ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.034.1-1

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

## ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19865
цена 2-74

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XII 1989 года

Заказ № 15278 Тираж 150 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.034.1-1

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ, ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

## ВЫПУСК 2

### ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


**РАЗРАБОТАНЫ:**

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл.инж.ин-та А.Лихович
Начальник АМ-2 В.Орлов
Гл.инж.АМ-2 В.Маргулец
Гл.инж.пр-та М.Ротерштейн

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл.инж.ин-та В.Лепский
Начальник отд. Б.Вольнский
Гл.инж.пр-та И.Пригорев
Гл.технолог Г.Кац

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР:

Зам.директора ин-та Н.Коровин
Рук.лаборатории А.Васильев



**УТВЕРЖДЕНЫ:**

Госстроем СССР
протокол от 10.04.84 № ВА-22
введены в действие
с 15.04.84


©ЦИТП Госстроя СССР, 1988

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| I.034.I-I.2-ОПЗ | Пояснительная записка | 2 |
| I.034.I-I.2-I | Вентблок-диафрагма жесткости | 7 |
| I.034.I-I.2-ICБ | Вентблок-диафрагма жесткости Сборочный чертеж | 9 |
| I.034.I-I.2-2 | Вентблок-диафрагма жесткости Одноконсольный и двухконсольный | II |
| I.034.I-I.2-2СБ | Вентблок-диафрагма жесткости Одноконсольный и двухконсольный Сборочный чертеж | I5 |
| I.034.I-I.2-3 | Вентблок-диафрагма жесткости с проемом | I7 |
| I.034.I-I.2-3СБ | Вентблок-диафрагма жесткости с проемом Сборочный чертеж | I9 |
| I.034.I-I.2-4 | Вентблок-диафрагма жесткости одноконсольный и двухконсольный с проемом | 2I |
| I.034.I-I.2-4СБ | Вентблок-диафрагма жесткости одноконсольный и двухконсольный с проемом. Сборочный чертеж | 23 |
| I.034.I-I.2-ОУ | Узел I...I8 | 25 |
| I.034.I-I.2-ОВМС | Ведомость расхода стали | 29 |
| I.034.I-I.2-ОРМ | Ведомость расхода материалов | 32 |

1.034.1-1.2-0

| | | |
|---|---|---|
| НАЧ. МАСТ. | ОРЛОВ | 13.07.83 |
| ГА НАЧ. М | МАРГУЛЕВ | 13.07.83 |
| ТИП | РОТЕРШТЕЙН | 13.07.83 |
| СТ НАЧ. | ПОПОВА | 13.07.83 |
| ИСПОЛНИТ | ЧЕРНОВА | 13.07.83 |

Содержание

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП учебных зданий

## I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.I. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков-диафрагм жесткости одноэтажной разрезки с круглыми пустотами ∅ I59 мм, безконсольных и с консолями для опирания перекрытий, а также вентблоков-диафрагм жесткости безконсольных и консольных с проемами.

I.2. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий высотой до I2 этажей в конструкциях серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I, с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м.

I.3. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ I7079-7I.

I.4. Проектирование вентиляционных блоков-диафрагм жесткости произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-2I-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от I0 июля I980 г. № 99, от II мая I98I г. № 67.

Вентблоки-диафрагмы жесткости запроектированы по 3-й категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

I.5. Для армирования вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята стержневая арматурная сталь класса А-Ш по ГОСТ 578I-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и Ас-П (ГОСТ

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

1.034.1-1. 2-ОПЗ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| НАЧ. МАСТ | ОРЛОВ | 13.07.83 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ. ИНЖ. П | МАРГУЛЕЦ | 13.07.83 | | Р | 1 | 8 |
| ГИП | РОТЕРШТЕЙН | 13.07.83 | | ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОПОВА | 13.07.83 | | | | |
| ИСПОЛНИЛ | ЧЕРНОВА | 13.07.83 | | | | |

5781-82) марки ВСт3сп2 (ГОСТ 380-71*) и марки 10Г.

В случае монтажа вентблоков при температуре -40°С запрещается применять сталь марок ВСт3пс2.

Арматурные изделия даны в выпуске 3 данной серии.

I.6. Указания по расчету конструкций и их компановки в зданиях приведены в серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I.

I.7. Предел огнестойкости конструкций не ниже 2,5 часа.

I.8. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

При применении вентиляционных блоков-диафрагм жесткости в условиях воздействия агрессивной среды, в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73* и других действующих нормативных документов.

I.9. Маркировка вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята по ГОСТ 23009-78.

Марки блоков состоят из 2-х частей:

первая часть марки - буквенная:

"ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости;

"1ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с одной консолью;

"2ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с двумя консолями;

"ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом;

"1ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и одной консолью.

"2ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и двумя консолями.

Вторая часть марки - цифровая.

Первая группа цифр:

I2; I5; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах.

Вторая группа цифр:

20; 28; 33; 36 - номинальная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков-диафрагм жесткости:

ВДI5.28 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости длиной I480 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

2ВДП26.33 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости, двухконсольный, с проемом; длина блока 2560 мм, для зданий с высотой этажа 3,3 м.

I.I0. В вентиляционных блоках-диафрагмах жесткости предусмотрены "ниши" размером I50х200 для открывания канала приточной или вытяжной вентиляции.

Открывание каналов в вентиляционных блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формовании изделия; путем заложения деревянных бабышек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны: количество и сторона открывания канала,

непосредственно на стройке; где по чертежам разверток стен отверстие пробивается по месту.

Выше обозначенное отверстие закрывается решеткой типа РВПЗ ГОСТ I3448-82.

I.II. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - I00%;

в летний период не менее 70% от проектной прочности;

при условии гарантии заводом-изготовителем достижение I00% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.I-8I.

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

2.1. До начала производства вентблоков-диафрагм жесткости завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изготовления изделий.

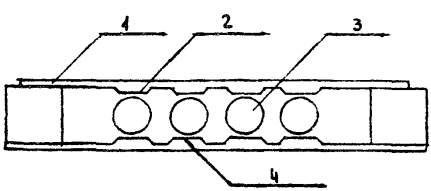
2.2. Вентблоки-диафрагмы жесткости рекомендуется изготавливать на установках и по технологии аналогичной изготовлению многопустотных настилов перекрытий; возможно применить бетоноукладчик на базе модели 7I5IC/3A и виброплощадку марки СМЖ-200А.

Формование консольных вентблоков-диафрагм жесткости производится в горизонтальных формах, причем одна консоль образуется углублением, выполненном в поддоне, а другая при помощи съемной рамки.

2.3. Пустотообразователи диаметром 159 мм.

2.4. Поперечные ниши для открытия каналов образуются на свежеуложенном бетоне путем установки и фиксации на оговоренных, в рабочих чертежах изделий местах на продольных бортах формы "гребенки" I с коробочками 2,3 - пустотообразователи, см.рис.I. 4 - коробочки с другой стороны устанавливаются на форму.

Рис.I



2.5. При принятии стальных форм для изготовления вентблоков -диафрагм жесткости следует руководствоваться ГОСТ I8886-73.

2.6. Жесткость бетонной смеси принять 30/40 сек.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I. Приемку и паспортизацию вентблоков-диафраги жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ I3015.3-8I и ГОСТ I7073-7I.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ I3015.3-8I и ГОСТ I7073-7I.

## 4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.I. Марки вентблоков-диафрагм жесткости представляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных блоков-диафрагм жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ I3015.2-8I и ГОСТ I7073-7I.

## 5. ИСПЫТАНИЯ

5.I. Испытания вентиляционных блоков-диафрагм жесткости производить по ГОСТ I7079-7I с учетом требований ГОСТ 8829-77.

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

## Номенклатура вентблоков - диафрагм жесткости

| Марка элемента | Эскиз | Рис. | Размеры, мм L | H | B | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг натур. | приведен. к классу A-I | Масса ед., кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ВД 12.20 | Рис. 1 | 1 | 1180 | 1970 | 260 | 0,440 | 74,71 | 86,89 | 1101 |
| ВД 15.20 | | | 1480 | | | 0,517 | 79,71 | 94,07 | 1293 |
| ВД 26.20 | | | 2560 | | | 0,878 | 94,92 | 114,65 | 2196 |
| ВД 30.20 | | | 2980 | | | 1,017 | 101,38 | 124,68 | 2544 |
| 1ВД 12.20 | | 2 | 1180 | | | 0,483 | 77,87 | 91,44 | 1208 |
| 1ВД 15.20 | | | 1480 | | | 0,571 | 84,43 | 100,56 | 1428 |
| 1ВД 26.20 | | | 2560 | | | 0,972 | 102,52 | 126,08 | 2430 |
| 1ВД 30.20 | | | 2980 | | | 1,125 | 109,14 | 135,60 | 2814 |
| 2ВД 12.20 | | 3 | 1180 | | | 0,526 | 81,03 | 95,98 | 1316 |
| 2ВД 15.20 | Рис. 2 | | 1480 | | | 0,625 | 88,47 | 106,37 | 1563 |
| 2ВД 26.20 | | | 2560 | | | 1,065 | 108,36 | 135,35 | 2663 |
| 2ВД 30.20 | | | 2980 | | | 1,234 | 117,46 | 147,17 | 3085 |
| ВД 12.28 | | 1 | 1180 | 2770 | 260 | 0,613 | 108,13 | 125,29 | 1533 |
| ВД 15.28 | | | 1480 | | | 0,719 | 114,77 | 134,83 | 1796 |
| ВД 26.28 | | | 2560 | | | 1,210 | 134,18 | 162,61 | 3050 |
| ВД 30.28 | | | 2980 | | | 1,397 | 141,60 | 173,55 | 3493 |
| 1ВД 12.28 | | 2 | 1180 | | | 0,656 | 109,57 | 128,11 | 1640 |
| 1ВД 15.28 | Рис 3 | | 1480 | | | 0,773 | 117,89 | 139,72 | 1931 |
| 1ВД 26.28 | | | 2560 | | | 1,313 | 140,62 | 171,88 | 3283 |
| 1ВД 30.28 | | | 2980 | | | 1,506 | 149,00 | 184,20 | 3765 |
| 2ВД 12.28 | | 3 | 1180 | | | 0,699 | 112,73 | 132,65 | 1748 |
| 2ВД 15.28 | | | 1480 | | | 0,827 | 121,13 | 144,72 | 2066 |
| 2ВД 26.28 | | | 2560 | | | 1,407 | 147,06 | 181,40 | 3517 |
| 2ВД 30.28 | | | 2980 | | | 1,615 | 158,26 | 196,70 | 4037 |

| Марка элемента | Эскиз | Рис. | Размеры, мм L | H | B | Объем бетона м³ | Расход стали, кг натур | приведенный к классу А-I | Масса ед., кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ВД 12.33 | Рис. 4 | 1 | 1180 | 3270 | 260 | 0,727 | 110,71 | 129,74 | 1818 |
| ВД 15.33 | | | 1480 | | | 0,852 | 118,67 | 141,04 | 2130 |
| ВД 26.33 | | | 2560 | | | 1,445 | 142,10 | 174,27 | 3612 |
| ВД 30.33 | | | 2980 | | | 1,672 | 152,42 | 188,31 | 4179 |
| 1ВД 12.33 | | 2 | 1180 | | | 0,770 | 113,87 | 134,29 | 1926 |
| 1ВД 15.33 | | | 1480 | | | 0,906 | 123,51 | 147,65 | 2265 |
| 1ВД 26.33 | | | 2560 | | | 1,538 | 148,54 | 183,53 | 3846 |
| 1ВД 30.33 | | | 2980 | | | 1,780 | 159,82 | 199,06 | 4451 |
| 2ВД 12.33 | | 3 | 1180 | | | 0,813 | 117,03 | 138,84 | 2033 |
| 2ВД 15.33 | | | 1480 | | | 0,960 | 127,55 | 153,45 | 2400 |
| 2ВД 26.33 | | | 2560 | | | 1,632 | 156,84 | 194,66 | 4079 |
| 2ВД 30.33 | | | 2980 | | | 1,889 | 167,66 | 210,13 | 4723 |
| ВД 12.36 | Рис. 5 | 1 | 1180 | 3570 | 260 | 0,790 | 137,33 | 159,17 | 1975 |
| ВД 15.36 | | | 1480 | | | 0,926 | 146,73 | 172,45 | 2316 |
| ВД 26.36 | | | 2560 | | | 1,573 | 171,72 | 207,43 | 3933 |
| ВД 30.36 | | | 2980 | | | 1,827 | 182,46 | 222,82 | 4552 |
| 1ВД 12.36 | | 2 | 1180 | | | 0,833 | 140,49 | 163,99 | 2083 |
| 1ВД 15.36 | | | 1480 | | | 0,980 | 150,77 | 178,25 | 2451 |
| 1ВД 26.36 | | | 2560 | | | 1,667 | 179,42 | 218,54 | 4167 |
| 1ВД 30.36 | | | 2980 | | | 1,930 | 189,96 | 233,61 | 4824 |
| 2ВД 12.36 | Рис. 6 | 3 | 1180 | | | 0,876 | 144,01 | 168,83 | 2190 |
| 2ВД 15.36 | | | 1480 | | | 1,034 | 154,81 | 184,06 | 2586 |
| 2ВД 26.36 | | | 2560 | | | 1,760 | 185,86 | 227,81 | 4400 |
| 2ВД 30.36 | | | 2980 | | | 2,038 | 197,36 | 245,48 | 5096 |
| ВДП 26.28 | | 4 | 2560 | 2770 | 260 | 0,871 | 187,60 | 239,21 | 2177 |
| 1ВДП 26.28 | | 5 | | | | 1,059 | 194,04 | 248,48 | 2647 |
| 2ВДП 26.28 | | 6 | | | | 1,247 | 201,40 | 258,66 | 3117 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.034.1-1. 2-ОПЗ

Лист 7

| Марка элемента | Эскиз | Рис | Размеры, мм | | | Объем бетона, $м^3$ | Расход стали, кг | | Масса ед., кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | L | H | B | | натур. | приведен. к классу А-I | |
| ВДП 26.33 | | 4 | 2560 | 3270 | 260 | 1,164 | 193,52 | 247,76 | 2910 |
| 1ВДП 26.33 | | 5 | | | | 1,352 | 200,88 | 258,21 | 3380 |
| 2ВДП 26.33 | | 6 | | | | 1,540 | 207,32 | 267,47 | 3850 |
| ВДП 26.36 | | 4 | | 3570 | | 1,335 | 224,74 | 279,62 | 3337 |
| 1ВДП 26.36 | | 5 | | | | 1,523 | 228,18 | 288,88 | 3809 |
| 2ВДП 26.36 | | 6 | | | | 1,711 | 236,48 | 300,01 | 4279 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ИОА. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1, 2-1 – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1.8-1СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1.2-0ВМС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1.2-0РМ | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.034.1-1.2-0ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1.2-0У | УЗЕЛ 1..18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС ОБЪЁМНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 1 | 1.034.1-1 3-100 | ОЕ 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | – 01 | ОЕ 2 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | – 02 | ОЕ 3 | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | – 03 | ОЕ 4 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | – 04 | ОЕ 5 | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | – 05 | ОЕ 6 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | – 06 | ОЕ 7 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | – 07 | ОЕ 8 | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | – 12 | ОЕ 13 | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | – 13 | ОЕ 14 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | – 14 | ОЕ 15 | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | – 15 | ОЕ 16 | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | – 16 | ОЕ 17 | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | – 17 | ОЕ 18 | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | – 18 | ОЕ 19 | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | | | – 19 | ОЕ 20 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| НАЧ. МАСТ | ОРЛОВ | | 14.07.83 |
| ГА. ИНЖ. М | МАРГУЛЕЦ | | 14.07.83 |
| ГИП | РОТЕНШТЕЙН | | 14.07.83 |
| СТ. ИНЖ. | ПОПОВА | | 14.07.83 |
| ИСПОЛН. | САИТОВА | | 14.07.83 |

1.034.1-1. 2-1

Ветроблок-диафрагма жесткости

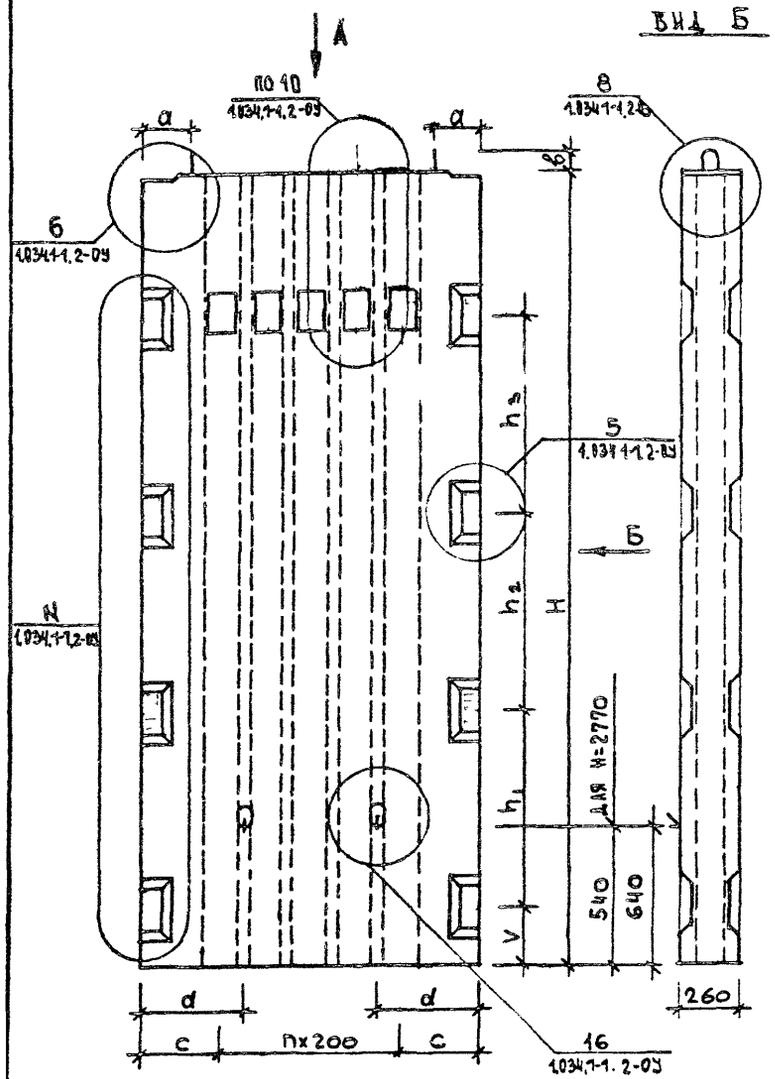
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП учебных зданий

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 2-1 – | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | | | | |
| | | | | НАРЖАС ОБЪЕМНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 2 | 1.034 1-1. 3-200 | ОЖМ 1 | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -01 | ОЖМ 2 | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -02 | ОЖМ 3 | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -03 | ОЖМ 4 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| | | 3 | -04 | ОЖМ 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | ОЖМ 6 | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -06 | ОЖМ 6А | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -07 | ОЖМ 7 | | | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | -08 | ОЖМ 8 | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | |
| | | | | ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 5 | 1.034 1-1. 3-40 | П 1 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | П 2 | | | 2 | | | | | | 2 | 2 | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -02 | П 3 | | | | 2 | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -03 | П 4 | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -04 | П 5 | | | | | | | | | | | | 2 | | | | 2 | | | | | | |
| | | 6 | -06 | ПП 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | | -07 | ПП 2 | | | | | | | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -08 | ПП 3 | | | | | | | | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | | | | | | | |
| | | | -09 | ПП 4 | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | МАССА ЕД., КГ |
| | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 7 | 1.034.1-1. 3-001-01 | Ø5Вр-I L=250 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | | | | 0,04 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | МАТЕРИАЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ М 300 | 0,440 | 0,517 | 0,878 | 1,017 | 0,613 | 0,719 | 1,210 | 1,397 | 0,727 | 0,852 | 1,445 | 1,672 | 0,790 | 0,926 | 1,573 | 1,821 | | | | | | $м^3$ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1.034.1-1. 2-1

ЛИСТ 2




| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ ММ | | | | | | | | | | КОЛ | УЗЕЛ | МАССА |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | L | c | H | a | b | d | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | V | n | N | ЕД, КГ |
| 1.034.1-1 2-1 | ВД 12 20 | 1180 | 290 | 1970 | 180 | 70 | 490 | 1100 | – | – | 220 | 3 | 1 | 1101 |
| -01 | ВД 15 20 | 1480 | 240 | | 130 | 70 | 440 | | | | | 5 | | 1293 |
| -02 | ВД 26 20 | 2560 | 280 | | 170 | 80 | 480 | | | | | 10 | | 2196 |
| -03 | ВД 30 20 | 2980 | 290 | | 180 | 80 | 490 | | | | | 12 | | 2541 |
| -04 | ВД 12.28 | 1180 | 290 | 2770 | 180 | 75 | 490 | 1000 | 900 | – | 220 | 3 | 2 | 1533 |
| -05 | ВД 15.28 | 1480 | 240 | | 130 | 75 | 440 | | | | | 5 | | 1796 |
| -06 | ВД 26 28 | 2560 | 280 | | 170 | 80 | 480 | | | | | 10 | | 3050 |
| -07 | ВД 30 28 | 2980 | 290 | | 180 | 80 | 490 | | | | | 12 | | 3493 |
| -08 | ВД 12.33 | 1180 | 290 | 3270 | 180 | 75 | 490 | 1400 | 1100 | – | 420 | 3 | 3 | 1818 |
| -09 | ВД 15.33 | 1480 | 240 | | 130 | 75 | 440 | | | | | 5 | | 2130 |
| -10 | ВД 26 33 | 2560 | 280 | | 170 | 80 | 480 | | | | | 10 | | 3612 |
| -11 | ВД 30.33 | 2980 | 290 | | 180 | 80 | 490 | | | | | 12 | | 4179 |
| -12 | ВД 12 36 | 1180 | 290 | 3570 | 180 | 75 | 490 | 900 | 900 | 900 | 220 | 3 | 4 | 1975 |
| -13 | ВД 15 36 | 1480 | 240 | | 130 | 75 | 440 | | | | | 5 | | 2316 |
| -14 | ВД 26 36 | 2560 | 280 | | 170 | 80 | 480 | | | | | 10 | | 3933 |
| -15 | ВД 30 36 | 2980 | 290 | | 180 | 80 | 490 | | | | | 12 | | 4552 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. маст. | Орлов | | 14.07.83 |
| Гл. инж. м | Маргулец | | 14.07.83 |
| ГИП | Ротерштейн | | 14.07.83 |
| Ст. инж. | Попова | | 14.07.83 |
| Исполнит | Саитова | | 14.07.83 |

1.034.1-1. 2-1СБ

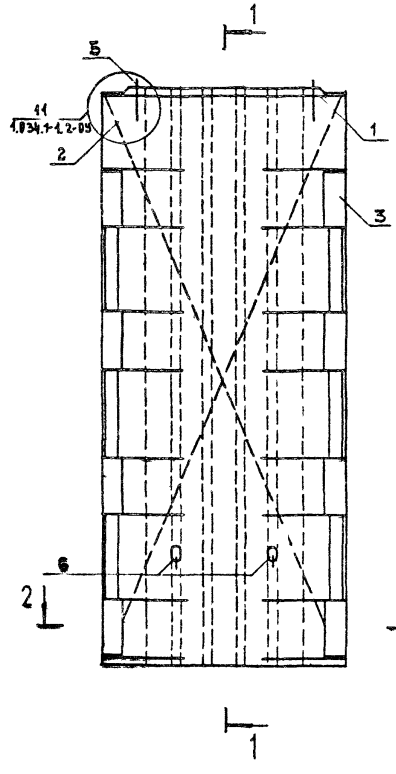
Вентблок-диафрагма жесткости

Сборочный чертеж

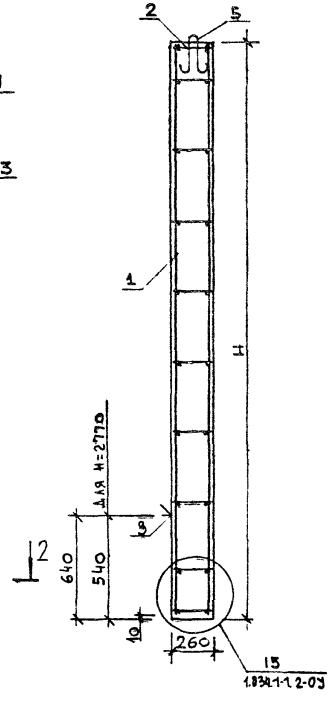
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|---|---|---|
| Р | СМ.ТАБЛ. | — |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |

ЦНИИЭП учебных зданий

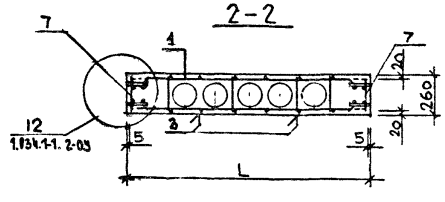
Схема армирования




1-1




2-2




После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

| 1.034.1-1. 2-1СБ | Лист 2 |
|---|---|

19665 11

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.034.1—1 2-2 — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1—1. 2-2СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1—1. 2-ОВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-ОРМ | Ведомость расхода материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.034.1—1. 2-ОПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1—1. 2-ОУ | Узел 1_18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас объемный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 1 | 1.034.1—1. 5-100 | ОК-1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | ОК-2 | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | ОК-3 | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | ОК-4 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | ОК-5 | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | ОК-6 | | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -06 | ОК-7 | | | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -07 | ОК-8 | | | | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -12 | ОК-13 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | | |
| | | | -13 | ОК-14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | 1 | |
| | | | -14 | ОК-15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -15 | ОК-16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| А3 | | 2 | 1.034.1—1. 5-200 | ОКН-1 | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | |
| | | | -01 | ОКН-2 | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | |
| | | | -02 | ОКН-3 | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | |
| | | | -03 | ОКН-4 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. маст. | Орлов | | 14.07.83 |
| Гл. инж. маст. | Маргулец | | 14.07.83 |
| ГИП | Ротерштейн | | 14.07.83 |
| Ст. инж. | Попова | | 14.07.83 |
| Испол. | Саитова | | 14.07.83 |

1.034.1-1. 2-2

Вентблок-диафрагма жесткости одноконсольный и двухконсольный.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ЦНИИЭП учебных зданий

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнен. 1.034.1-1. 2-2- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | |
| | | | | Каркас объемный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 3 | 1.034.1-1. 3-200-04 | ОКН 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | ОКН 6 | | | | | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | |
| | | | -06 | ОКН 6а | | | | | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | |
| | | | -07 | ОКН 7 | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 4 | 1.034.1-1. 3-20-23 | Сетка С 24 | 1 | | | | 2 | | | | 1 | | | | 2 | | | 1 | | | | 2 | | |
| | | | -24 | С 25 | | 1 | | | | 2 | | | | 1 | | | | 2 | | | 1 | | | | 2 | |
| | | | -25 | С 26 | | | 1 | | | | 2 | | | | 1 | | | | 2 | | | 1 | | | | |
| | | | -26 | С 27 | | | | 1 | | | | 2 | | | | 1 | | | | 2 | | | 1 | | | |
| | | | | Петля строповочная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 5 | 1.034.1-1. 3-40 | П 1 | 2 | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | П 2 | | 2 | | | | 2 | | | 2 | | | | 2 | 2 | | | 2 | | | 2 | | |
| | | | -02 | П 3 | | | 2 | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | | | | | 2 | | | | 2 |
| | | | -03 | П 4 | | | | | | | | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | |
| | | | -04 | П 5 | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | 2 | | |
| | | 6 | -06 | ПП 1 | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | | | | 2 | |
| | | | -07 | ПП 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | | | | | | | 2 | | | | 2 |
| | | | -08 | ПП 3 | | | | | | | | | | | | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Стержень отдельный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Масса ед., кг |
| | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 7 | 1.034.1-1. 3-001-01 | ⌀5 Вр-I L=250 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 0,04 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М300 | 0,483 | 0,571 | 0,972 | 1,125 | 0,526 | 0,625 | 1,065 | 1,234 | 0,656 | 0,773 | 1,313 | 1,506 | 0,699 | 0,827 | 1,407 | 1,615 | 0,770 | 0,906 | 1,558 | 1,780 | 0,813 | 0,960 | м³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1.034.1-1. 2-2

Лист 2

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1 034.1—1. 2-2- 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1—1. 2-СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1—1. 2-ОВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. 034.1- 1. 2-ОРМ | Ведомость расхода материалов | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1. 034.1—1. 2-ОПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1. 034.1—1. 2-ОУ | Узел 1...18 | | | | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| | | | | Каркас объемный | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 1 | 1.034.1—1. 3-100—14 | ОК 15 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | —15 | ОК 16 | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | —16 | ОК 17 | | | 1 | | | | 1 | | | | |
| | | | —17 | ОК 18 | | | | 1 | | | | 1 | | | |
| | | | —18 | ОК 19 | | | | | 1 | | | | 1 | | |
| | | | —19 | ОК 20 | | | | | | 1 | | | | 1 | |
| А3 | | 2 | 1.034.1—1. 3-200 | ОКН 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | |
| | | | —01 | ОКН 2 | | | | 1 | | | | 1 | | | |
| | | | —02 | ОКН 3 | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | |
| | | | —03 | ОКН 4 | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | |
| | | 3 | —07 | ОКН 7 | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| | | | —08 | ОКН 8 | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| А3 | | 4 | 1.034.1—1. 3-20—23 | Сетка С 24 | | | 1 | | | | 2 | | | | |
| | | | —24 | С 25 | | | | 1 | | | | 2 | | | |
| | | | —25 | С 26 | 2 | | | | 1 | | | | 2 | | |
| | | | —26 | С 27 | | 2 | | | | 1 | | | | 2 | |
| | | | | Петля строповочная | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 5 | 1.034.1—1. 3-40—01 | П 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | |
| | | | —02 | П 3 | | | | 2 | | | | 2 | | | |
| | | | —04 | П 5 | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | | 2 | | |
| | | | —05 | П 6 | | | | | | | | | | 2 | |

1.034.1-1 2-2

Лист 3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 2-2- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | |
| | | | | Петля строповочная | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 6 | 1.034.1-1. 3-40-06 | ПП 1 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | -07 | ПП 2 | | | | 2 | | | 2 | 2 | | | |
| | | | -08 | ПП 3 | 2 | | | | 2 | | | | 2 | | |
| | | | -09 | ПП 4 | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | |
| | | | | СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ | | | | | | | | | | | МАССА ЕД., КГ |
| | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 7 | 1.034.1-1 3-001-01 | ф5 Вр-I L=250 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 0,04 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | МАТЕРИАЛ | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ М300 | 1,632 | 1,889 | 0,833 | 0,910 | 1,667 | 1,930 | 0,876 | 1,034 | 1,760 | 2,038 | М³ |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | | КОД УЗЛА | | МАССА ЕД. КГ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | L | H | c | v | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | a | в | n | N | |
| 1.034.1-1. 2-2 | 1ВД 12.20 | 2;4 | 1180 | 1970 | 290 | 220 | 1100 | — | — | 180 | 70 | 3 | 1 | 1208 |
| -01 | 1ВД 15.20 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | 70 | 5 | | 1428 |
| -02 | 1ВД 26.20 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | 80 | 10 | | 2430 |
| -03 | 1ВД 30.20 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | 80 | 12 | | 2814 |
| -04 | 2ВД 12.20 | 1;3 | 1180 | | 290 | | | | | 180 | 80 | 3 | | 1316 |
| -05 | 2ВД 15.20 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | 80 | 5 | | 1563 |
| -06 | 2ВД 26.20 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | 80 | 10 | | 2663 |
| -07 | 2ВД 30.20 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | 80 | 12 | | 3065 |
| -08 | 1ВД 12.28 | 2;4 | 1180 | 2770 | 290 | 220 | 900 | 1000 | — | 180 | 80 | 3 | 2 | 1640 |
| -09 | 1ВД 15.28 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 1934 |
| -10 | 1ВД 26.28 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 3283 |
| -11 | 1ВД 30.28 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 3765 |
| -12 | 2ВД 12.28 | 1;3 | 1180 | | 290 | | | | | 180 | | 3 | | 1748 |
| -13 | 2ВД 15.28 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 2066 |
| -14 | 2ВД 26.28 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 3547 |
| -15 | 2ВД 30.28 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 4037 |
| -16 | 1ВД 12.33 | 2;4 | 1180 | 3270 | 290 | 420 | 1100 | 1100 | — | 180 | 80 | 3 | 3 | 1926 |
| -17 | 1ВД 15.33 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 2265 |
| -18 | 1ВД 26.33 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 3846 |
| -19 | 1ВД 30.33 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 4454 |
| -20 | 2ВД 12.33 | 1;3 | 1180 | | 290 | | | | | 180 | | 3 | | 2033 |
| -21 | 2ВД 15.33 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 2400 |
| -22 | 2ВД 26.33 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 4079 |
| -23 | 2ВД 30.33 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 4723 |
| -24 | 1ВД 12.36 | 2,4 | 1180 | 3570 | 290 | 220 | 900 | 900 | 900 | 180 | 80 | 3 | 4 | 2083 |
| -25 | 1ВД 15.36 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 2451 |
| -26 | 1ВД 26.36 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 4167 |
| -27 | 1ВД 30.36 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 4824 |
| -28 | 2ВД 12.36 | 1.3 | 1180 | | 290 | | | | | 180 | | 3 | | 2190 |
| -29 | 2ВД 15.36 | | 1480 | | 240 | | | | | 130 | | 5 | | 2586 |
| -30 | 2ВД 26.36 | | 2560 | | 280 | | | | | 170 | | 10 | | 4400 |
| -31 | 2ВД 30.36 | | 2980 | | 290 | | | | | 180 | | 12 | | 5096 |

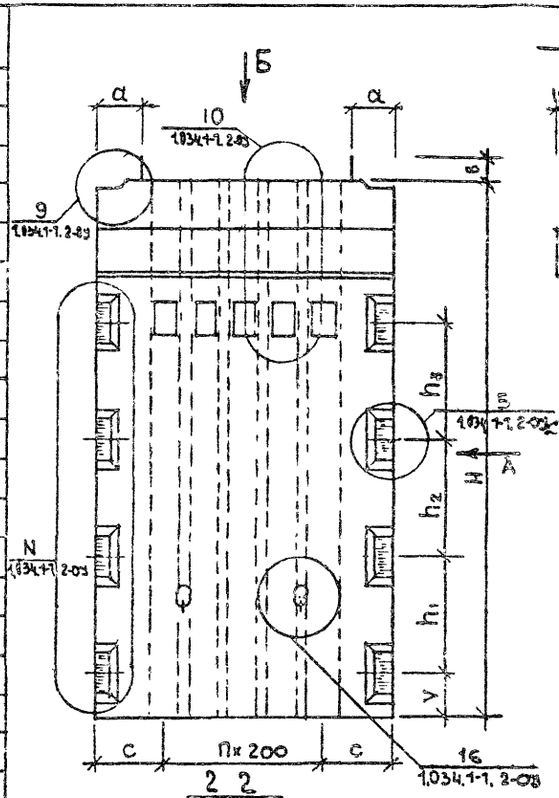



РИС. 3

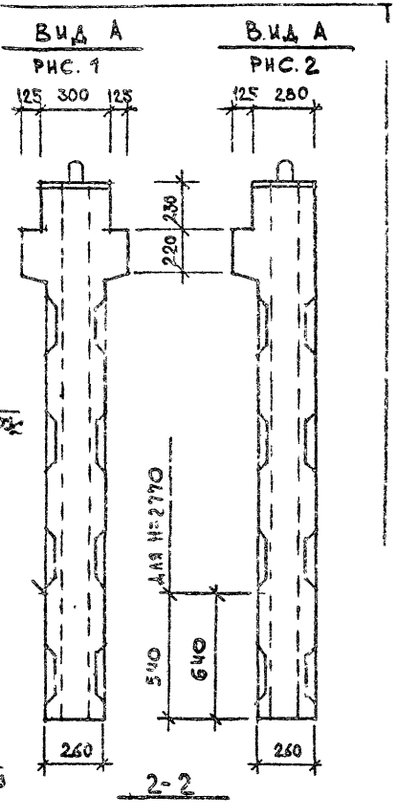
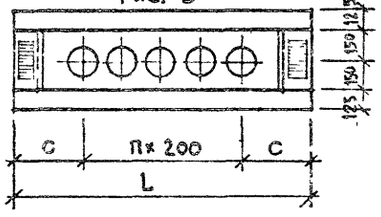
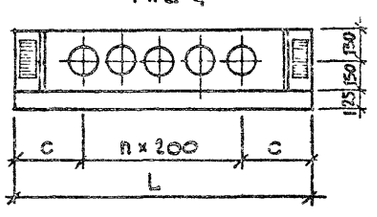



РИС. 4




| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. маст | Орлов | | 14.07.83 |
| Гл. инж. м. | Маргулец | | 14.07.83 |
| ГИП | Ротерштейн | | 14.07.83 |
| Ст. инж. | Попова | | 14.07.83 |
| Исполнит. | Власова | | 14.07.83 |

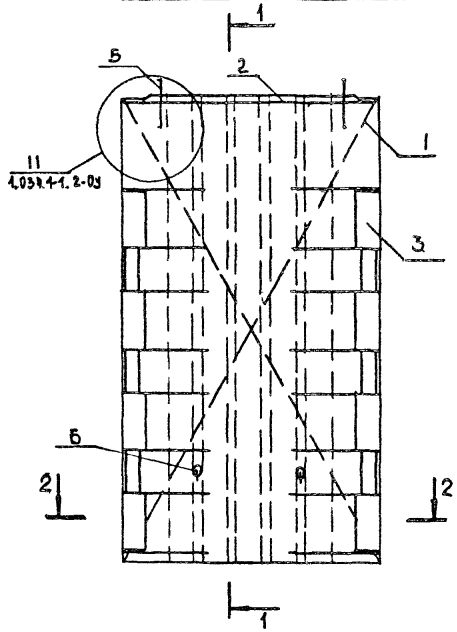
# 1.034.1-1. 2-2СБ

Бентблок-диафрагма жесткости одноконсольный и двухконсольный сборочный чертеж

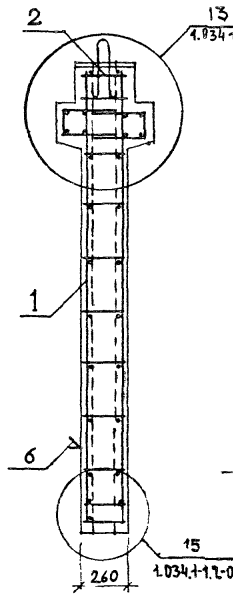
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | — |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |

ЦНИИЭП учебных зданий

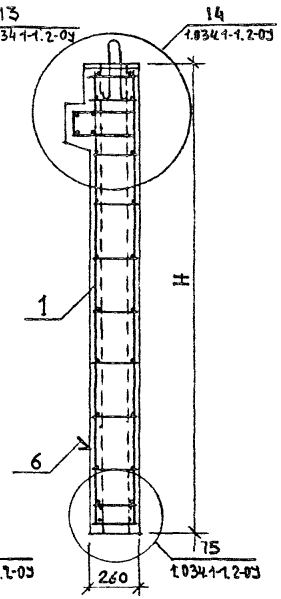
## Схема армирования



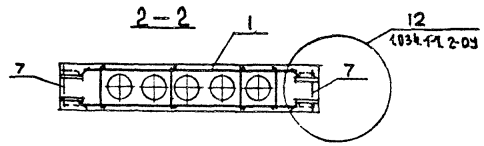

1-1
Рис. 1




1-1
Рис. 2




2-2




После заглаживания поверхности изделия, петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.034.1-1. 2-3 – | 01 | 02 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-ЭСБ | Сборочный чертеж | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-ОВмс | Ведомость расхода стали | | | | |
| А3 | | | 1.034 1-1. 2-ОРМ | Ведомость расхода материалов | | | | |
| А4 | | | 1.034.1-1. 2-ОПЗ | Пояснительная записка | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-ОУ | Узел 1...18 | | | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | |
| | | | | Каркас объёмный | | | | |
| А3 | | 1 | 1.034.1-1. 3-100-28 | ОК 27 | 1 | | | |
| | | | -27 | ОК 28 | | 1 | | |
| | | | -28 | ОК 28 | | | 1 | |
| А3 | | 2 | 1.034.1-1. 3-200-02 | ОКН 3 | 1 | 1 | 1 | |
| | | 3 | -05 | ОКН 6 | 2 | | | |
| | | | -06 | ОКН 6А | 2 | | | |
| | | | -07 | ОКН 7 | | 4 | | |
| | | | -08 | ОКН 8 | | | 4 | |
| | | | | Петля строповочная | | | | |
| А3 | | 5 | 1.034.1-1. 3-40-02 | П 3 | 2 | 2 | | |
| | | | -03 | П 4 | | | 2 | |
| | | 6 | -07 | ПП 2 | 2 | 2 | | |
| | | | -08 | ПП 3 | | | 2 | |
| | | | | **Детали** | | | | |
| | | | | Стержень отдельный | | | | Масса ед., кг |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| А3 | | 7 | 1.034.1-1. 3-001-58 | Ф14 А-III L=2480 | 16 | 16 | 16 | 3,00 |
| | | 8 | -59 | Ф16 А-III L=2240 | 6 | 6 | 6 | 3,53 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. мас. | Орлов | | 14.07.83 |
| Гл. инж. | Маргулец | | 14.07.83 |
| Гип. | Ротерштейн | | 14.07.83 |
| Ст. инж. | Попова | | 14.07.83 |
| Испран. | Саитова | | 14.07.83 |

1.034.1-1. 2-3

Вентблок-диафрагма жесткости с проемом

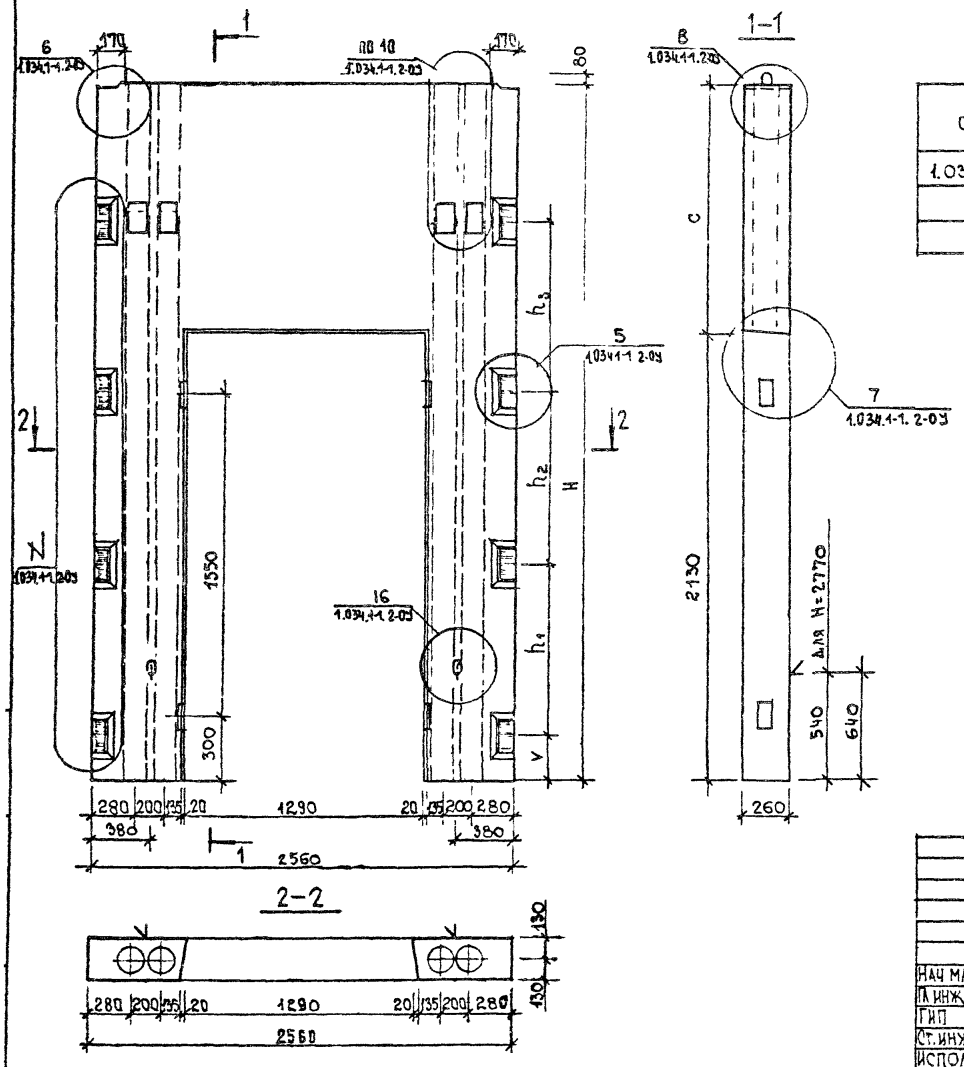
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП учебных зданий

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 – 1. 2-3 – | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Стержень отдельный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | масса ед., кг |
| | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | 9 | 1.034. 1-1. 3-001-09 | ф5Вр-I L= 250 | 8 | 10 | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,04 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | МАТЕРИАЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М 300 | 0871 | 1,164 | 1,335 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | $м^3$ |

1.034. 1-1. 2-3

Лист 2




| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | УЗЕЛ | МАССА |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | H | c | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | v | N | ЕД., КГ |
| 1.034.1-1 2-3 | ВДП 26.28 | 2770 | 640 | 1000 | 900 | — | 220 | 2 | 2177 |
| -01 | ВДП 26.33 | 3270 | 1140 | 1100 | 1100 | — | 420 | 3 | 2910 |
| -02 | ВДП 26.36 | 3570 | 1440 | 900 | 900 | 900 | 220 | 4 | 3337 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.маст. | Орлов | | 14.07.83 |
| Н.инж.м | Маргулец | | 14.07.83 |
| ГИП | Ротерштейн | | 14.07.83 |
| Ст.инж. | Попова | | 14.07.83 |
| Исполн | Вершинина | | 14.07.83 |

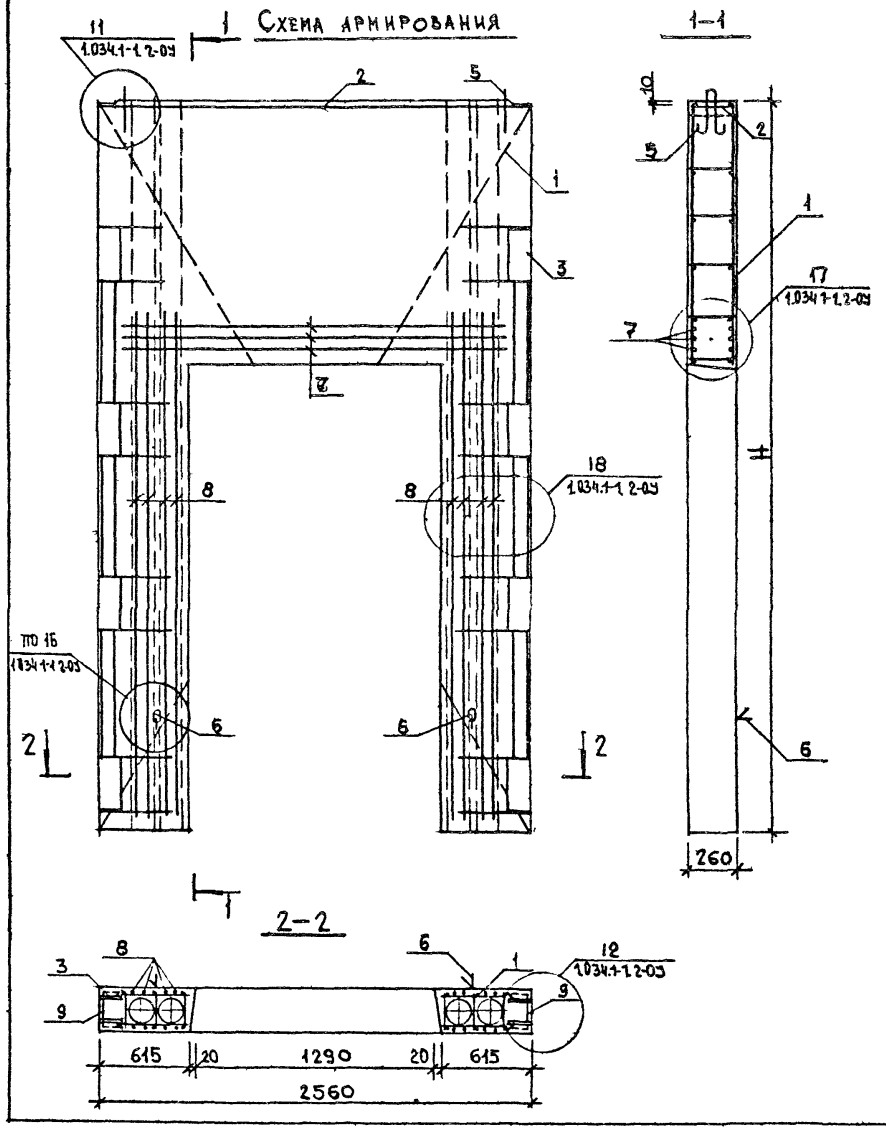
# 1.034.1-1. 2-3СБ

Вентблок-диафрагма жесткости с проемом
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см.табл | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭП учебных зданий

19665 20




После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6), необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.034.1-1. 2-4- | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | Документация | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-4СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-0ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-0РМ | Ведомость расхода материалов | | | | | | | |
| А4 | | | 1.034.1-1. 2- 0ПЗ | Пояснительная записка | | | | | | | |
| А3 | | | 1.034.1-1. 2-0У | Узел 1..18 | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | |
| | | | | Каркас объемный | | | | | | | |
| А3 | | 1 | 1.034.1-1. 3-100 – 26 | ОК 27 | 1 | 1 | | | | | |
| | | | – 27 | ОК 28 | | | 1 | 1 | | | |
| | | | – 28 | ОК 29 | | | | | 1 | 1 | |
| А3 | | 2 | 1.034.1-1. 3-200 – 02 | ОКН 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | 3 | – 05 | ОКН 6 | 2 | 2 | | | | | |
| | | | – 06 | ОКН 6А | 2 | 2 | | | | | |
| | | | – 07 | ОКН 7 | | | 4 | 4 | | | |
| | | | – 08 | ОКН 8 | | | | | 4 | 4 | |
| | | | | Сетка | | | | | | | |
| А3 | | 4 | 1.034.1-1. 3-20 – 25 | С-26 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | |
| | | | | Петля строповочная | | | | | | | |
| А3 | | 5 | 1.034.1-1. 3-40 – 02 | П 3 | 2 | | | | | | |
| | | | – 03 | П 4 | | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| | | | – 04 | П 5 | | | | | | 2 | |
| | | 6 | – 07 | ПП 2 | 2 | 2 | | | | | |
| | | | – 08 | ПП 3 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | |

| | | |
|---|---|---|
| Нач. маст. | Орлов | 14.07.85 |
| Гл. инж. мкс | Мартулец | 14.07.85 |
| ГИП | Ротерштейн | 14.07.85 |
| Ст. инж. | Попова | 14.07.85 |
| Испол. | Саитова | 14.07.85 |

1.034.1-1. 2-4

Вентблок-диафрагма жесткости с проемом одноконсольный и двухконсольный

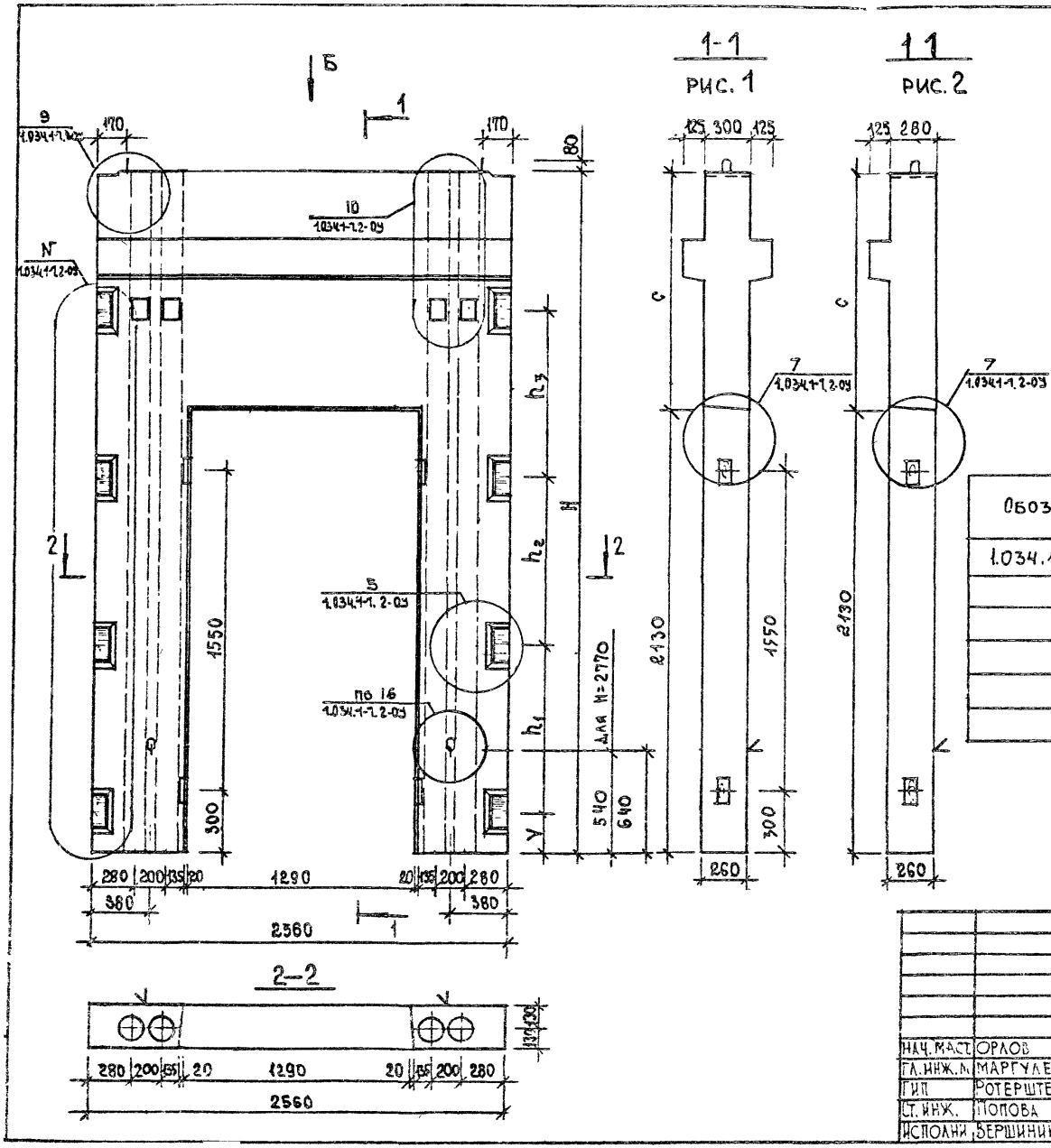
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП учебных зданий

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 1.034.1-1 2-4- | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | Детали | | | | | | | |
| | | | | Стержень отдельный | | | | | | | Масса ед., кг |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| А3 | | 7 | 1.034.1-1. 3-001 - 58 | ф14 А-III L=2480 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 3,00 |
| | | 8 | - 59 | ф16 А-III L=2240 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 3,53 |
| | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | |
| А3 | | 9 | 1.034.1-1. 3-001 - 01 | ф5 Вр-I L=250 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 0,04 |
| | | | | Материал | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М300 | 1,059 | 1,247 | 1,352 | 1,540 | 1,523 | 1,711 | м³ |

1.034.1-1. 2-4

Лист 2




| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм | | | | | | Узел | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | H | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | V | C | N | ед., кг |
| 1.034.1-1. 2-4 | 1ВДП26.28 | 2;4 | 2770 | 1000 | 900 | — | 220 | 640 | 2 | 2647 |
| -01 | 2ВДП 26.28 | 1;3 | | | | | | | | 3117 |
| -02 | 1ВДП 26.33 | 2;4 | 3270 | 1100 | 1100 | — | 420 | 1140 | 3 | 3380 |
| -03 | 2ВДП 26.33 | 1;3 | | | | | | | | 3850 |
| -04 | 1ВДП 26.36 | 2;4 | 3570 | 900 | 900 | 900 | 220 | 1440 | 4 | 3807 |
| -07 | 2ВДП 26.36 | 1;3 | | | | | | | | 4277 |

| | | |
|---|---|---|
| Нач. маст. | Орлов | 14.07.83 |
| Гл. инж. п. | Маргулец | 14.07.83 |
| ГИП | Ротерштейн | 14.07.83 |
| Ст. инж. | Попова | 14.07.83 |
| Исполн. | Бершинина | 14.07.83 |

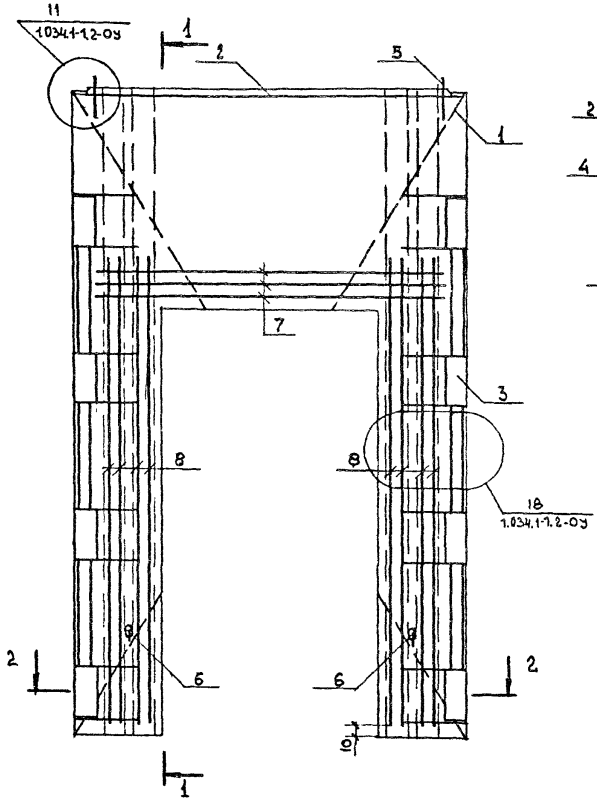
# 1.034.1-1. 2-4 СБ

Вентблок-диафрагма жесткости с проемом одноконсольный и двухконсольный. Сборочный чертеж

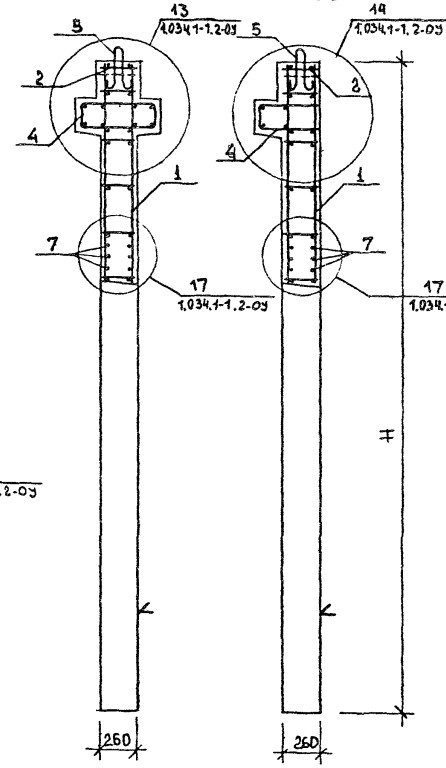
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭП учебных зданий

## Схема армирования



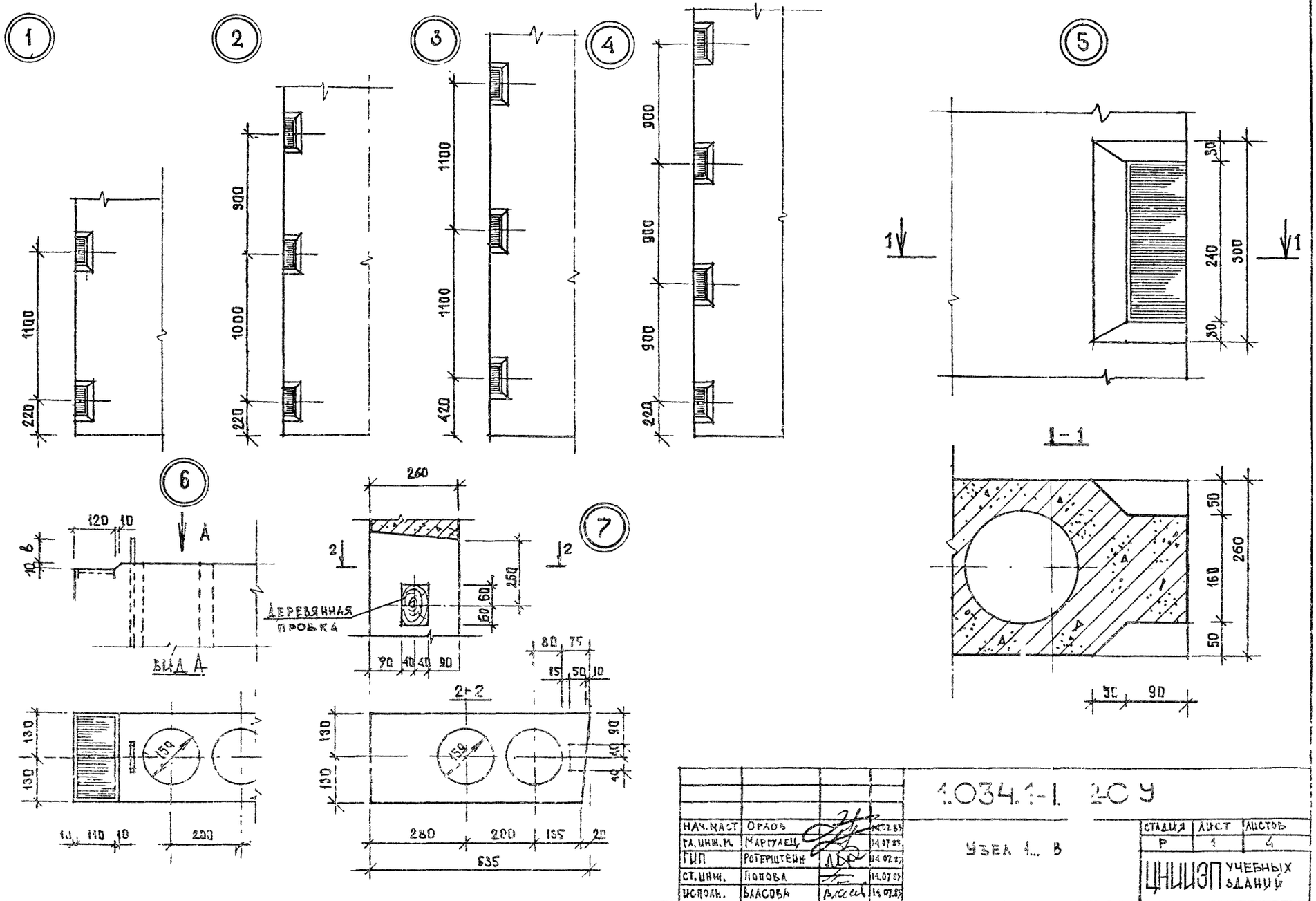

1 1
Рис.1




1 1
Рис.2




После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6), необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.



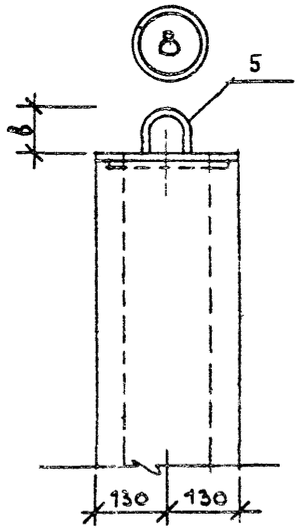

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. маст | Орлов | | 02.85 |
| Гл. инж. п. | Мартынец | | 14.07.85 |
| ГИП | Ротерштейн | | 14.02.85 |
| Ст. инж. | Попова | | 14.07.85 |
| Исполн. | Власова | | 14.07.85 |

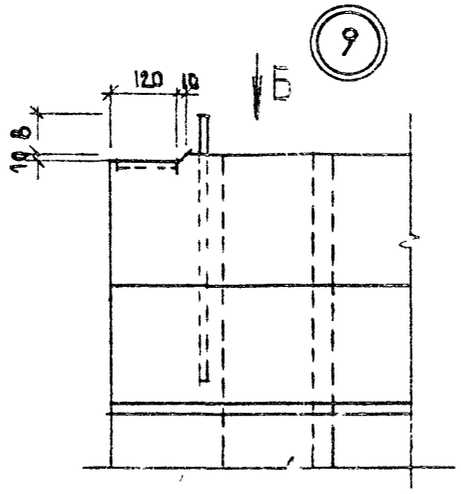
1.034.1-1 2С 9

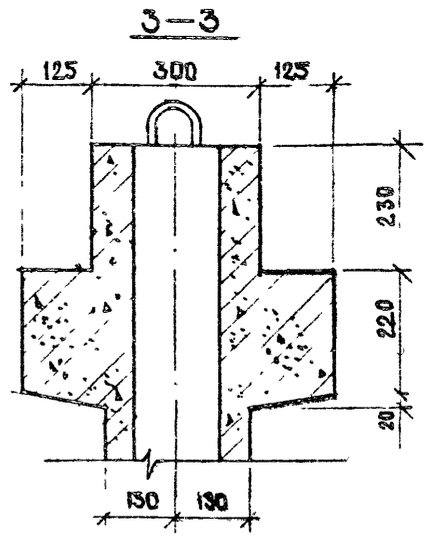
Узел 1... В

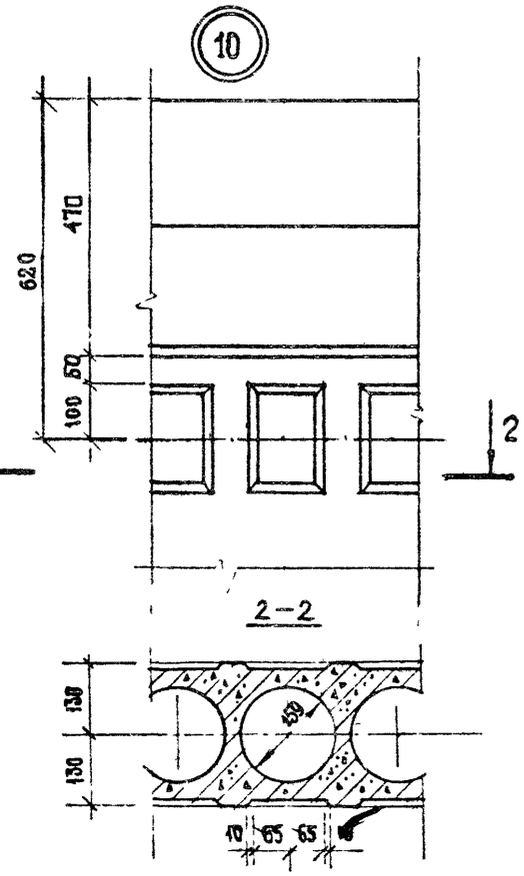
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

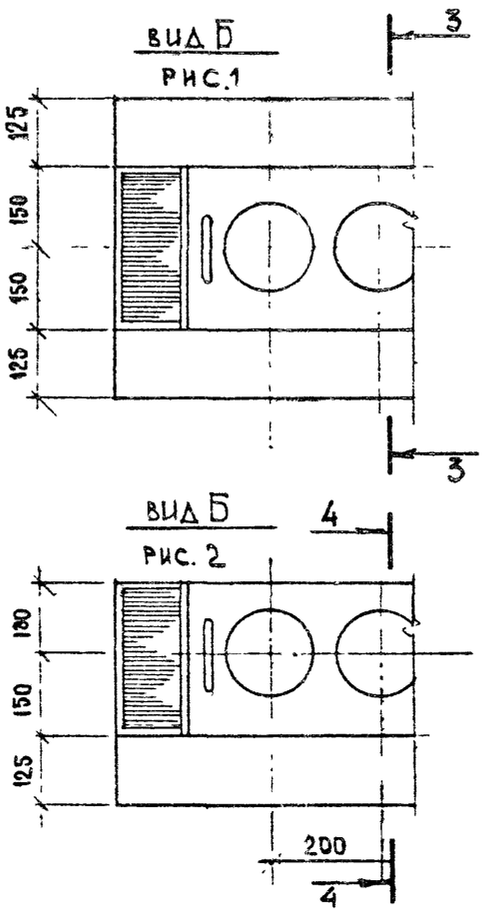
ЦНИИЭП учебных зданий

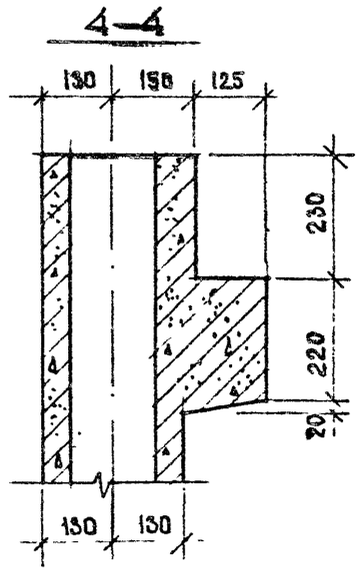


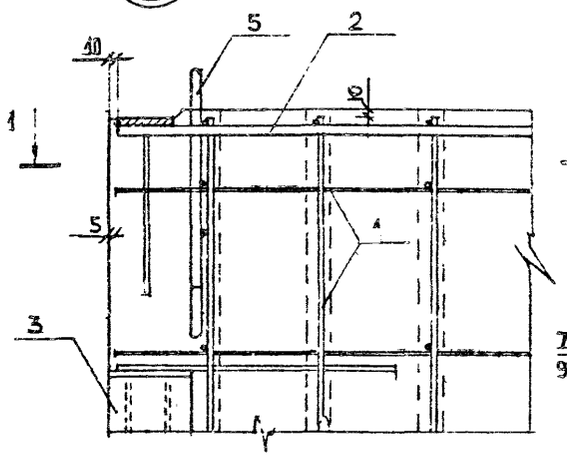



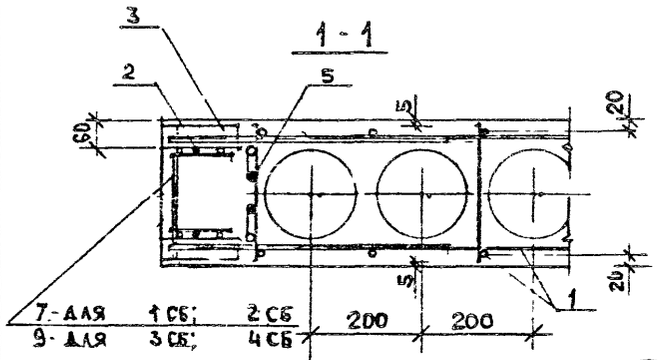

1.034.1-1. 2-0 У

Лист 2

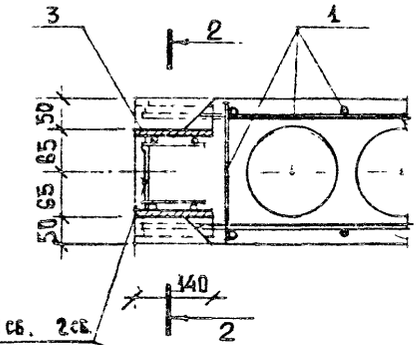
19665 27

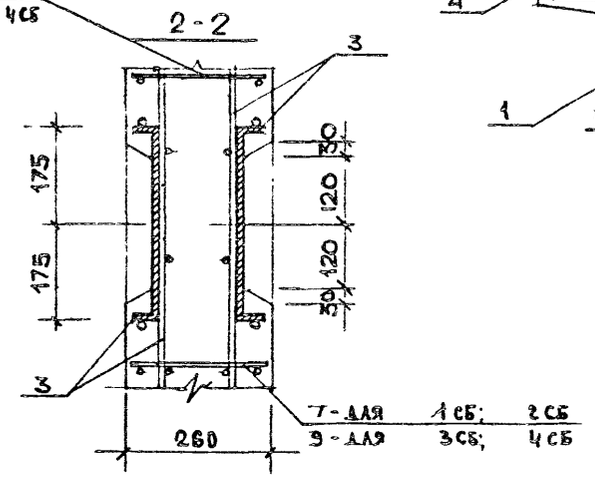
11



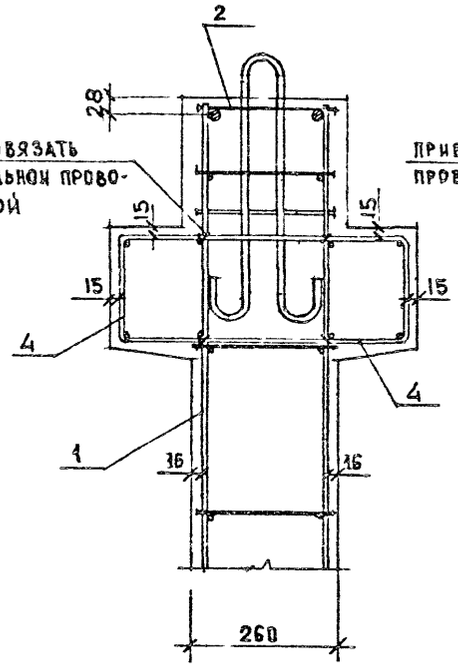




12

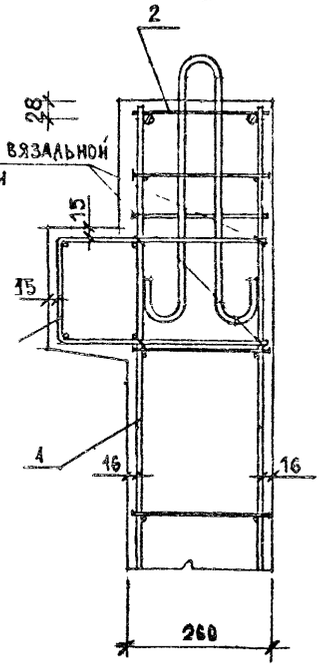


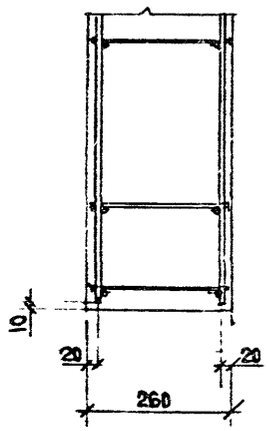

13



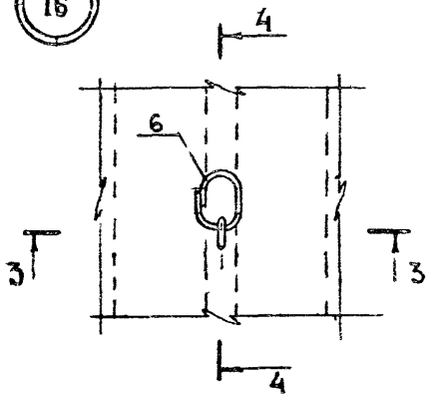

14

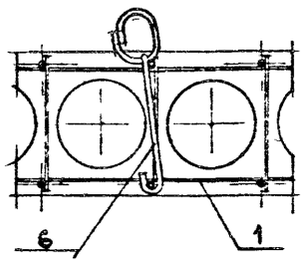


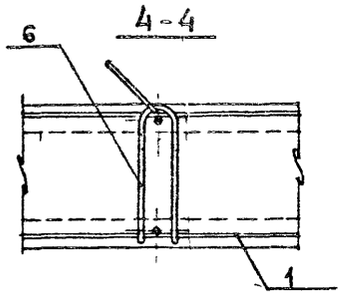

15




16



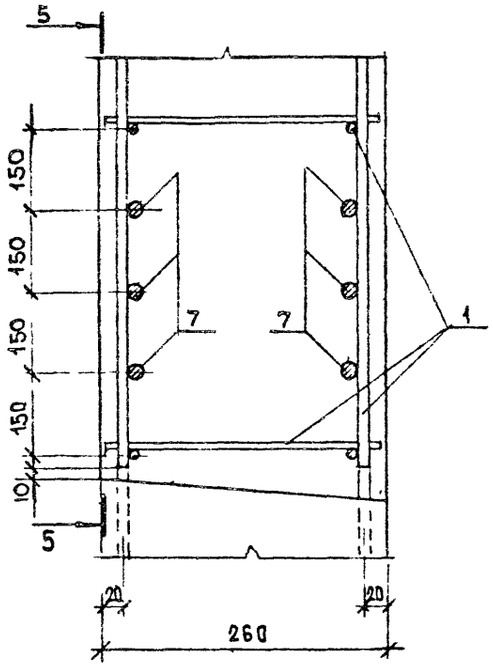




1.034. 1-1. 2-ОУ

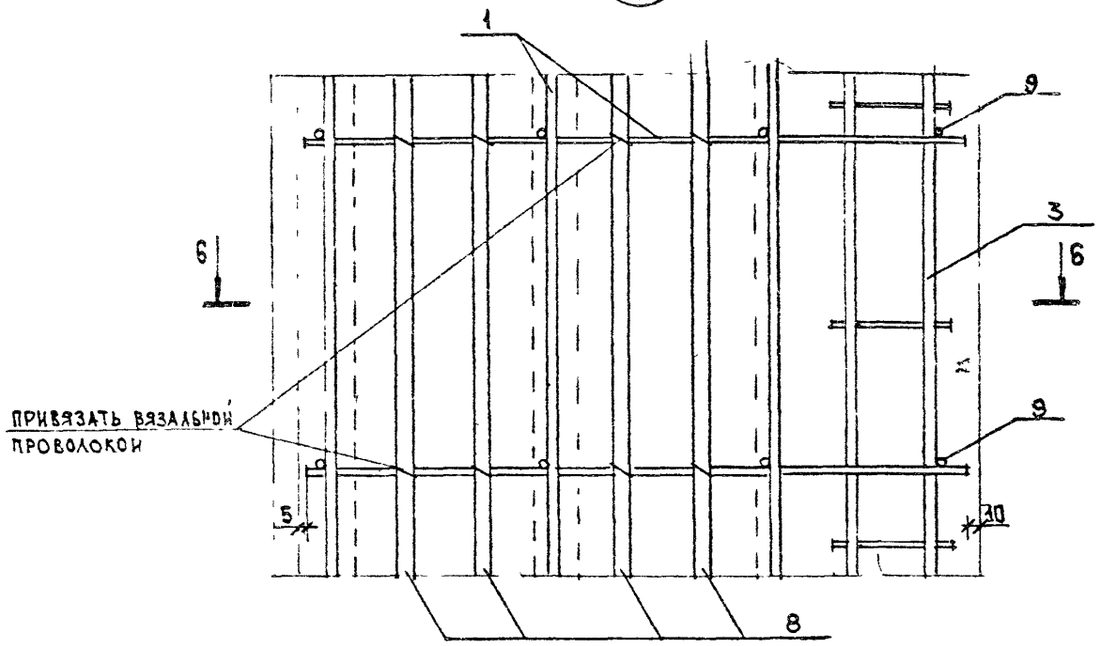
Лист 3

19665 28

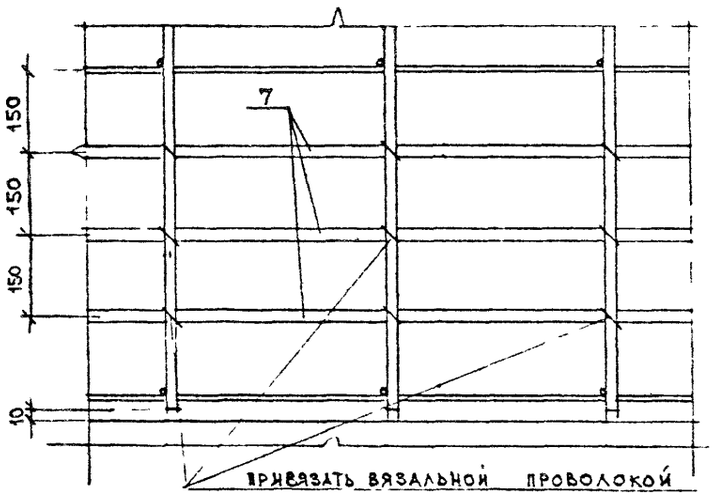
17



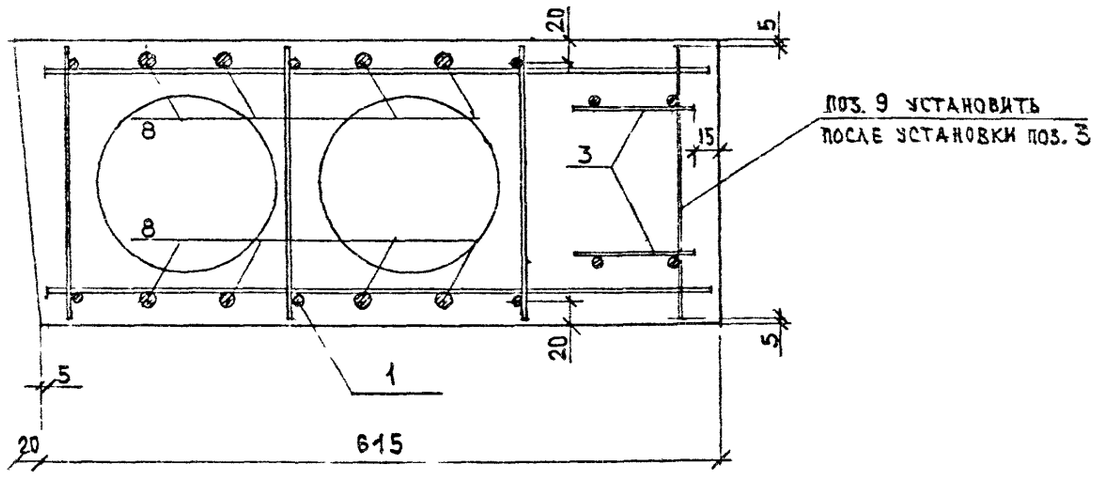

18




5-5




6-6




1.034.1-1. 2-ОУ

Лист 4

КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ | | | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | Вр-I | | ВСЕГО | А-III | | | | | ВСЕГО | А-I | | | | | А-II | | Вр-I | | ВСЕГО | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | Ø 16 | Ø 10 | Ø 8 | Ø 6 | ИТОГО | Ø 5 | ИТОГО | | Ø 12 | Ø 10 | ИТОГО | -110×10 | -140×10 | ИТОГО | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | ИТОГО | Ø 12 | ИТОГО | Ø 5 | ИТОГО | | |
| ВД 12.20 | 3,66 | 6,40 | 7,70 | 0,57 | 18,33 | 3,54 | 3,54 | 21,87 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 48,30 | 2,40 | — | — | 1,08 | 3,48 | — | — | 0,06 | 0,06 | 3,54 | 74,71 |
| ВД 15.20 | 4,60 | 6,40 | 10,78 | 0,67 | 22,45 | 4,42 | 4,42 | 26,87 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 2,40 | — | — | 1,08 | 3,48 | — | — | 0,06 | 0,06 | 3,54 | 79,71 |
| ВД 26.20 | 8,02 | 6,40 | 18,48 | 0,92 | 33,82 | 7,58 | 7,58 | 41,40 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | 4,16 | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 94,92 |
| ВД 30.20 | 9,34 | 6,40 | 24,56 | 1,02 | 38,32 | 8,74 | 8,74 | 47,06 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 0,86 | — | 3,02 | 1,08 | 4,96 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,02 | 101,38 |
| 1ВД 12.20 | 3,66 | 6,40 | 10,22 | 0,57 | 20,85 | 4,18 | 4,18 | 25,03 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 2,40 | — | — | 1,08 | 3,48 | — | — | 0,06 | 0,06 | 3,54 | 77,87 |
| 1ВД 15.20 | 4,60 | 6,40 | 14,02 | 0,67 | 25,69 | 5,22 | 5,22 | 30,91 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | 4,16 | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 84,43 |
| 1ВД 26.20 | 8,02 | 6,40 | 23,52 | 0,92 | 38,86 | 8,98 | 8,98 | 47,84 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | — | 1,22 | 3,02 | 1,08 | 5,32 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 102,52 |
| 1ВД 30.20 | 9,34 | 6,40 | 27,32 | 1,02 | 44,08 | 10,38 | 10,38 | 54,46 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | | 1,22 | 3,02 | 1,08 | 5,32 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 109,14 |
| 2ВД 12.20 | 3,66 | 6,40 | 12,74 | 0,57 | 23,37 | 4,82 | 4,82 | 28,19 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 2,40 | — | — | 1,08 | 3,48 | — | — | 0,06 | 0,06 | 3,54 | 81,03 |
| 2ВД 15.20 | 4,60 | 6,40 | 17,26 | 0,67 | 28,93 | 6,02 | 6,02 | 34,95 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | 4,16 | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 88,47 |
| 2ВД 26.20 | 8,02 | 6,40 | 28,56 | 0,92 | 43,90 | 10,38 | 10,38 | 54,28 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | — | 1,22 | 3,02 | 1,08 | 5,32 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 108,36 |
| 2ВД 30.20 | 9,34 | 6,40 | 33,08 | 1,02 | 49,84 | 12,02 | 12,02 | 61,86 | 1,08 | 4,96 | 6,04 | 4,14 | 39,12 | 43,26 | 49,30 | — | 1,22 | — | 5,02 | 6,24 | — | — | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 117,46 |
| ВД 12.28 | 3,66 | 10,40 | 10,90 | 0,89 | 25,85 | 5,00 | 5,00 | 30,85 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | — | — | 5,02 | 5,88 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,94 | 108,13 |
| ВД 15.28 | 4,60 | 10,40 | 15,26 | 0,99 | 31,25 | 6,24 | 6,24 | 37,49 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | — | — | 5,02 | 5,88 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,94 | 114,77 |
| ВД 26.28 | 8,02 | 10,40 | 26,16 | 1,24 | 45,82 | 10,72 | 10,72 | 56,54 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | 1,22 | — | 5,02 | 6,24 | — | — | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 134,18 |
| ВД 30.28 | 9,34 | 10,40 | 30,52 | 1,34 | 51,60 | 12,36 | 12,36 | 63,96 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 5,02 | 5,02 | 1,22 | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 141,60 |
| 1ВД 12.28 | 3,66 | 10,40 | 13,42 | 0,89 | 28,37 | 5,64 | 5,64 | 34,01 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | 4,16 | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 109,57 |
| 1ВД 15.28 | 4,60 | 10,40 | 18,50 | 0,99 | 34,49 | 7,04 | 7,04 | 41,53 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | — | 3,02 | 1,08 | 4,96 | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,02 | 117,89 |
| 1ВД 26.28 | 8,02 | 10,40 | 31,20 | 1,24 | 50,86 | 12,12 | 12,12 | 62,98 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | 1,22 | — | 5,02 | 6,24 | — | — | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 140,62 |
| 1ВД 30.28 | 9,34 | 10,40 | 36,28 | 1,34 | 57,36 | 14,00 | 14,00 | 71,36 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 5,02 | 5,02 | 1,22 | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 149,00 |

| | | |
|---|---|---|
| НАЧ МАСТ | ОРЛОВ | |
| ГЛ.ИНЖ.М. | МАРГУЛЕЦ | |
| ГИП | РОТЕРШТЕЙН | |
| СТ. ИНЖ. | ПОПОВА | |
| ИСПОЛН | САИТОВА | |

1.034.1-1. 2-ОВМС.

Ведомость расхода стали

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП учебных зданий

КР

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Изделия монтажные | | | | | | | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматура классса | | | | | | | | Арматура классса | | | | | | Прокат | | | | Арматура классса | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | Вр-I | | | А-III | | | | | | | | | | А-I | | | | | | Ас-II | | | Вр-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | Всего | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 103-76 | | | Всего | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | Всего | |
| | Ø16 | Ø10 | Ø8 | Ø6 | Итого | Ø5 | Итого | | Ø12 | Ø10 | Итого | | | | -140×10 | -140×10 | Итого | | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Итого | Ø12 | Ø14 | Итого | Ø5 | Итого | | |
| 2ВД 12.26 | 3,66 | 10,40 | 15,94 | 0,89 | 30,89 | 6,28 | 6,28 | 37,17 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 112,73 |
| 2ВД 15.28 | 4,60 | 10,40 | 21,74 | 0,99 | 37,73 | 7,84 | 7,84 | 45,57 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 121,13 |
| 2ВД 26.28 | 8,02 | 10,40 | 36,24 | 1,24 | 55,90 | 13,52 | 13,52 | 69,42 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 147,06 |
| 2ВД 30.28 | 9,34 | 10,40 | 42,04 | 1,31 | 63,12 | 15,64 | 15,64 | 78,76 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | - | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 158,26 |
| 2ВД 12.33 | 3,66 | 11,84 | 15,80 | 0,97 | 34,27 | 5,88 | 5,88 | 40,15 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | - | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 110,71 |
| 2ВД 15.33 | 4,60 | 11,84 | 19,36 | 1,03 | 36,83 | 7,32 | 7,32 | 44,15 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | 3,44 | — | 1,08 | — | 4,52 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,58 | 118,67 |
| 2ВД 26.33 | 8,02 | 11,84 | 30,72 | 1,32 | 51,90 | 12,56 | 12,56 | 64,46 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | - | - | - | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 142,10 |
| 2ВД 30.33 | 9,34 | 11,84 | 35,84 | 1,42 | 58,44 | 14,48 | 14,48 | 72,92 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | - | - | - | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 152,42 |
| 1ВД 12.33 | 3,66 | 11,84 | 15,52 | 1,01 | 34,03 | 6,52 | 6,52 | 38,31 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 113,87 |
| 1ВД 15.33 | 4,60 | 11,84 | 21,16 | 1,07 | 38,67 | 8,12 | 8,12 | 46,79 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | 2,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 123,51 |
| 1ВД 26.33 | 8,02 | 11,84 | 35,76 | 1,32 | 56,94 | 13,96 | 13,96 | 70,90 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 148,54 |
| 1ВД 30.33 | 9,34 | 11,84 | 41,60 | 1,42 | 64,20 | 16,12 | 16,12 | 80,32 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | - | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 159,82 |
| 2ВД 12.33 | 3,66 | 11,84 | 17,84 | 0,97 | 34,31 | 7,16 | 7,16 | 41,47 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 117,03 |
| 2ВД 15.33 | 4,60 | 11,84 | 24,40 | 1,07 | 41,91 | 8,92 | 8,92 | 50,83 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 127,55 |
| 2ВД 26.33 | 8,02 | 11,84 | 40,80 | 1,32 | 61,98 | 15,36 | 15,36 | 77,34 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 156,84 |
| 2ВД 30.33 | 9,34 | 11,84 | 47,36 | 1,42 | 69,96 | 17,76 | 17,76 | 87,72 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | | | | 4,14 | 8,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | — | 1,66 | 1,66 | 0,06 | 0,06 | 8,60 | 167,66 |
| ВД 12.36 | 3,66 | 14,32 | 14,00 | 1,21 | 33,19 | 6,54 | 6,54 | 39,73 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 137,33 |
| ВД 15.36 | 4,60 | 14,32 | 19,60 | 1,31 | 39,83 | 8,14 | 8,14 | 47,97 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 146,73 |
| ВД 26.36 | 8,02 | 14,32 | 33,60 | 1,55 | 57,50 | 13,94 | 13,94 | 71,44 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 171,12 |
| ВД 30.36 | 9,34 | 14,32 | 39,20 | 1,66 | 64,42 | 16,06 | 16,06 | 80,48 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | — | 1,66 | 1,66 | 0,06 | 0,06 | 8,60 | 182,46 |
| 1ВД 12.36 | 3,66 | 14,32 | 16,52 | 1,21 | 35,71 | 7,18 | 7,18 | 42,89 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | 0,86 | 2,22 | — | 1,08 | — | 4,16 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,22 | 140,49 |
| 1ВД 15.36 | 4,60 | 14,32 | 22,84 | 1,31 | 43,07 | 8,94 | 8,94 | 52,01 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 150,77 |
| 1ВД 26.36 | 8,02 | 14,32 | 38,64 | 1,56 | 62,54 | 15,34 | 15,34 | 77,88 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 179,42 |
| 1ВД 30.36 | 9,34 | 14,32 | 44,96 | 1,66 | 70,28 | 17,70 | 17,70 | 87,98 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | | | | 4,14 | | 82,38 | 93,38 | — | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | — | 1,66 | 1,66 | 0,06 | 0,06 | 8,60 | 189,96 |

1.034.1-1 2-ОВМС

Лист 2

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Изделия монтажные | | | | | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматура классса | | | | | | | | | Арматура классса | | | | | | Арматура классса | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | Bp-I | | | A-III | | | прокат | | | A-I | | | | | Ac-II | | | | Bp-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | всего | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | всего | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | всего | |
| | Ø16 | Ø14 | Ø10 | Ø8 | Ø6 | итого | Ø5 | итого | | Ø12 | Ø10 | итого | -110×10 | -140×10 | итого | | | | | | Ø12 | Ø14 | Ø18 | итого | Ø5 | итого | | |
| 2ВД-12.36 | 3,66 | — | 14,32 | 19,04 | 1,21 | 38,23 | 7,82 | 7,82 | 46,05 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | 3,44 | — | 1,08 | — | 4,52 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 4,58 | 144,01 |
| 2ВД 15.36 | 4,60 | — | 14,32 | 26,08 | 1,31 | 46,31 | 9,74 | 9,74 | 56,05 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 154,81 |
| 2ВД-26.36 | 8,02 | — | 14,32 | 43,68 | 1,56 | 67,58 | 16,74 | 16,74 | 84,32 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 185,86 |
| 2ВД-30.36 | 9,34 | — | 14,32 | 50,72 | 1,66 | 76,04 | 19,34 | 19,34 | 95,38 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | 1,08 | — | 1,08 | — | 1,66 | 5,80 | 7,46 | 0,06 | 0,06 | 8,60 | 197,36 |
| ВДП 26.28 | 29,20 | 48,00 | 10,40 | 15,96 | 1,24 | 104,80 | 6,08 | 6,08 | 110,88 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 187,60 |
| 1ВДП-26.28 | 29,20 | 48,00 | 10,40 | 21,00 | 1,24 | 109,84 | 7,48 | 7,48 | 117,32 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 194,04 |
| 2ВДП-26.28 | 29,20 | 48,00 | 10,40 | 26,04 | 1,24 | 114,88 | 8,88 | 8,88 | 123,76 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 1,22 | — | 5,02 | — | 6,24 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 201,40 |
| ВДП 26.33 | 29,20 | 48,00 | 11,84 | 18,24 | 1,32 | 108,60 | 8,20 | 8,20 | 116,80 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | 1,22 | 3,02 | 1,08 | — | 5,32 | — | — | — | — | 0,06 | 0,06 | 5,38 | 193,52 |
| 1ВДП 26.33 | 29,20 | 48,00 | 11,84 | 23,28 | 1,32 | 113,64 | 9,60 | 9,60 | 123,24 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 200,88 |
| 2ВДП 26.33 | 29,20 | 48,00 | 11,84 | 28,32 | 1,32 | 118,68 | 11,00 | 11,00 | 129,68 | 1,08 | 7,44 | 8,52 | 4,14 | 58,68 | 62,82 | 71,34 | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 207,32 |
| ВДП 26.36 | 29,20 | 48,00 | 14,32 | 19,68 | 1,56 | 112,76 | 9,30 | 9,30 | 122,06 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 221,74 |
| 1ВДП 26.36 | 29,20 | 48,00 | 14,32 | 24,72 | 1,56 | 117,80 | 10,70 | 10,70 | 128,50 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | 5,02 | — | 5,02 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 6,30 | 228,18 |
| 2ВДП 26.36 | 29,20 | 48,00 | 14,32 | 29,76 | 1,56 | 122,84 | 12,10 | 12,10 | 134,94 | 1,08 | 9,92 | 11,00 | 4,14 | 78,24 | 82,38 | 93,38 | — | — | 1,08 | 5,80 | 6,88 | 1,22 | — | — | 1,22 | 0,06 | 0,06 | 8,16 | 236,48 |

## Расход арматурной стали, кг

| Марка элемента | Код элемента | По классам: A-I ГОСТ 5781-82 | | | Ac-II ГОСТ 5781-82 | | | A-III ГОСТ 5781-82 | | | Bp-I ГОСТ 6727-80 | | | По укрупненному сортаменту: Катанка | Мелкосортная | Итого приведенной к классу A-I |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Код | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 093000 | | | 093000 | | | 093004 | | | 121400 | | | 093400 | 095300 | |
| | | По серии | С учетом К=1.00 отк. | Приведенной к A-I (К=1.21 A-I) | По серии | С учетом К=1.01 отк. | Приведенной к A-I (К=1.21 A-I) | По серии | С учетом К=1.01 отк. | Приведенной к A-I (К=1.43 A-I) | По серии | С учетом К=1.02 отк. | Приведенной к A-I (К=1.47 A-I) | Ø от 6 до 9 | Ø от 10 до 18 | |
| ВД 12.20 | 58 9621 1365 | 3,48 | 3,48 | 4,21 | – | – | – | 18,33 | 18,51 | 26,47 | 3,60 | 3,67 | 5,39 | 8,35 | 14,22 | 36,07 |
| ВД 15.20 | 58 9621 1366 | 3,48 | 3,48 | 4,21 | – | – | – | 22,45 | 22,67 | 32,42 | 4,48 | 3,74 | 5,50 | 11,56 | 14,62 | 42,13 |
| ВД 26.20 | 58 9621 1367 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 33,82 | 34,16 | 48,85 | 7,64 | 7,79 | 11,45 | 19,59 | 18,77 | 65,33 |
| ВД 30.20 | 58 9621 1368 | 4,96 | 4,96 | 6,00 | – | – | – | 38,32 | 38,70 | 55,34 | 8,80 | 8,98 | 13,20 | 22,81 | 20,91 | 74,54 |
| 1 ВД 12.20 | 58 9621 1369 | 3,48 | 3,48 | 4,21 | – | – | – | 20,85 | 21,06 | 30,12 | 4,24 | 4,32 | 6,35 | 10,90 | 13,67 | 40,68 |
| 1 ВД 15.20 | 58 9621 1370 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 25,69 | 25,95 | 37,11 | 5,28 | 5,39 | 7,92 | 14,84 | 15,31 | 50,06 |
| 1 ВД 26.20 | 58 9621 1371 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 38,86 | 39,25 | 56,13 | 9,04 | 9,22 | 13,55 | 24,68 | 19,94 | 76,12 |
| 1 ВД 30.20 | 58 9621 1372 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 44,08 | 44,52 | 63,66 | 10,44 | 10,65 | 15,66 | 28,62 | 21,27 | 85,76 |
| 2 ВД 12.20 | 58 9621 1373 | 3,48 | 3,48 | 4,21 | – | – | – | 23,37 | 23,60 | 33,75 | 4,88 | 4,98 | 7,32 | 13,44 | 13,67 | 45,28 |
| 2 ВД 15.20 | 58 9621 1374 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 28,93 | 29,22 | 41,78 | 6,08 | 6,20 | 9,11 | 18,11 | 15,31 | 55,92 |
| 2 ВД 26.20 | 58 9621 1375 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 43,90 | 44,34 | 63,41 | 10,44 | 10,65 | 15,66 | 29,77 | 19,61 | 85,51 |
| 2 ВД 30.20 | 58 9621 1376 | 6,24 | 6,24 | 7,55 | – | – | – | 49,84 | 50,34 | 71,99 | 12,08 | 12,32 | 18,11 | 34,44 | 22,20 | 97,65 |
| ВД 12.28 | 58 9621 1377 | 5,88 | 5,88 | 7,11 | – | – | – | 25,85 | 26,11 | 37,34 | 5,06 | 5,16 | 7,58 | 11,91 | 20,14 | 52,03 |
| ВД 15.28 | 58 9621 1378 | 5,88 | 5,88 | 7,11 | – | – | – | 31,25 | 31,56 | 45,13 | 6,30 | 6,43 | 9,45 | 16,41 | 17,05 | 61,69 |
| ВД 26.28 | 58 9621 1379 | 6,24 | 6,24 | 7,55 | – | – | – | 45,82 | 46,28 | 66,18 | 10,78 | 11,00 | 16,17 | 27,67 | 24,91 | 89,90 |
| ВД 30.28 | 58 9621 1380 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 51,60 | 52,12 | 74,53 | 12,42 | 12,67 | 18,62 | 32,18 | 26,24 | 100,71 |
| 1 ВД 12.28 | 58 9621 1381 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 28,37 | 28,65 | 40,97 | 5,70 | 5,81 | 8,54 | 14,45 | 18,40 | 54,54 |
| 1 ВД 15.28 | 58 9621 1382 | 4,96 | 4,96 | 6,00 | – | – | – | 34,49 | 34,83 | 49,81 | 7,10 | 7,24 | 10,64 | 19,68 | 20,16 | 66,45 |
| 1 ВД 26.28 | 58 9621 1383 | 6,24 | 6,24 | 7,55 | – | – | – | 50,86 | 51,37 | 73,46 | 12,18 | 12,42 | 18,26 | 32,76 | 24,91 | 99,27 |
| 1 ВД 30.28 | 58 9621 1384 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 57,36 | 57,93 | 82,84 | 14,06 | 14,34 | 21,08 | 38,00 | 26,24 | 111,48 |

## Расход стали, кг на закладные детали

| Наименование: крупносортная | | мелкосортная | | |
|---|---|---|---|---|
| Код | | | | |
| 093100 | | 095300 | | |
| Полоса δ= от 60 до 200 | Всего конструкции | Ø от 10 до 18 | Итого | С учетом К=1.01 отк. |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 43,26 | 43,26 | 6,04 | 49,30 | 49,79 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |
| 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 |

## Бетон М 300

| Цемент, т | | Инертные заполнители, м³ | |
|---|---|---|---|
| Код | | Гравий | Песок естест. |
| 573000 | | Код | |
| С учетом К=1.006 отк. | Итого с учетом К=0.965 прив. к цем. М 400 | 571120 | 571140 |
| | | С учетом К=0.8 | С учетом К=0.6 |
| 0,44 | 0,16 | 0,35 | 0,26 |
| 0,52 | 0,19 | 0,41 | 0,31 |
| 0,88 | 0,32 | 0,70 | 0,53 |
| 1,02 | 0,37 | 0,81 | 0,61 |
| 0,49 | 0,18 | 0,39 | 0,29 |
| 0,57 | 0,21 | 0,46 | 0,34 |
| 0,98 | 0,36 | 0,78 | 0,58 |
| 1,13 | 0,41 | 0,90 | 0,68 |
| 0,53 | 0,19 | 0,42 | 0,32 |
| 0,63 | 0,23 | 0,50 | 0,38 |
| 1,07 | 0,39 | 0,85 | 0,64 |
| 1,24 | 0,45 | 0,99 | 0,74 |
| 0,62 | 0,23 | 0,49 | 0,37 |
| 0,72 | 0,26 | 0,58 | 0,43 |
| 1,22 | 0,44 | 0,97 | 0,73 |
| 1,41 | 0,51 | 1,12 | 0,84 |
| 0,66 | 0,24 | 0,52 | 0,39 |
| 0,78 | 0,28 | 0,62 | 0,46 |
| 1,32 | 0,48 | 1,03 | 0,79 |
| 1,52 | 0,55 | 1,20 | 0,90 |

| | | |
|---|---|---|
| Нач. маст. | Орлов | |
| Гл. инж. п | Мартулец | |
| ГИП | Ротерштейн | |
| Ст. инж. | Попова | |
| Исполнит | Чернова | |

1.034.11.2-ОРМ

Ведомость расхода материалов

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП учебных зданий

| Марка элемента | Код элемента | Расход арматурной стали, кг: по классам | | | | | | | | | | | | Полукругленному сортаменту | | Итого приведенной к классу А-I | Расход стали, кг на закладные детали | | | | | Бетон М 300 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | А-I ГОСТ 5781-82 | | | $A_c$-II ГОСТ 5781-82 | | | А-III ГОСТ 5781-82 | | | $B_p$-I ГОСТ 6727-80 | | | катанка | мелкосортная | | наименование: крупносортная | | мелкосортная | | | цемент, т | инертные заполнители, м³ | |
| | | код | | | | | | | | | | | | | | | код | | | | | код | гравий | песок естест. |
| | | 093000 | | | 093000 | | | 093004 | | | 121400 | | | 093400 | 095300 | | 093100 | | 095300 | | | 573000 | код | |
| | | по серии | с учетом К=1.00 отх. | приведенной к А-I (К=1.21 А-I) | по серии | с учетом К=1.01 отх. | приведенной к А-I (К=1.21 А-I) | по серии | с учетом К=1.01 отх. | приведенной к А-I (К=1.43 А-I) | по серии | с учетом К=1.02 отх. | приведенной к А-I (К=1.47 А-I) | ⌀ от 6 до 9 | ⌀ от 10 до 18 | | полоса ⌀ от 60 до 200 | всего конструкционной | ⌀ от 10 до 18 | итого | с учетом К=1.01 отх. | с учетом К=1.006 отх. | итого с учетом К=0.365 прив. к цем. М 400 | 571120 | 571140 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | с учетом К=0.8 | с учетом К=0.6 |
| 2 ВД 12.28 | 58 9621 1385 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 30,89 | 31,20 | 44,62 | 6,34 | 6,47 | 9,51 | 17,00 | 15,37 | 59,16 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,70 | 0,26 | 0,56 | 0,42 |
| 2 ВД 15.28 | 58 9621 1386 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 37,73 | 38,11 | 54,50 | 7,90 | 8,06 | 11,85 | 22,96 | 15,31 | 71,38 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,83 | 0,30 | 0,66 | 0,50 |
| 2 ВД 26.28 | 58 9621 1387 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 55,90 | 56,46 | 80,74 | 13,58 | 13,85 | 20,36 | 37,85 | 24,91 | 108,66 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,42 | 0,52 | 1,13 | 0,84 |
| 2 ВД 30.28 | 58 9621 1388 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 63,12 | 63,75 | 91,16 | 15,70 | 16,01 | 23,53 | 43,81 | 28,12 | 124,50 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,62 | 0,59 | 1,29 | 0,97 |
| ВД 12.33 | 58 9621 1389 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 29,27 | 29,56 | 42,27 | 5,94 | 6,06 | 8,91 | 13,91 | 19,86 | 56,21 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,73 | 0,27 | 0,58 | 0,44 |
| ВД 15.33 | 58 9621 1390 | 4,52 | 4,52 | 5,47 | – | – | – | 35,43 | 35,78 | 51,16 | 7,38 | 7,53 | 11,07 | 19,18 | 21,17 | 67,70 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,86 | 0,31 | 0,68 | 0,51 |
| ВД 26.33 | 58 9621 1391 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 51,90 | 52,42 | 74,96 | 12,62 | 12,87 | 18,92 | 32,36 | 26,36 | 101,44 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,45 | 0,53 | 1,16 | 0,87 |
| ВД 30.33 | 58 9621 1392 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 58,44 | 59,02 | 84,40 | 14,54 | 14,83 | 21,80 | 37,63 | 29,57 | 116,01 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,68 | 0,61 | 1,34 | 0,40 |
| 1 ВД 12.33 | 58 9621 1393 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 31,79 | 32,11 | 45,92 | 6,58 | 6,71 | 9,86 | 16,45 | 19,86 | 60,81 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,77 | 0,28 | 0,62 | 0,46 |
| 1 ВД 15.33 | 58 9621 1394 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 38,67 | 39,06 | 55,86 | 8,18 | 8,34 | 12,26 | 22,45 | 21,98 | 74,56 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,91 | 0,33 | 0,72 | 0,54 |
| 1 ВД 26.33 | 58 9621 1395 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 56,94 | 57,51 | 82,24 | 14,02 | 14,30 | 21,02 | 37,45 | 26,36 | 110,82 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,55 | 0,56 | 1,23 | 0,92 |
| 1 ВД 30.33 | 58 9621 1396 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 64,20 | 64,84 | 92,72 | 16,18 | 16,50 | 24,26 | 43,45 | 100,27 | 126,79 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,79 | 0,65 | 1,42 | 1,07 |
| 2 ВД 12.33 | 58 9621 1397 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 34,31 | 34,65 | 49,55 | 7,22 | 7,36 | 10,82 | 19,00 | 19,86 | 65,40 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,82 | 0,30 | 0,65 | 0,49 |
| 2 ВД 15.33 | 58 9621 1398 | 5,32 | 5,32 | 5,37 | – | – | – | 41,91 | 42,33 | 60,53 | 8,98 | 9,16 | 13,46 | 25,72 | 21,98 | 79,36 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 0,97 | 0,35 | 0,77 | 0,58 |
| 2 ВД 26.33 | 58 9621 1399 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 61,98 | 62,60 | 89,52 | 15,42 | 15,57 | 22,89 | 42,54 | 28,24 | 122,22 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,64 | 0,60 | 1,31 | 0,98 |
| 2 ВД 30.33 | 58 9621 1400 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,66 | 1,68 | 2,03 | 69,96 | 70,66 | 85,50 | 18,82 | 19,20 | 28,22 | 49,27 | 30,02 | 124,07 | 62,82 | 62,82 | 8,52 | 71,34 | 72,05 | 1,90 | 0,69 | 1,51 | 1,13 |
| ВД 12.36 | 58 9621 1401 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 33,19 | 33,52 | 47,93 | 6,60 | 6,73 | 9,89 | 15,36 | 22,36 | 62,85 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 0,79 | 0,29 | 0,63 | 0,47 |
| ВД 15.36 | 58 9621 1402 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 38,83 | 40,23 | 57,53 | 8,20 | 8,36 | 12,29 | 21,12 | 24,48 | 76,26 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 0,93 | 0,34 | 0,74 | 0,56 |
| ВД 26.36 | 58 9621 1403 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 57,50 | 58,08 | 83,05 | 14,00 | 14,28 | 20,99 | 35,50 | 26,87 | 111,60 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 1,58 | 0,58 | 1,26 | 0,94 |
| ВД 30.36 | 58 9621 1404 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,66 | 1,68 | 2,03 | 64,42 | 65,06 | 93,04 | 16,12 | 16,44 | 24,17 | 41,27 | 32,52 | 128,42 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 1,84 | 0,67 | 1,46 | 1,10 |
| 1 ВД 12.36 | 58 9621 1405 | 4,16 | 4,16 | 5,03 | – | – | – | 35,71 | 36,07 | 51,58 | 7,24 | 7,38 | 10,86 | 17,91 | 22,36 | 67,47 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 0,84 | 0,31 | 0,67 | 0,50 |
| 1 ВД 15.36 | 58 9621 1406 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 43,07 | 43,50 | 62,21 | 9,00 | 9,18 | 13,49 | 24,39 | 24,48 | 82,14 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 0,99 | 0,36 | 0,78 | 0,59 |
| 1 ВД 26.36 | 58 9621 1407 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 62,54 | 63,17 | 90,33 | 15,40 | 15,71 | 23,09 | 40,60 | 30,74 | 123,23 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 1,68 | 0,61 | 1,33 | 1,00 |
| 1 ВД 30.36 | 58 9621 1408 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,66 | 1,68 | 2,03 | 70,28 | 70,98 | 101,51 | 17,76 | 18,12 | 26,63 | 47,09 | 32,52 | 139,35 | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 | 1,94 | 0,71 | 1,54 | 1,16 |

## Расход арматурной стали, кг

| Марка элемента | Код элемента | По классам: A-I ГОСТ 5781-82 | | | A-II ГОСТ 5781-82 | | | A-III ГОСТ 5781-82 | | | Вр-I ГОСТ 6727-80 | | | По укрупненному сортаменту: Катанка | Мелкосортная | Итого приведенной к классу A-I |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Код 093000 | | | Код 093000 | | | Код 093004 | | | Код 121400 | | | Код 093400 | Код 095300 | |
| | | По серии | С учетом К=1,00 отх. | Приведенной к A-I (К=1,21 A-I) | По серии | С учетом К=1,01 отх. | Приведенной к A-I (К=1,21 A-I) | По серии | С учетом К=1,02 отх. | Приведенной к A-I (К=1,43 A-I) | По серии | С учетом К=1,02 отх. | Приведенной к A-I (К=1,47 A-I) | ⌀ от 6 до 9 | ⌀ от 10 до 18 | |
| 2 ВД 12.36 | 58 9621 1409 | | | | – | – | – | 38,23 | 38,61 | 55,22 | 7,88 | 8,04 | 11,82 | 20,45 | 22,50 | 72,51 |
| 2 ВД 15.36 | 58 96211410 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 46,31 | 46,77 | 66,89 | 9,80 | 10,00 | 14,69 | 27,66 | 24,48 | 88,02 |
| 2 ВД 26.36 | 58 96211411 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 67,58 | 68,26 | 97,61 | 16,80 | 17,40 | 25,58 | 45,69 | 30,74 | 133,00 |
| 2 ВД 30.36 | 58 96211412 | 1,08 | 1,08 | 1,31 | 7,46 | 7,53 | 9,12 | 76,04 | 76,80 | 109,82 | 19,40 | 19,79 | 29,09 | 52,90 | 32,52 | 149,34 |
| В Д П 26.28 | 58 96211413 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 104,80 | 105,85 | 151,36 | 6,14 | 6,26 | 9,21 | 17,37 | 93,85 | 167,01 |
| 1 ВД П 26.28 | 58 96211414 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 109,84 | 110,94 | 158,64 | 7,54 | 7,69 | 11,31 | 22,46 | 93,85 | 176,39 |
| 2 ВД П 26.28 | 58 96211415 | 6,24 | 6,24 | 7,55 | – | – | – | 114,88 | 116,03 | 165,92 | 8,94 | 9,12 | 13,40 | 27,55 | 94,78 | 186,67 |
| В Д П 26.33 | 58 96211416 | 5,32 | 5,32 | 6,44 | – | – | – | 108,60 | 109,69 | 156,85 | 8,26 | 8,43 | 12,39 | 19,76 | 95,30 | 175,68 |
| 1 ВД П 26.33 | 58 96211417 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 113,64 | 114,78 | 164,13 | 9,66 | 9,85 | 14,48 | 24,85 | 96,23 | 186,17 |
| 2 ВД П 26.33 | 58 96211418 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 118,68 | 119,87 | 171,41 | 11,06 | 11,28 | 16,58 | 29,94 | 96,23 | 195,55 |
| В Д П 26.36 | 58 96211419 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 112,76 | 113,83 | 162,86 | 9,36 | 9,55 | 14,03 | 21,45 | 98,74 | 184,45 |
| 1 ВД П 26.36 | 58 96211420 | 5,02 | 5,02 | 6,07 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 117,80 | 118,98 | 170,14 | 10,76 | 10,98 | 16,13 | 26,54 | 98,74 | 193,83 |
| 2 ВД П 26.36 | 58 96211421 | 6,88 | 6,88 | 8,32 | 1,22 | 1,23 | 1,49 | 122,84 | 124,07 | 177,42 | 12,16 | 12,40 | 18,23 | 31,63 | 100,62 | 205,46 |

## Расход стали, кг на закладные детали

| Наименование | Код | Крупносортная: полоса Б: от 60 до 200 | Крупносортная: всего конструкционной | Мелкосортная: Код 0953 ⌀ от 10 до 18 | Мелкосортная: Код 0953 всего | С учетом К=1,01 отх. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 093100 | | | | | |
| | | 82,38 | 82,38 | 11,00 | 93,38 | 94,31 |

## Бетон М 300

| Цемент, т | Инертные заполнители, м³ | | | |
|---|---|---|---|---|
| Код 573000 | Гравий | Песок естест. | Код 571120 | Код 571140 |
| С учетом К=1,006 отх. | Итого с учетом К=0,965 прив. к цем. М 400 | | С учетом К=0,8 | С учетом К=0,6 |
| 0,88 | 0,32 | | 0,70 | 0,53 |
| 1,04 | 0,38 | | 0,83 | 0,62 |
| 1,77 | 0,65 | | 1,408 | 1,06 |
| 2,05 | 0,75 | | 1,63 | 1,22 |
| 0,88 | 0,32 | | 0,70 | 0,52 |
| 1,07 | 0,39 | | 0,85 | 0,63 |
| 1,25 | 0,46 | | 1,00 | 0,75 |
| 1,17 | 0,43 | | 0,93 | 0,70 |
| 1,36 | 0,50 | | 1,08 | 0,81 |
| 0,55 | 0,57 | | 1,23 | 0,92 |
| 1,34 | 0,49 | | 1,07 | 0,80 |
| 1,53 | 0,56 | | 1,22 | 0,91 |
| 1,72 | 0,63 | | 1,37 | 1,03 |

1.034 1-1.2-ОРМ

Лист 3

19665 (35)

gost.e-ecolog.ru