ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.063.1–4

## ФЕРМЫ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6,9,12,15 и 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С УКЛОНОМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 1 : 4

ВЫПУСК 6

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00097-07

gost.e-ecolog.ru

Ц00097-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.063.1–4

# ФЕРМЫ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6,9,12,15 и 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С УКЛОНОМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 1 : 4

ВЫПУСК 6

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ
ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 03.03.93 N 9–3–2/35.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.10.93
ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ,
ПРИКАЗ ОТ 09.04.93 N 34

РАЗРАБОТАНЫ

ПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И.Б. ЛЬВОВСКИЙ
НАЧАЛЬНИК СКО Д.В. ПОЛЯК
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Ю.А. РЕПЕНКО

ЦНИИЭПсельстрой

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА В.А. ЗАРЕНИН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ В.Г. НАЗАРЕНКО

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.063.1-4.6- ТТ. | Технические требования | 2 |
| 1.063.1-4.6- 1 | Изделие закладное М1-1, М1-2 | 3 |
| 1.063.1-4.6- 2 | Изделие закладное М2-1, М2-2 | 3 |
| 1.063.1-4.6- 3 | Изделие закладное М3-1, М3-2 | 4 |
| 1.063.1-4.6- 4 | Изделие закладное М4 | 4 |
| 1.063.1-4.6- 5 | Изделие закладное М5 | 5 |
| 1.063.1-4.6- 6 | Изделие закладное М6 | 5 |
| 1.063.1-4.6- 7 | Изделие закладное М7 | 6 |
| 1.063.1-4.6- 8 | Изделие закладное М8 | 6 |
| 1.063.1-4.6- 9 | Изделие закладное М9 | 7 |
| 1.063.1-4.6- 10 | Изделие закладное М10 | 7 |
| 1.063.1-4.6- 11 | Изделие закладное М11 | 8 |
| 1.063.1-4.6- 12 | Изделие закладное М12 | 8 |
| 1.063.1-4.6- 13 | Изделие закладное М13 | 9 |


Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | 1.063.1-4.6 | |
| Н.контр. | Репенко | | | |
| ГИП | Репенко | | | |
| Зав.груп. | Милютина | | Содержание | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Инж.IIк. | Круглова | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |



1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи закладных изделий для стропильных ферм.

2. Изготовление и приемка закладных изделий должны производится в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91, ГОСТ 5264-80*, СНиП 2.03.01-84*. Качество сварных соединений следует проверять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 23858-79.

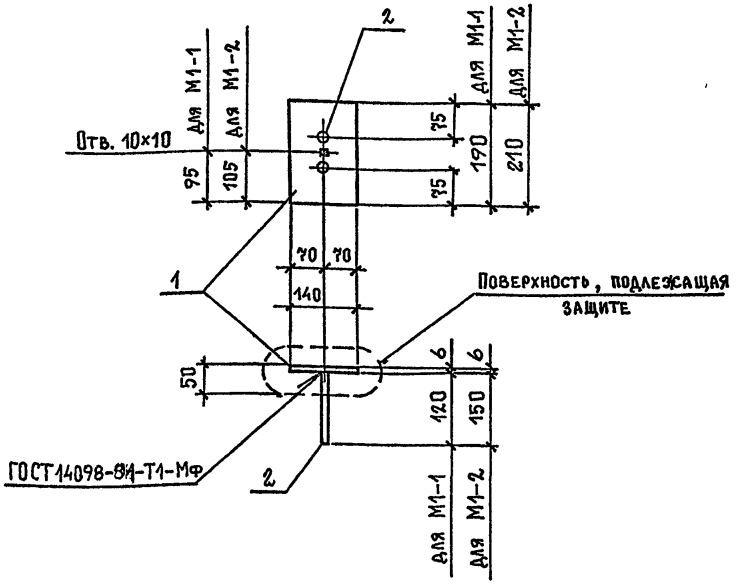
3. Марку стали закладных изделий принимают в соответсвии с указаниями, приведенными в проектной документации на конкретное здание, в соответствии с приложением 2 к СНиП 2.03.01-84* и СНиП II-7-81*.

4. Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проектной документации на конкретное здание, и в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

5. Каждое готовое изделие должно пройти приемку ОТК и иметь бирку с указанием его марки и даты изготовления.

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | 1.063.1-4.6 -ТТ | |
| Н.контр. | Репенко | | | |
| ГИП | Репенко | | | |
| Зав.груп. | Милютина | | Технические требования | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Инж.IIк. | Круглова | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |




| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| М1-1 | 1 | Полоса $\frac{6\times190\ \text{ГОСТ}\ 103-76^*}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535-88^{**}}$, $\ell=140$ | 1 | 1,3 | 1,4 |
| | 2 | ⌀ 8 AIII, $\ell=120$ | 2 | 0,05 | |
| М1-2 | 1 | Полоса $\frac{6\times210\ \text{ГОСТ}\ 82-70^*}{\text{С245 ГОСТ}\ 27772-88^{**}}$, $\ell=140$ | 1 | 1,4 | 1,5 |
| | 2 | ⌀ 8 AIII, $\ell=150$ | 2 | 0,06 | |

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | |
| Н.контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп. | Милютина | | |
| Провер. | Артемьева | | |

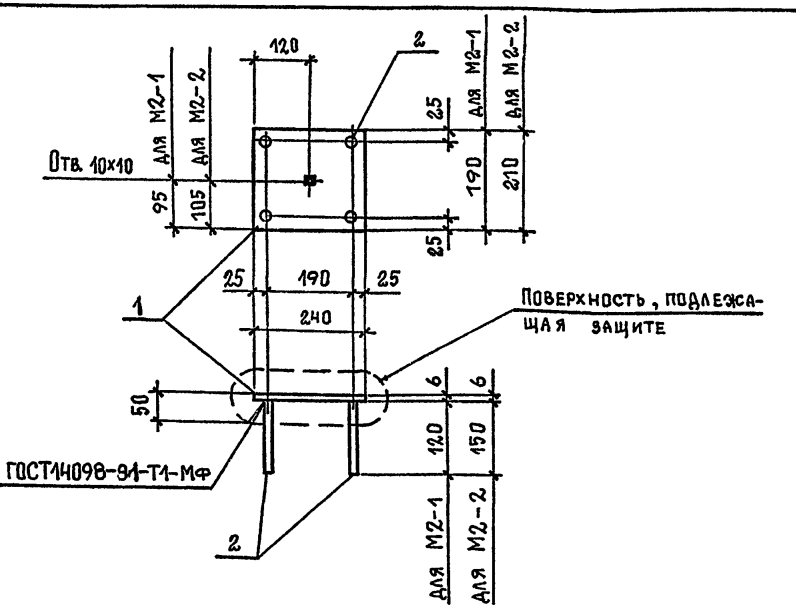
1.063.1-4.6-1

Изделие закладное М1-1; М1-2

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| М2-1 | 1 | Полоса $\frac{6\times190\ \text{ГОСТ}\ 103-76^*}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535-88^{**}}$, $\ell=240$ | 1 | 2,2 | 2,4 |
| | 2 | ⌀ 8 AIII, $\ell=120$ | 4 | 0,05 | |
| М2-2 | 1 | Полоса $\frac{6\times210\ \text{ГОСТ}\ 82-70^*}{\text{С245 ГОСТ}\ 27772-88^{**}}$, $\ell=240$ | 1 | 2,4 | 2,6 |
| | 2 | ⌀ 8 AIII, $\ell=150$ | 4 | 0,06 | |

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | |
| Н контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп. | Милютина | | |
| Провер. | Артемьева | | |

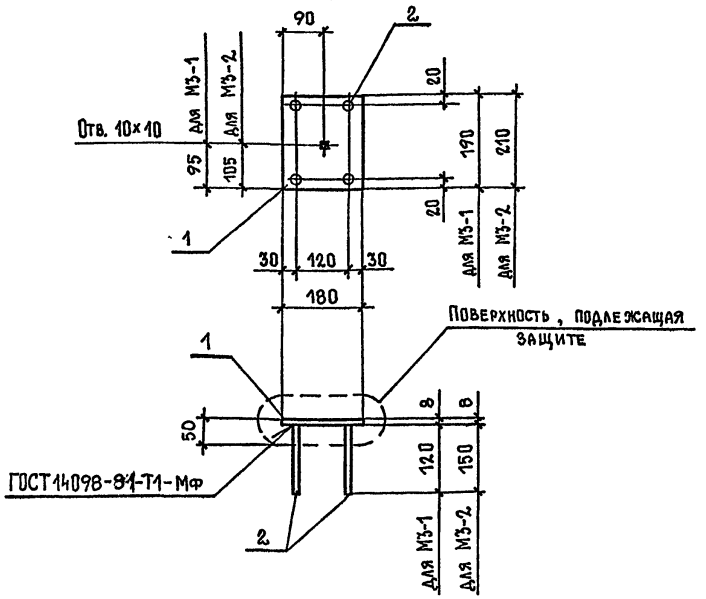
1.063.1-4.6-2

Изделие закладное М2-1; М2-2

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

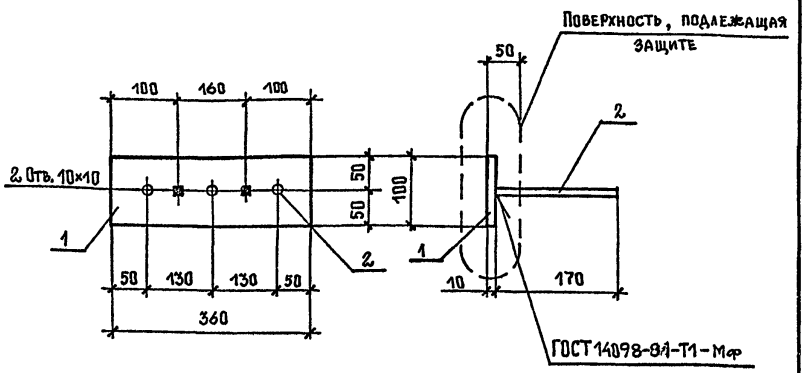



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| М3-1 | 1 | Полоса $\frac{8\times180\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^*}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535\text{-}88^{*1}}$, $\ell$=190 | 1 | 2,2 | 2,5 |
| | 2 | $\phi$10 AIII, $\ell$=120 | 4 | 0,07 | |
| М3-2 | 1 | Полоса $\frac{8\times180\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^*}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535\text{-}88^{*1}}$, $\ell$=210 | 1 | 2,4 | 2,8 |
| | 2 | $\phi$10 AIII, $\ell$=150 | 4 | 0,09 | |

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | 1.063.1-4.6-3 | |
| Н.контр | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав.груп. | Милютина | Изделие закладное М3-1; М3-2 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Провер. | Артемьева | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

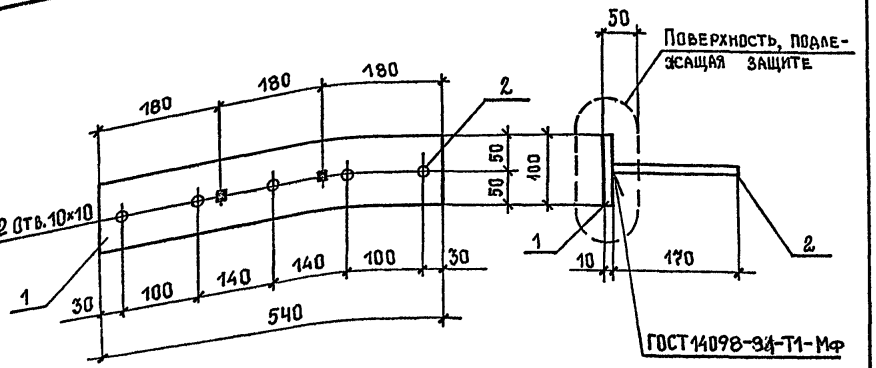



| Поз. | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times100\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^*}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535\text{-}88^{*1}}$ $\ell$=360 | 1 | 2,8 | 3,3 |
| 2 | $\phi$12 AIII, $\ell$=170 | 3 | 0,15 | |

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | 1.063.1-4.6-4 | |
| Н.контр | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав.груп. | Милютина | Изделие закладное М4 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Провер. | Артемьева | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

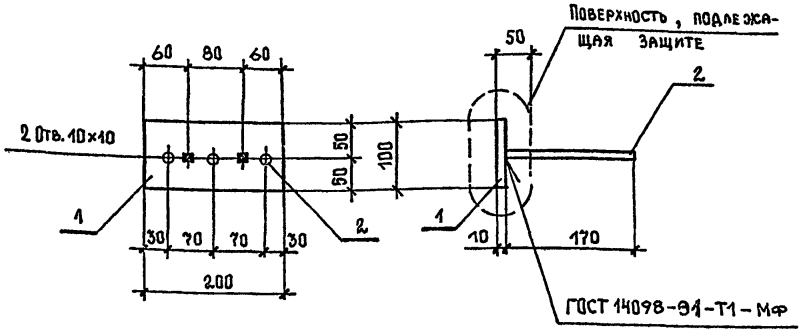



| Поз. | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times100\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^{*}}{\text{Ст}3\ \text{пс}5\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}88^{*}}\ \ell=540$ | 1 | 4,3 | 5,1 |
| 2 | $\phi$12 AIII , $\ell$=170 | 5 | 0,15 | |

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Нач СКО | Поляк | | | 1.063.1-4.6-5 | |
| Н. контр. | Репенко | | | | |
| ГИП | Репенко | | | | |
| Зав. груп. | Милютина | | | Изделие закладное М5 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Провер. | Артемьева | | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

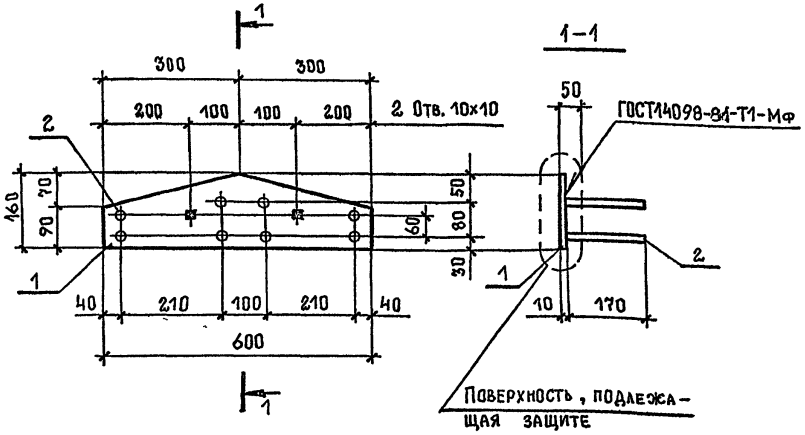



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times100\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^{*}}{\text{Ст}3\ \text{пс}5\ \text{ГОСТ}\ 535\text{-}88^{*}}\ \ell=200$ | 1 | 1,6 | 2,1 |
| 2 | $\phi$12 AIII , $\ell$=170 | 3 | 0,15 | |

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | | 1.063.1-4.6-6 | |
| Н контр. | Репенко | | | | |
| ГИП | Репенко | | | | |
| Зав. груп. | Милютина | | | Изделие закладное М6 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Проверил | Артемьева | | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.




| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times160\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76^{*}}{\text{Ст3пс5 ГОСТ}\ 535\text{-}88^{**}}$; $\ell$=600 | 1 | 7,5 | 8,7 |
| 2 | $\phi$12 AIII, $\ell$ = 170 | 8 | 0,15 | |

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. СКО | Поляк | | |
| Н. контр | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп | Милютина | | |
| Провер. | Артемьева | | |

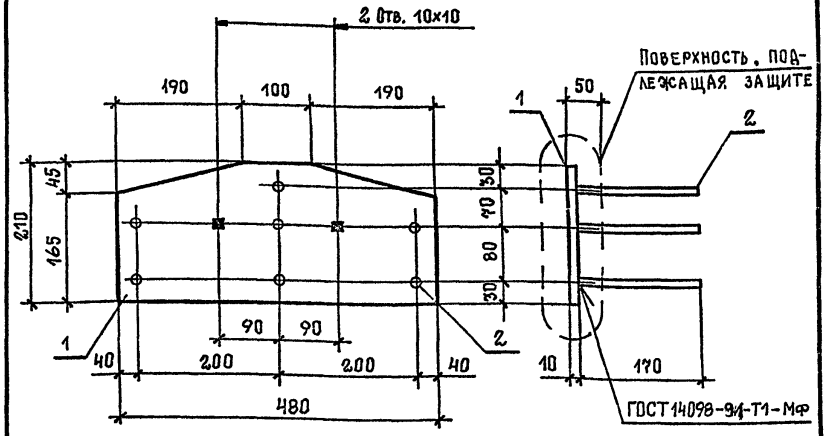
1.063.1-4.6-7

Изделие закладное М7

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times210\ \text{ГОСТ}\ 82\text{-}70^{*}}{\text{С245 ГОСТ}\ 27772\text{-}88^{*}}$; $\ell$=480 | 1 | 7,9 | 9,0 |
| 2 | $\phi$12 AIII, $\ell$ = 170 | 7 | 0,15 | |

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. СКО | Поляк | | |
| Н. контр | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп | Милютина | | |
| Проверил | Артемьева | | |

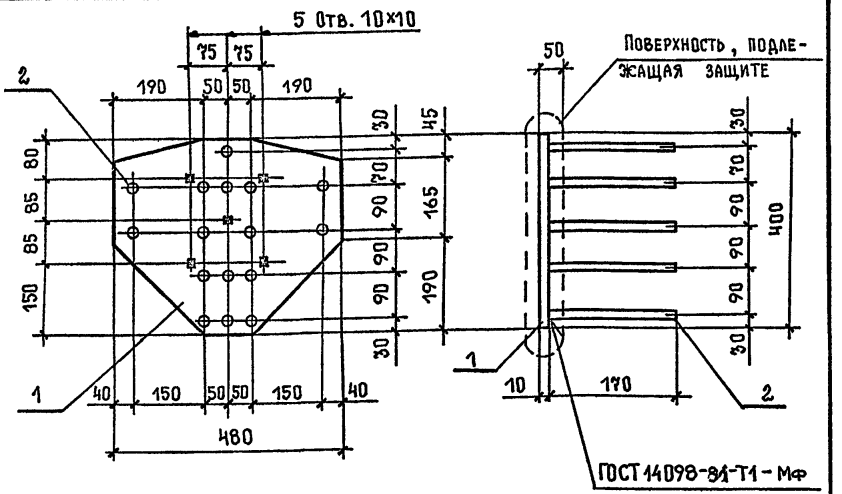
1.063.1-4.6-8

Изделие закладное М8

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times400\ \text{ГОСТ}\ 82-70^{*}}{\text{С245 ГОСТ}\ 27772-88^{*}}$, $\ell=480$ | 1 | 15,1 | 17,5 |
| 2 | $\phi$ 12 А$\overline{\text{III}}$, $\ell=170$ | 16 | 0,15 | |

Арматура: класса А-$\overline{\text{III}}$ по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.СКО | Поляк | | |
| Н.контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп | Милютина | | |
| Провер. | Артемьева | | |

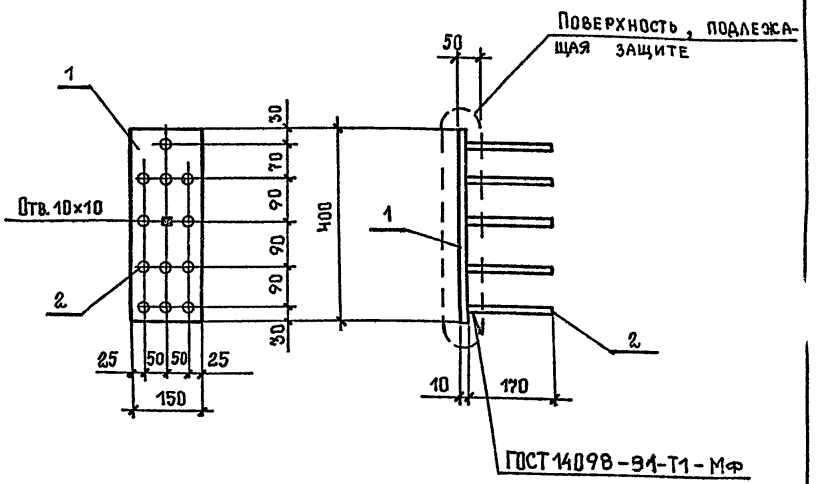
1.063.1-4.6-9

Изделие закладное М9

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Поз | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{10\times400\ \text{ГОСТ}\ 82-70^{*}}{\text{С245 ГОСТ}\ 27772-88^{*}}$, $\ell=150$ | 1 | 4,7 | 6,5 |
| 2 | $\phi$ 12 А$\overline{\text{III}}$, $\ell=170$ | 12 | 0,15 | |

Арматура: класса А-$\overline{\text{III}}$ по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач СКО | Поляк | | |
| Н.контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп. | Милютина | | |
| Провер. | Артемьева | | |

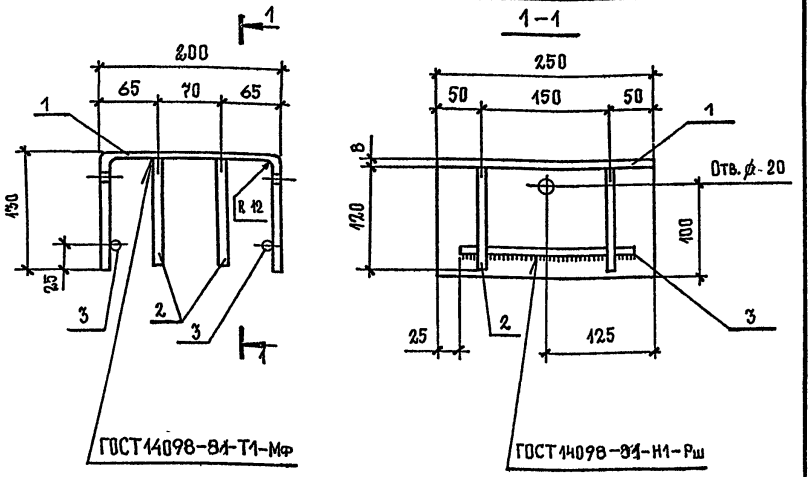
1.063.1-4.6-10

Изделие закладное М10

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

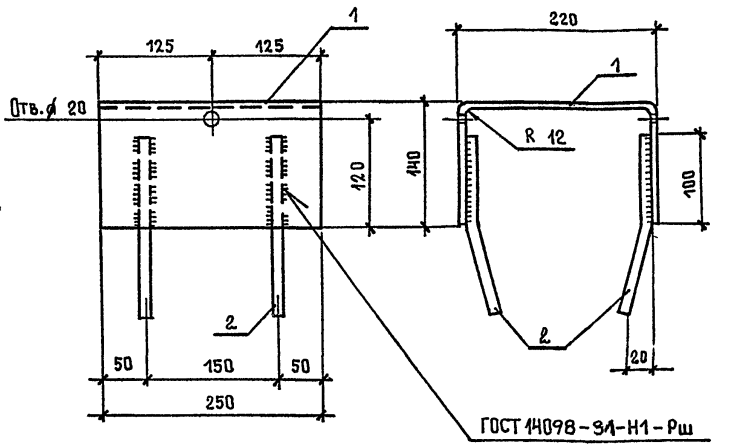



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{8\times250\ \text{ГОСТ 82-70*}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88*}}$, $\ell$=460 | 1 | 7,2 | 8,0 |
| 2 | ∅ 12 AIII, $\ell$ = 120 | 4 | 0,1 | |
| 3 | 12 AIII, $\ell$ = 200 | 2 | 0,2 | |

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. СКО | Поляк | | 1.063.1-4.6-11 |
| Н. контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. гр. | Милютина | | Изделие закладное М11 |
| Провер. | Артемьева | | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

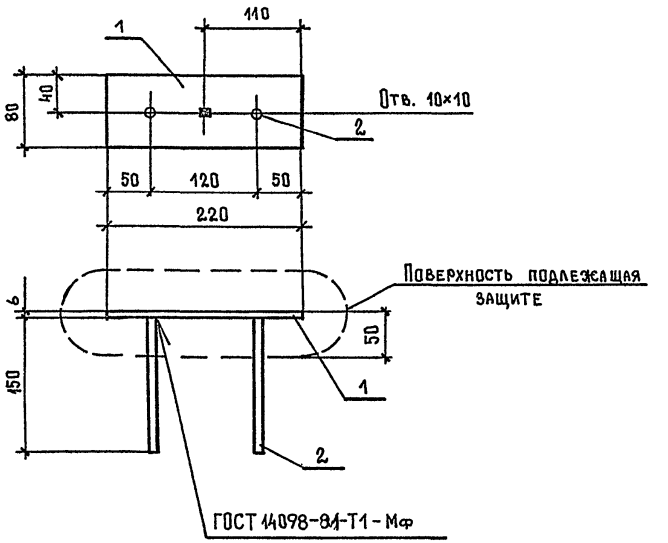



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{8\times250\ \text{ГОСТ 82-70*}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88*}}$, $\ell$=500 | 1 | 7,9 | 8,7 |
| 2 | ∅ 12 AIII, $\ell$ = 200 | 4 | 0,2 | |

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. СКО | Поляк | | 1.063.1-4.6-12 |
| Н. контр. | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Зав. груп. | Милютина | | Изделие закладное М12 |
| Провер. | Артемьева | | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса изделия, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Полоса $\frac{6\times80\ \text{ГОСТ}\ 103-76^*}{\text{Ст3пс5ГОСТ}\ 535-88^*}$, $\ell=220$ | 1 | 0,8 | 0,9 |
| 2 | $\phi$8AIII, $\ell=150$ | 2 | 0,06 | |

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач СКО | Поляк | | |
| Н. контр | Репенко | | |
| ГИП | Репенко | | |
| Провер | Артемьева | | |

1.063.1-4.6-13

Изделие закладное М13

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Ц00097-07