ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-4.

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ И КАРНИЗОВ

Выпуск I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ, РЕБРИСТЫЕ, СПЛОШНЫЕ ПЛИТЫ.

МИТЭП

Москва - 1964 г.

gost.e-ecolog.ru

Кат. 2876/4-7

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-4

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ И КАРНИЗОВ

Выпуск I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ, РЕБРИСТЫЕ, СПЛОШНЫЕ ПЛИТЫ.

И.О. ДИРЕКТОРА МИТЭП	/ЛЬВОВ Г.Н./
ГЛ. ИНЖЕНЕР МИТЭП	/ЛЬВОВ Г.Н./
ГЛ. АРХИТЕКТОР МИТЭП	/ДЮБЕК Л.К./
НАЧ. КОНСТРУКТОР ОТД.	/СМИРНОВА Е.А./
ГЛ. ИНЖ. КОНСТРУК. ОТД.	/СОМОВ В.И./
НАЧ. НАУЧНО-ИССЛЕД. ОТД.	/ФРАДИН М.П./
ГЛ. ИНЖ. НАУЧНО-ИССЛЕД. ОТД.	/ГОЛЬДЕНБЕРГ И.В./
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	/РЫЛЛО В.П./

Утвержден приказом государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при госстрое СССР
№ 214 от 28 X 1964 г.

Москва - 1964 г.

Корп. 2876/4-I

В состав проекта унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий высотой до 4-х этажей входят следующие материалы:

I. Каталог ИИ-04, часть I "Изделия каркасных зданий высотой I-4 этажа"
2. Каталог ИИ-04, часть II "Панели наружных стен"
3. Р.ч. ИИ-04-0 "Указания по применению изделий"
   выпуск I "Для зданий I-4 этажа"
4. Р.ч. ИИ-04-I "Фундаменты"
   выпуск I "Железобетонные башмаки для зданий I-4 этажа"
5. Р.ч. ИИ-04-2 "Колонны"
   выпуск I "Железобетонные колонны сечением 300х300 мм"
6. Р.ч. ИИ-04-3 "Ригели"
   выпуск I "Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм
7. Р.ч. ИИ-04-4 "Плиты перекрытий и карнизов"
   выпуск I "Железобетонные многопустотные, ребристые, сплошные плиты."
8. Р.ч. ИИ-04-5 "Панели наружных стен"
   выпуск I "Керамзитобетонные панели для полосовой разрезки стен"
9. Р.ч. ИИ-04-6 "Диафрагмы жесткости"
   выпуск I "Железобетонные диафрагмы толщиной I20 мм"
I0. Р.ч. ИИ-04-7 "Лестницы"
    выпуск I "Железобетонные лестницы при высоте этажа 3.3 и 4.2 м"
II. Р.ч. ИИ-04-I0 "Монтажные узлы и детали"
    выпуск I "Для зданий I-4 этажа".

СОДЕРЖАНИЕ

		№ листа
I.	Пояснительная записка	стр. 3-5
2.	Номенклатура	I,2
3.	Настилы перекрытия ПК4-58-I6, ПК6-58-I6, ПК8-58-I6	3
4.	Арматура	4
5.	Арматура	5
6.	Настилы перекрытия ПК8-28-I6 и ПКI7-28-I6	6
7.	Арматура	7
8.	Настилы перекрытия ПК6-58-I2 и ПК8-58-I2	8
9.	Арматура	9
I0.	Настилы перекрытия ПК8-53-I2	I0
II.	Арматура	II
I2.	Настилы перекрытия ПК6-58-I2а, ПК8-58-I2а	I2
I3.	Арматура	I3
I4.	Настил перекрытия ПКI7-28-I2а	I4
I5.	Арматура	I5
I6.	Узлы и детали	I6
I7.	Плита перекрытия ПР8-58-I2	I7
I8.	Плита перекрытия ПР8-53-I2	I8
I9.	Арматура	I9
20.	Арматура	20
2I.	Арматура	2I
22.	Сечения к ПР8-58-I2 и ПР8-53-I2	22
23.	Плита перекрытия ПК8-58-8	23
24.	Арматура	24
25.	Закладные детали	25
26.	Закладные детали	26
27.	Плита перекрытия ПКI7-28-8	27
28.	Плита перекрытия ПК8-58-6	28
29.	Плита перекрытия ПК8-53-8	29
30.	Арматура	30
3I.	Арматура	3I
32.	Карнизная плита АК-30-II	32
33.	Арматура плиты	33
34.	Закладные детали	34
35.	Фризовый камень АФ-I5-4	35

Калькуляция № 64-I97/I

Корп. 2876/4-Т ох

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Рабочие чертежи индустриальных изделий унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий до 4-х этажей включительно разработаны на основе каталога ИИ-04, часть I, утверждены приказом Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 214 от 28 X.1964г.
В альбом ИИ-04-4 включены рабочие чертежи настилов и плит перекрытия, карнизной плиты и фризового камня.

Номенклатура изделий представлена на листах № I,2.

I. НАСТИЛЫ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.

I. Настилы и плиты перекрытия запроектированы многопустотными, ребристыми и сплошными.

Все рядовые и связевые настилы перекрытий запроектированы с пустотами, образуемыми пуансонами из труб с приваренными к ним нивеллерами.
Приведенная толщина бетона при этом составляет I0.I-I3.6 см.

Ребристые плиты предназначены для укладки в местах, где могут быть отверстия для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости, обуславливаемые заказом. Приведенная толщина бетона составляет II.8 см.

Сплошные железобетонные плиты предназначены для установки у наружных осей зданий. В них предусмотрены закладные детали для крепления панелей наружных стен.

Высота всех настилов и плит принята 22 см.

В номенклатуре /на листах № I и № 2/ приведены расчетные нагрузки в соответствии с требованиями отдельных глав СНиПа без учета собственного веса, а именно: 450 кг/м2, 600 кг/м2, 800 кг/м2 и I700 кг/м2, что соответствует полезным нормативным нагрузкам на перекрытие I50,200,400 и I200 кг/м2 /складские помещения магазинов/.

На рабочих чертежах в расчетных схемах расчетные нагрузки даны с учетом собственного веса.

2. Все настилы и плиты перекрытия запроектированы из предварительно напряженного железобетона /бетон марок "200" и"300", рабочая арматура из стали класса А-IУ марки 30хГ2С/ со стержневой арматурой, напрягаемой электротермическим способом.

Величина контролируемого, предварительного напряжения стали класса А-IУ для настилов ПР8 -58-I2 и ПР8 -58-I2 должна быть σ_0 =5400 кг/см2, для остальных настилов и плит $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см2, но не более $0.9 R_a^H$ =5400 кг/см2.

Конструктивное армирование всех настилов и плит перекрытия принято из стали классов А-I,В-I.
Сварка сеток и каркасов предусмотрена контактная. Изготовление сеток, каркасов и приварку дополнительных стержней вести в соответствии с ТУ-73-56 /МСПМХП и ВСН-38-57/МСПМХП-МСПС.

Серия 2876/4-I

Сварку закладных деталей выполнять электродами Э-42А.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период — не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте.

3. Расчеты и конструирование всех изделий выполнены в соответствии со СНиП II-В.I-62.

4. Под"ем всех настилов и плит перекрытия осуществляется за 4 петли.

II Карнизная плита.

5. Карнизная плита рассчитана и законструирована в соответствии со СНиП II-В.2-62 и СНиП II-В.I- 62.
Снеговая нагрузка на плиту принята по IУ району.
Армирование плиты принято сварными сетками из стали класса В-I.

Бетон марки "200". Под"ем карнизной плиты осуществляется за 3 петли. После установки в рабочее положение обязательно закрепление плиты за конструкции здания. Установка плиты в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм.

Антикоррозийная защита закладных деталей выполняется в соответствии с "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН-206-62.

III- Фризовый камень.

6. Фризовый камень законструирован в соответствии со СНиП II-В.I-62. Армирование принято сварными сетками из стали класса В-I. Бетон принят марки "200".

Лицевые поверхности фризового камня должны быть захелезнены. Установка камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм.

7. Допуски на размеры настилов и плит перекрытия приняты в соответствии со СНиП I-В.5.I-62 по 9-му классу точности:

по ширине и высоте ± 3 мм.
по длине ± 5 мм для изделий длиной 2.8-8 м
по длине ± 7 мм для изделий длиной 5,2; 5,8 м.

Допуски на шероховатость поверхностей приняты по классу 2-III, что соответствует колебаниям высоты шероховатости в пределах I.2-2.5 мм.

8. Систематический контроль за качеством изготовления в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки изделий, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с техническими условиями на их изготовление СНI-61, СНиП II-В.I-62, СНиП I-В.I-62.

I9. К массовому изготовлению изделий приступить после контрольного испытания опытного образца.

Корп. 2876/4-I

10. При маркировке изделий приняты следующие обозначения.

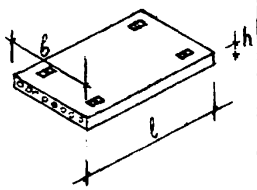
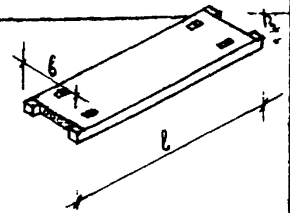
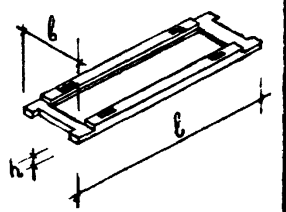
ПК- плита перекрытия с круглыми пустотами,
ПК с индексом "в" - плита связевая,
ПР - плита ребристая сантехническая,
АК - карнизная плита.
АФ - фризовый камень.

Числа в марках обозначают следующее: несущую способность в центнерах на I м2, длину и ширину в дециметрах.

В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 

Главный инженер проекта /Рыпко В.П./

Групповой инженер /Кобелева К.Г./

№ п/п	Марка	Эскиз	Прочность бетона, кг/см²	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Площадь боковой поверхности, м²	Объем, м³ бетона	Объем, м³ пустот	Расход цемента, кг	Расход металла, кг А-IV / А-III	А-III / А-I	В-I	Закладные детали	Итого металла по группам	Итого металла по А-I	Расход стали на 1 м³ бетона (натурально стали) кг	Вес, кг
1	ПК4-58-16		450	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	25.60	— / 2.72	11.04	—	39.36	61.57	44.20	3
2	ПК6-58-16		600	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	28.06	— / 2.72	11.04	—	41.82	65.80	47.00	3
3	ПК8-58-16		800	5760	1590	220	200	2.23	9.18	0.890	2.02	267,0	34.90	— / 2.72	11.04	—	48.66	77.36	54.60	3
4	ПК8-28-16		800	2760	1590	220	200	1.11	4.42	0.445	0.97	133,5	3.30	— / 2.72	7.43	-	13.45	18.67	30.20	6
5	ПК17-28-16		1700	2760	1590	220	200	1.11	4.42	0.445	0.97	133.5	6.72	— / 2.72	7.43	-	16.87	24.42	37.90	6
6	ПК8-53-12		800	5260	1190	220	200	1.57	6.26	0.628	1.38	188,0	18.68	— / 2.72	8.30	—	29,70	42.87	47.30	10
7	ПК6-58-12	Применять только для бытовых помещений промзданий.	600	5760	1190	220	200	1.73	6.86	0,693	1.51	207,8	24.08	— / 2.72	8,64	—	32,44	50.52	46,90	8
8	ПК8-58-12		800	5760	1190	220	200	1.73	6.86	0.693	1.51	207,8	22.90	— / 2.72	8,64	—	39,26	62.02	56,70	8
9	ПК6-58-12а		600	5760	1190	220	200	2,35	6,86	0,94	1,51	282,0	21.08 / 2.12	— / 4.72	15,40	2,52	45,84	67,37	48,80	12
10	ПК8-58-12а		800	5760	1190	220	200	2,35	6,86	0,94	1,51	282,0	27.92 / 2.12	— / 4.72	15,40	2,52	52,68	78,77	56,20	12
11	ПК17-28-12а		1700	2760	1190	220	200	1,07	3,30	0,43	0,72	129,0	4.40 / 2.12	— / 4.48	10,46	2,52	23,98	32,42	35,70	14
12	ПР8-58-12		800	5760	1190	220	300	1.94	6.87	0.776	1.51	М.500* М.600 287,0	34.41 / 22.82	— / 9.26	28,36	2.52	97.36	143.24	125.0	17
13	ПР8-53-12		800	5170	1190	220	300	1.74	6.15	0,697	1,35	М.500* М.600 258,0	25.94 / —	14,5 / 9.26	26,02	2.52	78,24	108,93	112.0	18

Примечания:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СН5-57, утвержденными Госстроем СССР от 18 V 57г.
2. Для приведения стыков разных классов к стыкам классов А-I приняты следующие поправочные коэф.: А-I К=1,0, А-II К=1,17, А-III К=1,45 А-IV К=1,70 В-I К=1,39

*) 3. Расход цемента принят по 50% каждой марки.

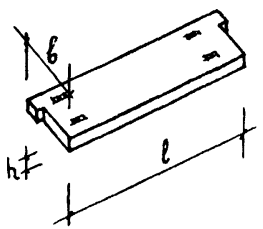
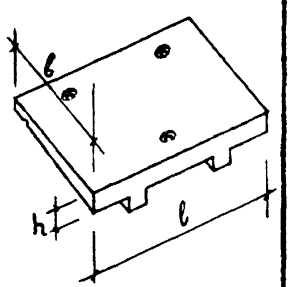
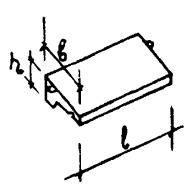
Выпуск I	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-4	Лист № 1

Гл. инж.	Львов				
Разработал	Смирнова				
Провер.	Сомов				
Гл. инж. отд.					
Нач. отд.					
Гл. инж. пр.					
Нач. ИИО					
Гл. инж. ИИО					
Утвержден					
Ковелева	Бурнистрый				
Козина					
Рылло					

МИТЭП — Конструкторский отдел — 21.8 1964 г

Арх. №: 47443

Карт 2876/4-I

№ п/п	Марка	Эскиз	Нагрузка проверочная кг/м²	Размеры мм: l	б	h	Марка бетона	Вес т	Общая площадь изделия м²	Объем, м³: бетона	изделия	Расход цемента м. 400 и м. 500 кг	Расход металла, кг: А-IV / А-III	А-II / А-I	В-I	Закладн. детали	Итого: натуральной	приведен. к А-I	Расход металла на 1 м³ бетона натуральн. стали, кг	Вес чистой рабочей
—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	ПК8-58-8		800	5760	790	220	200	2.39	4.56	0.95	1.00	286.5	22.53 / 11.41	7.70 / 7.29	14.17	14.88	77.98	105.43	82.10	23
15	ПК17-28-8		1700	2760	790	220	200	1.10	2.19	0.440	0.48	132.0	4.87 / —	4.64 / 7.82	6.94	10.54	34,81	41.71	72.70	27
16	ПК8-58-6		800	5760	590	220	200	1.82	3.42	0.728	0.75	218.5	16,88 / —	1,06 / 5,48	10.21	4.30	37,93	53,92	52,50	28
17	ПК8-53-8		800	5260	790	220	200	2.14	4.08	0.855	0.89	256.3	16.91 / —	12.34 / 7,26	10.84	19,22	66.67	84.68	78,00	29
18	АК-30-11		—	2980	1020	75÷110	200	0,69	3.04	0,275	0.27	82.5	—	1.66 / 3,09	6.16	1,24	12,75	15,67	46,40	32
19	АФ-15-4		—	1490	380	60÷160	200	0.12	0.57	0.048	0.06	18	—	— / 0.94	1.01	—	1.95	2,34	40,60	35

*) 3. Расход цемента принят по 50% каждой марки

Примечания:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СНБ-57 утвержденными Госстроем СССР от 10 V 57 г.
2. Для приведения стали разных классов к стали класса А-I приняты следующие поправочные коэф: А-I К=1,0, А-II К=1,17, А-III К=1,43, А-IV К=1,70, В-I К=1,59

Выпуск I	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-4	Лист № 2

МИТЭП — Конструкторский отдел. 21.8.1964 г. № 1

Арх. № 47444

Гл. инж. МИТЭП — Нач. отд. — Гл. инж. отд. — Гл. инж. пр.

Львов — Смирнова — Сомов — Рылло

Гр. инж. — Разработал — Провер.

Кобелева — Бурмистрова — Козина

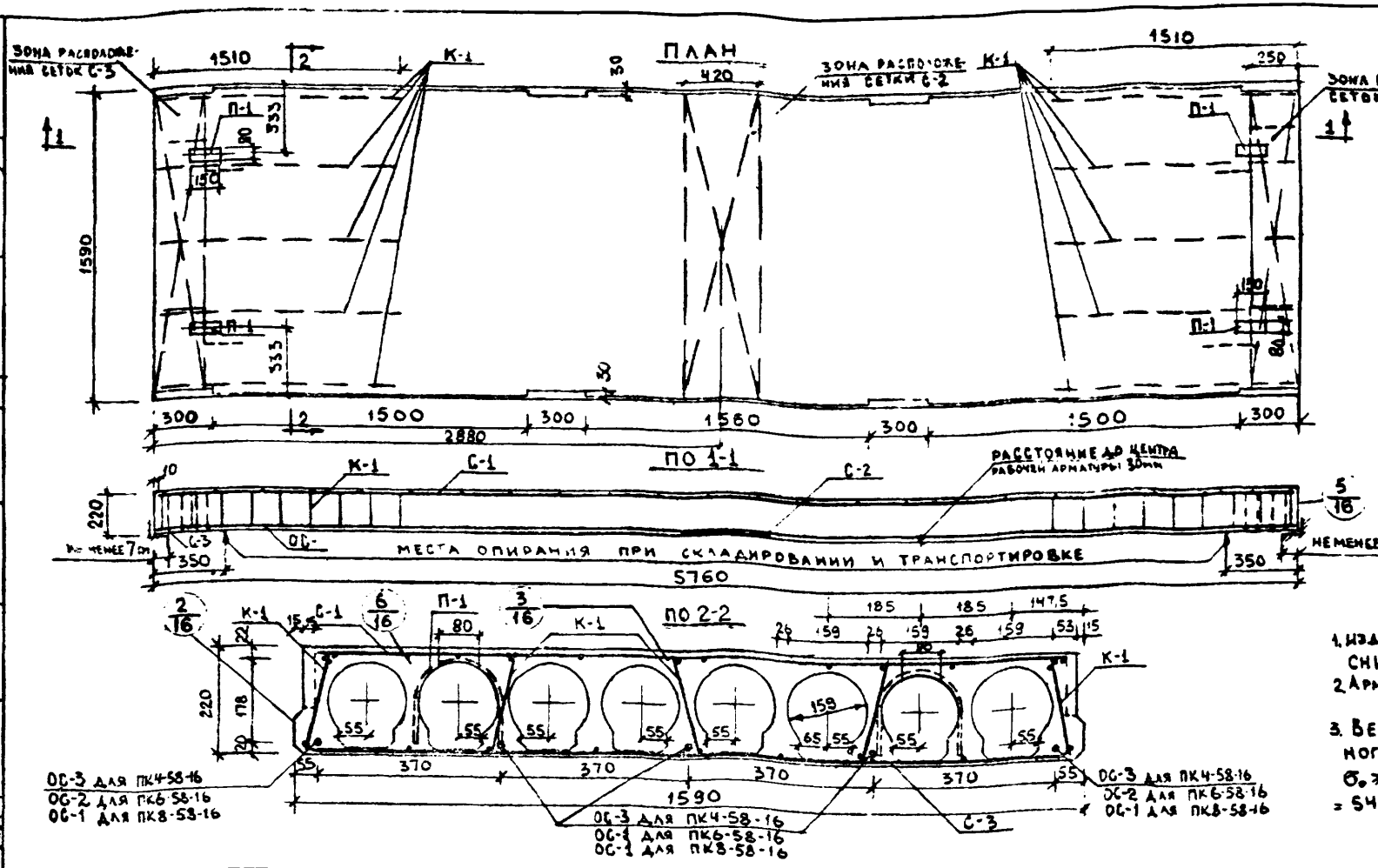
Нач. НИО — Гл. инж. НИО

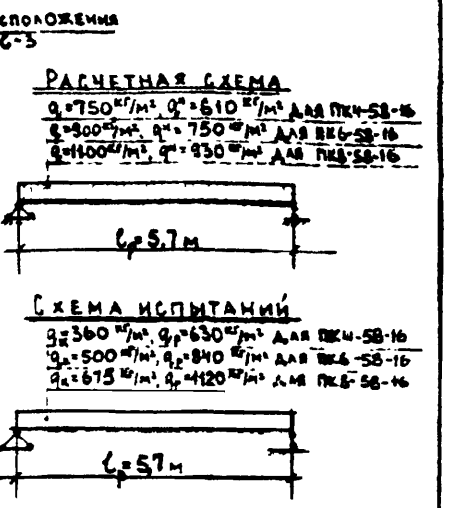
Фрадин — Гольденберг

Роталовская

В-2

Карт. 2876/4-I





Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В.1-62
2. Арматуры см. листы №№ 4,5
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см², но не более $0,9 R_{0,2}^{н} = 5400$ кг/см².

Спецификация металла

Кл.	Марка детали	Колич. шт.	Вес металла на деталь	ПК4-58-16 на все детали	ПК4-58-16 всего	ПК6-58-16 на все детали	ПК6-58-16 всего	ПК8-58-16 на все детали	ПК8-58-16 всего
1	С-1	1	4,88	4,88		4,88		4,88	
2	С-2	1	0,76	0,76		0,76		0,76	
3	С-3	2	1,40	2,80		2,80		2,80	
4	К-1	10	0,26	2,60		2,60		2,60	
5	ОС-1	3/5	6,98	-		20,94		34,90	
6	ОС-2	2	3,56	-		7,12		-	
7	ОС-3	5	5,12	25,60		-		-	
8	П-1	4	0,68	2,72		2,72		2,72	
9					39,36		41,82		48,66

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК4-58-16	ПК6-58-16		ПК8-58-16
Сечение, мм	⌀10	⌀3	⌀4	⌀5	⌀12	⌀10	⌀14	⌀14
Длина, м	4,40	137,1	11,97	15,44	28,85	11,52	17,28	28,80
Вес, кг	2,72	7,48	1,18	2,38	25,60	7,12	20,94	34,90
Класс стали по ГОСТ	Вст3 ГОСТ 5781-61		В-I ГОСТ 6727-53		А-IV ГОСТ 5781-61			
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100		3150		5100			

Характеристика изделий

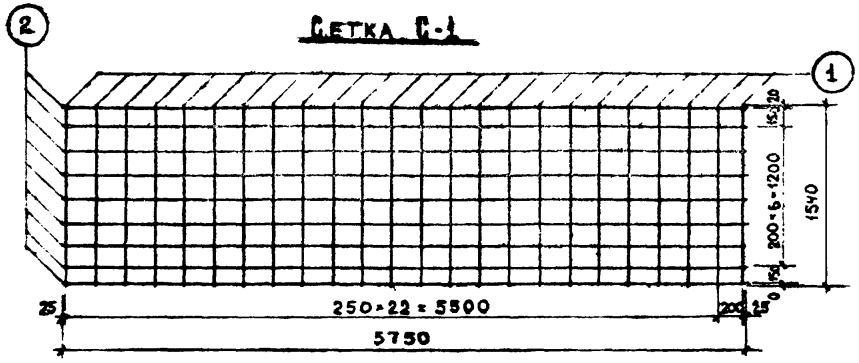
Характеристика изделий		ПК4-58-16	ПК6-58-16	ПК8-58-16
Вес	т	2,23	2,23	2,23
Объем бетона	м³	0,890	0,890	0,890
Приведенная толщина бетона	см	10,1	10,1	10,1
Расход металла	кг	39,36	41,82	48,66
Расход металла на 1м³ бетона	кг	44,20	47,00	5460
Расход металла на 1м² изделия	кг	4,28	4,55	5,30
Марка бетона	-	200	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140	140

Выпуск I	Настилы перекрытия ПК4-58-16, ПК6-58-16, ПК8-58-16	ИИ-04-4	Лист №: 3

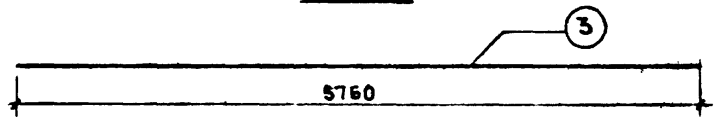
Карт. 2876/4-1

НИО Радин, Гольденблит; Нач. НИО Гл. инж. НИО; Согласовано; Черноплащенко, Говселева; Разработал Рыллло; Проверил Сомов; Нач. отд. Жирнова; Гл. инж. отд. Гл. инж. пр.; МИТЭП Конструкторский отдел; 21.X 1964 г; М 1:25, 1:10; Инв. №: 47445

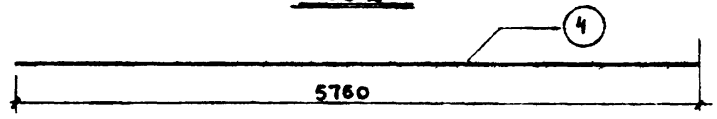
Сетка С-1



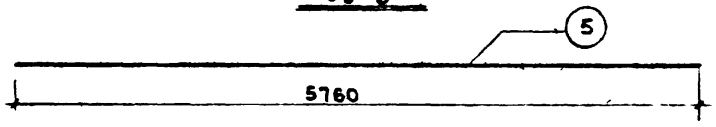
ОС-1



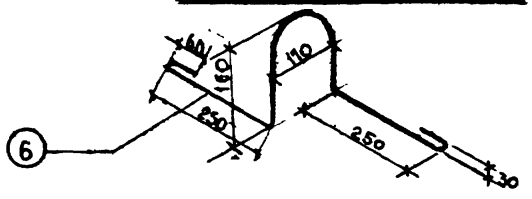
ОС-2



ОС-3



Подъемная петля П-1



Ведомость металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина: на изделии, мм	Длина: на дет., м	Вес, кг: на изделии	Вес, кг: детали
1	С-1	1	⌀3 В-I	24	1540	36,96	2,03	4,88
		2	⌀3 В-I	9	5760	51,75	2,85	
2	ОС-1	3	⌀14 А-II	1	5760	5,76	6,98	6,88
3	ОС-2	4	⌀10 А-II	1	5760	5,76	3,56	3,56
4	ОС-3	5	⌀12 А-II	1	5760	5,76	5,12	5,12
5	П-1	6	⌀10 А-I	1	800	1,40	0,68	0,68

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3	1,2	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀8, ⌀10, ⌀12	3,4,5	А-II ГОСТ 5781-61	5100
⌀10	6,7	А-I ВСт3 ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ 73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

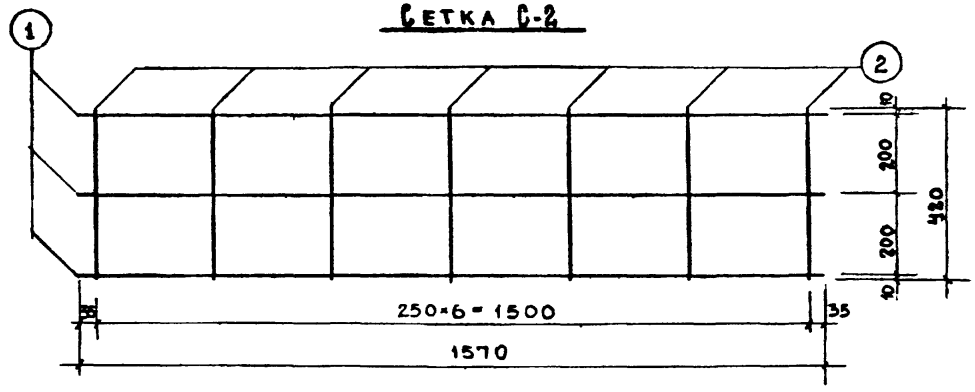
Выпуск I	Арматура.	ИИ-04-4	Лист №: 4

МИТЭП, Конструкторский отдел. 21.VII 1964 г. М 1:40 / 1:10. Гл. инж. МИТЭП, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр. — Давов, Снимова, Сонов, Рыбаков. Гр. инж. разработал, проверил — Кабелева, Чуприянченко, Можейко.

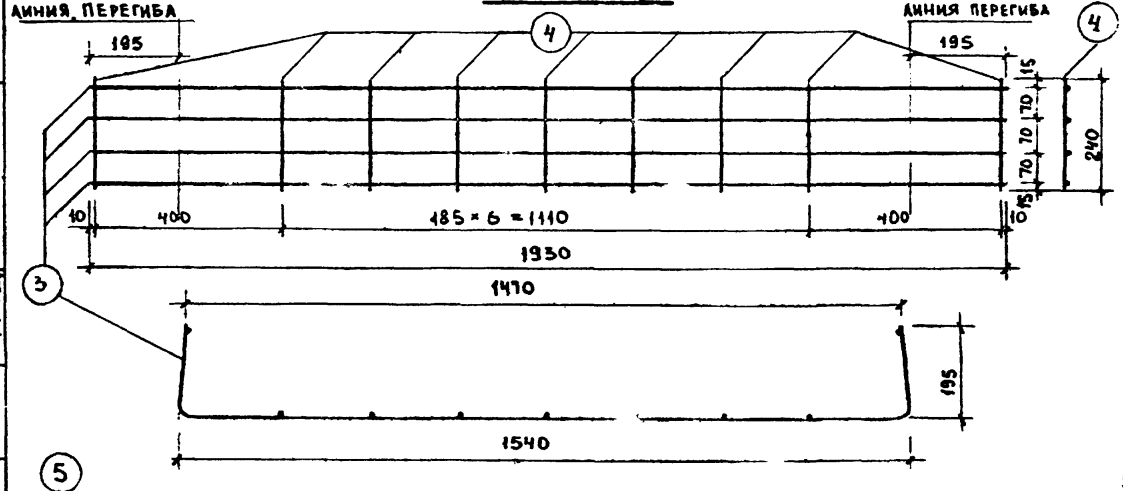
Инв. №: 47446

КАРТ. 2376/4-5

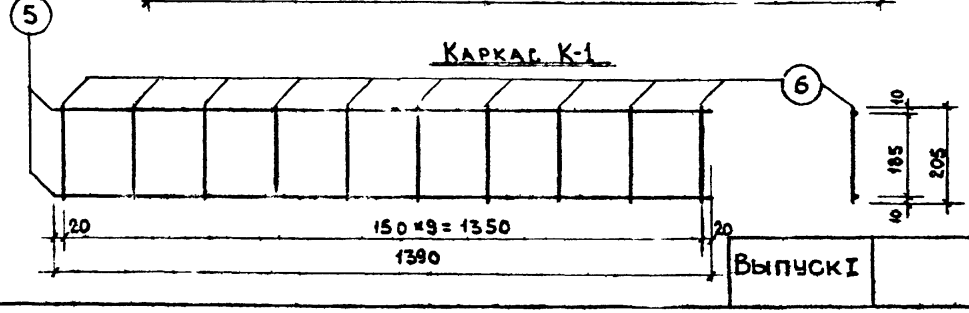
Сетка С-2



Сетка С-3



Каркас К-1



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-2	1	⌀4 В-I	3	1570	4,71	0,47	0,76
		2	⌀4 В-I	7	420	2,94	0,29	
2	С-3	3	⌀5 В-I	4	1930	7,72	1,19	1,40
		4	⌀4 В-I	9	240	2,16	0,21	
3	К-1	5	⌀3 В-I	2	1390	2,78	0,15	0,26
		6	⌀3 В-I	10	205	2,05	0,11	

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3, ⌀4, ⌀5	1,2,3,4,5,6	В-I ГОСТ 6727-53	3150

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ93-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

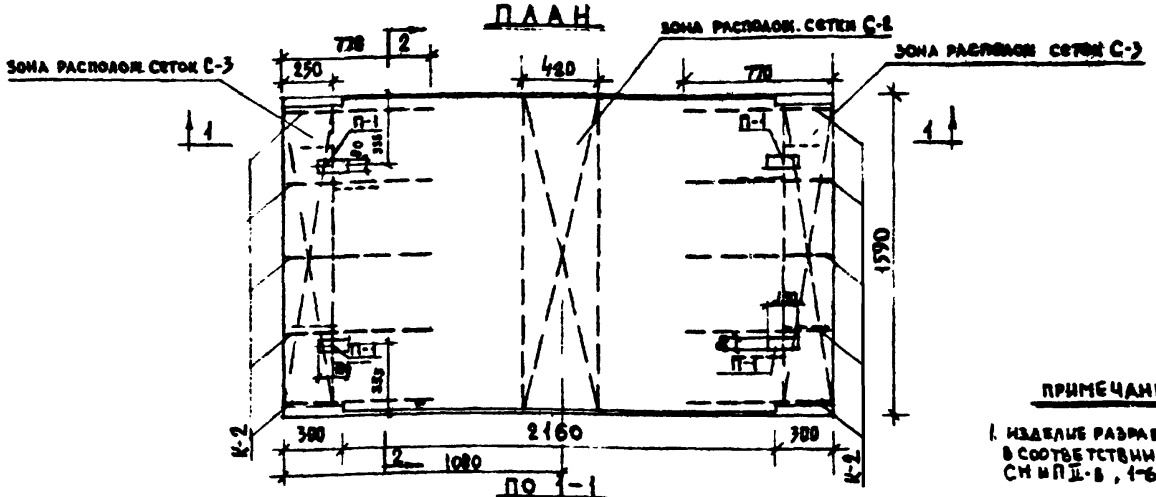
Инв. № 47447	МИТЭП Конструкторский отдел	Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 5

Гл. инж. МИТЭП Львов; Нач. отд. Мирнова; Гл. инж. пр. Самов; Разработал Мирнова; Проверил Самов; Н. контр. Рыбло; Черновалюхо; Добровольская; 24.01.1964 г.; М 1:10

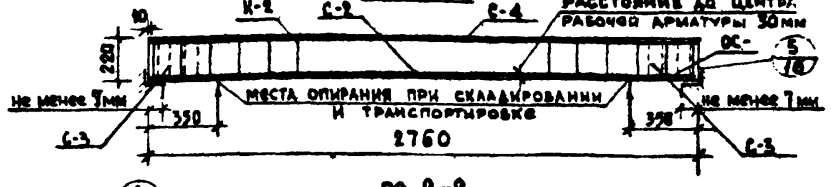
Карт. 2870/4-1

0-2

ПЛАН



ПО 1-1



ПО 2-2

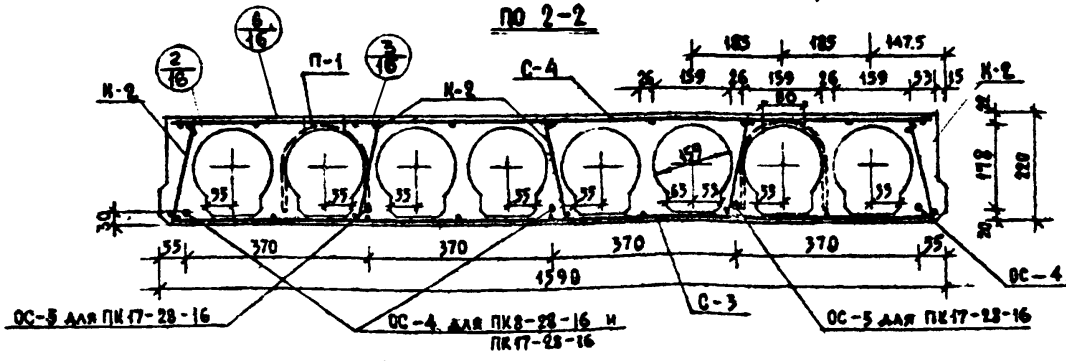
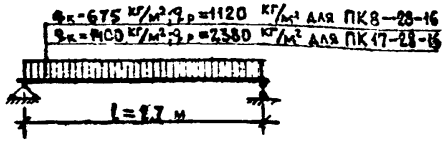
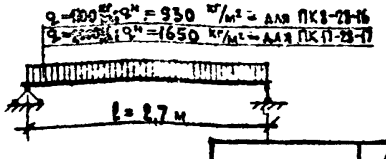


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8, 1-62
2. Арматуру см. лист №4,5
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_{0,2} \geq 3600$ кг/см², но не более $0{,}9 R_{a,н} = 5400$ кг/см²

Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес металла на деталь	ПК8-28-16 на все детали	ПК8-28-16 всего	ПК17-28-16 на все детали	ПК17-28-16 всего
1	С-2	1	0,76	0,76		0,76	
2	С-3	2	1,40	2,80		2,80	
3	С-4	1	2,37	2,37		2,37	
4	К-2	10	0,15	1,50		1,50	
5	ОС-4	3	1,10	3,30		3,30	
6	ОС-5	2	1,71	–		3,42	
7	П-1	4	0,68	2,72		2,72	
					13,45		16,87

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК8-28-16		ПК17-28-16	
Сечение, мм	⌀10	⌀3	⌀4	⌀5	⌀8	⌀8	⌀10	
Длина, м	4,40	70,55	11,97	15,44	8,31	8,28	5,52	
Вес, кг	2,72	3,87	1,18	2,58	3,30	3,30	3,42	
Класс стали по ГОСТ	AI весь ГОСТ 5781-61		B-I ГОСТ 6727-53		A-III ГОСТ 5781-61			
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100		3150		5100			

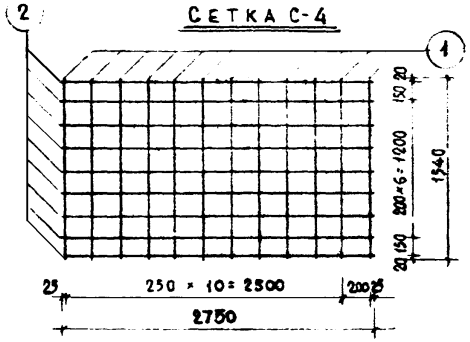
Характеристика изделий

		ПК8-28-16	ПК17-28-16
Вес	т	1,41	1,41
Объем бетона	м³	0,445	0,445
Приведенная толщ. бетона	см	10,1	10,1
Расход металла	кг	13,65	16,87
Расход металла на 1м³ бетона	кг	30,20	37,90
Расход металла на 1м² издел.	кг	3,05	3,83
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

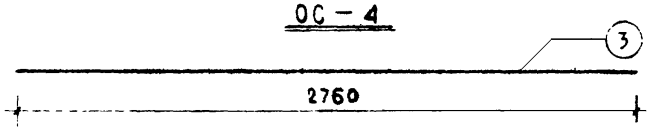
Выпуск-I	НАСТИЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК8-28-16, ПК17-28-16	ИИ-04-4	Лист № 6

МИТЭП Конструкторский отдел
Арх. № 47-478
2.1.1964 г. М-5 1:25, 1:10
ГИП Ковалева, ГИ инж. Бурмистрова, Гл. инж. Черниховецкий
Нач. НИВ Ю. Орлов, Гл. инж. НИО Ф. Гладилин
Гр. инж. Смирнова, Разработал Сомов, Проверил Рылло
Гл. инж. ИТЭО, Нач. отд. Гл. инж. ОТА, Гл. инж. пр.
С. Ордасов
НУО
Ф-2

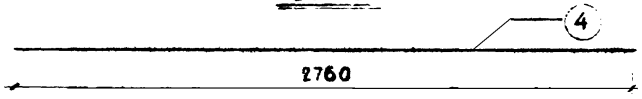
Сетка С-4



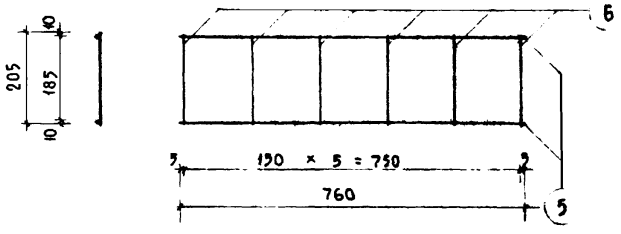
ОС – 4



ОС – 5



Каркас К-2



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз	Сечение мм	Кол шт	Длина позиции мм	Длина на дет м	Вес кг позиции	Вес кг деталь
1	С-4	1	⌀3 В-1	12	1540	18,48	1,02	2,37
		2	⌀3 В-1	9	2750	24,53	1,35	
2	ОС-4	3	⌀8 А-IV	1	2760	2,76	1,10	1,10
3	ОС-5	4	⌀10 А-IV	1	2760	2,76	1,71	1,71
4	К-2	5	⌀3 В-1	2	760	1,52	0,08	0,15
		6	⌀3 В-1	6	205	1,23	0,07	

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
⌀3	1,2,5,6	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀8, ⌀10	3,4	А-IV ГОСТ 5781-61	5100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 7

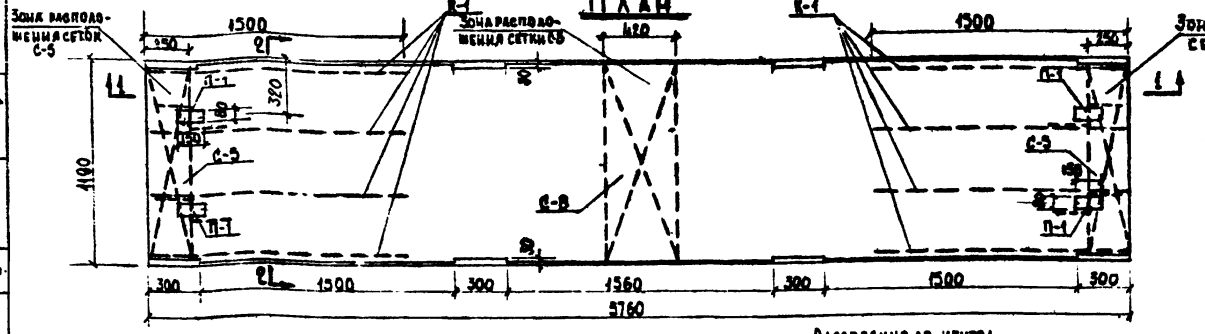
МИТЭП Конструкторский отдел

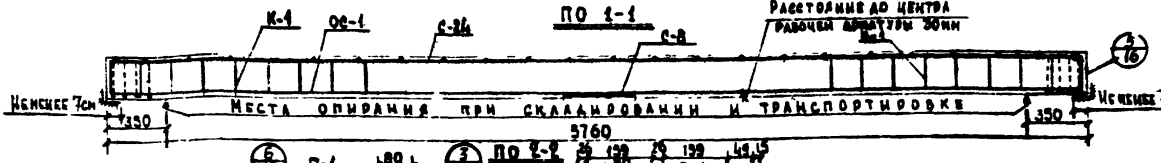
Гл. инж. Житов; Нач. отд. Львов; Гл. инж. отд. Смирнова; Гл. инж. пр. Самов; Гр. инж. Рылло; Разработал Кобелев; Проверил Бурмистрова; Н. контр. Черноплащенко

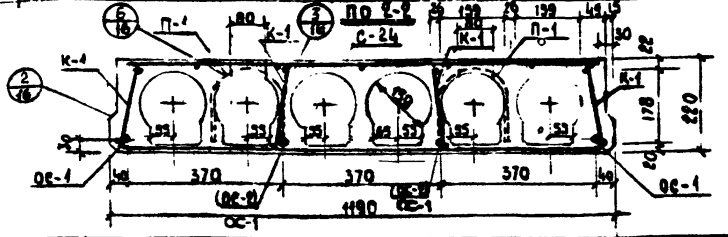
24-VIII 1964 г. М 1:25, 1:5, 1:10

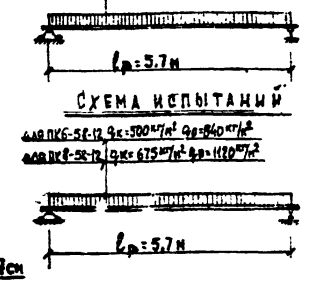
Инв. № 47449

Карт 2876/4-I









Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В, 1-62.
2. Арматуру см. листы №№ 4,5,9,11,13
3. Величина контролир. предварительного напряжения стержней ОС - $\sigma_0 = 4500$ кг/см², но не более $0{,}9\,R^н_a = 5400$ кг/см

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес металла, кг: на 1 деталь	ПК6-58-12 всего	ПК8-58-12 на 1 деталь	ПК8-58-12 всего
1	С-5	2	1,11	2,22	2,22	
2	С-8	1	0,60	0,60	0,60	
3	С-24	1	3,72	3,72	3,72	
4	К-1	8	0,26	2,08	0,26	2,08
5	ОС-1	2/4	6,98	13,96	6,98	27,92
6	ОС-2	2	3,56	7,14	—	—
7	П-1	4	0,68	2,72	0,68	2,72
				32,44		39,26

Выборка металла

	Для всех панелей				ПК6-58-12	ПК8-58-12	ПК8-58-12
Сечение, мм	ф10	ф5	ф4	ф3	ф14	ф10	ф14
Длина, м	4,40	12,32	9,36	106,25	11,36	11,56	13,06
Вес, кг	2,72	1,90	0,92	5,82	13,96	7,18	27,90
Класс стали по ГОСТ	А-I ГОСТ 5781-61	А-II гост. 6727-53			А-III гост. 5781-61		
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2100	3150			3100		

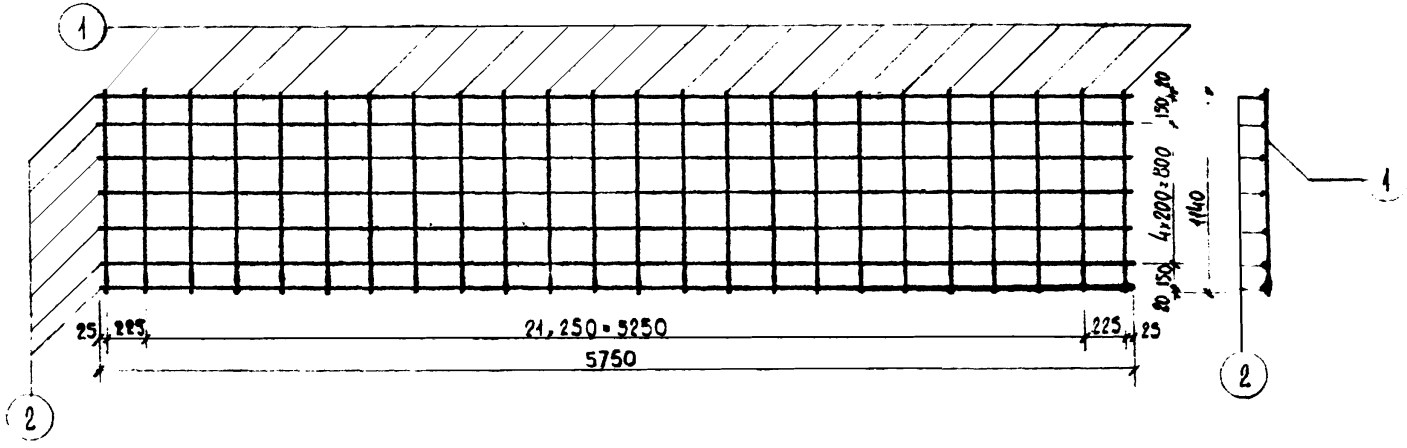
Характеристика изделий		ПК6-58-12	ПК8-58-12
Вес	т	1,73	1,75
Объем бетона	м³	0,693	0,693
Приведенная толщина бетона	см	10,10	10,10
Расход металла	кг	32,44	39,26
Расход металла на 1м² бет.	кг	46,90	56,70
Расход металла на 1м² изд.	кг	4,72	5,72
Марка бетона	—	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

4. Позиция в скобках относится только к настилу ПК 6-58-12.

Выпуск 1	Настилы перекрытия ПК6-58-12, ПК8-58-12	ИИ-04-4	Лист № 8

МИТГЭП. Арх. № 47450. Конструкторский отдел. Гл. инж. Жилов. Нач. отд. Стерлина. Гл. инж. пр. Самов. Гл. инж. Жилов. Нач. отд. Стерлина. Гл. инж. пр. Самов. 10.10.1964г. К-8 / 4:33; 5:10. Согласов. Гл. инж. Жилов. Нач. отд. Стерлина. Гл. инж. пр. Сам

СЕТКА С-24



Спецификация металла на деталь								
NN п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен мм.	Кол. шт	Длина		Вес, кг	
					Позиции мм	На дет. м.	Позиции	Детали
1	С-24	1	Ф3ВI	24	1140	27,36	1,50	3,72
		2	Ф3ВI	7	5750	40,25	2,22	

Выборка металла			
Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление армат R_a кг/см²
Ф3ВI	1,2	В-I ГОСТ 6727-53	3150

Примечания:

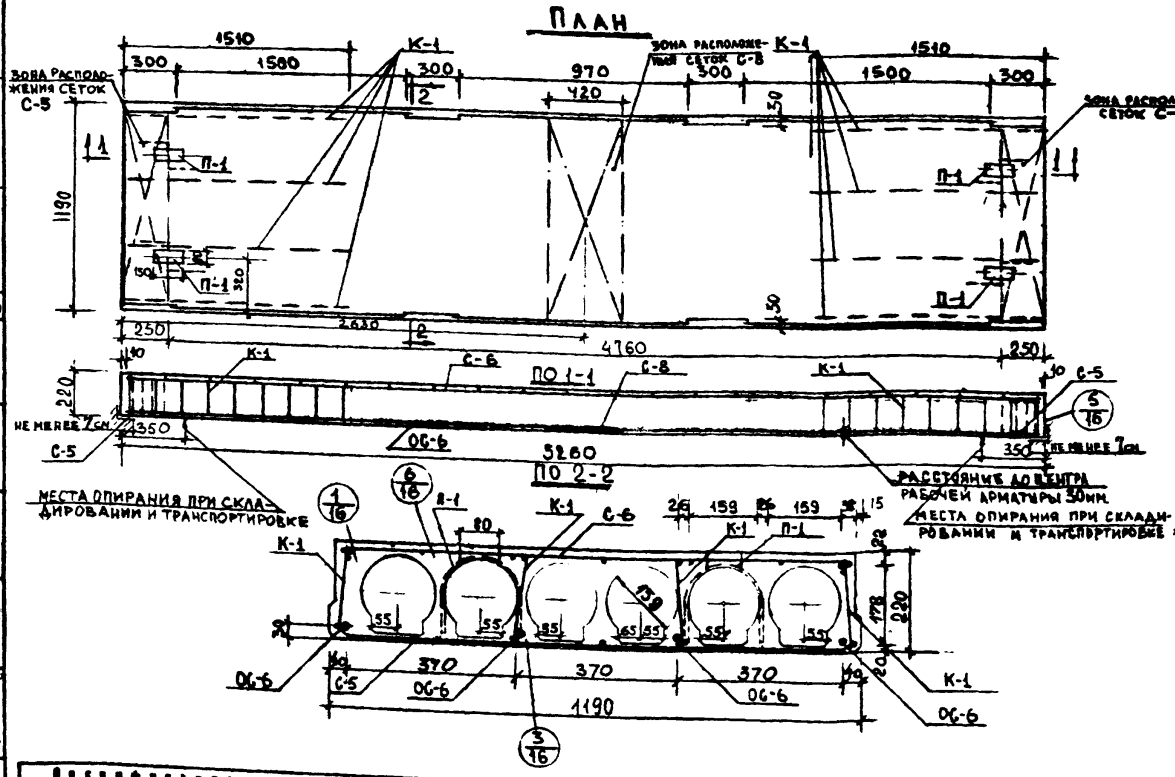
1. Сварку сеток производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Гл. инж. МИТЭП	Львов	Гр. инж.	Бромберг
Нач. отд.	Сигнова	Разработал	Кернопаценко
Гл. инж. отд.	Сомов	Проверил	
Гл. инж. пр.	Рылло		

МИТЭП
Конструкторский отдел
10.16 1964г.
М-В 1:25
Арх №
47451

Выпуск I	Арматура ПК6-58-12, ПК8-58-12	ИИ-04-4	Лист № 9

Карш. 287 6/4-I



Расчетная схема

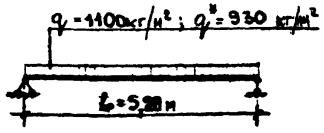
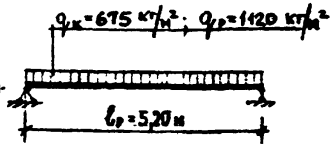


Схема испытаний



Ведомость металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес деталей	Итого
1	С-5	2	1,11	2,22	
2	С-6	1	3,40	3,40	
3	С-8	1	0,60	0,60	
4	К-1	8	0,26	2,08	
5	ОС-6	4	4,67	18,68	
6	П-1	4	0,68	2,72	
					29,70

Выборка металла

Сечение, мм	⌀12	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3
Длина, м	21,04	4,40	12,32	9,39	100,47
Вес, кг	18,68	2,72	1,90	0,92	5,48
Класс стали по ГОСТ	А-III ГОСТ 5781-61	А-I и Вст3кп2 ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53		
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	5100	2100	3150		

Характеристики изделия

Вес изделия	т	1,57
Объем бетона	м³	0,628
Расход металла	кг	29,70
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	47,30
Расход металла на 1 м² изделия	кг	4,78
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140
Приведенная толщина бетона	см	10,1

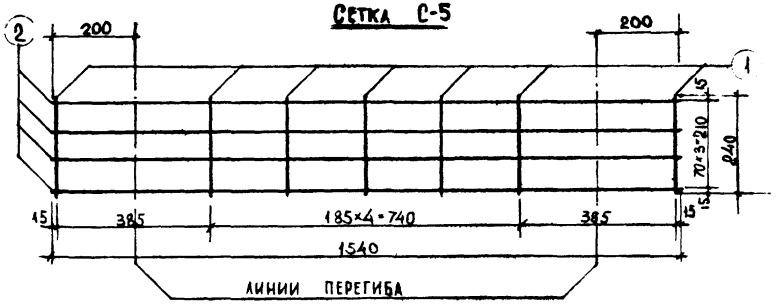
Примечания

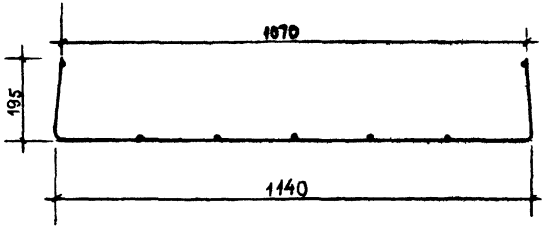
1. Изделие разработано в соответствии со СНиП III-Г.1-62
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС-6, $\sigma_0 = 3800$ кг/см², но не более $0,9 R_a^H = 5400$ кг/см²
3. Арматуру см. листы №№ 4, 5, 11 и 13.

Выпуск I	Настил перекрытия ПК8-53-12	ИИ-04-4	Лист № 10

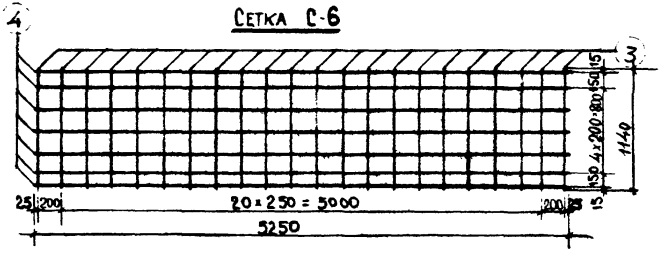
| | | | | |

Сетка С-5

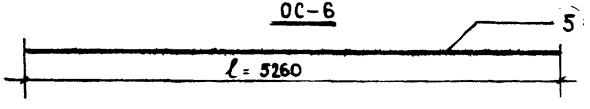




Сетка С-6



ОС-6



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-5	1	ф4 В-I	7	240	1,68	0,16	1,11
		2	ф5 В-I	4	1540	6,16	0,95	
2	С-6	3	ф3 В-I	22	1140	25,08	1,38	3,40
		4	ф3 В-I	7	5250	36,75	2,02	
3	ОС-6	5	ф12 А-IV	1	5260	5,26	4,67	4,67

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
ф3, ф4, ф5	1,2,3,4	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф 12	5	А-IV ГОСТ 5781-61	5100

Примечания:

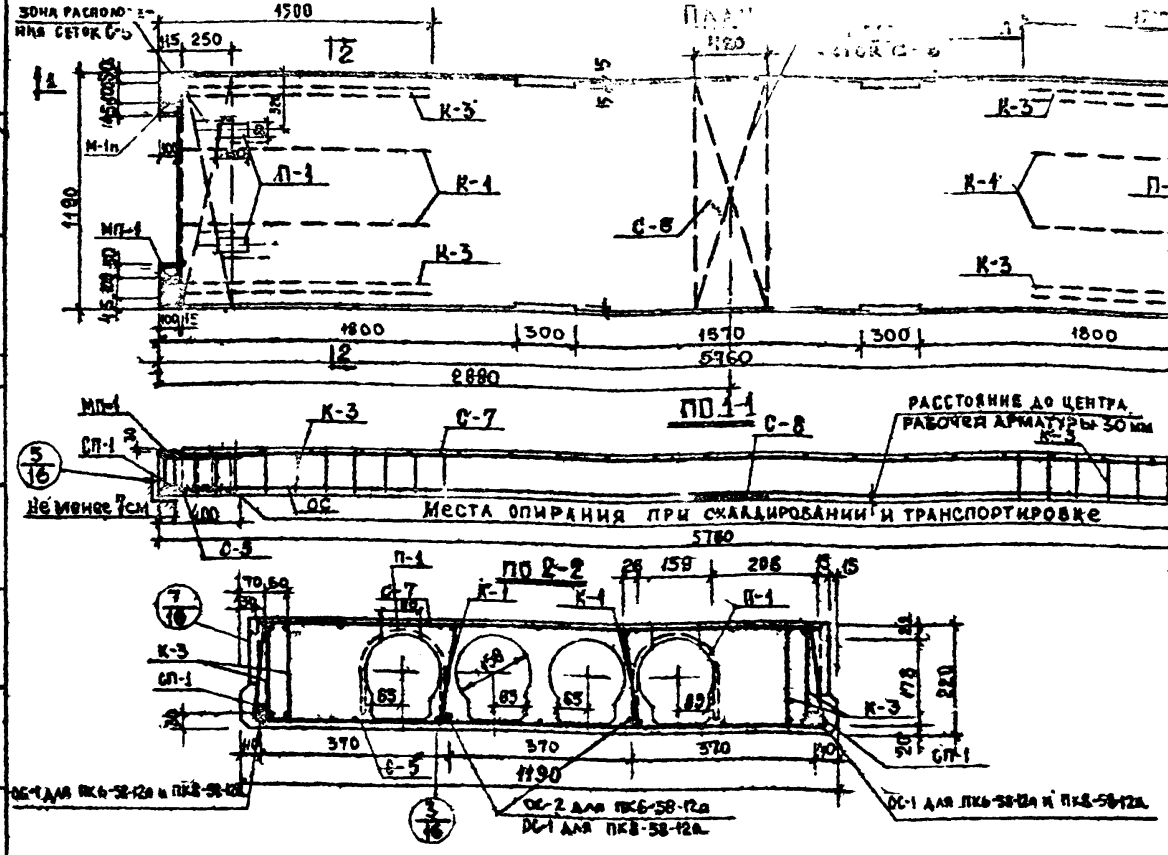
1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 11	

Арх. №: 4745-3

Карт. 2876/4-1

ГИП инженер Кобелева; Разработ. Штевем; Провери. Чернопалова; Н.конт. Литвин; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Сомов; Гл. инж. пр-та Рыбаков; 21.VII 1964 г.; М-Б 1:10; 1:40; МИТЭП Конструкторский отдел



Расчетная схема

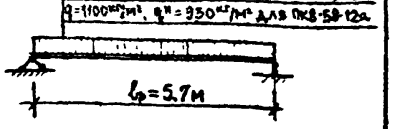
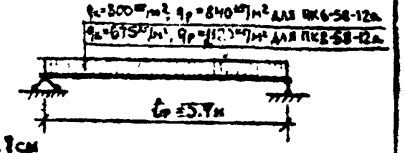


Схема испытаний



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-В.1-62
2. Арматура см. лист ... К№ 4, 5, 11, 13.
3. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС-1, ≥ 3600 кг/см², но не более $0{,}9R_{cc}^{н} = 5400$ кг/см².

Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол-во шт	Вес металла, кг: на 1 деталь	ПК6-58-12а: на все детали	ПК6-58-12а: всего	ПК8-58-12а: на все детали	ПК8-58-12а: всего
1	С-5	2	1.11	2,22		2,22	
2	С-7	13	3.58	3,58		3,58	
3	С-8	1	0.60	0,60		0,60	
4	К-1	4	0.26	1,04		1,04	
5	К-3	4	3.40	13,60		13,60	
6	ОС-1	2/4	6.98	13,96		27,92	
7	ОС-2	2	3.56	7,12		–	
8	ОС-3	2	5.12	–		–	
9	СП-1	4	0.25	1,0		1,0	
10	П-1	4	0.68	2,72	45,84	2,72	52,62

Выборка металла

	Для всех панелей					ПК6-58-12а	ПК8-58-12а	
Сечение, мм	⌀10	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	190-8	ф10	ф14	ф14
Длина, м	3,44	7.63	5,52	5,52	5,52	0,9	11.52	11.52	23.04
Вес, кг	2,12	4.72	0,86	0,92	0,82	2,52	7.12	13.86	27.82
Класс стали по ГОСТ	А-III ГОСТ 5781-61	А-I ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53			Ст.3 ГОСТ 380-60	А-II ГОСТ 5781-61		
Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	3400	2100	3150			2100	5100		

Характеристика изделий

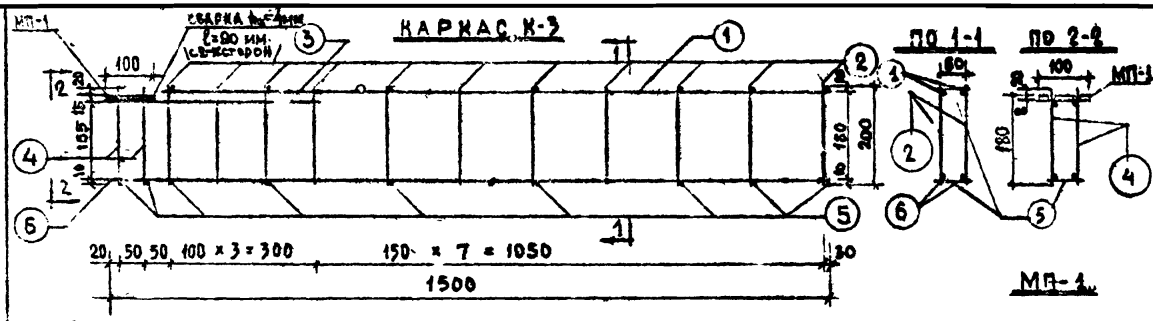
		ПК6-58-12а	ПК8-58-12а
Вес	т	2,35	2,35
Объем бетона	м³	0,94	0,94
Приведенная толщина бетона	см	13,6	13,6
Расход металла	кг	52,68	46,84
Расход металла на 1м² бетона	кг	56,8	48,8
Расход металла на 1м² изделия	кг	6,63	6,65
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения	кг/см²	140	140

НИО Львов; Начальник НИО Фрадкин; Гл. инж. НИО Гольденберг; Согласовано; Руководитель Ковелева; Начальник отдела Шульц; Разработал Шульц; Проверил Сомов; Руководитель Рыбаков; Начальник отдела Шульц; Гл. инж. пр. Шульц; Гл. инж. отд. Шульц; Конструктивный отдел МИТЭП; Инв. №: 4745-4

Выпуск I | Настилы перекрытия ПК6-58-12А, ПК8-58-12А | ИИ-04-4 | Лист №: 12

Карт 2870/4 I

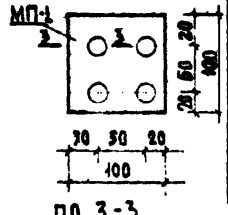
КАРКАС К-3



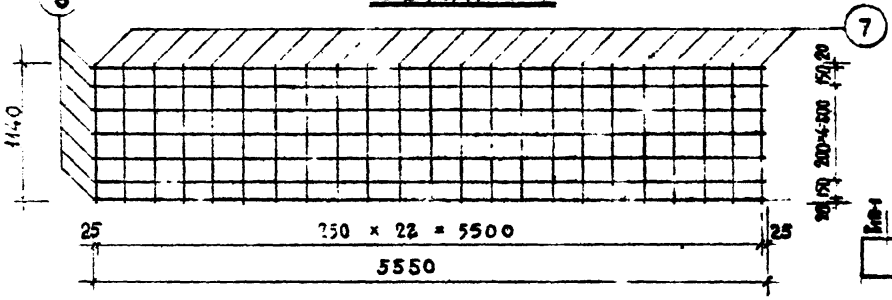
ПО 1-1

ПО 2-2

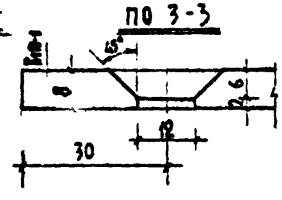
МП-1



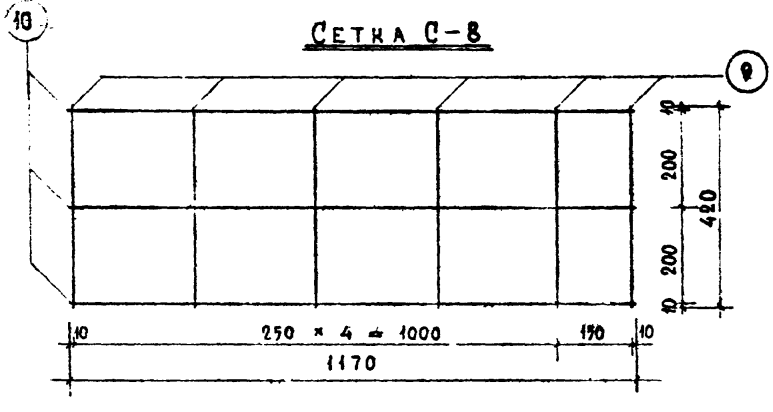
СЕТКА С-7



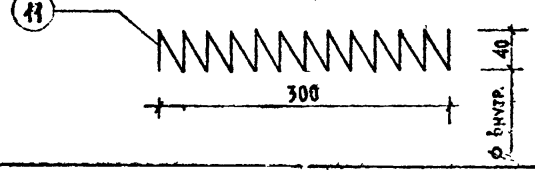
ПО 3-3



СЕТКА С-8



СП – 1



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	К-3	1	⌀5 В-I	2	1390	2,78	0,43	3,40
		2	⌀5 В-I	22	200	4,40	0,68	
		3	⌀10 А-II	2	430	0,86	0,53	
		4	⌀10 А-I	4	200	0,80	0,50	
		5	⌀5 В-I	14	80	1,12	0,17	
		6	⌀5 В-I	2	1500	3,00	0,46	
		МП-1	-100×8	1	100	0,10	0,63	
2	С-7	7	⌀3 В-I	23	1140	26,22	1,84	3,58
		8	⌀3 В-I	7	5550	38,85	2,14	
3	С-8	9	⌀4 В-I	6	420	2,52	0,26	0,60
		10	⌀4 В-I	3	1,70	3,51	0,35	
4	СП-1	11	⌀4 В-I	1	2520	2,52	0,25	0,25

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арм. R_a, кг/см²
⌀3, ⌀4, ⌀5	1,2,5,6,7,8,9,10,11	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀10	3	А-II ГОСТ 5781-61	2700
⌀10	4	А-I ГОСТ 5781-61	2100
-100×8	МП-1	Ст.3 ГОСТ 380-60	2100

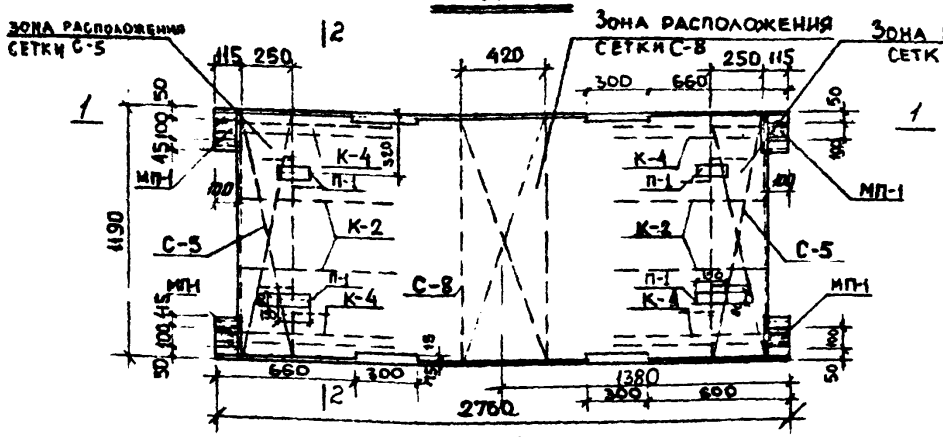
Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов арм. вести в соответствии с ТУ73-56/МСПМхП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. В сечении 2-2 концы хомутов поз. 4 после приварки МП-1 — обрезать.

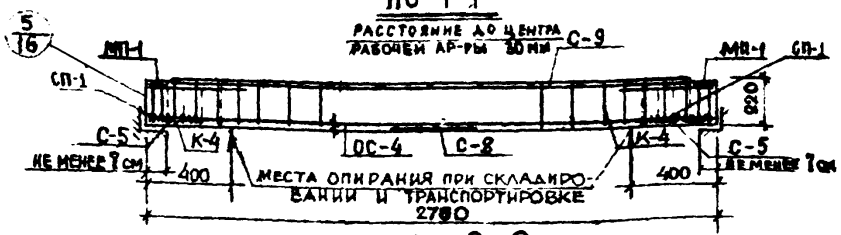
МИТЭП	Конструкторский отдел	21.VIII 1964 г.	Выпуск I	Арматура
Гл. инж. Мигдал	Нач. сект. Смирнов	Гл. инж. отд. Сомов	Гл. инж. пр. РыллО	
Рук. группы Шуст	Разработал Шуст	Проверил Шуст	Н. контр. Черныховский	
Инв. № 7455	Адр. №		ИИ-04-4	Лист № 13

Карт. 2876/4-I

ПЛАН



ПО 1-1



ПО 2-2

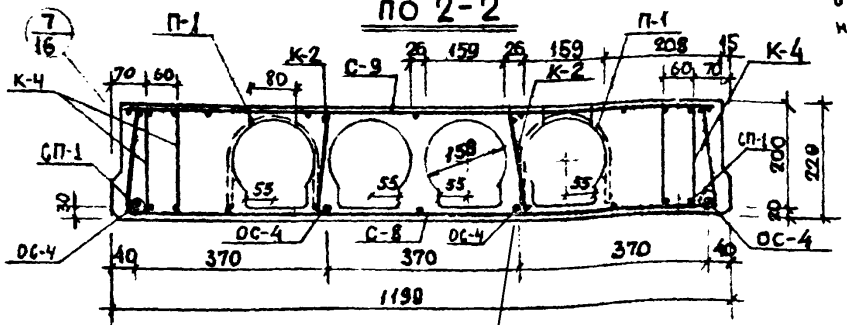
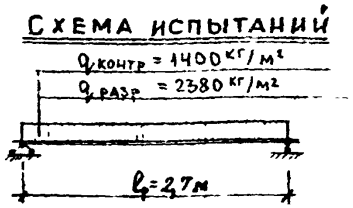
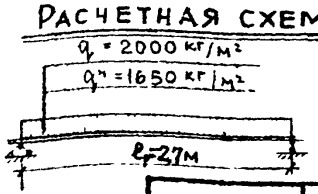


Схема испытаний



Расчётная схема



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8, 1-62
2. Арматуру см. листы № № 4, 7, 11, 13, 15
3. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС-4 $\sigma_0 = 3600 \frac{кг}{см^2}$, но не более $0{,}9 R_a^н = 5400 \frac{кг}{см^2}$

Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Колич., шт.	Вес, кг: на деталь	на все детали	Итого
1	С-5	2	1,11	2,22	
2	С-8	1	0,60	0,60	
3	С-9	1	1.68	1.68	
4	К-2	4	0,15	0,60	
5	К-4	4	2,69	10,76	
6	ОС-4	4	1,10	4,40	
7	СП-1	4	0,25	1,00	
8	П-1	4	0,68	2,72	
					23,98

Выборка металла

Сечение, мм	⌀8	⌀10	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	А-III-в
Длина, м	11,04	3,44	7,28	40,4	19,47	14,3	0,41
Вес, кг	4,40	2,12	4,48	6,26	1,92	2,28	2,52
Марка стали	А-I ГОСТ 5781-61	А-II ГОСТ 5781-61	А-II ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53			Ст.3 ГОСТ 380-60
Расчётное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	5100	3400	2100	3150			2100

Характеристика изделия

Вес.	т	1,07
Объём бетона	м³	0,48
Приведённая толщина бет.	см	13,0
Расход металла	кг	23.98
Расход металла на 1м³ бетона	кг	55,70
Расход металла на 1м² изд.	кг	7,28
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к мом. отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Вариант I	Настил перекрытия ПК 17-28-12А	ИИ-04-4	Лист № 19

Арх. № 42456	МИТЭП Конструкторский отдел	22.VIII 1964 г.	М-1:5 / 1:25 / 1:10

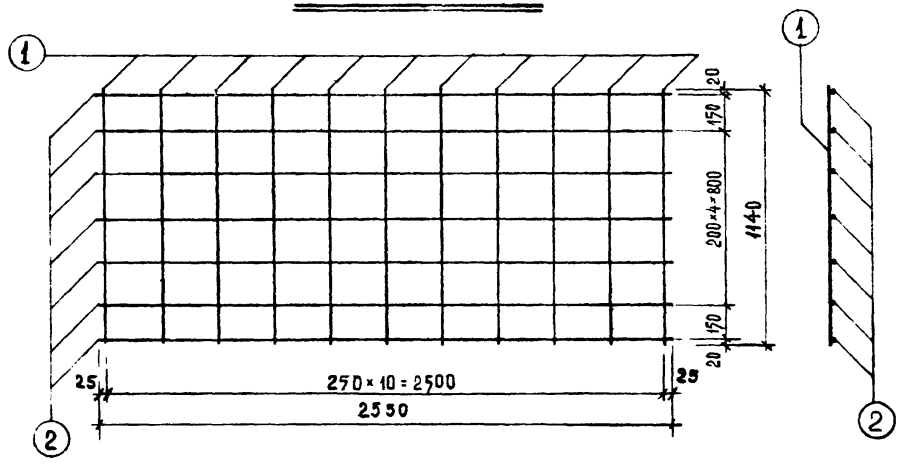
Гл. инж. МИЭП Львов; Нач. отд. Смирнова; Гл. инж. отд. Сомов; Гл. инж. пр. Рыклю

Пр. инж. Котельников; Разработал Чернопалеева; Проверил Мощенко

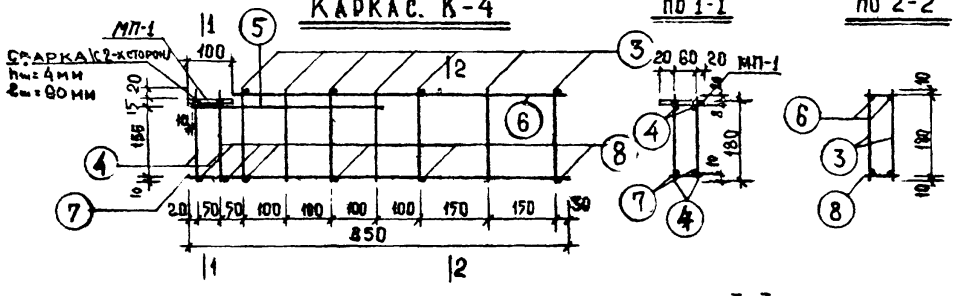
Нач. НИО Градиан; Гл. инж. НИО Гольденберг

Согласов

Сетка С-9



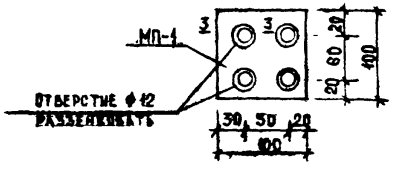
Каркас К-4



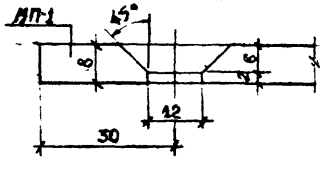
по 1-1

по 2-2

МП-1



по 3-3



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С-9	1	ф3 BI	44	1140	12.54	0.69	1.68
		2	ф3 BI	7	2550	17.85	0.99	
2	К-4	3	ф5 BI	14	200	2.80	0.42	2.89
		4	ф10 AI	4	200	0.80	0.44	
		5	ф10 AII	2	430	0.86	0.53	
		6	ф5 BI	2	950	1.9	0.23	
		7	ф5 BI	2	850	1.7	0.26	
		8	ф5 BI	10	80	0.8	0.12	
		МП1	-100×8	1	100	0.1	0.63	

Выборка металла

Сечение, мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²
ф3; ф5	1,2,3,6,7,8	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф10	4	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф10	5	А-II ГОСТ 5781-61	2700
-100×8	МП-1	Ст 3 ГОСТ 380-60	2100

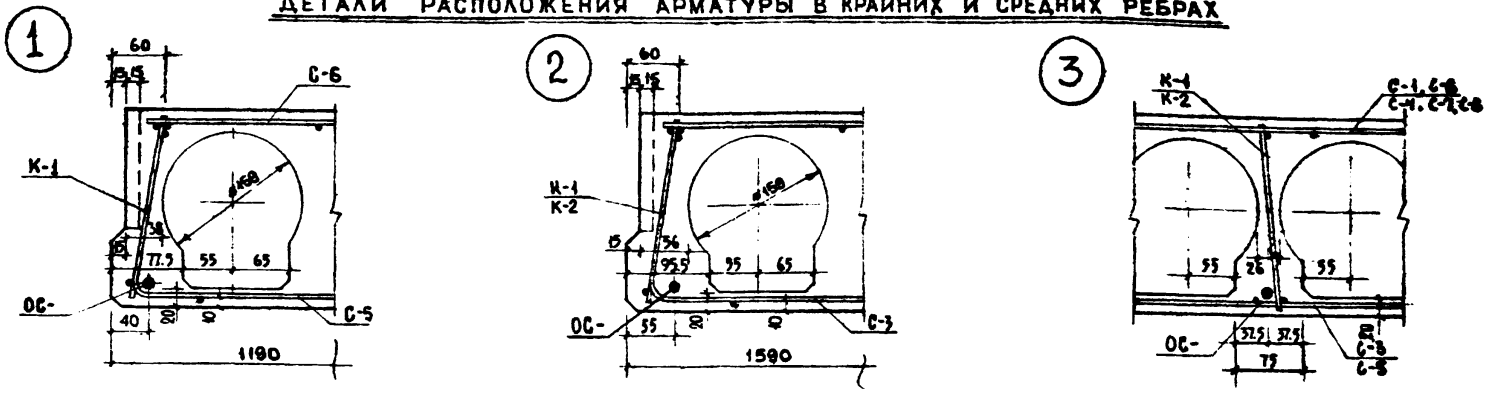
Примечания

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. В сечении 1-1 концы хомутов поз. 4 после приварки МП-1 — обрезать.

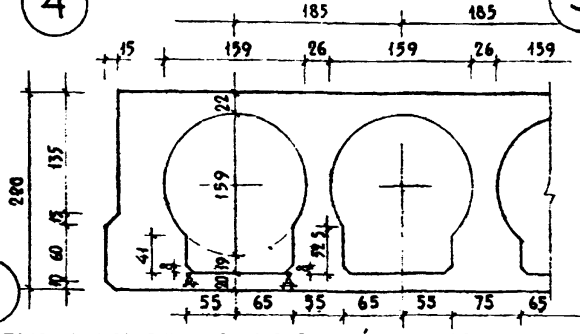
МИТЭП Конструкторский отдел	Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4
Инв. №: 47457			Лист №: 15

Карт. 2876/4-3

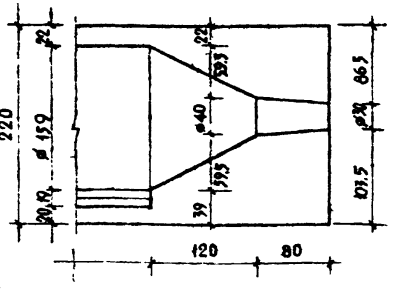
ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ



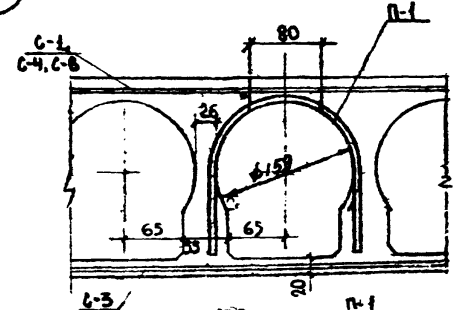
ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ ОТВЕРСТИЙ



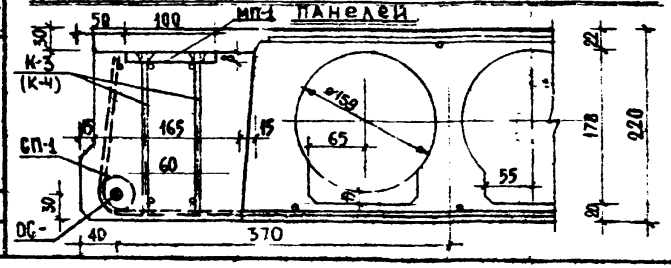
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ В ТОРЦЕ ПАНЕЛИ

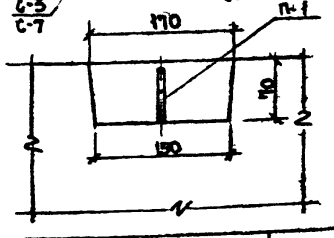


ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЪЕМНОЙ ПЕТЛИ



ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕН. АРМАТ. В КРАЙНИХ РЕБРАХ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ



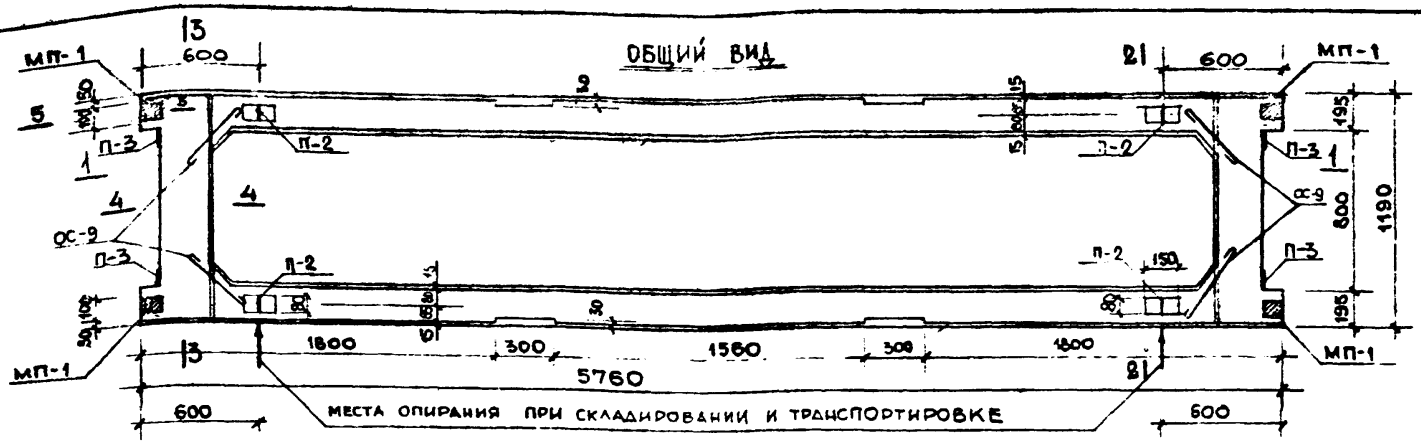


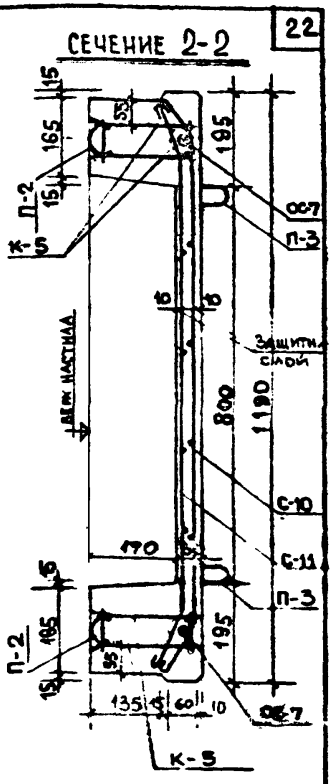
Выпуск I	Узлы и детали	ИИ-04-4	Лист № 16

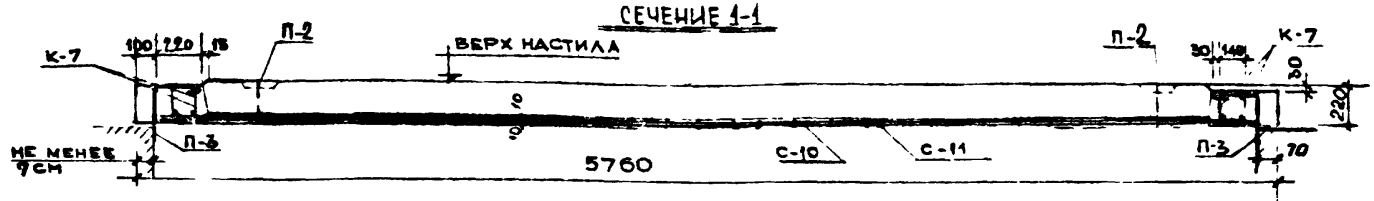
МИТЭП
Конструкторский отдел
21.8.1964 г.
М-6/1:5
Гл. инж. МИТЭП — Львов
Нач. отд. — Смирнова
Гл. инж. отд. — Сомов
Гл. инж. пр. — Рылло
Гр. инж. — Кобелева
Разработал — Бурмистров
Проверил — Чернопашенко

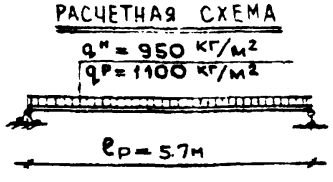
Арх. № 47458
Ф-2

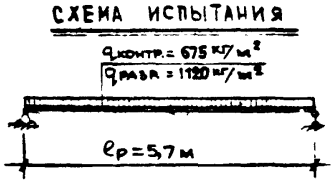
Карт 2878/4-I











Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-5	2	18,56	37.12	
2	К-7	4	0.43	1.72	
3	С-10	1	7.82	7.82	
4	С-11	1	7.82	7.82	
5	ОС-7	2	17.20	34.40	
6	ОС-9	8	0.30	2.40	
7	ОП-1	4	0.25	1.00	
8	П-2	4	0,61	2.44	
9	П-3	4	0,66	2.64	97,36

Выборка металла

Сечение, мм	ф22	ф10	ф12	ф10	ф8	ф5	ф4	100×8
Длина, м	11.54	8,20	24,64	2,88	6,00	14750	58.6	0.4
Вес, кг	34.46	5,08	22,82	1.78	2,40	2266	570	2.52
Класс арматуры по ГОСТ	A-IV 5781-61	A-I ВСт.3 5781-61	A-III 5781-61	A-I 5781-61		6727-53		Ст.3 380-60
Расчетные сопротивления арматуры R_a кг/см²	5100	2100	3400	2100		3150		2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1.94
Объем бетона	м³	0.776
Расход металла	кг	97.36
Расход металла на 1м³ бетона	кг	125,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	14,20
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	210

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8-1-62
2. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_0 = 0.9 R_a = 5400$ кг/см²
3. Положение отверстий для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости уточняется заказом.
4. Арматуру см. лист 4-12188
5. Узлы и детали см. лист 2-2

Выпуск I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР8-58-12	ИИ-04-4	Лист №: 17

МИТЭП — Конструкторский — Арх №: 4745

НИО — Нач. НИО Фрадин; Гл. инж. НИО Гольдинберг

Согласовано: Кобелева, Козина, Мощенко

Гр. инж. Кобелева; Разработ. Козина; Проверил Мощенко

Львов, Ширнова, Сомов, Рыбко

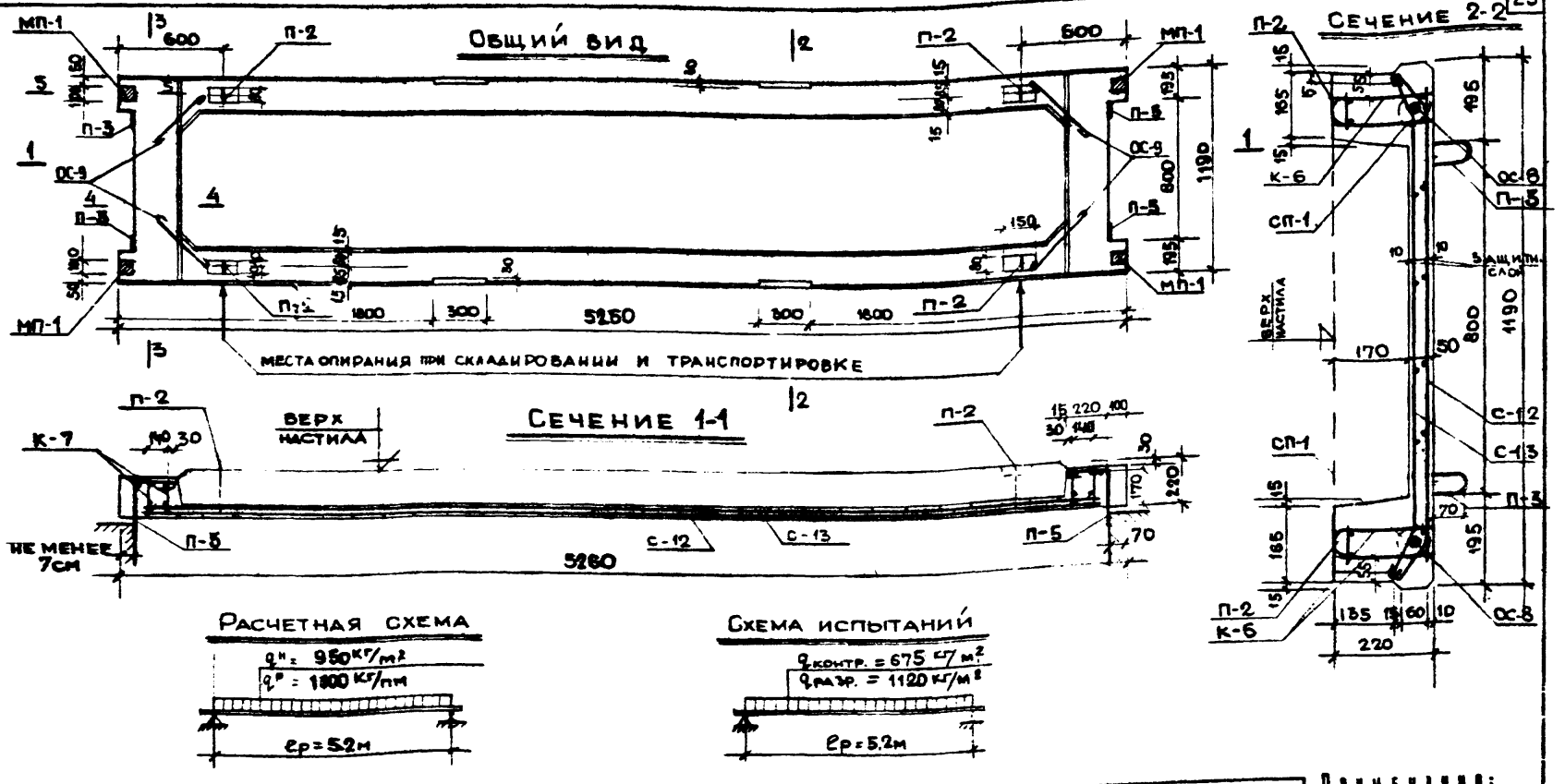
Гл. инж. ОТД. Сомов; Гл. инж. пр. Рыбко

Нач. отдела Ширнова; Гл. инж. ИТЭП

22-VII 1964 г; М-5; 1:25; 1:10

Карт 2878/4-I

8-2



Спецификация металла					
№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-6	2	14.01	28,02	78,24
2	К-7	4	0.43	1.72	
3	С-12	1	7.04	7.04	
4	С-13	1	7.04	7.04	
5	ОС-8	2	12.97	25.94	
6	ОС-9	8	0.30	2.40	
7	СП-1	4	0.25	1.00	
8	П-2	4	0,61	2,44	
9	П-3	4	0,66	2,64	

Выборка металла								
Сечение, мм	ф20	ф10	ф10	ф10	ф8	ф5	ф4	100×8
Длина, м	10.52	8,20	23,48	2.88	6.00	13.30	58.36	0.4
Вес, кг	25,94	5,08	14,5	1.78	2.40	20,72	5.30	2.52
Класс стали по ГОСТ	А-IV 5781-61	А-I ВКСТ 3 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61		В-I 6727-53		Ст.3 580-60
Расчетное сопротивл. армат. R_a, кг/см²	5100	2100	2700	2100		3150		2100

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	1.74
Объем бетона	м³	0.697
Расход металла	кг	78,24
Расход металла на 1м³ бетона	кг	112,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	12,5
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	210

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-8,1-62.
2. Величина контролируемого предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_0 = 0.9R_a^н = 5400$ кг/см²
3. Положение отверстий для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости обусловливается заказом.
4. Арматуру см. лист 1-13 и 1-22
5. Узлы и детали см. лист 1-22

Выпуск I	Плита перекрытия ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист № 18

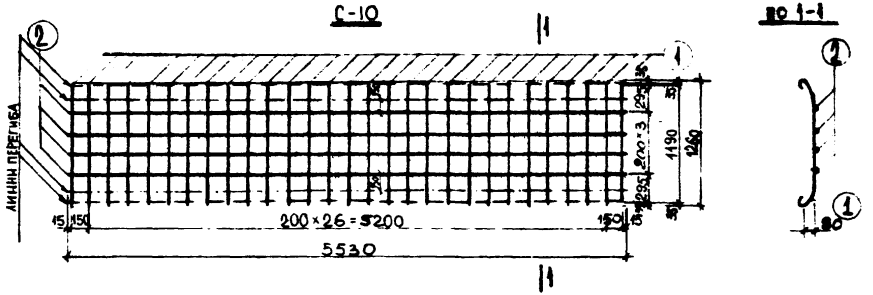
Карт. 2876/4-I

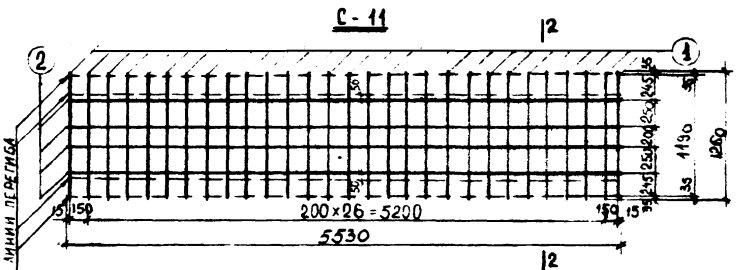
МИТЭП	Конструкторск. отдел	Гл. инж. МИТЭП	Гл. инж. ОТД.
Нач. отд.	Гл. инж. ОТД.	Гл. инж. пр.	Гл. инж. ИИТЭП
Львов	Смирнова	Сомов	Рылло
Гр. инж.	Разраб.	Провер.	
Ковелева	Козина	Мощенко	
Согласовано			
Нач. НИО	Гл. инж. НИО		
Фрадин	Гольденберг		
НИО			

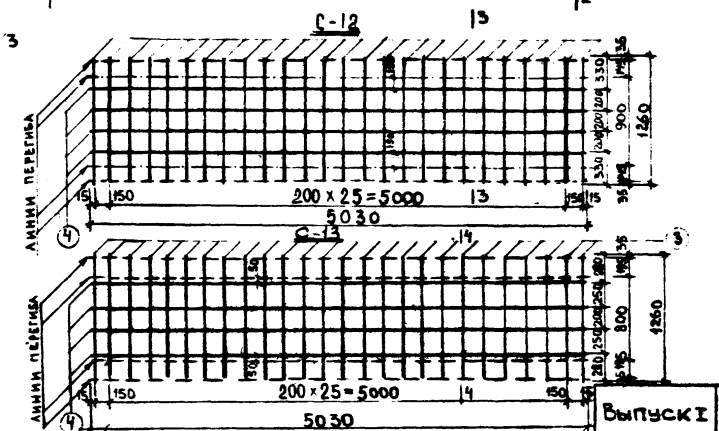
Арх. № 47466

22.VII 1964 г. М 1:25

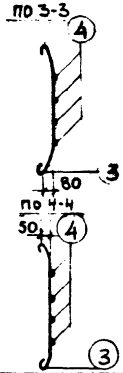
9-2











Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Профиль мм	Кол. шт	Длина мм позиции	Длина м на деталь	Вес кг позиции	Вес кг деталь
1	С-10	1	ф5В-I	29	1260	36,54	5,63	7,82
		2	ф4В-I	4	5530	22,12	2,19	
2	С-11	1	ф5В-I	29	1260	36,54	5,63	7,82
		2	ф4В-I	4	5530	22,12	2,19	
3	С-12	3	ф5В-I	26	1260	32,76	5,05	7,04
		4	ф4В-I	4	5030	20,12	1,99	
4	С-13	3	ф5В-I	26	1260	32,76	5,05	7,04
		4	ф4В-I	4	5030	20,12	1,99	

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
ф4ВI; ф5ВI	1, 2, 3, 4	ГОСТ 6727-53	3150

Примечания

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

МИТЭП Конструкторский отдел	22-VII 1964 г	М-Б 1:40	Выпуск I	Арматура ПРВ-58-12, ПРВ-53-12.	ИИ-04-4

Инв. №: 47461

Лист №: 19

Гл. инж. проекта Кобелева; Гл. инж. отд. Штевен; Гл. инж. пр. Перекладенко

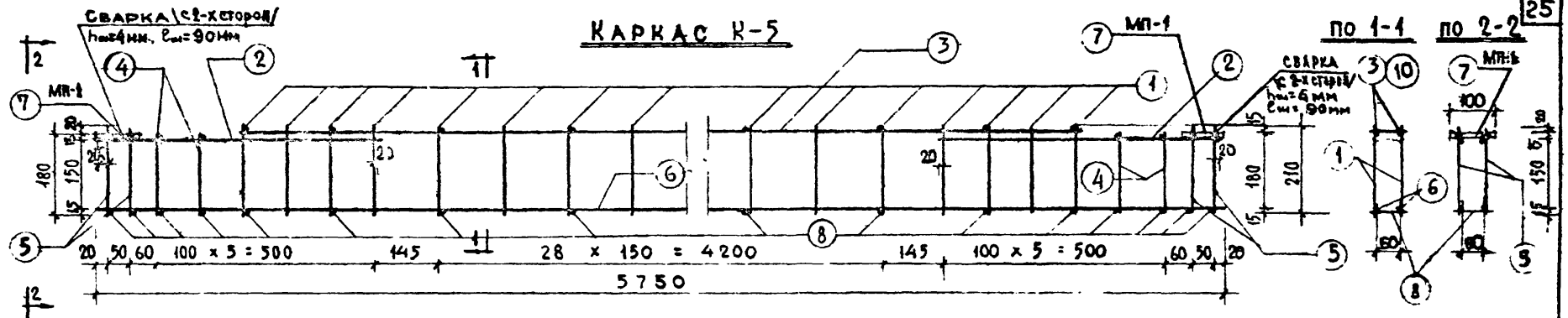
Гл. инж. Львов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Сонов; Гл. инж. пр. Рыло

Разработал Шварц; Проверил Шварц

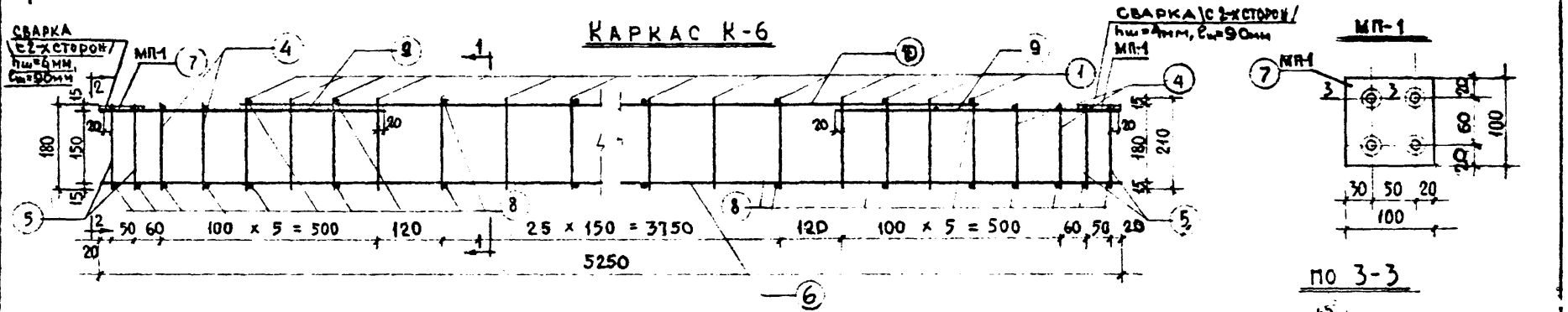
0-2

Карт. 2874/1-I

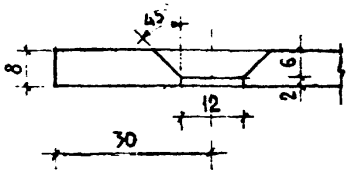
КАРКАС К-5



КАРКАС К-6



по 3-3



Спецификация металла на деталь

N п/п	Марка детали	N поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	К-5	1	⌀5 В-I	74	210	15.54	2.39	
		2	⌀12 А-III	4	650	2,60	2.31	
		3	⌀12 А-III	2	5110	10,22	9,10	
		4	⌀5 В-I	8	180	1.44	0.22	
		5	⌀10 А-I	8	200	1,60	0.89	
		6	⌀5 В-I	2	5750	11.50	1.77	
		7	МП-1	2	100	0.20	1.26	
		8	⌀5 В-I	50	80	4.00	0.62	16,56
2	К-6	1	⌀5 В-I	68	210	14.28	2,2	
		9	⌀10 А-II	4	650	2.60	1.55	
		10	⌀10 А-II	2	4610	9,22	5,70	
		4	⌀5 В-I	8	180	1.44	0.22	
		5	⌀10 А-I	8	200	1.60	0.89	
		6	⌀5 В-I	2	5250	10.50	1.62	
		7	МП-1	2	100	0.20	1.26	
		8	⌀5 В-I	46	80	3.68	0.57	14,01

Выборка металла

Сечение мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
⌀5	1, 4,6,8	В-I ГОСТ 6727-53	3150
⌀10	5	А-I ГОСТ 5781-61	2100
⌀12	2,3	А-III ГОСТ 5781-61	3400
-100 x 8	7	Ст-3 ГОСТ-380-60	2100
⌀10	9,10	А-II ГОСТ 5781-61	2700

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/мспмхп
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение — обязательно.
3. В сечении 2-2 концы хомутов поз. 5 после приварки МП-1 — обрезать.

Выпуск I	АРМАТУРА	ИИ-04-4	Лист № 20

ГИП	Львов		
Гл. инж.	Смирнова		
Нач. отд.	Сомов		
Гл. инж.	Рылло		
Гр. инженер	Кобелева		
Разработал	Бурмистрова		
Проверил	Козина		

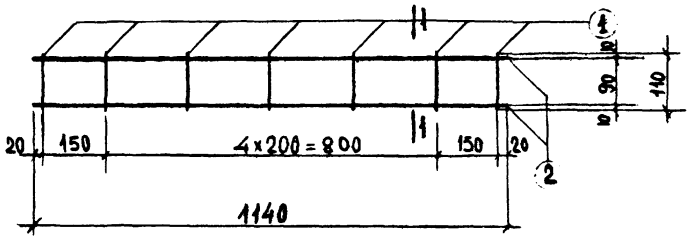
МИТЭП — Конструкторский отдел — 20.VII 1964г. — М-б 1:10; 1:5

Арх. № 47462

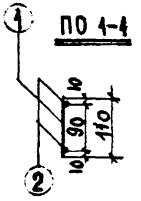
Ф-2

карт. 287 1/4-I

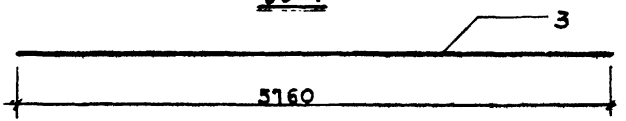
КАРКАС К-7



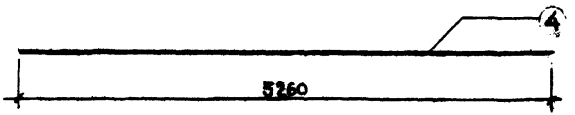
ПО 1-1



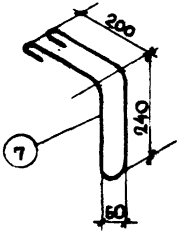
ОС-7



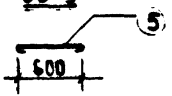
ОС-8



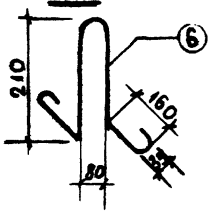
П-3



ОС-9



П-2



Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	К-7	1	ф5В-I	2	1140	2,28	0,35	0,43
		2	ф4В-I	7	110	0,77	0,08	
2	ОС-7	3	ф22АIV	1	5760	5.76	17.20	17.20
3	ОС-8	4	ф20АIV	1	5260	5,26	12,97	12.97
4	ОС-9	5	ф8АI	1	750	0.75	0.30	0.30
5	П-2	6	ф10А-I	1	980	0,98	0,61	0,61
6	П-3	7	ф10А-I	1	1070	1.07	0.66	0,66

Выборка металла

Сечение мм	№№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление армат. Ra кг/см²
ф4; ф5	1; 2	В-I ГОСТ 6727-53	3150
ф22; ф20	3; 4	А IV ГОСТ 5781-61	5100
ф10	6,7	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф8	5	А-I Вк-Ст-3 А-I ГОСТ 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

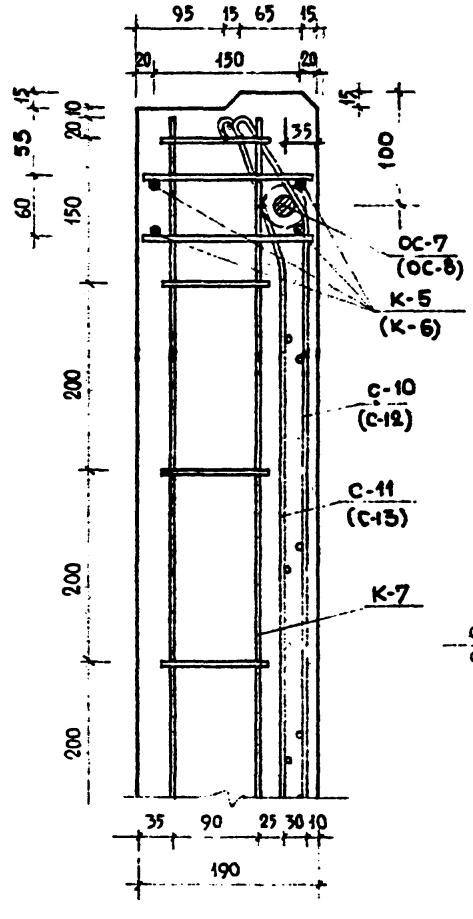
МИТЭП	Конструкторский отдел	21.8 1964 г.	Гл. инж. МИТЭП	Кобелева
			Нач. отд.	Штевен
			Гл. инж. отд.	Козина
			Гл. инж. пр.	
			Гр. инж.	
			Львов	
			Смирнова	
			Сомов	
			Рылло	
			Разработал	
			Провер.	

Арх. №: 47463

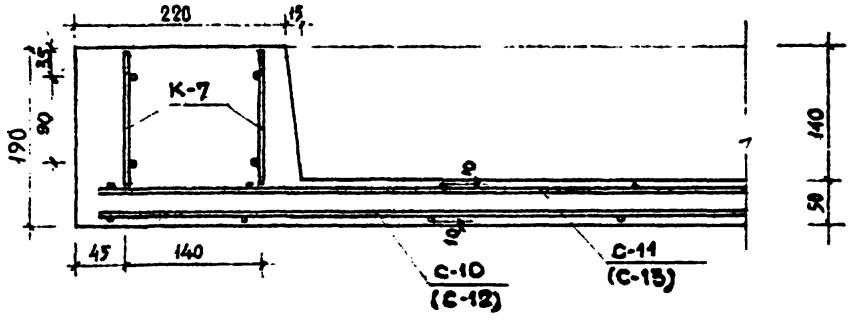
Выпуск I	АРМАТУРА ПР8-58-12, ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист №: 21

Карт. 2276/4-Т

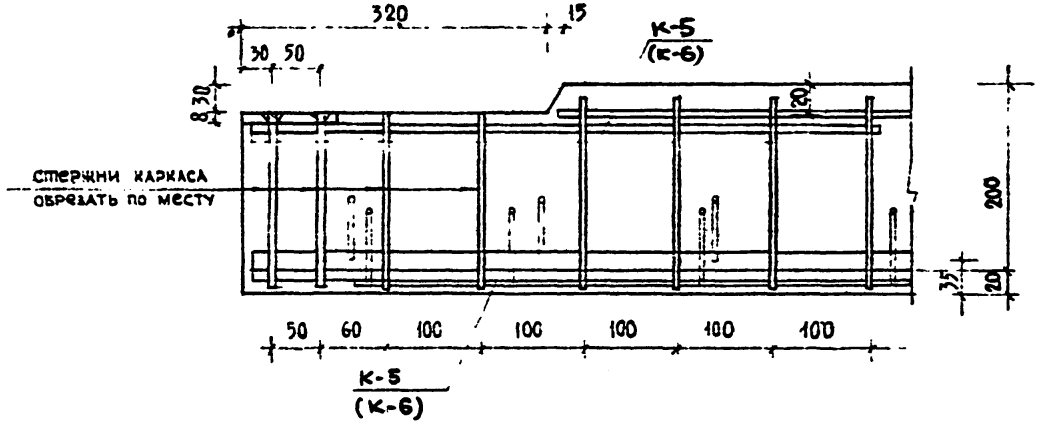
СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 4-4



СЕЧЕНИЕ 5-5



Примечание.

Цифры в скобках относятся к ПР8-53-12

Выпуск I	Сечения ПР8-58-12, ПР8-53-12	ИИ-04-4	Лист № 22

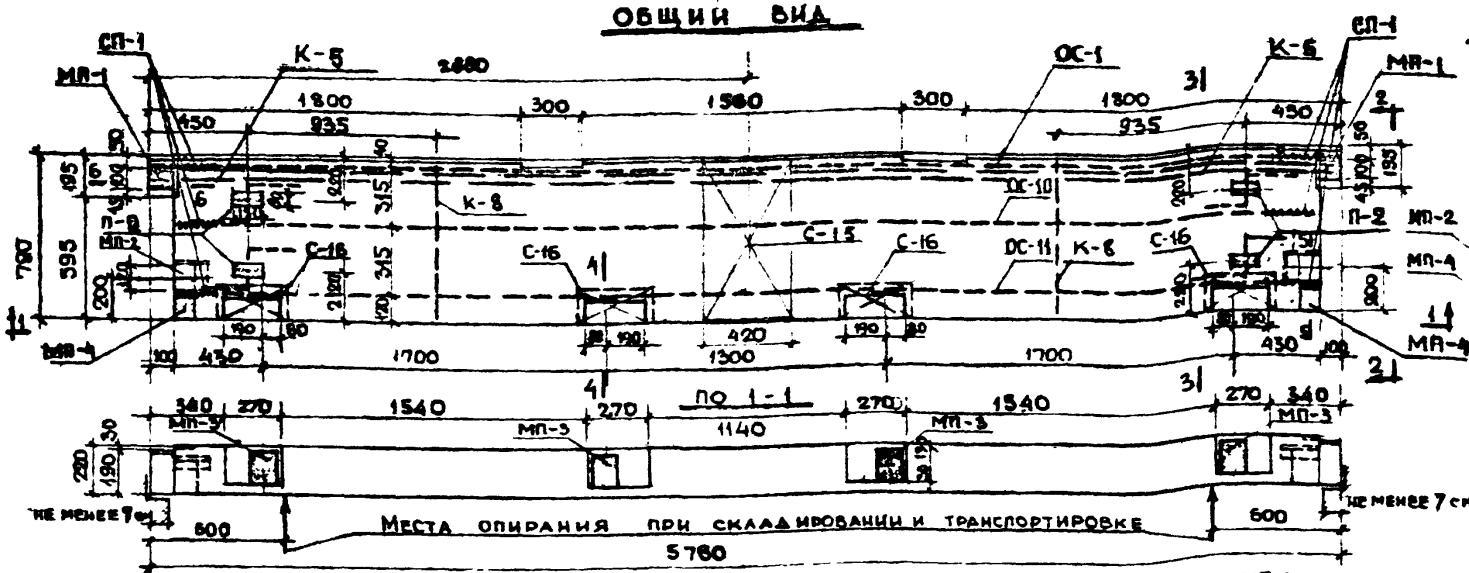
МИТЭП	21.8 1964 г.	Гл. инж. МИТЭП	Львов	Гр. инж.		Кобелева
		Нач. отд.	Смирнова	Разработал		Бурмистова
Конструкторский отдел	М-б. 1:5	Гл. инж. отд.	Сомов	Проверил		Козина
		Гл. инж. пр.	Рылло			

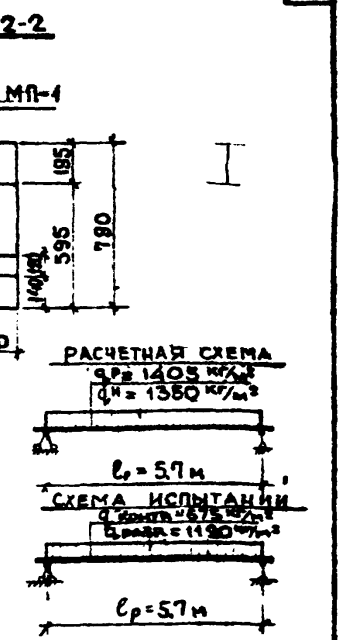
Арх. № 47464

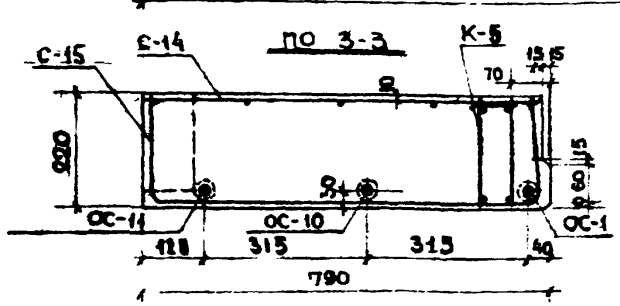
Ф-2

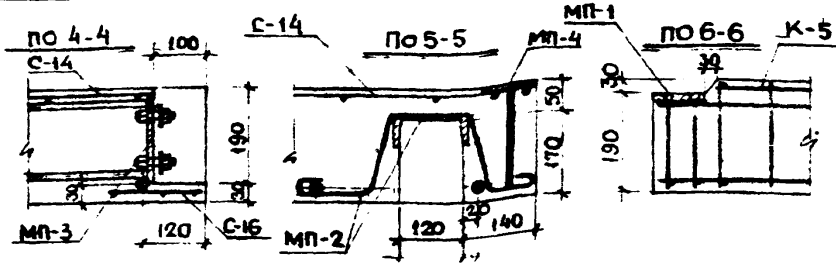
Карт. 2821 ч-1

ОБЩИЙ ВИД









Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-6-162
2. Арматуру см. лист №4,13, 24,25,26.
3. Разбивочные размеры закладной детали МП-3 даны по осям гаек.

Спецификация металла

NN п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес металла на деталь	Вес металла на все детали	Итого
1	С-14	1	6.32	6.32	
2	С-15	1	0.59	0.59	
3	С-16	4	0.12	0.48	
4	К-5	1	18.56	18.56	
5	К-8	2	0.14	0.28	
6	ОС-1	1	6.98	6.98	
7	ОС-10	1	6.74	6.74	
8	ОС-11	1	8.81	8.81	
9	СП-1	6	0.25	1.50	
10	МП-2	2	3.44	6.88	
11	МП-3	4	3.96	15.84	
12	МП-4	2	1.28	2.56	
13	П-2	4	0.65	2.24	97.98

Выборка металла

Сечение, мм	⌀16	⌀14	⌀12	⌀10	⌀12	⌀10	⌀6	⌀4	⌀3	100×6	120×6	Прокл.	Прокл.	Прокл.	Итого
Длина, м	5.56	11.52	5.92	0.86	1.44	4.45	3.82	12.82	9.48	69.59	14.30	0.70	0.40	-	-	-	0.30	
Вес, кг	6.81	16.72	7.16	0.54	0.38	3.96	2.45	11.41	4.90	8.51	0.76	6.60	0.52	1.36	0.52	0.20	3.68	97.98
Класс стали по ГОСТ	А-III		А-II		А-I		А-I ВСт.3кп2		В-I		Ст.3	19281-73	19281-73	5781-82	5781-82	6727-53	Ст.3кп2	
	5781-82		5781-82		5781-82		5781-82		6727-53		380-71			5781-82	5781-82	6727-53	380-71	
Расчетное сопротивл. стали R_a кг/см²	5100		3700		2100		2100	5400	3150		2100							

Характеристика изделия

Вес	т	2.39
Объем бетона	м³	0.95
Расход металла	кг	77.98
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	82,10
Расход металла на 1 м² изделия	кг	17.10
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения		140

4. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_a \geq 3600$ кг/см², но не более $\sigma_a R_a^н = 5400$ кг/см²

Выпуск I	Плита перекрытия ПК 8-58-8	ИИ-04-4	Лист № 23

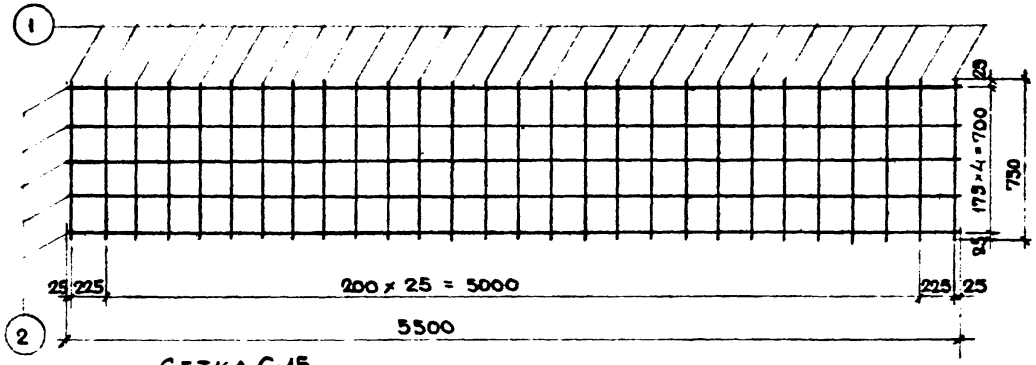
МИТЭП — Конструкторский отдел

Арх. № 47465

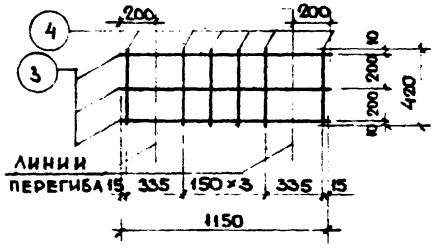
Ф-2

Карт 2874/1-1

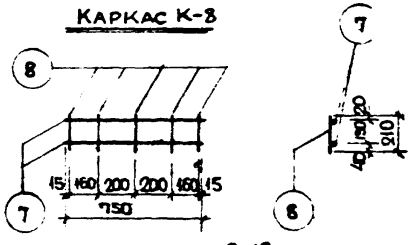
Сетка С-14



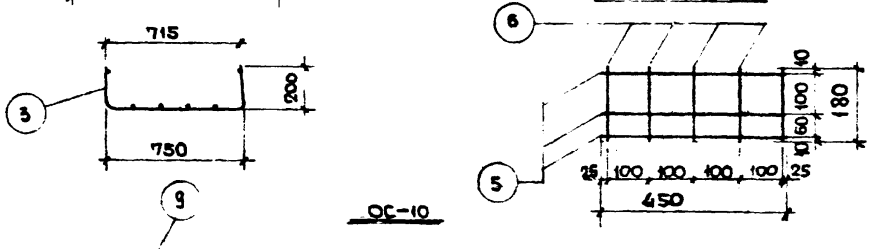
Сетка С-15



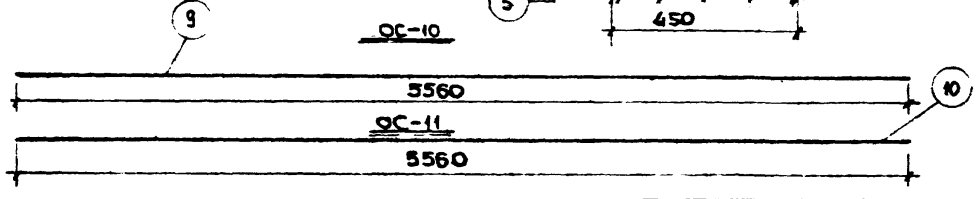
Каркас К-8



Сетка С-16



ОС-10



Спецификация металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-14	1	Ф4В-I	28	750	21,0	2,08	6,32
		2	Ф5В-I	5	5500	27,5	4,24	
2	С-15	3	Ф4В-I	3	1150	3,45	0,34	0,39
		4	Ф4В-I	6	420	2,52	0,25	
3	С-16	5	Ф3В-I	3	450	1,35	0,07	0,12
		6	Ф3В-I	6	180	0,90	0,05	
4	К-8	7	Ф3В-I	2	750	1,50	0,08	0,14
		8	Ф3В-I	5	210	1,05	0,06	
5	ОС-10	9	Ф14А-IV	1	5560	5,56	6,74	6,74
6	ОС-11	10	Ф16А-IV	1	5560	5,56	8,81	8,81

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление армат. Ra кг/см²
Ф3, Ф4; Ф5	1,2,3,4,5,6,7,8	В-I 6727-53	3150
Ф14, Ф16	9, 10	А-IV 5781-61	5100
Ф12	12, 13	А-I ВкСт-3 5781-61	2100

Примечание:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56 / МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

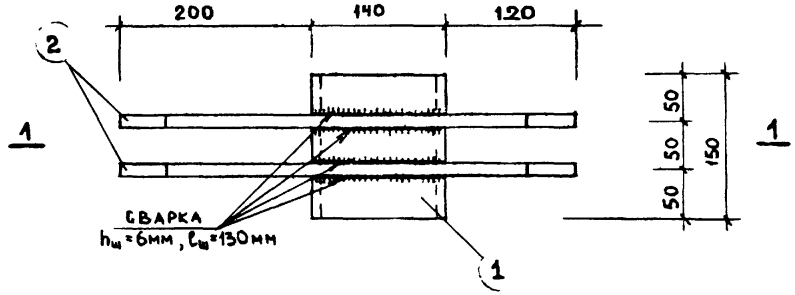
Выпуск I	Арматура	ИИ-04-4	Лист № 24

МИТЭП	Конструкторский отдел	Гл. инж. МИТЭП	Гл. инж. ОТДЕЛА
21.8.1964 г.	М 1:25	Нач. отдела	Гл. инж. отд.
Львов	Смирнова	Гринжен	Разработ.
Сомов	Рылло	Проверил	Кобелева
Мощенко	Козина		

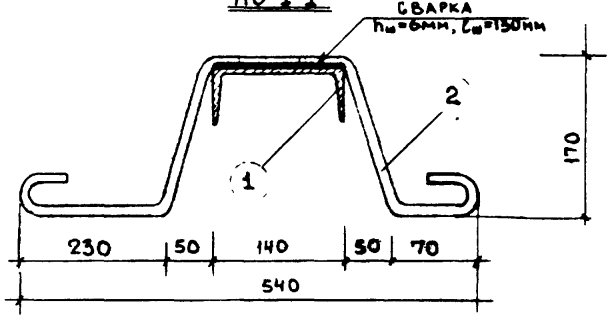
Арх. № 47466

Карт. 2876/4-7

МП-2

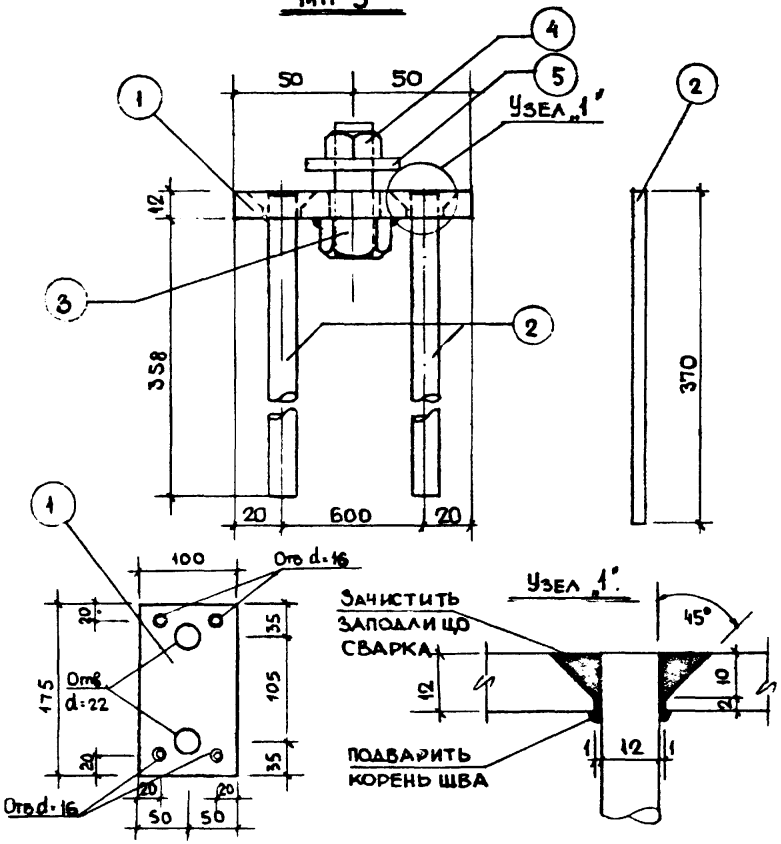


По 1-1



Спецификация металла								
Поз.	Сечение, мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	Кол-во, шт	Длина, мм	Длина, на деталь, м	Вес, кг, позиция	Вес, кг, на деталь
1	⊏N14	Ст.3 8240-56	2100	1	150	0,15	1,84	3,44
2	⌀12	A-I 5781-61	2100	2	900	1,80	1,60	

МП-3



Спецификация металла								
Поз.	Сечение, мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	Кол-во, шт	Длина, позиция, мм	Длина, на деталь, м	Вес, кг, позиция	Вес, кг, на деталь
1	– 100×12	Ст3.380-60	2100	1	175	0,175	1,65	3,96
2	⌀14	A-II 5781-61	2700	4	370	1,48	1,79	
3	Болт М20×42	КД 2-051 7798-62	2100	2	42	0,084	0,34	
4	Гайка М20	КД 2-051 5915-62	2100	2	—	—	0,13	
5	Шайба 21×4	ГОСТ 6958-54	2100	2	—	—	0,05	

Примечания: 1. Сварку * производить электродами Э-42А.

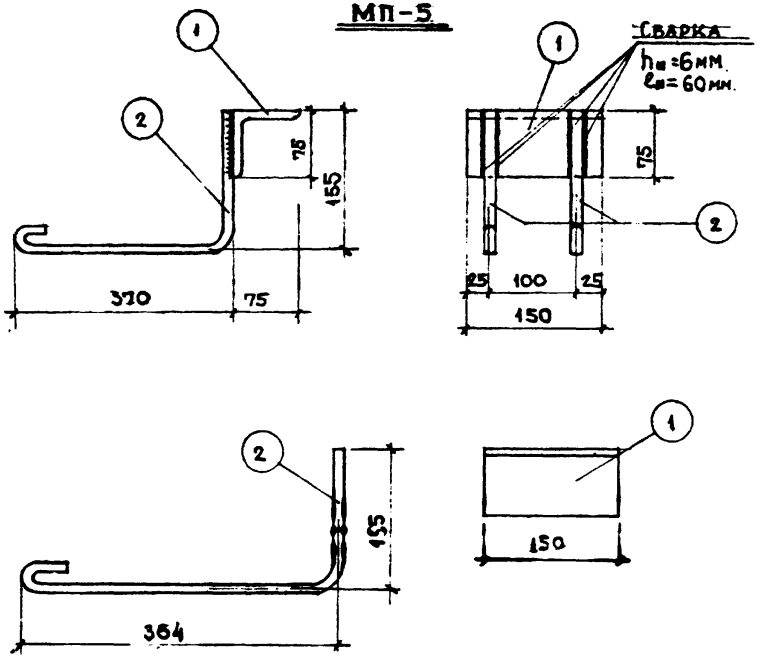
Выпуск I	Закладные детали.	ИИ-04-4	Лист №: 25

МИТЭП Конструкторский отдел. Нач. отд. Галин. Гл. инж. пр. Галин. Гл. инж. Литвин. 22-VIII 1964 г. М 1:5 1:2

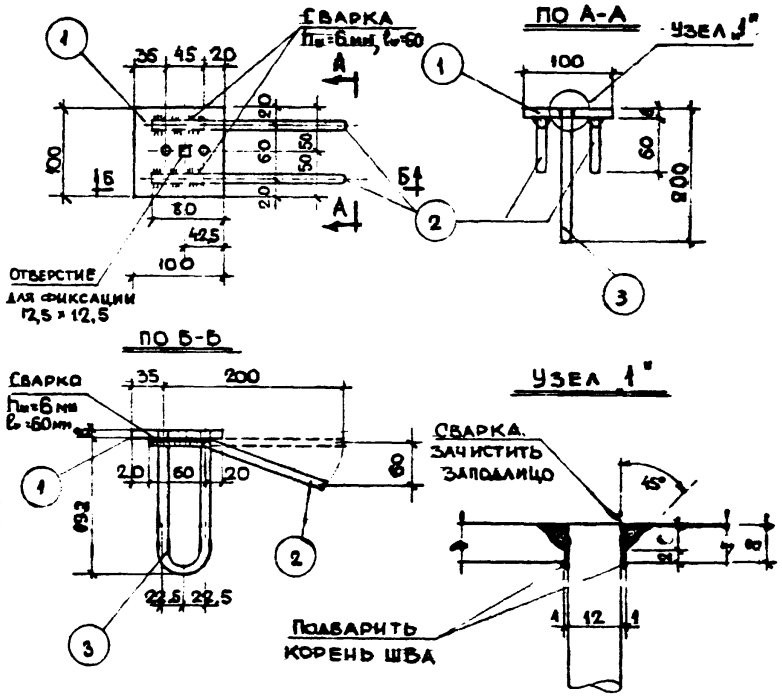
Авов, Смирнова, Сомов, Рылло — Разработали. Кобелев, Немоляев, Моценко — Проверил. Гр. инженер.

Арх. №: 47467

МП-5



МП-4



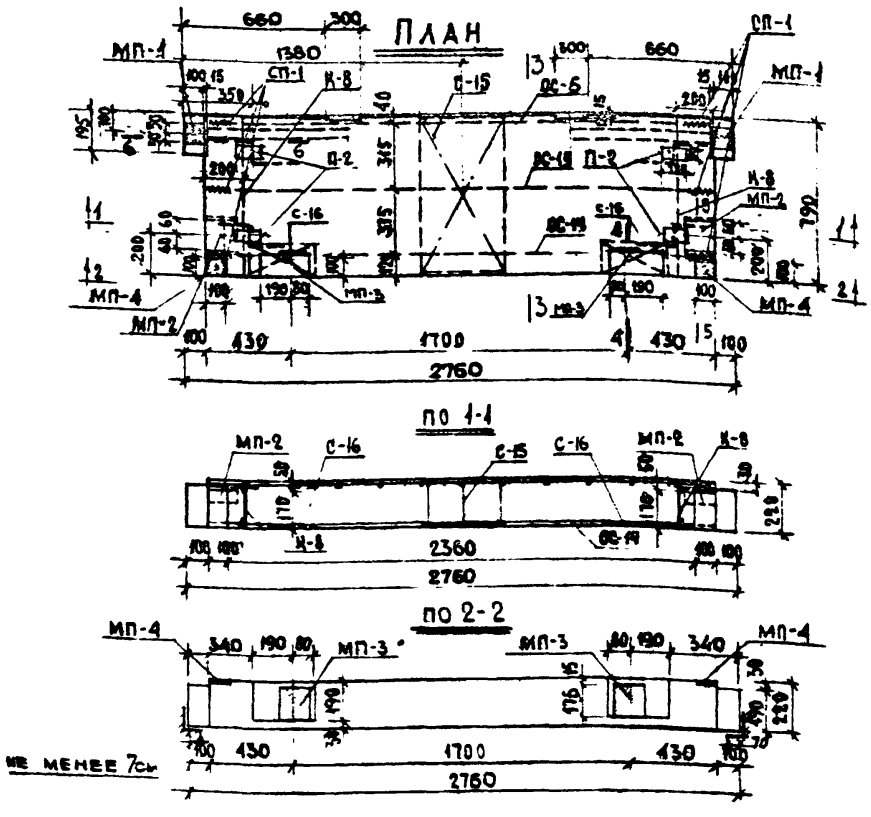
Спецификация металла								
Ин. поз.	Сечение мм	Калор. стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	∠75×75×9	Ст.3 ГОСТ 8509-57	2100	1	150	0,15	1,52	
2	ф12	А-I 5781-61	2100	2	610	1,22	1,08	2,60

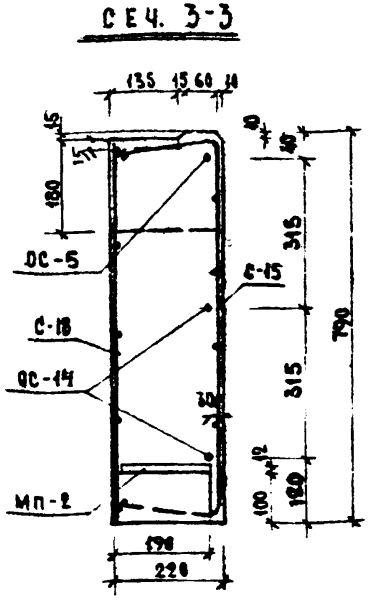
Спецификация металла								
Ин. поз.	Сечение мм	Калор. стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²	Кол-во шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	−100×8	Ст-3. 380-60	2100	1	100	0,1	0,63	
2	ф10	А-II 5781-61	2700	2	215	0,43	0,27	
3	ф12	А-I 5781-61	2100	1	425	0,425	0,38	1,28

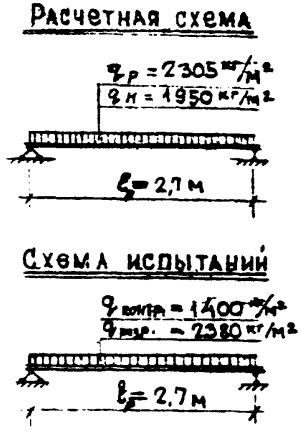
Примечания - Сварку производить электродами Э-42А

Выпуск I	Закладные детали	ИИ-04-4	Лист № 26

МИТЭП
Конструкторский отдел
21.8.1964г. М 1:5
Гл. инж. МИТОП — Нач. отдела — Гл. инж. отд. — Гл. инж. пр.
Львов — Смирнова — Сомов — Рылло
Гл. инж. — Разраб. — Проверил
Ковелева — Мощенко — Козина
Арх. №: 47468







Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	ОС-5	1	1.71	1.71	
2	ОС-14	2	1.58	3.16	
3	С-15	1	0.59	0.59	
4	С-18	1	2.21	2.21	
5	С-16	2	0.09	0.18	
6	К-4	2	2.69	5.38	
7	К-8	2	0.14	0.28	
8	МП-2	2	3.44	6.88	
9	МП-3	2	3.96	7.92	
10	МП-4	2	1.28	2.56	
11	П-2	4	0.61	2.44	
12	СП-1	6	0.25	1.50	
13					34.81

Выборка металла

Сечение, мм		⌀10	⌀10	⌀10	⌀12	⌀10	⌀5	⌀4	⌀3	100×8												
Длина, м		5.34	1.72	3.92	4.45	2.30	14.14	8.36	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.96
Вес, кг		4.87	1.06	2.44	3.96	1.42	2.18	4.30	0.46	2.52	0.10	0.25	0.68	0.17	0.68	0.35	0.30	0.30	0.68	0.30	0.30	3.58
Класс стали по ГОСТ		Ст.3 ГОСТ 380-71	А-I 5781-61	А-I ВСт3 5781-61	А-I 5781-61		В-I 6727-53			Ст.3 ГОСТ 380-60	6959-54	5915-68	Ст.7 ГОСТ 7798-64	Ст.7 ГОСТ 380-60	Ст.3 ГОСТ 8240-56	Ст.3 ГОСТ 380-60	Ст.3 ГОСТ 8240-56	Ст.3 ГОСТ 380-60	Ст.3 ГОСТ 8240-56	Ст.3 ГОСТ 380-60	Ст.3 ГОСТ 8240-56	А-I 5781-61
Расчетное сопротивл. армат. R_a кг/см²		5100	2700	2100	2100		3150			2100												2700

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1.20
Объем бетона	м³	0.48
Расход металла	кг	34,81
Расход металла на 1м³ бетона	кг	72.70
Расход металл. на 1м² изделия	кг	16.0
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II, 1-62
2. Величина контролируемых предварит. напряжения стержней ОС $\sigma_0 \geq 3600$ кг/см², но не более $0{,}9R_a^н = 5400$ кг/см²
3. Сеч. 4-4, 5-5, 6-6: см. лист № 23.
4. Арматуру см. лист № 24, 30, 13, 15
5. Закладные детали см. лист № 25, 26

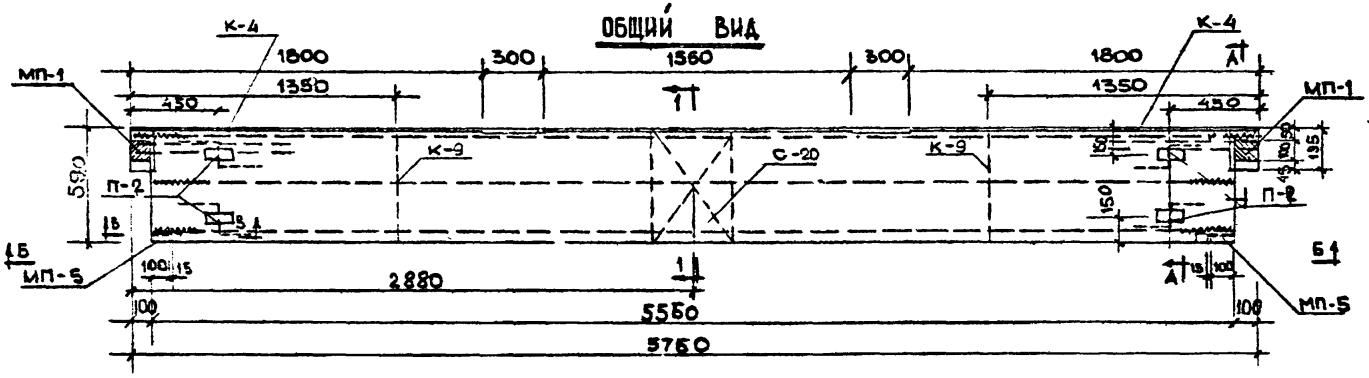
Выпуск I	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 17-28-8	ИИ-04-4	Лист № 27

НИО	Фрадин	Гольденберг	
Нач. НИО	Гл. инж. НИО		
Согласовано	Кобелева	Бурмистров	Козина
Гр. инж.	Разработал	Проверил	
Львов	Смирнова	Сомов	Рылло
Гл. инж. МИТП	Нач. отд.	Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр.
21.8 1964 г	М-6 1:25 1:10		
МИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх. № 47469			

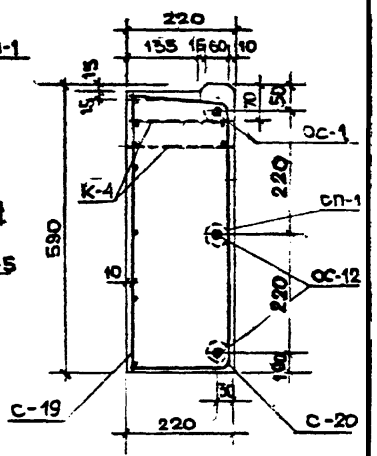
Ф-2

карт. 2878/4-I

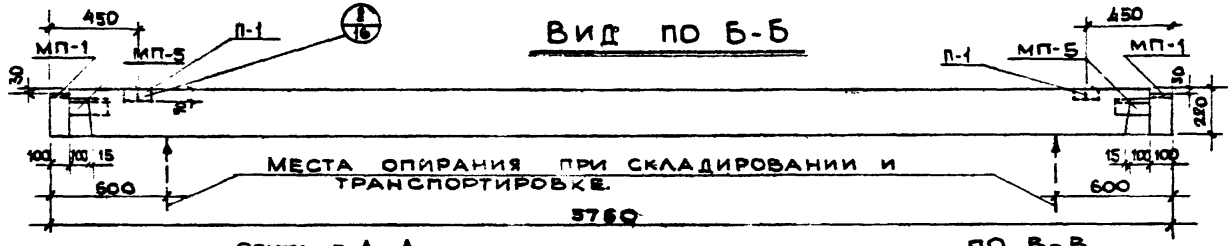
ОБЩИЙ ВИД



ПО 1-1



Вид по Б-Б



Расчетная схема

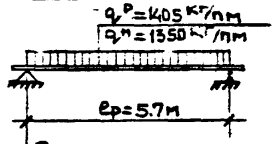
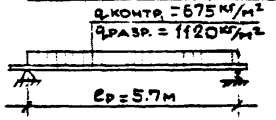
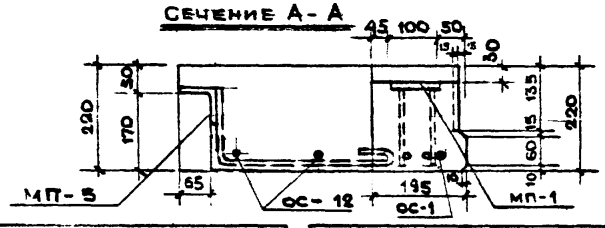


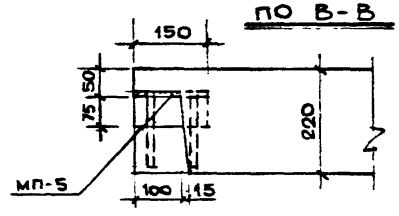
Схема испытаний



Сечение А-А



По В-В



Спецификация металла					
№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	С-19	1	5.76	5.76	
2	С-20	1	0.53	0.53	
3	К-9	2	0.12	0.24	
4	ОС-12	2	4.95	19.90	
5	К-4	2	2.69	5.38	
6	МП-5	2	2.60	5.20	
7	П-2	4	0.61	2.44	
8	СП-1	6	0.25	1.50	
9	ОС-1	1	6.98	6.98	37.93

Выборка металла										
Сечение, мм	ф14	ф12	ф10	ф10	ф12	ф10	ф5	ф4	ф3	175×9	-100×8
Длина м	5.77 / 11.14	4.72	3.92	2.44	1.44	41.63	36.17	4.30	0.30	0.2
Вес, кг	6.98 / 9.90	1.06	2.44	2.16	0.88	6.42	3.55	0.24	3.04	1.26
Класс стали по ГОСТ	А-IV 5781-61	А-II 5781-61	А-I ВКСТ.3 5781-61	А-I 5781-61		В-I 6727-53			СТ.3 8509-57	СТ.3 380-60
Расчетное сопротивл. армат. R_a кг/см²	5100	2700	2100	2100		3150			2100	

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	1.82
Объем бетона	м³	0.729
Расход металла	кг	37.93
Расход металла на 1м³ бетона	кг	52.5
Расход металла на 1м² изделия	кг	11.20
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Примечание:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II В1-62.
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней ОС $\sigma_0 = 3600$ кг/см², но не более $0{,}9 R_a^н = 5400$ кг/см²
3. Арматуру см. лист № 4,13,15,26,31
4. Закладн. детали см. лист № 26

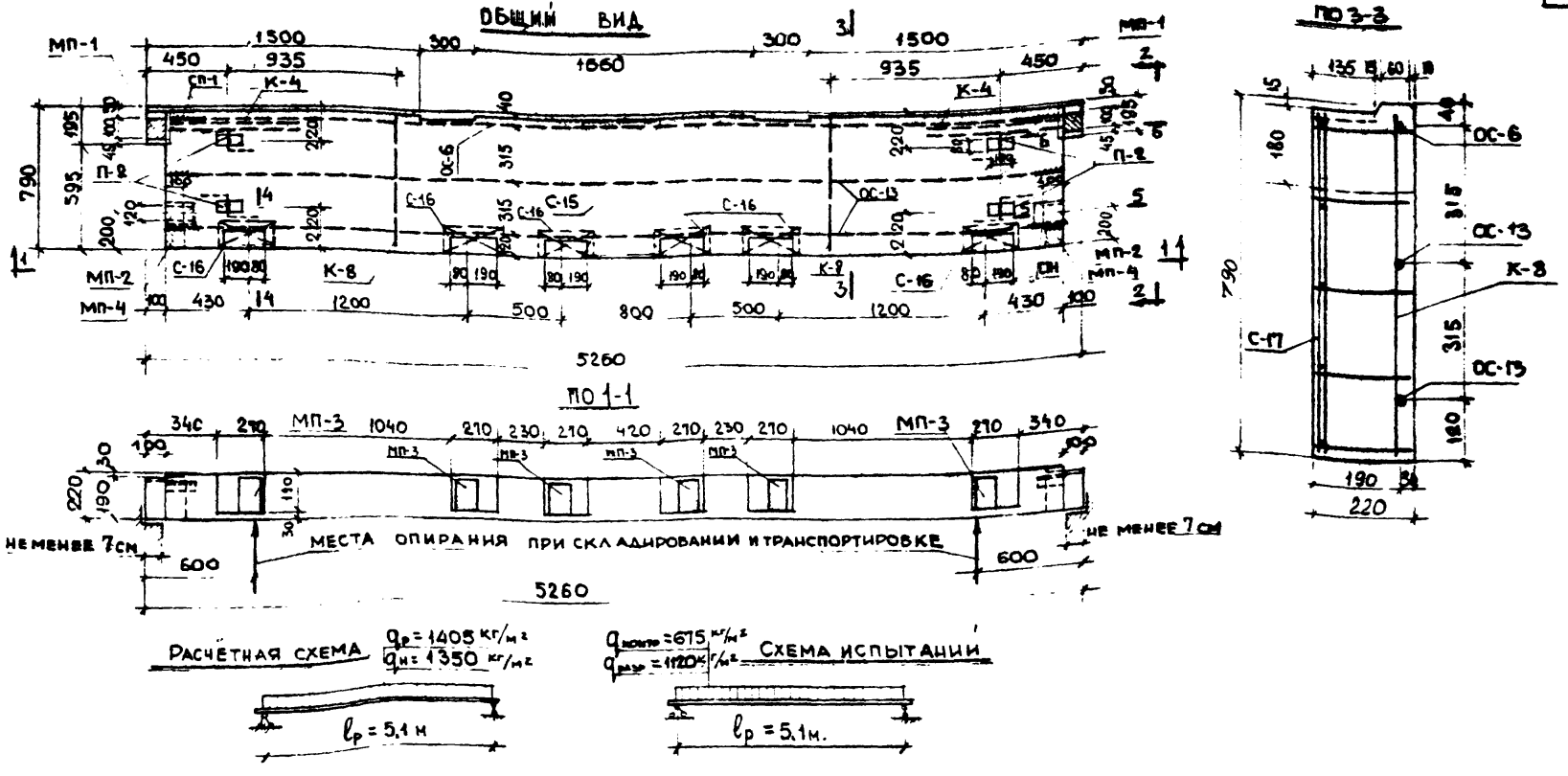
Выпуск I	Плита перекрытия ПК8-58-6	ИИ-04-4	Лист № 28

МИТЭП — Конструкторский отдел

Арх. № 17470

Ф-2

Карт. 28761-I



Спецификация металла

N п/п	Марка детали	Код ст.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	С-17	1	5,65	5,65	
2	С-15	1	0,59	0,59	
3	С-16	6	0,12	0,72	
4	К-4	2	2,69	5,38	
5	К-8	2	0,14	0,28	
6	ОС-6	1	4,67	4,67	
7	ОС-13	2	6,12	12,24	
8	СП-1	6	0,25	1,50	
9	МП-2	2	3,44	6,88	
10	МП-3	6	3,96	23,76	
11	МП-4	2	1,28	2,56	
12	П-2	4	0,61	2,44	66,67

Выборка металла

Сечение мм	ø14	ø12	ø10	ø10	ø10	ø10	385×5	ø4	100×8	ø5		
Длина м	10,12	5,26	8,88	1,72	0,86	4,43	1,44	0,64	5,88	38,13	18,80	0,4	1,05	0,90	2,04	0,50	—	—
Вес, кг	12,24	4,67	10,74	1,06	0,54	5,96	0,88	2,44	3,96	3,96	1,60	2,52	9,90	3,68	0,18	0,30		
Класс стали по ГОСТ	А-У 5781-61	А-III 5781-61	А-I 5781-61	А-I 5781-61	А-I 5781-61	А-I 5781-61	А-I 5781-61	А-I 5781-61	А1Вмсп5 В-I 6727-53	Ст-3 380-60							болт	гайка
Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	5100	2700	2100	2100	2100	2100	2100	2100	3150	2100								

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2,14
Объем бетона	м³	0,855
Расход металла	кг	66,67
Расход металла на 1м³ бетона	кг	78,0
Расход металла на 1м² изделия	кг	15,50
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-21-62
2. Величина контролируемого предварительного напряжения стержней из стали 35ГС $\sigma_{0,2} = 3600$ кг/см², не более $0,9 R_{0,2}^н = 5400$ кг/см²
3. Ввод по 2-2, разрезы 4-4, 5-5, 6-6 см. на листе 23
4. Деталь установки подъемной петли см. на листе № 16
5. Разбивочные размеры закладной детали МП-3 даны по осям гаек

Выпуск I

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-53-8

ПИ-04-4

Лист №: 29

МИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. Житэп Львов; Нач. отд. Ширнова; Гл. инж. отд. Сомов; Гл. инж. пр. Выдо

Согласовано: Кобелева, Мошенко, Козина

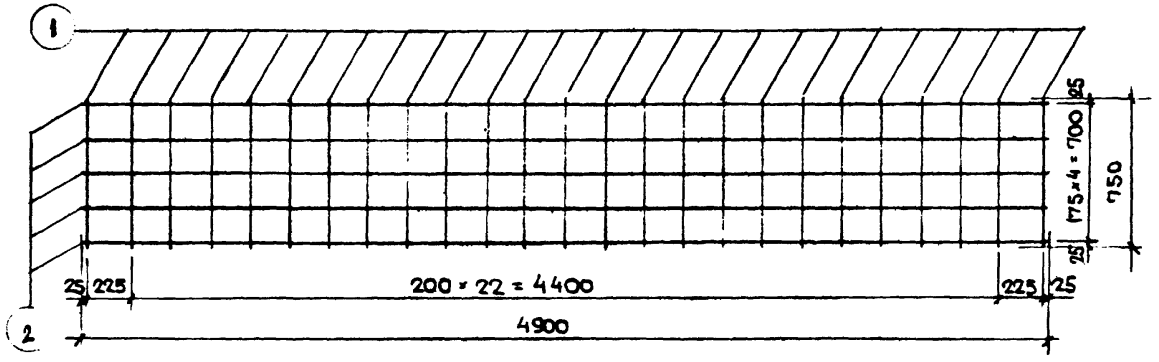
Гл. инж. Гольденберг; Нач. НИО Фрадин; Гл. инж. НИО

Арх. №: 2771

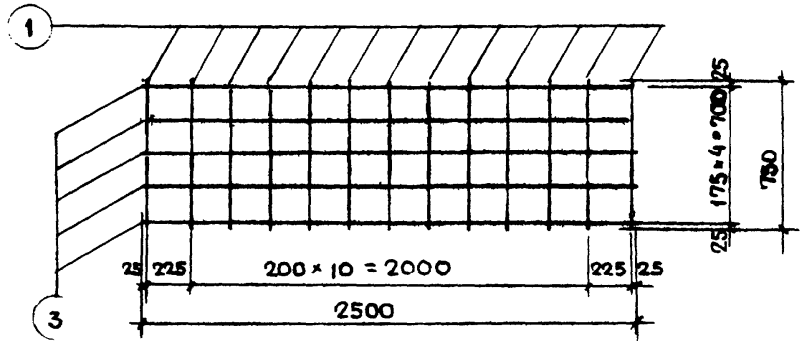
Инв. № подл. 24.8 1984 г; М-5 1:25; 1:10

Инв. № 2570/14-1

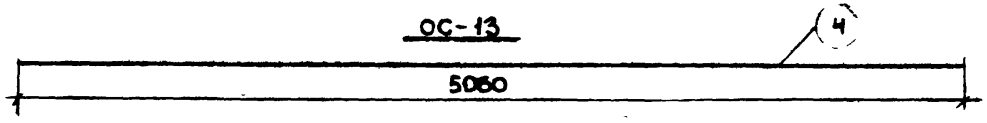
СЕТКА С-17



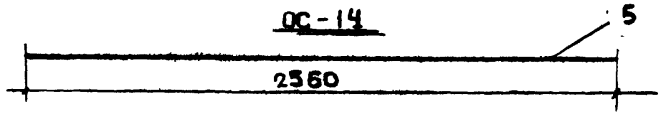
СЕТКА С-18



ОС-13



ОС-14



Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-17	1	⌀4В-I	25	750	18,8	1,87	5,65
		2	⌀5В-I	5	4900	24.5	3,78	
2	С-18	1	⌀4В-I	13	750	9,75	0,97	2,21
		3	⌀4В-I	5	2500	12,5	1,24	
3	ОС-13	4	⌀14А-IV	1	5060	5,06	6,12	6,12
4	ОС-14	5	⌀10А-IV	1	2560	2,56	1,58	1,58

Выборка металла

Сечение мм	№№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры Ra кг/см²
⌀4, ⌀5,	1,2,3	В-I 6727-53	3150
⌀10, ⌀12, ⌀14	4,5,6,7	А-IV 5781-61	5100

Примечания

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУН-73-56 / МСПМХП
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	АРМАТУРА ПК-17-28-8, ПК8-53-8	ИИ-04-4	Лист № 30

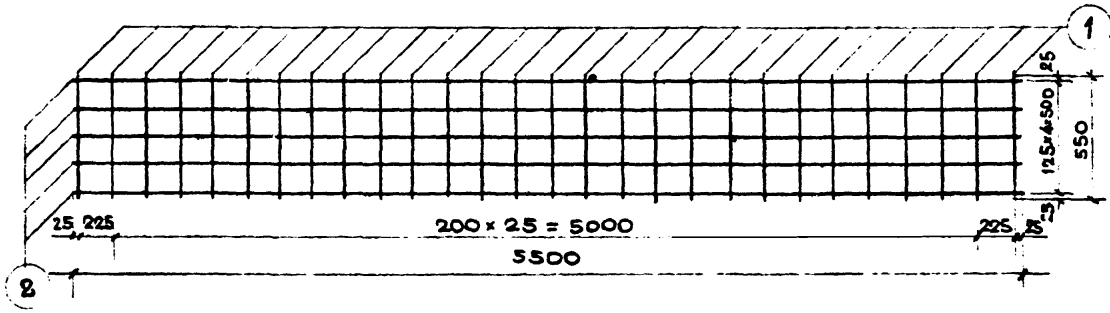
МИТЭП — Конструкторский отдел. 20.8 1964 г. М 1:25. Гл. инж. МИТЭП, Нач. отдела, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр. — Львов, Смирнова, Сомов, Рылло — Гр. инженер, Разработал, Проверил — Кобелева, Мощенко, Козина

Арх. №: 47472

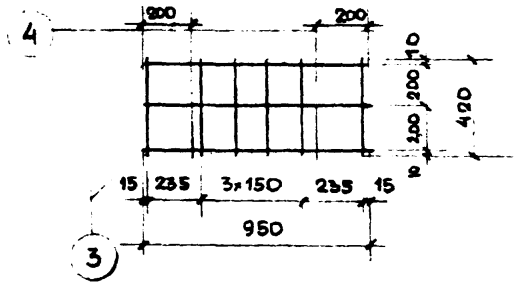
Ф-2

Карт. 2876/4-I

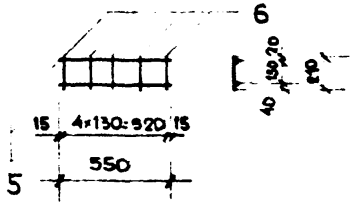
Сетка С-19

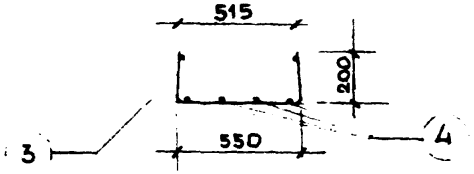


Сетка С-20

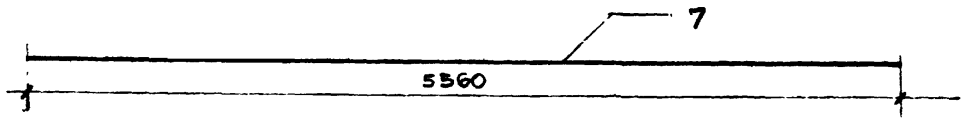


К-9





ОС-12



Ведомость металла на деталь

№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-19	1	ф4 ВI	28	950	15.4	1.52	5.76
		2	ф5 ВI	5	5500	27.5	4.24	
2	С-20	3	ф4 ВI	3	950	2.85	0.28	0.53
		4	ф4 ВI	6	420	2.52	0.25	
3	К-9	5	ф3 ВI	2	550	1.11	0.06	0.12
		6	ф3 ВI	5	210	1.05	0.06	
4	ОС-12	7	ф12 А-IV	1	5560	5.56	4.95	4.95

Выборка металла

Сечение мм	№ позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²
ф5 В-I ф4 В-I ф3 В-I	2 1,3,4 5,6	В-I 6727-53	3150
ф12 А-IV	7	А-IV 5781-61	5100

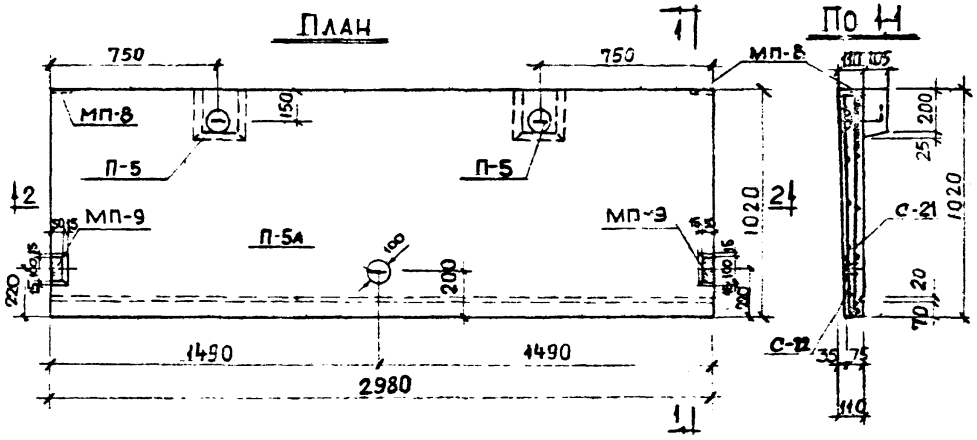
Примечания

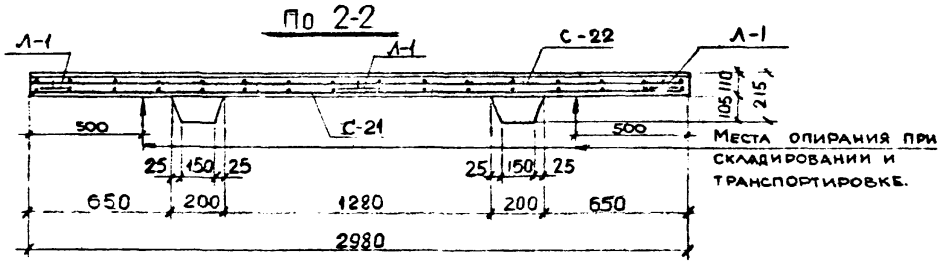
1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56 /Мосмхп.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Выпуск I	АРМАТУРА ПК8-58-6	ИИ-04-4	Лист №	31

Карт. 2876/4-1

Гл. инж. МИТЭП Кобелева
Нач. отд. Смирнова Козина
Гл. инж. пр. Сомов Рылло
Пр. инж. Разраб. Провер.
Конструкторск. отдела
М 1:25
22.VII 1964 г.
Адх №: 47473





Спецификация металла					
N п/п	Марка детали	Код шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	С-22	1	3,69	3,69	12,75
2	С-21	1	3,07	3,07	
3	МП-8	2	0,68	1,36	
4	Л-1	3	0,25	0,75	
5	П-5	2	0,78	1,56	
6	П-5А	1	0,78	0,78	
7	МП-9	2	0,77	1,54	

Выборка металла				
Сечение, мм	Ф4 В-I	Ф10 А-I	Ф10 А-II	-50×8
Длина, м	58,02	5.04	2,7	0,4
Вес, кг	6,76	3.09	1,66	1,24
Класс стали по ГОСТ	В-I 6727-53	А-I ВКСТ.3 5781-61	А-II 5781-61	СТ.3 380-60
Расчетное сопротивл. армат R_a кг/см²	3150	2100	2700	2100

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	0.69
Объем бетона	м³	0.275
Расход металла	кг	12,75
Расход металла на 1м³ бетона	кг	46.40
Расход металла на 1м² изделия	кг	–
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Расчётная схема

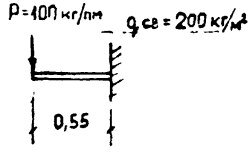
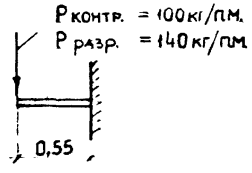


Схема испытания



Примечания

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-Б 1-62.
2. К массовому изготовлению изделия приступить после проведения испытания и утверждения опытного образца.
3. Арматуру см. лист №33,34.

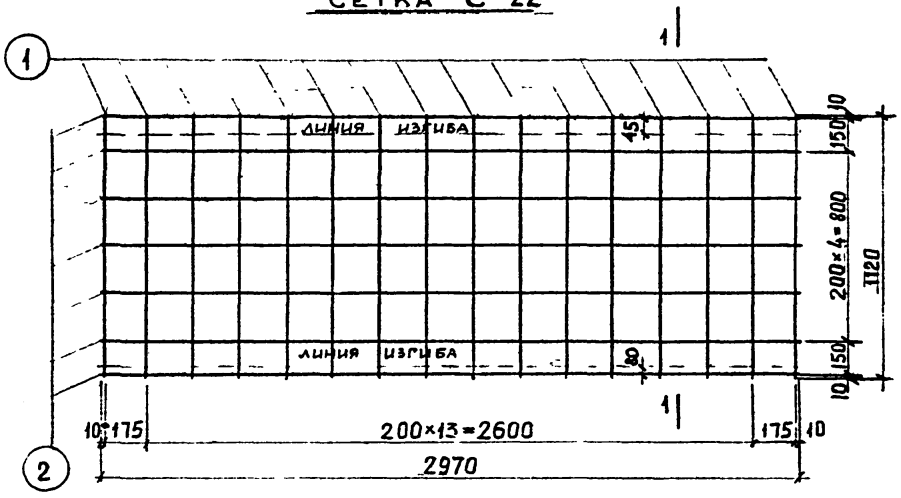
Выпуск I	Карнизная плита АК-30-11	РМ-237-14	Лист № 32

МИТЭП Конструкторский отдел. 20.VIII 1964 г. М 1:20. Гл. инж. МИТЭП, нач. отдела, гл. инж. отд., гл. инж. пр. Львов, Смирнова, Самов, Рылло. Гр. инжен., разработ., проверил. Алферов, Лопырева, Козина. Согласовано. Нач. НИО, гл. инж. НИО. НИО. Фрадин, Гольденберг. Лох №: 47474

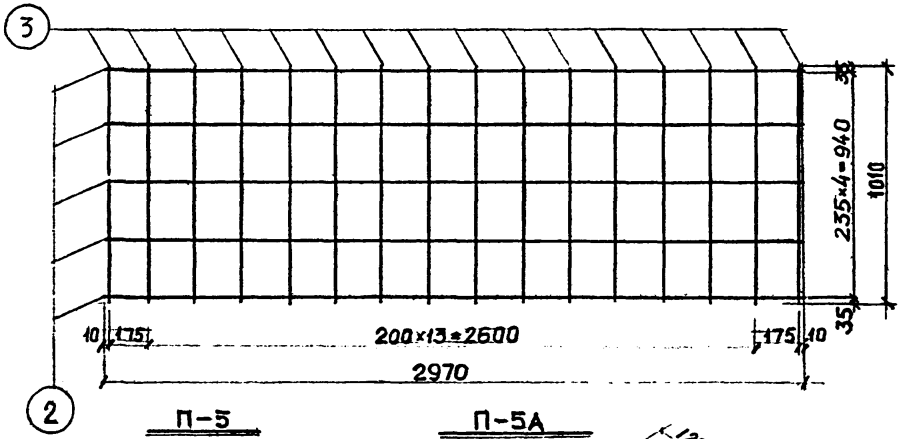
Ф-2

КАРТ. 2870/14-I

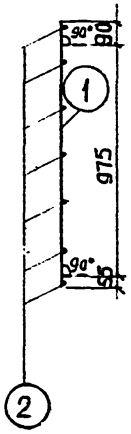
Сетка С-22



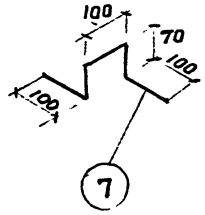
Сетка С-21



По 1-1



Л-1



Спецификация металла на деталь

N п/п	Марка детали	N поз.	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес кг позиции	Вес кг детали
1	С-22	1	Ф4В	16	1120	17,92	1,70	3,69
		2	Ф4В-I	7	2970	20,09	1,99	
2	С-21	3	Ф4В-I	16	1010	16,16	1,60	3,07
		2	Ф4В-I	5	2970	14,85	1,47	
3	П-5	4	Ф10А-I	1	500	0,5	0,30	0,78
		5	Ф10А-I	1	780	0,78	0,48	
4	П-5А	5	Ф10А-I	1	780	0,78	0,48	0,78
		4	Ф 0А-I	1	500	0,5	0,30	
5	Л-1	7	Ф10А-I	1	440	0,4	0,25	0,25

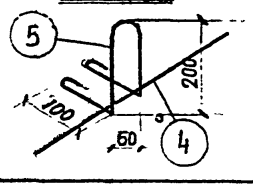
Выборка металла

Сечение м	N N позиции	Характеристик стал	Р в кг не арма R /с
Ф4 В-I	1,23	В-I ГОСТ 6727 53	3150
Ф10 А-I	4,567	А-I ГОСТ 5781 61	2100

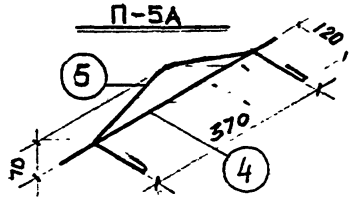
Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ТУ-73-56/МСПМХП.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

П-5



П-5А



Выпуск I	Арматура плиты АК-30-11.	ИИ-04-4	Лист № 33

МИТЭП Конструкторский отдел

20.VIII 1964 г. М 1:20 1:10

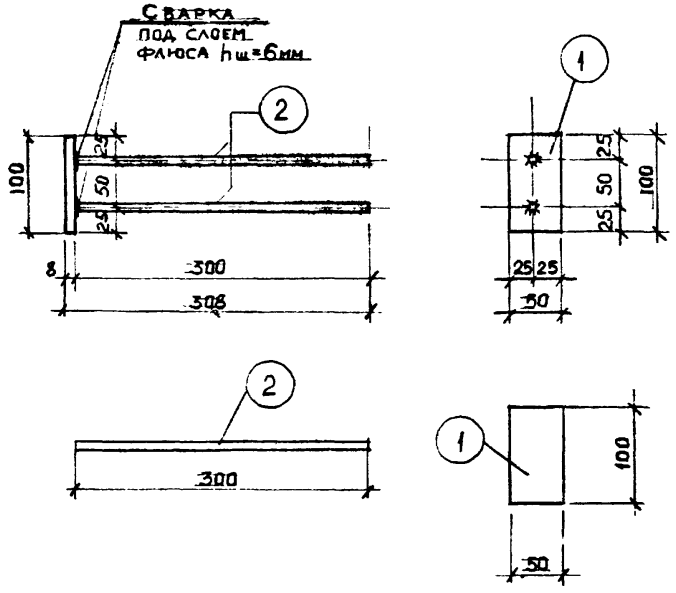
Гл. инж. МИТЭП; Нач. отдела; Гл. инж. отд.; Гл. инж. пр.; Львов; Смирнова; Сомов; Рылло; Гр. инжен.; Разраб.; Проверил; Алферов; Лопырева; Козина

Арх. № 47475

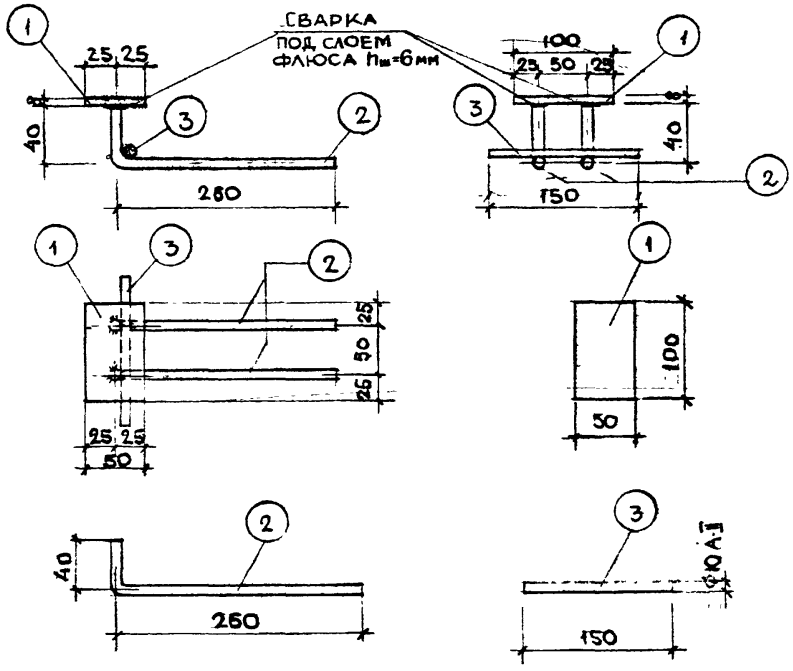
Ф-2

КАРТ 2878/1-I

МП-8



МП-9



Примечание:

1. МП-9 выполнить из заготовок МП-8. При этом стержни поз. (2) согнуть и привязать к ним стержень поз. (3)

Спецификация металла								
Мм поз.	Сечение мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры $R_ш$ кг/см²	Кол-во шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	-50×8	G.3 380-60	2100	1	100	0,1	0,31	
2	ф 10	А-II 5781-61	2700	2	300	0,6	0,37	0,68

Спецификация металла								
Мм поз.	Сечение мм	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры $R_ш$ кг/см²	Кол-во шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг на деталь
1	-50×8	Ст.3 380-60	2100	1	100	0,1	0,31	
2	ф 10	А-II 5781-61	2700	2	300	0,6	0,37	
3	ф 10	А-II 5781-61	2700	1	150	0,15	0,09	0,77

Примечания - см. в пояснительной записке.

Выпуск I	Закладные детали	ИИ-04-4	Лист №: 34

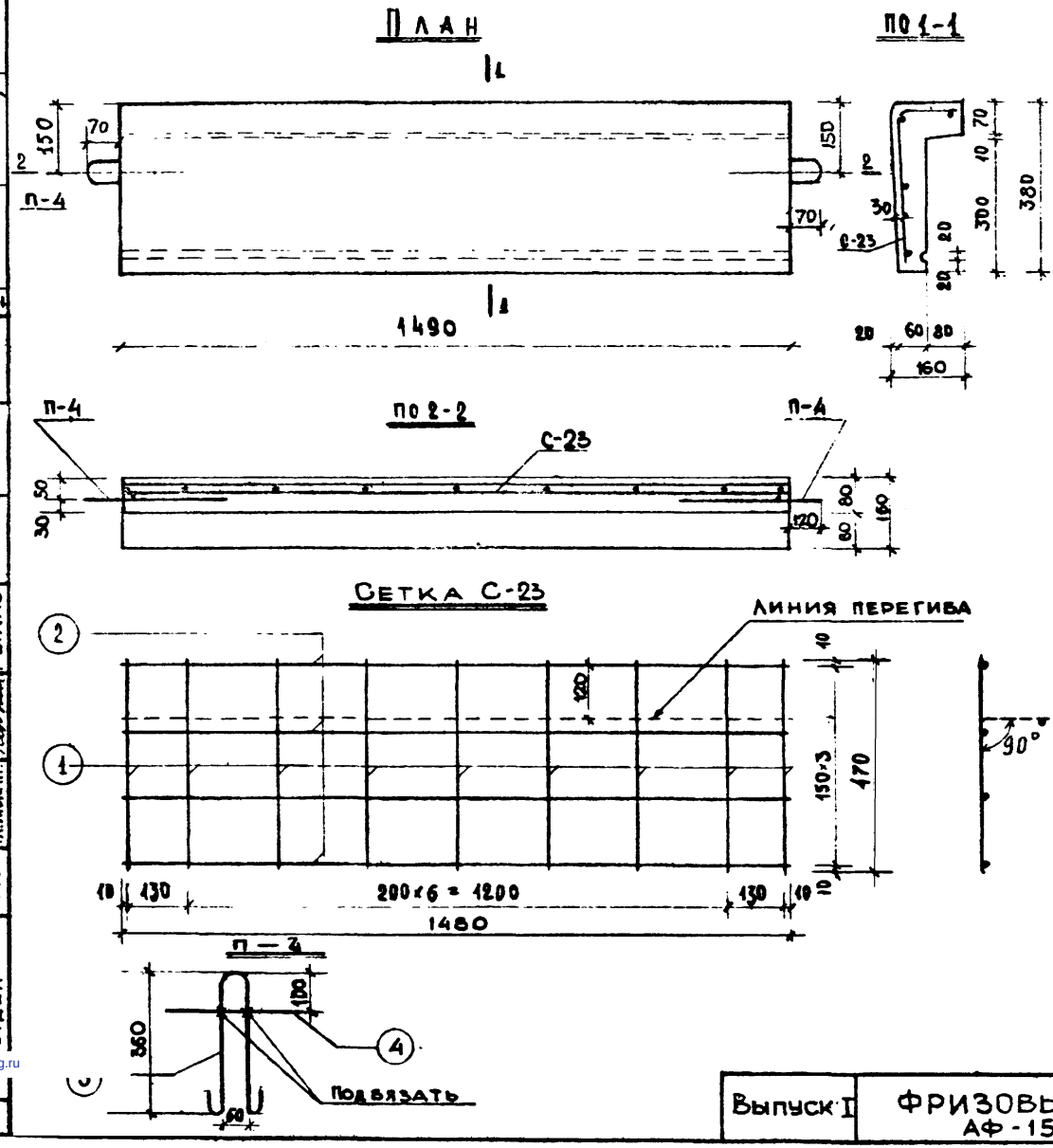
МИТЭП Костроиторский отдел

20.VIII 1964г. М 1:5

Гл. инж. МИТЭП | Нач. отдела | Гл. инж. отд. | Гл. инж. пр. | Львов | Смирнова | Сомов | Рылло | Гр. инжен. | Разработ. | Проверил | Алферов | Лопырева | Козина

Арх. №: 47476

Ф-2



Спецификация металла							
№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сеч. мм	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг дет.
1	С-23 (шт 1)	1	ф4 В-I	470	4.23	0.42	1.01
		2	ф4 В-I	1480	5.92	0.59	
2	П-4 (шт. 2)	3	ф8 А-I	880	1,76	0,70	0,94
		4	ф8 А-I	300	0.60	0.24	
						Итого:	1.95

Выборка металла		
Сечение, мм	ф4	ф8
Длина, м	10.15	2,36
Вес, кг.	1.01	0,94
Класс стали по ГОСТ	В-I 6727-53	ВКСТ.3 А-I 5781-61
Расч. сопр. арматуры Ra кг/см²	3150	2100

Характеристика изделия		
Вес изделия	т	0,12
Объем бетона	м³	0.048
Расход металла	кг	1.95
Расход металла на 1м³ бет	кг	40,60
Расход металла на 1м² изд.	кг	3.28
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см²	140

Выпуск I	Фризовый камень АФ-15-4	ИИ-04-4	Лист № 35

Карт. 2876/4-I

Гл. инж. НИО — Фрадин; Нач. НИО — Гольденберг; Гл. инж. НИО — Согласовано; Гл. инж. — Козина; Разраб. — Мощенко; Провер. — Львов; Смирнова; Сомов; Рылло; Гл. инж. МИТП; Нач. отд.; Гл. инж. отд.; Гл. инж. пр.; 20.VIII 1964 г.; М-6/1:10; МИТЭП; Конструкторск. отдел; Арх. № 47477

gost.e-ecolog.ru