ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.220.1-4 м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 400Х400 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23204
ЦЕНА

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.220.1-4м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 400Х400 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА В.М. ИОФФЕ
ГЛ. КОНСТР. ИН-ТА Р.А.ПОПОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА П.Р.ВАКМАН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ Л.И.НЕЙМАРК
СТ. Н. СОТРУДНИК С.С.ШМЕЛЕВА

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТ Г. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА В.Н.ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА А.В.ЕГУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ N146 ОТ 23 МАЯ 1988 Г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1988 Г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.220.1-4м.7-1 ОПТО	Техническое описание	3
1.220.1-4м.7-1 01	Изделие соединительное МС 1	6
1.220.1-4м.7-1 02	Изделие соединительное МС 4-1	7
1.220.1-4м.7-1 03	Изделие соединительное МС 4-2	8
1.220.1-4м.7-1 04	Изделия соединительные МС 5	9
1.220.1-4м.7-1 05	Изделие соединительное МС 6, МС 7	10
1.220.1-4м.7-1 06	Изделие соединительное МС 9	11
1.220.1-4м.7-1 07	Изделие соединительное МС 13	12
1.220.1-4м.7-1 08	Изделие соединительное МС 14	13
1.220.1-4м.7-1 09	Изделие соединительное МС 15	14
1.220.1-4м.7-1 10	Изделие соединительное МС 17	15
1.220.1-4м.7-1 11	Изделие соединительное МС 16	17

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н.контр.	Вакман	
ГИП	Вакман	
Разраб.	Добровольская	
Провер.	Стрелкова	
Исполн.	Добровольская	

1.220.1-4м.7-1 ОО

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Формат А4

1. Общие указания

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для выполнения сопряжений элементов нулевого цикла каркаса 1.220.1-4м.

Рабочие чертежи узлов каркаса приведены в выпусках 6-1 серии 1.020-1/83 и в выпуске 6-1 серии 1.220.1-4м.

В конкретных проектах должна указываться марка стали соединительных изделий в зависимости от условий строительства и эксплуатации в соответствии с главой СНиП II-23-81 и СНиП 2.03.01-84.

Стальные соединительные изделия изготавливаются из полосовой стали по ГОСТ 103-76 марки Вст3сп5 ГОСТ 380-71, горячекатаной, гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82 марки Вст3сп2 ГОСТ 380-71, горячекатаной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 марки 25Г2С.

Сварку металлических пластин производить по ГОСТ 8713-79.

Марки стали для соединительных изделий приняты для условий эксплуатации при температуре минус 55°С.

Мероприятия по защите соединительных изделий от коррозии должны выполняться в соответствии со СНИП 2.03.11-85

Зав.лаб.	Неймарк		1.220.1-4м.7-1 ООТО
Ст.н.сот.	Шмелева		
Н.контр.	Вакман		
ГИП	Вакман		
Разраб.	Вакман		Техническое описание
Разраб.	Вольфсун		
Провер.	Стрелкова		
Исполн.	Добровольская		

Стадия	Лист	Листов
Р		3

ЛенЗНИИЭП

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4

2. Устройство антифрикционного покрытия металлических прокладок МС14, МС15, МС17

Поверхности металлических пластин, принятых в качестве скользящих прокладок под несущими конструкциями перекрытия над холодным подпольем, имеют полимерное покрытие.

В качестве полимерного покрытия могут служить следующие материалы:

полиэтилен низкого давления с целевыми антифрикционными добавками марок

20908-040
21008-075
} ГОСТ 16338-77

277-73
276-73,75
} ТУ6-05-1870-84

сополимеры этилена с винилацетатом:

сэвилен марок

11304-075
210-25
} ТУ6-05-1636-78

с пропиленом марок

40808-040
40907-040
41007-065
} ТУ38 101260-77

Фторопласт марок Ф-4МБ; Ф-40ДП.

Нанесение покрытий может быть организовано непосредственно на заводе ЖБИ или ДСК на специализированном участке. Может быть применено электростатическое или трибо-напыление с использованием следующего оборудования:

Распылительная установка АЗП-1 с двумя электростатическими пистолетами-распылителями (выпускается Новгородским электротехническим объединением);

Универсальная установка для нанесения порошковых покрытий марки УНРП-1 (разработан в ЦНИИ „РУМБ" г. Ленинград);

Трибостатическая установка „Триб-1" (разработчик

НИИ „Импульс" г. Москва).

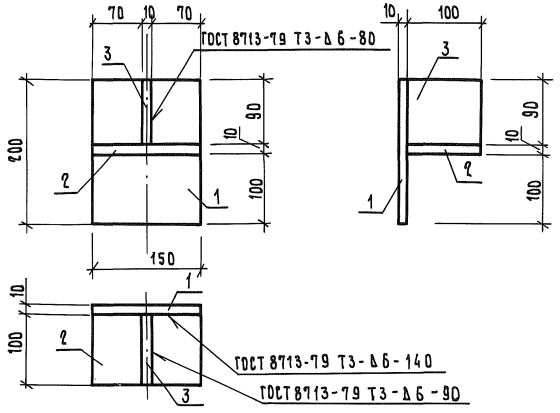
Электростатические установки „Уран-75" и „Уран-100" (разработаны и выпускаются НПО „Комплекс" г. Черкассы).

Электростатическая установка для нанесения порошковых полимерных покрытий разработана в отд. № 4 ЛенЗНИИЭП.

Коэффициент трения указанных покрытий лежит в диапазоне 0,08 - 0,2.

В композициях на основе ЛЭНД возможно его регулирование.

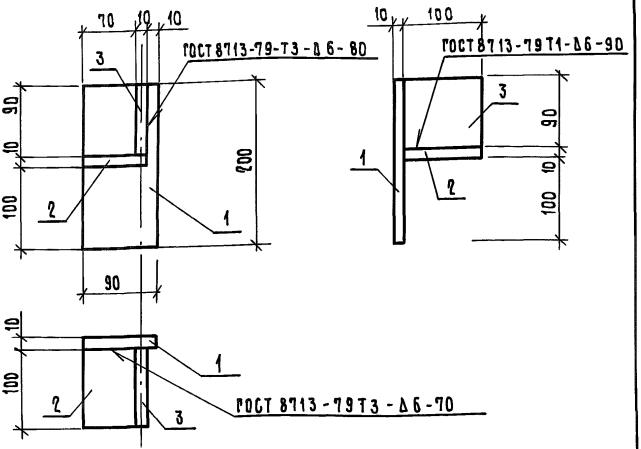
Компоненты и состав для антифрикционных покрытий представляют предмет изобретения.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.220.1-4 м.7-1 ПО ТО	Техническое описание		
				Детали		
БЧ		1		Полоса $\frac{10\times150\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 200$	1	2,36 кг
БЧ		2		Полоса $\frac{10\times100\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 150$	1	1,18 кг
БЧ		3		Полоса $\frac{10\times100\ ГОСТ\ 103-76}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 90$	1	0,71 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

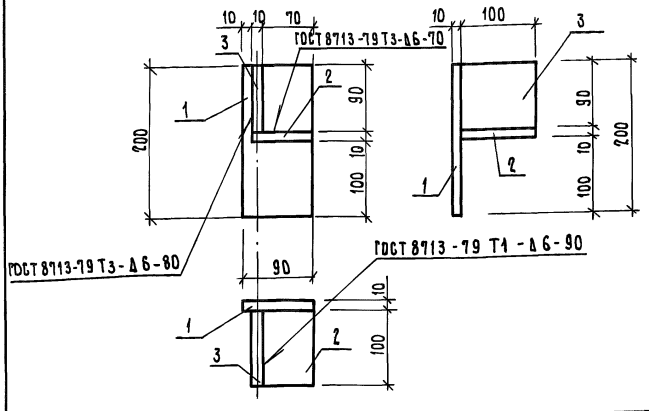
		1.220.1-4 м. 7-1	01
Н.контр.	Вакман	Изделие соединительное МБ1	Стадия: Р; Масса: 4,25; Масштаб: 1:5
РИП	Вакман		Лист; Листов 1
Разраб.	Стрелкова		ЛенЗНИИЭП
Провер.	Тихмянова		
Исполн.	Стрелкова		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			1.220.1-4м.7-1 ОВТО	Техническое описание		
				Детали		
БЧ		1		Полоса $\frac{10\times90\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 200$	1	1,41 кг
БЧ		2		Полоса $\frac{10\times100\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 80$	1	0,63 кг
БЧ		3		Полоса $\frac{10\times100\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 380-71}$ $\ell = 90$	1	0,71 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

		1.220.1-4м.7-1	02
Изделие соединительное МС4-1		Стадия: Р	Масса: 2,75	Масштаб: 1:5
		Лист	Листов 1
Н.контр. Вакман		ЛенЗНИИЭП	
ГИП Вакман			
Разраб. Стрелкова			
Провер. Тихмянова			
Исполн. Стрелкова			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.220.1-4 м.7-1 ОО ТО	Техническое описание		
				Детали		
Бч		1		Полоса 10×90 ГОСТ 103-76 / ℓ=200 / Вст3сп5 ГОСТ 380-71	1	1,41 кг
Бч		2		Полоса 10×100 ГОСТ 103-76 / ℓ=80 / Вст3сп5 ГОСТ 380-71	1	0,63 кг
Бч		3		Полоса 10×100 ГОСТ 103-76 / ℓ=90 / Вст3сп5 ГОСТ 380-71	1	0,71 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

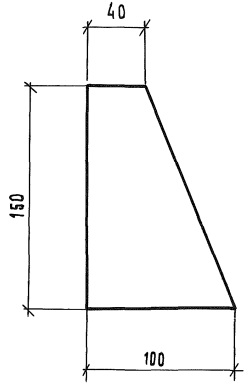
Н.контр.	Вакман	
ГИП	Вакман	
Разраб.	Стрелкова	
Провер.	Тихмянова	
Исполн.	Стрелкова	

1.220.1-4 м.7-1 03

Изделие соединительное МС4-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,75	1:5
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП



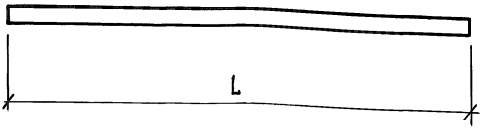
Длина ℓ = 150 мм

		1.220.1 - 4 м. 7-1	04
Изделие соединительное МС5		Стадия: Р	Масса: 2,36
		Масштаб: 1:2,5	Лист / Листов 1
Полоса 8×100 ГОСТ 103-76 Вст 3сп 5 ГОСТ 380-71		ЛенЗНИИЭП	

Н.контр.	Вакман	
ГИП	Вакман	
Разраб.	Стрелкова	
Провер.	Тихмянова	
Исполн.	Стрелкова	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4



Обозначение	Марка	L мм	Масса, кг
1.220.1-4м. 7-1 05	МС6	500	1,93
— 01	МС7	400	1,54

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н.контр.	Вакман		
ГИП	Вакман		
Разраб	Стрелкова		
Провер.	Тихмянова		
Исполн.	Стрелкова		

1.220.1-4м. 7-1 05

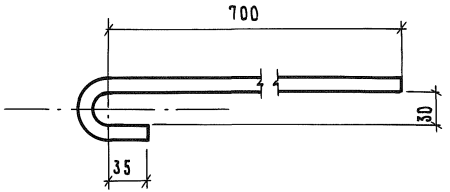
Изделие соединительное МС6, МС7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ф25А III ГОСТ 5781-82
25Г2С

ЛенЗНИИЭП

Формат А4

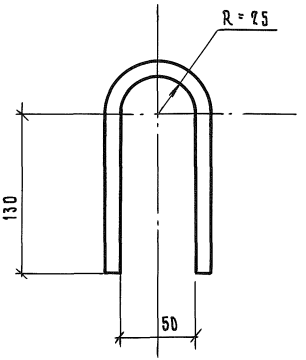


Длина ℓ = 800 мм

				1.990.1-4 м.9-1		06
				Изделие соединительное МС9	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,18	1:3
					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Вакман			ФБА I ГОСТ 5781-82 Вст 3сп 2 ГОСТ 380-71	ЛенЗНИИЭП		
ГИП	Вакман						
Разраб.	Стрелкова						
Провер.	Онуфриева						
Исполн.	Стрелкова						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4

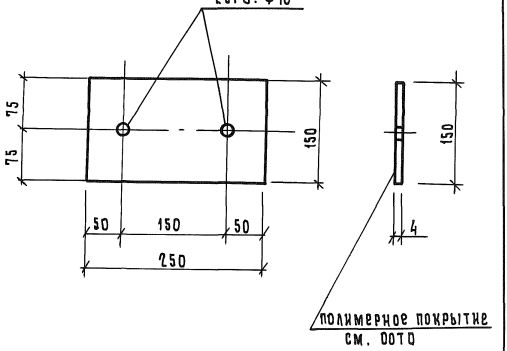


Длина ℓ = 360 мм

				1.220.1-4 м. 7-1	07
				Изделие соединительное МС 13	Стадия: Р; Масса: 0,22; Масштаб: 1:2,5
Н.контр.	Вакман				Лист; Листов 1
ГИП	Вакман			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 / ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	ЛенЗНИИЭП
Разраб.	Стрелкова				
Провер.	Онуфриева				
Исполн.	Стрелкова				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4



Длина ℓ = 250 мм

Н. контр.	Вакман		
ГИП	Вакман		
Разраб.	Добровольская		
Провер.	Стрелкова		
Исполн.	Добровольская		

1.220.1-4м. 7-1 08

Изделие соединительное МС14

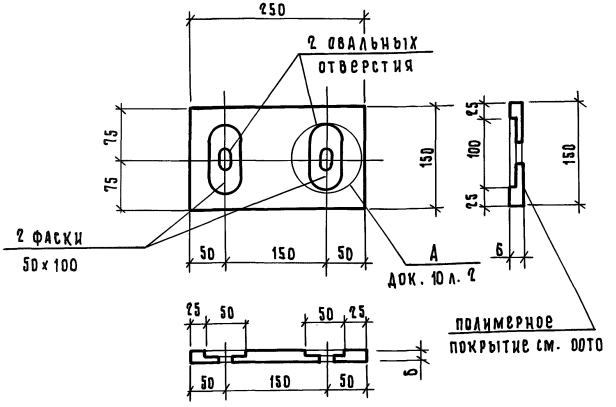
Полоса 4×150 ГОСТ 103-76 / Ст3сп 5 ГОСТ 380-71

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,18	1:5
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4

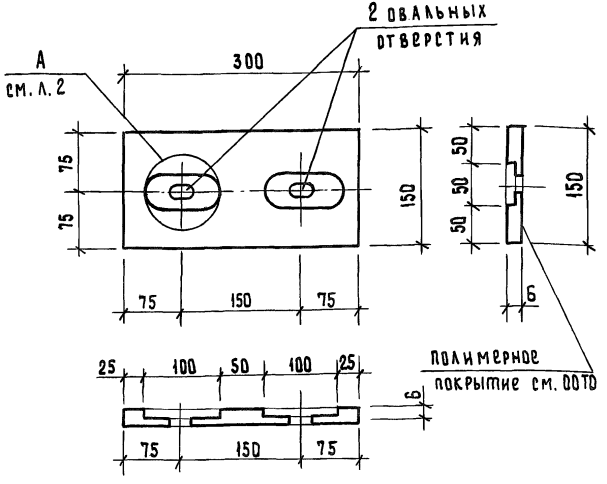


Длина ℓ = 250 мм

				1.220.1-4 м.7-1	09
Н.контр.	Вакман		Изделие соединительное МС 15	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Вакман			Р	1,77	1:5
Разраб.	Добровольская			Лист	Листов 1	
Провер.	Вакман					
Исполн.	Добровольская		Полоса 6х150 ГОСТ 103-76 В Ст 3сп 5 ГОСТ 380-71	ЛенЗНИИЭП		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат А4



Длина ℓ = 300 мм

Н. контр.	Вакман		
ГИП	Вакман		
Разраб	Стрелкова		
Провер.	Стрелкова		
Исполн.	Добровольская		

1.220.1-4м.7-1 10

Изделие соединительное МС 17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,36	1:5
Лист 1	Листов 2	

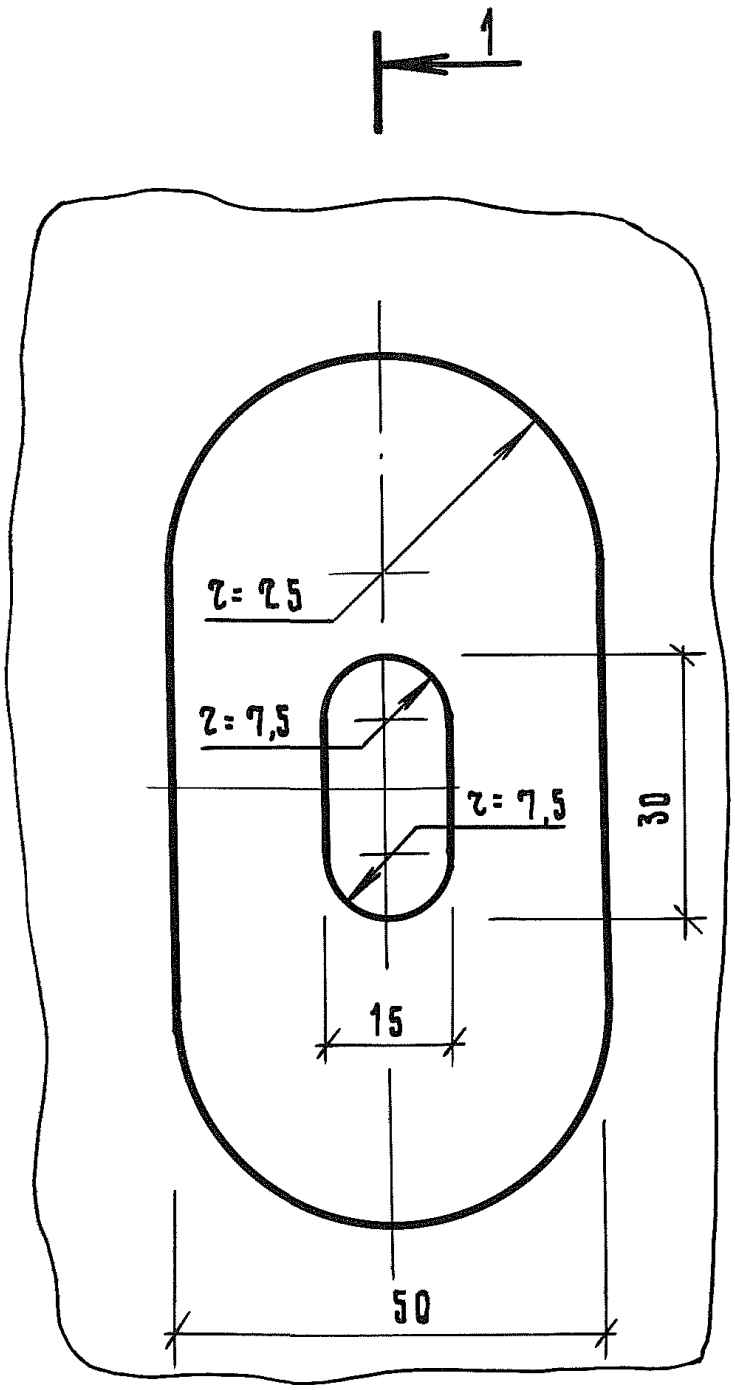
Полоса $\frac{6 \times 150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 380\text{-}71}$

ЛенЗНИИЭП

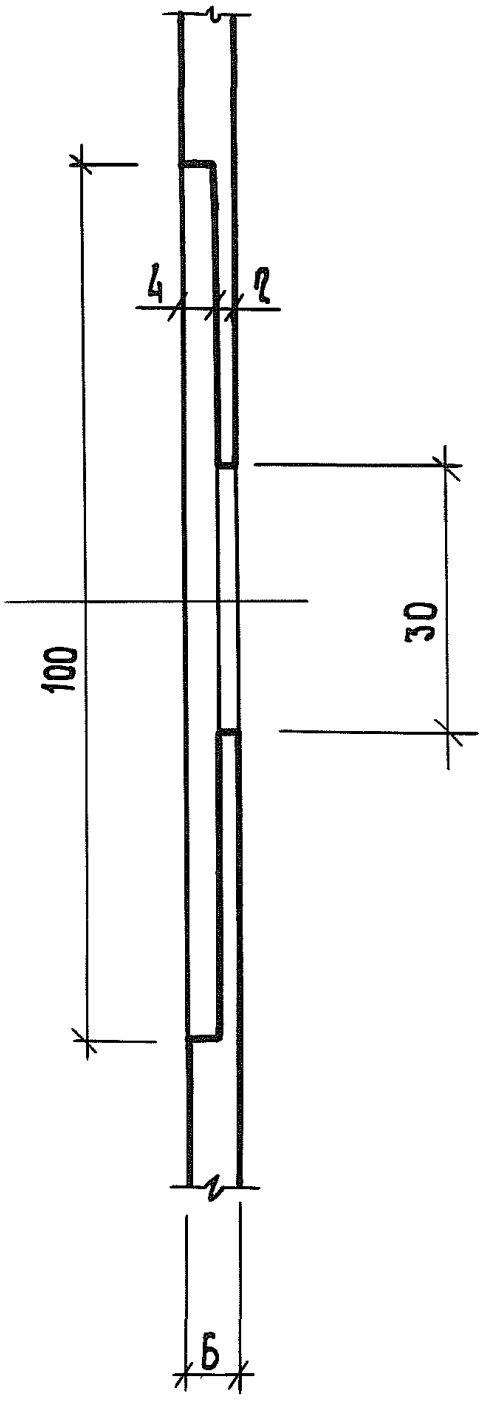
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

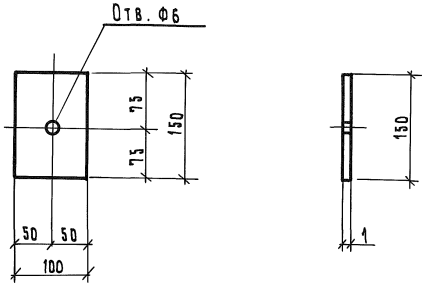
Формат А4

Деталь А



1 — 1





Длина ℓ = 150 мм

			1.220.1 - 4м. 7-1 11		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Добровольская			
Провер.		Стрелкова			
Исполн.		Добровольская			
Изделие соединительное МС16			Стадия: Р	Масса: 0,12	Масштаб: 1:5
			Лист	Листов 1	
Лист 1х100 ГОСТ 19903-74 ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-11			ЛенЗНИИЭП		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

gost.e-ecolog.ru

Формат А4