ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1991 года

Заказ № 8683 Тираж 4600 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА — ГРАНЕВ В.В.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ — ИЛЬИН В.Т.

ЗАВ. СЕКТОРОМ — ТУГОЛУКОВА А.М.

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ — ФРОЛОВ Ю.В.

УТВЕРЖДЕНЫ
Главным управлением проектирования Госстроя СССР
письмо от 05.07.91
N 5/6-232
Введены в действие ЦНИИпромзданий с 01.01.92 приказ от 05.07.91 N 72

© АПП ЦИТП, 1991

25071-05

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.400.1-22.4-ТТ	Технические требования	3
1.400.1-22.4-РС	Ведомость расхода стали	5
1.400.1-22.4-01	Панель стеновая ПС45.30-1...ПС45.30-3	7
1.400.1-22.4-02	Панель стеновая ПС57.30-1...ПС57.30-3	8
1.400.1-22.4-03	Панель стеновая ПС69.30-1...ПС69.30-3	9
1.400.1-22.4-04	Панель стеновая ПС45.15-1...ПС45.15-3	10
1.400.1-22.4-05	Панель стеновая ПС57.15-1...ПС57.15-3	11
1.400.1-22.4-06	Панель стеновая ПС69.15-1...ПС69.15-3	12
1.400.1-22.4-07	Узел 1,2,3,4. Разрез 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	13
1.400.1-22.4-08	Сетка арматурная С1-1, С1-2, С1-3, С2-1, С2-2, С2-3	14
1.400.1-22.4-09	Сетка арматурная С3-1, С3-2, С3-3, С4-1, С4-2, С4-3	14
1.400.1-22.4-10	Сетка арматурная С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2, С6-3	15
1.400.1-22.4-11	Сетка арматурная С7-1, С7-2, С7-3, С8-1, С8-2, С8-3	15
1.400.1-22.4-12	Сетка арматурная С9-1, С9-2, С9-3, С10-1, С10-2, С10-3	16
1.400.1-22.4-13	Сетка арматурная С11-1, С11-2, С11-3, С12-1, С12-2, С12-3.	16
1.400.1-22.4-14	Сетка арматурная С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3	17

Разраб.	Фролов	
Пропол.	Кузина	
Зав. сект.	Тугоянков	
Инженер	Фролов	

1.400.1-22.4

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.400.1-22.4-15	Сетка арматурная С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3	17
1.400.1-22.4-16	Сетка арматурная С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3	18
1.400.1-22.4-17	Сетка гнутая С19-1, С19-2	18
1.400.1-22.4-18	Сетка гнутая С20-1, С20-2	19
1.400.1-22.4-19	Каркас пространственный КП1-1... КП1-8, КП2-1... КП2-8	19
1.400.1-22.4-20	Каркас плоский КР1-1... КР1-7, КР2-1... КР2-7	20
1.400.1-22.4-21	Петля МН1-1... МН1-12	21
1.400.1-22.4-22	Изделие закладное МН2-1, МН2-2	22
1.400.1-22.4-23	Изделие закладное МН3-1, МН3-2	22
1.400.1-22.4-24	Сетка арматурная С21-1, С21-2	23
1.400.1-22.4-25	Схема испытаний стеновых панелей	24

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400.1-22.4-00

Лист 2

1. Общие данные

1.1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи плоских стеновых панелей для подвальных помещений.

1.2. Материалы для проектирования, включающие номенклатуру сборных железобетонных конструкций, габаритные и конструктивные схемы подвалов, маркировку изделий приведены в выпуске 0.

2. Технические требования.

2.1. Стеновые панели должны изготовляться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83Е. Допускается изготовление конструкций в формах из других материалов, обеспечивающих настоящие технические требования по качеству и точности изготовления изделий.

2.2. Конструкции стеновых панелей приняты из тяжелого бетона, класс бетона по прочности на сжатие В20, В25, В30 в зависимости от действующих нагрузок. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий строительства в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", табл. 9.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны соответствовать ГОСТ 23732-79, ГОСТ 7473-85,* ГОСТ 26633-85, ГОСТ 10268-80, ГОСТ 25192-82* и другим действующим стандартам.

2.4. Величину отпускной прочности бетона изделий назначает изготовитель по согласованию с проектной организацией, осуществляющей привязку изделий к основным потребителям (заказчиком) в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

2.5. Арматура классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.*

2.6. Закладные изделия из стали марки С 235 по ГОСТ 27772-88.

2.7. Изготовление арматурных изделий и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 14622-90 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных деталей. Типы, конструкция и размеры"

2.8. При армировании стеновых панелей использованы арматурные сетки по ГОСТ 23279-85. Плоские арматурные изделия следует изготавливать с помощью точечной сварки на многоточечных и одноточечных машинах по ГОСТ 14098-85.

2.9. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии."

2.10. Толщина защитного слоя арматуры принята 25 мм.

2.11. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов.

2.12. При изготовлении стеновых панелей необходимо выполнять требования ГОСТ 13015.0-83,* в том числе требования к точности изготовления в виде допускаемых отклонений от проектных размеров.

2.13. Внешний вид и качество поверхностей изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.1-81.* Обнажение арматуры на поверхности изделий не допускается.

2.14. В бетоне стеновых панелей, поставляемых потребителю, не допус-

Разраб.	Фролов		1.400.1-224-ТТ
Н. контр.	Фролов		
Гл. инж.	Ахунов		
Гл. инж. сект.	Зильнов		
Технические требования		Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 4
		ЦНИИПромзданий	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400.1-224-ТТ	Лист 2

25071-05 Ц

колется трещин, за исключением усадочных, поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

3. Правила приемки

3.1. Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81* и настоящими техническими требованиями.

3.2. Приемка должна производиться партиями не менее 5 изделий.

3.3. Геометрические размеры формы, качество поверхностей следует проверять осмотром и измерением.

3.4. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

4. Методы контроля и испытаний. Маркировка.

4.1. Размеры, прямолинейность изделий, вес, толщина защитного слоя арматуры, качество поверхностей и внешний вид изделий следует проверять по ГОСТ 13015.0-83*.

4.2. Испытания сварных соединений арматурных изделий и закладных деталей, а также оценка их прочности и количества должны производиться по ГОСТ 10922-90.

4.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90 и ГОСТ 18105-86. Допускается прочность бетона определять по ГОСТ 17624-87, ГОСТ 22690-88 и ГОСТ 22783-77.

4.4. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-87 (не реже одного раза в 6 месяцев).

4.5. Испытания нагружением и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости конструкций следует проводить по ГОСТ 8829-85.

4.6. Маркировка изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-81*. Маркировочные знаки должны наноситься на боковую поверхность стеновой панели.

4.7. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию изделий паспортом, оформленным в соответствии с ГОСТ 13015.3-81*.

5. Складирование, транспортирование и хранение

5.1. Готовые изделия должны храниться на специально оборудованных складах (площадках), рассортированные по маркам. Изделия не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки в бетона должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК с разрешенных к отпуску. Складирование стеновых панелей должно быть не более чем в пять рядов с постоянной деревянных прокладок строго вертикали одна над другой. Общая высота штабеля не должна превышать два метра.

5.2. Транспортирование стеновых панелей от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с тщательным крепле... для предохранения от продольного и поперечного смещения.

5.3. При транспортировании и хранении стеновых панелей должна соблюдать требования ГОСТ 13015.4-84, а также требова... главы СНиП 3.01.01-85, раздел „Механизация и транспорт."

Марка стеновой панели	Изделия арматурные																
	Арматура класса																Итого
	А I ГОСТ 5781-82				А-III ГОСТ 5781-82												
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф25	ф28	Итого	
ПС45.30-1	—	6,92	40,98	47,9	5,12	37,28	28,0	118,5	34,72	—	—	—	—	—	—	223,62	271,52
-2	—	6,92	40,98	47,9	12,24	33,01	6,54	40,4	161,27	—	57,34	—	—	—	—	310,8	358,7
-3	—	6,92	40,98	47,9	5,16	14,99	34,68	—	54,96	210,66	—	70,77	—	—	—	391,22	439,12
ПС57.30-1	—	8,77	51,86	60,63	5,16	38,56	—	57,27	204,76	—	—	—	98,17	—	—	403,92	464,55
-2	—	8,77	51,86	60,63	5,16	16,04	35,17	9,41	65,11	267,47	—	—	—	126,34	—	524,7	585,33
-3	—	8,77	51,86	60,63	5,16	8,71	46,62	—	12,8	85,05	338,66	—	—	—	158,91	655,91	716,54
ПС89.30-1	—	12,32	67,89	80,21	2,58	13,7	42,2	11,7	75,28	324,28	—	—	123,24	—	—	592,98	673,19
-2	—	12,32	67,89	80,21	2,58	5,33	55,28	11,7	—	98,31	410,59	—	—	158,59	—	742,38	822,59
-3	—	12,32	67,89	80,21	2,58	5,33	55,28	—	16,01	—	124,46	506,76	—	—	199,48	909,9	990,11
ПС45.15-1	—	3,48	20,01	23,49	10,24	4,07	14,04	63,23	17,33	—	—	—	—	—	—	108,81	132,3
-2	—	3,48	20,01	23,49	9,13	6,03	—	20,2	86,01	—	28,67	—	—	—	—	150,04	173,53
-3	—	3,48	20,01	23,49	3,96	15,21	—	—	27,48	112,35	—	35,39	—	—	—	194,39	217,88
ПС57.15-1	—	4,41	25,63	30,04	10,68	6,03	—	23,93	109,2	—	—	—	49,09	—	—	198,93	228,97
-2	—	4,41	25,63	30,04	4,24	17,49	—	—	32,56	142,65	—	—	—	63,17	—	238,38	268,42
-3	—	4,41	25,63	30,04	4,24	15,53	3,09	—	—	42,53	180,62	—	—	—	79,45	325,46	355,5
ПС69.15-1	—	6,18	33,23	39,41	4,52	20,28	—	—	37,63	172,95	—	—	61,62	—	—	297,0	336,41
-2	—	6,18	33,23	39,41	4,52	20,28	—	—	—	49,15	218,98	—	—	79,3	—	372,23	411,64
-3	—	6,18	33,23	39,41	2,30	24,23	—	—	—	—	62,24	270,27	—	—	99,74	458,78	498,19

Продолжение таблицы см. на листе 2.

Разраб.	Фролов	[signature]	1.400.1-22.4-РС
Исполн.	Кузина	[signature]	
Зав. сект.	Туголуков	[signature]	Ведомость расхода стали, кг
Н. контр.	Фролов	[signature]	

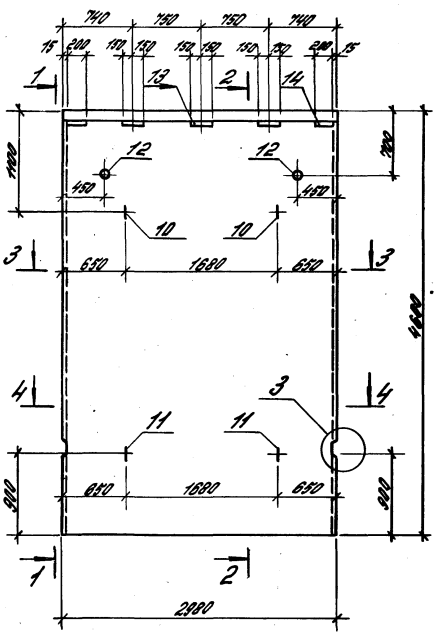
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

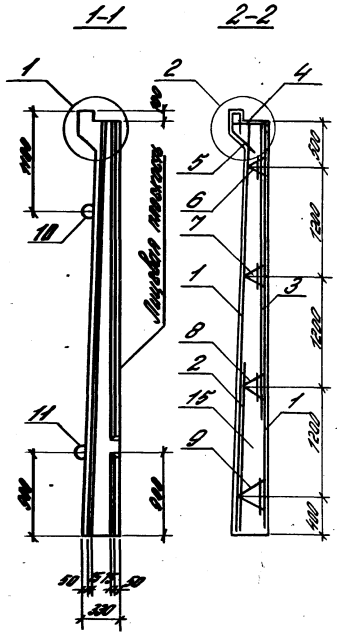
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Продолжение

Марка стеновой панели	Изделия закладные. Арматура класса Ас-II ГОСТ 5781-82						Арматура класса А-II ГОСТ 5781-82			Прокат марки С235 ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 24379.1-80*	ГОСТ 5915-70*	Итого	Итого	Общий расход, кг
	Ф12	Ф16	Ф18	Ф22	Ф25	Итого	Ф12	Ф16	Итого	δ=12	δ=14	Ф60×35	гайка М16			
ПС 45.30-1	—	—	12,8	—	—	12,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	59,39	327,47
-2	—	—	12,8	—	—	12,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	59,39	414,65
-3	—	—	12,8	—	—	12,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	59,39	495,07
ПС 57.30-1	—	—	—	22,8	—	22,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	60,32	533,87
-2	—	—	—	22,8	—	22,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	60,32	654,65
-3	—	—	—	22,8	—	22,8	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	1,96	0,15	37,51	60,32	786,96
ПС 69.30-1	—	—	—	—	34,0	34,0	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	2,36	0,15	37,91	80,99	754,18
-2	—	—	—	—	34,0	34,0	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	2,36	0,15	37,91	80,99	903,58
-3	—	—	—	—	34,0	34,0	1,24	7,84	9,08	24,6	10,8	2,36	0,15	37,91	80,99	1041,1
ПС 45.15-1	4,0	—	—	—	—	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	162,24
-2	4,0	—	—	—	—	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	205,61
-3	4,0	—	—	—	—	4,0	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	30,97	248,98
ПС 57.15-1	—	8,8	—	—	—	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	35,77	264,74
-2	—	8,8	—	—	—	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	35,77	304,19
-3	—	8,8	—	—	—	8,8	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	1,96	0,09	21,05	35,77	341,27
ПС 69.15-1	—	—	13,6	—	—	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,45	40,97	370 1
-2	—	—	13,6	—	—	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,45	40,97	432,61
-3	—	—	13,6	—	—	13,6	1,24	4,68	5,92	8,2	10,8	2,36	0,09	21,45	40,97	539,16

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС45.30-1	1	Сетка С1-1	2	1.400.1-22.4-08
	2	С7-1	1	-11
	3	С13-1	1	-14
	4	Сетка гнутая С19-1	1	-17
	5	С20-1	1	-18
	6	Каркас КП1-1	1	-19
	7	КП1-3	1	-19
	8	КП1-4	1	-19
	9	КП1-5	1	-19
	10	Изделие закладное МН1-1	2	-21
	11	МН1-2	2	-21
	12	МН2-1	2	-22
	13	МН3-1	3	-22
	14	МН3-2	2	-22
	15	Бетон класса В20, м³	3,54	
ПС45.30-2	1	Сетка С1-2	2	1.400.1-22.4-08
	2	С7-2	1	-11
	3	С13-2	1	-14
		Поз. 4,5,6.... 14 по ПС45.30-1		
	15	Бетон класса В20, м³	3,54	
ПС45.30-3	1	Сетка С1-3	2	1.400.1-22.4-08
	2	С7-3	1	-11
	3	С13-3	1	-14
		Поз. 4,5,6... 14 по ПС45.30-1		
	15	Бетон класса В20, м³	3,54	

1. Технические требования см. документ 1.400.1-22.4-77
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 3-3, 4-4 см. документ 1.400.1-22.4-01
3. Масса панели 8,9 т.

Разраб.	Фролов	
Нач. отд.	Кожина	
Гл. спец.	Гусельников	
Н. контр.	Фролов	

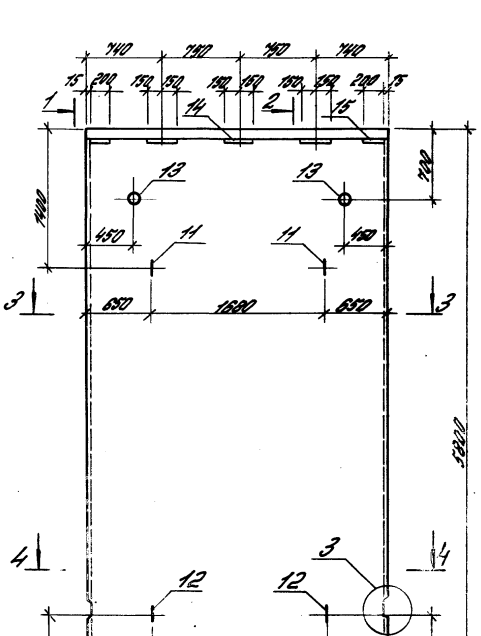
1.400.1-22.4-01

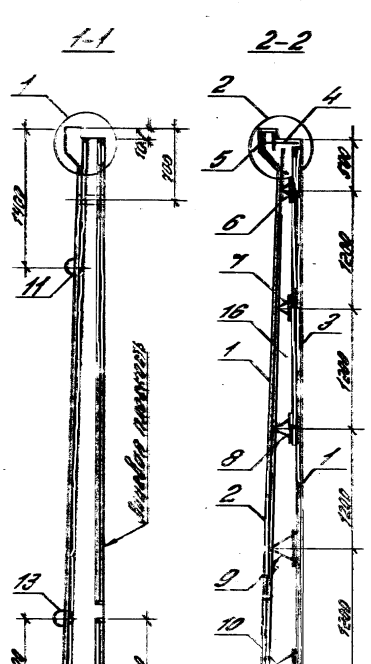
Панель стеновая ПС45.30-1...ПС45.30-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1

Госстрой СССР Гражданпроект

25071-





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 57.30-1	1	Сетка С3-1	2	1.400.1-224-09
	2	С9-1	1	-12
	3	С15-1	1	-15
	4	Гнутая сетка С17-1	1	-17
	5	С20-1	1	-18
	6	Каркас КП1-1	1	-19
	7	КП1-3	1	-19
	8	КП1-4	1	-19
	9	КП1-5	1	-19
	10	КП1-6	1	-19
	11	Изделие закладное МН1-3	2	-21
	12	МН1-4	2	-21
	13	МН2-1	2	-22
	14	МН3-1	3	-23
	15	МН3-2	2	-23
	16	Бетон класса В20, м³	4,85	
ПС 57.30-2	1	Сетка С3-2	2	1.400.1-224-09
	2	С9-2	1	-12
	3	С15-2	1	-15
		Поз. 4,5,6...15 по ПС 57.30-1		
	16	Бетон класса В25, м³	4,85	
ПС 57.30-3	1	Сетка С3-3	2	1.400.1-224-09
	2	С9-3	1	-12
	3	С15-3	1	-15
		Поз. 4,5,6...15 по ПС 57.30-1		
	16	Бетон класса В30, м³	4,85	

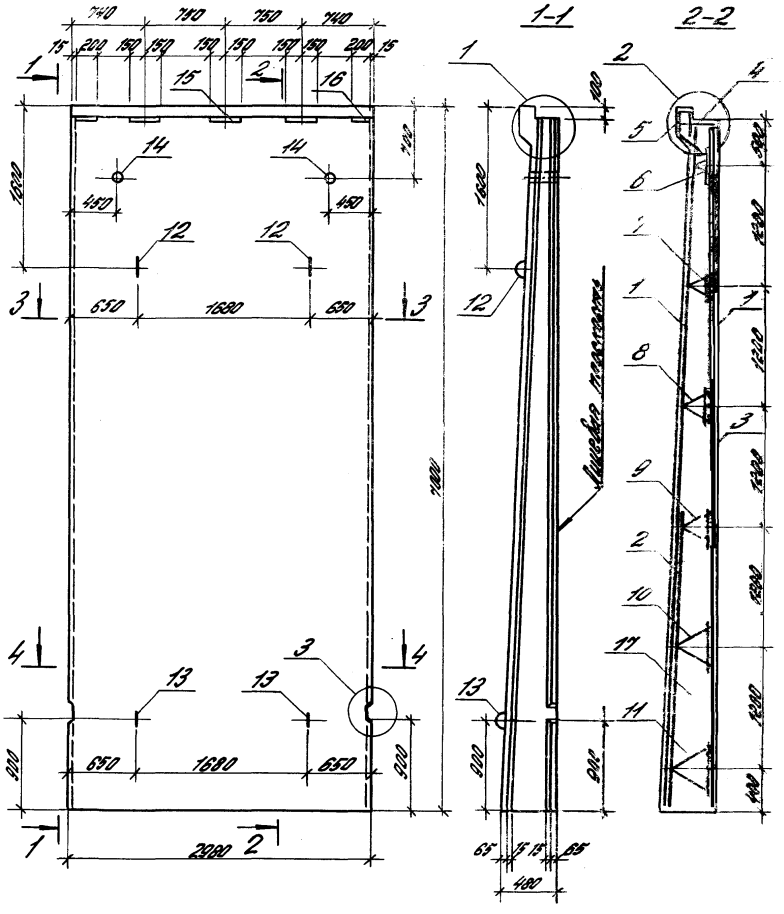
1. Технические требования см. документ 1.400.1-224-ТТ
2. Узлы 1, 2, 3 и разрезы 3-3; 4-4 см. документ 1.400.1-224-07.
3. Масса панели 12,1 т.

Нач.отд.	Орлов		1.400.1-224-02
Нач.сект.	Кузина		
Инж.сект.	Лелитов		
Н.контр.	Орлов		Панель стеновая ПС 57.30-1 ... ПС 57.30-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИ

25071-0



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 69.30-1	1	Сетка С5-1	2	1.400.1-22.4-10
	2	С11-1	1	-13
	3	С17-1	1	-16
	4	Сетка гнутая С19-1	1	-17
	5	С20-1	1	-18
	6	Каркас КП1-2	1	-19
	7	-4	1	-19
	8	-5	1	-19
	9	-6	1	-19
	10	-7	1	-19
	11	-8	1	-19
	12	Изделие закладное МН1-5	2	-21
	13	МН1-6	2	-21
	14	МН2-2	2	-22
	15	МН3-1	3	-23
	16	МН3-2	2	-23
	17	Бетон класса В20, м³	7,16	
ПС 69.30-2	1	Сетка С5-2	2	1.400.1-22.4-10
	2	С11-2	1	-13
	3	С17-2	1	-16
		Поз. 4,5,6...16 по ПС 69.30-1		
	17	Бетон класса В25, м³	7,16	
ПС 69.30-3	1	Сетка С5-3	2	1.400.1-22.4-10
	2	С11-3	1	-13
	3	С17-3	1	-16
		Поз. 4,5,6...16 по ПС 69.30-1		
	17	Бетон класса В30, м³	7,16	

1. Технические требования см. документ 1.400.1-22.4-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 3-3, 4-4 см. документ 1.400.1-22.4-07
3. Масса панели 17,9 т.

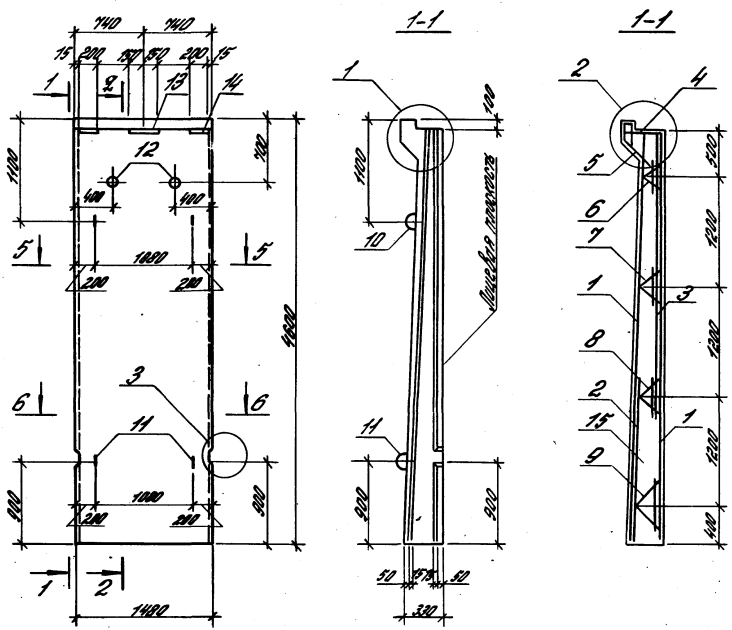
Разраб.	Фролов	
Инженер	Козина	
Зав. сект.	Тенишев	
Н. контр.	Фролов	

1.400.1-22.4-03

Панель стеновая ПС 69.30-1.... ПС 69.30-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 45.15-1	1	Сетка С2-1	2	1.400.1-22.4-08
	2	С8-1	1	-11
	3	С14-1	1	-14
	4	Сетка гнутая С19-2	1	-17
	5	С20-2	1	-18
	6	Каркас КП2-1	1	-19
	7	КП2-3	1	-19
	8	КП2-4	1	-19
	9	КП2-5	1	-19
	10	Изделие закладное МН1-7	2	-21
	11	МН1-8	2	-21
	12	МН2-1	2	-22
	13	МН3-1	1	-23
	14	МН3-2	2	-23
	15	Бетон класса В20, м³	1,76	
ПС 45.15-2	1	Сетка С2-2	2	1.400.1-22.4-08
	2	С8-2	1	-11
	3	С14-2	1	-14
		Поз. 4,5,6 .... 14 по ПС 45.15-1		
	15	Бетон класса В20, м³	1,76	
ПС 45.15-3	1	Сетка С2-3	2	1.400.1-22.4-08
	2	С8-3	1	-11
	3	С14-3	1	-14
		Поз. 4,5,6 ... 14 по ПС 45.15-1		
	15	Бетон класса В20, м³	1,76	

1. Технические требования см. документ 1.400.1-22.4-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см. документ 1.400.1-22.4-07
3. Масса панели 4,4 т.

Разраб.	Фролов	
Исполн.	Кузина	
Зав. сект.	Тугоджиков	
Н. контр.	Фролов	

1.400.1-22.4-04

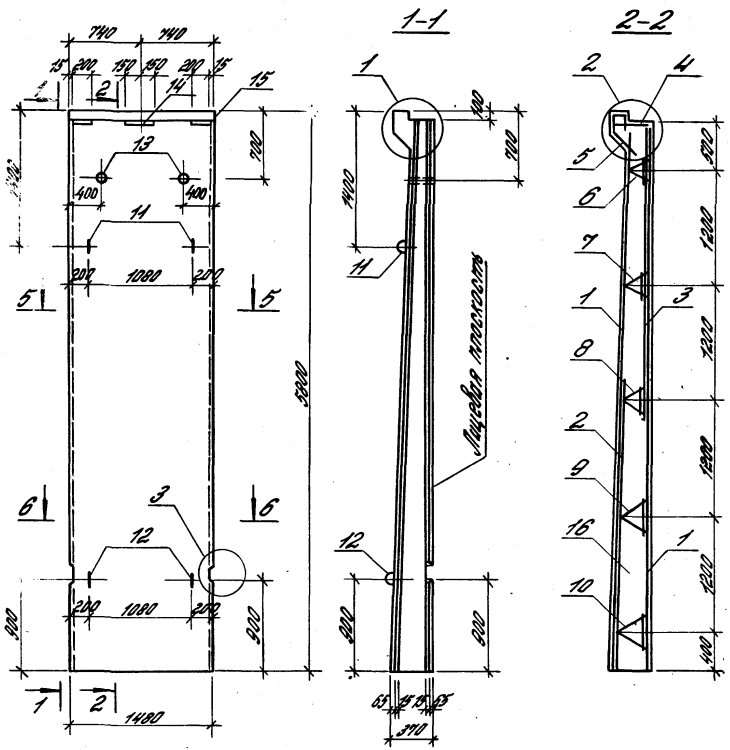
Панель стеновая ПС 45.15-1 .... ПС 45.15-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25071-05



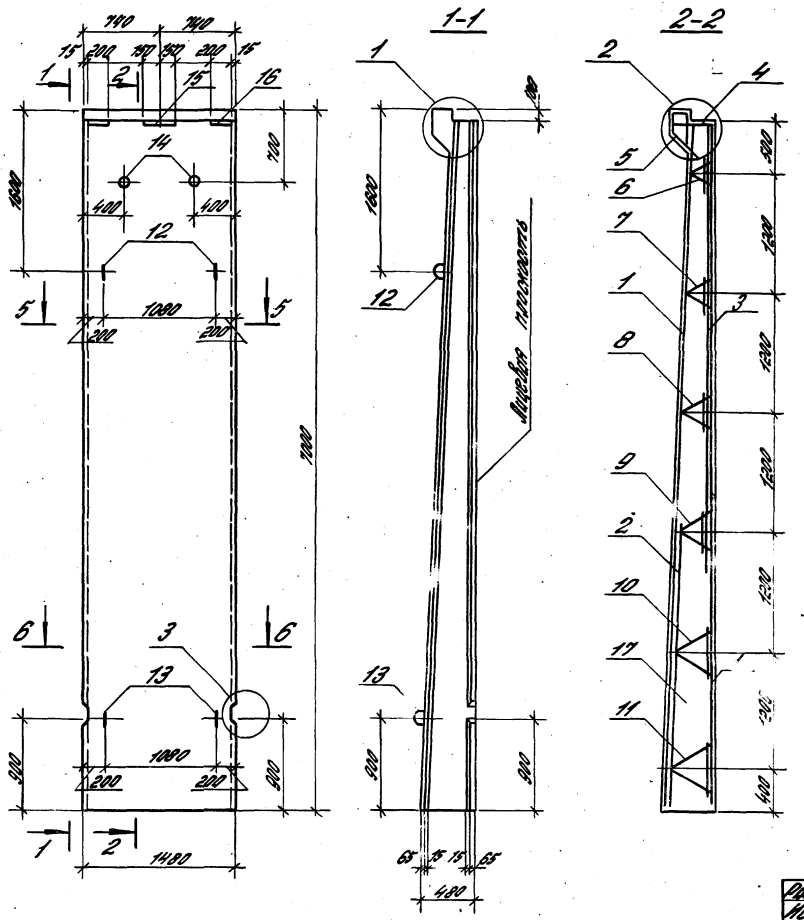
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС57.15-1	1	Сетка С4-1	2	1.400.1-224-09
	2	С10-1	1	-12
	3	С16-1	1	-15
	4	Гнутая сетка С19-2	1	-17
	5	С20-2	1	-18
	6	Каркас КП2-1	1	-19
	7	КП2-3	1	-19
	8	КП2-4	1	-19
	9	КП2-5	1	-19
	10	КП2-6	1	-19
	11	Изделие закладное МН9	2	-21
	12	МН1-10	2	-21
	13	МН2-1	2	-22
	14	МН3-1	1	-23
	15	МН3-2	2	-23
	16	Бетон класса В20, м³	2,41	
ПС57.15-2	1	Сетка С4-2	2	1.400.1-224-09
	2	С10-2	1	-12
	3	С16-2	1	-15
		Поз.4,5,6... 15 по ПС57.15-1		
	16	Бетон класса В25, м³	2,41	
ПС57.15-3	1	Сетка С4-3	2	1.400.1-224-09
	2	С10-3	1	-12
	3	С16-3	1	-15
		Поз.4,5,6...15 по ПС57.15-1		
	16	Бетон класса В30, м³	2,41	

1. Технические требования см. документ 1.400.1-224-77
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см. документ 1.400.1-224-07
3. Масса панели 6,0 т.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-05
Констр.	Кузина		
Зав.сект.	Гусляков		
Н.контр.	Фролов		Панель стеновая ПС57.15-1...ПС57.15-3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПромзданий



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС69.15-1	1	Сетка С6-1	2	1.400.1-22.4-10
	2	С12-1	1	-13
	3	С18-1	1	-16
	4	Сетка гнутая С19-2	1	-17
	5	С20-2	1	-18
	6	Каркас КП2-2	1	-19
	7	-4	1	-19
	8	-5	1	-19
	9	-6	1	-19
	10	-7	1	-19
	11	-8	1	-19
	12	Изделие закладное МН1-11	2	-21
	13	1-12	2	-21
	14	МН2-2	2	-22
	15	МН3-1	1	-23
	16	-2	2	-23
	17	Бетон класса В20, м³	3,56	
ПС69.15-2	1	Сетка С6-2	2	1.400.1-22.4-10
	2	С12-2	1	-13
	3	С18-2	1	-18
		Поз. 4,5,6....16 по ПС69.15-1		
	17	Бетон класса В25, м³	3,56	
ПС69.15-3	1	Сетка С6-3	2	1.400.1-22.4-10
	2	С12-3	1	-13
	3	С18-3	1	-18
		Поз. 4,5,6....16 по ПС69.15-1		
	17	Бетон класса В30, м³	3,56	

1. Технические требования см. документ 1.400.1-22.4-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см. документ 1.400.1-22.4-0.7
3. Масса панели 8,9т.

Разраб.	Фролов	
Исполн.	Кузина	
Зав. сект.	Тугаенков	
Н. контр.	Фролов	

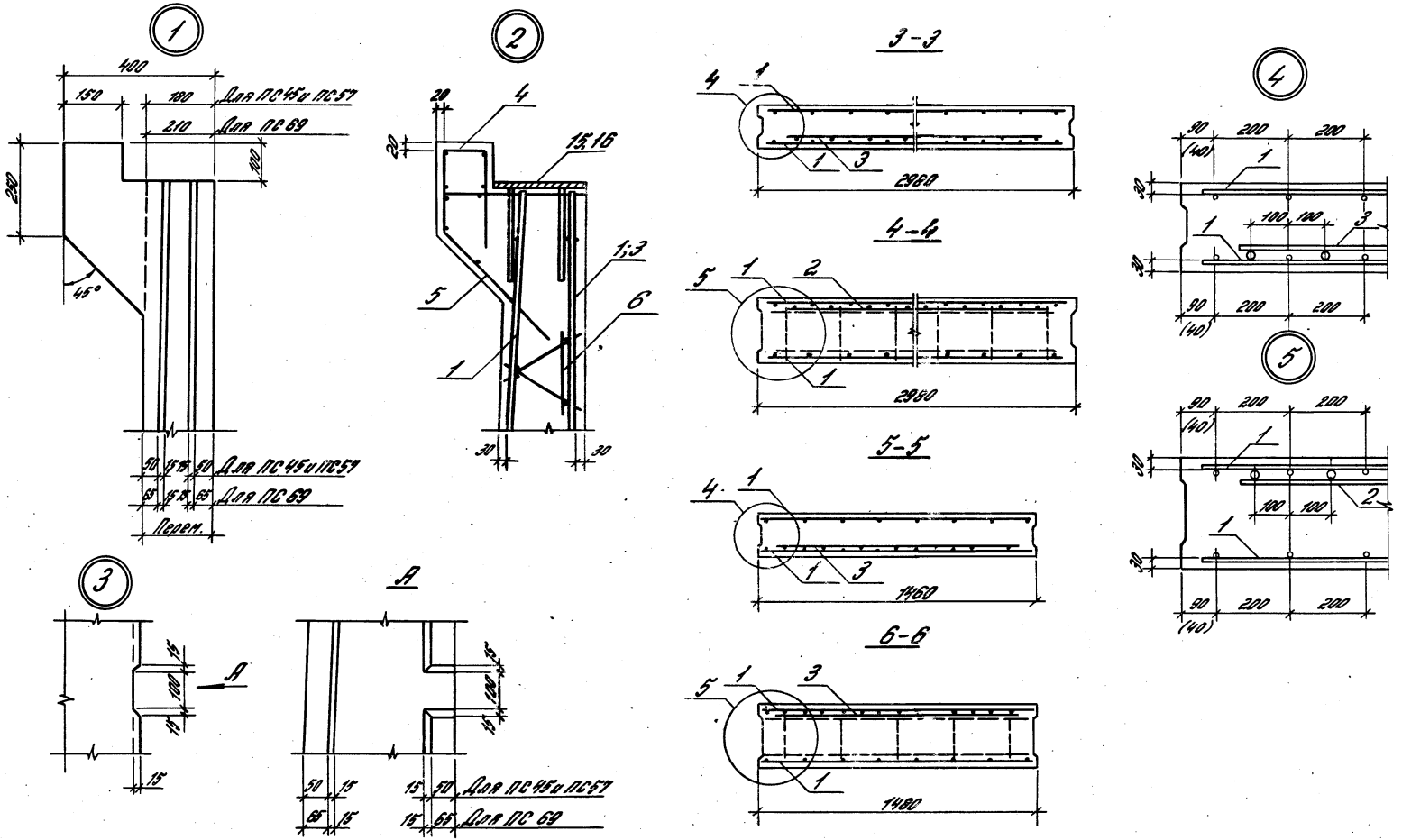
1.400.1-22.4-06

Панель стеновая ПС69.15-1.... ПС69.15-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Данный лист см. совместно с документами 1.400.1-22.4-01...06.
2. Размеры в скобках даны для панели шириной 1480 мм

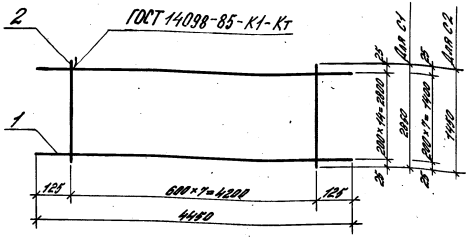
Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-07
Исполн.	Кузина		
Зав. сект.	Тугалуков		
Н. контр.	Фролов		

Узел 1,2,3,4

Разрез 3-3,4-4,5-5,6-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1-1	1	Ф12 А III, l=4450	15	3,95	68,28
	2	Ф8 А III, l=2850	8	1,13	
С1-2	1	Ф14 А III, l=4450	15	5,38	89,64
	2	Ф8 А III, l=2850	8	1,13	
С1-3	1	Ф16 А III, l=4450	15	7,02	119,40
	2	Ф10 А III, l=2850	8	1,76	
С2-1	1	Ф12 А III, l=4450	8	3,95	34,19
	2	Ф6 А III, l=1450	8	0,32	
С2-2	1	Ф14 А III, l=4450	8	5,38	45,58
	2	Ф6 А III, l=1450	8	0,32	
С2-3	1	Ф16 А III, l=4450	8	7,02	60,76
	2	Ф8 А III, l=1450	8	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-08
Исполн.	Кузина		
Зав. сект.	Тюрлунов		
Н. контр.	Фролов		Сетка арматурная С1-1, С1-2, С1-3, С2-1, С2-2, С2-3

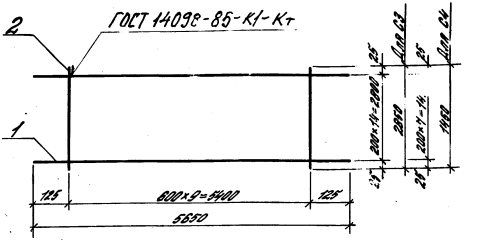
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3-1	1	Ф14 А III, l=5650	15	6,83	113,63
	2	Ф8 А III, l=2850	10	1,13	
С3-2	1	Ф16 А III, l=5650	15	8,92	151,31
	2	Ф10 А III, l=2850	10	1,76	
С3-3	1	Ф18 А III, l=5650	15	11,29	186,91
	2	Ф10 А III, l=2850	10	1,76	
С4-1	1	Ф14 А III, l=5650	8	6,83	57,82
	2	Ф6 А III, l=1450	10	0,32	
С4-2	1	Ф16 А III, l=5650	8	8,92	77,06
	2	Ф8 А III, l=1450	10	0,57	
С4-3	1	Ф18 А III, l=5650	8	11,29	96,04
	2	Ф8 А III, l=1450	10	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-09
Исполн.	Кузина		
Зав. сект.	Тюрлунов		
Н. контр.	Фролов		Сетка арматурная С3-1, С3-2, С3-3, С4-1, С4-2, С4-3

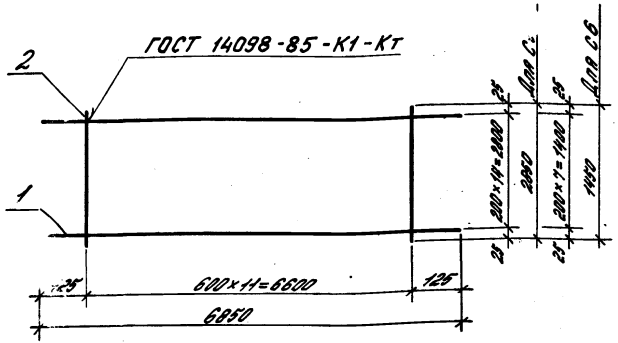
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5-1	1	Ф16АIII, l=6850	15	10,81	183,23
	2	Ф10АIII, l=2850	12	1,76	
С5-2	1	Ф18АIII, l=6850	15	13,69	226,29
	2	Ф10АIII, l=2850	12	1,76	
С5-3	1	Ф20АIII, l=6850	15	16,89	274,48
	2	Ф10АIII, l=2850	12	1,76	
С6-1	1	Ф16АIII, l=6850	8	10,81	93,34
	2	Ф8АIII, l=1450	12	0,57	
С6-2	1	Ф18АIII, l=6850	8	5,69	116,36
	2	Ф8АIII, l=1450	12	0,57	
С6-3	1	Ф20АIII, l=6850	8	7,03	142,0
	2	Ф8АIII, l=1450	12	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов	
Исполн.	Кузина	Кузина
Зав. сект.	Туголяков	
Н. контр.	Фролов	

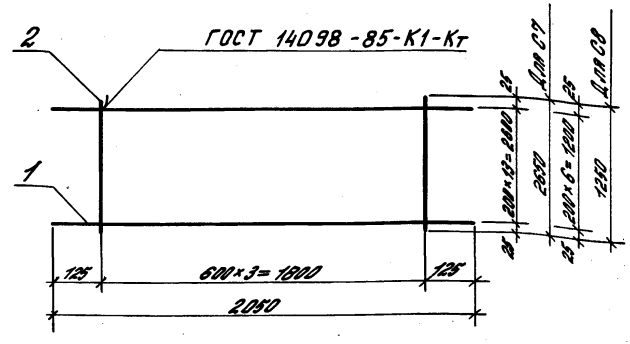
1.400.1-22.4-10

Сетка арматурная С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2, С6-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7-1	1	Ф14АIII, l=2050	14	2,48	38,86
	2	Ф8АIII, l=2650	4	1,05	
С7-2	1	Ф18АIII, l=2050	14	4,1	63,88
	2	Ф10АIII, l=2650	4	1,64	
С7-3	1	Ф20АIII, l=2050	14	5,06	77,31
	2	Ф10АIII, l=2650	4	1,64	
С8-1	1	Ф14АIII, l=2050	7	2,48	18,44
	2	Ф6АIII, l=1250	4	0,28	
С8-2	1	Ф18АIII, l=2050	7	4,1	30,65
	2	Ф8АIII, l=1250	4	0,49	
С8-3	1	Ф20АIII, l=2050	7	5,06	37,37
	2	Ф8АIII, l=1250	4	0,49	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов	
Исполн.	Кузина	Кузина
Зав. сект.	Туголяков	
Н. контр.	Фролов	

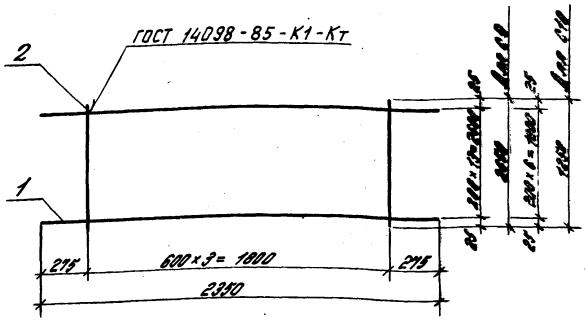
1.400.1-22.4-11

Сетка арматурная С7-1, С7-2, С7-3, С8-1, С8-2, С8-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С9-1	1	Ф22АIII, l=2350	14	7,01	107,58
	2	Ф12АIII, l=2650	4	2,35	
С9-2	1	Ф25АIII, l=2350	14	9,02	135,74
	2	Ф12АIII, l=2650	4	2,35	
С9-3	1	Ф28АIII, l=2350	14	11,35	171,70
	2	Ф14АIII, l=2650	4	3,2	
С10-1	1	Ф22АIII, l=2350	7	7,01	51,07
	2	Ф8АIII, l=1250	4	0,49	
С10-2	1	Ф25АIII, l=2350	7	9,02	65,15
	2	Ф8АIII, l=1250	4	0,49	
С10-3	1	Ф28АIII, l=2350	7	11,35	82,54
	2	Ф10АIII, l=1250	4	0,77	

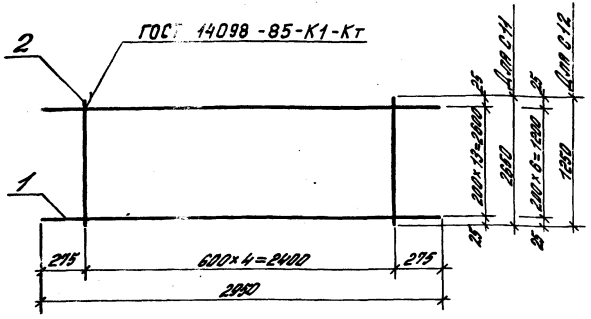
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фроролов		1400.1-22.4-12
Исполн.	Кузина		
Зав. сек.	Тугоруков		
Н. контр.	Фролов		Сетка арматурная С9-1, С9-2, С9-3, С10-1, С10-2, С10-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С11-1	1	Ф22АIII, l=2950	14	8,8	135,0
	2	Ф12АIII, l=2650	5	2,35	
С11-2	1	Ф25АIII, l=2950	14	11,33	170,36
	2	Ф12АIII, l=2650	5	2,35	
С11-3	1	Ф28АIII, l=2950	14	14,25	215,48
	2	Ф14АIII, l=2650	5	3,2	
С12-1	1	Ф22АIII, l=2950	7	8,8	64,09
	2	Ф8АIII, l=1250	5	0,49	
С12-2	1	Ф25АIII, l=2950	7	11,33	81,77
	2	Ф8АIII, l=1250	5	0,49	
С12-2	1	Ф28АIII, l=2950	7	14,25	103,60
	2	Ф10АIII, l=1250	5	0,77	

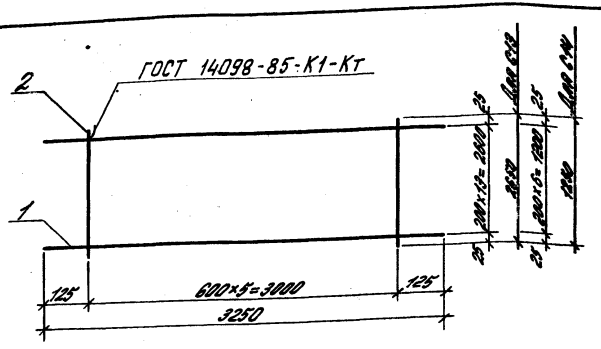
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1400.1-22.4-13
Исполн.	Кузина		
Зав. сек.	Тугоруков		
Н. контр.	Фролов		Сетка арматурная С11-1, С11-2, С11-3, С12-1, С12-2, С12-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С13-1	1	Ф10АIII, l=3250	14	2,0	34,35
	2	Ф8АIII, l=2650	6	1,05	
С13-2	1	Ф12АIII, l=3250	14	2,89	46,68
	2	Ф8АIII, l=2650	6	1,05	
С13-3	1	Ф14АIII, l=3250	14	3,93	61,24
	2	Ф8АIII, l=2650	6	1,05	
С14-1	1	Ф10АIII, l=3250	7	2,0	15,71
	2	Ф6АIII, l=1250	6	0,28	
С14-2	1	Ф12АIII, l=3250	7	2,89	21,87
	2	Ф6АIII, l=1250	6	0,28	
С14-3	1	Ф14АIII, l=3250	7	3,93	29,15
	2	Ф6АIII, l=1250	6	0,28	

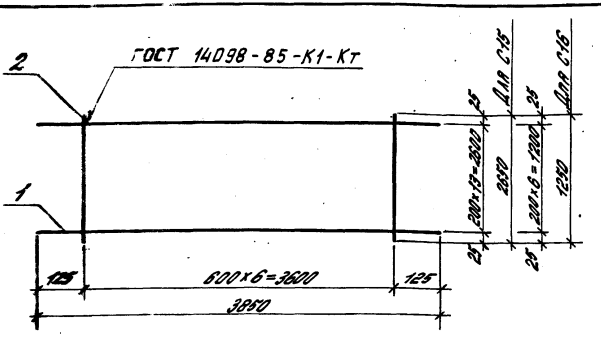
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-14
Исполн.	Кузина		
Зав.сект.	Гуголуков		Сетка арматурная С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3
Н.контр.	Фролов		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С15-1	1	Ф12АIII, l=3850	14	3,42	55,19
	2	Ф8АIII, l=2650	7	1,05	
С15-2	1	Ф14АIII, l=3850	14	4,65	72,44
	2	Ф8АIII, l=2650	7	1,05	
С15-3	1	Ф16АIII, l=3850	14	6,08	96,50
	2	Ф10АIII, l=2650	7	1,64	
С16-1	1	Ф12АIII, l=3850	7	3,42	25,87
	2	Ф6АIII, l=1250	7	0,28	
С16-2	1	Ф14АIII, l=3850	7	4,65	34,50
	2	Ф6АIII, l=1250	7	0,28	
С16-3	1	Ф16АIII, l=3850	7	6,08	44,47
	2	Ф6АIII, l=1250	7	0,28	

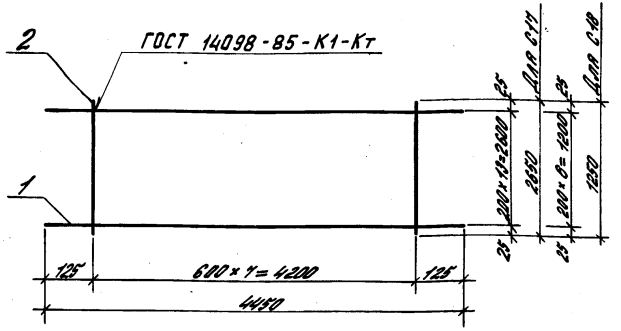
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-15
Исполн.	Кузина		
Зав.сект.	Гуголуков		Сетка арматурная С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3
Н.контр.	Фролов		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С17-1	1	Ф14АIII, l=4450	14	5,38	83,63
	2	Ф8АIII, l=2650	8	1,05	
С17-2	1	Ф16АIII, l=4450	14	7,02	111,39
	2	Ф10АIII, l=2650	8	1,64	
С17-3	1	Ф18АIII, l=4450	14	8,89	137,55
	2	Ф10АIII, l=2650	8	1,64	
С18-1	1	Ф14АIII, l=4450	7	5,38	39,85
	2	Ф6АIII, l=1250	8	0,28	
С18-2	1	Ф16АIII, l=4450	7	7,02	51,37
	3	Ф6АIII, l=1250	8	0,28	
С18-3	1	Ф18АIII, l=4450	7	8,89	66,19
	3	Ф8АIII, l=1250	8	0,49	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

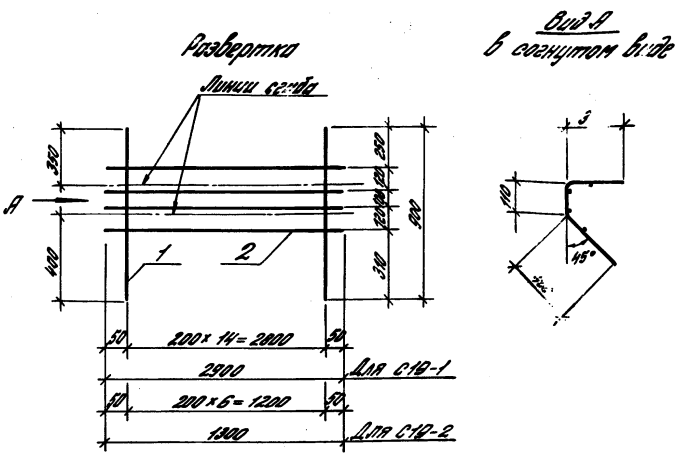
Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-16
Исполн.	Кузина		
Зав.сект.	Туголуков		
Н.контр.	Фролов		

Сетка арматурная С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С19-1	1	Ф8АIII, l=900	15	0,36	7,91
	2	Ф6АIII, l=2900	4	0,64	
С19-2	1	Ф8АIII, l=900	7	0,36	3,64
	2	Ф6АIII, l=1300	4	0,29	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сварка по ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-17
Исполн.	Кузина		
Зав.сект.	Туголуков		
Н.контр.	Фролов		

Сетка гнутая С19-1, С19-2

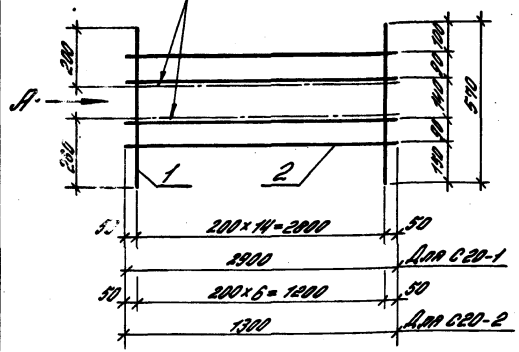
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

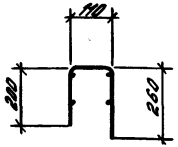
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Развертка

Линии сгиба



В согнутом виде

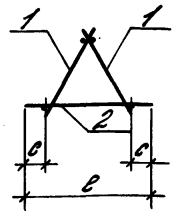


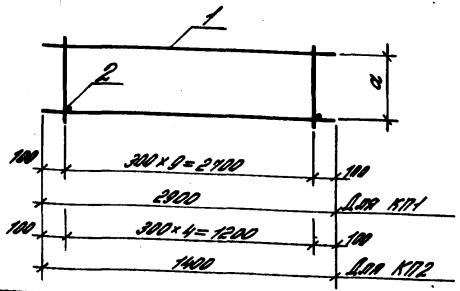
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 20-1	1	ф8 А-III; ℓ=570	15	0,22	5,86
	2	ф6 А-III, ℓ=2900	4	0,64	
С 20-2	1	ф8 А-III, ℓ=570	7	0,22	2,70
	2	ф6 А-III, ℓ=1300	4	0,29	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сварка по ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

Разраб.	Фролов		1.400.1-224-19.
Испол.	Кузина		
Зав. сект.	Гвалунов		
Н. контр.	Фролов		Сетки гнутая С20-1, С20-2
			Стадия: Р; Лист; Листов: 1
			ЦНИИпромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Марка каркаса	a, мм	c, мм	e, мм
КП1-1; КП2-1	100	35	200
-2; -2	130	60	300
-3; -3	140	50	300
-4; -4	180	50	300
-5; -5	220	30	300
-6; -6	260	20	300
-7; -7	300	30	400
-8; -8	340	20	400

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1-1	1	Каркас КП1-1	2	1.400.1-22.4-20	14,0
	2	ф8 АI, ℓ=300, 0,137 кг	10	Без черт.	
КП1-2	1	Каркас КП1-2	2	1.400.1-22.4-20	11,9
	2	ф8 АI, ℓ=300, 0,185 кг	10	Без черт.	

Продолжение спецификации см. лист 2.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-19
Испол.	Кузина		
Зав. сект.	Гвалунов		
Н. контр.	Фролов		Каркас пространственный КП1-1...КП1-8, КП2-1...КП2-8
			Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
			ЦНИИпромзданий

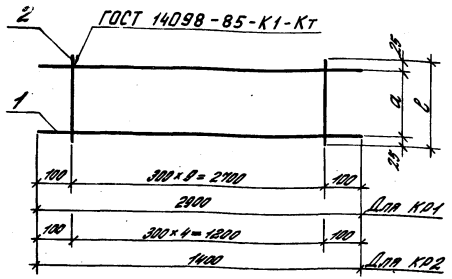
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1-3	1	Каркас КР1-2	2	1.400.1-22.4-20	11,9
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	10	без черт.	
КП1-4	1	Каркас КР1-3	2	1.400.1-22.4-20	12,5
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	10	без черт	
КП1-5	1	Каркас КР1-4	2	1.400.1-22.4-20	12,9
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	10	без черт.	
КП1-6	1	Каркас КР1-5	2	1.400.1-22.4-20	13,5
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	10	без черт.	
КП1-7	1	Каркас КР1-6	2	1.400.1-22.4-20	14,7
	2	Ф8АI, ℓ=400, 0,246 кг	10	без черт.	
КП1-8	1	Каркас КР1-7	2	1.400.1-22.4-20	15,3
	2	Ф8АI, ℓ=400, 0,246 кг	10	без черт.	
КП2-1	1	Каркас КР2-1	2	1.400.1-22.4-20	5,3
	2	Ф8АI, ℓ=200, 0,137 кг	5	без черт.	
КП2-2	1	Каркас КР2-2	2	1.400.1-22.4-20	5,7
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	5	без черт.	
КП2-3	1	Каркас КР2-2	2	1.400.1-22.4-20	5,7
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	5	без черт.	
КП2-4	1	Каркас КР2-3	2	1.400.1-22.4-20	6,1
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	5	без черт.	
КП2-5	1	Каркас КР2-4	2	1.400.1-22.4-20	6,3
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	5	без черт.	
КП2-6	1	Каркас КР2-5	2	1.400.1-22.4-20	6,5
	2	Ф8АI, ℓ=300, 0,185 кг	5	без черт.	
КП2-7	1	Каркас КР2-6	2	1.400.1-22.4-20	7,2
	2	Ф8АI, ℓ=400, 0,246 кг	5	без черт.	
КП2-8	1	Каркас КР2-7	2	1.400.1-22.4-20	7,4
	2	Ф8АI, ℓ=400, 0,246 кг	5	без черт.	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.400.1-22.4-19 | Лист 2



Марка каркаса	a, мм	ℓ, мм
КР1-1; КР2-1	140	190
КР1-2; КР2-2	180	230
КР1-3; КР2-3	220	270
КР1-4; КР2-4	260	310

Марка каркаса	a, мм	ℓ, мм
КР1-5; КР2-5	300	350
КР1-6; КР2-6	360	410
КР1-7; КР2-7	400	450

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1-1	1	Ф10АI, ℓ=2900	2	1,79	4,8
	2	Ф10АI, ℓ=190	10	0,12	
КР1-2	1	Ф10АI, ℓ=2900	2	1,79	5,0
	2	Ф10АI, ℓ=230	10	0,14	
КР1-3	1	Ф10АI, ℓ=2900	2	1,79	5,3
	2	Ф10АI, ℓ=270	10	0,17	
КР1-4	1	Ф10АI, ℓ=2900	2	1,79	5,5
	2	Ф10АI, ℓ=310	10	0,19	

Продолжение спецификации см. лист 2

Разраб.	Фролов	
Исполн.	Кузина	
Зав. сек.	Тугоцков	
Н. контр.	Фролов	

1.400.1-22.4-20

Каркас плоский КР1-1...КР1-7, КР2-1...КР2-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25071-05 21

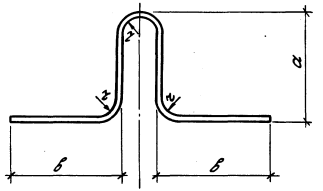
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1-5	1	Ф10АI, l=2900	2	1,79	5,8
	2	Ф10АI, l=350	10	0,22	
КР1-6	1	Ф10АI, l=2900	2	1,79	6,1
	2	Ф10АI, l=410	10	0,25	
КР1-7	1	Ф10АI, l=2900	2	1,79	6,4
	2	Ф10АI, l=450	10	0,28	
КР2-1	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	2,3
	2	Ф10АI, l=190	5	0,12	
КР2-2	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	2,4
	2	Ф10АI, l=230	5	0,14	
КР2-3	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	2,6
	2	Ф10АI, l=270	5	0,17	
КР2-4	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	2,7
	2	Ф10АI, l=310	5	0,19	
КР2-5	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	2,8
	2	Ф10АI, l=350	5	0,22	
КР2-6	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	3,0
	2	Ф10АI, l=410	5	0,25	
КР2-7	1	Ф10АI, l=1400	2	0,86	3,1
	2	Ф10АI, l=450	5	0,28	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.400.1-22.4-20 | Лист 2

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



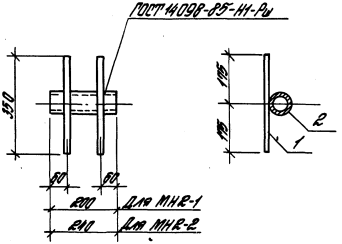
Марка петли	r, мм	a, мм	в, мм	Наименование	Кол.	Масса петли, кг
МН1-1	40	280	440	Ф18Ас-II, l=1600	1	3,2
-2	40	360	370	Ф18Ас-II, l=1600	1	3,2
-3	40	300	650	Ф22Ас-II, l=1900	1	5,7
-4	40	430	520	Ф22Ас-II, l=1900	1	5,7
-5	60	420	640	Ф25Ас-II, l=2200	1	8,5
-6	60	600	460	Ф25Ас-II, l=2200	1	8,5
-7	30	260	300	Ф12Ас-II, l=1100	1	1,0
-8	30	340	220	Ф12Ас-II, l=1100	1	1,0
-9	30	270	280	Ф16Ас-II, l=1400	1	2,2
-10	30	400	150	Ф16Ас-II, l=1400	1	2,2
-11	40	350	500	Ф18Ас-II, l=1700	1	3,4
-12	40	520	330	Ф18Ас-II, l=1700	1	3,4

Арматура класса Ас-II по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-21
Исполн.	Кузина		
Зав. сект.	Тюлюков		
Н. контр.	Фролов		Петля МН1-1... МН1-12

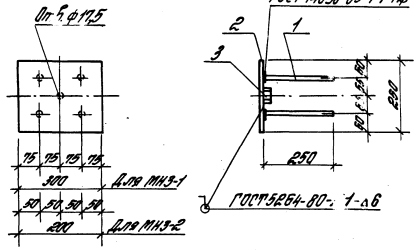
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МН2-1	1	ф12 А II, ℓ=150, ГОСТ 5781-82	2	0,31	1,6
	2	Тр. ф60×3,5, ℓ=200, ГОСТ 3262-75*	1	0,98	
МН2-2	1	ф12 А II, ℓ=350, ГОСТ 5781-82	2	0,31	1,8
	2	Тр. ф60×3,5, ℓ=240, ГОСТ 3262-75*	1	1,18	

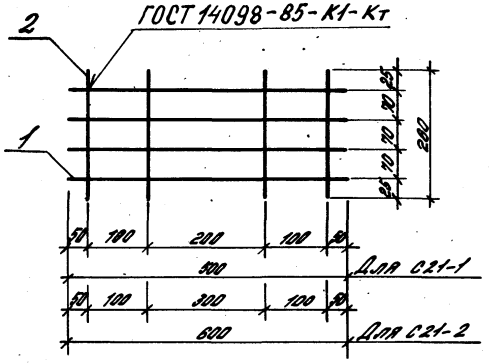
Разраб.	Фролов		1.400.1-224-22
Нач. отд.	Пугачевич		
Гл. инж.	Пугачевич		
Н. контр.	Фролов		Изделие закладное МН2-1, МН2-2
			Стадия: Р; Лист; Листов
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МН3-1	1	ф16 А II, ℓ=250, ГОСТ 5781-82	4	0,39	9,81
	2	Лист 300×12, ℓ=250	1	8,2	
	3	Гайка М16, ГОСТ 5915-70	1	0,03	
МН3-2	1	ф16 А II, ℓ=250, ГОСТ 5781-82	4	0,39	7,01
	2	Лист 200×14, ℓ=250	1	5,4	
	3	Гайка М16, ГОСТ 5915-70	1	0,03	

Лист по ГОСТ 19903-74*, С 235 ГОСТ 27772-88.

Разраб.	Фролов		1.400.1-224-23
Нач. отд.	Кожина		
Гл. спец.	Пугачевич		
Н. контр.	Фролов		Изделие закладное МН3-1, МН3-2
			Стадия: Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 21-1	1	Ф6АI, l=500	4	0,11	0,68
	2	Ф6АI, l=260	4	0,06	
С 21-2	1	Ф6АI, l=600	4	0,13	0,76
	2	Ф6АI, l=260	4	0,06	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Фролов		1.400.1-224-24
Исполн.	[illegible]		
Зав. сек.	Туголуков		
Н. контр.	Фролов		

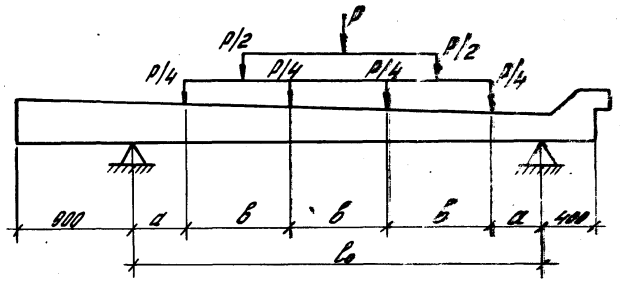
Сетка арматурная С21-1, С21-2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Схема испытаний стеновых панелей на пролетный момент



Марка стеновой панели	Размеры, мм			Величины контрольных нагрузок, P, тс		Контрольный прогиб $f_к$, см	
	l_0	a	в	на прочность	На трещиностойкость	при 85% проектной прочности бетона	при 100% проектной прочности бетона
ПС45.30-1	3200	400	800	70,8	38,5	1,16	1,12
ПС45.30-2				102,6	55,7	1,21	1,17
ПС45.30-3				133,6	72,6	1,35	1,32
ПС57.30-1	4400	550	1100	86,4	47,0	2,16	2,10
ПС57.30-2				116,6	63,4	2,41	2,36
ПС57.30-3				150,0	81,5	2,63	2,58
ПС69.30-1	5600	700	1400	108,0	58,6	2,37	2,30
ПС69.30-2				144,6	78,5	2,52	2,45
ПС69.30-3				186,0	101,0	2,86	2,82
ПС45.15-1	3200	400	800	35,4	19,3	1,16	1,12
ПС45.15-2				51,3	27,9	1,21	1,17
ПС45.15-3				66,8	36,4	1,35	1,32
ПС57.15-1	4400	550	1100	43,2	23,5	2,16	2,10
ПС57.15-2				58,3	31,7	2,41	2,36
ПС57.15-3				75,0	40,8	2,63	2,58
ПС69.15-1	5600	700	1400	54,0	29,4	2,37	2,30
ПС69.15-2				72,3	39,4	2,52	2,45
ПС69.15-3				93,0	50,6	2,86	2,82

Контрольные нагрузки приведены на всю длину элементов.
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм.

Разраб.	Фролов		1.400.1-22.4-25
Исполн.	Кузина		
Зав. сект.	Туголиков		
Н. контр.	Фролов		

Схема испытаний стеновых панелей

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.Н.О. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
gost.e-ecolog.ru