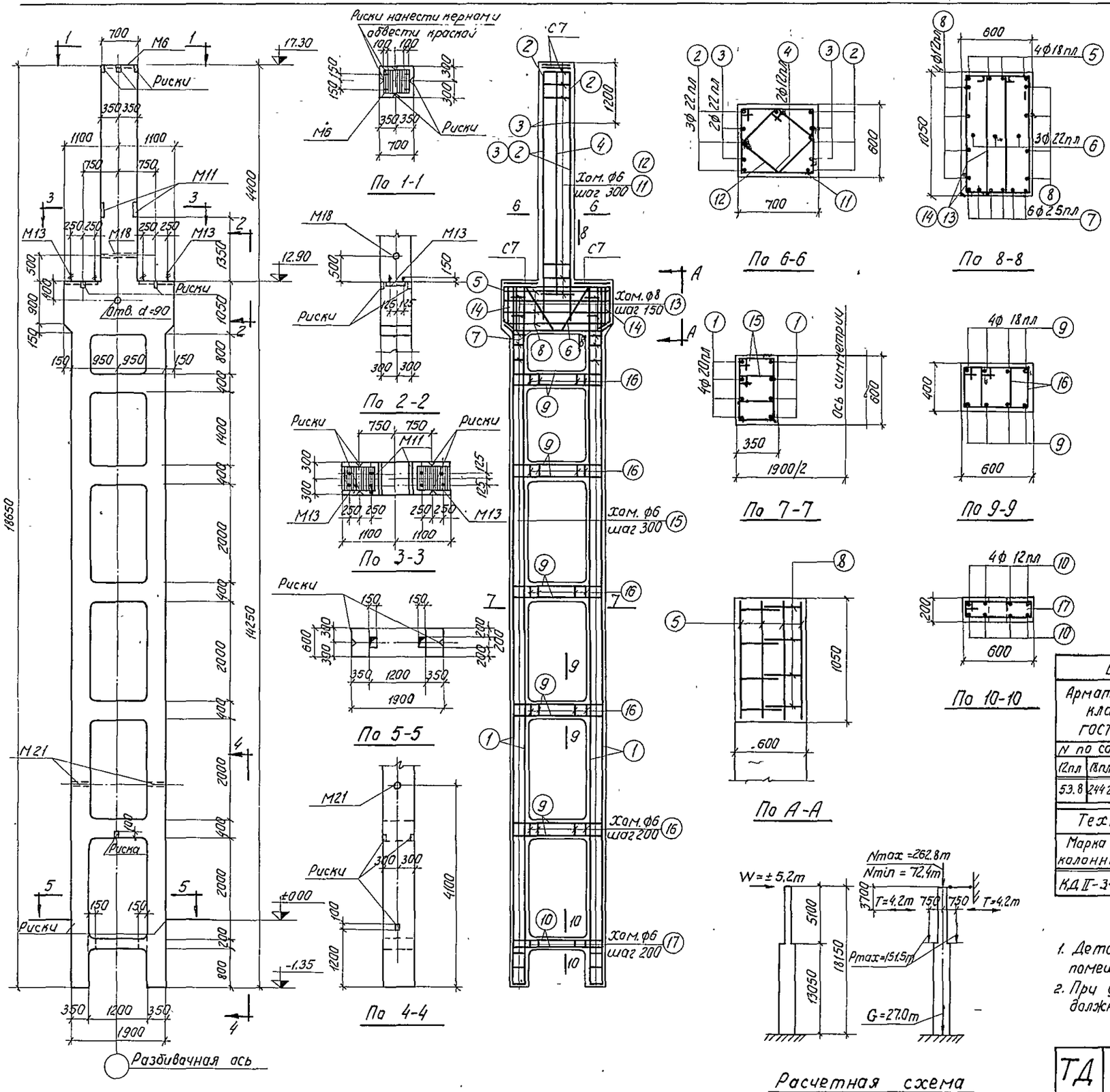
Колонны КДП-31; КДП-33

К-2-01-52 Выпуск II

Лист 22

26

6730



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	14200	20пл	14200	16	227.2	561.2
2	5400	22пл	5400	6	32.4	96.6
3	4200	22пл	4200	4	16.8	50.1
4	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	1100	22пл	3340	3	10.0	29.8
7	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл	2640	40	105.6	211.2
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12	495	6	1830	17	31.1	6.9
13	1173	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065	8	2810	4	11.2	4.4
15	445	6	1470	192	282.2	62.6
16	445	6	1570	70	109.9	24.4
17	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная класса ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20		Итого	δ=8	Газ тр. d=2"	Гайка М16		Итого	
53.8	244.2	561.2	176.5	520	1087.7	119.4	35.5	9.6		164.5	74.6	6.8	0.1		81.5	1333

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД II-34	25.9	10.35	400	1333	118

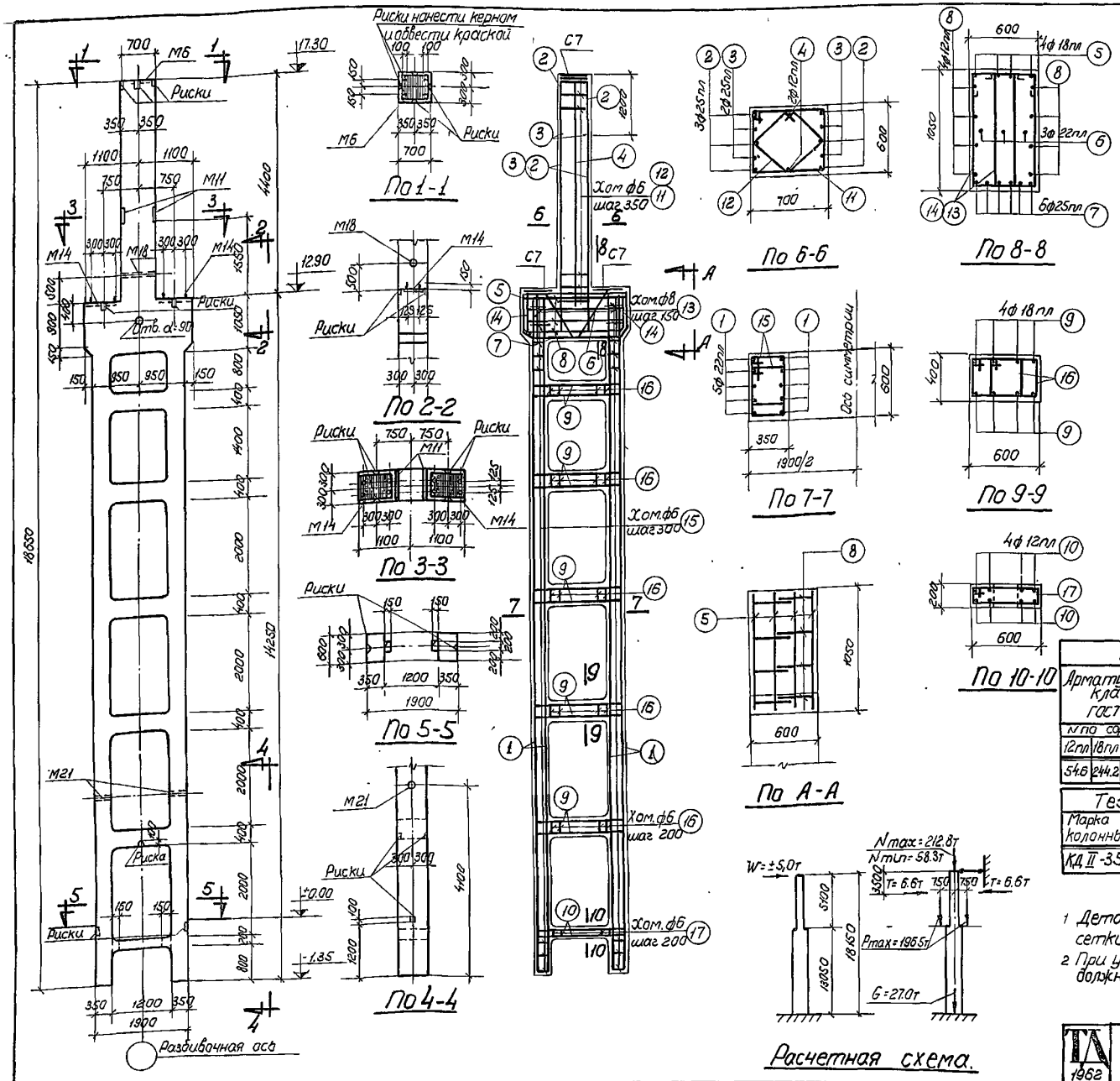
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддана

ТД 1962.	Колонна КД II-34	КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 23



Спецификация арматуры.

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	22 пл	14200	20	284.0	846.3
2	5400	25 пл	5400	6	92.4	124.7
3	4200	25 пл	4200	4	16.8	64.7
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2190 … 1200	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	1100 … 2190 … 500	22 пл	3340	3	10.0	29.8
7	130 1870 130 135 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400 1840 400	18 пл	2640	40	105.6	211.2
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	615 715 540 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	1135 535 980 340	6	1830	15	27.5	6.1
13	1965 335 870 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	185 365 290 410	8	2810	4	11.2	4.4
15	445 415 340 310	6	1550	192	297.6	66.1
16	645 215 140 540	6	1570	70	109.9	24.4
17		6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну. (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61.						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61.				Сталь прокатная марки В Ст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						ф мм				профиль				
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл	Итого		6	8	20	Итого	б-8	∠63×5 d=25	∠80×8 m=15	Итого	
54.6	244.2	876.1	241.4	1416.3		121.0	35.5	9.6	166.1	81.0	6.8	0.1	87.9	167.0

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны Т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КД II-35	25.9	10.35	400	1570	150

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962

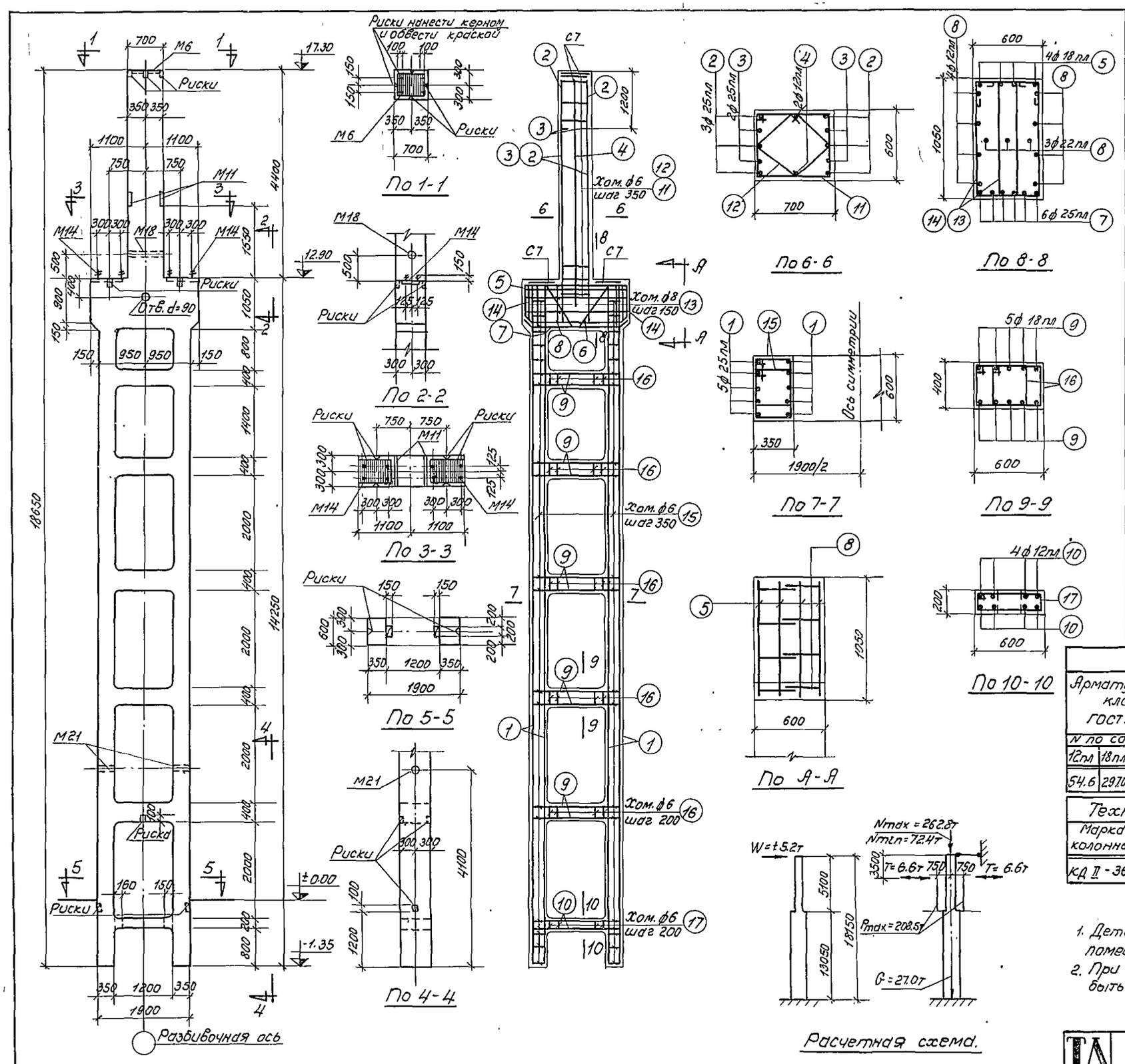
Колонна КД II-35

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 24

Пров. Зинченкович 17/XII-62 Кон Назарова.

6740



Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	n шт.	en м	Вес кг
1	14200	25пл	14200	20	284.0	1093.4
2	5400	25пл	5400	6	32.4	124.7
3	4200	25пл	4200	4	16.8	64.7
4	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	450 1100 1100 450 240 500 980	22пл	3340	3	10.0	29.8
7	190 1870 190 135 135	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	330 2090 330	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	400 1840 400	18пл	2640	50	132.0	264.0
10	160 1840 160	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	615 715 540 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	495 495 420 420 270 320	6	1830	15	27.5	6.1
13	535 1175 980 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	535 1069 870 340	8	2610	4	11.2	4.4
15	365 485 290 410	6	1550	168	260.4	57.8
16	415 485 340 410	6	1650	70	115.5	25.6
17	215 615 140 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20			δ=8	Гдз тр d=2	Гайка М16			
54.6	297.0	29.8	1334.8		1716.2	113.9	35.5	9.6		159.0	81.0	6.8	0.1		87.9	1963

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД II-36	25.9	10.35	400	1963	179

Выборка закладных элементов

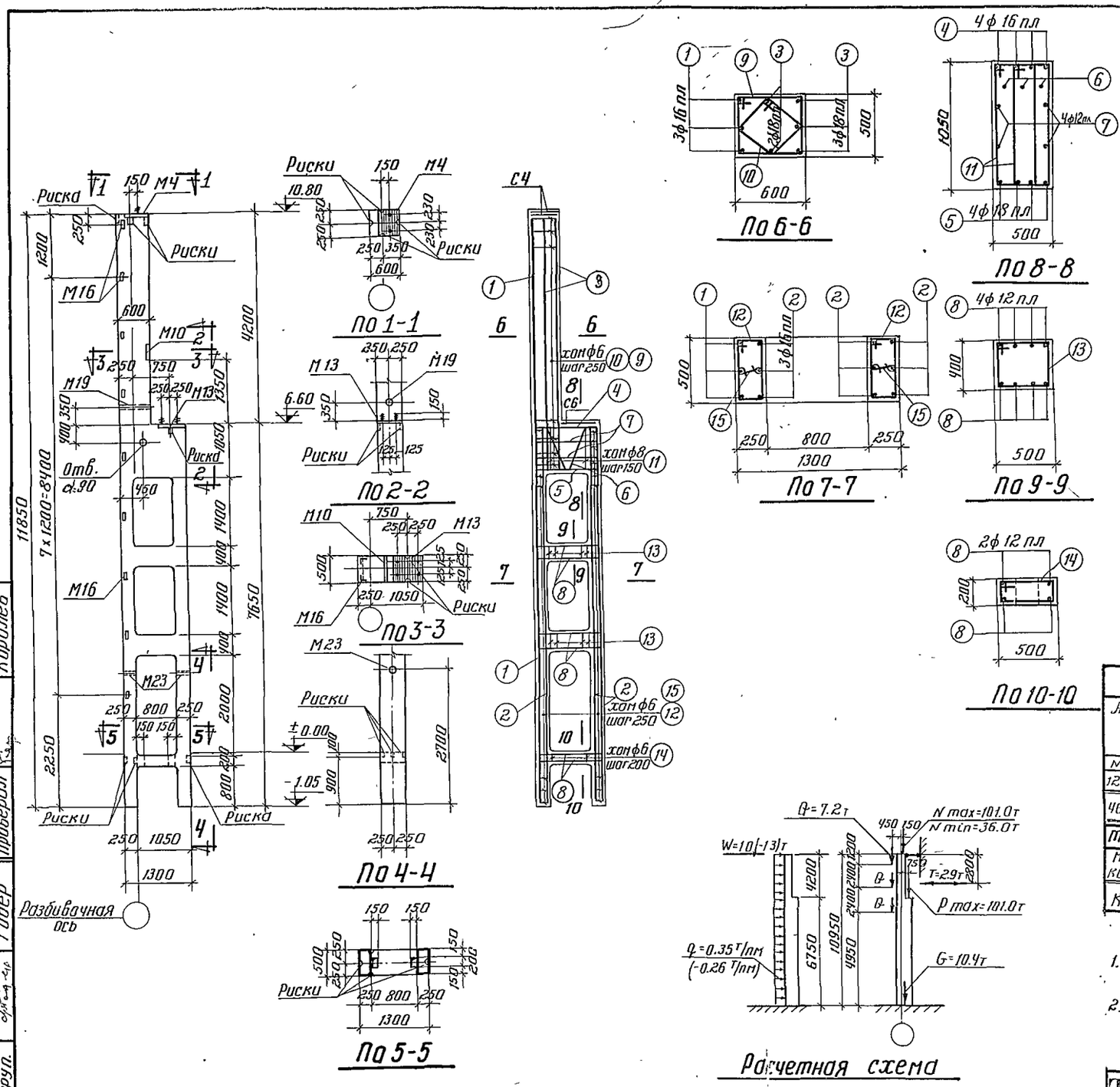
Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962 | Колонна КД II-36 | КЭ-01-52 Выпуск II | Лист 25

6730 29



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	16пл	11800	3	35.4	56.0
2	7600	16пл	7600	9	68.4	108.1
3	5200	18пл	5200	5	26.0	52.0
4	200 1240 200	16пл	1640	4	6.6	10.4
5	200 1240 200	18пл	1640	4	6.6	13.2
6	200 1065 420 1065 200 980 r=30	16	2770	3	8.3	13.1
7	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
8	260 1240 260	12пл	1760	20	35.2	31.3
9	515 615 440 540 270 425 425 220 350 350	6	2110	22	46.4	10.3
10		6	1550	22	34.1	7.8
11	355 1055 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
12	265 515 190 440	6	1410	58	81.8	18.2
13	415 515 340 440	6	1710	10	17.1	3.8
14	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5
15	210	6	360	58	20.9	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	16	20	Итого	-6÷8	63x5	Газ тр d=2"	Тайка М16	Итого	
46.7	174.5	65.2			286.4	53.8	12.6	13.1	5.4	84.9	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	434

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-37	10.0	3.99	300	434	89

Выборка закладных элементов

Марка	Кол-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С5	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

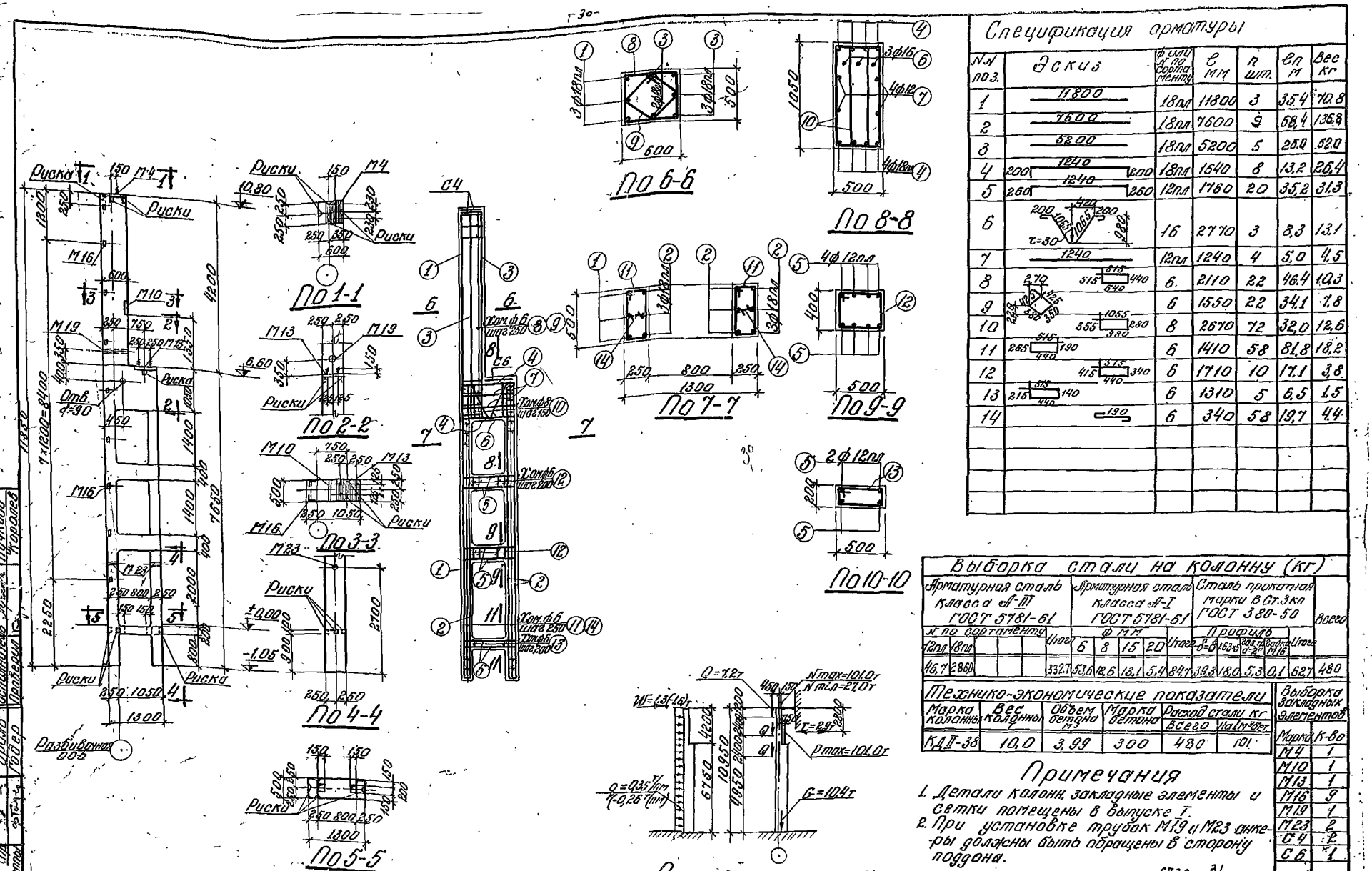
6730 30

Нач. СКО	Гл.констр.пр.	Рук. груп.	
Рисунков	Бриль	Годер	
Инженер	Исполнит.	Проверил	
Королев	Логвинова	Королев	

ТД 1962

Колонна КД II-37

КЭ-01-5 Вып...



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Ø, сталь по ГОСТу	с мм	n шт.	Сп м	Вес кг
1	11800	18пл	11800	3	35.4	70.8
2	7600	18пл	7600	9	68.4	136.8
3	5200	18пл	5200	5	26.0	52.0
4	200 1240 200	18пл	1640	8	13.2	26.4
5	260 1240 260	12пл	1760	20	35.2	31.3
6	200 1063 1005 420 200 924 r=30	16	2770	3	8.3	13.1
7	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
8	270 515 515 440 640	6	2110	22	46.4	10.3
9	225 425 350	6	1550	22	34.1	7.8
10	1055 355 280 380	8	2670	72	32.0	12.6
11	515 265 790 440	6	1410	58	81.8	18.2
12	515 415 340 440	6	1710	10	17.1	3.8
13	515 215 140 440	6	1310	5	6.5	1.5
14	190	6	340	58	19.7	4.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-50					Всего
№ по сортаменту				Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл				6	8	15	20		∠ 5-8	∠ 63×5	Полоса 70×8	Полоса 100×8		
46.7	286.0			332.7	53.6	12.6	13.1	5.4	84.7	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	480

Технико-экономические показатели

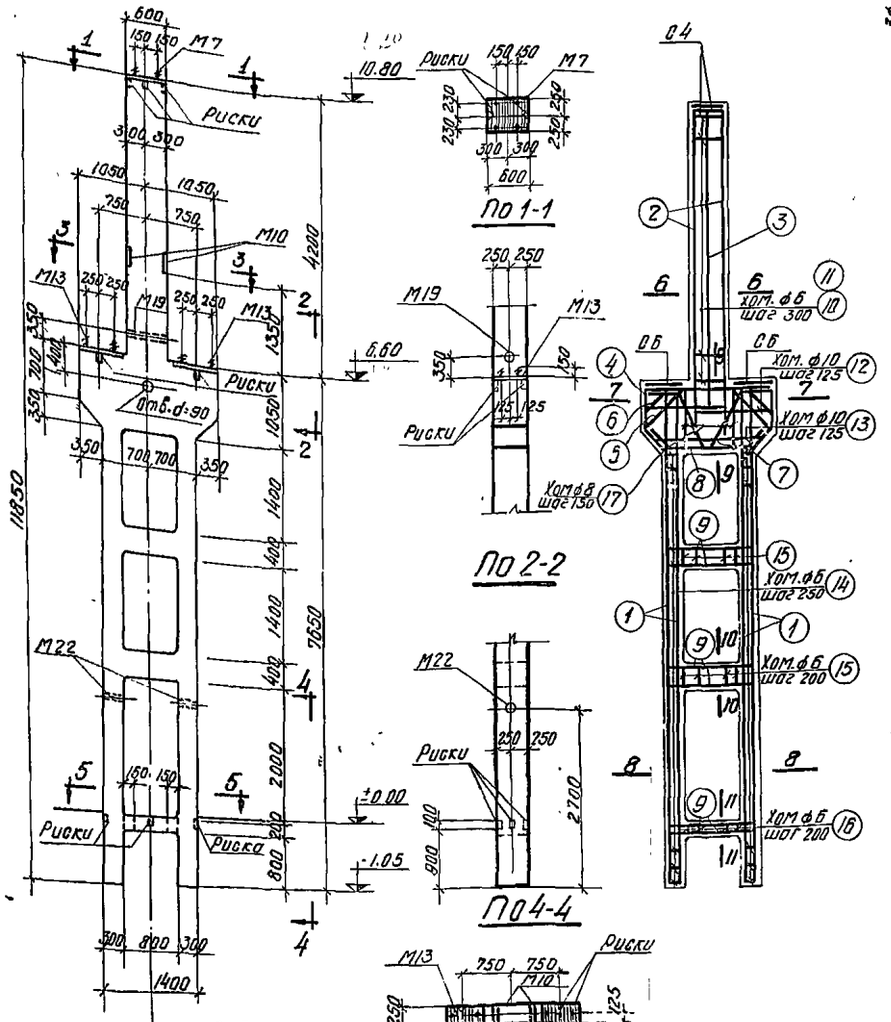
Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг		Выборка закладных элементов	
				Всего	На 1 м³ бетона	Марка	К-во
КДII-38	10.0	3.99	300	480	101	М4	1
						М10	1
						М13	1
						М16	9
						М19	1
						М23	2
						С4	2
						С6	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

67.30 31

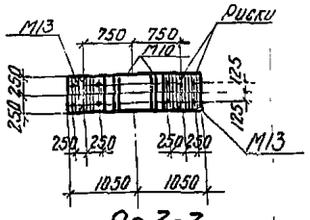
ТП 1.362	Колонна КДII-38	КДII-01-52 Выпуск II
		Лист 27



По 1-1

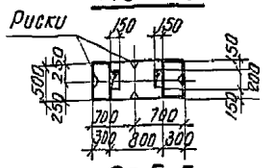
По 2-2

По 3-3

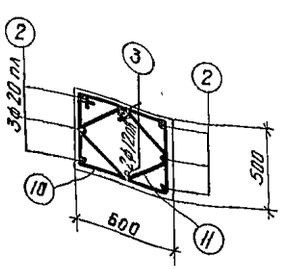


По 4-4

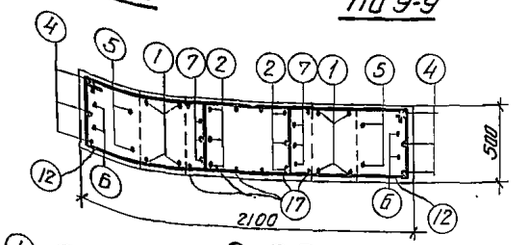
По 5-5



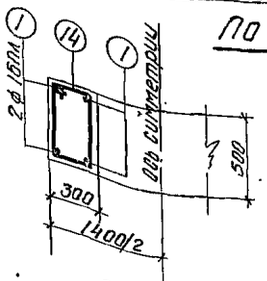
По 6-6



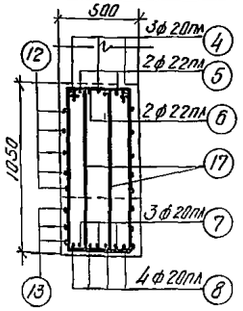
По 7-7



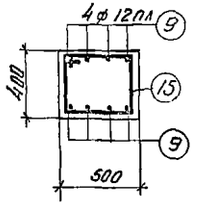
По 8-8



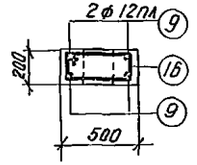
По 9-9



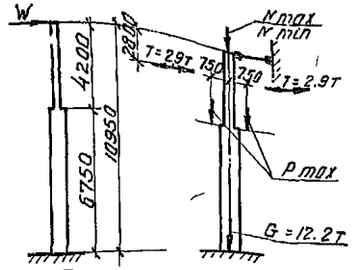
По 10-10



По 11-11



Расчетная схема



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-39	151.2 / 54.0	91.0	±3.0
КД II-40	202.0 / 72.0	101.0	±3.3

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ф и класс стали по сортаменту	С мм	n шт.	Lп м	Вес кг
1	7600	16 АIII	7600	8	60.8	96.1
2	5200	20 АIII	5200	6	31.2	77.1
3	4500	12 АIII	4500	2	9.0	8.0
4	2040; 640; 450	20 АIII	4580	3	13.7	33.8
5	640; 450; 760; 910; 1200; 420	22 АIII	3840	2	7.7	22.9
6	220; 630; 590; 420; 450	22 АIII	4080	2	9.2	27.4
7	1030; 500; 930; 1240; 450; 320	20 АIII	3220	3	9.7	24.0
8	450; 1340; 320; 210	20 АIII	2140	4	8.6	21.2
9	210; 1340; 210	12 АIII	1760	20	35.2	31.3
10	515; 615; 440; 540	6	2110	15	31.7	7.0
11	425; 425; 355; 220; 270	6	1550	15	23.3	5.2
12	515; 1383; 440; 1290	10	3610	10	36.1	22.3
13	515; 1325 - 1425; 440; 1850 - 1350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
14	315; 315; 240; 440	6	1510	54	81.5	18.1
15	415; 515; 340; 440	6	1710	10	17.1	3.8
16	215; 515; 140; 440	6	1310	5	6.6	1.5
17	355; 1855; 980; 280	8	2670	12	32.0	12.6
				Итого		

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Вагга
№ по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 АIII	16 АIII	20 АIII	22 АIII		6	8	10	20		δ=8	∠ 75×5 δ=8	∠ 90×6 №10		
49.7	96.1	156.1	50.3	352.2	46.0	12.6	30.1	9.6	98.3	72.2	5.9	0.1	78.2	529

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КД II-39	11.7	4.68	300	529	92
КД II-40	11.7	4.68	400	529	92

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

6730 32

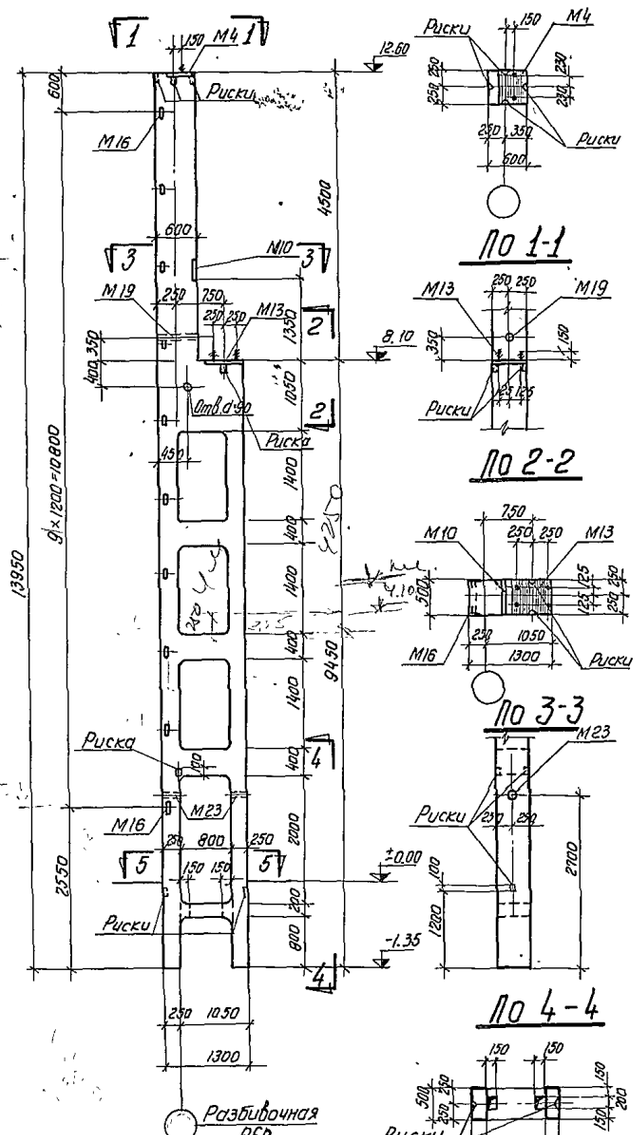
Нач. СКО		Руденко	Инженер
Гл. конст. пр.		Богдан	Исполнит.
Рук. группы		Гобер	Проверил
		Кореньков	Инженер
		Гвинова	Исполнит.
		Городецкая	Проверил

ТД 1962

Колонны КД II-39, КД II-40

КЭ-01-3.2 выпуск 1

Лист 28



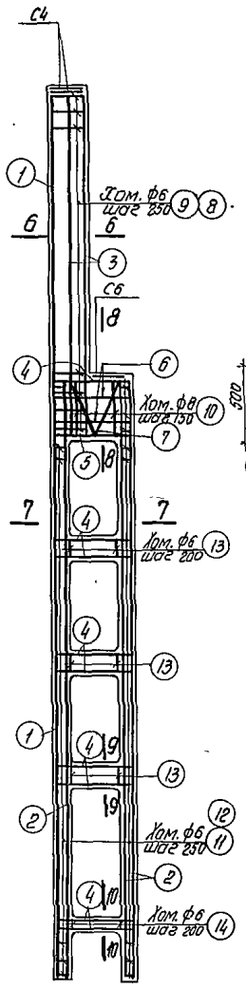
По 1-1

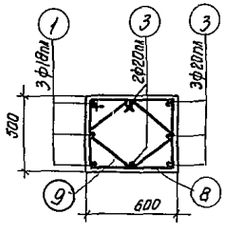
По 2-2

По 3-3

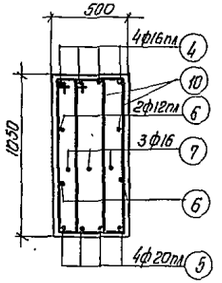
По 4-4

По 5-5

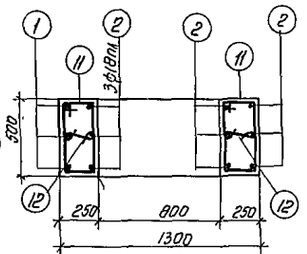




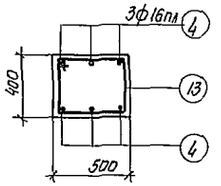
По 6-6



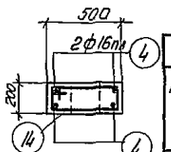
По 8-8



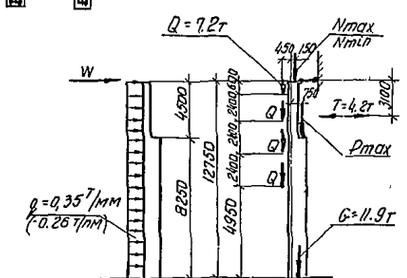
По 7-7



По 9-9



По 10-10



Расчетная схема

Марка колонны	расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Rmax	W
КДII-41	75.6 / 27.0	126.5	0.7(-1)
КДII-44	126.0 / 43.0	51.5	1.0(-1)

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9400	18пл	9400	9	84.6	169.2
3	5500	20пл	5500	5	27.5	68.0
4	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
5	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
6	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
7	200 200 2×240 200 200 420	16	2770	3	8.3	13.1
8	515 440 340	6	2110	23	48.5	10.8
9	150 150 150 220	6	1550	23	35.7	7.9
10	355 10.55 280 220 980	8	2670	12	32.0	12.6
11	515 265 190 440	6	1410	72	101.5	22.5
12	190	6	340	72	24.5	5.4
13	515 415 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
14	515 215 140 440	6	1310	5	5.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл		6	8	16	20		-5×8	L63×5	Т23 d=2⁰	Гайка М16		
15.8	85.5	252.6	84.3	438.2	61.4	12.6	13.1	5.4	92.5	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	595

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1м³ бет
КДII-41	11.7	4.69	300	595	110
КДII-44	11.7	4.69	400	595	110

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

8730-33

1962

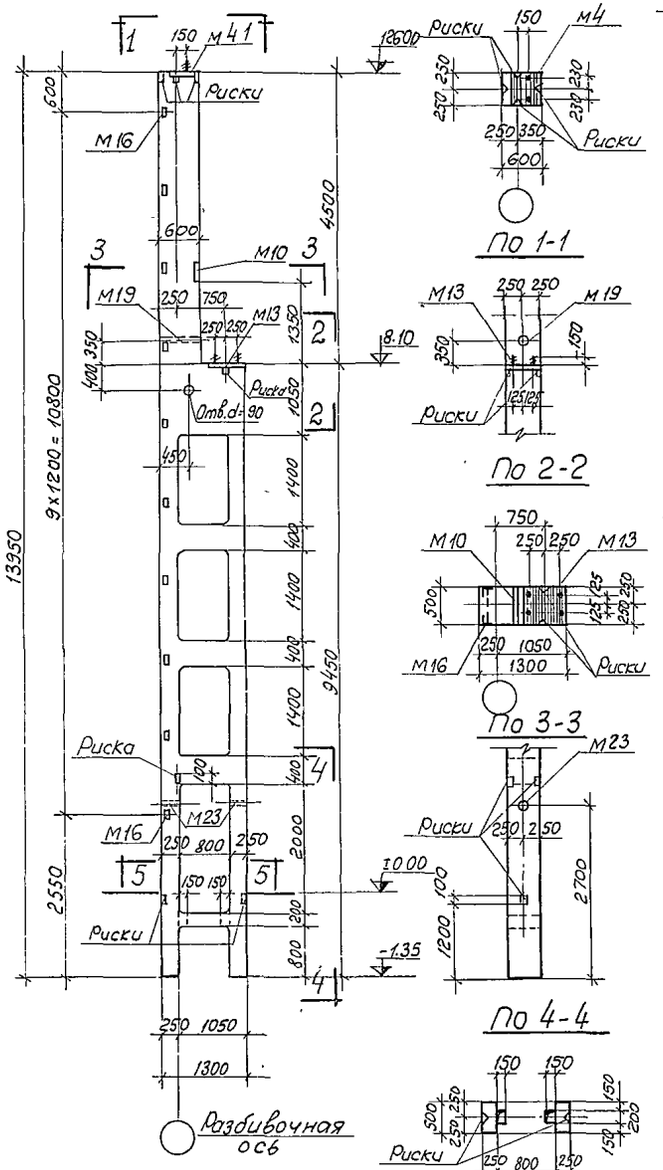
Колонны КДII-41; КДII-44

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 29

Гл. констр. пр. Пучкова | Рук. группы Королев | Испольнитель Дегтярь | Проверил | Гл. инж. Брилль | Нач. отд. Гавер

6730



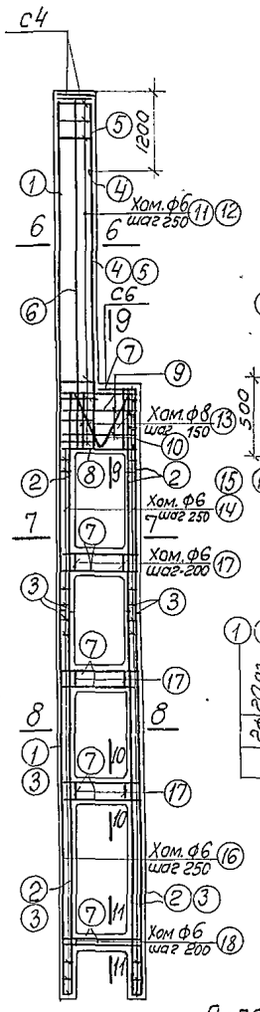
По 1-1

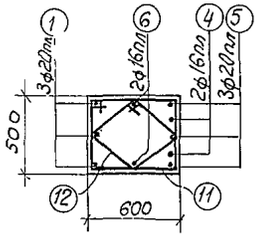
По 2-2

По 3-3

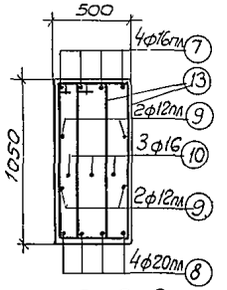
По 4-4

По 5-5

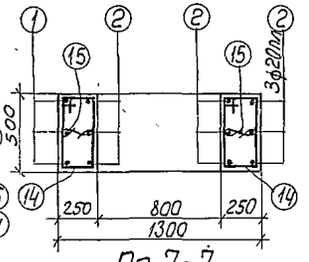




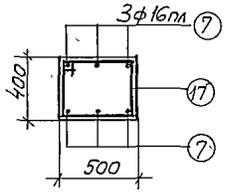
По 6-6



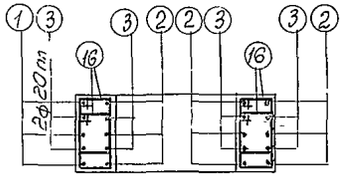
По 9-9



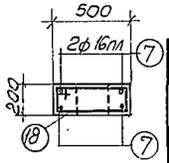
По 7-7



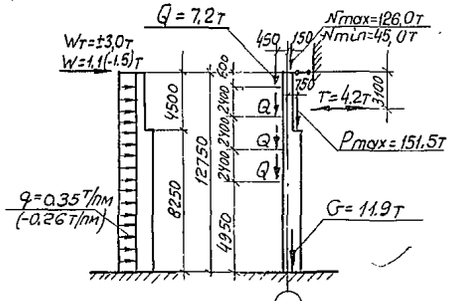
По 10-10



По 8-8



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø и N по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9400	20пл	9400	9	84.6	209.0
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	4300	16пл	4300	2	8,6	13,6
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.8
6	5500	16пл	5500	2	11.0	17.4
7	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
8	200 1240 200	20пл	1640	4	6,6	16.3
9	1240	12пл.	1240	4	5,0	4,5
10	200 200 980	16	2770	3	8.3	13.1
11	515 615 440 540	6	2110	23	48,5	10.8
12	125 125 350 220 270	6	1550	23	35,7	7.9
13	355 1055 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 515 190 440	6	1410	22	31.0	6.9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	265 415 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1,5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст. 3 кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ø мм.				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл			6	8	16	20		δ=8	63×5	2из 70 α=2°	2 гайки М16		
15.8	116.5	489.6		621.9	63.0	12.6	13.1	5.4	100.1	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	787

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	На 1м³ бет.
КДII-42	11.7	4.69	400	787	151

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

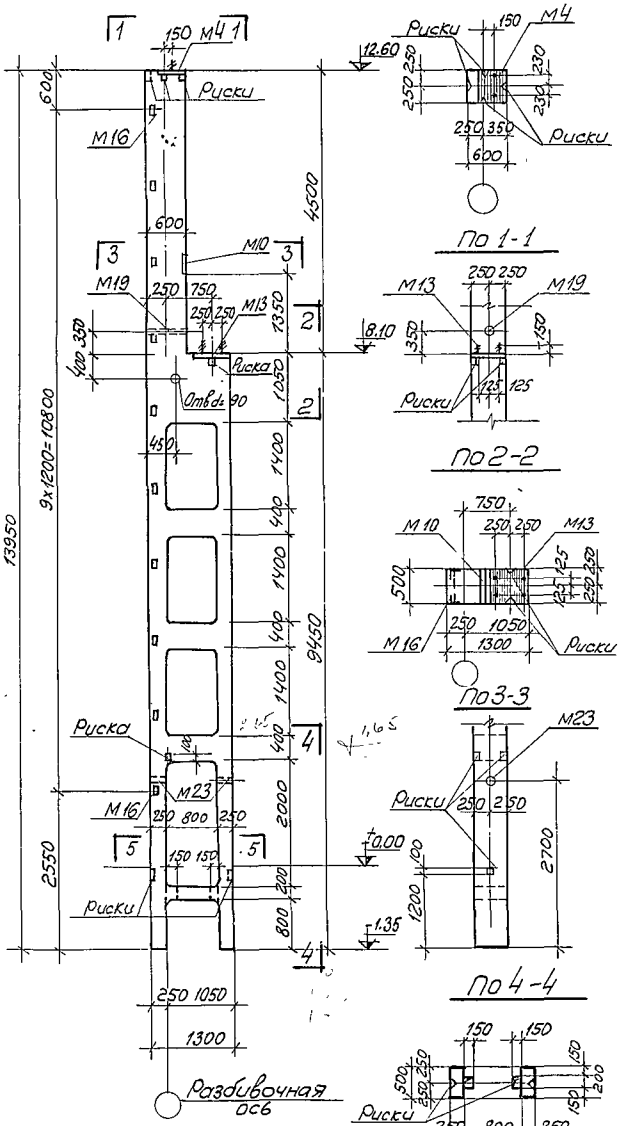
Колонна КДII-42

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 30

Пров. Фатеев 29/XI-66. Копир. Антонов

6730



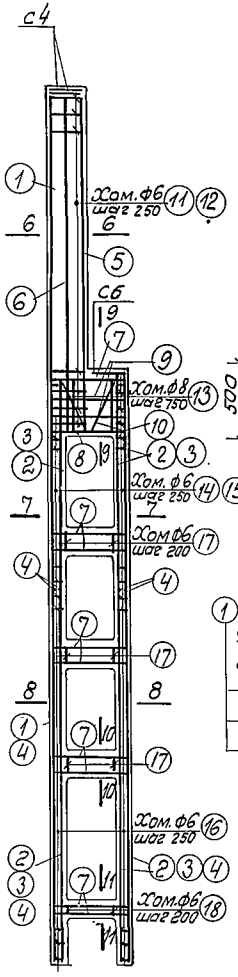
По 1-1

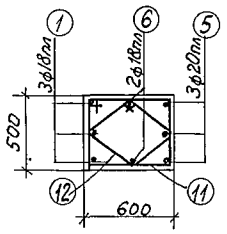
По 2-2

По 3-3

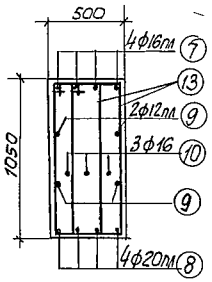
По 4-4

По 5-5

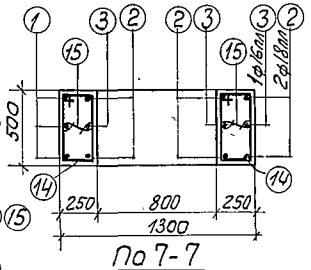




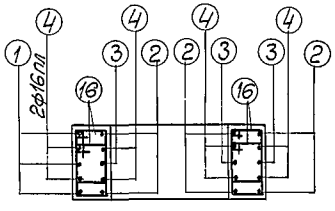
По 6-6



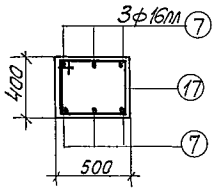
По 9-9



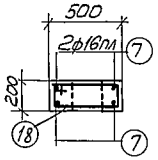
По 7-7



По 8-8



По 10-10



По 11-11

Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	Фили N по сортаменту	ℓ мм	h шт.	ℓh м	Вес кг
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9400	18пл	9400	6	56.4	112.8
3	9400	16пл	9400	3	28.2	44.6
4	6100	16пл	6100	8	48.8	77.1
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.8
6	5500	18пл	5500	2	11.0	22.0
7	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
8	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
9	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 1065 2×90 200 1065 980 420	16	2770	3	8.3	13.1
11	515 615 540 440	6	2110	23	48.5	10.8
12	125 125 350 350 230 270	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 515 190 440	6	1410	22	31.0	6.9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	265 415 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

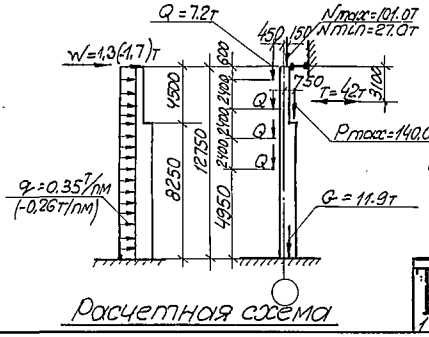
Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл	Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	∠63×5	Лоз по ст-2	Закл. М16	Итого	
15.8	207.2	218.2	57.1	493.3	69.0	12.6	13.1	6.4	100.1	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	663

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДII-43	11.7	4.69	300	663	124

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
с4	2
с6	1



Расчетная схема

Примечания

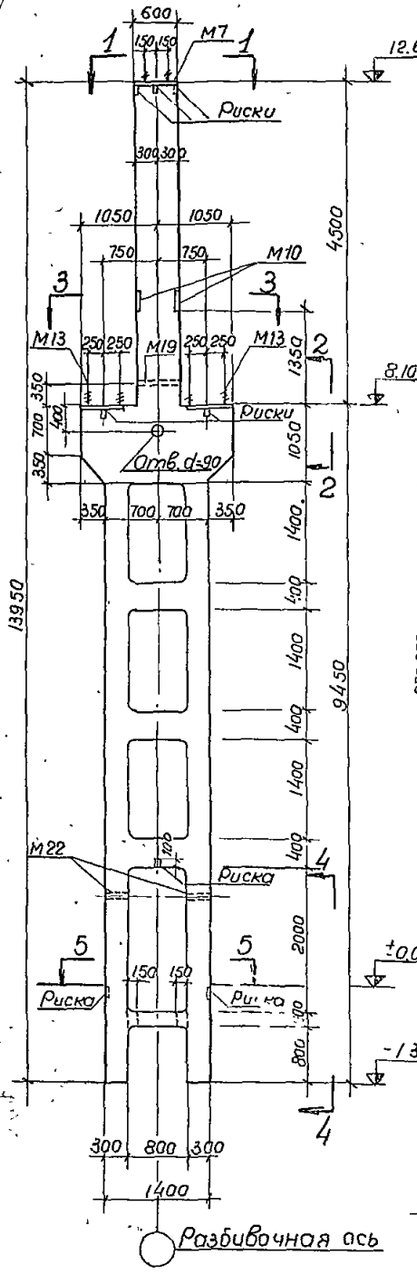
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

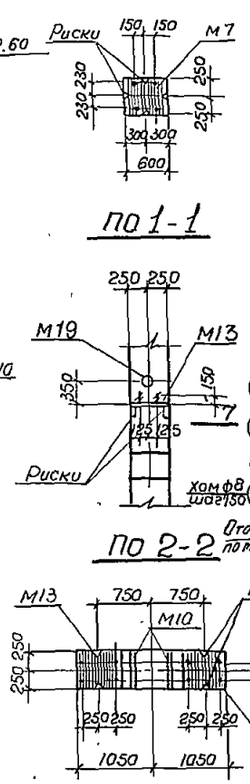
ТД 1962

Колонна КДII-43

КЭ-01-52
Выпуск II
Лист 31

6730 35

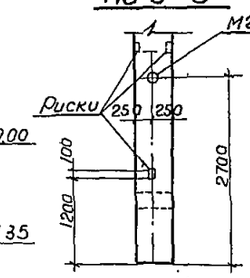




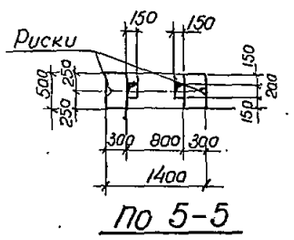
По 1-1

По 2-2

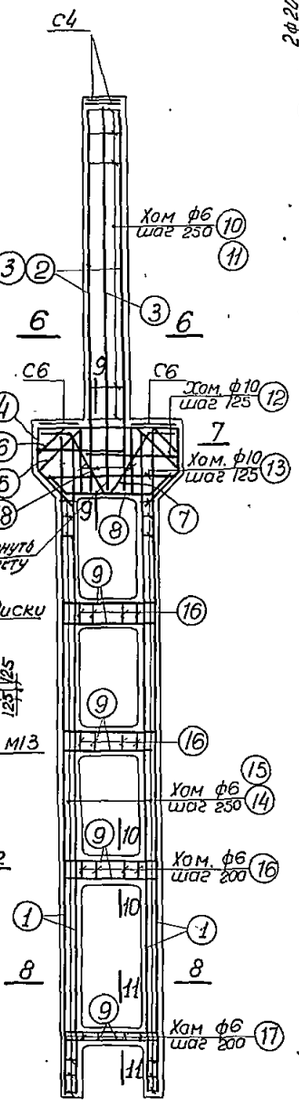
По 3-3

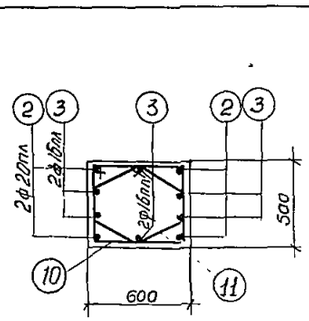


По 4-4

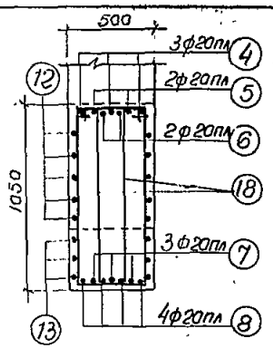


По 5-5

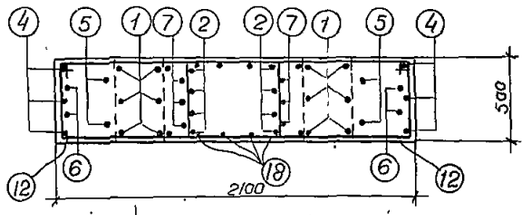




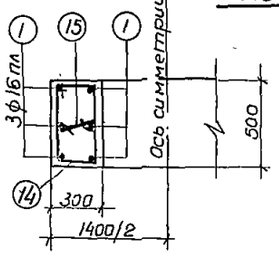
По 6-6



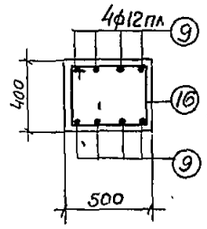
По 9-9



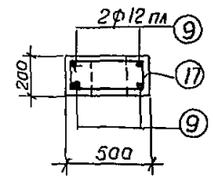
По 7-7



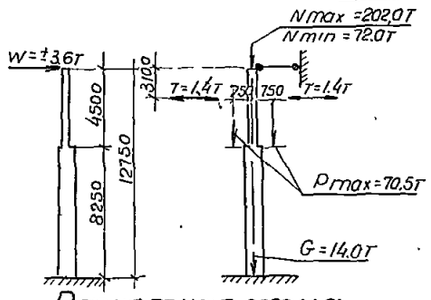
По 8-8



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Ф или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	5500	20пл	5500	4	22.0	54.3
3	5500	16пл	5500	6	33.0	52.1
4	2040; 640 630 640; 450 630 450	20пл	4580	3	13.7	33.8
5	760; 640 450 630 630 450; 910 910; 1200	20пл	3840	2	7.7	19.0
6	590 220 630 590 630 450; 420 220 450	20пл	4080	2	9.2	22.7
7	500 1030 300 1800 160 440 930 450 456	20пл	3220	3	9.7	24.0
8	450 1240 450 320 320	20пл	2140	4	8.6	21.2
9	1340; 210 210	12пл	1760	28	49.3	43.9
10	615; 515 440 340	6	2110	19	40.1	8.9
11	380 390 160 305 160 305 140	6	1690	19	32.1	7.1
12	1365; 515 440 1290; 270	10	3610	10	36.1	22.3
13	1925 1125; 515 440 1850 350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
14	515; 315 240 440	6	1510	68	102.7	22.8
15	240	6	390	68	26.5	5.9
16	315; 415 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
17	515; 215 140 440	6	1370	5	6.6	1.5
18	1055; 355 280 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту						Ф мм					Профиль				
12пл	16пл	20пл			Итого	6	8	10	20	Итого	б=8	Газ.пр. d=2"	Гайка М16	Итого	
54.3	230.3	175.0			459.0	62.3	12.6	30.1	9.0	114.0	72.2	5.9	0.1		78.2	652

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДII-45	13.7	5.47	300	652	101

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону пайдана

6730 36

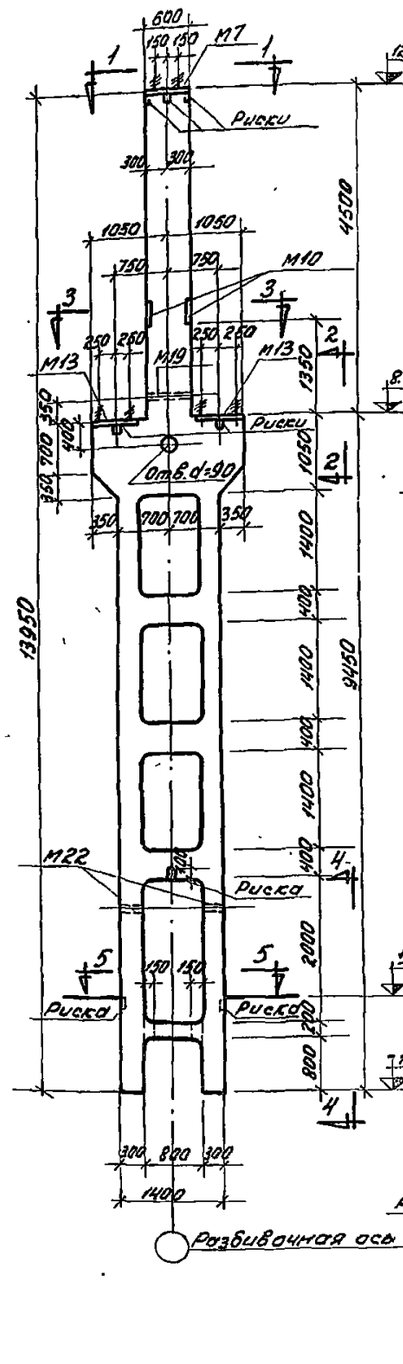
ТД 1962

Колонна КДII-45

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 32

Исполнил Орило
Проверил Гобер
Рук темы Каролін
Гл. констр. проекта Рук



Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	Профиль и N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	18пл	9400	12	112.8	225.6
2	5500	20пл	5500	6	33.0	81.5
3	4300	16пл	4300	4	17.2	27.2
4	5500	16пл	5500	2	11.0	17.4
5	2040, 640, 630, 450	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	640, 450, 780, 910, 630, 4200, 420	25пл	3840	2	7.7	29.6
7	450, 220, 500, 630, 420	25пл	4080	2	9.2	35.4
8	930, 500, 450, 440, 180, 1240, 320, 370	25пл	3220	3	9.7	37.3
9		20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340, 370, 370	16пл	2080	22	45.8	72.4
11	515, 440, 540, 425, 150, 220	6	2110	19	40.1	8.9
12	425, 150, 220	6	1550	19	29.5	6.5
13	1365, 515, 440, 1290, 1925÷2425	10	3610	10	36.1	22.3
14	515, 440, 1850÷1350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
15	315, 240, 440	6	1510	68	102.7	22.8
16	240	6	390	68	26.5	5.9
17	515, 415, 340, 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	515, 215, 140, 440	6	1310	5	6.6	1.5
19	1055, 355, 280, 440	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марка ВСт. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль				
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	δ=8	∠ 75×75×8 δ=12	Швеллер №16	Итого	
10.4	117.0	225.6	136.5	102.3	591.8	61.7	12.6	30.1	9.6	114.0	72.2	5.9	0.1	78.2	784

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	на 1м³ бет.
КДП-47	13.7	5.47	300	784	125
КДП-46	13.7	5.47	400	784	125

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КДП-47	151.2 / 54.0	91.0	3.2
КДП-46	252.0 / 90.0	113.5	3.8

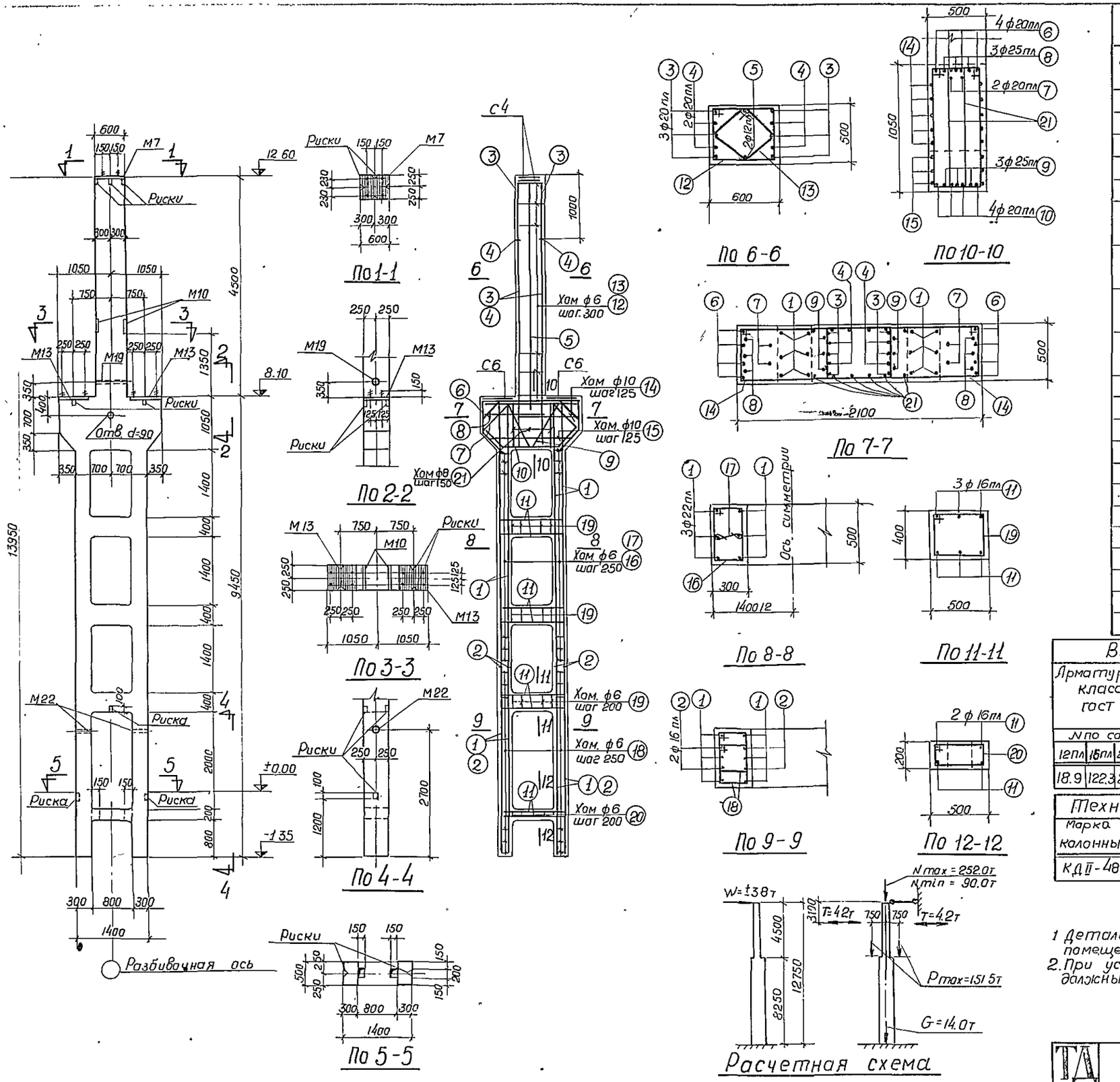
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
СЧ	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962	Колонны КДП-46; КДП-47;	КЭ-01-52 Выпуск II
		Лист 33



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	9400	22пл	9400	12	112,8	336,1
2	3980	16пл	3950	8	31,6	49,9
3	5500	20пл	5500	6	33,0	81,5
4	4300	20пл	4300	4	17,2	42,5
5	4800	12пл	4800	2	9,6	8,5
6	2040	20пл	4580	4	18,3	45,2
7	760	20пл	3680	2	7,4	18,3
8	1200	25пл	4080	3	12,2	47,0
9	1030	25пл	3220	3	9,7	37,3
10	1240	20пл	2140	4	8,6	21,2
11	1340	16пл	2080	22	45,8	72,4
12	515	6	2110	16	33,8	7,5
13	540	6	1550	16	24,8	5,5
14	1365	10	3610	10	36,1	22,3
15	1290	10	4230	3	12,7	7,8
16	1925-1425	6	1510	36	54,4	12,1
17	1850÷1350	6	390	36	14,0	3,1
18	415	6	1310	64	83,8	18,6
19	315	6	1710	15	25,7	5,7
20	515	6	1310	5	6,6	1,5
21	1055	8	2670	12	32,0	12,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марка ВСТ. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		δ=8	газ тр d=2"	гайка М16			
18,9	122,3	208,7	336,1	84,3	770,3	64,4	12,6	30,1	9,6	116,7	72,2	5,9	0,1		78,2	965

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет
КД II-48	13,7	5,47	400	965	159

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

6730 38

Гл. инж. ин-та	Чабурин	Рукоб. группы	Королев
Нач. СКО	Русинов	Инженер	Логвинова
Гл. констр. пр.	Бриль	Исполнитель	Королев
Руков. группы	Годер	Проверил	

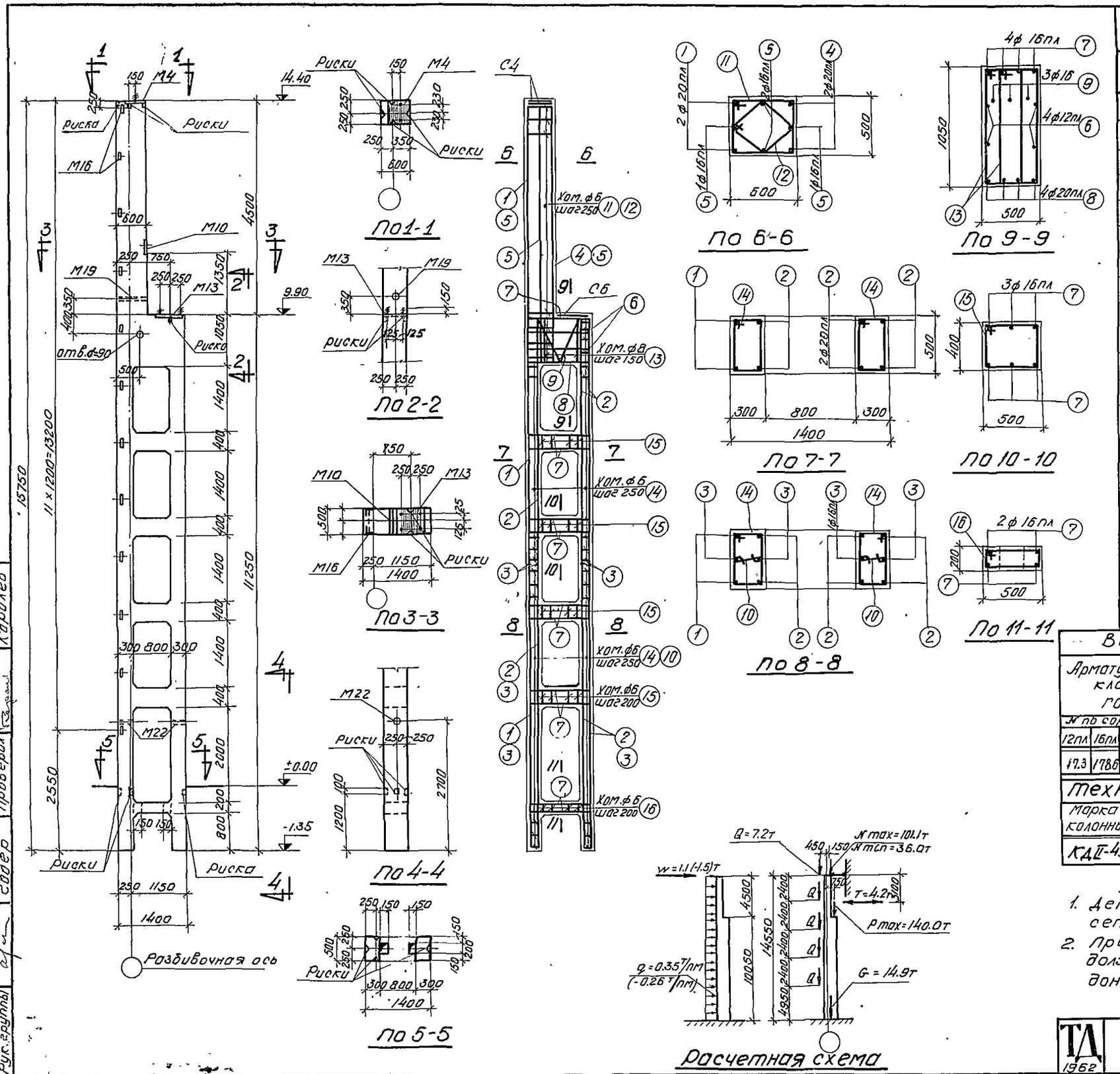
ТД 1962

Колонны КД II-48

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 34

6730



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	e мм	n шт.	en м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	2	31.4	77.6
2	11200	20пл	11200	6	67.2	166.0
3	6100	16пл	6100	4	24.4	38.6
4	5500	20пл	5500	2	11.0	27.2
5	5500	16пл	5500	4	22.0	34.8
6	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
7	370 1340 370	16пл	2080	32	66.6	105.2
8	200 1340 200	20пл	1740	4	7.0	17.3
9	200 1085 200 1085 980 r=30 470	16	2810	3	8.4	13.3
10	240	6	390	50	19.5	4.3
11	440 615 540 515 270 220 425 350	6	2110	23	48.5	10.8
12		6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 980 280	8	2670	12	32.0	12.6
14	240 515 440 315	6	1510	88	132.9	29.5
15	415 515 440 340	6	1710	20	34.2	7.6
16	140 515 440 215	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл				6	8	16	20		d=8	63×5	2 ф 3 тр. d=2"	2 ф 6 кл М16		
17.3	178.6	288.1			484.0	69.2	12.6	13.3	5.4	100.5	39.3	240	5.9	0.1	69.3	654

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. на 1м³ бет
КД II-49	14.7	5.8.7	300	654	97

Выборка закладных элементов

марка	к-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
С4	2
С6	1

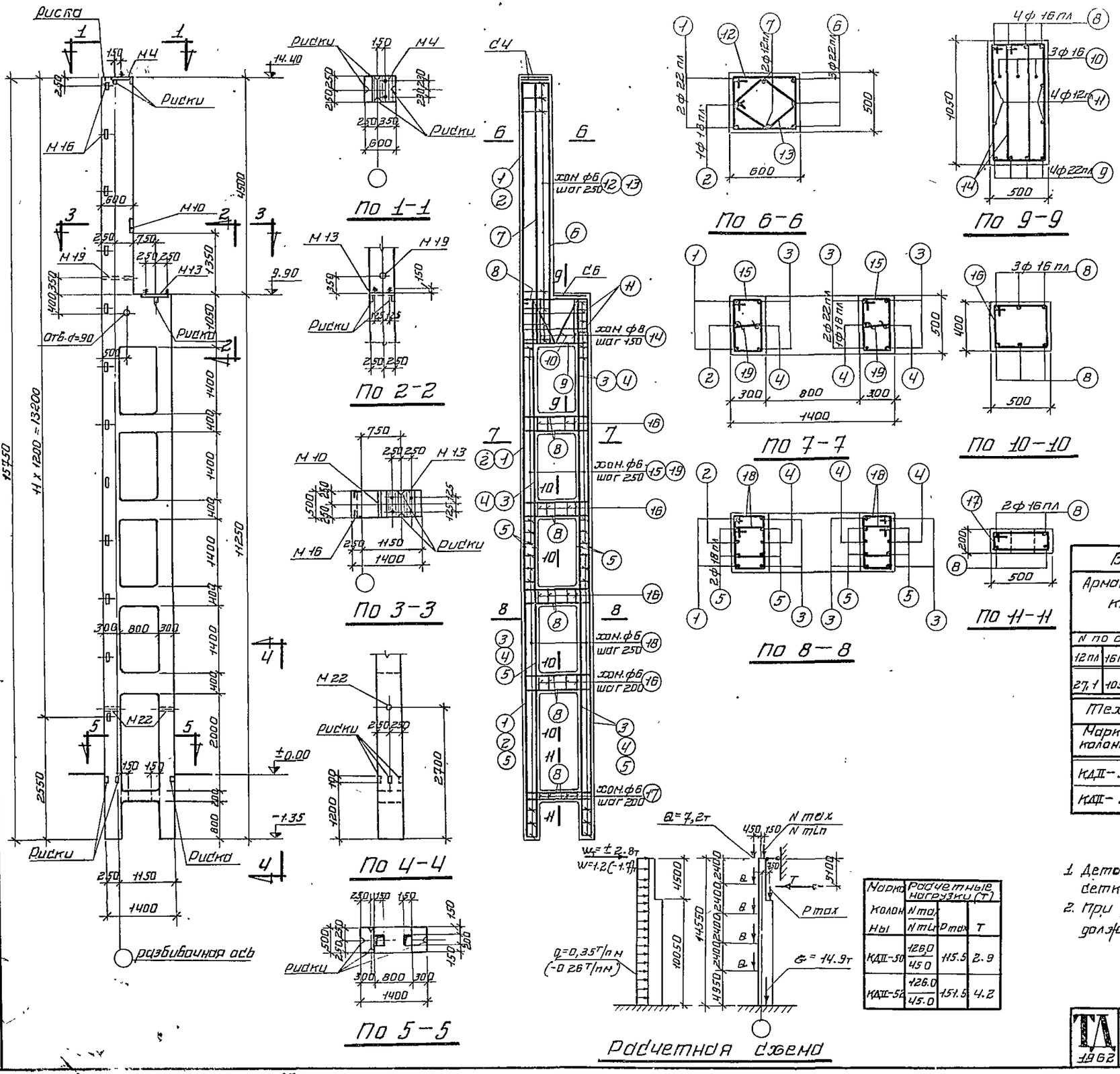
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 39

ТД 1962	Колонна КД II-49	КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 35

Гл. конст. пр.	Бриль	Исполнит	Пучкова
Рук. группы	Гадер	Проверил	Королев



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax	Nmin	Pmax	T
КДП-50	126.0 / 45.0		115.5	2.9
КДП-52	126.0 / 45.0		151.5	4.2

Спецификация

Поз.	Эскиз	Профиль по сортаменту	l мм	n шт.	Вп м	Вес кг
1	15700	22пл	15700	2	31.4	93.5
2	15700	18пл	15700	1	15.7	31.4
3	11200	22пл	11200	6	67.2	200,0
4	11200	18пл	11200	3	33.6	67.2
5	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
6	5500	22пл	5500	3	16.5	49.0
7	5500	12пл	5500	2	11.0	9.8
8	370 1340 370	16пл	2080	32	60.6	105.2
9	300 1340 300	22пл	1940	4	7.8	23.2
10	200 200 980	16	2810	3	8.4	13.3
11	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
12	440 540 515 270	6	2110	23	48.5	10.8
13	355 980 280	6	1550	23	35.7	7.9
14	515 210 440 315	8	2670	12	32.0	12.6
15	415 440 340 515	6	1510	38	57.4	12.7
16	415 440 140 440 215	6	4710	20	34.2	7,6
17	415 140 440 215	6	1310	5	6.6	1,5
18	315 540 240	6	1310	100	131.0	29.1
19	240	6	390	38	14.8	3,3

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл	22 пл			6	8	16	20		d=8	∠63х5	ш3 тв d=2"	полос. н16		
27,1	105,2	196,2	365,7		694,2	80,5	12,6	13,3	5,4	111,8	38,3	24,0	5,9	0,1	69,3	875

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет
КДП-50	14.7	5,87	300	875	134
КДП-52	14.7	5,87	400	875	134

Выборка закладн. элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
Ст4	2
Ст6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подошвы.

6730 40

ГИ инженер	Рубинов	Инженер	
Нач. сто	Брилль	Испонит.	
Гл. констр. пр	Гадер	Проверил	
Рук. груп.			

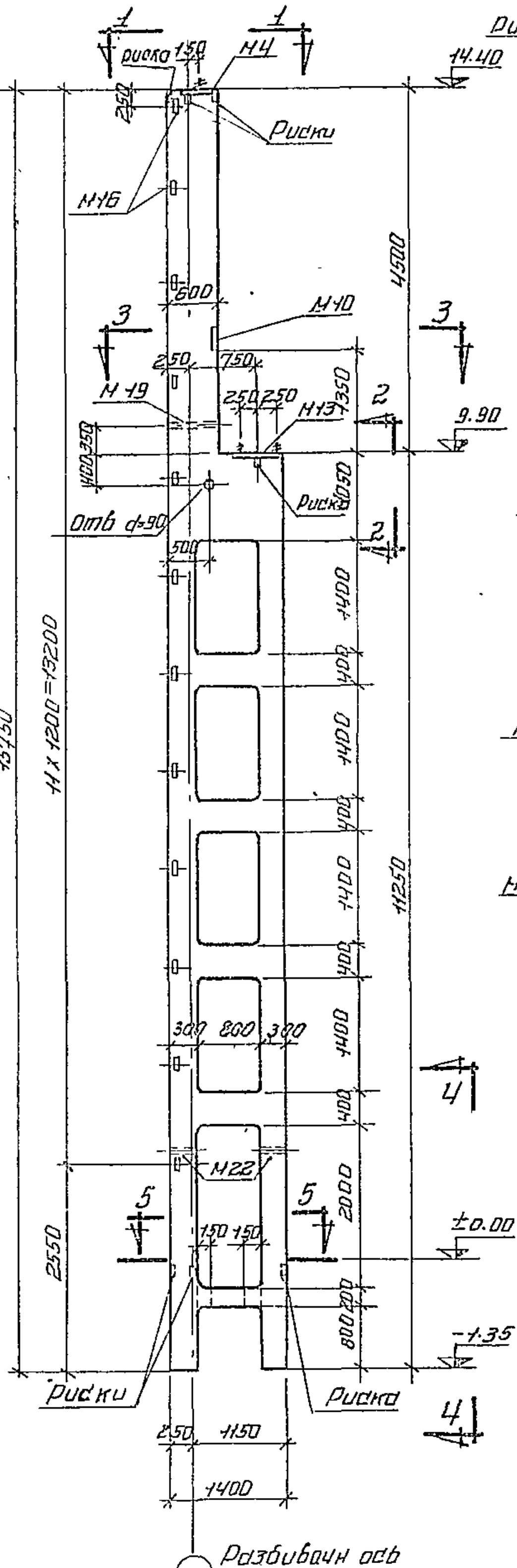
ТА 1962

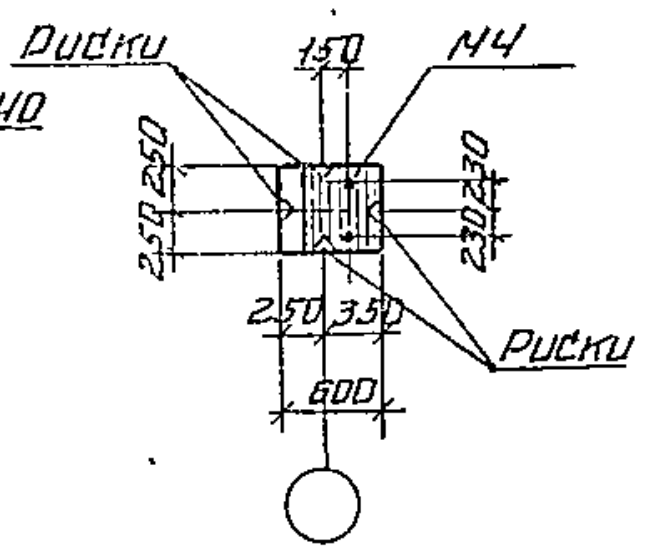
Колонны КДП-50, КДП-52

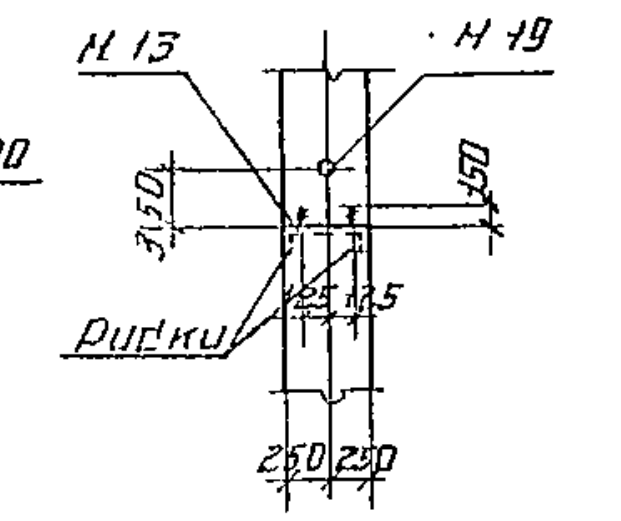
КЖ-01-52 Выпуск II

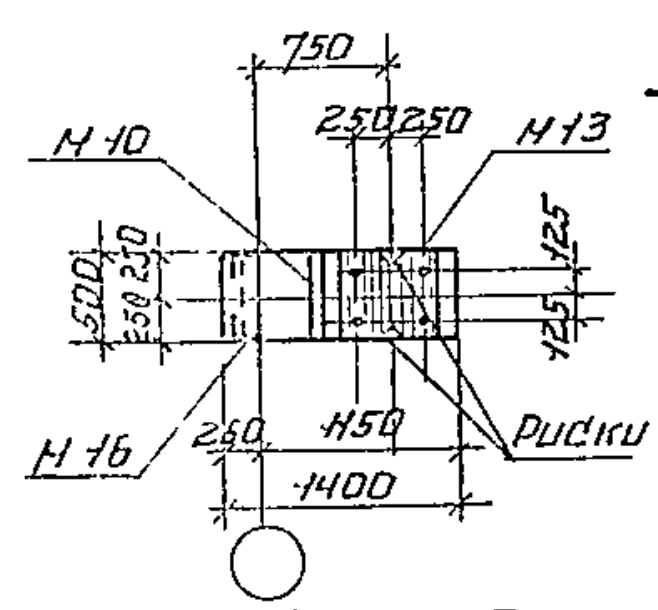
Лист 36

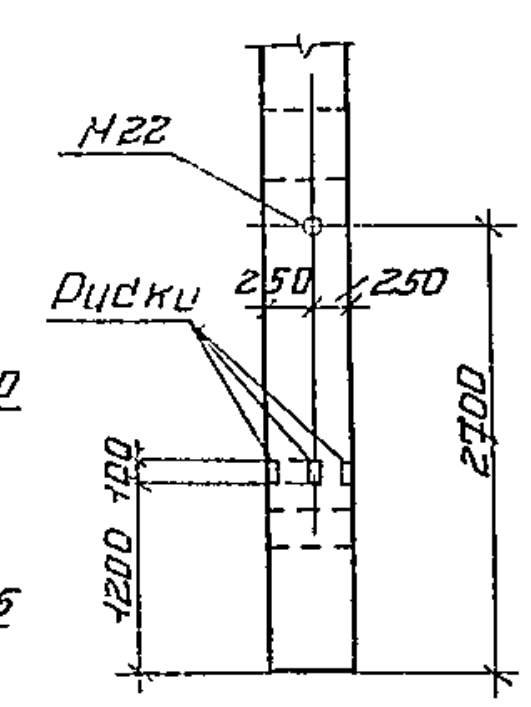
6730

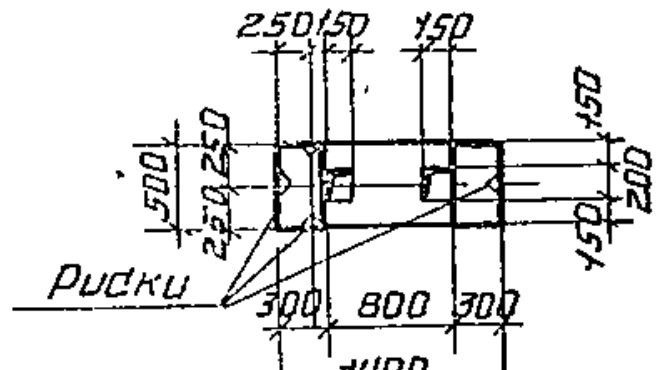


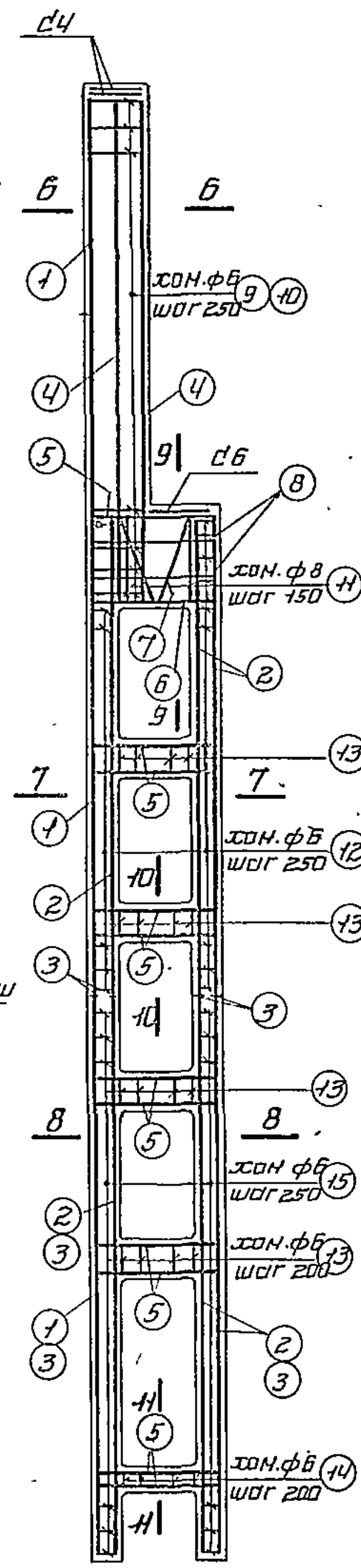

По 1-1

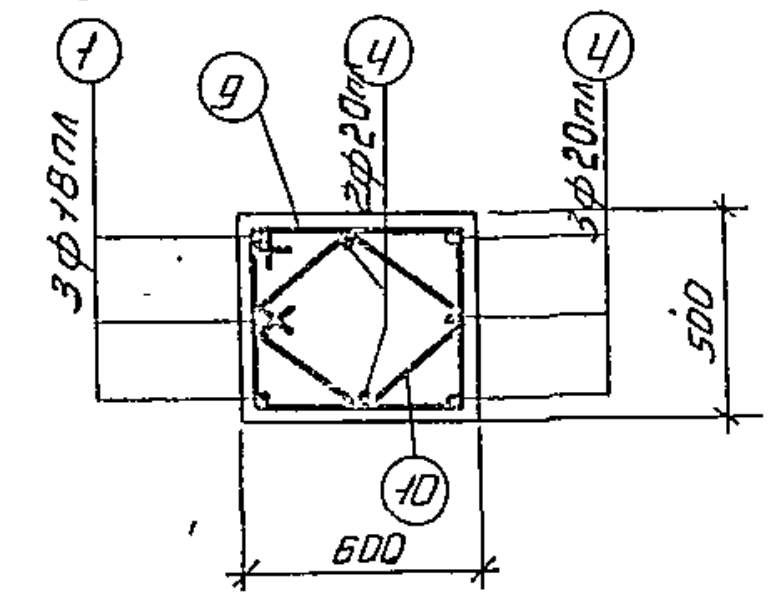

По 2-2

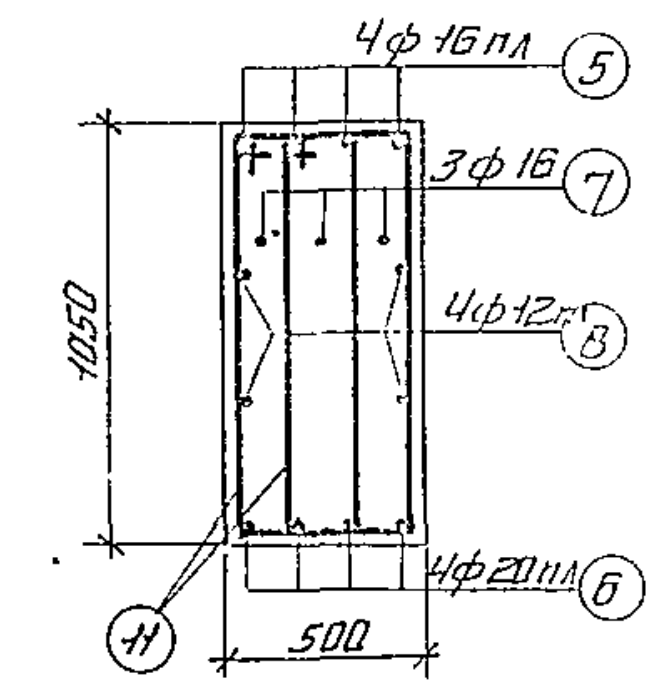

По 3-3

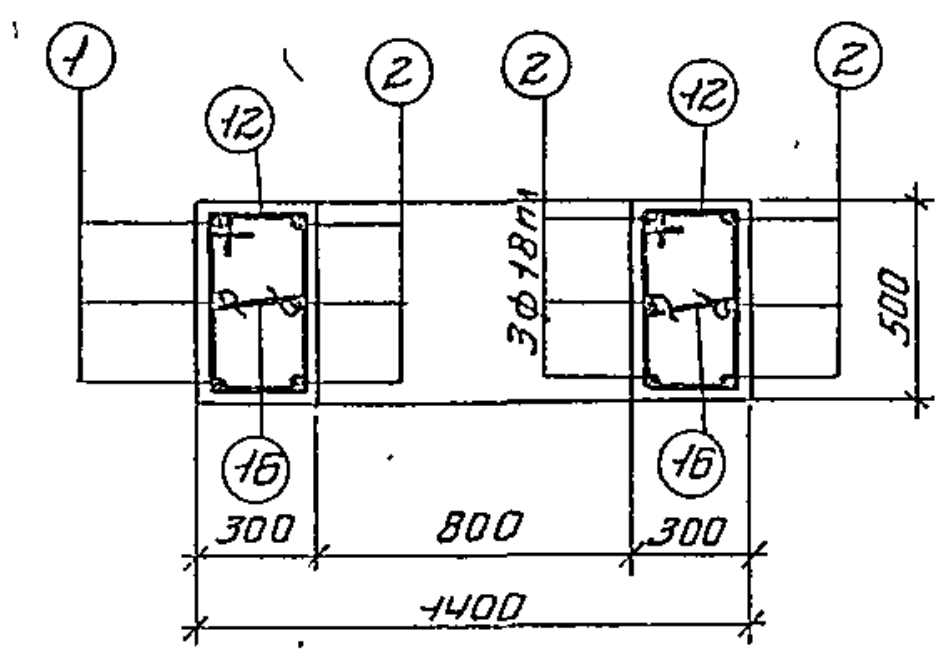

По 4-4

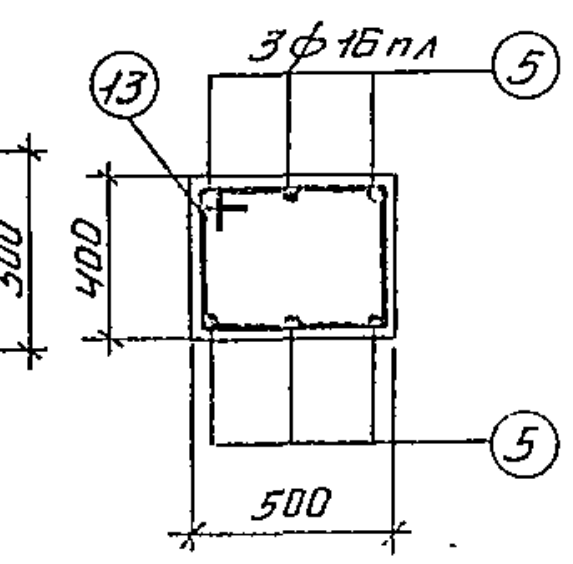

По 5-5

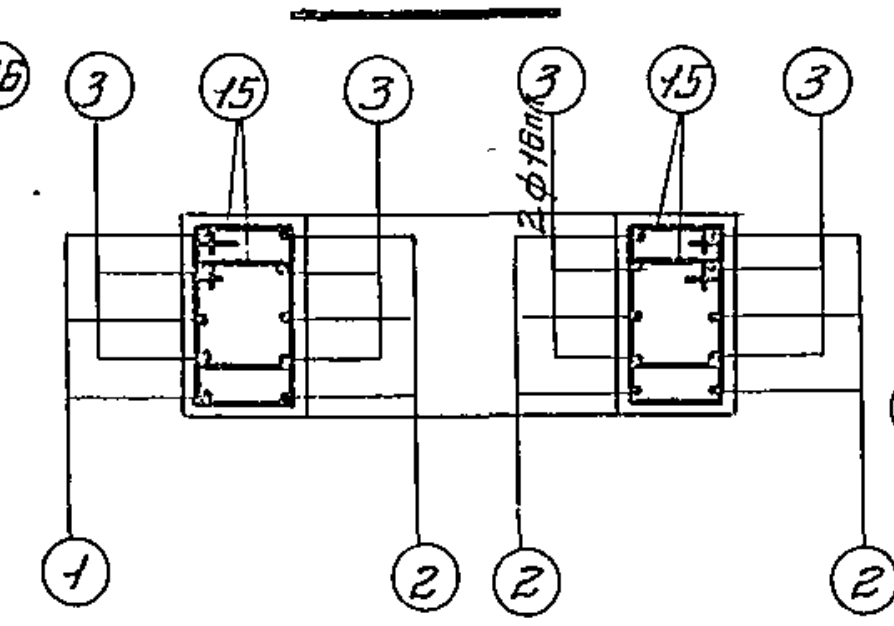


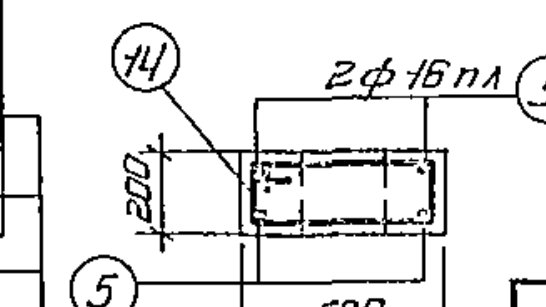

По 6-6

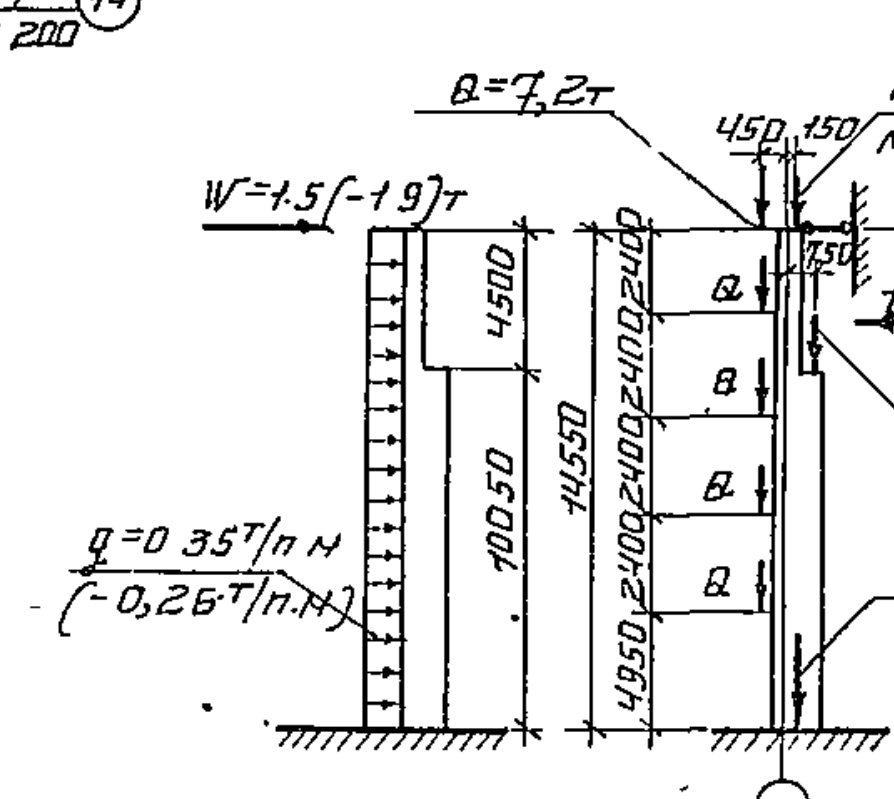

По 9-9


По 7-7


По 10-10


По 8-8


По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	n шт.	en м	Вес кг
1	15700	18пл	15700	3	47.1	94.2
2	11200	18пл	11200	9	100,8	201 6
3	6100	16пл	6100	8	48 8	77.1
4	5500	20пл	5500	5	27.5	67.9
5	370 1340 370	16пл	2080	32	66.6	105 2
6	200 1340 200	20пл	1740	4	7 0	17 3
7	200 200 1085 1085 980 470 r=30	16	2810	3	8 4	13.3
8	1340	12пл	1340	4	5 4	4 8
9	440 615 540 515 270	6	2110	23	48 5	10 8
10	220 350 350 425	6	1550	23	35.7	7 9
11	355 1055 980 280	8	2670	12	32,0	12,6
12	240 515 440 315	6	1510	38	57 4	12,7
13	415 515 440 340	6	1710	20	34.2	7.6
14	140 515 440 215	6	1310	5	6 6	1,5
15	315 415 340 240	6	1310	100	131 0	29,1
16	240	6	390	38	14 8	3,3

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурн сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл			6	8	16	20		-б=8	L63x5	газ тр d=2"	гайки M16		
17,3	182,3	295,8	85,2		580,6	80,5	12,6	13,3	5,4	111,8	39,3	24,0	5,9	0,4	69,3	762

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг на 1м³ бет.
КДII-51	14,7	5.87	300	762	115

Выборка закладн. элементов

Марка	К-во
M4	1
M10	1
M13	1
M16	12
M19	1
M22	2
d4	2
d6	1

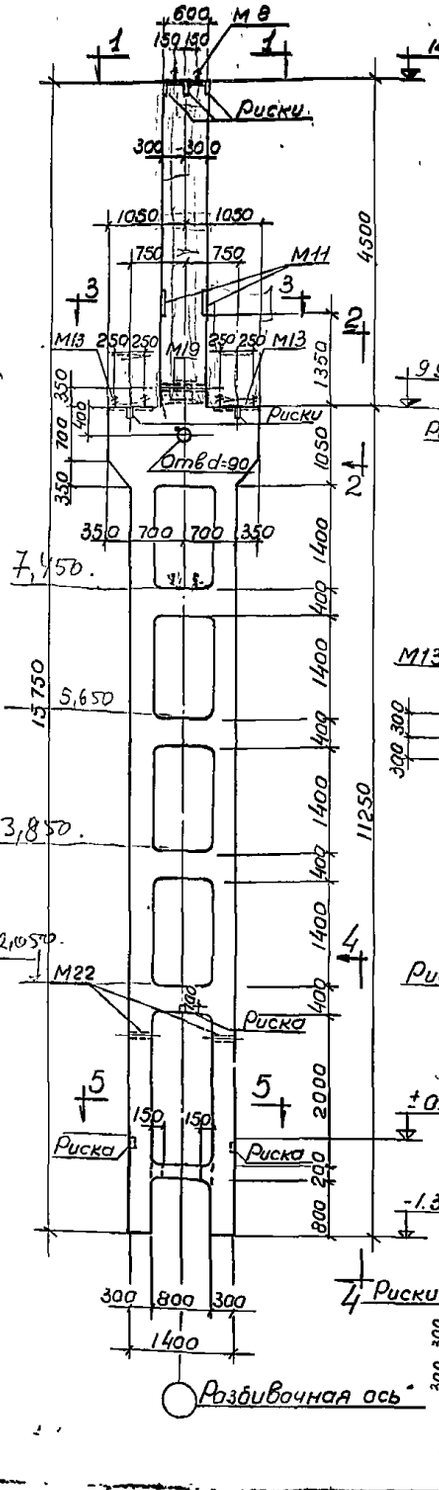
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок M19 и M22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

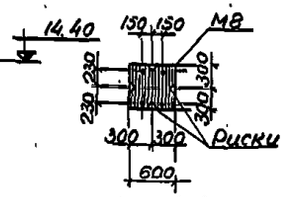
6730 41

Нач СКО	Гл констр. пр	Рук. группы	Инженер	Исполнит	Проверил
Руднов	Бриль	Гродер	Королев	Пучков	Королев

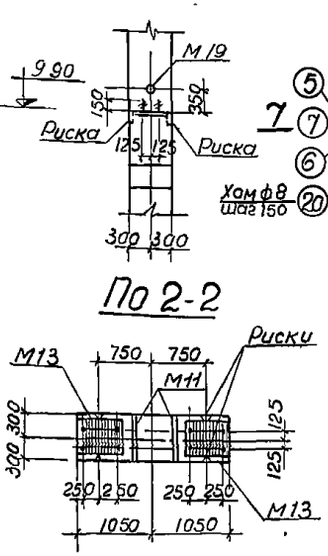
ТД 1962	Колонна КДII — 51	КЭ-01-52 Выпуск II
		лист 37



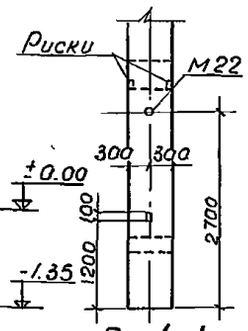
По 1-1



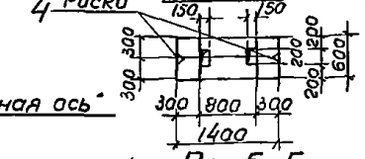
По 2-2



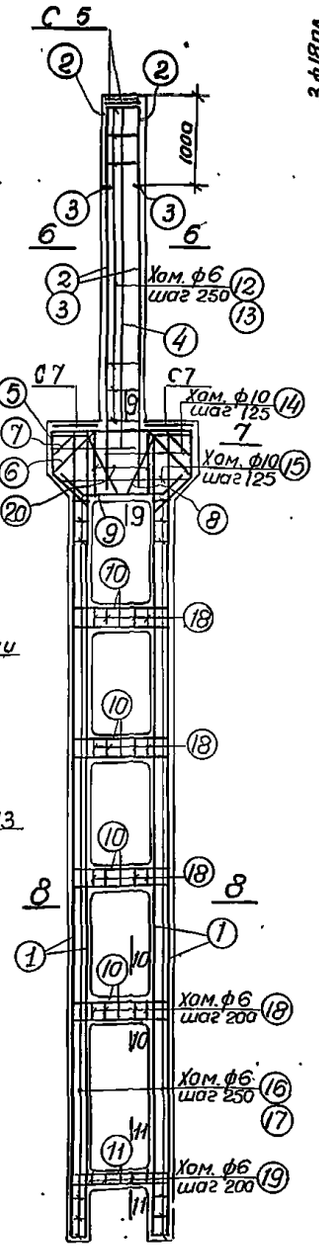
По 3-3

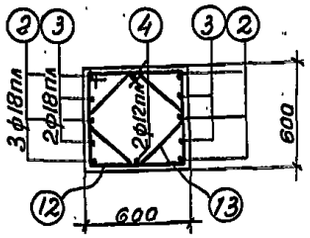


По 4-4

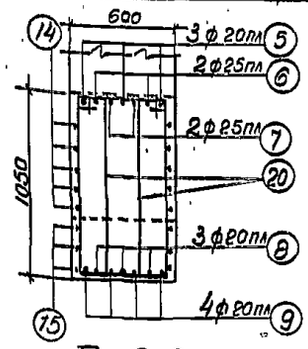


По 5-5

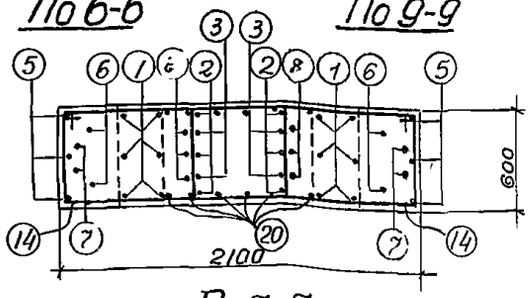




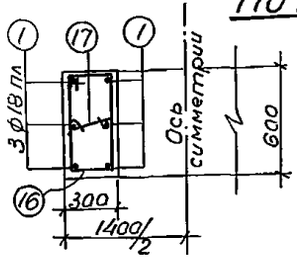
По 6-6



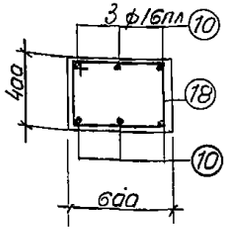
По 9-9



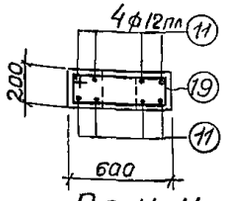
По 7-7



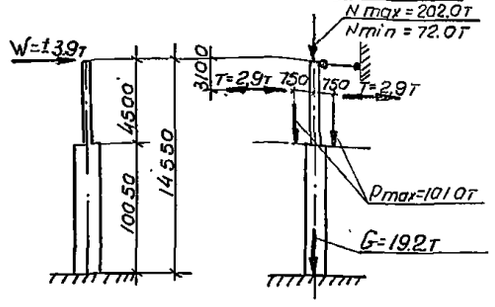
По 8-8



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN пов.	Эскиз	ф или N по сортаменту	е мм	п шт.	Ел м	Вес кг
1	11200	18пл	11200	12	134,4	268,8
2	5500	18пл	5500	6	33,0	66,0
3	4300	18пл	4300	4	17,2	34,4
4	4800	12пл	4800	2	9,6	8,5
5	2040	20пл	4580	3	13,7	33,8
6		25пл	3840	2	7,7	29,6
7		25пл	4080	2	9,2	35,4
8		20пл	3220	3	9,7	24,0
9		20пл	2140	4	8,6	21,2
10	1340	16пл	2080	24	49,9	78,8
11	1340	12пл	1760	8	14,1	12,6
12		6	2310	19	43,9	9,7
13		6	1670	19	31,7	7,0
14		10	3810	10	38,1	23,5
15		10	4430	3	13,3	8,2
16		6	1710	84	143,6	82,0
17		6	390	84	32,8	7,3
18		6	1910	20	38,2	8,5
19		6	1510	5	7,6	1,7
20		8	2790	12	33,5	13,2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль			Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл		6	8	10	20		б-9	[22а ст.3 сп-2пс	Накладка М16		
315	78,8	3692	790	650	6235	792	13,2	317	108	1349	78,4	5,9	0,1	84,4	843

Техника-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На м3 бет
КД II-53	18,5	7,41	300	843	100

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддана.

6730 42

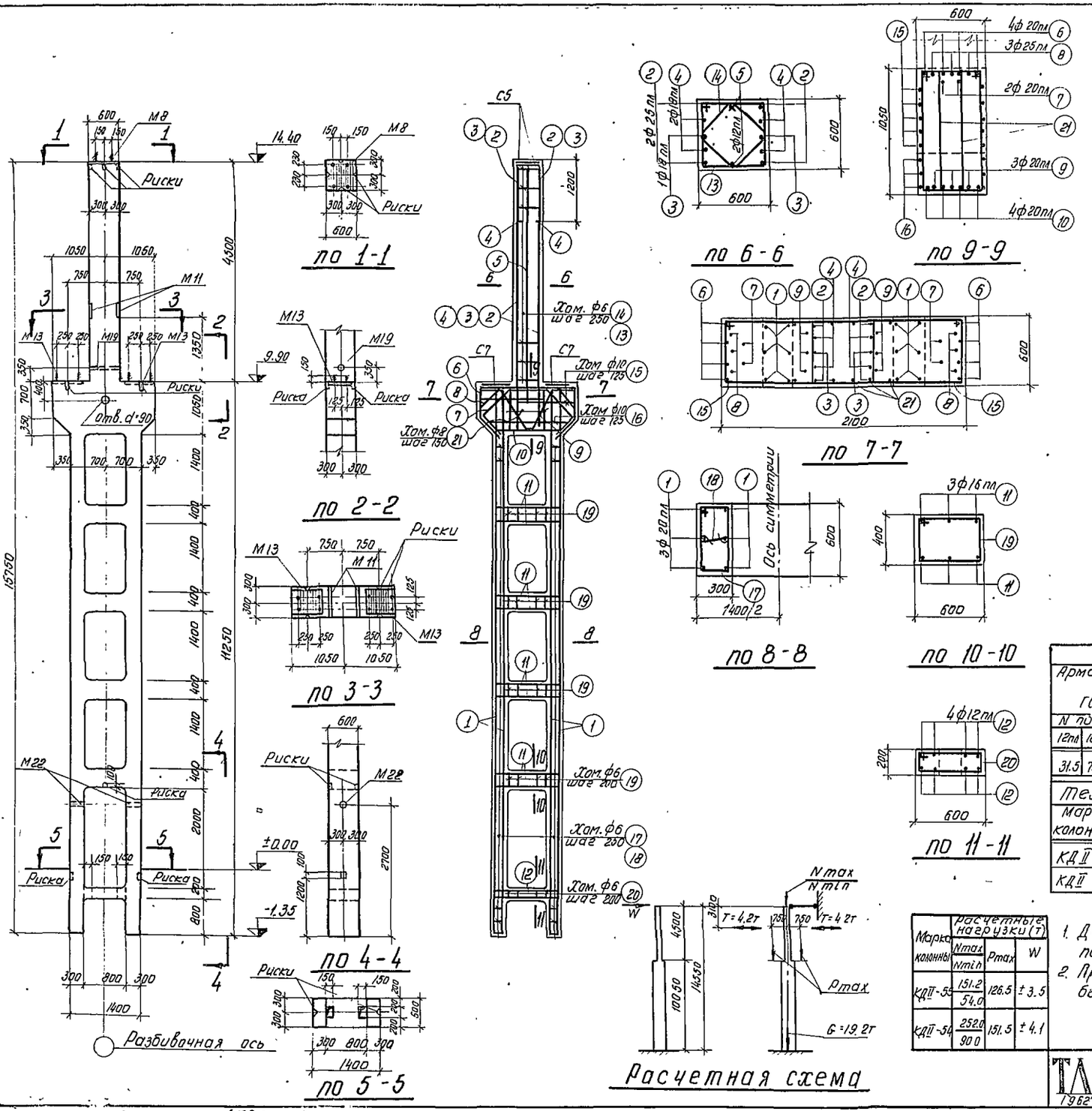
ГИП	Шаурин	
Нач. сект.	Русинов	
Гл. констр. пр-та	Бриль	
Рук. в. группы	Федер	
Рук. группы	Инженер	Исполнитель Проверил.
	Коралев	Лавинова Коралев

ТД 1962

Колонна КД II-53

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 38



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	11200	20 пл	11200	12	134.4	332.0
2	5500	25 пл	5500	4	22.0	84.7
3	5500	18 пл	5500	2	11.0	22.0
4	4300	18 пл	4300	4	17.2	34.4
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20 пл	4580	4	18.3	45.2
7	1200	20 пл	3680	2	7.4	18.3
8	1200	25 пл	4080	3	12.2	47.0
9	1040	20 пл	3220	3	9.7	24.0
10	1240	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	1300	16 пл	2080	24	49.9	78.8
12	1340	12 пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	19	43.9	9.7
14	540	6	1670	19	31.7	7.0
15	615 1365 540	10	3810	10	38.1	23.5
16	1290 615 1325-1425 540	10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17	615 1850÷1350 240 540	6	1710	84	143.6	32.0
18	240	6	390	84	32.8	7.3
19	615 415 340 540	6	1910	20	38.2	8.5
20	675 215 320 140	6	1510	5	7.6	1.7
21	415 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						Ø мм					профиль				
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	Б-8	∠63 по ГОСТ 8509-57 d=2	∠80х80 М16	Итого	
31.5	78.8	56.4	44.0	131.7	739.1	79.2	13.2	31.7	10.8	134.9	78.4	5.9	0.1	84.4	958

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДII-55	18.5	7.41	300	958	115
КДII-54	18.5	7.41	400	958	115

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КДII-55	151.2 / 54.0	126.5	± 3.5
КДII-54	252.0 / 90.0	151.5	± 4.1

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 43

1962

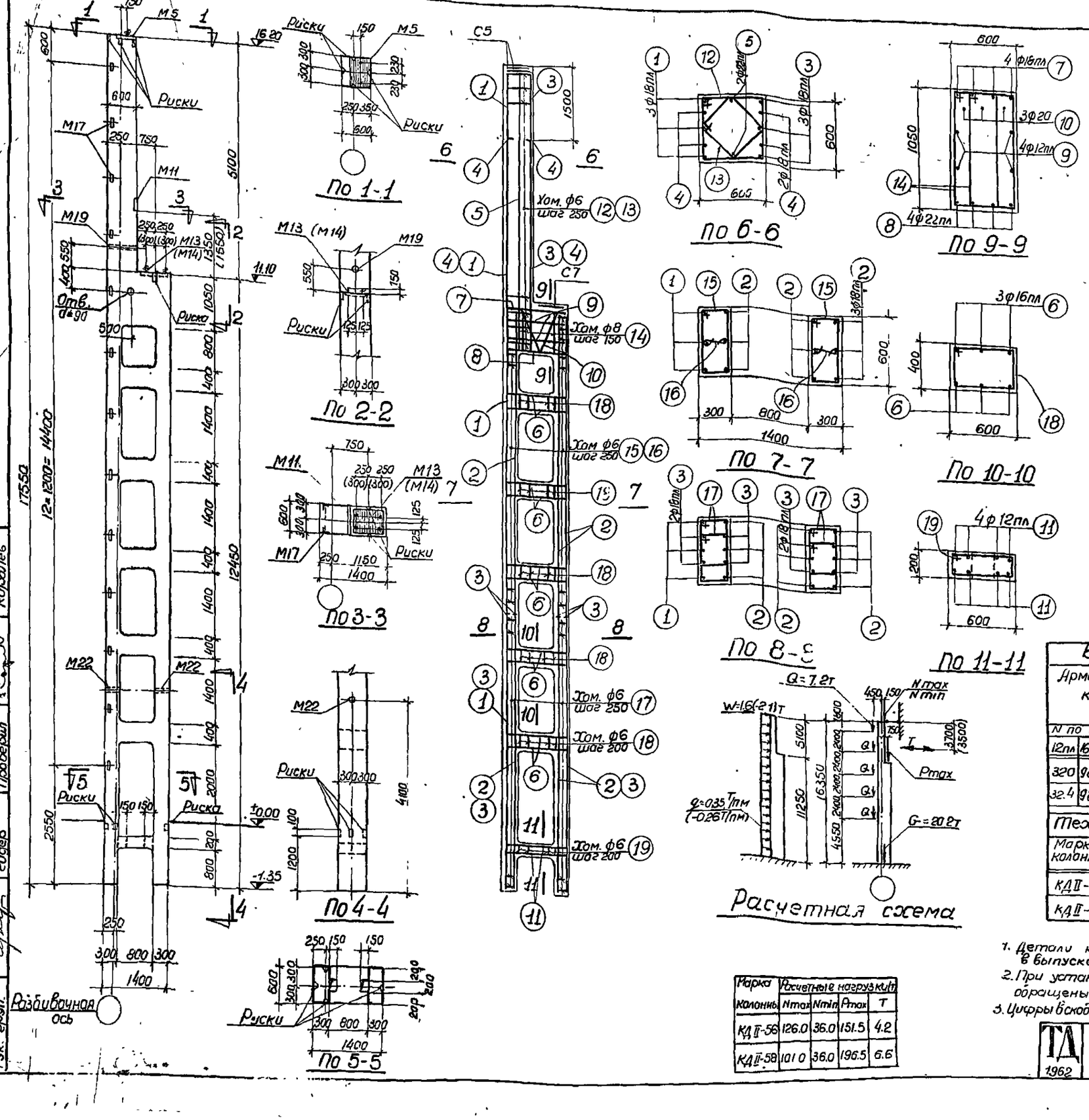
Колонны КДII-54; КДII-55

КЭ-01-32 Выпуск II

Лист 39

Гл. констр. пр. Рук. груп. | Бриль Гафер | Исполнил Провери. | Шиц Кан. | Логвинова Королев

6730



Марка Колонны	Расчетные нагрузки кН			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КДII-56	126.0	36.0	151.5	4.2
КДII-58	101.0	36.0	196.5	6.6

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	ф или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	17500	18 пл	17500	3	52.5	105.0
2	12400	18 пл	12400	9	111.6	223.2
3	6100	18 пл	6100	11	67.4	134.2
4	4600	18 пл	4600	4	18.4	36.8
5	6100	22 пл	6100	2	12.2	36.4
6	370 1340 370	16 пл	2080	30	62.4	98.6
7	200 1340 200	18 пл	1740	4	7.0	14.0
8	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	200 110 200 1080 640 990	20	2870	3	8.6	21.2
11	210 1340 210	12 пл	1760	8	7.1	12.5
12	615 540	6	2310	25	57.8	12.8
13		6	1670	25	41.8	9.3
14	1055 980 270 615 540 240	8	2790	12	33.5	13.2
15	240	6	1710	47	80.4	17.8
16	485 410 240 615 540 340	6	390	47	18.3	4.1
17		6	1450	100	145.0	32.2
18	615 540 340	6	1910	25	47.8	10.6
19	615 540 140	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кП)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	22пл	–		6	8	20	–		⌐ 8	∠ 63×5	Полоса δ=2мм	Гайки М16		
32.0	98.6	513.2	59.5	–	703.1	98.2	13.2	26.6	–	138.0	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	916
32.4	98.6	513.2	59.6	–	703.1	98.2	13.2	26.6	–	139.0	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	920

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кГ	
				Всего	На 1 м³ бет
КДII-56	19.7	7.88	300	916	104
КДII-58	19.7	7.88	300	920	104

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М-5	1
М-11	1
М-1×14	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м19 и м22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона. 6730 44
3. Цифры в скобках относятся к колоннам КДII-58 под краны грузоподъемностью 50/10т.

Нач. отд.			
Гл. констр. пр.			
Рук. груп.	Сергеев	Разин	
Инженер	Рубинов	Пучкова	
Исполнит.	Бриль	Коралев	
Проверил	Гордеев		

ТД 1962

Колонны КДII-56; КДII-58

КЭ-01-52 выпуск II

Лист 40

Рук. группы | Главн. инж. проекта | Проверил | Королев

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сорта-менту	l мм	n шт.	l п м	Вес кг
1	17500	20 пл	17500	3	52.5	129.7
2	12400	20 пл	12400	9	111.6	275.7
3	6100	20 пл	6100	11	67.1	165.7
4	4600	20 пл	4600	4	18.4	45.5
5	6100	16 пл	6100	2	12.2	19.3
6	370 1340 370	16 пл	2080	30	62.4	98.6
7	200 1340 200	20 пл	1740	9	15.7	38.8
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 470 200; 1085; 1285; z=30; 980	20	2870	3	8.6	21.2
10	210 1340 210	12 пл	1760	8	14.1	12.5
11	615; 540; 540; 615; 540; 540; 615	6	2310	21	48.5	10.8
12	1055; 980; 340; 615; 540; 340	6	1670	21	35.1	7.8
13	1055; 980; 340	8	2790	12	33.5	13.2
14	615; 540; 340	6	1910	25	47.8	10.6
15	615; 540; 110; 615; 540; 210	6	1510	5	7.6	1.7
16	315; 615; 540; 210	6	1710	39	66.7	14.8
17	240	6	390	39	15.2	3.4
18	485; 410; 315; 240	6	1450	84	121.8	27.0

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл				6	8	20			δ=8	∠ 63×5	Гвз.тр ∅ 2"	Пойка М16		
32.0	117.9	655.4			805.3	85.7	13.2	26.6		125.5	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	1006
32.4	117.9	655.4			805.7	85.7	13.2	26.6		125.5	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	1009

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД II-57	19.7	7.88	300	1006	115
КД II-59	19.7	7.88	400	1009	115

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13(14)	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	N max	N min	P max	T
КД II-57	126.0	45.0	151.5	4.2
КД II-59	126.0	45.0	208.5	6.6

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-59 под краны грузоподъемностью 50/10 т.

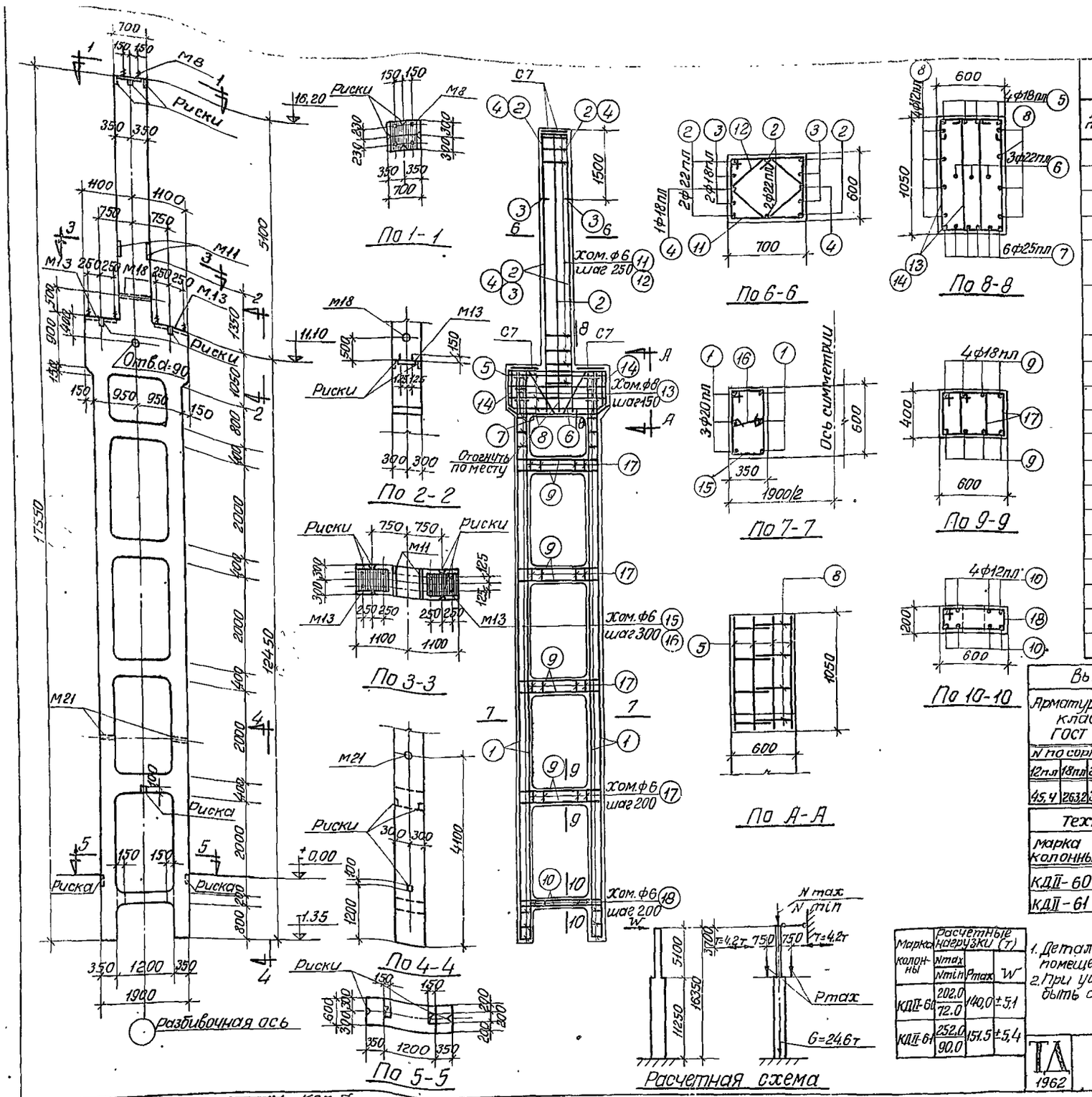
6730

ТД 1962

Колонны КД II-57; КД II-59

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 41



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	С мм	шт	С м	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148,8	367,5
2	6100	22 пл	6100	6	36,6	109,1
3	4600	18 пл	4600	4	18,4	36,8
4	6100	18 пл	6100	2	12,2	24,4
5	2140	18 пл	4120	4	16,5	33,0
6		22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	1870	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	2090	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	1840	18 пл	2640	32	84,5	169,0
10	1840	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	715	6	2510	22	55,2	12,3
12		6	1830	22	40,3	8,9
13	1175	8	3030	26	78,8	31,1
14	1065	8	2810	4	11,2	4,4
15	615	6	1810	84	152,0	33,7
16		6	440	84	37,0	8,2
17	445	6	1570	56	87,9	19,5
18	615	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну /кг/

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В ст 3кл ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						ф мм				профиль				
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20	Итого	б=8	Газ. тр. d=2"	Гайка М16	Итого	
45,4	263,2	367,5	139,2	52,0	867,3	98,6	35,5	10,8	144,9	78,4	6,8	0,1	85,3	1098

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет
КДII-60	24,0	9,6	300	1098	103
КДII-61	24,0	9,6	400	1098	103

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	W
КДII-60	202,0 / 72,0	140,0	±5,1
КДII-61	252,0 / 90,0	151,5	±5,4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

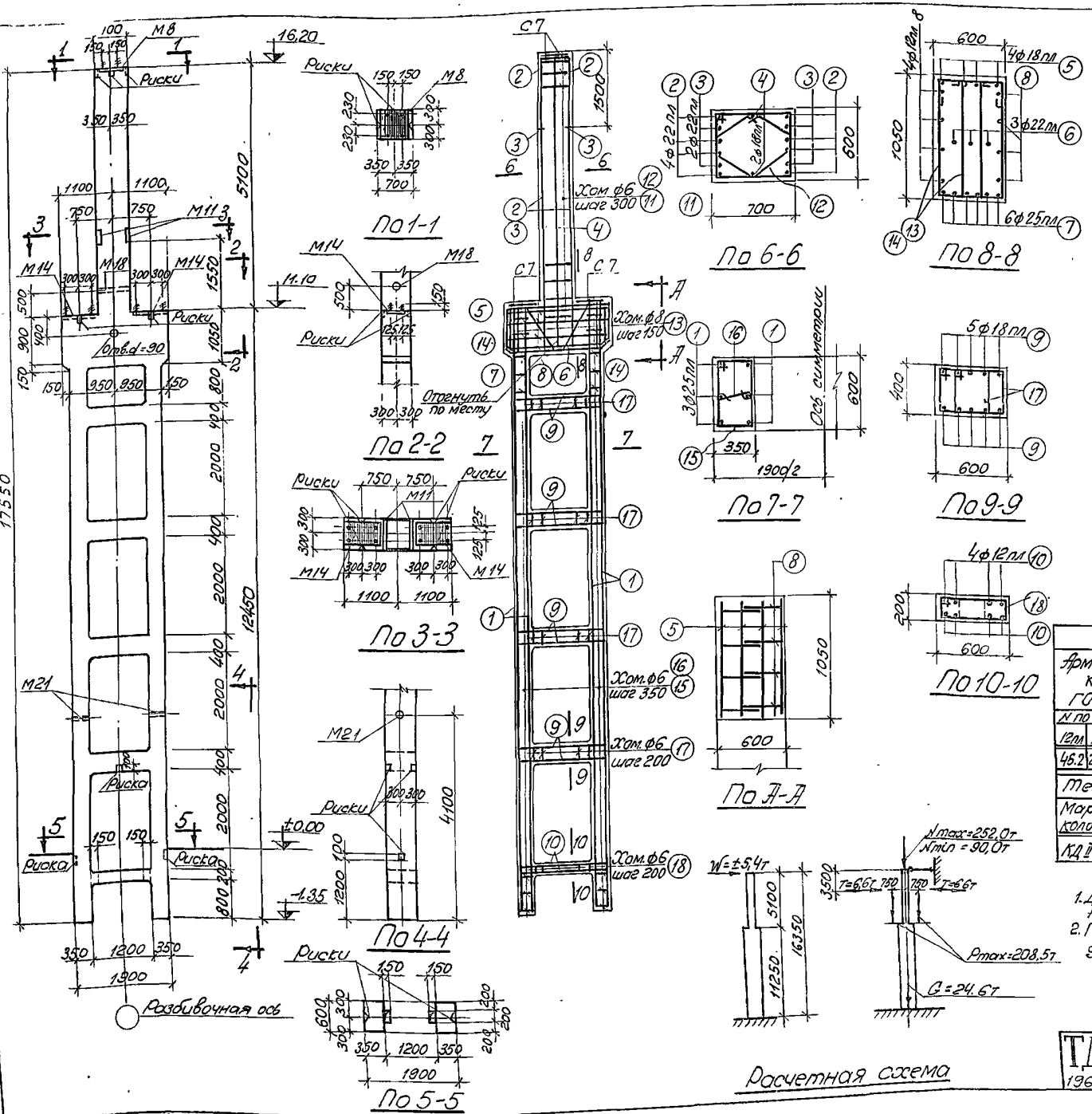
ТА 1962

Колонны КДII-60; КДII-61.

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 42

6730 46



Спецификация арматура.

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	п. шт.	ℓп м	Вес кг
1	12400	25пл	12400	2	24,8	47,7
2	6100	22пл	6100	8	48,8	94,4
3	4600	22пл	4600	4	18,4	54,8
4	6100	18пл	6100	2	12,2	24,4
5	2140, 135, 80, 130, 135, 450, 450, 1100, 1100, 980, 130, 240, 500, 190, 135	18пл.	4120	4	16,5	33,0
6	1870, 135, 125	22пл	3340	3	10,0	29,8
7	2090, 330, 1840, 330	25пл	22,50	6	13,5	52,0
8	400, 1840, 400	12пл	2750	8	22,0	19,6
9	160, 1840, 160	18пл	2640	40	105,6	211,2
10	160, 715, 160	12пл	2160	8	17,3	15,4
11	615, 540, 455, 640, 130, 380, 265	6	2510	19	47,7	10,6
12	1175, 380, 340, 300, 320, 1665, 870, 340	6	1930	19	36,7	8,1
13	380, 340, 300, 320, 1665, 870, 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	615, 365, 290	8	2810	4	11,2	4,4
15	540, 230, 485, 415, 340, 410, 615, 215, 140, 540	6	1810	72	130,3	28,9
16	440	6	440	72	31,7	7,0
17	1650	6	1650	56	92,4	20,5
18	1510	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл		6	8	20		∠5-8	∠ 75 по ГОСТ 8509-57	Швел. №16		
46,2	268,6	230,0	624,9	1169,7	91,1	35,5	10,8	137,4	84,8	6,8	0,1	91,7	1399

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КД II-62	24,0	9,6	400	1399	134

Ведомость закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

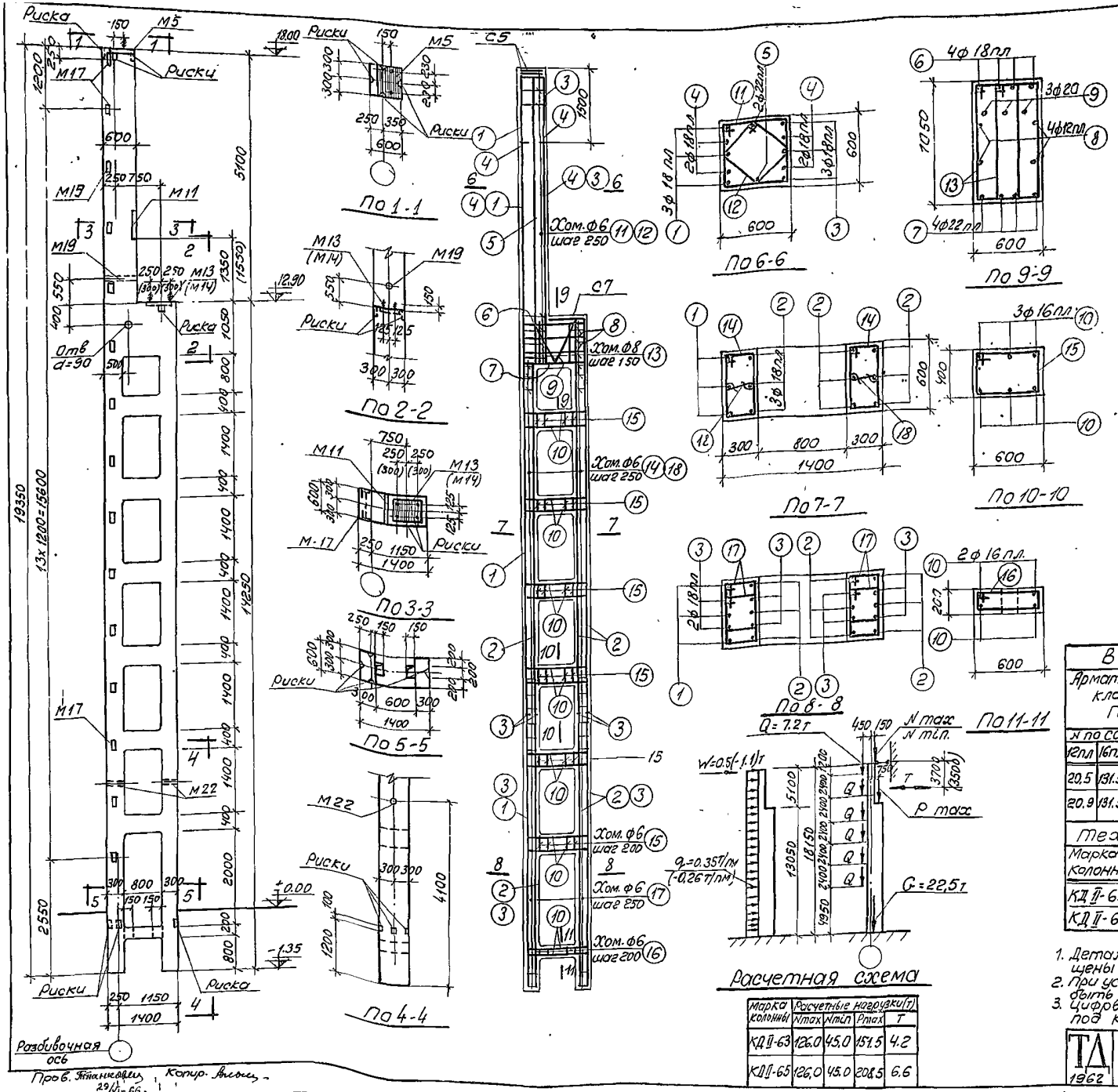
ТД 1962

Колонна КД II-62

КЭ-01-52 Выпуск II Лист 43

6730 47

Пров. Степанянц Колчр. Алимов



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КД II-63	126.0	45.0	151.5	4.2
КД II-65	126.0	45.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Филиал по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	19300	18пл	19300	3	57.9	115.8
2	14200	18пл	14200	9	127.8	255.6
3	6100	18пл	6100	11	67.1	134.2
4	4600	18пл	4600	4	18.4	36.8
5	6100	22пл	6100	2	12.2	36.4
6	200 1340 200	18пл	1740	4	7.0	14.0
7	300 1340 300	22пл	1940	4	7.8	23.2
8	1340 470	12пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 1085 1085 200 980 r=30 1340	20	2870	3	8.6	21.2
10	370 615 270 370	16пл	2080	40	83.2	131.5
11	615 540 540	6	2310	25	57.8	12.8
12	270 380 455 380 455	6	1670	25	41.8	9.3
13	1055 415 340 980	8	2790	12	33.5	13.2
14	615 315 240 540	6	1710	62	106.0	23.5
15	615 415 340 540	6	1910	30	57.3	12.7
16	615 215 140 540	6	1510	5	7.6	1.7
17	485 315 240 410	6	1450	100	145.0	32.2
18	240	6	390	62	24.2	5.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3 кл. ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	22пл		Итого	6	8	20		Итого	δ=8	L 63x5	Газ.тр. d=2°	Гайка М16	Итого	
20.5	131.5	556.4	59.6		768.0	107.2	13.2	26.6		147.0	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	994
20.9	131.5	556.4	59.6		768.4	107.2	13.2	26.6		147.0	46.2	30.0	5.9	0.1	82.2	998

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны I	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	На 1м3 бет.
КД II-63	21.8	8.72	300	994	103
КД II-65	21.8	8.72	400	998	103

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М5	1
М11	1
М13 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-65 под краны грузоподъемностью 50/10т.

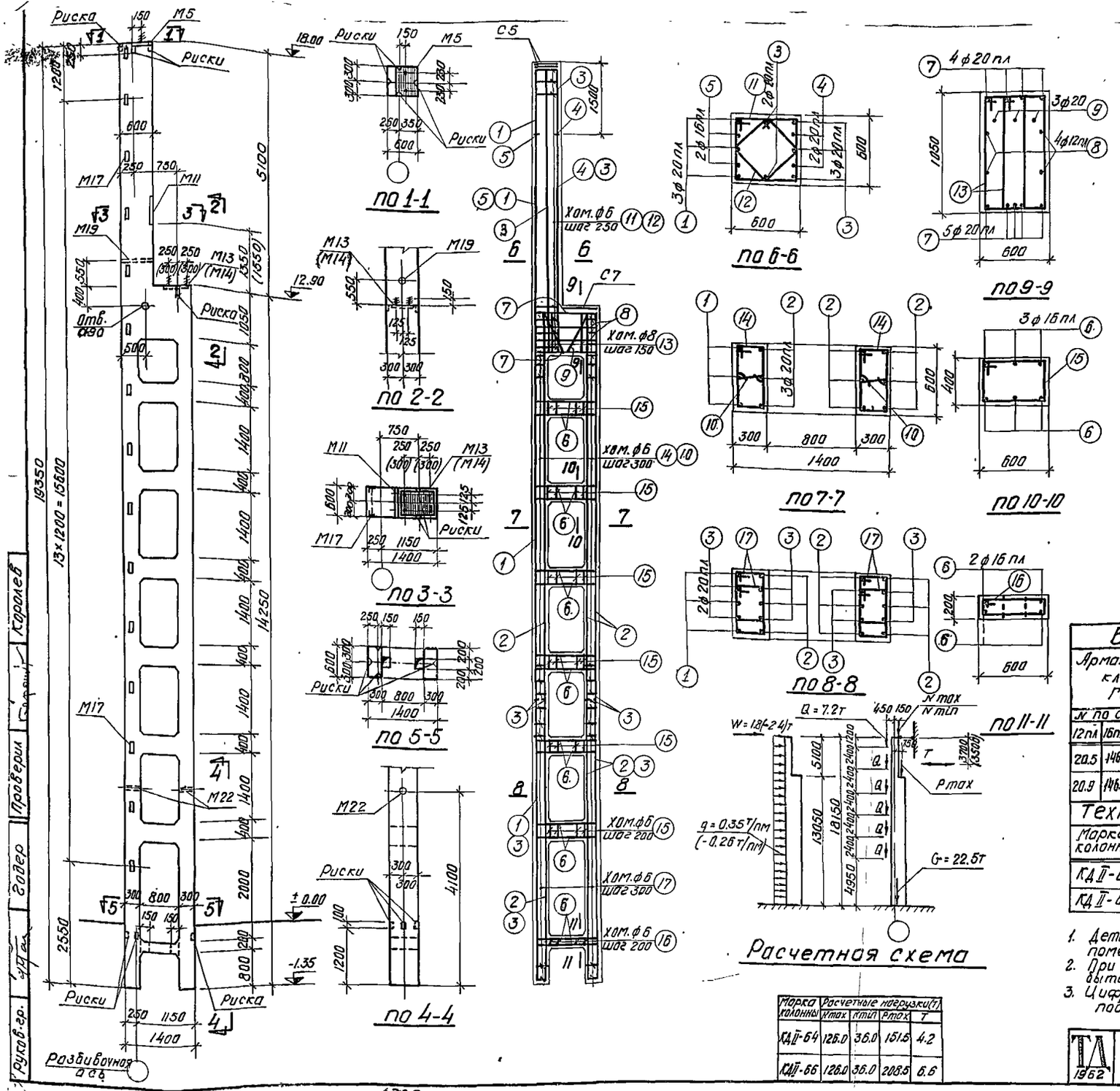
ТД 1962 — Колонны КД II-63 ; КД II-65

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 44

Пров. Станкевич 29/XI-66г. Копир. Анисим

6730 48



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax	Nmin	Pmax	T
КД II-64	126.0	36.0	151.5	4.2
КД II-66	126.0	36.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

Ж.К. поз.	Эскиз	Профиль по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	19300	20пл	19300	3	57.9	143.0
2	14200	20пл	14200	9	127.8	315.7
3	6100	20пл	6100	13	79.3	195.9
4	4600	20пл	4600	2	9.2	22.7
5	4600	16пл	4600	2	9.2	14.5
6	370 1340 370	16пл	2080	40	83.2	131.5
7	200 1340 200	20пл	1740	9	15.7	38.8
8	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 470 200 380 z=30	20	2870	3	8.6	21.2
10	240	6	390	51	19.9	4.4
11	615 540 270	6	2310	25	57.8	12.8
12	270 380	6	1670	25	41.8	9.3
13	415 380 340	8	2790	12	33.5	13.2
14	315 615 240 540	6	1710	51	87.2	19.4
15	415 615 340 840	6	1910	30	57.3	12.7
16	215 615 140 540	6	1510	5	7.6	1.7
17	315 485 240 410	6	1450	84	121.8	27.0

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту					Итого	Ø мм			Итого	профиль				
12пл	16пл	20пл				6	8	20		δ=8	63×5	100×8 z=3см	Пайка М16	
20.5	146.0	716.1			882.6	96.9	13.2	26.6	136.7	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	1098
20.9	146.0	716.1			883.0	96.9	13.2	26.6	136.7	46.2	30.0	5.9	0.1	82.2	1102

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	на 1 м³ бет.
КД II-64	21.8	8.72	300	1098	114
КД II-66	21.8	8.72	400	1102	114

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-66 под краны грузоподъемностью 50/10т

6730 4.9

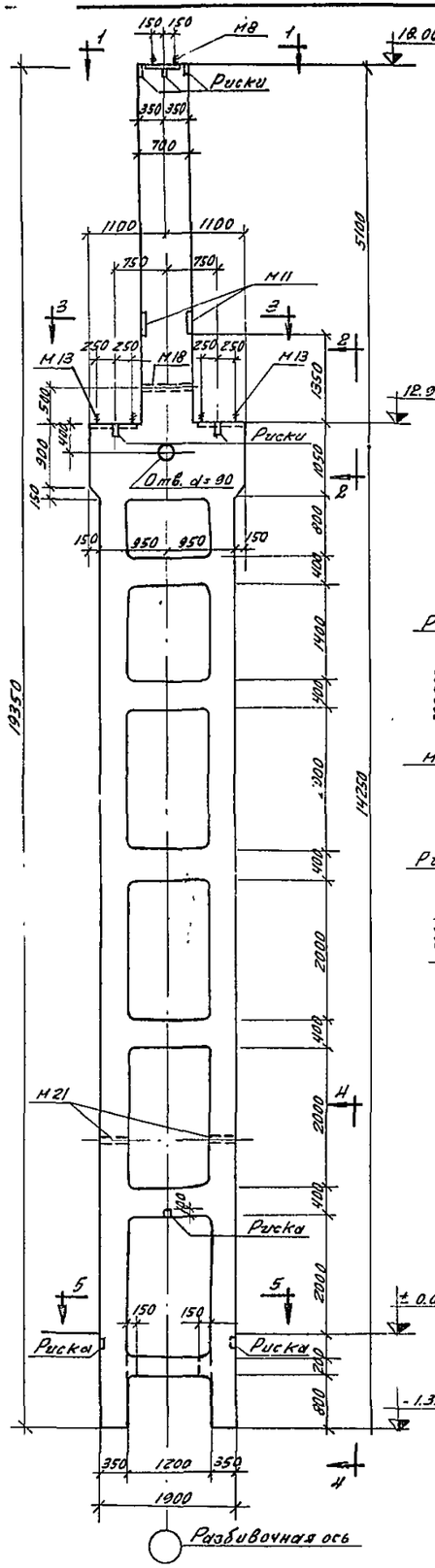
ТД 1962

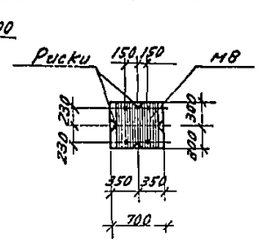
Колонны КД II-64; КД II-66

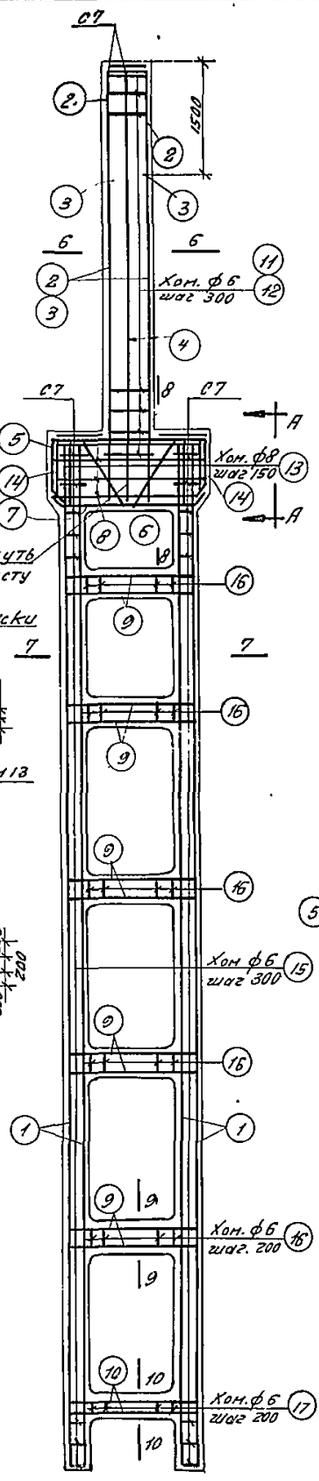
КЭ-01-52 Выпуск II Лист 45

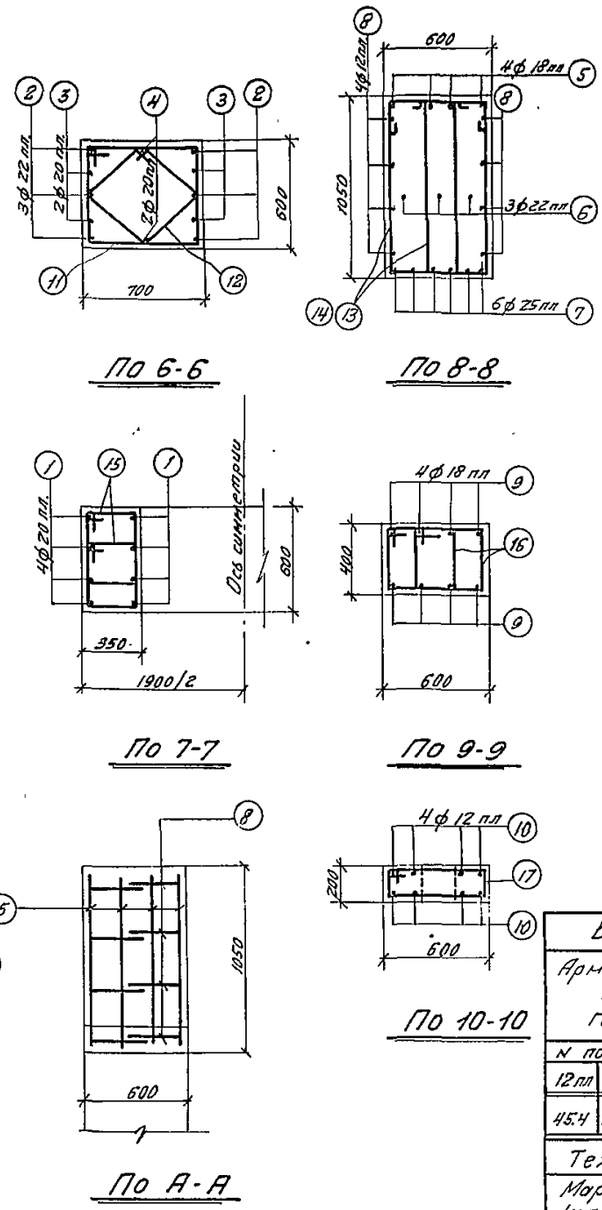
Руков. гр. Гутман | Гл. инж. Гинзбург | Гл. спец. Гинзбург | Провери Гинзбург | Гл. констр. Королев

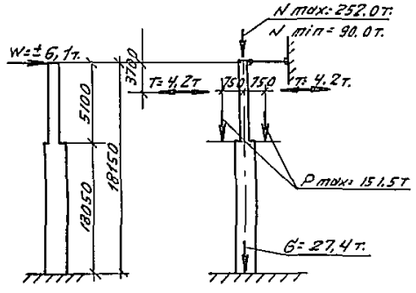
6730











Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм.	n шт.	Вес 1 м. кг.	Вес кг.
1	14.200	20 пл.	14200	16	227.2	561.2
2	6100	22 пл	6100	6	36.6	109.1
3	4600	20 пл	4500	4	18.4	45.4
4	6100	20 пл.	6100	2	12.2	30.1
5	2140, 800, 130, 135, 135, 135	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	450, 450, 1100, 1700, 980, 240, 500	22 пл.	3340	3	10.0	29.8
7	190, 1870, 190, 135, 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330, 2090, 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400, 1840, 400	18 пл	2640	40	105.6	211.2
10	160, 1840, 160	18 пл.	2160	8	17.3	15.4
11	615, 715, 540, 640	6	2510	19	47.7	10.6
12	445, 445, 220, 270, 320	6	18.30	19	34.8	7.7
13	535, 1175, 980, 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	535, 1065, 870, 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	365, 445, 290, 370	6	1470	192	282.2	62.6
16	415, 445, 340, 370	6	1570	70	110.0	24.4
17	215, 615, 540, 140	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60			Всего
N по сортаменту						ф мм.				Профиль			
12 пл	18 пл.	20 пл.	22 пл	25 пл.	Итого	6	8	20	Итого	Б=8	√80×70 d=2см	Гр 18-а К-16	Итого	
45.4	244.2	636.7	138.5	52.0	1117.2	121.3	35.5	10.8	167.6	78.4	6.8	0.1	85.3	1370

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т.	Об'ем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. на 1м³ бет
КДII-67	26.6	10.64	400	1370	119

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

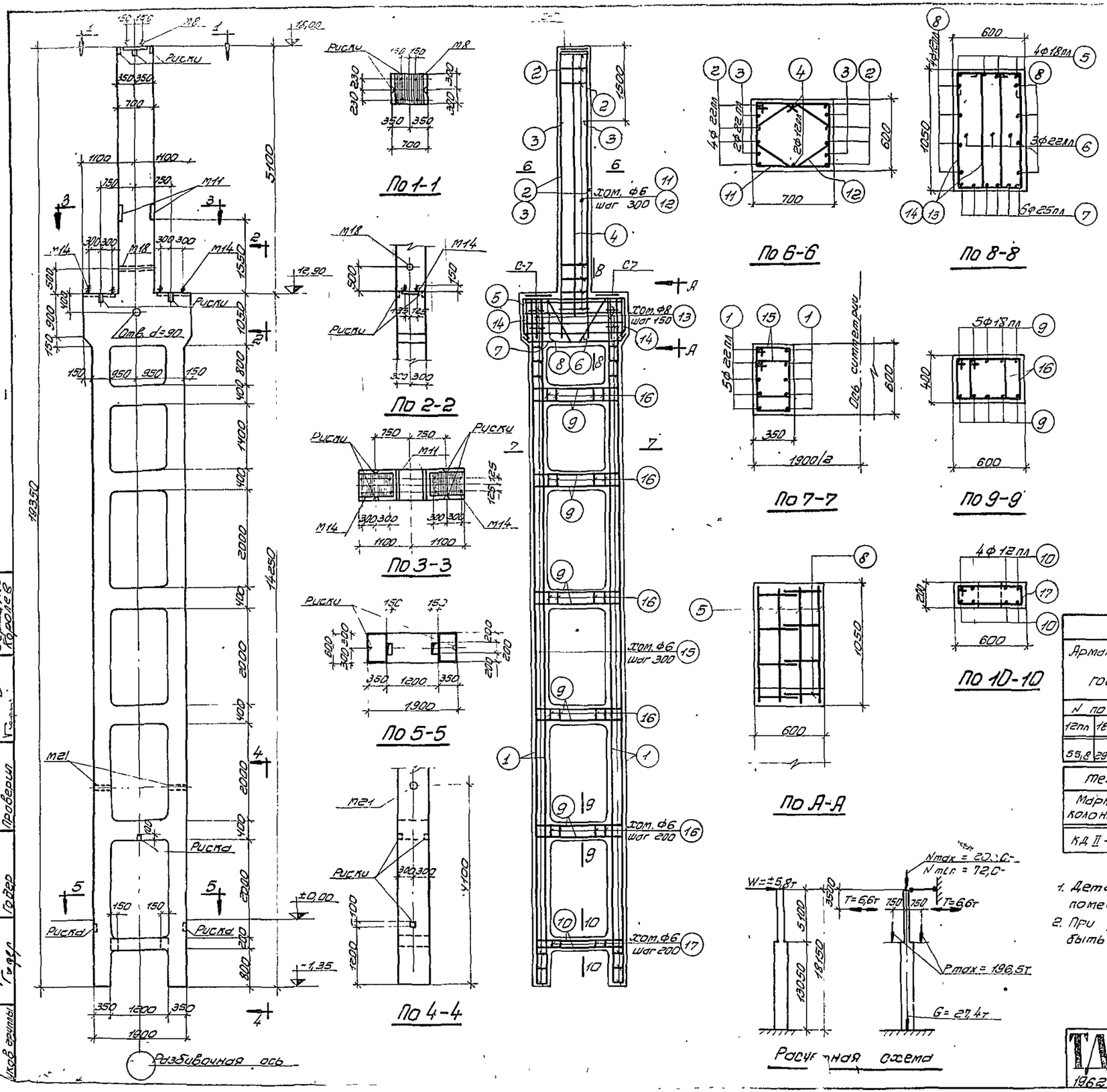
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

Колонна КДII-67.

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 46



Спецификация арматуры

Nn поз.	Эскиз	Ø и № по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	14200	22пл	14200	20	284,0	846,3
2	6100	22пл	6100	8	48,8	145,4
3	4600	22пл	4600	4	18,4	54,8
4	5400	12пл	5400	2	10,8	9,6
5	2140, 135, 800, 190	18пл	4120	4	16,5	33,0
6	950, 430, 1100, 400, 240, 500	22пл	3340	3	10,0	29,8
7	190, 1870, 190, 135	25пл	2250	6	13,5	52,0
8	2090, 330, 330	12пл	2750	8	22,0	19,6
9	400, 1840, 400	18пл	2640	50	132,0	264,0
10	160, 1840, 160	12пл	2160	8	17,3	15,4
11	615, 715, 540, 640, 455, 455, 130, 380, 130, 205	6	2510	19	47,7	10,6
12	130, 380, 130, 205, 320	6	1930	19	36,7	8,
13	635, 1173, 280, 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	635, 1065, 870, 340	8	2810	4	11,2	4,4
15	365, 485, 290, 410	6	1550	192	297,6	66,1
16	485, 415, 340, 410	6	1650	70	115,5	25,6
17	615, 540, 215, 140	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	Ø мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20		Б=8	Уго 75 d=2"	Гайка М16		
55,8	297,0	1076,2	52,0		1481,1	126,4	35,5	10,8	172,7	84,8	6,8	0,1	91,7	1746

Технико-экономические показатели					
Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет
КД II-68	26,6	10,64	400	1746	153

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

6730 51

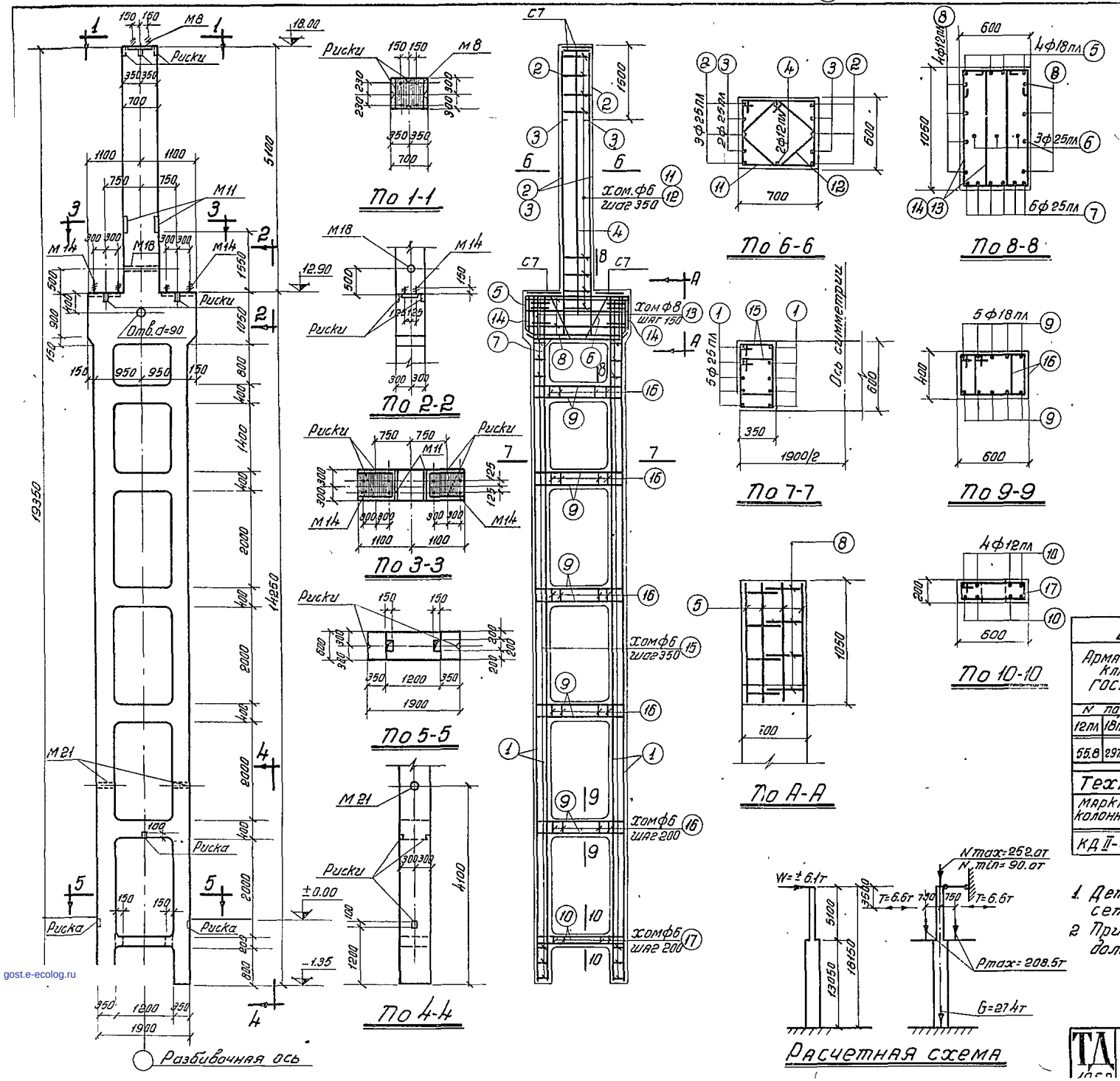
КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 47

1962

Колонна КД II-68

Главный инженер проекта Королев В.
Гл. инж. проекта Алшибовский
Нач. отдела Сергатко Королев В.
Руководитель группы Инженер Исполнитель Проверил
Архитектор Гольдер
Конструкторы Бриль
Рисунков



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	14200	25пл	14200	20	2840	1093.4
2	6100	25пл	6100	6	36.6	141.0
3	4600	25пл	4600	4	18.4	70.8
4	5400	12пл	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6		25пл	3340	3	10.0	29.8
7	1870	25пл	2250	6	13.0	52.0
8	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл	2640	50	132.0	264.0
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12	640	6	1830	17	31.1	6.9
13	1125	8	3030	26	78.8	31.1
14	980	8	2810	4	11.2	4.4
15	1065	6	1550	168	260.4	57.8
16	485	6	1650	70	115.5	25.6
17	410	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	25пл				6	8	20			б=8	газ.пр. d=2"	гайка М16			
55.8	297.8	1387.0			1740.6	115.8	35.5	10.8		162.1	848	6.8	0.1		91.7	1994

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-69	26.6	10.64	400	1994	176

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТА

Колонна КД II-69

КЭ-01-52 Выпуск II

gost.e-ecolog.ru