ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19666
цена 1-60

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9183 Тираж 360 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ, ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ, ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл.инж.ин-та А.Ляхович
Начальник АМ-2 В.Орлов
Гл.инж.АМ-2 В.Маргулец
Гл.инж.пр-та М.Ротерштейн

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл.инж.ин-та В.Лепский
Начальник отд Б.Вольнский
Гл.инж.пр-та И.Пригорев
Гл.технолог Г.Кац

НИИЭБ ГОССТРОЯ СССР:

Зам.директора ин-та Н.Коровин
Рук.лаборатории А.Васильев

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстроем СССР
протокол от 10.04.84 № ВА-22
введены в действие
с 15.04.84

©ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I.3-ОПЗ	Пояснительная записка	2
I.034.I-I.3-I00	Каркас объемный ОКI...ОК29	4
I.034.I-I.3-I00СБ	Каркас объемный ОКI...ОК29 Сборочный чертеж	6
I.034.I-I.3-200	Каркас объемный ОКНI...ОКН9; ОКН6Л	8
I.034.I-I.3-200СБ	Каркас объемный ОКНI...ОКН9; ОКН6Л Сборочный чертеж	9
I.034.I-I.3- I0	Каркас плоский КI...КI4	I0
I.034.I-I.3- I0СБ	Каркас плоский КI...КI4 Сборочный чертеж	II
I.034.I-I.3- 20	Сетка СI...С36; С3IЛ...С33Л	I2
I.034.I-I.3- 20СБ	Сетка СI...С36; С3IЛ...С33Л Сборочный чертеж	I4
I.034.I-I.3- 30	Изделие закладное МНI...МН4	I6
I.034.I-I.3- 30СБ	Изделие закладное МНI...МН4 Сборочный чертеж	I7
I.034.I-I.3- 40	Петля строповочная ПI...П6; ППI...ПП4	I8
I.034.I-I.3- 40СБ	Петля строповочная ПI..П6; ППI...ПП4 Сборочный чертеж	I9

1.034.1-1 3-О

Нач. маст	Орлов		07.83
Гл. инж. у	Мартынец		07.83
Гип	Ротерштейн		07.83
Ст. инж.	Попова		07.83
Исполнит.	Чернова		07.83

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи закладных, плоских и объемных арматурных изделий для вентиляционных блоков и вентиляционных блоков-диафрагм жесткости, предназначенных для применения в зданиях, выполненных в серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I.

Указанные чертежи предназначены для изготовления сварных сеток и плоских каркасов на автоматизированных линиях и машинной сборки объемных каркасов.

Для плоских каркасов и сеток принята арматурная сталь класса А-Ш по ГОСТ 578I-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и Ас-П (ГОСТ 578I-82) марки ВСт3сп2 (ГОСТ 380-7I^{ж}) и марки I0ГТ.

Для пластин закладных изделий, марка стали определяется в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации в соответствии с главой СНиП П-2I-75.

Сварку сеток и каркасов производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-75.

В состав объемных арматурных изделий входят плоские сетки, каркасы, строповочные петли, отдельные стержни и закладные детали, соединяемые между собой контактно-точечной сваркой и вязальной проволокой.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха, путем проверки соответствия рабочим чертежам, положения арматурных и закладных деталей, а также сечений всех арматурных элементов.

Все виды контрольных операций должны выполняться в соот-

		1.034.1-1.3-ОП3			
НАЧ МАСТ ОРЛОВ	14.07.83		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ ИНЖ И МАРГУЛЕЙ	14.07.83		Р	1	2
ГИП РОТЕРШТЕЙН	14.07.83	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ ИНЖ ПОПОВА	14.07.83				
ИСПОЛНИТ ЧЕРНОВА	14.07.83				

ИНВ № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ветствии с СН 393-78.

Режимы контактной точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно 393-78. Правильность выбранного режима контактной сварки следует контролировать по осадке пересечения стержней, которая должна соответствовать СН 393-78, а также по прочности сварных соединений.

Указания по технологии изготовления, сборке арматурных изделий и закладных деталей даны в вып.0-4 серии I.020-I/83.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034 1-1. 3-100 –																ПРИМЕЧАНИЕ
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
				Документация																	
А3			1.034. 1-1. 3-100 СБ	Сборочный чертеж																	
А4			1.034. 1-1. 3-ОПЗ	Пояснительная записка																	
				Сборочные единицы																	
А3		1	1.034. 1-1. 3-20	Сетка С1	2																
			– 01	С2		2															
			– 02	С3			2														
			– 03	С4				2													
			– 04	С5					2												
			– 05	С6						2											
			– 06	С7							2										
			– 07	С8								2									
			– 08	С9									2								
			– 09	С10										2							
			– 10	С11											2						
			– 11	С12												2					
			– 12	С13													2				
			– 13	С14														2			
			– 14	С15															2		
			– 15	С16																2	
				Детали																	
				Стержень отдельный																	Масса ед. кг
				ГОСТ 6727-80																	
А3		2	1034 1-1 3-001-01	Ø 5 Вр-I L = 250	23	31	54	62	32	43	75	86	35	47	82	94	38	51	89	102	0,04

Нач маст.	Орлов	4.07.83
Гл инж. м.	Маргулец	4.07.83
ГИП	Ротерштейн	4.07.83
Ст. инж.	Попова	4.07.83
Исполн.	Анофриева	4.07.83

1.034. 1-1. 3-100

Каркас объемный ОК1 ... ОК29

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

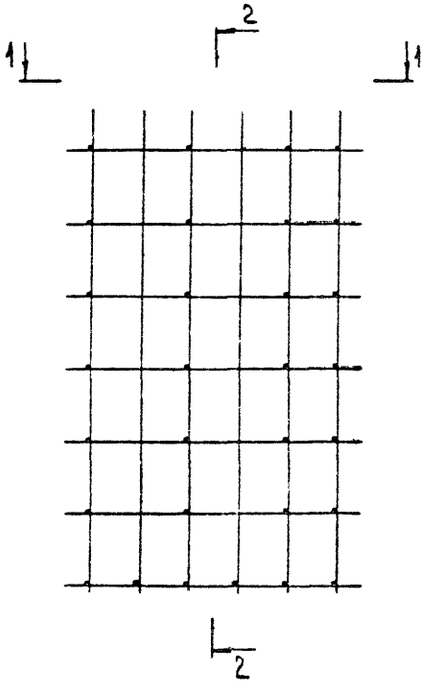
ЦНИИЭП учебных зданий

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-100 – 16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
А3		1	1.034.1-1. 3-20-16	СЕТКА С17	2													
			-17	С18		2												
			-18	С19			2											
			-19	С20				2										
			-20	С21					2			1						
			-21	С22						2			1					
			-22	С23							2			1				
			-36	С34											2			
			-37	С35												2		
			-38	С36													2	
		4	-27	С28								1						
			-28	С29									1					
			-29	С30										1				
		5	-30	С31								1						
			-32	С32									1					
			-34	С33										1				
		6	-31	С31А								1						
			-33	С32А									1					
			-35	С33А										1				
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ														
А3		7	1.034.1-1. 3-30-03	МН4								2	2	2				
				ДЕТАЛИ														
				Стержень отдельный														МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 6727-80														
А3		2	1.034.1-1. 3-001-01	Ф5 Вр-I L=250	41	55	96	110	23	32	35	25	34	37	44	58	65	0,04
А3		3	1.034.1-1. 3-001	Ф5 Вр-I L=150								28	40	44				0,02

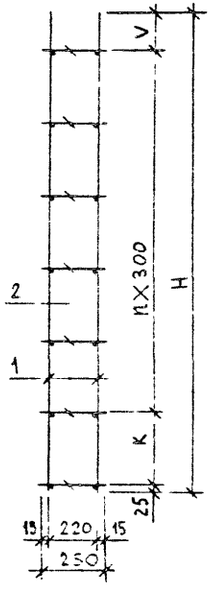
1.034.1-1. 3-100

ЛИСТ 2

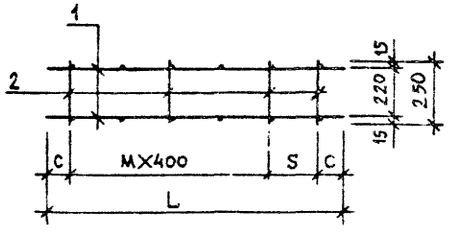
Рис. 1



2-2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ						КОЛ.		МАССА
			L	H	S	K	C	V	М	Н	ЕД., КГ
1.034.1-1. 3-100	ОК1	1	1160	1950	—	—	180	125	2	6	14,00
—01	ОК2		1460	1950	—	—	130	125	3	6	14,96
—02	ОК3		2540	1950	200	—	170	125	5	6	25,82
—03	ОК4		2960	1950	200	—	180	125	6	6	30,06
—04	ОК5		1160	2750	—	200	180	125	2	8	15,58
—05	ОК6		1460	2750	—	200	130	125	3	8	21,18
—06	ОК7		2540	2750	200	200	170	125	5	8	36,56
—07	ОК8		2960	2750	200	200	180	125	6	8	42,56
—08	ОК9		1160	2950	—	100	180	125	2	9	16,74
—09	ОК10		1460	2950	—	100	130	125	3	9	22,74
—10	ОК11		2540	2950	200	100	170	125	5	9	39,26
—11	ОК12		2960	2950	200	100	180	125	6	9	45,70
—12	ОК13		1160	3250	—	100	180	125	2	10	18,40
—13	ОК14		1460	3250	—	100	130	125	3	10	25,00
—14	ОК15		2540	3250	200	100	170	125	5	10	43,16
—15	ОК16		2960	3250	200	100	180	125	6	10	50,24
—16	ОК17		1160	3550	—	100	180	125	2	11	20,06
—17	ОК18		1460	3550	—	100	130	125	3	11	27,26
—18	ОК19		2540	3550	200	100	170	125	5	11	47,06
—19	ОК20		2960	3550	200	100	180	125	6	11	54,78
—20	ОК21		830	2070	—	—	15	245	2	6	10,30
—21	ОК22		830	2940	—	—	15	215	2	9	15,28
—22	ОК23		830	3240	—	—	15	215	2	10	16,84

НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	14.01.83
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	14.01.83
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	14.01.83
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.01.83
ИСПОЛН.	АНОФРИЕВА	14.01.83

1.034.1-1. 3-100 СБ

КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ
ОК1 ... ОК23
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

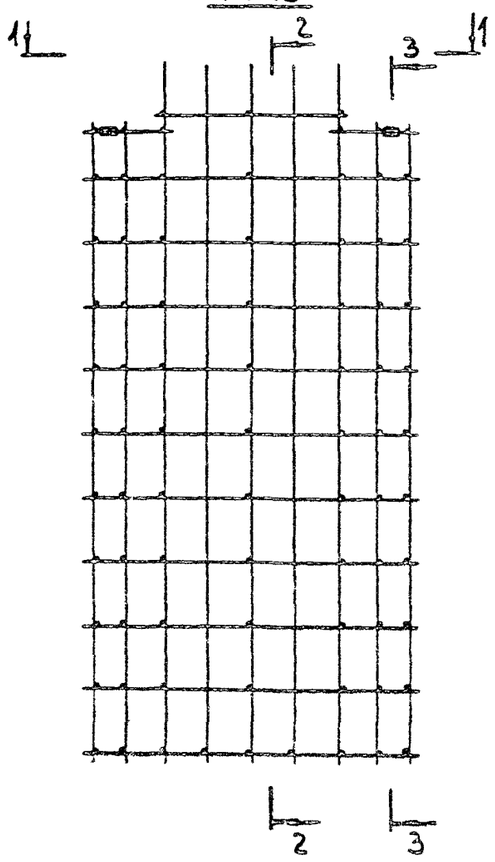
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

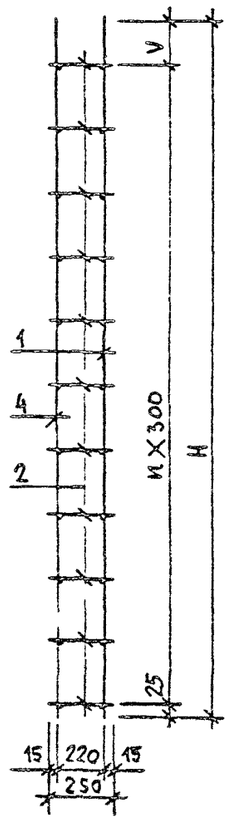
19666

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ.	МАССА
			L	H	V	K	n	ЕД., КГ
1.034. 1-1. 3-100-23	ОК24	2	1470	2070	245	255	6	22,76
-24	ОК25		1470	2940	215	235	9	31,45
-25	ОК26		1470	3240	215	235	10	34,42
-26	ОК27	3	2540	2750	285	-	1	21,72
-27	ОК28		2540	3250	175	-	3	26,04
-28	ОК29		2540	3550	175	-	4	28,50

РИС. 2



2-2



3-3

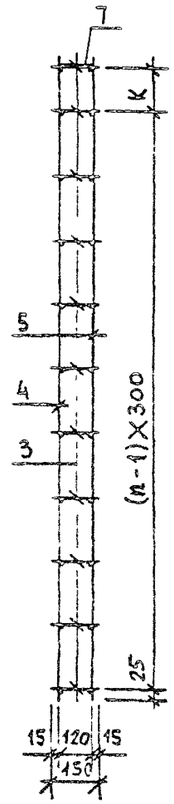
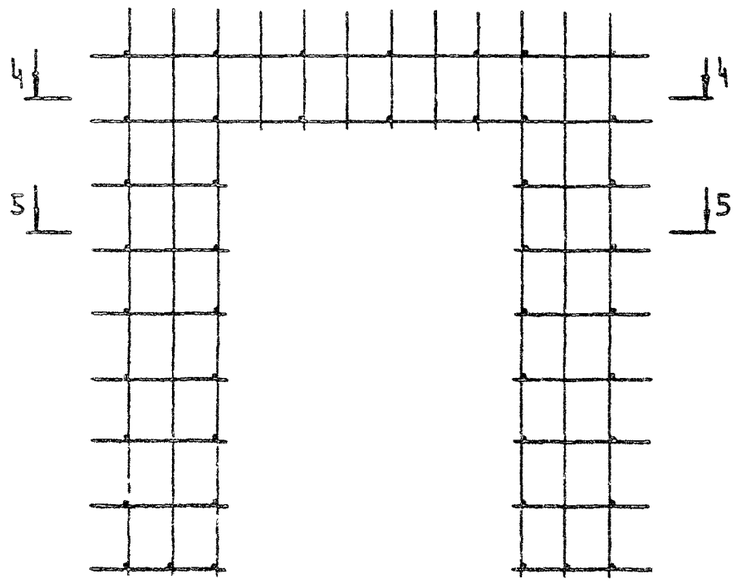
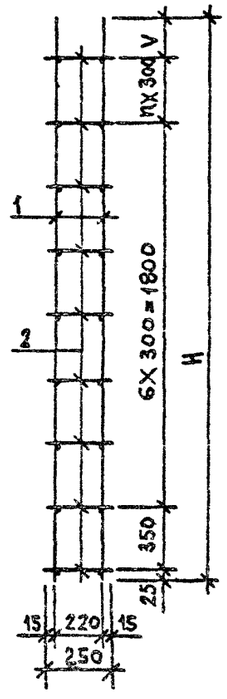


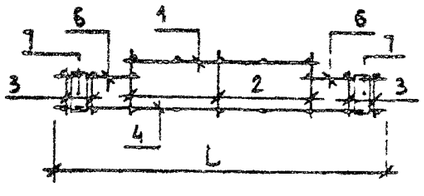
РИС. 3



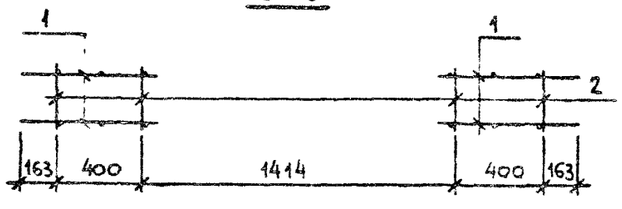
6-6



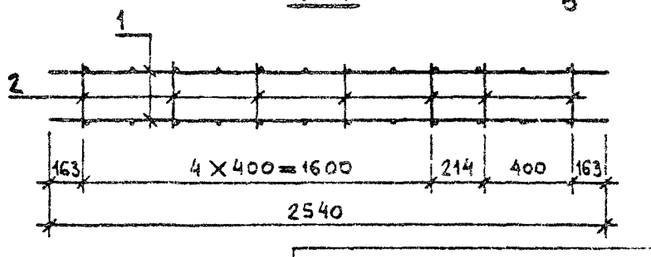
1-1



5-5



4-4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-200-										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			1.034.1-1. 3-200 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.034.1-1. 3-ОПЗ	Пояснительная записка											
				Сборочные единицы											
				Каркас плоский											
А3		1	1.034.1-1. 3-10	К1	1										
			-01	К2		1									
			-02	К3			1								
			-03	К4				1							
			-04	К5					1						
			-05	К6						1	1				
			-06	К7								1			
			-07	К8									1		
			-08	К9										1	
				Изделие закладное											
А3		2	1.034.1-1. 3-30	МН1	2	2	2	2							
			-01	МН2					2	3	3	3	4		
			-02	МН3										2	

Нач. маст.	Орлов	14.07.83
Гл. инж. м.	Мартулец	14.07.83
ГИП	Ротерштейн	14.07.83
Ст. инж.	Попова	14.07.83
Исполн.	Анофриева	14.07.83

1.034.1-1. 3-200

Каркас объемный
Окн 1 ... Окн 9; Окн 6А

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
			L	А	Б	
1.034. 1-1. 3-200	ОКН 1	1	1160	—	—	9,13
– 01	ОКН 2		1460	—	—	10,17
– 02	ОКН 3		2540	—	—	13,84
– 03	ОКН 4		2960	—	—	15,26
– 04	ОКН 5	2	1470	1100	—	12,70
– 05	ОКН 6	3	2270	1000	900	19,29
– 06	ОКН 6А	4	2270	1000	900	19,29
– 07	ОКН 7	3	2570	1100	1100	19,67
– 08	ОКН 8	5	3070	900	—	25,86
– 09	ОКН 9	1	820	—	—	4,11

Рис. 1

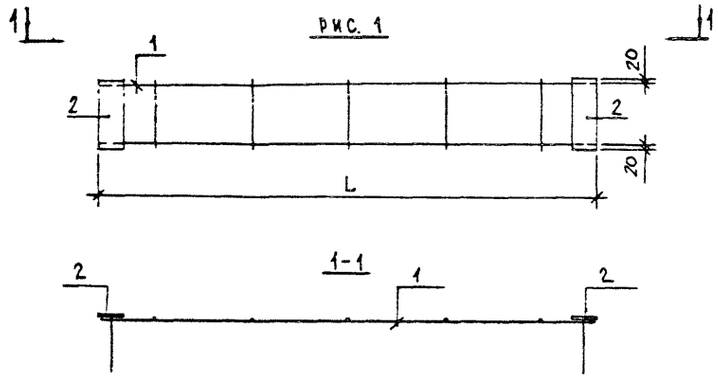
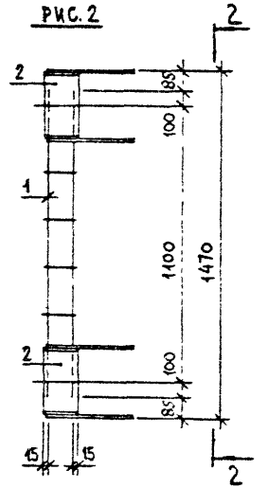


Рис. 2



2-2



Рис. 3

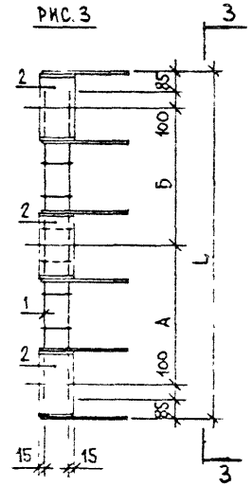
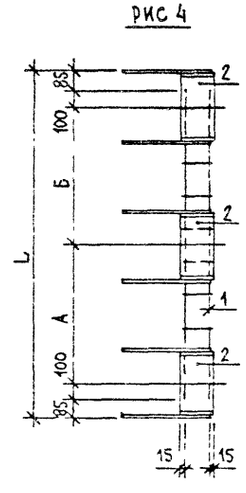


Рис 4



3-3

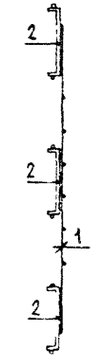
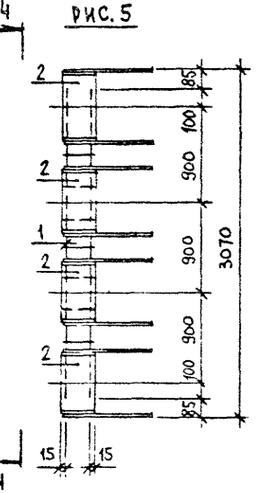
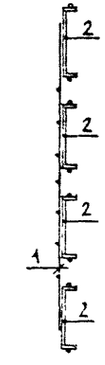


Рис. 5



4-4



Нач. маст.	Орлов	07.83
Гл. инж. м.	Маргулец	14.07.83
ГИП	Сотерштейн	14.07.83
Ст. инж.	Попова	14.07.83
Исполн.	Анофриева	14.07.83

1.034. 1-1. 3-200СБ

Каркас объемный ОКН 1... ОКН 9; ОКН 6А
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП учебных зданий

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-10-													ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	
				Документация															
А3			1.034.1-1. 3-10 СБ	Сборочный чертеж															
А4			1.034.1-1. 3-0 ПЗ	Пояснительная записка															
				Детали															
				Стержень отдельный															МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 5781-82															
А3		1	1.034.1-1. 3-001-54	⌀16 А-III L= 1160	2														1,83
			-55	⌀16 А-III L= 1460		2													2,30
			-56	⌀16 А-III L= 2540			2												4,01
			-57	⌀16 А-III L= 2960				2											4,67
			-50	⌀10 А-III L= 1300					2										0,80
			-51	⌀10 А-III L= 2100						2									1,30
			-52	⌀10 А-III L= 2400							2								1,48
			-53	⌀10 А-III L= 2900								2							1,79
			-49	⌀10 А-III L= 820									2						0,51
			-30	⌀8 А-III L= 1850										2					0,73
			-33	⌀8 А-III L= 2650											2				1,05
			-37	⌀8 А-III L= 2850												2			1,13
			-42	⌀8 А-III L= 3150													2		1,24
			-45	⌀8 А-III L= 3450														2	1,36
		2	-26	⌀6 А-III L= 240	5	7	12	14					3						0,05
			-25	⌀6 А-III L= 110					4	8	9	12							0,02
				ГОСТ 6727-80															
А3		2	1.034.1-1. 3-001-01	⌀5 Вр-I L= 250										7	10	11	12	13	0,04

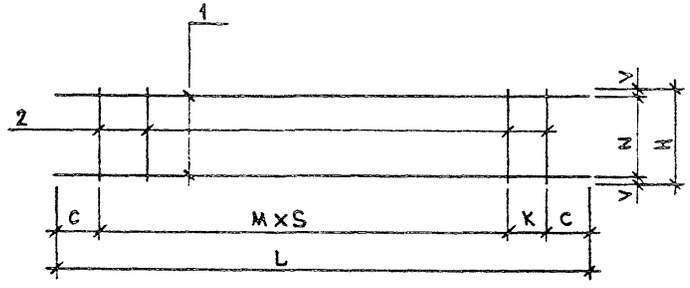
НАЧ.МАСТ.	ОРЛОВ	14.07.83
ГА.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ	14.07.83
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.83
СТ.ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83
ИСПОЛН.	АНОФРИЕВА	14.07.83

1.034.1-1. 3-10

КАРКАС ПЛОСКИЙ К1... К14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий



Обозначение	Марка	Размеры, мм							Кол.	Масса ед., кг
		L	H	S	N	V	C	K	M	
1.034. 1-1. 3 – 10	К1	1160	240	200	200	25	180	–	4	3,91
–01	К2	1460	240	200	200	25	130	–	6	4,95
–02	К3	2540	240	200	200	25	170	–	11	8,62
–03	К4	2960	240	200	200	25	180	–	13	10,04
–04	К5	1300	110	200	70	20	350	–	3	1,68
–05	К6	2100	110	200	70	20	350	–	7	2,76
–06	К7	2400	110	200	70	20	400	–	8	3,14
–07	К8	2900	110	200	70	20	350	–	11	3,82
–08	К9	820	240	200	200	25	210	–	2	1,17
–09	К10	1850	250	300	220	15	25	–	6	1,74
–10	К11	2650	250	300	220	15	25	200	8	2,50
–11	К12	2850	250	300	220	15	25	100	9	2,70
–12	К13	3150	250	300	220	15	25	100	10	2,96
–13	К14	3450	250	300	220	15	25	100	11	3,24

Нач. маст.	Орлов	14.07.83
Гл. инж.	М. Маргулец	14.07.83
ГИП	Ротерштейн	14.07.83
Ст. инж.	Попова	14.07.83
Исполн.	Анофриева	14.07.83

1.034. 1-1. 3 –10 СБ

Каркас плоский К1 ... К14
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	–
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП учебных зданий

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-20-																				ПРИМЕЧАНИЕ
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																						
А3			1.034.1-1. 3-20 СБ	Сборочный чертеж																						
А4			1.034.1-1. 3-ОПЗ	Пояснительная записка																						
				ДЕТАЛИ																						
				Стержень отдельный ГОСТ 6727-80																						МАССА ЕД., КГ
А3		1	1.034.1-1. 3-001-06	⌀5 Вр-I L=1160	7				10				11				12				13					0,17
			-08	⌀5 Вр-I L=1460		7				10				11				12				13				0,21
			-1	⌀5 Вр-I L=2540			7				10				11				12				13			0,37
			-13	⌀5 Вр-I L=2960				7				10				11				12				13		0,43
			-04	⌀5 Вр-I L=830																				7	10	0,12
				ГОСТ 5781-82																						
А3		2	1.034.1-1. 3-001-31	⌀8 А-III L=1950	5	7	12	14																		0,77
			-36	⌀8 А-III L=2750					5	7	12	14														1,09
			-39	⌀8 А-III L=2950									5	7	12	14										1,16
			-44	⌀8 А-III L=3250													5	7	12	14						1,28
			-46	⌀8 А-III L=3550																	5	7	12	14			1,40
			-32	⌀8 А-III L=2070																					5		0,82
			-38	⌀8 А-III L=2940																						5	1,16

НАЧ. МАСТ	ОРЛОВ		14.07.83
ГЛ. ИНЖ. МАСТ	МАРГУЛЕЦ		14.07.83
РИП	РОТЕРШТЕЙН		14.07.83
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА		14.07.83
ИСПОЛН.	УВАРОВ		14.07.83

1.034.1-1. 3-20

СЕТКА С1...С36; С31А...С33А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП учебных зданий

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-20-																				ПРИМЕЧАНИЕ
					22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38					
				ГОСТ 6727-80																						
13		1	1.034.1-1. 3-001-04	Ø5 Вр-I L = 830	11																					0,12
			-05	Ø5 Вр-I L = 1140		4																				0,16
			-07	Ø5 Вр-I L = 1440			4																			0,20
			-10	Ø5 Вр-I L = 2520				4																		0,35
			-12	Ø5 Вр-I L = 2940					4																	0,41
			-09	Ø5 Вр-I L = 1470						6	9	10														0,21
			-02	Ø5 Вр-I L = 350									6	6	9	9	10	10								0,05
			-11	Ø5 Вр-I L = 2540															2	4	5					0,37
				ГОСТ 5781-82																						
13		2	1.034.1-1. 3-001-43	Ø8 А-II L = 3240	5																					1,28
			-28	Ø8 А-II L = 920		7	9	14	16																	0,36
			-29	Ø8 А-II L = 1810						2			1	1												0,71
			-34	Ø8 А-II L = 2680							2				1	1										1,06
			-40	Ø8 А-II L = 2980								2					1	1								1,18
			-36	Ø8 А II L = 2750															6							1,09
			-44	Ø8 А II L = 3250																6						1,28
			-46	Ø8 А III L = 5550																	6					1,40
		3	-30	Ø8 А-III L = 1850						2			2	2												0,72
			-35	Ø8 А-III L 2720							2				2	2										1,07
			-41	Ø8 А-III L = 3020								2					2	2								1,18
			-27	Ø8 А-III L = 610															6	6	6					0,24
		4	-32	Ø8 А-III L = 2070						5																0,82
			-38	Ø8 А-III L = 2940							5															1,16
			-43	Ø8 А III L = 3240								5														1,28
				ГОСТ 6727-80																						
13		4	1.034.1-1. 3-001-03	Ø5 Вр-I L = 600															14	14	14					0,09
		5	-04	Ø5 Вр-I L = 830						1	1	1														0,12
		6	-02	Ø5 Вр-I L = 350						2	2	2														0,05

1.034.1-1. 3.-20

ЛИСТ 2

Рис. 1

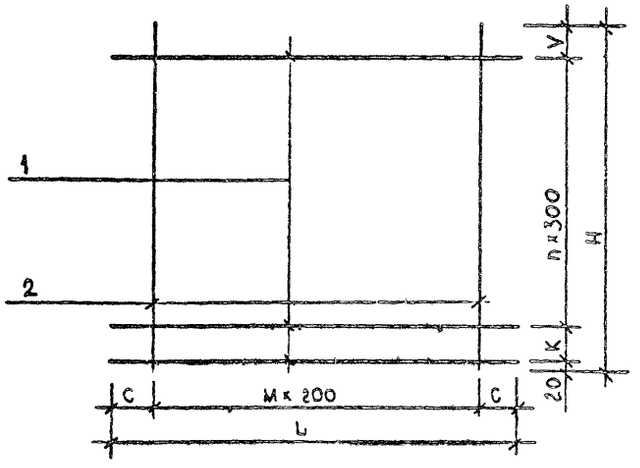
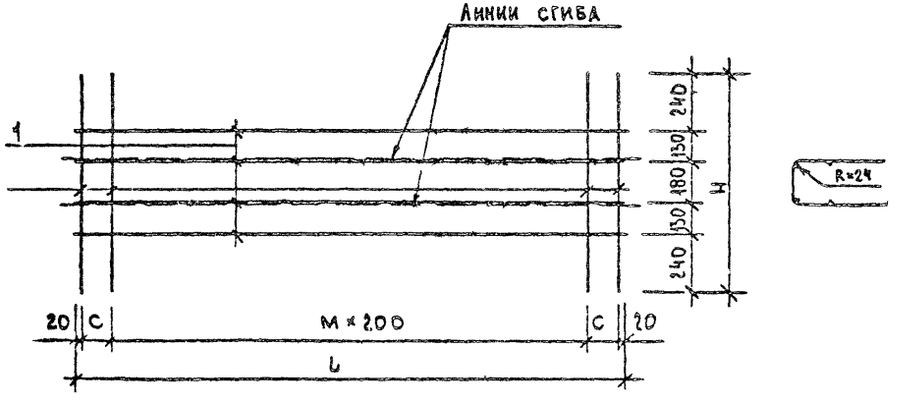


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм L	H	K	C	V	Кол. М	П	Масса ед., кг
1.034.1-1. 3-20	С1	1	1160	1950	–	180	130	4	6	5,04
-01	С2		1460	1950	–	150	130	6	6	6,86
-02	С3		2540	1950	–	170	130	11	6	11,83
-03	С4		2960	1950	–	180	130	13	6	13,79
-04	С5		1160	2750	200	180	130	4	8	7,15
-05	С6		1460	2750	200	130	130	6	8	9,73
-06	С7		2540	2750	200	170	130	11	8	16,78
-07	С8		2960	2750	200	180	130	13	8	19,56
-08	С9		1160	2950	100	180	130	4	9	7,67
-09	С10		1460	2950	100	130	130	6	9	10,43
-10	С11		2540	2950	100	170	130	11	9	17,99
-11	С12		2960	2950	100	180	130	13	9	20,97
-12	С13		1160	3250	100	180	130	4	10	8,44
-13	С14		1460	3250	100	130	130	6	10	11,48
-14	С15		2540	3250	100	170	130	11	10	19,80
-15	С16		2960	3250	100	180	130	13	10	23,08
-16	С17		1160	3550	100	180	130	4	11	9,21
-17	С18		1460	3550	100	130	130	6	11	12,33
-18	С19		2540	3550	100	170	130	11	11	21,61
-19	С20		2960	3550	100	180	130	13	11	25,19
-20	С21		830	2070	–	15	250	4	6	4,94
-21	С22		830	2940	–	15	220	4	9	7,00
-22	С23		830	3240	–	15	220	4	10	7,72
-23	С24	2	1140	920	–	450	–	4	–	3,16
-24	С25		1440	920	–	100	–	6	–	4,04

Нач. маст.	Орлов		4.07.83
Гл. инж. маст.	Маргулец		4.07.83
ГИП	Ротерштейн		4.07.83
Ст. инж.	Попова		4.07.83
Исполн.	Уваров		4.07.83

1.034.1-1. 3-20 СБ

Сетка С1 ... С36; С31А ... С33А
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	–
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП учебных зданий

Рис. 3

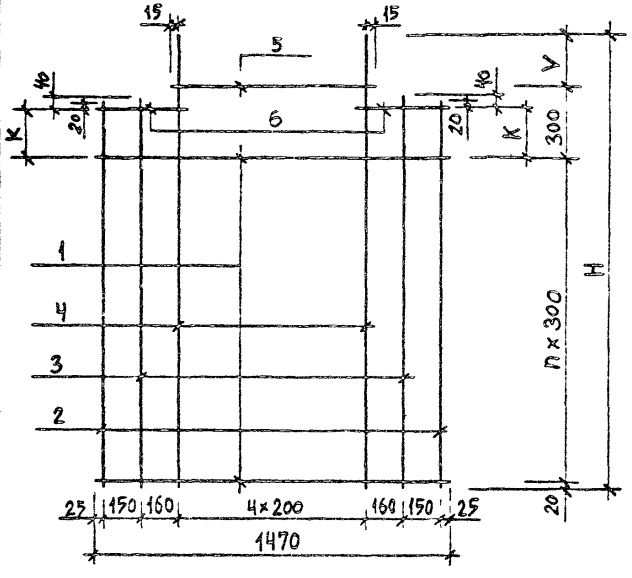
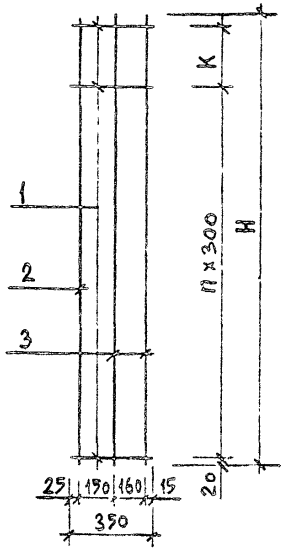


Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Кол.		Масса
			L	H	K	C	V	M	n	ед., кг
1.034.1-1. 3-20-25	С26	2	2540	920	–	140	–	11	–	6,44
-26	С27		2960	920	–	150	–	13	–	7,40
-27	С28	3	1470	2070	260	–	250	4	5	8,44
-28	С29		1470	2940	240	–	220	4	8	12,17
-29	С30		1470	3240	240	–	220	4	9	13,44
-30	С31	4	350	1850	260	–	–	–	5	2,45
-31	С31А	5	350	1850	260	–	–	–	5	2,45
-32	С32	4	350	2720	240	–	–	–	8	3,65
-33	С32А	5	350	2720	240	–	–	–	8	3,65
-34	С33	4	350	3020	240	–	–	–	9	4,04
-35	С33А	5	350	3020	240	–	–	–	9	4,04
-36	С34	6	2540	2750	340	–	290	–	1	9,98
-37	С35		2540	3250	340	–	190	–	3	11,86
-38	С36		2540	3550	340	–	180	–	4	12,95

Рис. 5

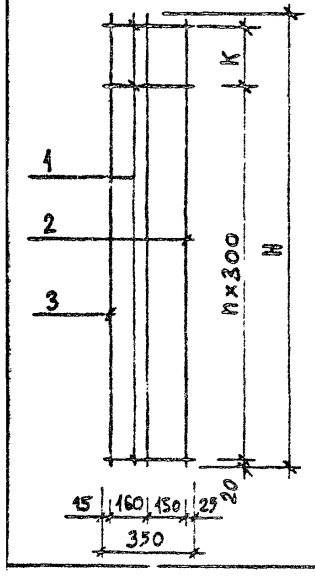
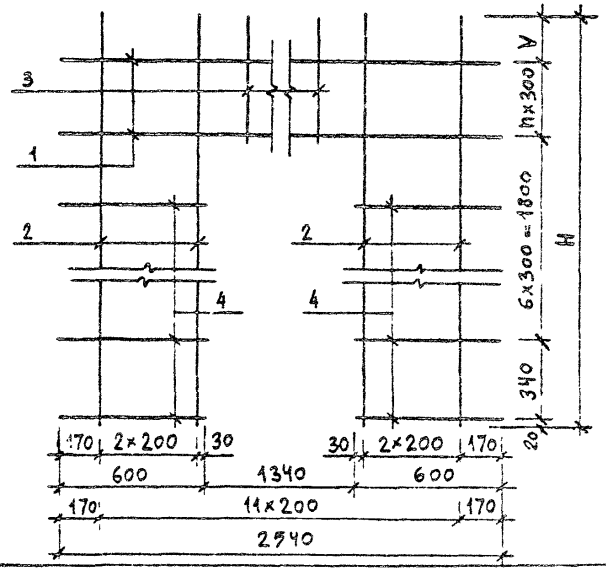


Рис. 6



1.034.1-1. 3-20СБ

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-30-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			1.034.1-1. 3-30 СБ	Сборочный чертеж					
А4			1.034.1-1. 3-0 ПЗ	Пояснительная записка					
				Детали					
				Стержень отдельный					Масса ед., кг
				ГОСТ 5781-82					
А3		1	1.034.1-1. 3-001-47	Ø 12 А-III L = 300	2		2	2	0,27
			-48	Ø 10 А-III L = 500		2			0,31
				Полоса					
				ГОСТ 103-76					
А3		2	1.034.1-1. 3-002	-110×10 L = 240	1				2,07
			-01	-140×10 L = 445		1			4,89
			-02	-80×10 L = 240			1		0,93
			-03	-60×8 L = 230				1	0,87

Нач. маст.	Орлов	14.07.83
Гл. инж. м.	Маргулец	14.07.83
ГИП	Ротерштейн	14.07.83
Ст. инж.	Попова	14.07.83
Ч/сполн.	Анофриева	14.07.83

1.034.1-1. 3-30

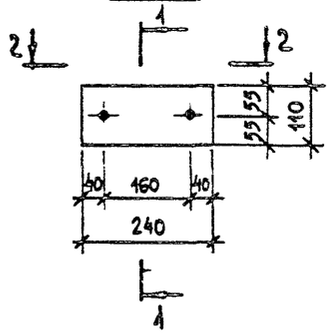
Изделие закладное МН1 ... МН4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

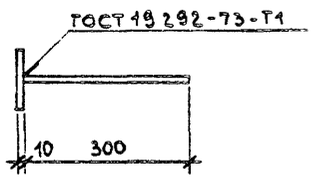
ЦНИИЭП учебных зданий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Ед., КГ
1.034.1-1. 3-30	МН 1	1	2,61
-01	МН 2	2	5,51
-02	МН 3	3	1,47
-03	МН 4	4	1,41

Рис. 1



1-1



2-2

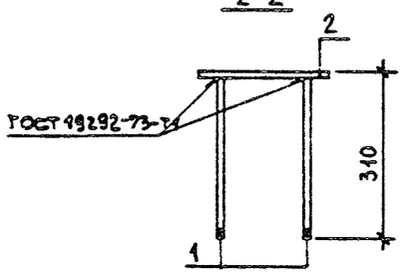


Рис. 3

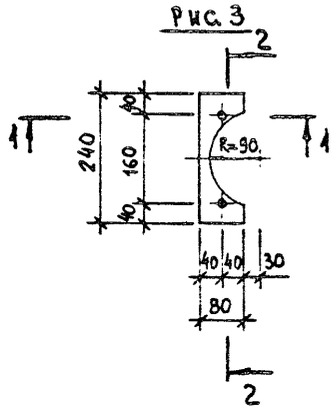
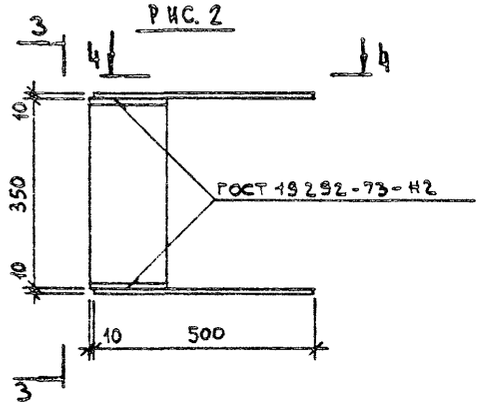


Рис. 2



3-3

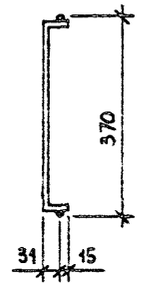
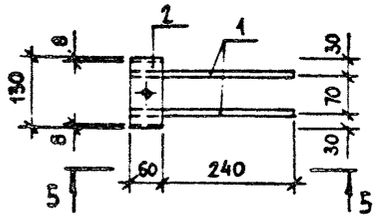
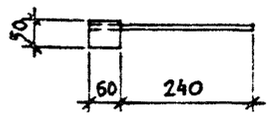


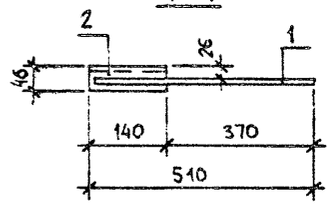
Рис. 4



5-5



4-4



Нач. маст.	ОРЛОВ		14.07.83
Гл. инж. Ц	МАРГУЛЕЦ		14.07.83
ГИП	РОТЕРШТЕЙН		14.07.83
Ст. инж.	ПОПОВА		14.07.83
Испол.	АНОФРИЕВА		14.07.83

1.034.1-1. 3-30СБ

Изделие закладное МН1... МН4
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. табл.	—
АИСТ	АИСТОВ 1	

ЦНИИЭП учебных зданий

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-40-										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			1.034.1-1. 3-40 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.034.1-1. 3-ПЗ	Пояснительная записка											
				Детали											
				Стержень отдельный											Масса ед., кг
				ГОСТ 5781-82											
А3		1	1.034.1-1. 3-001-15	⌀ 10 А-I L=1250	1										0,77
			-17	⌀ 12 А-I L=1250		1									1,11
			-18	⌀ 14 А-I L=1250			1								1,51
			-20	⌀ 16 А-I L=1250				1							1,97
			-21	⌀ 18 А-I L=1450					1						2,90
			-24	⌀ 18 Ас-II L=1450						1					2,90
			-14	⌀ 10 А-I L=690							1				0,43
			-16	⌀ 12 А-I L=690								1			0,61
			-22	⌀ 12 Ас-II L=690									1		0,61
			-23	⌀ 14 Ас-II L=690										1	0,83
				ГОСТ 6727-80											
А3		2	1.034.1-1. 3-001-01	⌀ 5 Вр-I L=250	1	1	1	1	1	1					0,03
				ГОСТ 5781-82											
А3		2	1.034.1-1. 3-001-19	⌀ 16 А-I L=340							1	1	1	1	0,54

Нач. маст	Орлов	14.07.83
Гл. инж. м	Мартулец	14.07.83
ГИП	Ротерштейн	14.07.83
Ст. инж.	Попова	14.07.83
Исполн.	Анофриева	14.07.83

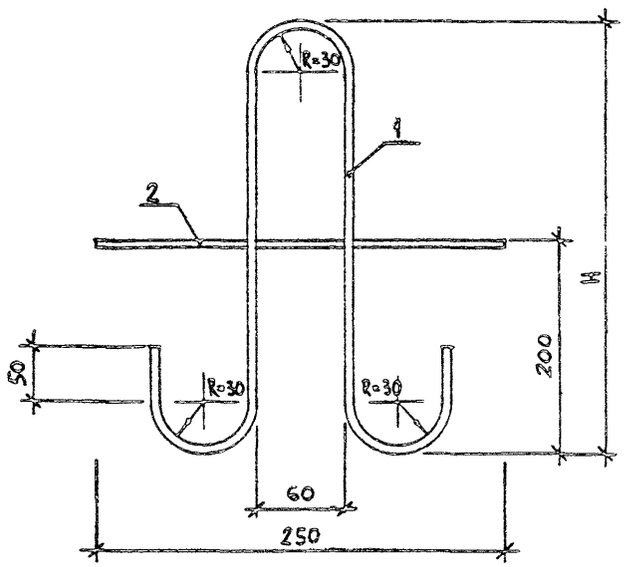
1.034.1-1 3-40

Петля строповочная П1... П6; ПП1 ... ПП4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП учебных зданий

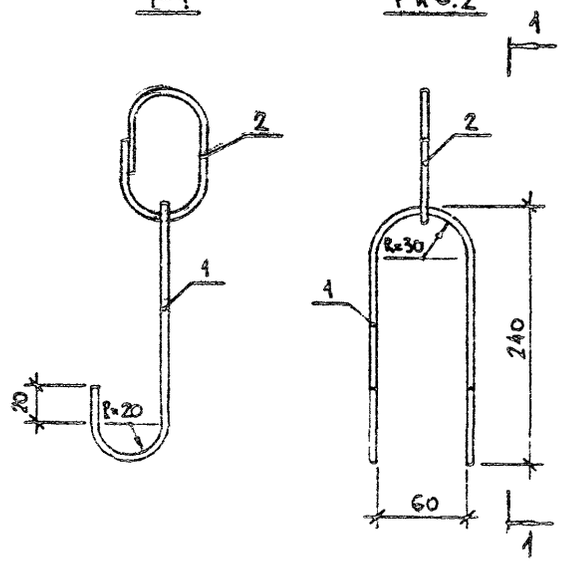
РИС.1



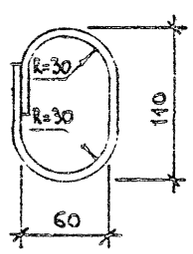
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ H	МАССА ЕД., КГ
1.034.1-1. 3-40	П1	1	490	0,80
-01	П2		490	1,14
-02	П3		490	1,54
-03	П4		490	2,00
-04	П5		590	2,93
-05	П6		590	2,93
-06	ПП1	2	240	0,97
-07	ПП2		240	1,15
-08	ПП3		240	1,15
-09	ПП4		240	1,37

1-1

РИС.2



ПОЗ.2



НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ		14.07.83
ГА ИНЖ. М	МАРГУЛЕЦ		14.07.83
ГИП	ГОТЕРШТЕЙН		14.07.83
СТ. ИНЖ	ПОПОВА		14.07.83
ИСПОЛН	АНОФРИЕВА		14.07.83

1.034.1-1. 3-40СБ

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П6; ПП1...ПП4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

gost.e-ecolog.ru