СЕРИЯ 1.420.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ I (СТР. 1...105)

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

77840-03

gost.e-ecolog.ru

МОСКВА 1986г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать V/ 1988 года

Заказ № 6645 Тираж 3730 экз.

СЕРИЯ 1.420.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:
ЦНИИпромзданий
Гл. инженер института В.В.Гранёв
Гл. инженер проекта А.А.Топорков

Утверждены
Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР,
протокол от 10.07.87 N 106.
Срок действия - 01.01.93

МОСКВА 1986г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 ПЗ	Пояснительная записка	8
1.420.5-21.1 ТУ	Технические условия	12
1.420.5-21.1 10.10	Колонна крайняя	25
1.420.5-21.1 10.10 СБ	Колонна крайняя Сборочный чертеж	27
1.420.5-21.1 10.20	Колонна средняя	29
1.420.5-21.1 10.20 СБ	Колонна средняя Сборочный чертеж	30
1.420.5-21.1 10.30	База БМ1... БМ28	32
1.420.5-21.1 10.30 СБ	База БМ1 ... БМ28 Сборочный чертеж	33
1.420.5-21.1 10.31	Планетина	35
1.420.5-21.1 10.40	Элемент Е1... Е21	36
1.420.5-21.1 10.20	Элемент Е22 ... Е28	37
1.420.5-21.1 10.43	Шайбы Ш1	38
1.420.5-21.1 10.44	Шайбы закладные М62... М62-3	38
1.420.5-21.1 20.10	Балка однускатная БКО 12-1500 А... БКО 12-3000	39
1.420.5-21.1 20.20	Балка однускатная БКО 18-1500 А... БКО 18-3600 А	40
1.420.5-21.1 20.30	Балка двускатная БКД 9-1500 А ... БКД 9-3000 БКД 12-1500 А ... БКД 12-3600	41
1.420.5-21.1 20.30 СБ	Балка двускатная БКД 9-1500 А ... БКД 9-3000 БКД 12-1500 А ... БКД 12-3600 Сборочный чертеж	43
1.420.5-21.1 20.40	Балка двускатная БКД 18-1500 А ... 1БКД 18-3600 А	44
1.420.5-21.1 20.50	Балка двускатная 1БКД 24-1500 А ... 1БКД 24-3300 А	45
1.420.5-21.1 20.60	Балка двускатная консольная БКДК 12-1500 А ... БКДК 12-2700	46
1.420.5-21.1 20.70	Балка однускатная консольная БКОК 4,5.12-1500 ... БКОК 4,5.12-3000 БКОК 5,5.12-1500 ... БКОК 5,5.12-3000	47
1.420.5-21.1 20.70 СБ	Балка однускатная консольная БКОК 4,5.12-1500 ... БКОК 4,5.12-3000 БКОК 5,5.12-1500 ... БКОК 5,5.12-3000	48
1.420.5-21.1 20.80	Элемент Б1	49
1.420.5-21.1 20.90	Элемент Б2	50
1.420.5-21.1 20.100	Элемент Б3	50
1.420.5-21.1 20.110	Элемент Б4	51
1.420.5-21.1 20.120	Элемент опорный М3-1... М3-10	52
1.420.5-21.1 20.130	Соединительный элемент М44	53
1.420.5-21.1 20.140	Схема разбивки связей для затрессовки слева опорных подкладок балок	54
1.420.5-21.1 30.100	Стойка фахверка КФ1... КФ23	55
1.420.5-21.1 30.100 СБ	Стойка фахверка КФ1... КФ23 Сборочный чертеж	57
1.420.5-21.1 30.110	Элемент Д КФ1... Д КФ23	58
1.420.5-21.1 30.200	Стойка фахверка КФ4 1... КФ45	59
1.420.5-21.1 30.300	Стойка фахверка КФ46 ... КФ415	60
1.420.5-21.1 30.300 СБ	Стойка фахверка КФ46 ... КФ415 Сборочный чертеж	61

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд. Родионов
Н.контр. Попова
Гл.инж.пр. Гаврилов
Рук. гр. Пупышева
Гл.инж. Бартенева
Техник Егорова

1.420.5-21.1 00000

Содержание

Стадия Р | Лист 1 | Листов 13

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.420.5-21.1 00000

Лист 2

22840-03 3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 38318	Элемент ЭН-1	62
1.420.5-21.1 38320	Элемент ЭВ-1 ... ЭВ-10	63
1.420.5-21.1 38128	Бонтик стойки фахверка БФФ1 ... БФФ5	64
1.420.5-21.1 38128 СБ	Бонтик стойки фахверка БФФ1 ... БФФ5 Сборочный чертеж	65
1.420.5-21.1 38121	Плита опорная	65
1.420.5-21.1 38122	Фасонка М48	66
1.420.5-21.1 38123	Упор плавающий М49	66
1.420.5-21.1 38124	Тяж М50	67
1.420.5-21.1 38125	Шайба М51	67
1.420.5-21.1 38488	Распорка фахверка РФ1, РФ2	68
1.420.5-21.1 38488 СБ	Распорка фахверка РФ1, РФ2 Сборочный чертеж	68
1.420.5-21.1 38410	Элемент Д1, Д2	69
1.420.5-21.1 38138	Стык М52	70
1.420.5-21.1 38140	Деталь закладная М61	70
1.420.5-21.1 38321	Стык М53	71
1.420.5-21.1 38330	Накладки НФ-1	71
1.420.5-21.1 40188	Связь по колоннам С1-1, С1-2, С2-1, С2-2, С3-1 ... С3-3	72
1.420.5-21.1 40188 СБ	Связь по колоннам С1-1, С1-2, С2-1, С2-2, С3-1 ... С3-3 Сборочный чертеж	73
1.420.5-21.1 40288	Связь по колоннам С2-3, С3-4, С3-5	73
1.420.5-21.1 40288 СБ	Связь по колоннам С2-3, С3-4 С3-5 Сборочный чертеж	74

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 40300	Связь по колоннам С4-1, С4-2, С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2	75
1.420.5-21.1 40300 СБ	Связь по колоннам С4-1, С4-2, С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2 Сборочный чертеж	76
1.420.5-21.1 40400	Связь по колоннам С4-3, С6-3	76
1.420.5-21.1 40400 СБ	Связь по колоннам С4-3, С6-3 Сборочный чертеж	77
1.420.5-21.1 40110	Элемент деревянный Д3 ... Д9	78
1.420.5-21.1 40210	Элемент деревянный Д11, Д13, Д14	78
1.420.5-21.1 40310	Элемент деревянный Д16 ... Д22	79
1.420.5-21.1 40410	Элемент деревянный Д23, Д24	79
1.420.5-21.1 50100	Вертикальная связь ВС1-6, ВС2-6	80
1.420.5-21.1 50100 СБ	Связь вертикальная ВС1-6, ВС2-6 Сборочный чертеж	80
1.420.5-21.1 50200	Связь вертикальная ВС1-9, ВС2-9	81
1.420.5-21.1 50200 СБ	Связь вертикальная ВС1-9, ВС2-9 Сборочный чертеж	82
1.420.5-21.1 50300	Связь вертикальная ВС1-12, ВС1-15, ВС1-18, ВС2-12, ВС2-15, ВС2-18	83
1.420.5-21.1 50300 СБ	Связь вертикальная ВС1-12, ВС1-15, ВС1-18, ВС2-12, ВС2-15, ВС2-18 Сборочный чертеж	84
1.420.5-21.1 50110	Элемент Д25, Д26	86
1.420.5-21.1 50120	Фасонка М56	86
1.420.5-21.1 50210	Пояс верхний ВП-1, ВП-2	87
1.420.5-21.1 50220	Пояс нижний НП-1, НП-2	87
1.420.5-21.1 50230	Раскос Д27 ... Д30	89

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 50240	фасонка М57	88
1.420.5-21.1 50310	Пояс верхний ВП-3, ВП-4, ВП-5	89
1.420.5-21.1 50320	Пояс нижний НП-3, НП-4	89
1.420.5-21.1 50330	Раскос Д31 ... Д36	90
1.420.5-21.1 50340	фасонка М59	90
1.420.5-21.1 50250	фасонка М58	91
1.420.5-21.1 50350	фасонка М60	91
1.420.5-21.1 50400	Связь горизонтальная ГС1...ГС8	92
1.420.5-21.1 50400СБ	Связь горизонтальная ГС1...ГС8 Сборочный чертеж	93
1.420.5-21.1 50500	Распорка Р1-1, Р1-2	94
1.420.5-21.1 50410	Элемент Д1	95
1.420.5-21.1 50420	фасонка М54... М54-2	96
1.420.5-21.1 50430	фасонка М55	97
1.420.5-21.1 60100	Плита покрытия ПКХ 60.20	97
1.420.5-21.1 60110	Каркас К1	98
1.420.5-21.1 60110СБ	Каркас К1 Сборочный чертеж	99
1.420.5-21.1 60111	Ребро продольное Р61	100
1.420.5-21.1 60112	Опорный брусок О61	101
1.420.5-21.1 60131	Настил НД1, НД2, НД3	102
1.420.5-21.1 60200	Плита покрытия ПКХ 1 60.20, ПКХ 2 60.20	103

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 60200СБ	Плита покрытия ПКХ 1 60.20; ПКХ 2 60.20. Сборочный чертеж	104
1.420.5-21.1 60210	Каркас К2; К3	105
1.420.5-21.1 60210СБ	Каркас К2; К3. Сборочный чертеж	106
1.420.5-21.1 60211	Ребро продольное Р62	107
1.420.5-21.1 60212	Опорный брусок О62	108
1.420.5-21.1 60214	Настил НД4 ... НД7	108
1.420.5-21.1 60300	Плита покрытия ПК 60.20	109
1.420.5-21.1 60300СБ	Плита покрытия ПК 60.20 Сборочный чертеж	110
1.420.5-21.1 60310	Каркас К4	111
1.420.5-21.1 60310СБ	Каркас К4 Сборочный чертеж	112
1.420.5-21.1 60311	Ребро продольное Р63	113
1.420.5-21.1 60312	Опорный брусок О63	113
1.420.5-21.1 60400	Плита покрытия ПК1 60.20; ПК2 60.20	114
1.420.5-21.1 60400СБ	Плита покрытия ПК1 60.20 ПК2 60.20 Сборочный чертеж	115
1.420.5-21.1 60410	Каркас К5	116
1.420.5-21.1 60410СБ	Каркас К5 Сборочный чертеж	117
1.420.5-21.1 60411	Ребро продольное Р64	118
1.420.5-21.1 60412	Опорный брусок О64	118
1.420.5-21.1 60500	Плита покрытия ПКФ 60.20	119
1.420.5-21.1 60500СБ	Плита покрытия ПКФ 60.20 Сборочный чертеж	120
1.420.5-21.1 60510	Каркас К6	121
1.420.5-21.1 60510СБ	Каркас К6 Сборочный чертеж	122
1.420.5-21.1 60511	Ребро продольное Р65	123
1.420.5-21.1 60512	Опорный брусок О65	124

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 60600	Плита покрытия ПКФ1.6б ПКФ2.60.20	125
1.420.5-21.1 60600СБ	Плита покрытия ПКФ1.6б. ПКФ2.60.20. Сборочный чертеж	126
1.420.5-21.1 60610	Каркас КТ	127
1.420.5-21.1 60610СБ	Каркас КТ. Сборочный чертеж	128
1.420.5-21.1 60611	Ребро продольное РК6	129
1.420.5-21.1 60612	Опорный брус ОБ6	130
1.420.5-21.1 60601	Обшивка Л1, Л2	130
1.420.5-21.1 70100	Панель стеновая асбестоцементная ПС 570.90-1АЦ... ПС 570.9-3АЦ; ПС 570.120-1АЦ... ПС 570.120-3АЦ	131
1.420.5-21.1 70100СБ	Панели стеновые асбестоцементные ПС 570.90-1АЦ... ПС 570.90-3АЦ ПС 570.120-1АЦ... ПС 570.120-3АЦ Сборочный чертеж	132
1.420.5-21.1 70110	Каркас марки ДК 14-1... ДК 14-6	133
1.420.5-21.1 70110СБ	Каркас марки ДК 14-1... ДК 14-6 Сборочный чертеж	134
1.420.5-21.1 70111	Ребро продольное	135
1.420.5-21.1 70200	Панель стеновая асбестоцементная ПС 520.90-1АЦ... ПС 520.90-3АЦ; ПС 520.120-1АЦ... ПС 520.120-3АЦ	136
1.420.5-21.1 70200СБ	Панель стеновая асбестоцементная ПС 520.90-1АЦ... ПС 520.90-3АЦ; ПС 520.120-1АЦ... ПС 520.120-3АЦ Сборочный чертеж	137
1.420.5-21.1 70210	Каркас марки ДК 15-1... ДК 15-6	138
1.420.5-21.1 70210СБ	Каркас марки ДК 15-1... ДК 15-6 Сборочный чертеж	139
1.420.5-21.1 70300	Панель стеновая асбестоцементная ПС 325.90-1АЦ... ПС 325.90-3АЦ ПС 325.120-1АЦ... ПС 325.125-3АЦ	140
1.420.5-21.1 70300СБ	Панель стеновая асбестоцементная ПС 325.90-1АЦ... ПС 325.90-3АЦ ПС 325.120-1АЦ... ПС 325.120-3АЦ Сборочный чертеж	141
1.420.5-21.1 70310	Каркас марки ДК 16-1... ДК 16-6	142
1.420.5-21.1 70310СБ	Каркас марки ДК 16-1... ДК 16-6 Сборочный чертеж	143
1.420.5-21.1 70400	Панель стеновая асбестоцементная ПС 32.90-1АЦ... ПС 32.90-3АЦ ПС 32.120-1АЦ... ПС 32.120-3АЦ	144
1.420.5-21.1 70400СБ	Панель стеновая асбестоцементная ПС 32.90-1АЦ... ПС 32.90-3АЦ ПС 32.120-1АЦ... ПС 32.120-3АЦ Сборочный чертеж	145
1.420.5-21.1 70410	Каркас марки ДК 17-1... ДК 17-6	146
1.420.5-21.1 70410СБ	Каркас марки ДК 17-1... ДК 17-6 Сборочный чертеж	146
1.420.5-21.1 70120	Лист марки Л 17, Л 18	147
1.420.5-21.1 70220	Лист марки Л 19, Л 20	147
1.420.5-21.1 70330	Лист марки Л 21, Л 22	148
1.420.5-21.1 70420	Лист марки Л 23, Л 24	148
1.420.5-21.1 70900	Панель стеновая асбестоцементная ПС 150.120-1АЦ... ПС 150.120-3АЦ, ПС 150.180-1АЦ... ПС 150.180-3АЦ, ПС 120.270-1АЦ... ПС 120.270-3АЦ, ПС 150.240-1АЦ... ПС 150.240-3АЦ	149
1.420.5-21.1 70500СБ	Панели стеновые асбестоцементные ПС 150.120-1АЦ... ПС 150.120-3АЦ; ПС 150.180-1АЦ... ПС 150.180-3АЦ; ПС 120.270-1АЦ... ПС 120.270-3АЦ; ПС 150.240-1АЦ... ПС 150.240-3АЦ Сборочный чертеж	150

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 ТО510	Каркас ДК 18-1... ДК18-3; ДК19-1... ДК19-3, ДК20-1... ДК20-3; ДК21-1... ДК21-3	151
1.420.5-21.1 ТО510СБ	Каркас ДК 18-1... ДК18-3; ДК19-1... ДК19-3, ДК20-1... ДК20-3; ДК21-1... ДК21-3	152
1.420.5-21.1 ТО511	Ребро продольное, ребро поперечное	153
1.420.5-21.1 ТО512	Лист марки Л1... Л4	154
1.420.5-21.1 Т1100	Панель стеновая арболитовая ПС 57.9... ПС 57.12	155
1.420.5-21.1 Т1100СБ	Панель стеновая арболитовая ПС 57.9... ПС 57.12	156
1.420.5-21.1 Т1110	Каркас пространственный КП49... КП54	157
1.420.5-21.1 Т1110СБ	Каркас пространственный КП49... КП54	157
1.420.5-21.1 Т1111	Каркас плоский КР16... КР18	158
1.420.5-21.1 Т1111СБ	Каркас плоский КР16... КР18	158
1.420.5-21.1 Т1200	Панель стеновая арболитовая ПС 52.9... ПС 52.12	159
1.420.5-21.1 Т1200	Панель стеновая арболитовая ПС 52.9... ПС 52.12 Сборочный чертеж	160
1.420.5-21.1 Т1210	Каркас пространственный КП 55... КП 60	161
1.420.5-21.1 Т1210СБ	Каркас пространственный КП 55... КП 60	161
1.420.5-21.1 Т1211	Каркас плоский КР10... КР21	162
1.420.5-21.1 Т1211СБ	Каркас плоский КР19... КР21	162
1.420.5-21.1 Т1300	Панель стеновая арболитовая ПС 33.9... ПС 33.12	163

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 Т1300СБ	Панель стеновая арболитовая ПС 33.9... ПС 33.12 Сборочный чертеж	164
1.420.5-21.1 Т1310	Каркас пространственный КП 61... КП 66	165
1.420.5-21.1 Т1310СБ	Каркас пространственный КП 61... КП 66	165
1.420.5-21.1 Т1311	Каркас плоский КР22... КР24	166
1.420.5-21.1 Т1311СБ	Каркас плоский КР22... КР24	166
1.420.5-21.1 Т1600	Панель стеновая арболитовая ПС 15.9	167
1.420.5-21.1 Т1600СБ	Панель стеновая арболитовая ПС 15.9 Сборочный чертеж	167
1.420.5-21.1 Т1610	Каркас пространственный КП70... КП72	168
1.420.5-21.1 Т1610СБ	Каркас пространственный КП70... КП72	168
1.420.5-21.1 Т1611	Каркас плоский КР28... КР30	169
1.420.5-21.1 Т1611СБ	Каркас плоский КР28... КР30	169
1.420.5-21.1 Т1500	Панель стеновая арболитовая ПС 12.9	170
1.420.5-21.1 Т1500	Панель стеновая арболитовая ПС 12.9 Сборочный чертеж	170
1.420.5-21.1 Т1510	Каркас пространственный КП67... КП69	171
1.420.5-21.1 Т1510СБ	Каркас пространственный КП67... КП69	171
1.420.5-21.1 Т1511	Каркас плоский КР25... КР27	172
1.420.5-21.1 Т1511СБ	Каркас плоский КР25... КР27	172
1.420.5-21.1 Т1100	Панель стеновая арболитовая ПС 3.9... ПС 3.12	173
1.420.5-21.1 Т1100СБ	Панель стеновая арболитовая ПС 3.9... ПС 3.12	173

22840-03 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 72100	Стеновая бощатая панель 1ПСД 322.120... 1ПСД 300.120	174
1.420.5-21.1 72100СБ	Стеновая бощатая панель 1ПСД 322.120... 1ПСД 300.120. Сборочный чертеж	175
1.420.5-21.1 72110	Каркас К1... К4, К13, К14	176
1.420.5-21.1 72110СБ	Каркас К1... К4, К13, К14 Сборочный чертеж	177
1.420.5-21.1 72200	Стеновая бощатая панель 1ПСД 150.120... 1ПСД 120.90	178
1.420.5-21.1 72200СБ	Стеновая бощатая панель 1ПСД 150.120... 1ПСД 120.90 Сборочный чертеж	179
1.420.5-21.1 72210	Каркас К5.. К12	180
1.420.5-21.1 72210СБ	Каркас К5... К12. Сборочный чертеж	181
1.420.5-21.1 73100	Панель цокольная легкобетонная ПС32.5.9 ... ПС33.5.12	182
1.420.5-21.1 73100СБ	Панель цокольная легкобетонная ПС32.5.9... ПС33.5.12 Сборочный чертеж	183
1.420.5-21.1 73110	Каркас пространственный КП32.5.9.2.0 .. КП33.5.12.3.0	183
1.420.5-21.1 73110СБ	Каркас пространственный КП32.5.9.2.0 ... КП33.5.12.3.0 Сборочный чертеж	185
1.420.5-21.1 73111	Каркас плоский КП1... КП8	185
1.420.5-21.1 73111СБ	Каркас плоский КП1... КП8	186
1.420.5-21.1 73200	Панель цокольная легкобетонная ПС12.9 ... ПС15.9	187
1.420.5-21.1 73200СБ	Панель цокольная легкобетонная ПС12.9... ПС15.9 Сборочный чертеж	188
1.420.5-21.1 73210	Каркас пространственный КП12.9.2.0... КП15.9.3.0	188

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 73210СБ	Каркас пространственный КП12.9.2.0... КП15.9.3.0 Сборочный чертеж	189
1.420.5-21.1 73211	Каркас плоский КП9... КП11	190
1.420.5-21.1 73211СБ	Каркас плоский КП9...КП11. Сборочный чертеж	190
1.420.5-21.1 80100	Плита покрытия ПРДР-6-450	191
1.420.5-21.1 80110	Каркас К1-5	192
1.420.5-21.1 80101	Ребро продольное Р1-5	193
1.420.5-21.1 80102	Обшивка Ф1	193
1.420.5-21.1 80200	Плита покрытия ПРДТ-6-450	194
1.420.5-21.1 80210	Каркас К2-5	195
1.420.5-21.1 80201	Ребро продольное Р2-5	195
1.420.5-21.1 80311	Ребро продольное Р3-5, Р4-5	196
1.420.5-21.1 80300	Плита покрытия ПДРР-6-450	197
1.420.5-21.1 80310	Каркас К3-5	198
1.420.5-21.1 80400	Плита покрытия ПДРТ-6-450	199
1.420.5-21.1 80410	Каркас К3-6	200
1.420.5-21.1 80500	Плита покрытия ПД60.10	201
1.420.5-21.1 80510	Каркас К5-3... К5-5	202
1.420.5-21.1 80520	Настил Д1-4... Д1-6	203
1.420.5-21.1 80600	Плита покрытия ПДТ60.10	204
1.420.5-21.1 80610	Каркас К5-6... К5-8	205

1. Общая часть.

1.1. В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи конструкций, разработанные применительно к зданиям, нагрузкам и условиям строительства, приведенным в документе 1.420.5-21.01 00 ПЗ. п.1.1.

Краткая характеристика разработанных конструкций с указанием технических условий на их изготовление приводится в разделах 2-4.

Для упрощения чтения все ссылки на документы данной серии приводятся в дальнейшем сокращенно: опускается обозначение серии 1.420.5-21, оставляется обозначение номера выпуска и листа. Например: вместо ссылки на документ 1.420.5-21.1 40100 СБ проставляется ссылка на документ 1 40100 СБ.

2. Несущие конструкции и элементы жесткости.

2.1. Колонны со стальной базой пониженной высоты. Чертежи колонн приведены в документах 1 10100 СБ и 1 10200 СБ, технические условия – в документе 1 00000 ТУ.

При разработке чертежей КДИ колонн следует учитывать указания п. 3.1.1 документа 01 00 ПЗ.

				1.420.5-21.1 00 000 ПЗ			
Зав.отд.	Родинович	[signature]		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Морозов	Топорков			Р	1	8
Гл.инж.пр.	Топорков	Топорков			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук.гр.	Федотычев	[signature]					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2.2 Балки стропильные со стальными опорными элементами и опорными подкладками, обеспечивающими модульную высоту балок на опоре. Чертежи балок приведены в документах 1 20100...1 20700 СБ, технические условия – в документе 1.00000 ТУ

Для балок пролетом 9 и 12 м учитываются требования документа 1.062.5-1.2 000 ТУ. Для балок пролетом 12 м с консолями 5,5 и 4,5 м учитываются требования документа 1.462.5-19 00 ТУ.

При разработке чертежей КДИ балок следует учитывать указания п. 3.1.1, п 3.1.3 и п. 3.1.4 документа 01. 00 ПЗ.

2.3. Стойки торцевого фахверка из клееной древесины, устанавливаемые между рядами колонн (рядовые стойки фахверка), и из цельного бруса сечением 140×140 мм, устанавливаемые по рядам колонн (приколонные стойки фахверка).

Чертеж рядовых стоек приведен в документе 1 30100 СБ, чертежи приколонных стоек – в документах 1 30200 и 1 30300 СБ.

Технические условия на стойки фахверка приведены в документе 1 00000 ТУ.

Допускается приколонные стойки фахверка выполнять из клееной древесины того же сечения, что и цельнодеревянные. В этом случае стойки фахверка изготавливаются без стыка по длине.

2.4. Элементы обеспечения жесткости.

2.4.1. Элементы связей по колоннам из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам столь-

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.420.5-21.1 00 000 ПЗ | Лист 2

ными соединительными изделиями.
Чертежи элементов связей приведены в документах 1 40100 СБ–1.40400, технические условия – в документе 1 70000 ТУ.

2.4.2. Распорки между стойками торцевого фахверка из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам стальными соединительными изделиями.
Чертеж распорок приведен в документе 1 30400 СБ, технические условия – в документе 1 00000 ТУ.

2.4.3. Элементы решетки горизонтальных связевых ферм покрытия из цельнодеревянных брусьев с приклеенными по концам стальными соединительными изделиями.
Чертеж элементов горизонтальных связей приведен в документе 1 50400 СБ, технические условия – в документе 1 00000 ТУ.

2.4.4. Распорки между балками по рядам колонн из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам стальными соединительными изделиями.
Чертеж распорок приведен в документе 1 50500, технические условия – в документе 1 00000 ТУ.

2.4.5. Вертикальные связи по покрытию при стропильных балках с высотой на опоре 600 мм из деревоклееных пакетов, при стропильных балках с высотой на опоре 900 мм и более – решетчатые фермы со

стержнями из цельнодеревянных брусьев.
Чертежи вертикальных связей приведены в документах 1 50100 СБ ... 1 50300 СБ, технические условия – в документе 1 00000 ТУ.

2.4.6. Цельнодеревянные элементы обеспечения жесткости, перечисленные в пунктах 2.4.1 ... 2.4.5, допускается выполнять из клееной древесины с тем же поперечным сечением, что и цельнодеревянные.

2.5. Сверление отверстий в деревянных элементах для крепления стальных соединительных изделий рекомендуется выполнять, используя в качестве кондуктора соответствующие стальные изделия.

Временное крепление стальных изделий к деревянным элементам осуществляется на гвоздях К 3.5×90 ГОСТ 4028-63*, забиваемых в отверстия ф 3.7 мм в стальных изделиях

3. Ограждающие конструкции покрытия

3.1. Карнизные плиты покрытий неотапливаемых зданий с кровлей из рулонных материалов с поперечными ребрами – консолями из цельнодеревянного

бруска с продольными ребрами из клеевой древесины и обшивкой из дощатого настила.
Чертежи плит приведены в документе 1.601.00.СБ и 1.602.00.СБ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ТО

3.2. Карнизные плиты покрытий отапливаемых зданий с поперечными ребрами-консолями из цельнодеревянного бруска, с продольными ребрами из клеевой древесины, с обшивками из дощатого настила, с утеплителем из минераловатных плит.
Чертежи плит приведены в документе 1.603.00.СБ и 1.604.00.СБ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.2 000 ТО.

3.3. Карнизные плиты покрытий отапливаемых зданий с поперечными ребрами-консолями из цельнодеревянного бруска с продольными ребрами из клеевой древесины с обшивками из фанеры с утеплителем из минераловатных плит.
Чертежи плит приведены в документах 1.605.00.СБ и 1.606.00 СБ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ТО.

3.4. Для карнизных плит отапливаемых зданий устанавливаемых по углам здания, в обшивке предусматривается вырез для пропуска стальных насадок стоек фахверка к которым крепятся стеновые панели торца.

3.5. Применительно к нагрузкам для II снегового района в дополнение к выпуску 1 серии 1.465.5-12 разработаны плиты с клеефанерными обшивками для отапливаемых зданий (документы 1.80.100 и 1.80.200) и плиты с дощатым настилом для неотапливаемых зданий, в том числе доборные плиты шириной 1 м для участков покрытий над рампами (документы 1.80.300... 1.80.600). Технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ТО.

3.6. В чертежах плит покрытия предусматривается склейка ребер плит из горизонтальных слоев. Допускается склеивание ребер плит из вертикальных слоев

4. Стеновые ограждающие конструкции.

4.1. В дополнение к выпускам шифр 167-79, шифр 110-85, шифр 23.14.р и серии 1.030.1-1 разработаны доборные панели для нестандартных участков стен: участков, примыкающих к воротам и оберям участков длиной 3 м для торца здания с шириной пролета 9 м участков между отапливаемыми балками при пересечении их со стенами складских зданий с рампами. Для участков между балками доборные дощатые и легкобетонные панели не разрабатываются, так как применение дощатых панелей (шифр 23.14.р)

для складских зданий нерационально, а легкобетонные панели (серия 1.030.1-1) притемняются в данной работе только для цоколя

4.2. Чертежи доборных панелей с обшивками из асбестоцементных листов (к выпуску шифр 167-ТО) приведены в документах 1 ТО 100 СБ ... 1 ТО 500 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 167-ТО.1 00000 ТО.

4.3. Чертежи доборных арболитовых панелей (к выпуску шифр 110-85.1) приведены в документах 1 ТП 100 СБ ... 1 ТП 600 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 110-85.1 000 ТО.

4.4. Чертежи доборных дощатых панелей (к выпуску шифр 2314р) приведены в документах 1 ТД 100 СБ ... 1 ТД 200 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 2314р - 0000 ТО.

4.5. Чертежи доборных легкобетонных панелей (к серии 1.030.1-1) приведены в документах 1 ТЗ 100 СБ и 1 ТЗ 200 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 1.030.1-1.1-1 00 ТО.

5. Стальные соединительные изделия.

5.1 На чертежах стальных изделий указаны

стали для районов строительства с расчетной температурой минус 30°С и выше.

Для конструкций, эксплуатируемых при расчетных температурах ниже минус 30°С. Марки стали стальных изделий принимаются по конкретным проектам согласно указаниям таблиц 1 и 2 документа 2.00 ПЗ.

Настоящие технические условия распространяются на следующие конструкции по чертежам серии 1.420.5-21 выпуск 1, предназначенные для каркасов одноэтажных производственных зданий и условий строительства согласно документу 01 00 ПЗ пункт 1.1:

— колонны деревянные клееные по документам 1 10100СБ... 1 10200СБ.

— стойки фахверка рядовые клееные по документу 1 30100СБ,

— стойки фахверка приколонные цельнодеревянные по документам 1 30200... 1 30300 СБ,

— связи по колоннам по документам 1 40100 СБ... 1 40400 СБ,

— связи по покрытию по документам 1 50100СБ... 1 50500,

— распорки между стойками фахверка по документу 1 30400 СБ

Элементы обеспечения жесткости (связи, распорки) предусматриваются цельнодеревянными.

Допускается приколонные стойки фахверка по документам 1 30200...1 30300СБ и элементы жесткости по документам 1 30400СБ, 1 40100СБ... 1 40400СБ и 1 50100 СБ ... 1 50500 выполнять из клееной древесины

				1.420.5-21.1 00000 ТУ			
Зав.отд.	Рабинович			Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Морозов				Р	1	
Гл.инж.пр.	Топорков				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук.гр.	Федотычев						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

В этом случае приколонные стойки фахверка по документу 1 30300СБ следует выполнять без отыка по длине.

Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества.

Колонны обозначаются марками, указывающими на тип и вид конструкции, высоту этажа здания, несущую способность и условия применения (например: стойкость к воздействию низких температур – индекс „Т", применимость для сухого режима эксплуатации, влажность от 45 до 60% – индекс „В")

Пример условного обозначения колонны со стальной базой для высоты этажа 7,2 м, четвертой несущей способности, для сухого режима эксплуатации: 1КД72-4В

Стойки фахверка обозначаются марками, состоящими из буквенного сочетания, указывающего на вид конструкции (КФ-рядовые, КФУ- приколонные стойки фахверка), цифр соответствующих порядковому номеру и буквенных индексов характеризующих условия применения (применяются те же индексы, что и в марках колонн).

Например: КФ 15 В – рядовая стойка фахверка №15 для сухого режима эксплуатации (индекс „В")

Связи по колоннам обозначаются буквенным индексом, указывающим на вид конструкции,

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

цифровыми индексами, указывающими: первый - на номер связи по схеме (документы 01.Д.15... 01.Д.20), второй, отделенный дефисом, номер связи по несущей способности и буквенных индексов, характеризующих условия применения (применяются те же индексы, что и в марках колонн). Например: С1-2ТВ - связь по колоннам с номером 1 по схеме и номером 2 по несущей способности, предназначается для пониженных температур (индекс „Т") и сухого режима эксплуатации (индекс „В").

Связи по покрытию обозначаются буквенными индексами, указывающими на вид конструкции (ГС - горизонтальные связи по покрытию, ВС - вертикальные связи по покрытию), цифровыми индексами, указывающими: первый - на положение связи по схеме (на документах 01.Д.05... 01.Д.14), второй - для горизонтальных связей на номер связи по несущей способности, для вертикальных связей - на номинальную высоту у опоры стропильных балок, которым эти связи соответствуют, и буквенных индексов, характеризующих условия применения (принимаются те же индексы, что и в марках колонн). Например: ВС1-9В - вертикальная связь по покрытию, устанавливается у торца блока здания при балках с высотой на опоре 900мм для сухого режима эксплуатации.

Распорки между стойками фахверка обозначаются буквенными индексами, указывающими на вид конструкции, цифрового индекса, указывающего на положение связи по схеме (на документе 1.Д.03), и буквенных индексов, характеризующих условия эксплуатации (применяются те же индексы, что и в марках колонн). Например: РФ1-ТВ - распорки фахверка, с номером 1 по схеме торцевого фахверка, для пониженных температур (индекс „Т") и сухого режима эксплуатации (индекс „В").

1. Технические требования

1.1 Основные параметры и размеры.

1.1.1. Колонны, стойки фахверка и элементы обеспечения жесткости (связи), а также их составные части должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам серии 1.420.5-21 выпуск 1.

1.1.2 Форма, основные размеры и масса конструкций должны соответствовать указанным на сборочных чертежах 1.10100 СБ, 1.10200 СБ - для колонн, 1.30100 СБ - для рядовых стоек фахверка и 1.30200, 1.30300 СБ - для приколонных стоек фахверка, 1.40100 СБ... 1.40400 СБ - для связей по колоннам, 1.50100 СБ... 1.5050- для связей по покрытию, 1.30400 СБ - для распорок фахверка.

1.1.3 Колонны и стойки фахверка должны поставляться предприятием-изготовителем полностью собранными, обработанными и отделанные необходимыми защитными покрытиями.

1.1.4. Предельные отклонения от проектных размеров колонн, стоек фахверка и их составных частей (отдельных баз и деревянных элементов) не должны превышать значений, указанных на сборочных чертежах 1.10.10.00 СБ, 1.10.20.00 СБ, 1.10.11.0, 1.10.21.0, 1.10.13.0 СБ - для колонн, 1.30.10.00 СБ, 1.30.12.00 СБ - для рядовых стоек фахверка, 1.30.20.00 СБ, 1.30.30.00 СБ - для приколонных стоек фахверка, 1.40.10.00 СБ ... 1.40.40.00 СБ - для связей по колоннам, 1.50.10.00 СБ ... 1.50.50.00 СБ - для связей по покрытию, 1.30.40.00 СБ - для распорок фахверка и в таблице 1

Таблица 1

Наименование проектного параметра	Норма
Непрямолинейность боковых поверхностей деревянных элементов, мм	
на 1000 мм	2,5
на всей длине	15
Неплоскостность боковых поверхностей деревянных элементов, мм	
на 1000 мм	2,5
на всей длине	15
Неперпендикулярность сторон поперечного сечения деревянных элементов, мм	
шириной до 200 мм включительно	1
свыше 250 до 350 мм	1,5

1.1.5. Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование нормируемого параметра	Предельное значение
Расслоения, трещины, сколы, непроклеенные участки в деревянных элем.	Не допускаются
Расслоения, трещины в металлопрокате	Не допускаются
Толщина клеевых прослоек в деревянных элементах, мм	Не более 0,5 (допускается до 1 мм, если их длина не превышает 100 мм, а расстояние между ними не менее двенадцатикратной длины этих прослоек)
Максимальная высота неровностей поверхностей, мкм	
при прозрачной отделке	Не более 320
при непрозрачной отделке	Не более 800
Величина уступов стежных слоев деревянных элементов, мм	
при прозрачной отделке	Не более 1
при непрозрачной отделке	Не более 5
Тип и толщина защитного покрытия	Должны соответствовать указанным в конкретном проекте
Внешний вид лакокрасочного покрытия	Должен соответствовать ГОСТ 9.032-74*
Подтеки, механические включения, пузыри и другие дефекты	Не допускаются

1.2. Требования к материалам

1.2.1. Древесина.

1.2.1.1. Для изготовления деревянных элементов колонн и стоек фахверка и элементов жесткости должны применяться пиломатериалы сорта 2 из сосны или ели по ГОСТ 8486-86Е разобранные по ГОСТ 24454-80Е.

Для клееных элементов пиломатериалы должны отвечать дополнительным требованиям к древесине для клееных конструкций согласно приложения 1 СНиП II-25-80.

Показатели предела прочности древесины должны отвечать показателям для древесины сорта 2, приведенным в приложении 2 СНиП II-25-80. При этом средний показатель должен соответствовать временному, а минимальный нормативному сопротивлению древесины.

Если качество исходных пиломатериалов ниже требуемых, то для клееных элементов допускается вырезка из пиломатериалов недопустимых пороков с последующим склеиванием оставшихся отрезков по длине. При вырезке сучков рез следует выполнять на расстоянии от сучка, не меньшем его длины.

1.2.1.2. Влажность древесины при изготовлении и приемке должна приниматься:

для клееных элементов, предназначенных для применения при постоянной влажности воздуха внутри помещений не более 60% (в обозначении марки проставлен индекс „В") – в пределах 8±1%, в остальных случаях в пределах 12±2%;

для цельнодеревянных элементов – в пределах 15±1%

1.2.1.3. Камерная сушка пиломатериалов должна осуществляться преимущественно мягкими режимами по ГОСТ 19773-84.

Остаточные внутренние напряжения, определяемые по ГОСТ 11503-73, и уменьшение прочности древесины после сушки не допускаются.

1.2.1.4. После сушки пиломатериалы должны выдерживаться в течении 3-5 суток в помещении с температурой 18-25°С и относительной влажностью воздуха 60-70%.

1.2.1.5. После сушки пиломатериалы должны иметь припуски на механическую обработку по ГОСТ 7307-75*.

1.2.1.6. Деревянные клееные элементы склеиваются из слоев толщиной не более 33+1 мм.

Слои могут быть как цельными так и склеенными по длине и ширине.

Склейку слоев по длине следует осуществлять с помощью зубчатого соединения I-32 по ГОСТ 19414-73.

Показатели предела прочности на изгиб зубчатых соединений при нагружении пласта должна быть не ниже:

375 кгс/см² (37,5 МПа) – средний

270 кгс/см² (27 МПа) – минимальный

1.2.1.7. Точность фрезерования зубчатых шипов должна соответствовать 2-му классу для плотной посадки ГОСТ 6449.5-82.

В зоне фрезерования зубчатых шипов не должно быть сучков диаметром более 5 мм. Допускаемые для древесины 2 сорта сучки должны быть удалены от основания

шипов на расстояние не менее трех их диаметров

1.2.1.8. Фрезерование поверхностей слоев производится после склеивания заготовок на зубчатый шип. Допускается предварительное фрезерование одной или двух пластей досок для лучшего выявления пороков древесины и утонышения разнотолщинности досок.

1.2.1.9. Дефекты формы слоев не должны превышать значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Наименование дефектов	Норма
Непрямолинейность и неплоскостность пластин, мм	
на 1000 мм длины	Не более 1,5
Непрямолинейность базовой кромки, мм	
на 1000 мм длины	Не более 1,0
Непараллельность пластей, мм	
на 1000 мм длины	Не более 0,2
на всю длину	Не более 0,4

1.2.1.10. Максимальная высота неровностей на поверхности слоев, определяемая по ГОСТ 7016-82 не должна превышать 200 мкм.

1.2.1.11 Механическую обработку подлежащих склеиванию поверхностей следует производить непосредственно перед склеиванием

Допускается хранение слоев (заготовок) с обработанными поверхностями до склеивания при параметрах воздуха, указанных в п. 1.2.1.4 в течении 24 часов (не более) при условии предохранения их от загрязнения и увлажнения.

1.2.2. Клей.

1.2.2.1. Клеевые соединения деревянных элементов, кроме защитных досок поз. 4 и поз. 3 в документах 1.10.100 и 1.10.200, следует выполнять на синтетических клеях:

фенольно-алкилрезорциновом марки ДФК-14р, алкилрезорциновом марки ФР 100.

Клеевые соединения слоев деревянных элементов конструкций, предназначенных для применения при постоянной влажности воздуха внутри помещений не более 60% (в обозначении марки изделия проставлен индекс В), следует выполнять на фенольно-резорциновом клее марки ФРФ 50.

1.2.2.2. Соединение деревянных элементов колонн со стальными базами, в том числе наклейки защитных досок поз. 4 и 3 по документам 1.10.100 и 1.10.200, а также склеивание отрезных стержней и закладных деталей в деревянные элементы колонн и стоек фахверка производится с применением эпоксидного клея марок ЭПЦ-1 или К-153.

1.2.2.3. Состав клеев приведен в таблицах 4 и 5. Другие марки клеев могут применяться только по разрешению ЦНИИСК им. Кучеренко при соот-

ветствующем технико-экономическом обосновании

Таблица 4

Тип клея	Марка клея	Состав клея		
		Стола	Отвердитель	Количество масс. частей отвердителя на 100 масс. частей стола
Алкилрезорциновый	ФР-100	ФР-100 ТУ6-05-1638-78	Параформальдегид в смеси с древесной мукой (поставляется в готовом виде в комплекте со столом)	10-13
Фенольно-алкилрезорциновый	ДФК-14Р	ДФК-14 ТУ223-ЭССР-4-82		
Фенольно-резорциновый	ФРФ 50	ФРФ-50 ТУ6-05-1880-79		

Таблица 5

Тип клея	Марка	Компоненты	Количество масс. частей
Эпоксидный	ЭПЦ-1	Стола ЭД-20 ГОСТ 10587-84, Полиэфир МГФ-9 ТУ6-01-450-86, Полиэтиленполиамин ТУ6-02-594-85, Цемент М400 ГОСТ 10178-85	100 20 10-12 100
		Стола К-115 ТУ6-05-1251-75, Полиэтиленполиамин ТУ6-02-594-85, Цемент М400 ГОСТ 10178-85	100 20 200
	К-153	Стола К-153 ТУ6-05-1584-77, Полиэтиленполиамин ТУ6-02-594-85, Цемент М400 ГОСТ 10178-85	100 20 200

1.2.2.4. Вязкость (в пределах 60-400 сек по вискозиметру ВЗ-4 ГОСТ 9070-75*Е) и рабочую жизнеспособность клеев следует выбирать в зависимости от назначения, применяемого оборудования и заданной технологии склеивания

1.2.2.5. Клеи должны обеспечивать прочность клеевых соединений при склеивании вдоль волокон древесины по ГОСТ 15613.1-84 через 3е суток после склеивания не менее 65 кгс/см²(6,5 МПа)

1.2.3. Стальные изделия.

1.2.3.1 Стальные изделия должны выполняться из листовой арматурной стали в зависимости от условий эксплуатации. Марки стали приведены в таблицах 6 и 7.

Таблица 6

Для отапливаемых зданий			
Для строительства в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ		
	Листовой прокат		Сталь арматурная
	для всех изделий кроме опорных плит колонн	для опорных плит колонн	
Минус 30°С и выше	ВСт3кп-2 ГОСТ 380-71*	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	Класса А-III 35ГС или 25Г2С ГОСТ 5781-82*
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80		
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80		

Таблица 7

Для неотапливаемых зданий			
Для строительства в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ		
	листовой прокат		Сталь арматурная
	для всех изделий кроме опорных плит колонн	для опорных плит колонн	
Минус 30°С и выше	ВСт3кп-2 ГОСТ 380-71*	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	Класса А-III 35ГС или 25Г2С ГОСТ 5781-82*
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	09Г2С-12-1 ТУ14-1-3023-80		

22840-03 18

1.2.4. Материалы для защитной обработки.

1.2.4.1. Для защиты деревянных элементов колонн стоек фахверка и связей должны применяться лакокрасочные, пропиточные, мастичные материалы, марки и составы которых приведены в „Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1982г).

Допускается по согласованию с ЦНИИСК им. Кучеренко применение других материалов, обладающих требуемыми защитными свойствами.

Вид материалов и толщину покрытия, назначаемые в зависимости от условий эксплуатации конструкций, следует принимать по указанию проекта.

1.2.4.2. Защита стальных элементов колонн зданий стоек фахверка и связей должна производиться горячим гальваническим цинкованием, металлизацией цинком или алюминием, нанесением лакокрасочных покрытий.

Вид и толщину покрытий, назначаемых в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, следует принимать по указанию проекта.

1.3. Требования к производству.

1.3.1. Деревянные элементы колонн, стоек фахверка и связей (в случае изготовления их клееными) должны изготавливаться в производственных помещениях, на оборудовании и при соблюдении технологических процессов и режимов, отвечающих требованиям „Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций" и удовлетворять

требованиям ГОСТ 20850-84.

Цельнодеревянные элементы должны удовлетворять требованиям СНиП III-19-76.

1.3.2. Стальные элементы должны удовлетворять требованиям СНиП III-18-75.

Стальные базы колонн и закладные детали, кроме того должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85 и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

Соединение анкерных стержней с пластинами в тавр следует выполнять автоматической сваркой под слоем флюса. Сварку и сборку таких стержней следует вести в специальном кондукторе исключающим перекос стержней и обеспечивающим их точную расстановку.

1.3.3. Места установки невклеиваемых стальных деталей, а также открытые участки торцов (включая наклонные срезы) деревянных элементов должны быть обработаны герметиком, составов и толщина которого, назначенные в зависимости от условий эксплуатации конструкций, принимаются по указанию проекта.

1.3.4. Соединение стальной базы с деревянным элементом колонны осуществляется в специальном кондукторе путем вклеивания на эпоксидном клее арматурных стержней стальной базы в открытые пазы деревянного элемента.

Эпоксидный клей заливают в пазы деревянного элемента с одной стороны колонны. После равнотерного обволакивания арматурных стержней клеем пазы

заполняются клеем доверху и закрываются защитной доской на клею с гвоздевой запрессовкой. Затем колонну переворачивают на противоположную грань и операция повторяется в том же порядке.

Особое внимание следует уделить тщательной подгонке защитной доски, чтобы при переворачивании колонны не происходило вытекание клея из пазов.

Предусматривается так же склеивание плит стальной базы с торцом деревянного элемента на эпоксидном клее под давлением 2-3кг/см², которое обеспечивает равномерный прижим плиты к торцу деревянного элемента.

После выдержки клея (в течение 24часов) сверлятся отверстия для поперечных стержней и вклеиваются поперечные стержни.

1.3.5. Допускается отверстия для поперечных стержней сверлить в деревянном элементе до вклеивания базы, а вклейку поперечных стержней производить одновременно с вклеиванием базы.

в этом случае поперечные стержни вклеиваются первыми так, чтобы их торцы не выступали за плоскость клеевого шва защитной доски, (длина этих стержней принимается на 30т короче, указанной в документах 110100 и 110200). Дальнейший порядок установки базы принимается по пункту 1.3.4.

1.3.6. Вклеивание стальных закладных изделий и отдельных стержней следует выполнять согласно „Рекомендациям по проектированию соединений элемен-

тов деревянных конструкций с передачей усилий стальными стержнями, вклеенными поперек волокон" (Москва, ЦНИИпромзданий, 1984г) с соблюдением следующих требований:

— арматурные стержни и пластины перед вклейкой необходимо очистить от ржавчины и обезжирить;

— отверстия для вклейки закладных деталей необходимо сверлить в кондукторах;

— диаметр отверстий должен превышать номинальный диаметр вклеиваемых стержней на 4-6 мм;

— отверстия необходимо очистить от стружки путем продувки сжатым воздухом с помощью тундштука в виде трубы диаметром равным половине диаметра отверстия. Внутренняя поверхность отверстий не должна иметь заталиваний и загрязнений;

— для закладных деталей рекомендуется произвести контрольную установку детали насухо;

— отверстия для вклейки отдельных стержней заполняют клеем примерно на 1/3 глубины, после чего в них вводятся стержни. Клей также наносится на вклеиваемые стержни на длину склеивания шпателем или окунанием;

— отверстия для вклейки закладных деталей заполняют клеем примерно на 2/3 глубины, после чего в них вводятся стержни деталей так, чтобы вытесненный клей образовал клеевую прослойку между пластиной детали и древесиной;

— клей также наносится на стержни и приклеиваемую сторону пластины;

— объем клея, вводимого в отверстия уточняется технологом;

— заполнение отверстий дозированной массой клея производить не допуская воздушных пробок, посредством терных полиэтиленовых воронок;
— после вклеивания стальных деталей необходимо обеспечить их неподвижность в течение 4 часов. Передача нагрузок на детали допускается не ранее, чем через 24 часа.

1.3.7. Вклеивание баз и закладных деталей необходимо оформлять актом на скрытые работы.

1.4. Комплектность.

1.4.1. В комплект поставки колонн должны входить:

1. Колонна в сборе	— в объеме наряд-заказа согласно ведомости поставки
2. Стальные оголовки колонн	— 1 шт на колонну
3. Шайбы анкерных болтов	— 4 шт на колонну
4. Элементы связей по колоннам с соединительными изделиями и крепежными элементами	— в объеме наряд-заказа
5. Паспорт.	— 1 экземпляр на партию, но не менее одного на 50 колонн.

1.4.2. В комплект поставки рядовых стоек фахверка должны входить:

1. Стойка фахверка в сборе (с опорными болтами и соединительными деталями для связей)	— в объеме наряд-заказа согласно ведомости поставки
2. Шайбы анкерных болтов (докум. 130125) для рядовых стоек фахверка по докум. 130100 СБ	— 2 шт. на одну стойку
3. Стальная насадка с соединительными и крепежными элементами	— в объеме наряд-заказа
4. Распорки стоек фахверка с соединительными изделиями и крепежными элементами	— в объеме наряд-заказа
5. Паспорт	— 1 экземпляр на партию, но не менее 1 на 50 стоек

1.4.3. Элементы связей входят в комплект поставки соответствующих несущих элементов и поставляются в сборе с соединительными изделиями и крепежными элементами в объеме наряд-заказа.
В комплект связей входит паспорт 1 экз. на партию и не менее 1 экз. на 50 элементов связей одного типа.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка изделий (колонн, стоек фахверка, связей) должна осуществляться по трафарету эталаи

черного цвета НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* или другой нестираемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 40-60 мм по ГОСТ 2930-62.

1.5.2. Маркировка должна содержать:
обозначение (марку) изделия,
номер партии и дату изготовления,
штамп ОТК,
наименование предприятия-изготовителя
или его товарный знак.

1.5.3. Маркировка должна производиться на боковой поверхности на расстоянии не более 300 мм от торца.

1.6. Упаковка.

1.6.1. Допускается поставлять изделия в неупакованном виде, комплектом по пунктам 1.4.1... 1.4.3.

1.6.2. К каждому изделию, поставляемому по каждому отдельному заказу, прилагается копия паспорта на данную партию изделий.

2. Правила приемки.

2.1. Готовые изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя, гарантирующего соответствие изделий требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам.

2.2. Правила приемки клееных деревянных элементов - по ГОСТ 20850-84, цельнодеревянных - по ГОСТ 8486-86Е и СНиП III-19-76.

2.3. Правила приемки стальных изделий - по СНиП III-18-75 и ГОСТ 14098-85.

2.4. Приемку и комплектацию изделий производят партиями. В партию входят изделия одинаковых типов и размеров, изготовленные по одной и той же технологии.

Размер партии не должен превышать 50 шт.

2.5. Изделия, не удовлетворяющие требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей, приемке не подлежат.

3. Методы контроля.

3.1. Контроль материалов.

3.1.1. Пороки древесины контролируются по ГОСТ 2140-81.

3.1.2. Контроль клеев следует производить по методике, изложенной в „Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций (приложение 5)."

3.1.3. Марки и качество стали сварочных материалов проверяются по документам о качестве заводов-поставщиков.

3.1.4. Контроль материалов, используемых для защитной обработки, необходимо производить согласно требованиям, изложенным в „Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций (приложение 5)".

3.2. Пооперационный контроль.

3.2.1. Пооперационный контроль производить, руководствуясь ГОСТ 20850-84 и „Руководством по изготовлению

и контролю качества клееных деревянных конструкций (пункты 4.1 ... 4.15)".

3.3. Контроль готовой продукции.

3.3.1. Контроль готовой продукции следует производить в соответствии ГОСТ 20850-84, ГОСТ 8486-86Е, СНиП III-19-76, СНиП III-18-75, „Руководством по изготовлению и контролю качества клееных деревянных конструкций" и настоящих технических условий.

3.3.2. Оценку прочности колонн, клееных стоек фахверка и элементов связей необходимо производить по результатам контрольных механических испытаний на послойное скалывание образцов, вырезанных из торцов клееных элементов. Образцы для испытаний выпиливаются до нанесения защитных покрытий.

Для колонн – из каждой колонны.

Для стоек фахверка – из одной стойки на каждые 5 стоек, но не менее чем из одной на партию.

Для связей – из одного изделия на каждые 10, но не менее чем из одного на партию.

Показатели прочности при испытании образцов на послойное скалывание должны быть не менее: средний – 80 кгс/см² (8 МПа), минимальный – 60 кгс/см² (6 МПа).

Методика испытаний образцов на послойное скалывание принимается согласно приложению 7 „Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных элементов".

3.3.3. Для цельнодеревянных стоек фахверка и элементов связей контрольные механические испытания допускается не производить.

3.3.4. Контроль отклонений линейных размеров от номинальных, отклонения формы и расположения поверхностей изделий следует производить универсальными методами и средствами. Ответ следует производить с точностью до 1 мм при измерении сечения и до 5 мм при измерении длины. При этом размеры сечения следует контролировать не менее чем в трех местах по длине элемента.

В качестве нормальных условий измерений принимаются: температура окружающей среды плюс 20 °С, влажность воздуха 60 %.

4. Хранение и транспортирование.

4.1. Хранение и транспортирование колонн, стоек фахверка и элементов связей производить с соблюдением требований ГОСТ 20850-84 и раздела 5 „Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций".

4.2. Схема опирания колонн при хранении и транспортировании приведена на рис. 1.

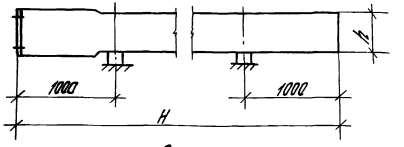


Рис. 1

Допускается укладка колонн, как показано на рис. 2

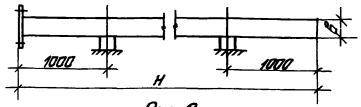


Рис. 2

Стальные оголовки колонн транспортируются отдельно

Схемы опирания при хранении и транспортировке рядовых стоек фахверка по документу 1.301000СБ приведена на рис. 3.

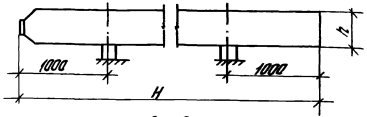


Рис. 3

Рекомендуемая схема раскладки (пакетирования) колонн и рядовых стоек фахверка при их пакетировании приведена на рис. 4

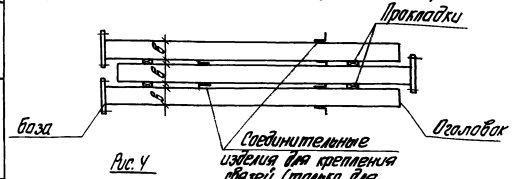


Рис. 4

На рисунках 1.2 и 3 приняты обозначения:

h – наибольший размер сечения элемента,

b – наименьший размер сечения элемента,

H – длина элемента.

4.3. Прикалонные стойки фахверка по документу 1.301000СБ в случае изготовления их цельнодеревянными транспортируются в разобранном виде.

4.4. Вертикальные решетчатые связи транспортируются в собранном виде в их рабочем положении.

Схемы опирания решетчатых вертикальных связей при хранении и транспортировании приведены:

связей по документу 1.301200 на рис. 5

связей по документу 1.301300 на рис. 6.

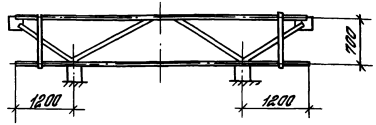


Рис. 5

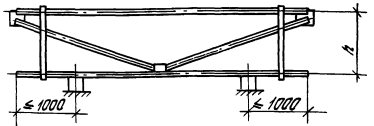


Рис. 6

4.5. Изделия должны храниться рассортированными по типам и размерам, на прокладках, не допускающих их увлажнения и воздействия солнечных лучей.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

5.1. Указания по монтажу.

5.1.1. Монтаж конструкций производить согласно СНиП III-19-76, СНиП III-18-75, СНиП III-4-80. Монтаж конструкций без проекта производства работ не допускается.

5.1.2. Для строповки колонн при монтаже используется отверстие, расположенное на расстоянии, равном 0,7 т от верхнего конца колонны.

5.1.3. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, располагаемые на уровне низа и верха колонны.

5.1.4. Перед установкой колонн и стоек фахверка к ним должны быть прикреплены стальные оголовки, насадки и другие соединительные детали в соответствии с чертежами КДИ.

5.1.5. С целью защиты конструкций от увлажнения и воздействия солнечных лучей проектом производства работ должно быть предусмотрено максимальное сокращение времени между монтажом каркаса и ограждающих

конструкций.

5.2. Указания по эксплуатации.

5.2.1. Не допускается нарушение температурно-влажностного режима помещений, предусмотренного проектом.

5.2.2. Не допускается увлажнение конструкций в процессе эксплуатации.

5.2.3. Не допускается располагать вблизи конструкций приборы и оборудование, являющиеся источником тепла.

5.2.4. Следует не менее двух раз в год (в начале отопительного сезона и во время весеннего таяния снега) производить профилактический осмотр конструкций.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия	X	
			1.420.5-21.1 10100 СБ	Сборочный чертеж	X	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечан.
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
		Поз. 1	Элемент Е		
А3		-00	1.420.5-21.1 10110	1	Е1
		-01	-01	1	Е2
		-02	-02	1	Е3
		-03	-03	1	Е4
		-04	-04	1	Е5
		-05	-05	1	Е6
		-06	-06	1	Е7
		-07	-07	1	Е8
		-08	-08	1	Е9
		-09	-09	1	Е10
		-10	-10	1	Е11
		-11	-11	1	Е12

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	

1.420.5 - 21.1 10100

Колонна крайняя

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-12	-12	1	Е13
		-13	-13	1	Е14
		-14	-14	1	Е15
		-15	-15	1	Е16
		-16	-16	1	Е17
		-17	-17	1	Е18
		-18	-18	1	Е19
		-19	-19	1	Е20
		-20	-20	1	Е21
		Поз. 2	База БМ		
А3		-00	1.420.5-21.1 10130	1	БМ-1
		-01	-01	1	БМ-2
		-02	-02	1	БМ-3
		-03	-03	1	БМ-4
		-04	-04	1	БМ-5
		-05	-05	1	БМ-6
		-06	-06	1	БМ-7
		-07	-07	1	БМ-8
		-08	-08	1	БМ-9
		-09	-09	1	БМ-10
		-10	-10	1	БМ-11
		-11	-11	1	БМ-12
		-12	-12	1	БМ-13
		-13	-13	1	БМ-14
		-14	-14	1	БМ-15
		-15	-15	1	БМ-16
		-16	-16	1	БМ-17
		-17	-17	1	БМ-18

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.420.5-21.1 10100

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-18	1.420.5-21.1 10130-18	1	БМ-19
		-19	-19	1	БМ-20
		-20	-20	1	БМ-21
		Поз. 3	Изделие закладное		
А3		-00...06	1.420.5-21.1 10140-01	по конкрет. проекту	М62-1 4,3кг
		-07...19	-02		М62-2 5,3кг
		-20	-03		М62-3 6,3кг
Б4		Поз. 4	Доска ГОСТ 20850-84 Хлесная сосна, сорт 2 ГОСТ 8486-86Е		
		-00...-06	33 x 200 l=900	2	
		-07...-19	33 x 250 l=900	2	
		-20	33 x 300 l=900	2	
			Детали		
Б4		Поз. 5	Стержень арматурный А-III ф16 ГОСТ 5781-82		
		-00	l=280	2	
		-01	l=320	2	
		-02;-07	l=350	2	
		-03;-08	l=380	2	
		-04;-09	l=400	2	
		-05;-10	l=450	2	
		-06;-11;-15	l=480	2	
		-12;-16	l=500	2	
		-13;-17	l=550	2	
		-14;-18;-20	l=580	2	
		-19	l=600	2	

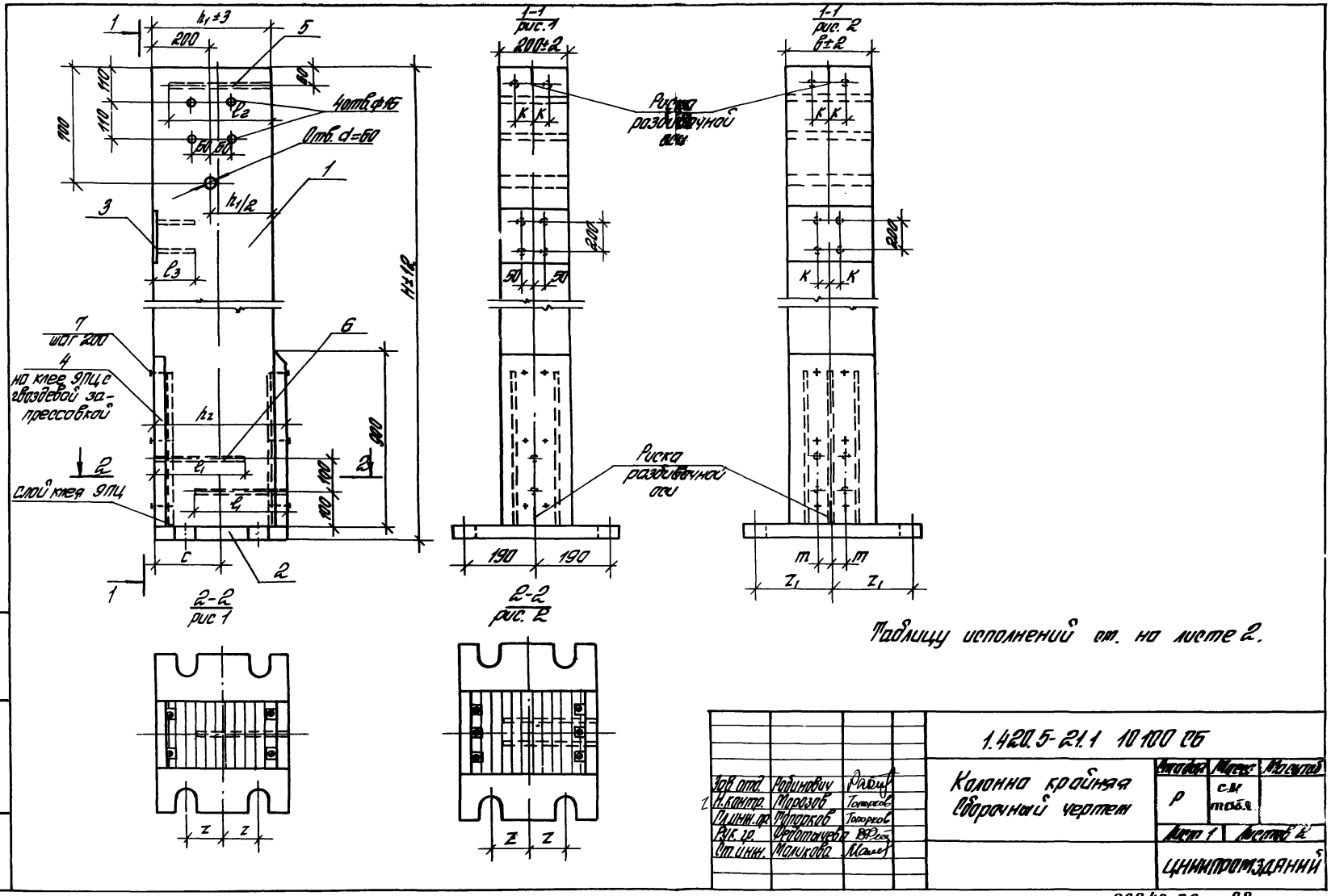
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 10100 | Лист 3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 6	Стержень арматурный А-III ф16 ГОСТ 5781-82		
Б4		-00;-01	l=250	2	
		-02	l=280	2	
		-03;-04	l=300	2	
		-05	l=330	2	
		-06	l=350	2	
		-07	l=250	4	
		-08	l=280	4	
		-09;-10	l=300	4	
		-11;-12;-16	l=350	4	
		-13;-17	l=380	4	
		-14;-18;-19;-20	l=400	4	
		-15	l=330	4	
			Стандартные изделия		
Б4		Поз. 7	Гвозди ГОСТ 4028-63*		
		-00...20	К 3,5 x 90	20	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 10100 | Лист 4



Таблицу исполнений см. на листе 2.

				1.420.5-21.1 10100 СБ	
Зав. отд.	Родинович			Колонна крайняя Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масс.: см табл.; Масштаб
Н. контр.	Морозов	Топорков			
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков			
Рук. гр.	Федотычева				Лист 1; Листов 2
Ст. инж.	Маликова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм												Расход стали, кг	Объем бетона, м³	Масса, кг
		в	h_1	h_2	H	c	z	z_1	k	m	e_1	e_2	e_3			
1.420.5-21.1 10100	1КД48-1	200	360	400	4785	280	110	190	50	—	250	280	288	82	0,35	259
-01	1КД48-2		400	430		215	125			—		320		86	0,38	277
-02	1КД48-3		430	460		230	140			—	280	350		90	0,41	297
-03	1КД48-4		460	500		250	160			—	300	360		96	0,45	319
-04	1КД48-5		500	530		265	175			—		400		100	0,49	338
-05	1КД48-6		530	560	4790	280	195			—	330	450		115	0,51	371
-06	1КД48-7		560	590	4785	295	210			—	350	480		118	0,54	380
-07	1КД60-1	250	430	460	5985	230	140	215	75	38	250	350		99	0,64	421
-08	1КД60-2		460	500		250	160				280	380		109	0,71	457
-09	1КД60-3		500	530	5990	265	175				300	400		118	0,74	489
-10	1КД60-4		530	560		280	190					450		122	0,79	519
-11	1КД60-5		560	590		295	210				350	480		128	0,84	549
-12	1КД60-6		590	630		315	225					500		135	0,89	580
-13	1КД60-7		630	660		330	240				380	550		140	0,94	618
-14	1КД60-8		660	690		345	255				400	580		146	1,18	741
-15	1КД72-1		560	590	7190	295	210				330	480		134	1,06	641
-16	1КД72-2		590	630		315	225				350	500		141	1,18	675
-17	1КД72-3		630	660		330	240				380	550		146	1,11	710
-18	1КД72-4		660	690		345	255					580		151	1,18	744
-19	1КД72-5		690	730		365	275				480	600		158	1,24	781
-20	1КД72-6	300	650	690		345	255	240	100	50		580		168	1,42	870

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	X	
			1.420.5-21.1 10200 СБ	Сборочный чертеж	X	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз. 1	Элемент Е		
А4		-00	1.420.5-21.1 10210	1	Е22
		-01	-01	1	Е23
		-02	-02	1	Е24
		-03	-03	1	Е25
		-04	-04	1	Е26
		-05	-05	1	Е27
		-06	-06	1	Е28
		поз. 2	База БМ		
А4		-00	1.420.5-21.1 10130-21	1	БМ-22
		-01	-22	1	БМ-23
		-02	-23	1	БМ-24

Зав. отд.	Робинович	[signature]	1.420.5-21.1 10200
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	Колонна средняя
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

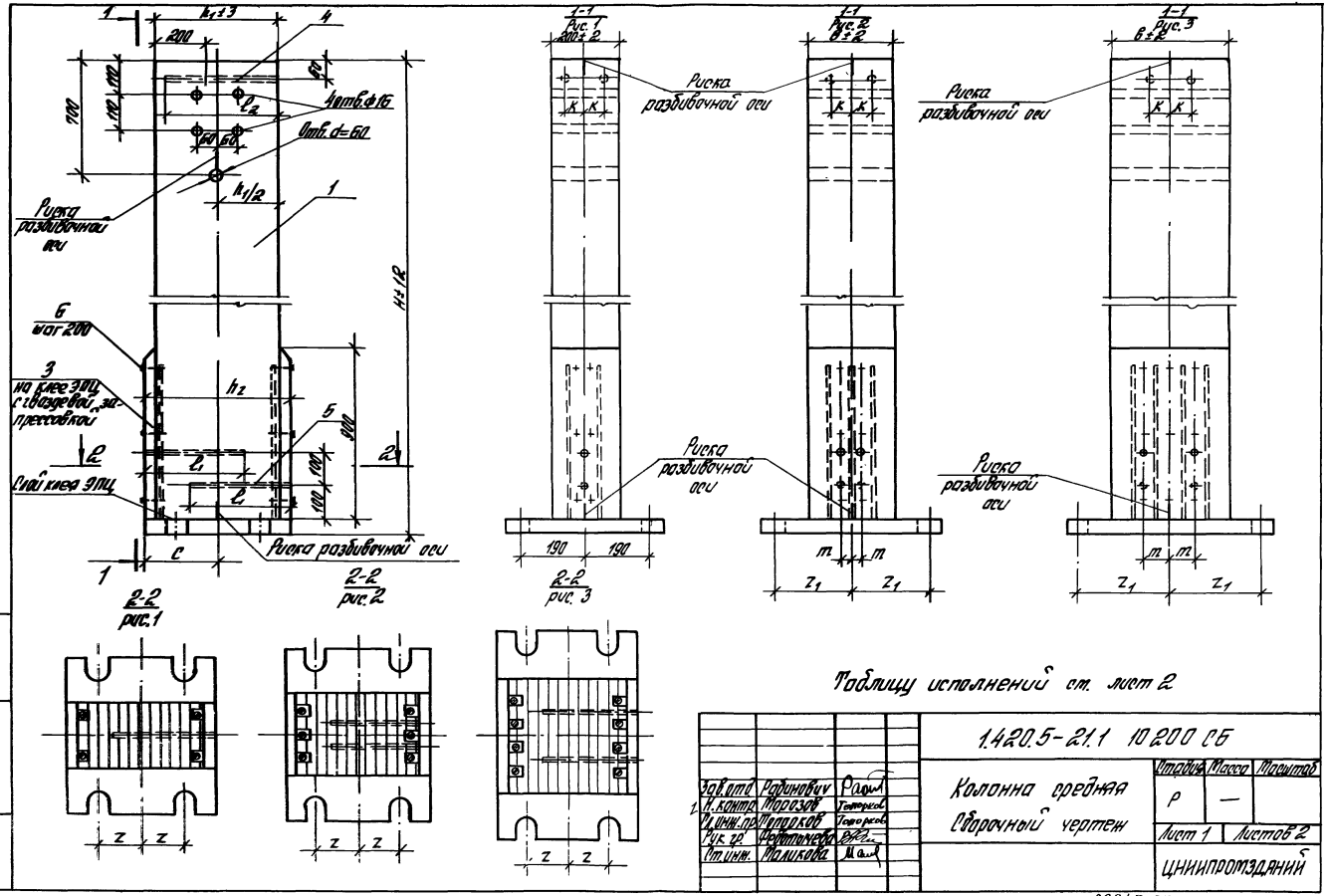
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч
		-03	-24	1	БМ-25
		-04	-25	1	БМ-26
		-05	-26	1	БМ-27
		-06	-27	1	БМ-28
		поз. 3	Доска ГОСТ 20850-84		
			клееная сосна, ель с.2 ГОСТ 8486-86Е		
Б4		-00	33 x 200 ℓ= 900	2	
		-01	33 x 250 ℓ= 900	2	
		-03; -04	33 x 300 ℓ= 900	2	
		-02; -05; -06	33 x 350 ℓ= 900	2	
			Детали		
		поз. 4	Стержень арматурный		
			А-III ф16 ГОСТ 5781-82		
Б4		-00...-03	ℓ= 540	2	
		-04; -05	ℓ= 580	2	
		-06	ℓ= 610	2	
		поз. 5	Стержень арматурный		
			А-III ф16 ГОСТ 5781-82		
Б4		-00	ℓ= 380	2	
		-01...-03	ℓ= 380	4	
		-04; -05	ℓ= 400	4	
		-06	ℓ= 415	4	
			Стандартные изделия		
		поз. 6	Гвозди ГОСТ 4028-63*		
Б4		-00; -01; -03; -04	К 3.5 x 90	20	
		-02; -05; -06	К 3.5 x 90	30	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 10200 | Лист 2



1-1
Рис. 1
200±2
1-1
Рис. 2
в±2
1-1
Рис. 3
в±2
Риска разбивочной оси
Риска разбивочной оси
Риска разбивочной оси
Риска разбивочной оси
Риска разбивочной оси
Риска разбивочной оси
4отв.ф16
Отв. d=60
Риска разбивочной оси
6
шаг 200
3
на клее ЭПЦ с гвоздевой запрессовкой
Слой клея ЭПЦ
2-2
рис. 1
2-2
рис. 2
2-2
рис. 3
Таблицу исполнений см. лист 2
1.420.5-21.1 10200 СБ
Колонна средняя
Сборочный чертеж
Стадия
Масса
Масштаб
Р
Лист 1
Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Зав.отд. Радинович
Н.контр. Морозов
Гл.инж.пр. Топорков
Рук.гр. Федотычева
Ст.инж. Маликова
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм											Расход стали, кг	Объем бетона, м³	Масса, кг
		B	h_1	h_2	H	c	z	z_1	к	m	c_1	c_2			
1.420.5-21.1 10200	1КД 54-8	200	560	630	5380	330	225	190	50	—	380	540	96	0.61	401
—01	1КД 66-8	250			6580			215	75	38			116	0.93	583
—02	1КД 66-11	350			6585			265	125	95			150	1.3	803
—03	1КД 78-8	300	590	660	7785	350	240	240	100	50	400	590	135	1.32	796
—04	1КД 78-9												136	1.32	797
—05	1КД 78-11	350			7790			265	125	95			168	1.63	984
—06	1КД 78-12		630	690		365	255				415	610	181	1.72	1041

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 000000 ТУ	Технические условия		
			1.420.5-21.1 10 130 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			Поз. 1	Стержень арматурный класса А-III по ГОСТ 5781-82		Масса, кг
			-00 ... -14; -21	ф 25 А-III ℓ = 750	4	2,9
			-15 ... -20; -22; -24; -25	ф 25 А-III ℓ = 750	6	2,9
			-23; -26; -27	ф 25 А-III ℓ = 750	8	2,9
			Поз. 2	Пластина		
			-00	1.420.5-21.1 10131	1	48,3
			-01	-01	1	52,3
			-02	-02	1	56,4
			-03	-03	1	61,8
			-04	-04	1	66,0
			-05	-05	1	80,0
			-06	-06	1	75,4
			-07	-07	1	63,0

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-08	-08	1	73,4
		-09	-09	1	81,4
		-10	-10	1	86,4
		-11	-11	1	91,4
		-12	-12	1	98,0
		-13	-13	1	103,0
		-14	-14	1	108,0
		-15	-15	1	91,4
		-16	-16	1	98,0
		-17	-17	1	103,0
		-18	-18	1	108,0
		-19	-19	1	114,6
		-20	-20	1	119,0
		-21	-21	1	66,0
		-22	-22	1	73,5
		-23	-23	1	185,2
		-24	-24	1	97,3
		-25	-25	1	102,2
		-26	-26	1	124,0
		-27	-27	1	130,0
		Поз. 3	Шайба		
		-01; -03 ... -06; -21 ... -25; -27	1.420.5-21.1 10 133-00	4	
		-00; -02; -07 ... -14; -26	-01	4	
		-15 ... -20	-02	4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Рябинову		
Н. контр.	Мордзо		
Гл. инж.	Тодорцев		
Гл. инж.	Ильюхов		
Инж.	Фетисова		

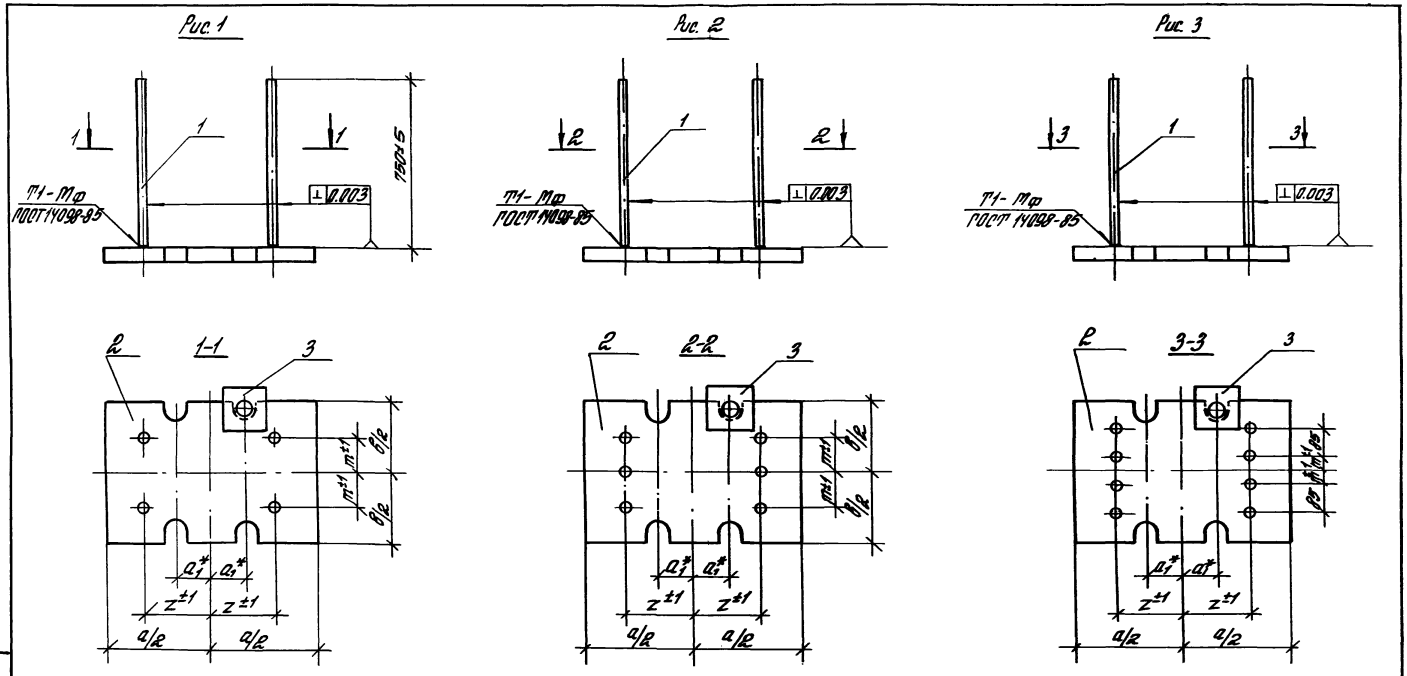
1.420.5-21.1 10130

База
БМ1 ... БМ28

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПромзданий

1.420.5-21.1 10130 — Лист 2



Таблицу исполнений см. на листе 2

				1.420.5-21.1 10130 СБ		
				База БМ-1 ... БМ28	Стадия	Масса	Масштаб
					Р		
Зав. отд.	Рабинович				Лист 1	Листов 2
Н. контр.	Морозов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. пр.	Топорков					
Ст. инж.	Маликова					

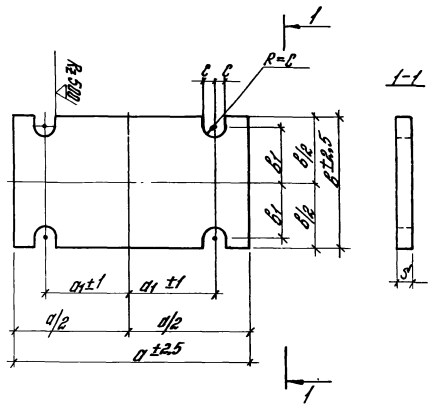
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

22840-03 34

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					Масса, кг
			a	a1	z	m	в	
1.420.5-21.1 10130	БМ-1	1	400	110	150	50	480	76
-01	БМ-2		430	125	165			80
-02	БМ-3		460	140	185			84
-03	БМ-4		500	160	200			89
-04	БМ-5		530	175	215			94
-05	БМ-6		570	195	235			108
-06	БМ-7		600	210	250			103
-07	БМ-8		460	140	185	75	530	91
-08	БМ-9		500	160	200			101
-09	БМ-10		530	175	215			109
-10	БМ-11		560	190	235			114
-11	БМ-12		590	210	250			119
-12	БМ-13		630	225	265			126
-13	БМ-14		660	240	285			130
-14	БМ-15		690	260	300			136
-15	БМ-16	2	590	210	250			124
-16	БМ-17		630	225	265			131
-17	БМ-18		660	240	285			137
-18	БМ-19		690	255	300			141

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
			a	a1	z	m	в	
-19	БМ-20	2	730	275	315	75	630	148
-20	БМ-21		698	255	300	100	580	141
-21	БМ-22	1	630	225	265		480	93
-22	БМ-23	2				75	530	117
-23	БМ-24	3				80	630	145
-24	БМ-25	2	660	240	280	100	580	131
-25	БМ-26							136
-26	БМ-27	3				80	630	163
-27	БМ-28		698	255	300			170

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

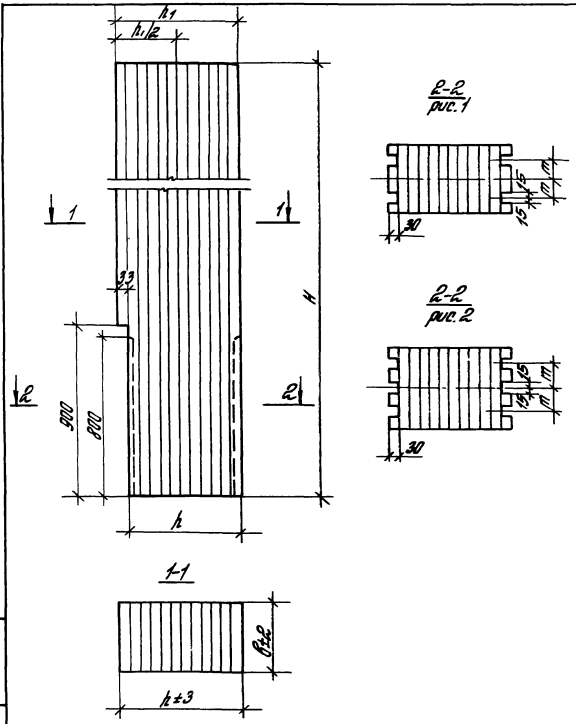


Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		a	б	a1	б1	c	δ	
1.420.5-21.1 10 131	П1-1	480	480	118	190	35	35	48,3
-01	П1-2	430		125				52,3
-02	П1-3	460		140				55,4
-03	П1-4	500		160				61,8
-04	П1-5	530		175				68,0
-05	П1-6	570		195			40	80,0
-06	П1-7	600		210			35	75,4
-07	П1-8	460	530	140	245			69,8
-08	П1-9	500		160				73,4
-09	П1-10	530		175			40	81,4
-10	П1-11	560		198				86,4

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		a	б	a1	б1	c	δ	
-11	П1-12	590	530	210	215	35	40	91,4
-12	П1-13	630		225				98,8
-13	П1-14	660		240				106,8
-14	П1-15	690		257				109,8
-15	П1-16	590		210		40		91,4
-16	П1-17	630		225				98,8
-17	П1-18	660		240				106,8
-18	П1-19	690		255				109,8
-19	П1-20	720		275				114,6
-20	П1-21	690	580	255	240			119,0
-21	П1-22	630	630	190	225	35	30	66,8
-22	П1-23		530	215				73,5
-23	П1-24		630	265			35	105,2
-24	П1-25		580	240				97,3
-25	П1-26	660		240				102,2
-26	П1-27		630	265			40	124,0
-27	П1-28	690		255				130,0

Зав. отд.	Рабинович		1.420.5-21.1 10131
Н. контр.	Мураховъ		Пластина
Гл. инж.	Гогорелъ		
Рук. гр.	Деспальчева		Стадия: Р; Масса: см. тех.; Масштаб:
Ст. инж.	Малинова		Листов: 1; Лист 1
			Лист ГОСТ 19903-74 / 09Г2В-6 ГОСТ 19282-73
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Подпись и дата | Инв. № подл.



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм в	h1	h	H	m	Объем бетона, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 10110	Е1	1	200	360	330	4150	50	0,34	170
-01	Е2			400	360			0,37	185
-02	Е3			430	400			0,40	201
-03	Е4			460	430			0,43	217
-04	Е5			500	460			0,48	232
-05	Е6			530	500			0,50	250
-06	Е7			560	530			0,53	264
-07	Е8	1	250	430	400	5950	75	0,63	315
-08	Е9			460	430			0,70	340
-09	Е10			500	460			0,73	364
-10	Е11			530	500			0,78	389
-11	Е12			560	530			0,83	414
-12	Е13			590	560			0,88	438
-13	Е14			630	600			0,93	463
-14	Е15			660	630	7150		1,17	585
-15	Е16	2		560	530			1,0	500
-16	Е17			590	560			1,1	527
-17	Е18			630	600			1,11	557
-18	Е19			660	630			1,17	585
-19	Е20			690	660			1,23	616
-20	Е21		300	660	630		100	1,41	703

Разработ.	Рабинович		
Н.контр.	Тарасов		
Гл.инж.пр.	Петраков		
Гл.инж.	Ташкова		

1.420.5-21.1 10110

Элемент Е1... Е21

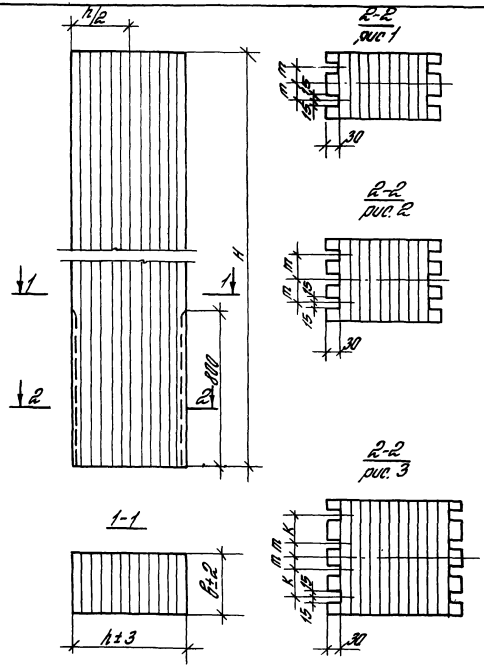
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Древесина ГОСТ 24454-80* клееная сосна, ель сорт 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

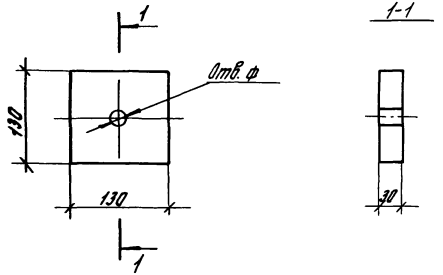
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Объем древес. m^3	Масса, кг
			в	h	H	m	K		
1.420.5-21.1 10210	E22	1	200	560	5350	100	—	0,6	300
-01	E23	2	250		6550	75	—	0,92	459
-02	E24	3	350			80	85	1,29	643
-03	E25	2	300		7750	100	—	1,3	652
-04	E26			590			—	1,3	652
-05	E27	3	350			80	85	1,6	806
-06	E28			630				1,7	850

1.420.5-21.1 10210							
Элемент E22...E28				Отдел	Масса	Масштаб	
				Р	ст. табл.		
				Лист	Листов 1		
Древесина ГОСТ 20850-84 клееная сосна, ель сорт 2				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
1 Зав. отд.	Рабинович						
1 Н. контр.	Морозов						
Гл. инж. пр.	Тарасов						
Ст. инж.	Маликова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка	Отв.ф, мм
Ш1	40
Ш1-1	45
Ш1-2	52

Зав. отд.	Радинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Инж.	Маликова	[signature]	
Инж.	Фетисова	[signature]	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 10133

Шайба Ш1

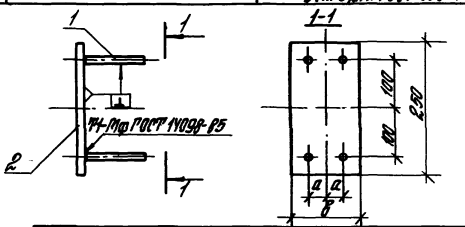
Стадия	Масса	Масшт.
Р	4кг	

Лист | Листов 1

Лист ГОСТ 19903-74
09 Г2С-6 ГОСТ 19282-73

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Стержень арматурный класса А-III ф16 С=180 ГОСТ 5781-82	4	
			Переменные	данные для исполнений		
				М62		
		2		Лист 140×14×250 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	1	
				М62-1		
		2		Лист 200×14×250 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	1	
				М62-2		
		2		Лист 250×14×250 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	1	
				М62-3		
		2		Лист 300×14×250 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	1	



Обозначение	Марка	Размеры, мм а	Размеры, мм в	Масса кг
1.420.5-21.1 10140	М62	35	140	5,0
— 01	М62-1	50	200	6,6
— 02	М62-2	75	250	8,0
— 03	М62-3	100	300	9,4

Зав. отд.	Радинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

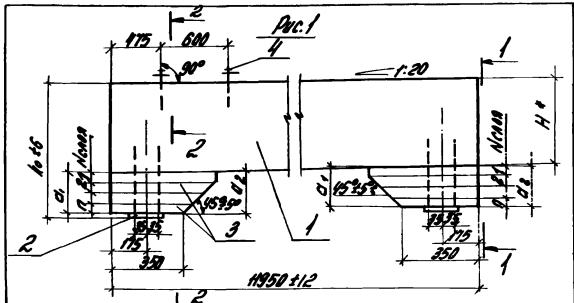
1.420.5-21.1 10140

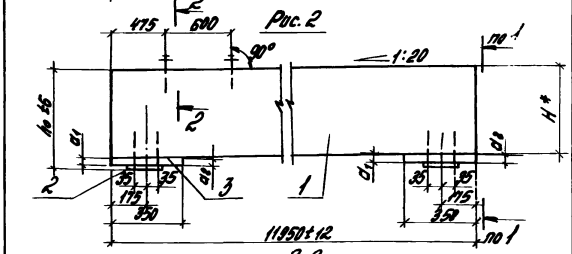
Изделие закладное М62... М62-3

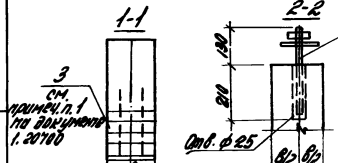
Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







Включение поз. 2 и 4 выполнять согласно докум. 10000073 п. 1.3.6

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1.20100 —	01	02	03	04	05	Примечание
			Документация							
		1.420.5 21.1 0000 ОТУ	Технические условия							
А3		1.420.5-21.1 20140	Схема разбивки осей							
			Сборочные единицы							
А3	1	1.062.5-1.20070 -06	Балка БКО12-1500	1						
		-07	БКО12-1800		1					
		-08	БКО12-2100			1				
		-09	БКО12-2400				1			
		-10	БКО12-2700					1		
А3		1.420.5-21.1 20210	Элемент Б2						1	Масса кг
А3	2	1.420.5-21.1 20120	Элемент опорный МЗ-1	2						5,0
		-01	МЗ-2		2	2	2	2	2	5,6
			Детали							
БЧ	3		Слой ГОСТ 20850-84 сечением сортамента ГОСТ 8240-89							
			100×92 ℓ=510	12						
			165×32 ℓ=510		12					
			165×90 ℓ=400			4				
			165×40 ℓ=350				2	2		
			165×35 ℓ=530						12	
А3	4	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М4Ч	2	2	2	2	2	2	3,0
			Стандартные изделия							
			Гвозди К 2,5×90 ГОСТ 4028-63*	84	84	84	12	12	84	

Балки БКО12-1500А... БКО12-2900А отличаются от балок без индекса „А" по серии 1.062.5-1 наличием опорного элемента поз. 2 и элемента закладного поз. 4 или наличием подрезки высотой „а" опорного элемента поз. 2 и закладного поз. 4.
Изготовление балок с индексом „А" вести по соответствующей документации сер. 1.062.5-1

* Размеры для справок

Обозначение	Марка балки	Рис.	Размеры мм h0	b	H*	a1	a2	Кол. сборных единиц	Объем сборных единиц м3	Расход стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 20100	БКО12-1500А	1	1200	100	930	180	190	6	1,69	16	880
-01	БКО12-1800А			165	1122	40	60	2	1,99	17	1010
-02	БКО12-2100А				1122	40	60	2	2,23	17	1130
-03	БКО12-2400А				1155	20	40	1	2,30	17	1150
-04	БКО12-2700А	2	1250		1221	20	40		2,42	17	1225
-05	БКО12-3000	1	1500		1400	180	240	6	2,58	17	1310

Гл. инженер проекта	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. спец. пр.	Татаров		
Рук. гр.	Ратанович		
Ст. инж.	Мелихова		
Ст. инж.	Бобкова		

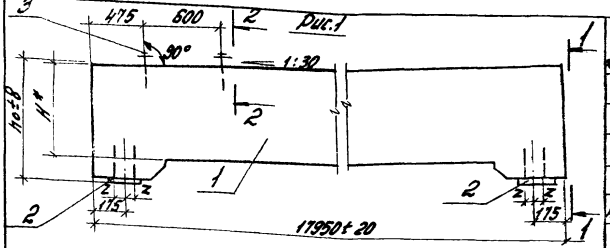
1.420.5-21.1 20100

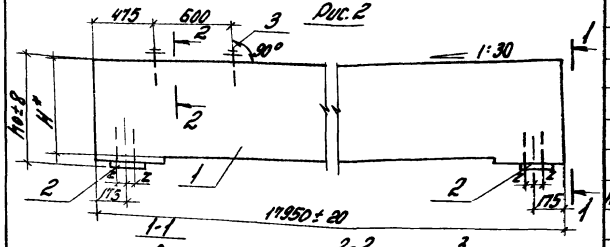
Балка односкатная БКО12-1500А... БКО12-3000

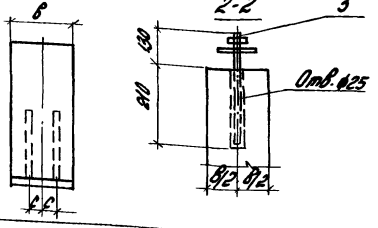
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20200								Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	07	
			Документация									
		1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия									
			Сборочные единицы									
А3	1	1.462.5-20.1-1БК018-1500	Балка 1БК018-1500	1								
		-1800	1БК018-1800		1							
		-2100	1БК018-2100			1						
		-2400	1БК018-2400				1					
		-2700	1БК018-2700					1				
		-3000	1БК018-3000						1			
		-3300	1БК018-3300							1		
		-3600	1БК018-3600								1	Масса, кг
А3	2	1.420.5-21.1 20120 03	Элемент опорный М3-4	2	2	2						8,8
		-04	М3-5				2					9,4
		-05	М3-6					2				16,7
		-06	М3-7						2			17,5
		-07	М3-8							2		18,4
		-08	М3-9								2	19,2
А4	3	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М44	2	2	2	2	2	2	2	2	3,0

1. Балки БК018-1500А...БК018-3600А отличаются от балок БК018-1500...БК018-3600 серии 1.462.5-20 вып.1 только конструкцией стального опорного элемента поз.2 и наличием элемента поз.3.
Изготовление балок с индексом „А" в обозначении марки вести по документации соответствующих балок серии 1.462.5-20 с заменой опорного элемента по настоящему чертежу.
2. Поз. 2 и 3 вклеиваются согласно документу 100000ТУ пункт 1.3.6.

* Размеры для справок

Обозначение	Марка балки	Рис.	Размеры, мм h_0	H^*	в	z	c	Объем древесины, м3	Расход стали, кг	Масса, кг
1.420.5-21.1 20200	БК018-1500А	1	1500	1400	175	35	40	4,41	50	2250
-01	БК018-1800А	2	1540	1500				4,71	52	2407
-02	БК018-2100А	1	1800	1610				5,05	52	2577
-03	БК018-2400А				200			5,78	54	2944
-04	БК018-2700А				225	45	60	6,50	68	3318
-05	БК018-3000А				250			7,23	70	3685
-06	БК018-3300А				275		75	7,95	72	4047
-07	БК018-3600А				300			8,68	73	4413

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 20200

Балка односкатная БК018-1500А...БК018-3600А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20300	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	Примеч.
			Документация														
		1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия														
		1.420.5-21.1 20300 СБ	Сборочный чертеж														
			Сборочные единицы														
	1	1.062.5-1.2 120 -06	Балка БКД9-1500А	1													
		-07	БКД9-1800А		1												
		-08	БКД9-2100А			1											
		-09	БКД9-2400А				1										
		-10	БКД9-2700А					1									
		1.420.5-21.1 20110 -00	Элемент Б1-1						1								
		1.062.5-1.2 130 -06	Балка БКД12-1500А							1							
		-07	БКД12-1800А								1						
		-08	БКД12-2100А									1					
		-09	БКД12-2400А										1				
		-10	БКД12-2700А											1			
		1.420.5-21.1 20110 -01	Элемент Б1-2												1		
		-02	Б1-3													1	

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	1.420.5-21.1 20300
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	Балка двускатная БКД9-1500А... БКД9-3000 БКД12-1500А... БКД9-3600
Рук. гр.	Федотьева	[signature]	
Ст. инж.	Малинов	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

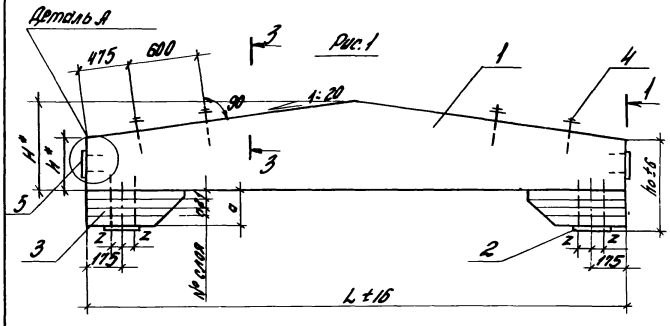
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

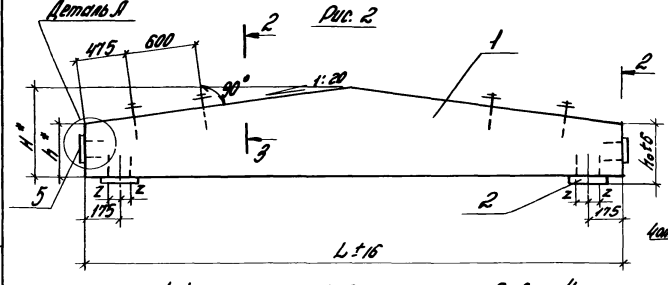
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

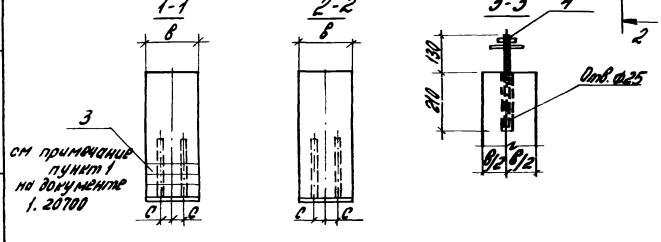
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 20300- –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	Примеч.
																	Масса кг
	2	1.420.5-21.1 20120	Элемент опорный МЗ-1	2	2	2	2	2		2							5,0
		-01	МЗ-2						2		2	2	2	2	2		5,6
		-03	МЗ-4													2	8,8
			Детали														
			Сталь ГОСТ 20850-8 сталь 20 ГОСТ 1577-81 ВСт3сп5-2 ГОСТ 380-88														
БЧ	3		140×40 ℓ=400	4													
			140×30 ℓ=530			14											
			140×30 ℓ=450				8										
			140×15 ℓ=350					2									
			140×32 ℓ=510							12							
			165×32 ℓ=510								12			12			
			165×30 ℓ=410									6					
			165×40 ℓ=410												4		
	4	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М44	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,0 кг
	5	1.420.5-21.1 10140	Элемент закладной МБ2-1		По конкретному проекту												
			Стандартные изделия														
			Гвозди К3,5×90 ГОСТ 4028-63*	22	–	98	46	12	–	80	80	34	–	80	22	–	шт

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

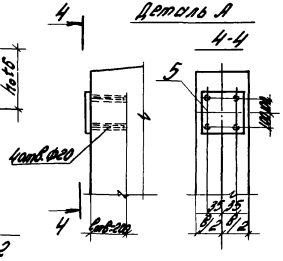






Обозначение	Марка балки	Рис.	Размеры, мм L	h₀	в	a	h*	H*	z	c	n	Объем древес. м³	Расход стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 20300	БКД9-1500А	1	8950	600	140	80	501	726	30	35	2	0,77	22	408
-01	БКД9-1800А	2		620		0	600	825			0	0,89	22	467
-02	БКД9-2100А	1		900		210	666	891			7	1,0	22	522
-03	БКД9-2400А					120	765	990			4	1,13	22	585
-04	БКД9-2700А					15	864	1089			1	1,23	22	637
-05	БКД9-3000	2		920	165	0	900	1130			0	1,50	23	773
-06	БКД12-1500А	1	11950	900	140	190	690	990			6	1,44	22	741
-07	БКД12-1800А											1,69	23	869
-08	БКД12-2100А					90	789	1089			3	1,87	23	956
-09	БКД12-2400А	2		910	165	0	888	1188			0	2,05	23	1048
-10	БКД12-2700А	1		1200		190	987	1287			6	2,27	23	1158
-11	БКД12-3000					80	1100	1400			2	2,51	23	1278
-12	БКД12-3600	2		1220	175	0	1200	1500	35	40	0	2,80	30	1430

* Размеры для справок



1. Балки БКД9-1500А... БКД9-2700А, БКД12-1500А... БКД12-2700А отличаются от балок без индекса „А" по серии 1.062.5-1 наличием стального опорного элемента поз. 2 и элемента закладного поз. 4 или наличием подкладки высотой „а", опорного элемента поз. 2 и закладного поз. 4.
Изготовление балок с индексом „А" вести по соответствующей документации серии 1.062.5-1.
2. Поз. 2, 4 и 5 вклеиваются согласно докум. 1000007 п.1.3.6.
3. Закладная деталь поз. 5 в торце балки предназначается для крепления к балке опорных консолей ригелей стен неотапливаемых зданий и устанавливается по конкретному проекту.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Архитек.	Никитина		

1.420.5-21.1 20300СБ

Балка двускатная БКД9-1500А... БКД9-3000 БКД12-1500А... БКД12-3600. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 44

Подпись и дата | Взам. инв. №

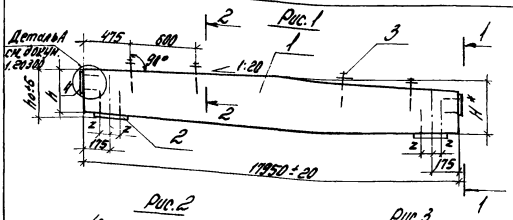


Рис.2
(остальное по рис.1)

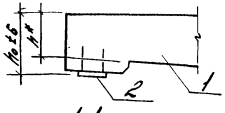
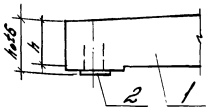
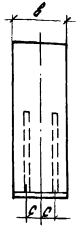


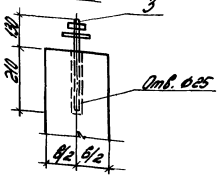
Рис.3
(остальное по рис.1)



1-1



2-2



Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20400								Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	07	
			Документация									
		1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия									
			Сборочные единицы									
А3	1	1.462.5-20.1-1БКД18-1500	Балка 1БКД18-1500	1								
		1800	1БКД18-1800		1							
		-2100	1БКД18-2100			1						
		-2400	1БКД18-2400				1					
		-2700	1БКД18-2700					1				
		-3000	1БКД18-3000						1			
		-3300	1БКД18-3300							1		
		-3600	1БКД18-3600								1	Масса, кг
А3	2	1.420.5-21.1 20120-03	Элемент опорный М3-4	2	2	2						8,8
		-04	М3-5				2					9,4
		-05	М3-6					2				16,7
		-06	М3-7						2			17,5
		-07	М3-8							2		18,4
		-08	М3-9								2	19,2
А4	3	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М44	4	4	4	4	4	4	4	4	3,0
	4	1.420.5-21.1 10140	Элемент закладной М62-1	По конкретному проекту								

* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Расход стал. кг	Объем древес. м³	Масса, кг
			в	h₀	h*	H*	z	c			
1.420.5-21.1 20400-00	1БКД18-1500А	2	175	1200	1000	1450	35	40	52	3,88	1992
-01	1БКД18-1800А	3			1150	1600			52	4,33	2217
-02	1БКД18-2100А	1		1220	1200	1650			52	4,48	2292
-03	1БКД18-2400А		200						54	5,12	2611
-04	1БКД18-2700А		225	1225			45	60	68	5,76	2948
-05	1БКД18-3000А		250						70	6,39	3265
-06	1БКД18-3300А		275					75	72	7,03	3587
-07	1БКД18-3600А		300						73	7,67	3908

1. Балки БКД18-1500А... БКД18-3600А отличаются от балок БКД18-1500... БКД18-3600 серии 1.462.5-20 вып.1 только конструкцией стального опорного элемента поз. 2 и наличием элемента поз. 3. Изготовление балок с индексом А* в обозначении марки вести по документации соответствующих балок серии 1.462.5-[illegible] заменой опорного элемента по настоящему чертежу.
2. Поз. 2, 3 и 4 вклеиваются согласно документу 1.00000ТУ пункт 1.3.6.

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Гл. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

1.420.5-21.1 20400

Балка двускатная 1БКД18-1500А... 1БКД18-3600А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис.1

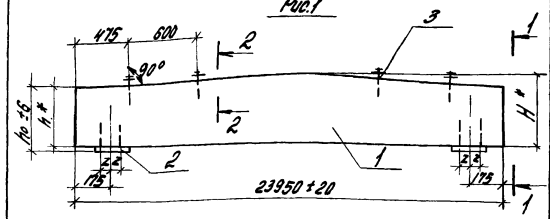
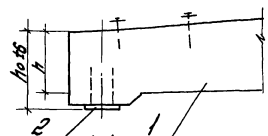
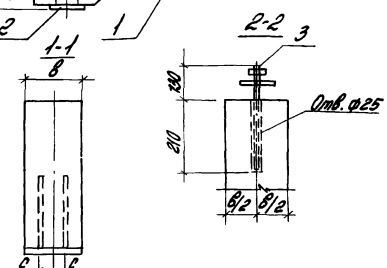


Рис.2
(остальное по рис. 1)





Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20500							Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	
			Документация								
		1.420.5-21.1 00000ТУ	технические условия								
			Сборочные единицы								
А3	1	1.462.5-20.1-1БКД24-1500	Балка 1БКД24-1500	1							
		-1800	1БКД24-1800		1						
		-2100	1БКД24-2100			1					
		-2400	1БКД24-2400				1				
		-2700	1БКД24-2700					1			
		-3000	1БКД24-3000						1		
		-3300	1БКД24-3300							1	Масса, кг
А3	2	1.420.5-21.1 20120-04	Элемент опорный МЗ-5	2	2						9,4
		-05	МЗ-6			2					16,7
		-06	МЗ-7				2				17,5
		-07	МЗ-8					2			18,4
		-08	МЗ-9						2		19,2
		-09	МЗ-10							2	20,0
А4	3	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М44	4	4	4	4	4	4	4	3,0

1. Балки БКД24-1500А...БКД24-3300А отличаются от балок БКД24-1500...БКД24-3300 серии 1.462.5-20 вып.1 только конструкцией опорного элемента поз. 2 и наличием элемента поз. 3.
Изготовление балок с индексом "А" в обозначении марки вести по документации соответствующих балок серии 1.462.5-20 с заменой опорного элемента по настоящему чертежу.
2. Поз. 2 и 3 вклеиваются согласно документу 1 00000ТУ пункт 1.3.6.

* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм						Объем древесины, м3	Расход стали, кг	Масса, кг
			в	h_0	h^*	H^*	z	c			
1.420.5-21.1 20500-00	1БКД24-1500А	1	200	1220	1200	1800	35	40	7,19	56	3651
-01	1БКД24-1800А				1300	1900			7,68	56	3896
-02	1БКД24-2100А		225						9,17	72	4657
-03	1БКД24-2400А	2	250	1500	1400	2000	45	60	10,19	73	5168
-04	1БКД24-2700А		275						11,21	75	5680
-05	1БКД24-3000А		300					75	12,22	77	6187
-06	1БКД24-3300А		325						13,24	78	6698

Зав. отд.	Рабинович	[signature]
Н. контр.	Морозов	Топорков
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков
Ст. инж.	Маликова	[signature]
Ст. инж.	Богданова	[signature]

1.420.5-21.1 20500

Балка двускатная 1БКД24-1500А...1БКД24-3300А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

22840-03 46

Рис.1

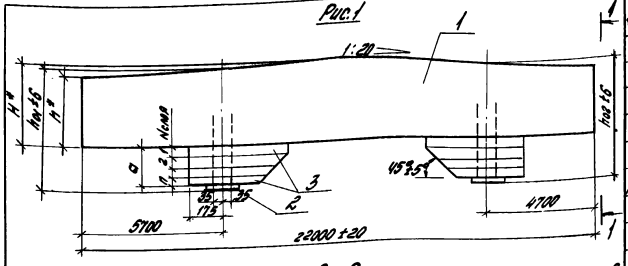
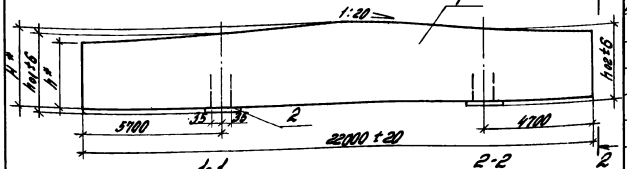


Рис.2





Поз. 2 выполняется согласно документу 1.000000ТУ пункт 1.3.6

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. при установке 1.420.5-21.1 20600 –	01	02	03	Приме-чание
			Документация					
		1.420.5-21.1 000000ТУ	Технические условия	X	X	X	X	
			Сборочные единицы					
А3	1	1.462.5-19 2ОСБ -06	Балка БКДК12-1500	1				
		-07	БКДК12-1800		1			
		-08	БКДК12-2400			1		
А4		1.420.5-21.1 20310	Элемент 63				1	Масса кг
А3	2	1.420.5-21.1 20120	Элемент опорный МЗ-1	2				4,9
		-01	МЗ-2		2	2	2	5,4
			Детали					
	3		Слой ГОСТ 20850-84 сжи.вид.сорт 2 ГОСТ 8486-86Е					
			165×32 ℓ=510			12		
			165×30 ℓ=430				6	
			Стандартные изделия					
			Ø 35×90 Ввари ГОСТ 10628-63*			30	12	

Балки БКДК12-1500А... БКДК12-2100А отличаются от балок без индекса „А" по серии 1.462.5-19 тем, что подкладку (см. докум. 1.462.5-1.92ОСБ) заменяется стальным опорным элементом поз. 2 или увеличивается до высоты „а" с дополнительной вклейкой элемента поз. 2.

"Изготовление балок с индексом „А" вести по соответствующей документации серии 1.462.5-19

* Размеры для справок

Обозначение	Марка детали	Рис.	Размеры, мм hп	hоз	a	B	h*	H*	n	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 20500	БКДК12-1500А	2	975	925	0	140	670	1220	0	2,92	10	1170
-01	БКДК12-1800А		1005	955			700	1250		3,56		1390
-02	БКДК12-2400А		1205	1145	190	165	900	1450	6	3,92	11	1570
-03	БКДК12-2700	1	1205	1145	90		900	1450	3	4,28		2150

Гип. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж. пр.	Гогорин		
Рук. гр.	Рабинович		
Гл. инж.	Сафонов		
Инж.	Лапшина		

1.420.5-21.1 20600

Балки двускатные консольные БКДК12-1500А... БКДК12-2700

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

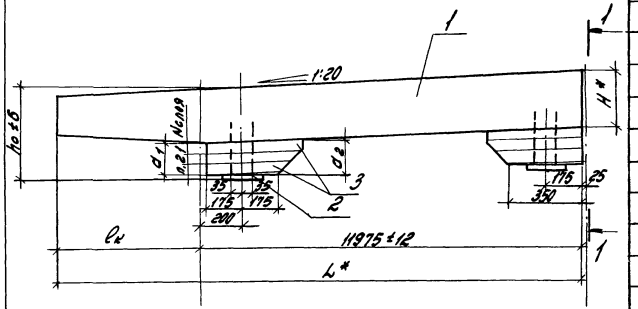
Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20700 –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	Н	Прим.
			Документация													
		1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия													
А3		1.420.5-21.1 20700	Сборочный чертеж													
			Сборочные единицы													
А3	1	1.420.5-21.1 20710	Элемент БЧ-1	1												
		-01	БЧ-2		1											
		-02	БЧ-3			1										
		-03	БЧ-4				1									
		-04	БЧ-5					1								
		-05	БЧ-6						1							
		-06	БЧ-7							1						
		-07	БЧ-8								1					
		-08	БЧ-9									1				

Разраб.	Ревинович		1.420.5-21.1 20700	
Н. контр.	Орлова			
Гл.инж.пр.	Орлова			
Рук. гр.	Ревинович		Балки одноэтажная консольная БКОН12.4.5-15.0... БКОН12.4.5-30.0 БКОН12.5.5-15.0... БКОН12.5.5-30.0	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Гл.инж.	Муратов			ЦНИИПромзданий
Гл.инж.	Волгатов			

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20700 –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	Н	Прим.
		1.420.5-21.1 20710 -09	БЧ-10										1			
		-10	БЧ-11											1		
		-11	БЧ-12												1	Масса кг
	2	1.420.5-21.1 20720 -02	Элемент опорный МЗ-3	2	2	2	2	2	2	2	2					7,8
		-03	МЗ-4									2	2			8,8
		-04	МЗ-5											2	2	9,4
			Детали													
			Стол Лист 530-8Ч Сосмат 8Ч1А.С.Р.Б.Т.Х.Г.Ф.-ВВ													
БЧ	3		150х30 ℓ=350	2	2											
			150х30 ℓ=550			12	12									
			150х30 ℓ=450					8	8							
			150х30 ℓ=350							2	2					
			175х30 ℓ=350									2	2			
			200х30 ℓ=350											2	2	
			Стандартные изделия													
			Болты К2.3.5590 ГОСТ 7805-69*	22	22	80	80	46	46	12	12	12	12	12	12	шт.

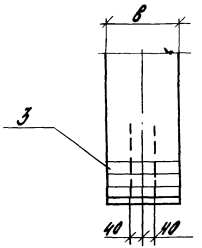
1.420.5-21.1 20700	Лист 2



Обозначение	Марка	Размеры, мм h₀	B	a₁	a₂	L*	B	H*	n	Объем брутто м³	Расход стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 20700	БКОЧ 5.12-1500	950	150	20	38	16475	4500	900	1	2,13	15,6	1080
-01	БКОЧ 5.5.12-1500					17475	5500			2,24		1140
-02	БКОЧ 5.12-1800	1230		200	228	16475	4500	1000	6	2,37		1190
-03	БКОЧ 5.5.12-1800					17475	5500			2,48		1250
-04	БКОЧ 5.12-2100			100	128	16475	4500	1100	4	2,57		1300
-05	БКОЧ 5.5.12-2100					17475	5500			2,70		1350
-06	БКОЧ 5.12-2400	1250		20	38	16475	4500	1200	1	2,77		1400
-07	БКОЧ 5.5.12-2400					17475	5500			2,91		1470
-08	БКОЧ 5.12-2700		175			16475	4500			3,24	17,6	1640
-09	БКОЧ 5.5.12-2700					17475	5500			3,39		1720
-10	БКОЧ 5.12-3000		200			16475	4500			3,70	18,8	1870
-11	БКОЧ 5.5.12-3000					17475	5500			3,88		1960

* Размеры для справок

1-1



1. При изготавлении балок слои опорных подкладок (поз. 3) приклеивать до срезеровки боковых поверхностей деревянных элементов балок и до сверления отверстий под анкера опорного элемента М3 (поз. 2).
Запрессовку слоев подкладок при склейке производить специальными струбцинами, допускается гвоздевая запрессовка. В этом случае развивка гвоздей производится согласно документу 1.120.10.
2. Включение опорного элемента М3 (поз. 2) производится согласно документу 1000007У пункт 1.3.6.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж. пр.	Городков		
Рук. гр.	Федотова		
Ст. инж.	Резинова		
Инж.	Любонова		

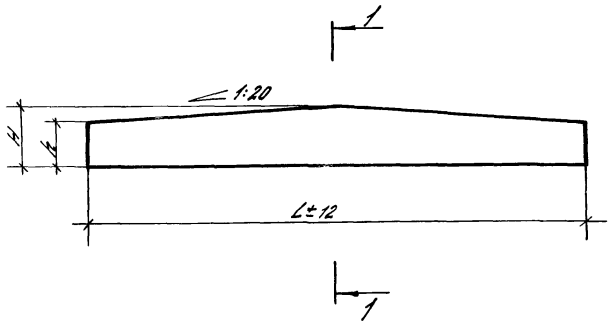
1.420.5-21.1 20700СБ

Балка однускатная консольная БКОЧ 5.12-1500... БКОЧ 5.12-3000 БКОЧ 5.5.12-1500... БКОЧ 5.5.12-3000 Сборочный чертеж

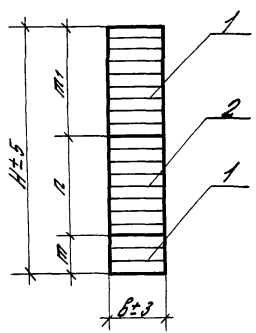
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20110 —	01	02	Примечание
				Документация				
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	X	X	X	
				Материалы				
Б.4.		1		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-75 сосна, ель ГОСТ 8486-66Е	0,657	1,21	1,279	м³
Б.4.		2		Слой 3 сорта ГОСТ 20850-75 сосна, ель ГОСТ 8486-66Е	0,842	1,26	1,54	м³

Обозначение	Марка	L, мм	Размеры, мм H	h	в	m	m1	n	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 20110	Б1-1	8950	1130	900	165	165	395	570	1,5	754
—01	Б1-2	11950	1400	1100		231	531	638	2,5	1250
—02	Б1-3	11950	1500	1200	175	231	531	738	2,8	1400

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	

1.420.5-21.1 20110

Элемент Б1

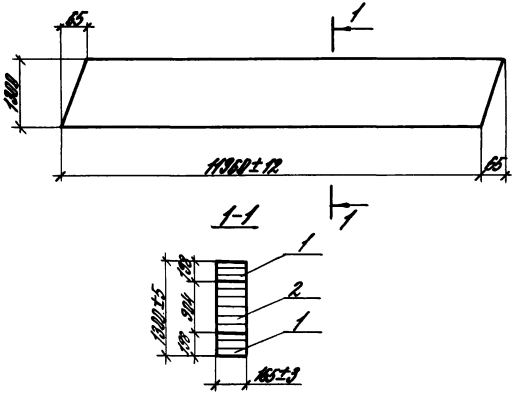
Стадия	Масса	Масштаб
Р	С1 табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

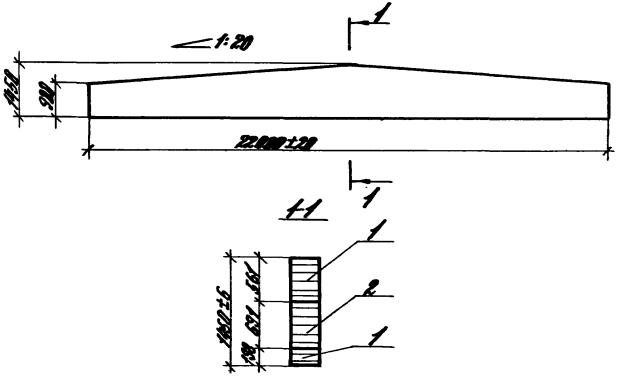
22840-03 50

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4			1.142.5-21.1 ОО ОООТУ	Технические условия		
				Материалы		
		1		Слой 2 серии	ГОСТ 23558-75 расход см. ГОСТ 8505-80Е	0,28 м³
		2		Слой 3 серии	ГОСТ 23558-75 расход см. ГОСТ 8505-80Е	2,25 м³



Зав. отд.	Ротинович		1.142.5-21.1 20210			
Н. контр.	Тарасов			Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Стрельченко		Элемент Б2	Р	12,83 кг	
Ст. инж.	Богданова			Лист	Листов 1	
Инж.	Лабанова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

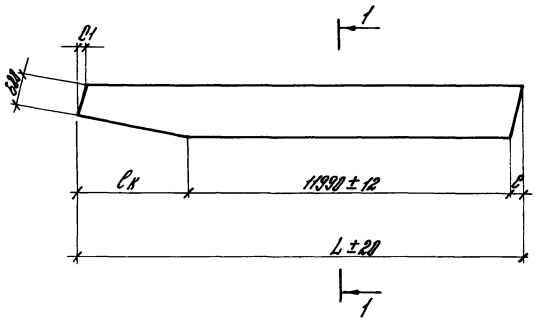
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4			1.142.5-21.1 ОО ОООТУ	Технические условия		
				Материалы		
		1		Слой 2 серии	ГОСТ 23558-75 расход см. ГОСТ 8505-80Е	1,18 м³
		2		Слой 3 серии	ГОСТ 23558-75 расход см. ГОСТ 8505-80Е	2,51 м³

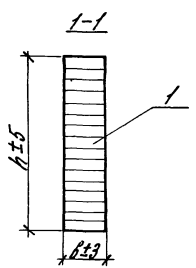


Зав. отд.	Ротинович		1.142.5-21.1 20310			
Н. контр.	Тарасов			Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Стрельченко		Элемент Б3	Р	2,25 кг	
Ст. инж.	Богданова			Лист	Листов 1	
Инж.	Лабанова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.420.5-2.1 20710												Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				Документация													
			1.420. 5-21.1 00000 ТУ	Технические условия													
				Материалы													
Б4.		1		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-75 / сдена, ЕЛЬГОСТ 8486-86Е	2,13	2,24	2,34	2,46	2,56	2,69	2,77	2,91	3,24	3,39	3,7	3,88	$м^3$





Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		h	b	L	lк	c	c1	
1.420.5-21.1 20710	Б4-1	900	150	16525	4490	45	30	1063
-01	Б4-2	900		17525	5490	45	30	1119
-02	Б4-3	1000		16530	4490	50	30	1172
-03	Б4-4	1000		17530	5490	50	30	1232
-04	Б4-5	1100		16535	4490	55	30	1279
-05	Б4-6	1100		17535	5490	55	30	1343
-06	Б4-7	1200		16540	4490	60	30	1386
-07	Б4-8	1200		17540	5490	60	30	1454
-08	Б4-9	1200	175	16540	4490	60	30	1617
-09	Б4-10	1200		17540	5490	60	30	1696
-10	Б4-11	1200	200	16540	4490	60	30	1848
-11	Б4-12	1200		17540	5490	60	30	1938

Зав. отд.	Рабиновичу		
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Малихова		
Ст. инж.	Богданова		

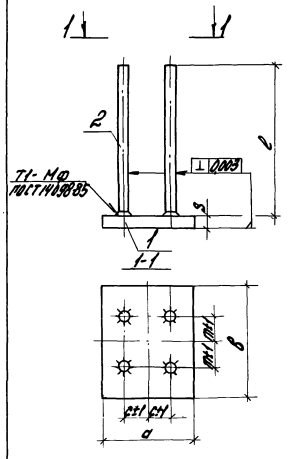
1.420.5-21.1 20710

Элемент Б4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 20120										Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			Документация											
		1.462.5-20.1 00000 ТУ	Технические условия											
			Детали											Масса, кг
			Полоса ГОСТ 103-76 В Ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*											
Б4	1	1.462.5-20.1-	140 x 20 x 140	1										3,0
		-01	140 x 20 x 165		1									3,6
		-02	140 x 20 x 150			1								3,3
		-03	140 x 20 x 175				1							3,8
		-04	140 x 20 x 200					1						4,4
		-05	170 x 25 x 225						1					7,5
		-06	170 x 25 x 250							1				8,3
		-07	170 x 25 x 275								1			9,2
		-08	170 x 25 x 300									1		10,0
		-09	170 x 25 x 325										1	10,8
			Стержень арматурный А-III ГОСТ 5781-81											
Б4	2		Ф16 l=300	4	4									0,5
			Ф20 l=450			4								1,1
			Ф20 l=500				4	4						1,2
			Ф25 l=600						4	4	4	4	4	2,3

Соединение типа Т1-Мф ГОСТ14098-85 стержней с пластиной следует выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в специальных кондукторах, предотвращающих увод стержней.

Обозначение	Марка	Размеры, мм							Масса кг
		ф	l	a	в	s	c	m	
1.420.5-21.1 20120	МЗ-1	16	300	140	140	20	30	35	5,0
-01	МЗ-2				165				5,6
-02	МЗ-3	20	450		150		35	40	7,8
-03	МЗ-4		500		175				8,8
-04	МЗ-5				200				9,4
-05	МЗ-6	25	600	170	225	25	45	60	16,7
-06	МЗ-7				250				1,5
-07	МЗ-8				275			75	18,4
-08	МЗ-9				300				19,2
-09	МЗ-10				325				20,0

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотьева		
Ст. инж.	Маликова		
Ст. инж.	Богданова		
Техник	Смирнова		

1.420.5-21.1 20120

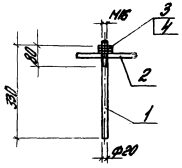
Элемент опорный МЗ-1... МЗ-10

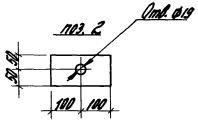
В Ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
64		1		Стержень Ф20 А-Ш Г-330 ГОСТ 5781-82	1	
64		2		Полоса $\frac{100 \times 10 \times 280}{ГОСТ 103-76}$	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	
		4		Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	1	

1.420.5-21.1 20130

Зав. отд.	Рабинович	[illegible]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотьичева	[illegible]	
Инж.	Фетисова	[illegible]	

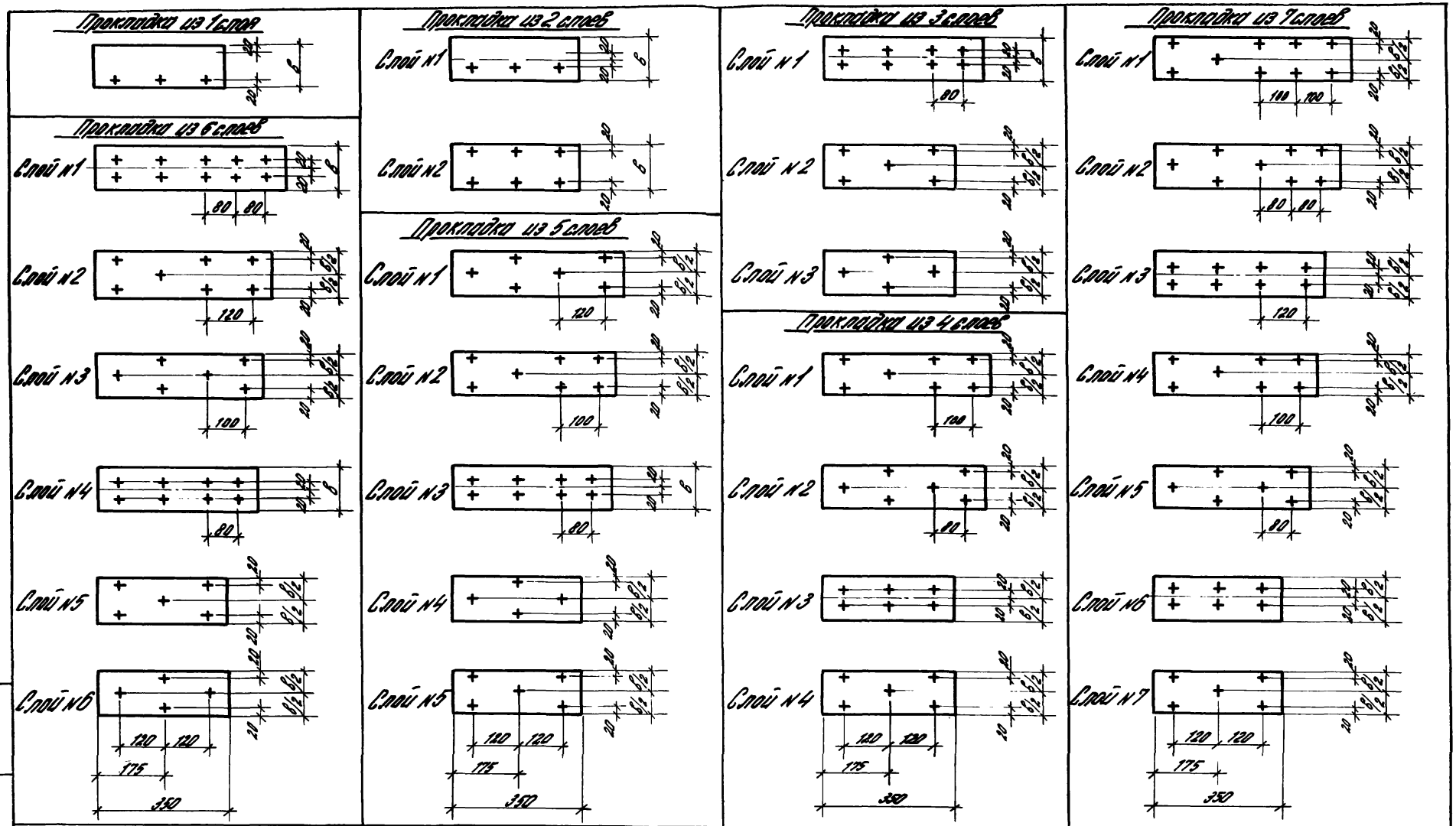
Соединительный элемент М44

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3кг	
Лист	Листов 1	

В Ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*, (кроме оговоренного)

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Гвозди 3,5×90 ГОСТ 4028-63*

Зав.отд.	Рабинович		
Н.контр.	Морозов	Топорков	
Гл.инж.пр.	Топорков	Топорков	
Рж.гр.	Федотьева		
Инж.	Лобанова	Елоб	
Инж.	Фетисова		

1.420.5-21.1 20140

Схема разбивки гвоздей для запрессовки слоев опорных подкладок балок

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 55

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на исполнение 1.420.5-21.1 30100																							Примеч.
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
			Документация																								
		1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия																								
А3		1.420.5-21.1 30100 СБ	Сборочный чертеж																								
			Сборочные единицы																								
А3	1	1.420.5-21.1 30110	Элемент ДКФ1	1																							
		—01	ДКФ2		1																						
		—02	ДКФ3			1																					
		—03	ДКФ4				1																				
		—04	ДКФ5					1																			
		—05	ДКФ6						1																		
		—06	ДКФ7							1																	
		—07	ДКФ8								1																
		—08	ДКФ9									1															
		—09	ДКФ10										1														
		—10	ДКФ11											1													
		—11	ДКФ12												1												
		—12	ДКФ13													1											
		—13	ДКФ14														1										
		—14	ДКФ15															1									
		—15	ДКФ16																1								

Зав. отд.	Радинович	[signature]	1.420.5-21.1 30100
Н. контр.	Морозов	Топорков	Стойка фахверка КФ1... КФ 23
Ст. инж. пр.	Фоторков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Подпись и дата | Инв. № подл.

22840-03 56

Позиция	Обозначение	Наименование	Колич. на отправочное 1.420.5-21.1 30100 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	Примеч.
	1.420.5-21.1 30100 — 16	Элемент ДКФ 17																	1							
	17	ДКФ 18																		1						
	18	ДКФ 19																			1					
	19	ДКФ 20																				1				
	20	ДКФ 21																					1			
	21	ДКФ 22																						1		
	22	ДКФ 23																							1	
ОУ 2	1.420.5-21.1 30120	Бонтак БКФ 1	1	1																						
	01	БКФ 2			1	1						1	1													
	02	БКФ 3					1	1										1								
	03	БКФ 4							1	1				1		1			1	1	1					
	04	БКФ 5									1				1		1					1	1	1	1	
ОУ 3	1.420.5-21.1 30140	Изделие закладное	По конкретному проекту																							
		Детали																								
ОУ 4	1.420.5-21.1 30130	Столик М52	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		Стандартные изделия																								
	5	Болт М16х200 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,351кг
	6	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,033кг
	7	Шайба d 16 ГОСТ 6402-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,008кг
	8	Гвозди К4х100 ГОСТ 4028-63*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 30100 Лист 2

Рис. 1

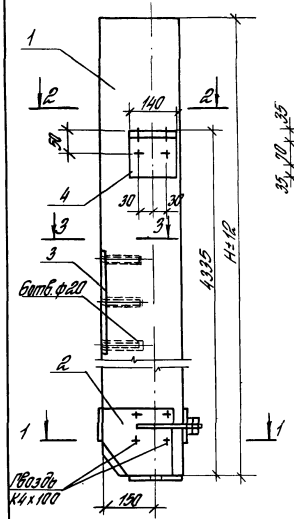
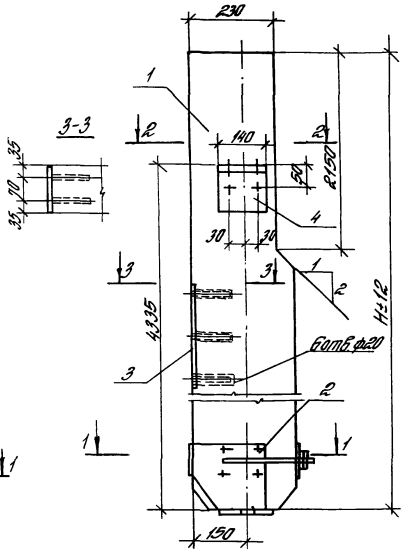
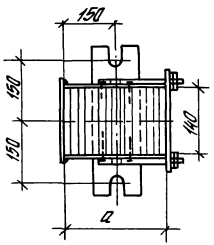


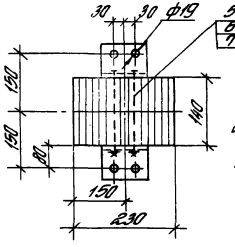
Рис. 2



1-1



2-2



1. Вклеивание поз. 3 производить согласно документу 1.0000ТУ п. 1.3.6.
2. Количество и привязка поз. 3 принимается по конкретному проекту

Обозначение	Марка	Рис.	a	H	Масса, кг
1.420.5-21.1 30100	КФ1	1	—	5200	103
-01	КФ2			5500	108
-02	КФ3	2	300	6400	143
-03	КФ4			6700	149
-04	КФ5		330	6850	162
-05	КФ6			7150	169
-06	КФ7		360	7750	195
-07	КФ8			8050	203
-08	КФ9		400	8350	227
-09	КФ10		300	5650	127
-10	КФ11			5950	132
-11	КФ12		360	7450	187
-12	КФ13		400	8650	236
-13	КФ14		360	7750	195
-14	КФ15		400	8950	244
-15	КФ16		330	7350	174
-16	КФ17		360	7550	190
-17	КФ18			7650	193
-18	КФ19			7850	198
-19	КФ20		400	8550	233
-20	КФ21			8750	239
-21	КФ22			8850	241
-22	КФ23			9050	247

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Маликова	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

1.420.5-21.1 30100 СБ

Стойка фахверка КФ1... КФ23
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 1

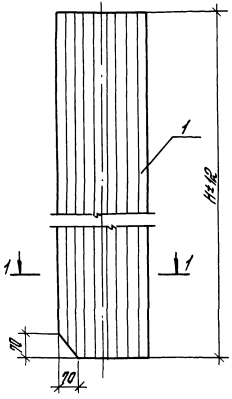
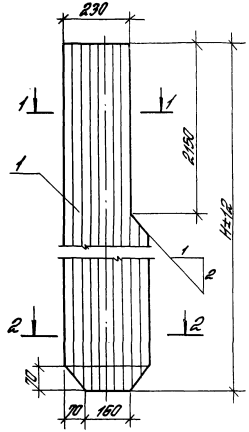
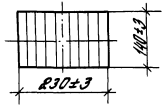


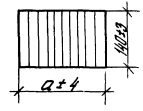
Рис. 2



1–1



2–2



Обозначение	Марка	Рис.	a	H	Масса кг
1.420.5-21.1 30110	ДКФ1	1	—	5200	84
—01	ДКФ2			5500	89
—02	ДКФ3	2	300	6400	124
—03	ДКФ4			6700	130
—04	ДКФ5		330	6850	143
—05	ДКФ6			7150	151
—06	ДКФ7		360	7750	176
—07	ДКФ8			8050	184
—08	ДКФ9		400	8350	208
—09	ДКФ10		300	5650	108
—10	ДКФ11			5950	114
—11	ДКФ12		360	7450	168
—12	ДКФ13		400	8650	217
—13	ДКФ14		360	7750	176
—14	ДКФ15		400	8950	225
—15	ДКФ16		330	7350	155
—16	ДКФ17		360	7550	171
—17	ДКФ18			7650	174
—18	ДКФ19			7850	179
—19	ДКФ20		400	8550	214
—20	ДКФ21			8750	219
—21	ДКФ22			8850	222
—22	ДКФ23			9050	228

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж. пр.	Фоторков		
Рук. гр.	Федотова		
Ст. инж.	Малыхова		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 30110

Элемент ДКФ1...ДКФ23

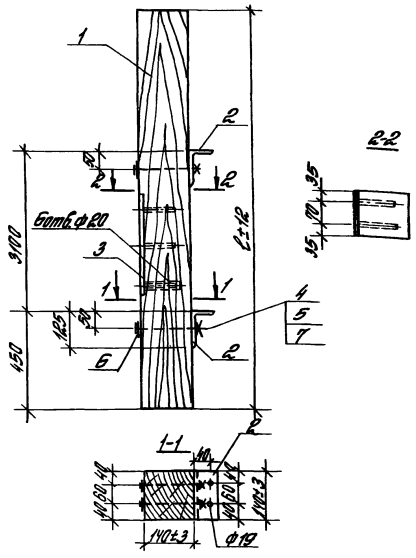
Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	

Лист 1 | Листов 2

Древесина клееная сорта 2 ГОСТ 20850-84

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	ℓ	Масса кг
1.420.5-21.1 30200	КФУ 1	5150	54
— 01	КФУ 2	5450	57
— 02	КФУ 3	5750	60
— 03	КФУ 4	6050	63
— 04	КФУ 5	6350	66

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.420.5-21.1 30200 —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	
				Детали						
Б.4		1		Брус 2 сорта (сосна, ель φ=15%) 140×140 ГОСТ 8486-66Е						
				ℓ=5150	1					0,1 m^3
				ℓ=5450		1				0,107 m^3
				ℓ=5750			1			0,113 m^3
				ℓ=6050				1		0,119 m^3
				ℓ=6350					1	0,124 m^3
А.4		2	1.420.5-21.1 30321	Столик М53	2	2	2	2	2	1,75 кг
А4		3	1.420.5-21.1 30140	Изделие закладное	По конкретному проекту					
				Стандартные изделия						
		4		Болт М16×180 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	0,4 кг
		5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	0,03 кг
		6		Шайба d16 ГОСТ 6958-78*	4	4	4	4	4	0,05 кг
		7		Шайба d16 ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	0,008 кг

1. Вклеивание поз. 3 производится согласно документу 1 00000ТУ пункт 1.3.6.
2. Количество и привязка поз. 3 принимается по конкретному проекту.

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Малыкова	[signature]	

1.420.5-21.1 30200

Стойка фахверка КФУ-1... КФУ 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 60

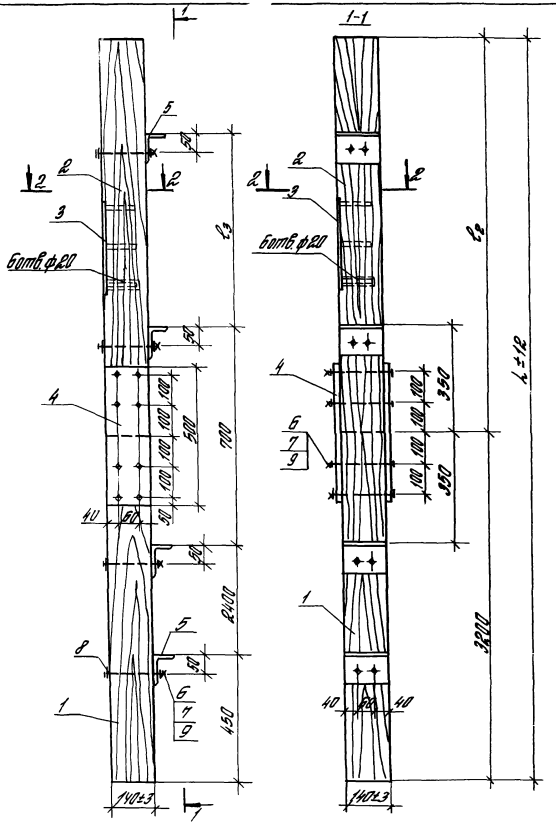
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.420.5-21.1 30300 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечан
				Документация											
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия											
			1.420.5-21.1 30300 СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
А3		1	1.420.5-21.1 30310	Элемент ЭН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		2	1.420.5-21.1 30320	ЭВ-1	1										
			—01	ЭВ-2		1									
			—02	ЭВ-3			1								
			—03	ЭВ-4				1							
			—04	ЭВ-5					1						
			—05	ЭВ-6						1					
			—06	ЭВ-7							1				
			—07	ЭВ-8								1			
			—08	ЭВ-9									1		
			—09	ЭВ-10										1	
А4		3	1.420.5-21.1 30140	Изделие закладное	По конкретному проекту										
				Детали											
А4		4	1.420.5-21.1 30330	Накладка НФ-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		5	1.420.5-21.1 30321	Столик М53	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Стандартные изделия											
		6		Болт М16×200 ГОСТ 7798-70*	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
		7		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
		8		Шайба d16 ГОСТ 6958-78*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		9		Шайба d16 ГОСТ 6402-70	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	

Зав. отд.	Родионович	[signature]	1.420.5-21.1 30300
Н. контр.	Морозов	Голорков	Стойка фахверка КФУ6... КФУ15
Гл. инж. пр.	Федоров	Голорков	
Рук. гр.	Федоровская	[signature]	
Ст. инж.	Малинова	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

Стадия	Лист	Листов
Р		1

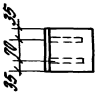
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	h	l_2	l_3	Объем древесины м³	Масса стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 30300	КФУ-6	6650	3450		0,13	18	80
—01	КФУ-7	6950	3750		0,14	18	83
—02	КФУ-8	7250	4050	1900	0,14	18	86
—03	КФУ-9	7550	4350		0,15	18	89
—04	КФУ-10	7850	4650		0,15	18	91
—05	КФУ-11	8150	4950		0,16	18	95
—06	КФУ-12	8450	5250		0,17	18	98
—07	КФУ-13	8750	5550	2900	0,17	18	101
—08	КФУ-14	9050	5850		0,18	18	104
—09	КФУ-15	9350	6150		0,18	18	106

2-2



1. Вклеивание поз. 3 производить согласно пункту 1.3.6 в документе 1.00000 ТУ.
2. Количество и привязка поз. 3 принимается по конкретному документу.

Зав. отд.	Рабинович		
2 Н. контр.	Морозов		
Гл. инж. пр.	Морозов		
Рук. гр.	Федотовичева		
Инж.	Фетисова		

1.420.5-21.1 30300 СБ

Стойка фахверка КФУ-6 ... КФУ-15 Сборочный чертеж

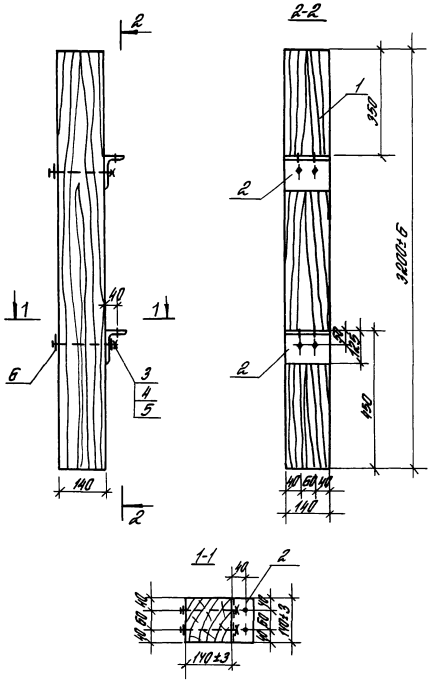
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тв. бл.	—

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

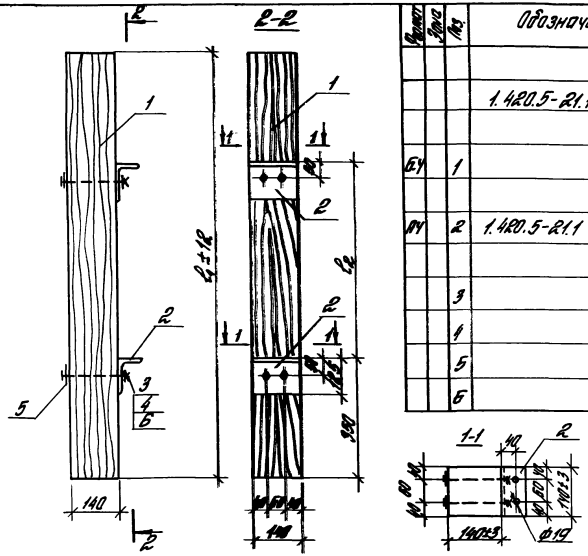
22840-03 62



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Брус 2 сорта (сосна, ель Ф=15%) ГОСТ 8486-66Е		
Б.Ч		1		140×140; l=3200	1	
Д.Ч		2	1.420.5-21.1 30321	Столик М53	2	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16×200 ГОСТ 7798-70*	4	
		4		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	
		5		Шайба d16 ГОСТ 6402-70	4	
		6		Шайба d16 ГОСТ 6958-70*	4	

				1.420.5-21.1 30310			
Зав. отд.	Рабинович			Элемент 9Н-1	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Морозов				Р	35 кг	—
Гл. инж. пр.	Топорков				Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Федотовцева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Маликова						
Ст. инж.	Богданова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1
10
2
40
40
40
40
1140
160
160
160

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000 ПЗ	Пояснительная записка		
			1.420.5-21.1 30120 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Поз. 1	Плита опорная		
А4		—00 ... —04	1.420.5-21.1 30121	1	
			Поз. 2	Фасонка М48		
А4		—00 ... —04	1.420.5-21.1 30122	2	
			Поз. 3	Упор подвижной М49		
А4		—00 ... —04	1.420.5-21.1 30123	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Гл. конструктор	Гайнинович		
Н. контр.	Шпрыгов	Гончаров	
Рук. гр.	Федотичева		
Ст. инж.	Макиева		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 30120

Башмак опорный фахверка БКФ1 ... БКФ5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

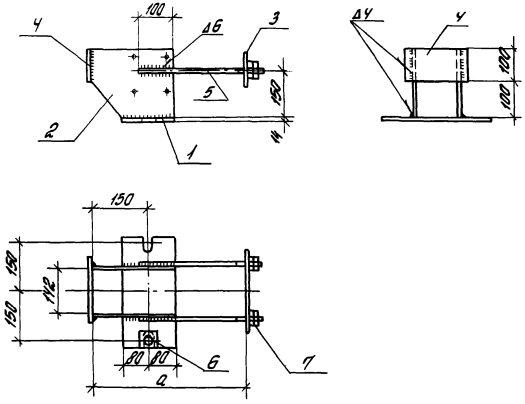
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примечан.
		Поз. 4	Упор неподвижный		
Б.Ч			Полоса 100Г 103-76 8 от 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
		—00 ... —04	100 × 10 ℓ = 170	1	
А4		Поз. 5	Ряж М50		
		—00	1.420.5-21.1 30124	2	М50
		—01	—01	2	М50-1
		—02	—02	2	М50-2
		—03	—03	2	М50-3
		—04	—04	2	М50-4
		Поз. 6	Шайба М51		
А4		—00 ... —04	1.420.5-21.1 30125	2	
			Стандартные изделия		
		Поз. 7			
Б.Ч		—00 ... —04	Пайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.420.5-21.1 30120

Лист 2



Обозначение	Марка	a	Масса кг
1.420.5-21.1 30120	БКФ1	230	15,0
-01	БКФ2	300	
-02	БКФ3	330	
-03	БКФ4	360	
-04	БКФ5	400	

Зав.отд.	Робинович		
Н.конт.	Морозов	Топорков	
Гл.инж.пр.	Топорков	Топорков	
Рук.гр.	Федотычева		
Ст.инж.	Маликова		

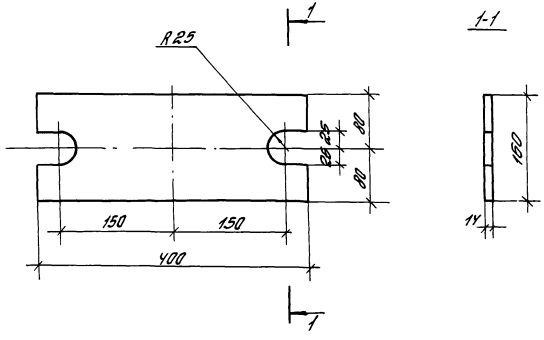
1.420.5-21.1 30120 СБ

Бошмак стойки фахверка БКФ1... БКФ5
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Зав.отд.	Робинович		
Н.конт.	Морозов	Топорков	
Гл.инж.пр.	Топорков	Топорков	
Рук.гр.	Федотычева		
Ст.инж.	Маликова		

1.420.5-21.1 30121

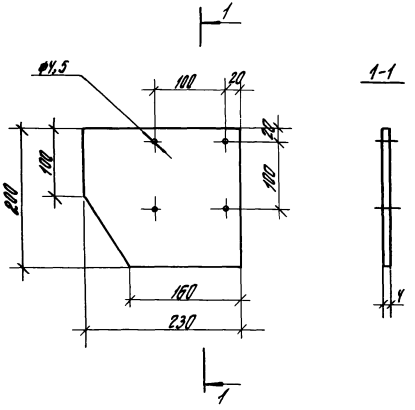
Плита опорная

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,1т	—
Лист	Листов 1	

Полоса 160х14 ГОСТ 103-76
Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*

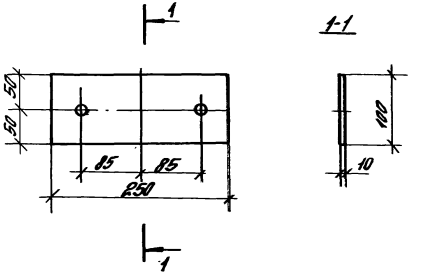
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



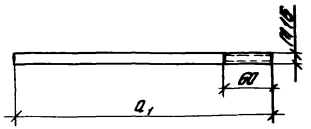
Зав. отд.	Рабинович			1.420.5-21.1 30122			
Н. контр.	Морозов			Фасонка М48	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Топорков				Р	1.45кг	
Рук. гр.	Федотычева				Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Маликова			Полоса 200х4 ГОСТ 103-76 / Вст 3 кп 2 380-71*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Зав. отд.	Рабинович			1.420.5-21.1 30123			
Н. контр.	Морозов			Упор подвижной М49	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Топорков				Р	1.9кг	
Рук. гр.	Федотычева				Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Маликова			Полоса 100х10 ℓ=250 ГОСТ 103-76 / Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-77*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	a_1	Масса, кг
1.420.5-21.1 30124	ТБ-1	150	0,25
-01	ТБ-2	220	0,35
-02	ТБ-3	250	0,40
-03	ТБ-4	280	0,45
-04	ТБ-5	320	0,50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. отд.	Радинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		

1.420.5-21.1 30124

Тяж М50

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Круг В 16 ГОСТ 2590-71* / 20 ГОСТ 1050-74**

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. отд.	Радинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 30125

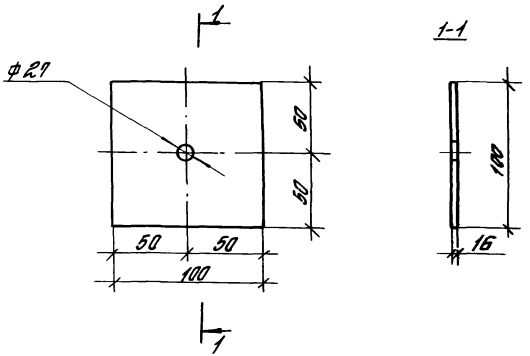
Шайба М51

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3 кг	

Лист | Листов 1

Полоса 100х16 ГОСТ 103-76 / В ст3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



22840-03 68

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Документация		
1.420.5-21.1 30400 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
А4		поз. 1	Элемент Д		
		-00	1.420.5-21.1 30410	1	Д1
		-01	-01	1	Д2
А4		поз. 2	Фасонка М54		
		-00; -01	1.420.5-21.1 50420	2	
			Стандартные изделия		
		поз. 3	Болты ГОСТ 7798-70*		
		-00; -01	Болт М12×150	8	0,15 кг
		поз. 4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00; -01	Гайка М12	8	0,015 кг
		поз. 5	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00; -01	Шайба 12	15	0,02 кг

Зав. отд.	Рабинович		
Гл. инж. пр.	Фопорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Малукова		
Ст. инж.	Богданова		

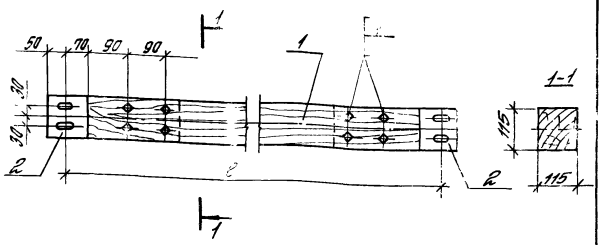
1.420.5-21.1 30400

Распорка фахверка РФ1, РФ2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса стали, кг	Объем древесины, м³	Масса эл. пр.,
1.420.5-21.1 30400	РФ1	5700	6,6	0,074	[illegible]
-01	РФ2	5600	6,6	0,072	43

Зав. отд.	Рабинович		
Гл. инж. пр.	Фопорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Малукова		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 30400 СБ

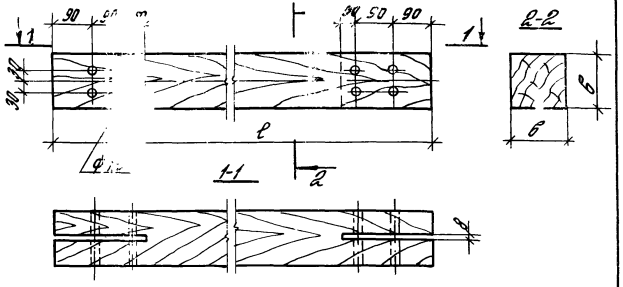
Распорка фахверка РФ1, РФ2. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	ℓ	в	Объем древес. м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 30410	Д1	5560	115	0,074	37,0
— 01	Д2	5460	115	0,072	36,0

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Радинович	Рабин	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[illegible]	
Ст. инж.	Маликова	[illegible]	

1.420.5-21.1 30410

Элемент Д1, Д2

Отдел	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) φ=20% ГОСТ 24454-80Е

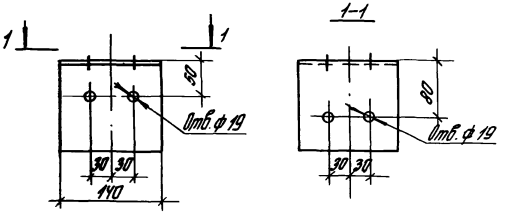
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

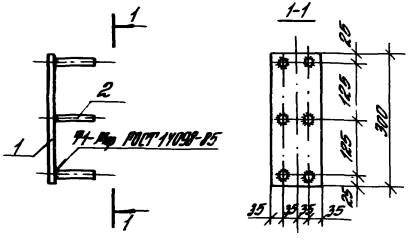
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист

22840-03 70



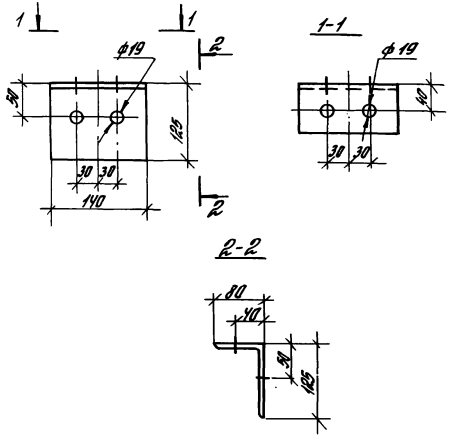
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
				1.420.5-21.1 30 130			
				Столик М52	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	2.2	
					Лист	Листов 1	
				Уголок 125х8 ГОСТ 8509-72* / Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4		1		Полоса 140х10х300 ГОСТ 103-76 / Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	
А4		2		Стержень А-III ф 16; l=110 ГОСТ 5781-82	6	

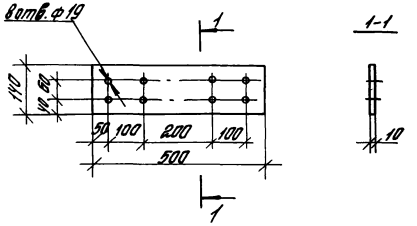
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
				1.420.5-21.1 30 140			
				Деталь закладная М61	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	4.3кг	
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд.	Рабинович	
Н. контр.	Морозов	
Гл. инж. пр.	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	
Техник	Смирнова	



				1.420.5-21.1 30321			
Зав.отд	Рабинович			Столик М53	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Морозов	Толерков			Р	1.75кг	
Гл.инж.пр	Топорков	Толерков			Лист	Листов 1	
Рук.гр	Федотычева			Уголок 125×80×8 ГОСТ 8509-57	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Богданова			Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



				1.420.5-21.1 30330			
Зав.отд	Рабинович			Накладка НФ-1	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Морозов	Толерков			Р	5.5	
Гл.инж.пр	Топорков	Толерков			Лист	Листов 1	
Рук.гр	Федотычева			Полоса 140×18 ℓ=500 ГОСТ 103-76	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Богданова			Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*			

22840-03 72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.420.5-21.1 40100.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4			-00	1.420.5-21.1 40110	1	Д3
			-01	-01	1	Д4
			-02	-02	1	Д5
			-03	-03	1	Д6
			-04	-04	1	Д7
			-05	-05	1	Д8
			-06	-06	1	Д9

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Стандартные изделия		
		поз.2	Гайки М54		
		-02.04.05	1.420.5-21.1 50420	2	М54
		-00.01.03.05	-01	2	М54-1
		поз.3	Болты ГОСТ7798-70*		Масса,кг
		-02	Болт М12х150	8	0,150
		-00.03.05.06	Болт М18х170	8	0,3
		-01	Болт М16х200	8	0,35
		поз.4	Гайки ГОСТ5915-70*		
		-02.04	Гайка М12	8	0,015
		-00.01.03.05.07	Гайка М16	8	0,033
		поз.5	Шайбы ГОСТ6958-78		
		-12.04.05	Шайба 12	16	0,02
		-00.01.03.05	Шайба 16	16	0,05

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гип.	Робинович		
Нач.отд.	Гогорев		
Рук.гр.	Родионова		
Ст.инж.	Моисеева		
Ст.инж.	Богданова		

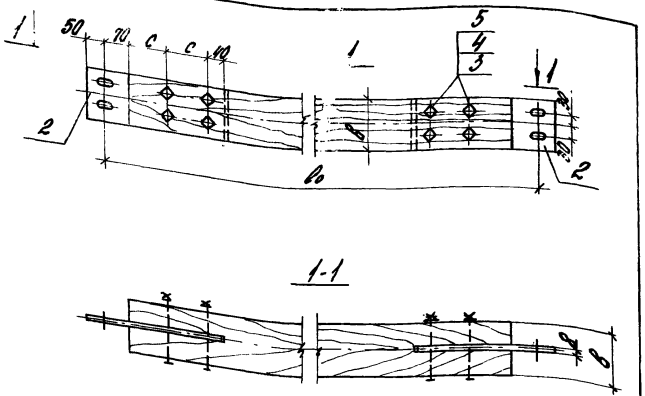
1.420.5-21.1 40100

Сборка по колоннам С4-1, С4-2, С2-1, С2-2, С3-1, С33

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.420.5-21.1 40100 | Лист 2



Обозначение	Марка	l_0 мм	в мм	с мм	Расход стали кг	Объем древес. м3	Масса элем. кг
1.420.5-21.1-40100 СБ	С1-1	6640	140	120	9,5	0,127	74
-01	С1-2		165		9,9	0,177	99
-02	С2-1	5590	120	90	6,5	0,077	46
-03	С2-2		140	120	9,5	0,11	63
-04	С3-1	5890	120	90	6,5	0,08	48
-05	С3-2		140	120	9,5	0,113	66
-06	С3-3	5700	140	120	9,5	0,083	50

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5 -21.1 40100СБ

Связь по колоннам С1-1, С1-2, С2-1, С2-2, С3-1...С3-3
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Рабинович	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	
Ст. инж.	Маликова	
Ст. инж.	Богданова	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.420.5-21.1 40200СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
		Поз.1	Элемент Д		
А4		-00	1.420.5-21.1 40210	1	Д11
		-01	-01	1	Д13
		-02	-02	1	Д14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 40200

Связь по колоннам С2-3, С3-4, С3-5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

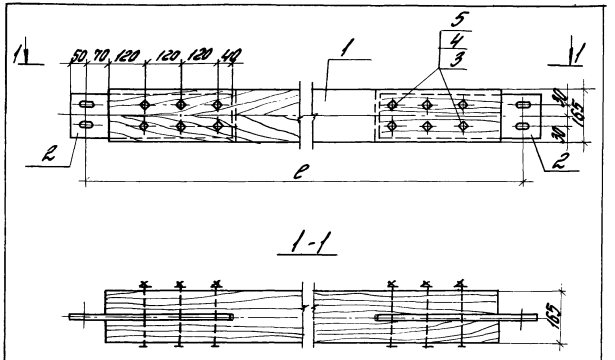
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Рабинович	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	
Ст. инж.	Маликова	
Ст. инж.	Богданова	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз 2	фасонка М55		
А4		00 ... 02	1.420.5.-21.1-50430	2	
			Стандартные изделия		
		поз. 3	Болты ГОСТ7798-70*		Масса, кг
		00 ... 02	Болт М16×200	12	0,35
		Поз. 4	Гайки ГОСТ5915-70*		
		-00 ... 02	Гайка М16	12	0,033
		поз. 5	Шайбы ГОСТ6958-78		
		-00 ... 02	Шайба 16	24	0,05

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 40200 | Лист 2



Обозначение	Марка	l	Расход стали кг	Объем древесины м³	Масса эл-та кг
1.420.5-21.1 40200	С2-3	5550	13,8	0,147	88
-01	С3-4	5890		0,157	92
-02	С3-5	5700		0,151	90

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Рабинович	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков
Рук. ер.	Федотычев	
Ст. инж.	Маликов	
Ст. инж.	Богданов	

1.420.5-21.1 40200СБ

Связь по колоннам С2-3; С3-4; С3-5. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 40300СБ	Сборочный чертеж	X	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
		поз.1	Элемент Д		
А4		-00	1.420.5-21.1 40310	1	Д16
		-01	-01	1	Д17
		-02	-02	1	Д18
		-03	-03	1	Д19
		-04	-04	1	Д20
		-05	-05	1	Д21
		-06	-06	1	Д22

Зав.отд.	Рабинович	Рабин	
Гл.инж.пр.	Топорков	Топорков	
Рук.гр.	Федотычева	[illegible]	
Ст.инж.	Маликова	Маликова	
Ст.инж.	Богданова	Богданова	

1.420.5-21.1 40300

Связь по колоннам С4-1, С4-2, С5-1, С5-2 С5-3, С6-1, С6-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

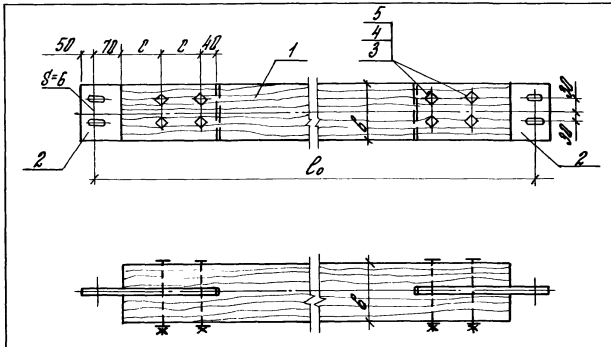
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз.2	Фасонка		
А4		-00, 02, 05	1.420.5-21.1 50420	2	М54
		-01, 03, 04, 06	-01	2	М54-1
			Стандартные изделия		Масса, кг
		поз.3	Болт ГОСТ 7798-70*		
		-00, 02, 05	Болт М12х150	8	0,15
		-01, 03, 06	Болт М16х170	8	0,3
		-04	Болт М16х200	8	0,35
		поз.4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00, 02, 05	Гайка М12	8	0,015
		-01, 03, 04, 06	Гайка М16	8	0,033
		поз.5	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00, 02, 05	Шайба 12	16	0,02
		-01, 03, 04, 06	Шайба 16	16	0,05

1.420.5-21.1 40300

Лист 2

22840-03 76



Обозначение	Марка	C_o мм	b мм	c мм	Масса стали кг	Объем древесины $м^3$	Масса эл-та, кг
1.420.5-21.1 40300	С4-1	5388	120	90	6,5	0,068	41
-01	С4-2	5388	140	120	9,5	0,101	61
-02	С5-1	5570	120	90	6,5	0,072	43
-03	С5-2	5570	140	120	9,5	0,106	63
-04	С5-3	5570	165		9,9	0,148	84
-05	С6-1	5870	120	90	6,5	0,076	45
-06	С6-2	5870	140	120	9,5	0,112	66

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Робинович	
Гл. инж.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	Федотычева
Ст. инж.	Маликова	Маликова
Ст. инж.	Багданова	Багданова

1.420.5-21.1 40300 С5

Связь по колоннам С4-1, С4-2, С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.420.5-21.1 40400 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
		поз. 1	Элемент Д		
А4		-00	1.420.5-21.1 40410	1	Д23
		-01	-01	1	Д24

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Робинович	
Гл. инж.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	Федотычева
Ст. инж.	Маликова	Маликова
Ст. инж.	Багданова	Багданова

1.420.5-21.1 40400

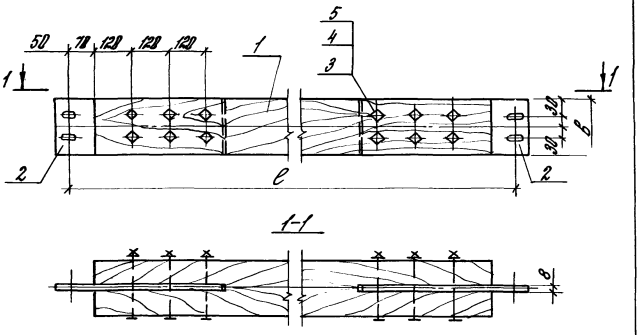
Связь по колоннам С4-3, С6-3.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз. 2	фасонка		
А4		-00 ; -01	1.420.5-21.1 50 430	2	М55
			Стандартные изделия		
		Поз. 3	Болты ГОСТ 7798-70*		Масса, кг
		-00; -01	Болт М16×200	12	0,35
		Поз. 4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00;-01	Гайка М16	12	0,033
		Поз. 5	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00;-01	Шайба 16	24	0,05

1.420.5-21.1 40 400 | Лист 2



Обозначение	Марка	l, мм	в, мм	Масса стали, кг	Объем древесины, м³	Масса эл-та, кг
1.420.5-21.1 40400	С4-3	5300	165	13,8	0,14	84
-01	С6-3	5870	165	13,8	0,16	92

Зав. отд.	Рабинович		
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 40400 СБ

Связь по колоннам С4-3, С6-3
Сборочный чертеж

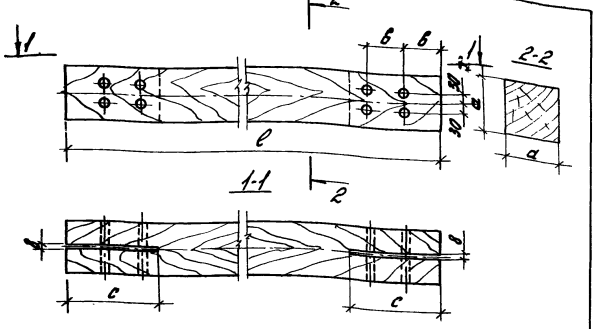
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

22840-03 78



Обозначение	Марка	l	а мм	в мм	с мм	Объем древесины м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 40110	Д3	6500	140	120	300	0,127	64
-01	Д4		165	120	300	0,177	89
-02	Д5	5450	120	90	230	0,079	39
-03	Д6		140	120	300	0,107	53
-04	Д7	5750	120	90	230	0,083	41
-05	Д8		140	120	300	0,113	56
-06	Д9	5560	120	90	230	0,08	40

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		

1.420.5-21.1 40110

Элемент деревянный Д3...Д9

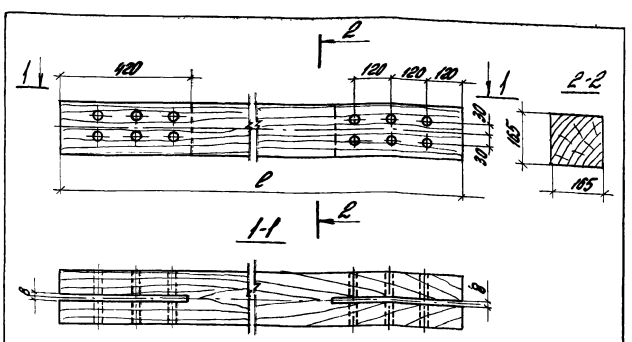
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) f = 20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	l мм	Объем древес. м³	Масса элем. кг
1.420.5-21.1 40210	Д11	5400	0,147	74
-01	Д13	5750	0,157	78
-02	Д14	5560	0,151	76

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Маликова		

1.420.5-21.1 40210

Элемент деревянный Д11, Д13 Д14

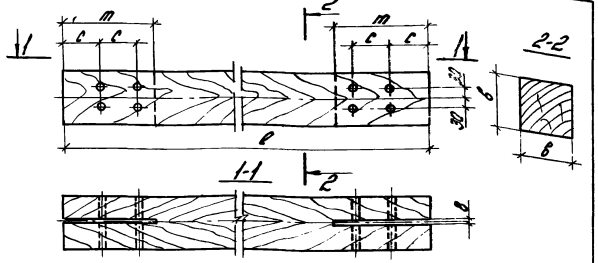
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) f = 20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм ℓ	δ	c	m	Объем древ. м³	Масса кг
1.420.5-21.1 40310	Д16	5160	115	90	230	0,058	34
-01	Д17	5160	140	120	300	0,101	51
-02	Д18	5030	115	90	230	0,072	36
-03	Д19	5030	140	120	300	0,106	53
-04	Д20	5030	165	120	300	0,148	74
-05	Д21	5130	115	90	230	0,076	38
-06	Д22	5130	140	120	300	0,112	56

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Радионович		
Н. сект.	Морозов		
Рук. гр.	Петрова		
Ст. инж.	Фефилова		
	Малинина		

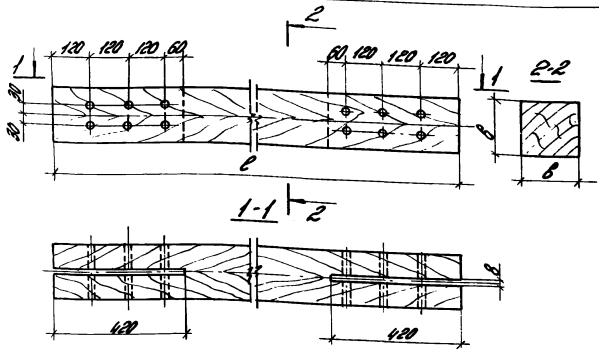
1.420.5-21.1 40310

Элемент деревянный Д16...Д22.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Брус 2 сорта (сосна, ель) ρ = 20% ГОСТ 24454-80 Е

ЦНИИПромзданий



Обозначение	Марка	Размеры, мм ℓ	δ	Объем древ. м³	Масса кг
1.420.5-21.1 40410	Д23	5160	165	0,140	70
-01	Д24	5130	165	0,156	78

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Радионович		
Н. сект.	Морозов		
Рук. гр.	Петрова		
Ст. инж.	Фефилова		
	Малинина		

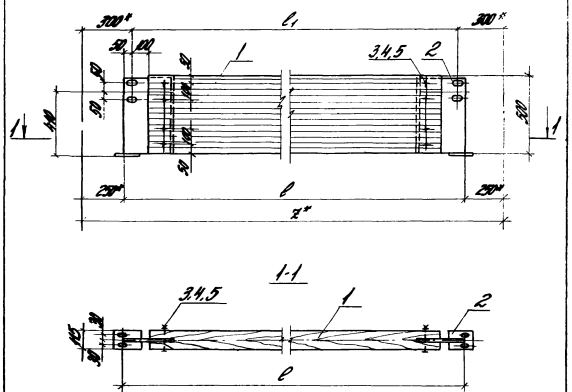
1.420.5-21.1 40410

Элемент деревянный Д23, Д24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Брус 2 сорта (сосна, ель) ρ = 20% ГОСТ 24454-80 Е

ЦНИИПромзданий



Обозначение	Марка	c	c_1	z	Объем бетона, м³	Масса стали, кг	Масса, кг
1.420.5-24.1 50100	ВС1-6	5000	4900	5300	0,27	19	154
-01	ВС2-6	5500	5400	6000	0,30	19	169

* Размеры для справок

Зав. отд.	Ряжинцев		
Н. контр.	Мокров		
Рук. гр.	Погорелов		
Рук. гр.	Федоренко		
Исп.	Любимова		

1.420.5-24.1 50100СБ

Связь вертикальная ВС1-6, ВС2-6. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лит.	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
1.420.5-24.1 ОВ00075			
1.420.5-24.1 5010025	Сборочный чертеж	1	
	Детали		
1.420.5-24.1 50110	Элемент Д35	1	
-01	Элемент Д25	1	
1.420.5-24.1 50120	Фланец К08	2	2
	Стандартные изделия		
	Болт М30.8g.40.Т.Т.08.019	8	8
	Гайка М30.6Н.5.10.Н.Т.Ц.Хр	8	8
	Шайба 30.65Г.Т.019	16	16

Зав. отд.	Ряжинцев		
Н. контр.	Мокров		
Рук. гр.	Погорелов		
Рук. гр.	Федоренко		
Исп.	Любимова		

1.420.5-24.1 50100

Связь вертикальная ВС1-6, ВС2-6. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лит.	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

			Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.420.5-21.1 50200				Примеч.
						01			
				Документация					
			1.420.5-21.1 00000ТУ	Технические условия					
А3			1.420.5-21.1 50200СБ	Сборочный чертеж					
				Детали					
А4		1	1.420.5-21.1 50210	Пояс верхний ВП-1	1				
			-01	ВП-2		1			
А4		2	1.420.5-21.1 50220	Пояс нижний НП-1	1				
			-01	НП-2		1			
А4		3	1.420.5-21.1 50230	Раскос Д27	2				
			-01	Д28		2			
		4	-02	Д29	2				
			-03	Д30		2			
Б4		5		Доска 125×25, ℓ=900 сосна, ель сорт 3 ГОСТ 8486-66*	4	4			0,003 м³

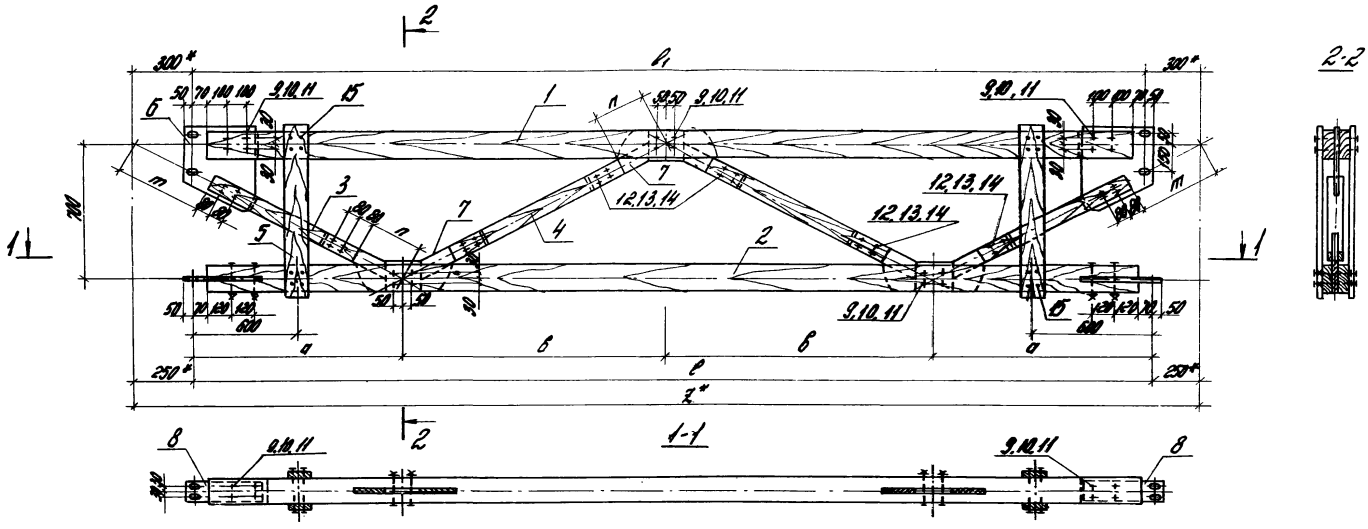
Зав. отд.	Рабинович	[signature]	1.420.5-21.1 50200	
Н. контр.	Морозов	Топорков	Связь вертикальная ВС1-9, ВС2-9	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков		
Рук. гр.	Федотьева	[signature]		
Ст. инж.	Богданова	[signature]		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инж.	Лобанова	Елоб-		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

			Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.420.5-21.1 50200				Примеч.
						01			
А4		6	1.420.5-21.1 50240	Фасонка М57	2				
			-01	М57-1		2			
А4		7	1.420.5-21.1 50250	М58	3				
			-01	М58-1		3			
А4		8	1.420.5-21.1 50420	М54-1	2	2			
				Стандартные изделия					
				Болты ГОСТ 7798-70*					
		9		Болт М16×170	28	28			0,3 кг
		12		Болт М12×120	32	32			0,12 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70					
		10		Гайка М16	28	28			0,03 кг
		13		Гайка М12	32	32			0,015 кг
				Шайбы ГОСТ 6958-78					
		11		Шайба d 16	28	28			0,05 кг
		14		Шайба d 12	32	32			0,02 кг
		15		Гвозди к 3,5×90 ГОСТ 4028-63*	32	32			

1.420.5-21.1 50200	Лист 2

22840-03 82



Обозначение	Марка	l	l_1	m	n	a	в	z*	Объем древесины, м³	Масса стали, кг	Масса, кг
		мм									
1.420.5 - 21.1 50200	ВС1-9	5000	4900	435	300	1125	1375	5500	0,23	58	173
-01	ВС2-9	5500	5400	425	320	1250	1500	6000	0,26	52	182

* Размеры для справок

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж. пр.	Топорков		
Рук. гр.	Федотьев		
Инж.	Лобанова		

1.420.5 -21.1 50200 СБ

Связь вертикальная ВС1-9, ВС2-9. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.420.5-21.1 000000 ТУ	Технические условия		
			1.420.5-21.1 50300 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечан.
			Сборочные единицы		
		Поз. 1	Верхний пояс ВП		
А4		-00...-02	1.420.5-21.1 50310	1	
		-03	-01	1	
		-04;-05	-02	1	
А4		Поз. 2	Нижний пояс НП		
		-00...-02	1.420.5-21.1 50320	1	
		-03...-05	-01	1	
		Поз. 3	Раскос		
А4		-00	1.420.5-21.1 50330	2	
		-01	-01	2	
		-02	-02	2	
		-03	-03	2	
		-04	-04	2	
		-05	-05	2	

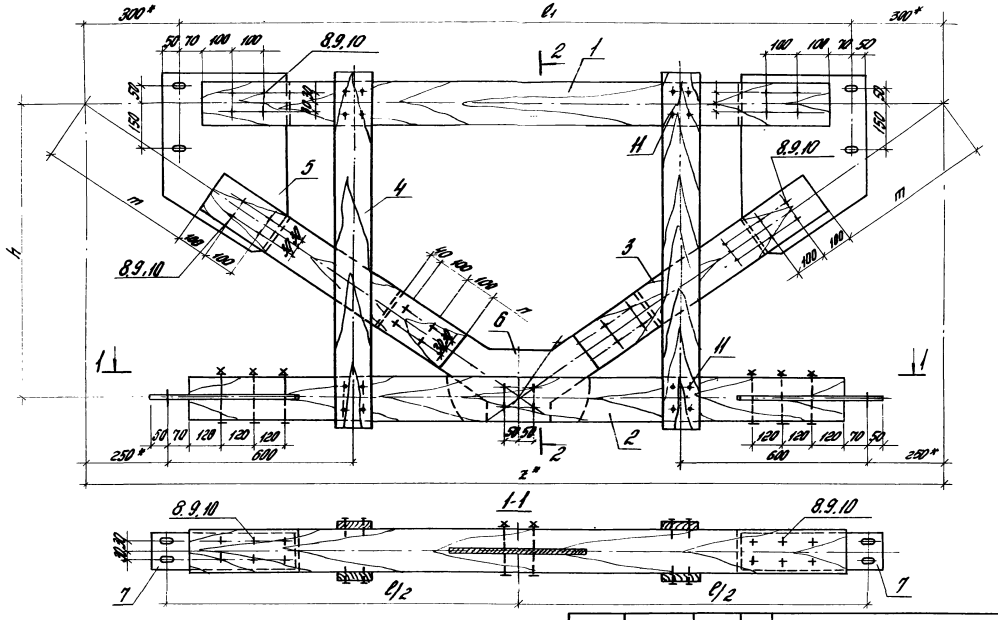
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечан.
		Поз. 4	Доска Сталь 3 Б5 × 25 ГОСТ 24454-80		
		-00;-03	ℓ = 1200	4	
		-01;-04	ℓ = 1500	4	
		-02;-05	ℓ = 1800	4	
		Поз. 5	Фасонка М59		
А4		-00	1.420.5-21.1 50340	2	
		-01	-01	2	
		-02	-02	2	
		-03	-03	2	
		-04	-04	2	
		-05	-05	2	
А4		Поз. 6	Фасонка М60		
		-00	1.420.5-21.1 50350	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		Поз. 7	Фасонка М55		
А4		-00...-05	1.420.5-21.1 50430	2	
			Стандартные изделия		
		Поз. 8	Болты ГОСТ 7798-70*		
		-00...-05	Болт М16 × 110	40	Ф3 кг
		Поз. 9	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00...-05	Гайки М16	40	Ф0,3 кг
		Поз. 10	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00...-05	Шайба 16	80	Ф0,5 кг
		Поз. 11	Гвозди ГОСТ 4028-63*		
			К4 × 100	—	4,3 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.лаб.	Дубровский		1.420.5-21.1 50300
Н.контр.	Морозов	Топорков	
Гл.инж.пр.	Федоров	Топорков	Вертикальная связь ВС1-12, ВС1-15, ВС1-18 ВС2-12, ВС2-15, ВС2-18
Рук.гр.	Фортинский		
Инж.	Лапшина	Елов	ЦНИИПромзданий

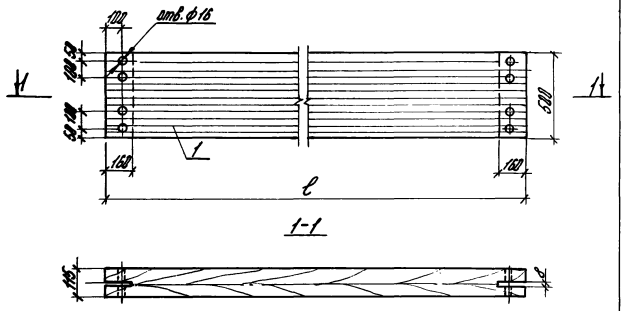
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

1.420.5-21.1 50300 — Лист 2


300*
300*
8.9.10
8.9.10
8.9.10
8.9.10
8.9.10
8.9.10
1
2
3
4
5
6
7
1-1
2-2
250*
250*
600
600
z*
h
m
n
50 70 100 100
120 120 120
100 100 70 50
50 70 120 120 120
100 100 100
100 100
150
150
50
50
50
50
100
100
100

Обозначение	Марка связи	Размеры, мм						Объем древесины, м³	Масса стального проката кг	Масса элемента, кг
		h	e	e_1	m	n	z			
1.420.5-21.2 50300	ВС1-12	1000	5000	4900	466	460	5500	0,26	44	190
-01	ВС1-15	1300			442	350		0,28	43	199
-02	ВС1-18	1600			462	300		0,29	44	205
-03	ВС2-12	1000	5500	5400	542	500	6000	0,29	47	208
-04	ВС2-15	1300			430	390		0,31	43	214
-05	ВС2-18	1600			470	320		0,32	45	221

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1÷2Б5-21.1 5В110			Прим.
					ДО	ДН		
				Документация				
			1.420.5-21.1 ОООООО ТУ	Технические условия				
				Материалы				
				Сортэ ГОСТ 2В950-75	0,27В	0,30В		$м^3$
Б.Ч		1		свай сварн. сыг ГОСТ 6В6В-В6Е				

Обозначение	Марка	c	Объем бетона, $м^3$	Масса, кг
1.420.5-21.1 50 110	Д 25	4 700	0,270	135
-01	Д26	5 200	0,300	150

При сварении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

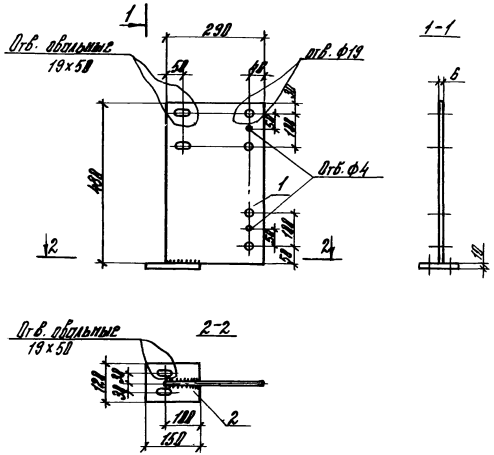
Зав. отд.	Робинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж.	Топорков		
Рук. гр.	Фрейтичева		
Инж.	Лобанова		

1.420.5-21.1 50 110

Элемент Д25; Д26

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Лист $\frac{298 \times 5 \times 488}{ГОСТ\ 19903-74}$	1	
		2		Полоса $\frac{150 \times 12 \times c=120}{ГОСТ\ 103-76}$	1	

Зав. отд.	Робинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж.	Топорков		
Рук. гр.	Фрейтичева		
Инж.	Лобанова		

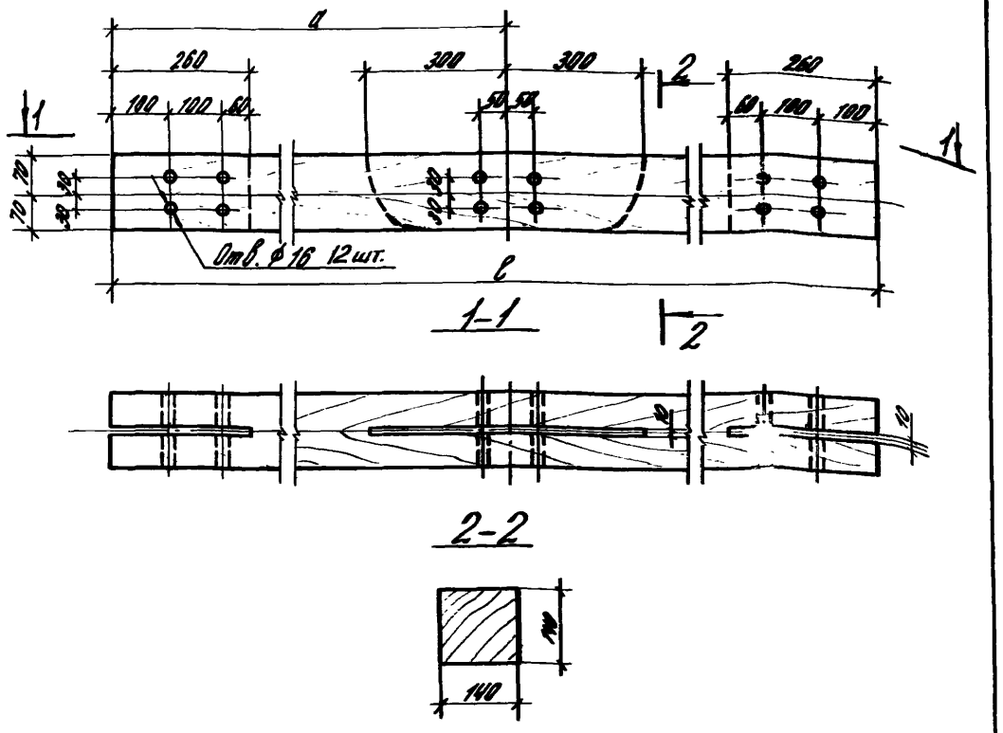
1.420.5-21.1 50 120

Фасонка М56

В Ст3кп2 ГОСТ 380-71*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8кг	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий



Обозначение	Марка	с	а	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 50210	ВП-1	4760	2380	0,093	47
—01	ВП-2	5260	2630	0,103	52

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав.отд.	Рабинович	
Н.контр.	Морозов	
Гл.инж.пр.	Тимофеев	
Рук.гр.	Федотичева	
Инж.	Любанова	

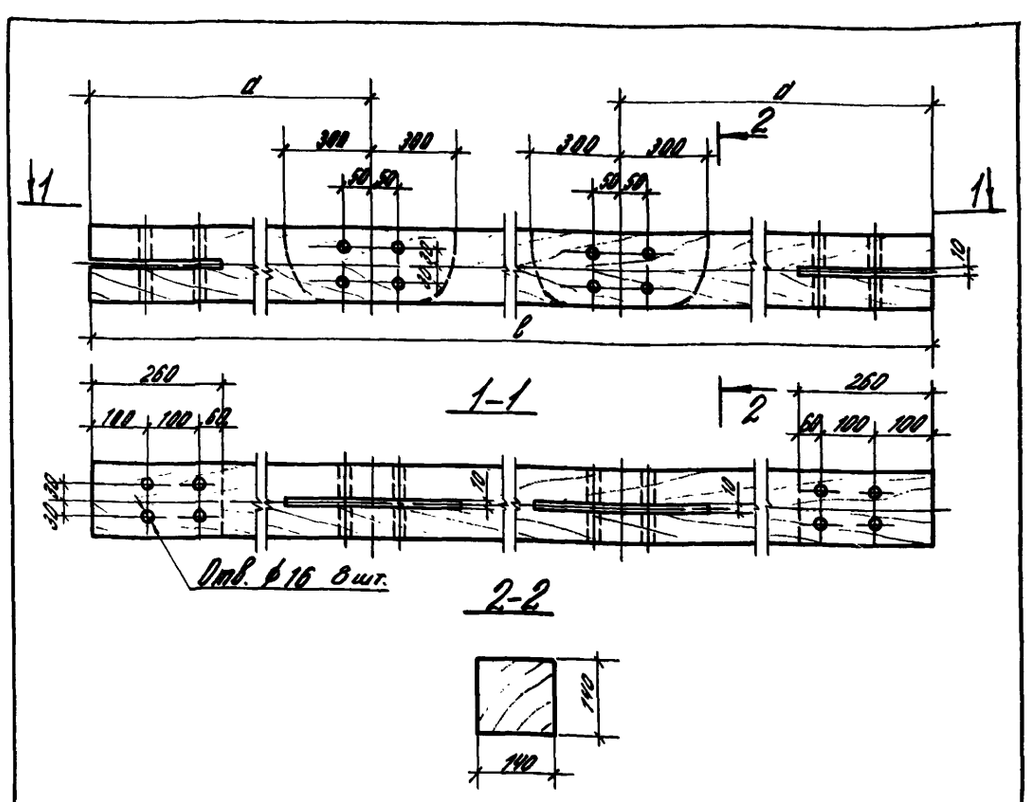
1.420.5-21.1 50210

Верхний пояс ВП-1, ВП-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Брус 2 сорта (сосна, ель) W=20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	с	а	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 50220	НП-1	4660	955	0,091	46
—01	НП-2	5160	1080	0,101	51

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав.отд.	Рабинович	
Н.контр.	Морозов	
Гл.инж.пр.	Тимофеев	
Рук.гр.	Федотичева	
Инж.	Любанова	

1.420.5-21.1 50220

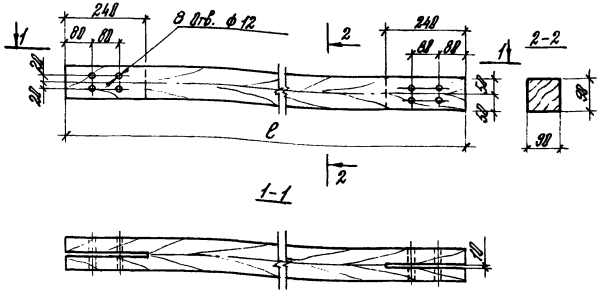
Нижний пояс НП-1, НП-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Брус 2 сорта (сосна, ель) W=20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	l, мм	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 50230	Д 27	810	0,0065	3,3
-01	Д 28	945	0,0076	3,8
-02	Д 29	910	0,0073	3,6
-03	Д 30	1015	0,0082	4,1

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова	Лоб-	

1.420.5-21.1 50230

Раскос Д27... Д30

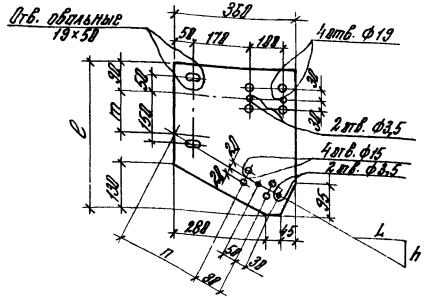
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) φ=20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	h/L	Размеры, мм l	m	n	Масса кг
1.420.5-21.1 50 240	М57	700/1375	440	127	235	9,9
-01	М57-1	700/1500	410	115	230	9,3

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова	Лоб-	

1.420.5-21.1 50 240

Фасонка М57

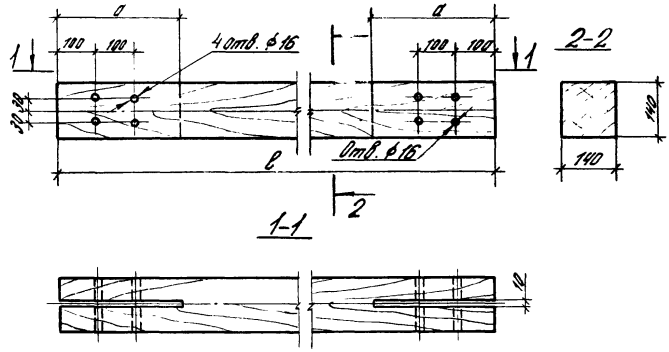
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист $\frac{S=8\ ГОСТ\ 19903-74}{ВСт\ 3кп\ 2\ ГОСТ\ 380-71^*}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	l, мм	a	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 50310	ВП-3	4760	340	0,093	47
-01	ВП-4	5260	390	0,103	52
-02	ВП-5		340	0,103	52

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова	Елоб	

1.420.5-21.1 50310

Верхний пояс ВП-3; ВП-4; ВП-5

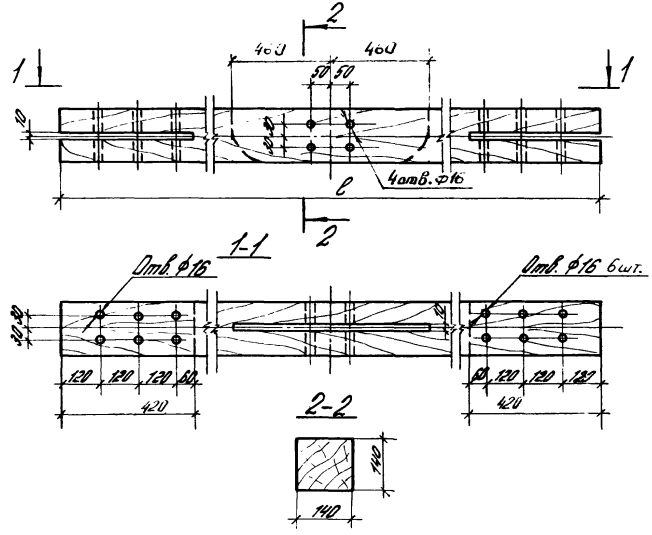
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) φ = 20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	l мм	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-21.1 50320	НП-3	4860	0,095	48
-01	НП-4	5360	0,105	53

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова	Елоб	

1.420.5-21.1 50320

Нижний пояс НП-3, НП-4

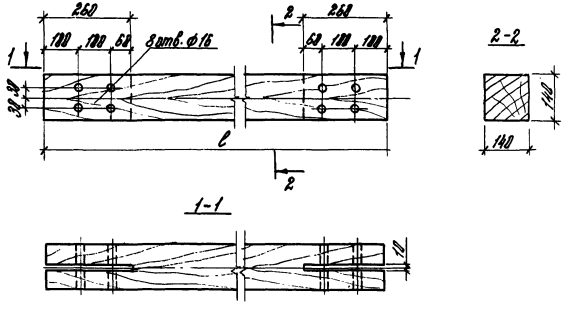
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель) φ = 20% ГОСТ 24454-80Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22840-03 90



Обозначение	Марка	l	Объем древес. м3	Масса кг
1.420.5-21.1 50330	Д31	2000	0,039	20
-01	Д32	2240	0,044	22
-02	Д33	2420	0,047	24
-03	Д34	2150	0,042	21
-04	Д35	2450	0,048	24
-05	Д36	2610	0,051	26

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Инж.	Лобанова	[signature]	

1.420.5 – 21.50330

Раскос
Д31 .... Д36

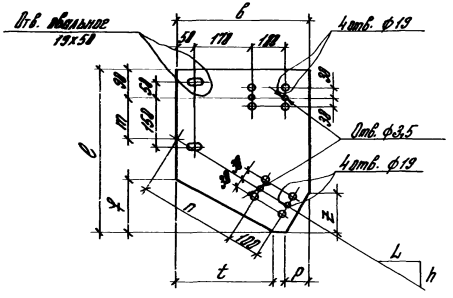
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Брус 2 сорта (сосна, ель)
φ=20% ГОСТ 24454-80 Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		$\frac{h}{L}$	l	b	m	n	p	t	z	f	
1.420.5-21.1 50340	М59	$\frac{1800}{2750}$	410	440	91	300	50	350	150	130	11,3
-01	М59-1	$\frac{1300}{2750}$	460	400	118	266	70	300	130	140	11,6
-02	М59-2	$\frac{1600}{2750}$	500	400	145	273	70	300	125	160	12,6
-03	М59-3	$\frac{1800}{3000}$	410	490	83	349	45	410	140	140	12,6
-04	М59-4	$\frac{1300}{3000}$	440	410	108	258	60	310	135	130	11,3
-05	М59-5	$\frac{1600}{3000}$	500	410	133	287	70	300	125	160	12,9

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Инж.	Лобанова	[signature]	

1.420.5 – 21.1 50340

фасонка М59

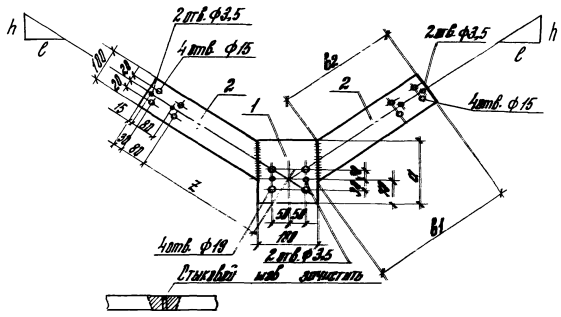
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист $\frac{S=8\ ГОСТ\ 19903-74}{8\ Ст\ 3кп\ 2\ ГОСТ\ 380-71^{х}}$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{180\times8}{ГОСТ\ 103-76}$	1	См. табл.
Б4		2		Полоса $\frac{120\times8}{ГОСТ\ 103-76}$	2	См. табл.

Обозначение	Марка	h / c	Размеры, мм a	z	b1	b2	Масса, кг
1.420.5-21.1 51258	М58	180 / 375	181	375	410	360	7,2
-01	М58-1	180 / 500	170	400	430	385	7,3

Зав. отд.	Родионович		
Н. контр.	Тарасов		
Гл. инж.	Гапарков		
Рук. гр.	Филатычева		
Инж.	Лапанова		

1.420.5-21.1 50250

фосонка М58

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист | Листов 1

8 Ст 3 кп 2 / ГОСТ 380-71*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

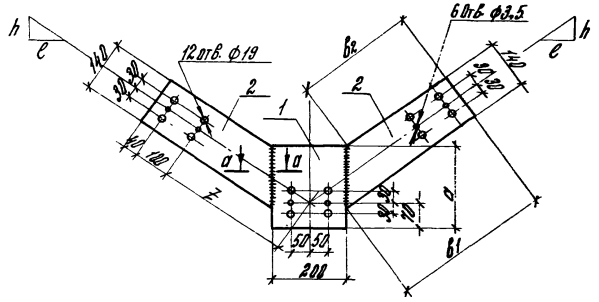
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Стадия | Масса | Масштаб

— | —

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



а-а

стыковой шов зачистить



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б.4		1		Полоса 200×8 / ГОСТ 103-76	1	см. табл.
Б.4		2		Полоса 140×8 / ГОСТ 103-76	2	см. табл.

Таблица исполнений дана на листе 2

Зав. отд.	Рабинович	Рабин	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[illegible]	
Инж.	Лобанова	Елоб	

1.420.5-21.1 50350

Фасонка М60

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 | Листов 2

8 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		h/l	a	z	в1	в2	
1.420.5-21.1 50350	М60	1000/2750	190	560	620	570	13,3
-01	М60-1	1300/2750	200	460	520	460	11,7
-02	М60-2	1600/2750	220	400	470	385	11,0
-03	М60-3	1000/3000	180	600	660	615	13,9
-04	М60-4	1300/3000	190	490	555	495	12,2
-05	М60-5	1600/3000	210	420	485	410	11,2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.420.5-21.1 50350 | Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	X	
			1.420.5-21.1 50400 СБ	Сборочный чертеж	X	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
		поз. 1	Элемент Д		
А4			1.420.5-21.1 50410	1	Д1-1
		-01	-01	1	Д1-2
		-02	-02	1	Д1-3
		-03	-03	1	Д1-4
		-04	-04	1	Д1-5
		-05	-05	1	Д1-6
		-06	-06	1	Д1-7
		-07	-07	1	Д1-8
		-08	-08	1	Д1-9
		-09	-09	1	Д1-10
		-10	-10	1	Д1-11
		-11	-11	1	Д1-12

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов		
Гл. инж.	Топорков		
Рук. пр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова		

1.420.5-21.1 50400

Связь горизонтальная ГС1÷ГС8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

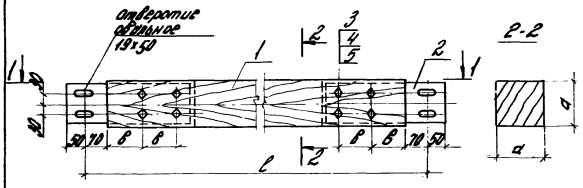
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-12	-12	1	Д1-13
		-13	-13	1	Д1-14
		-14	-14	1	Д1-15
		-15	-15	1	Д1-16
		-16	-16	1	Д1-17
		-17	-17	1	Д1-18
		поз. 2	Фасонка М54		
А4		-00; -03; -06; -09; -12; -13; -14; -16;	1.420.5-21.1 50420	2	М54
		-01; -04; -07; -10; -15; -17	-01	2	М54-1
		-02; -05; -08; -11	-03	2	М54-2
			Стандартные изделия		
		поз. 3	Болты ГОСТ 7798-70*		
		-00; -03; -06; -09; -12; -13; -14; -16;	Болт М12 × 150	8	
		-01; -04; -07; -10; -15; -17	Болт М16 × 170	8	
		-02; -05; -08; -11	Болт М20 × 200	8	
		поз. 4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00; -03; -06; -09; -12; -13; -14; -16;	Гайка М12	8	
		-01; -04; -07; -10; -15; -17	Гайка М16	8	
		-02; -05; -08; -11	Гайка М20	8	
		поз. 5	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00; -03; -06; -09; -12; -13; -14; -16;	Шайба 12	16	
		-01; -04; -07; -10; -15; -17	Шайба 16	16	
		-02; -05; -08; -11	Шайба 20	16	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5 - 21.1 50400

Лист 2

22840-03 94



1-1

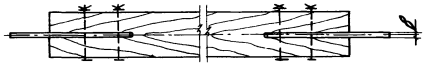


Таблица исполнений дана на листе 2.

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Инж.	Лобанова	Елоб	

1. 420. 5 - 21.1 50400СБ

Связь горизонтальная ГС1... ГС8. Сборочный чертеж

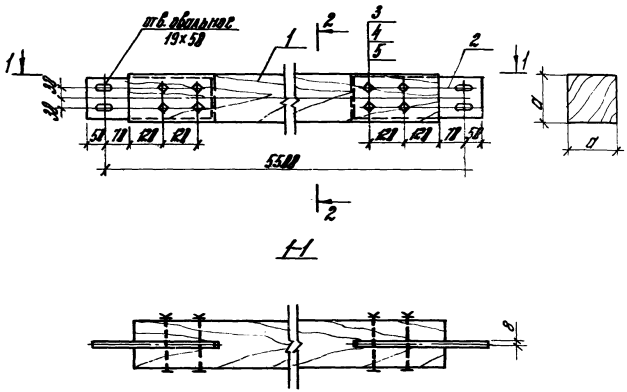
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 1 | Листов 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Объем древес. м3	Масса стали, кг	Масса, кг
		l	a	в			
1.420.5-21.1 50400	ГС1-1	5570	120	90	0,08	6,8	47
-01	ГС1-2	5570	140	120	0,106	9,5	65
-02	ГС1-3	5570	165	120	0,148	12,5	89
-03	ГС2-1	5670	120	90	0,080	6,8	48
-04	ГС2-2	5670	140	120	0,110	9,5	66
-05	ГС2-3	5670	165	120	0,151	12,5	90
-06	ГС3-1	6030	120	90	0,085	6,8	50
-07	ГС3-2	6030	140	120	0,115	9,5	69
-08	ГС3-3	6030	165	120	0,160	12,5	92
-09	ГС4-1	6110	120	90	0,085	6,8	51
-10	ГС4-2	6110	140	120	0,117	9,5	68
-11	ГС4-3	6110	165	120	0,163	12,5	95
-12	ГС5-1	5220	120	90	0,073	6,8	45
-13	ГС6-1	5400	120	90	0,075	6,8	46
-14	ГС7-1	5690	120	90	0,080	6,8	48
-15	ГС7-2	5690	140	120	0,110	9,5	66
-16	ГС8-1	5860	120	90	0,082	6,8	49
-17	ГС8-2	5860	140	120	0,112	9,5	68

1.420.5-21.1 50400СБ | Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420.5-21.1 50500 —	01		Примечание
				Документация				
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия				
			1.420.5-21.1 50400 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	1.420.5-21.1 50410 -18	Элемент Д1-19	1			
			-19	Д1-20		1		
А4		2	1.420.5-21.1 50420	Фасонка М54	2			
			-01	М54-1		2		
				Стандартные изделия				
				Болты ГОСТ 7798-70*				
		3		Болт М12 l=150	8			
				Болт М16 l=170		8		
				Гайка ГОСТ 5915-70*				
		4		Гайка М12	8			
				Гайка М16		8		
				Шайба ГОСТ 6958-78				
		5		Шайба d=12	16			
				Шайба d=16		16		

Обозначение	Марка	a мм	Объем древес. м³	Масса стали кг	Масса изделия кг
1.420.5-21.1 50500	Р1-1	120	0,079	6,4	46
-01	Р1-2	140	0,108	8,8	63

Зав. отд.	Рабинович	[signature]
Н. контр.	Морозов	Топорков
Гл. инж.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	[signature]
Инж.	Лобанова	[signature]

1.420.5-21.1 50500

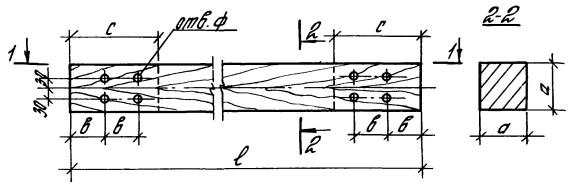
Распорка Р1-1, Р1-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

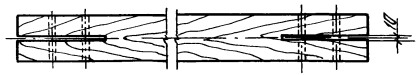
Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



1. При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки
2. Таблица исполнений дана на листе 2.

Зав. отд.	Рабинович			1.420.5-21.1 50410			
Н. контр.	Морозов	Топорков		Элемент Д1	Стадия	Масса	Масштаб
Пл. инж. пр.	Топорков	Топорков			Р		
Рук. гр.	Федотычева				Лист 1	Листов 2	
Инж.	Лоданова			Брус 2 сорта (сосна, ель) φ=20% ГОСТ 24454-80 Е	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

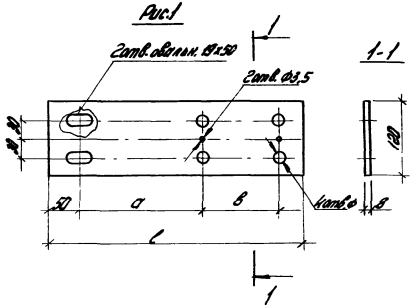
Обозначение	Марка	l мм	a мм	в мм	c мм	ф	Масса кг
1.420.5-21.1 50410	Д1-1	5430	120	90	230	12	40
-01	Д1-2	5430	140	120	300	16	55
-02	Д1-3	5430	165	120	300	20	76
-03	Д1-4	5530	120	90	230	12	41
-04	Д1-5	5530	140	120	300	16	56
-05	Д1-6	5530	165	120	300	20	77
-06	Д1-7	5890	120	90	230	12	43
-07	Д1-8	5890	140	120	300	16	59
-08	Д1-9	5890	165	120	300	20	82
-09	Д1-10	5970	120	90	230	12	44
-10	Д1-11	5970	140	120	300	16	59
-11	Д1-12	5970	165	120	300	20	82
-12	Д1-13	5080	120	90	230	12	38
-13	Д1-14	5260	120	90	230	12	39
-14	Д1-15	5550	120	90	230	12	41
-15	Д1-16	5550	140	120	300	16	56
-16	Д1-17	5720	120	90	230	12	42
-17	Д1-18	5720	140	120	300	16	58
-18	Д1-19	5360	120	90	230	12	39
-19	Д1-20	5360	140	120	300	12	53

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420.5-21.1 50410 | Лист 2

22840-03 97

Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры мм				Масса кг
			c	a	b	ø	
1.420.5-21.1	М54	1	340	150	90	15	2,6
-01	М54-1		400	190	120	19	3,0
-02	М54-2					23	

Зав.отд.	Рабинович		
Н.контр.	Морозов		
Гл.инж.пр.	Топорков		
Рук.гр.	Федотичева		
Инж.	Лосонова		
Техник	Смирнова		

1.420.5-21.1 50420

Фасонка М54..М54-2

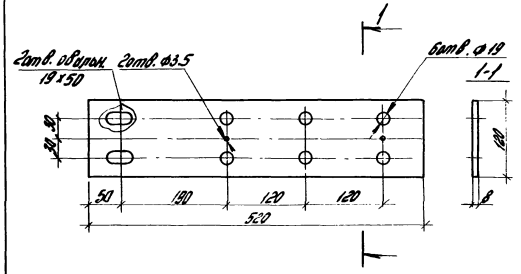
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Полоса 120х8 ГОСТ 103-76
Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис.



Зав.отд.	Рабинович		
Н.контр.	Морозов		
Гл.инж.пр.	Топорков		
Рук.гр.	Федотичева		
Инж.	Лосонова		
Техник	Смирнова		

1.420.5-21.1 50430

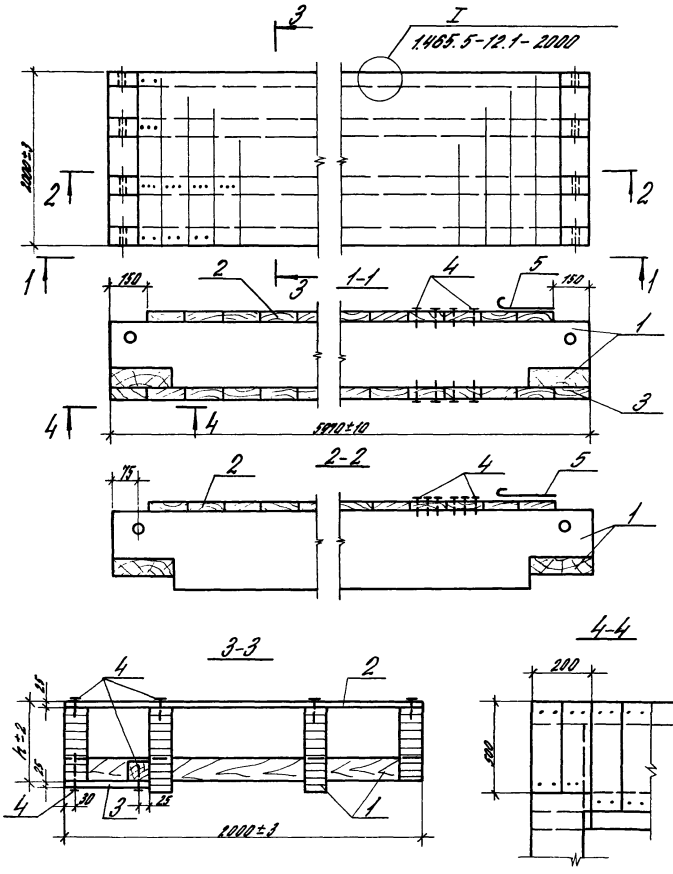
Фасонка М55

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,0 кг.	
Лист	Листов 1	

Полоса 120х8 ГОСТ 103-76
Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60100 —	01	02	Примеч.
				Документация				
			1.420.5-21.1 60100 СБ	Сборочный чертеж				
			1.465.5-12.1 0000 ТО	Техническое описание				
				Сборочные единицы				
А3		1	1.420.5-21.1 60110	Каркас К1-1	1			
			-01	Каркас К1-2		1		
			-02	Каркас К1-3			1	
				Детали				
А4		2	1.420.5-21.1 60101	Настил НД1	1	1	1	
		3	-01	Настил НД2	1	1	1	
				Стандартные изделия				
		4		Гвозди К3×80 ГОСТ 4028-63*	2,8	2,8	2,8	
				Материалы				
		5		Рубероид РЭМ-350 ТУ 21-27-38-72	13	13	13	м²

Обозначение	Марка	h	Объем древесины м³	Масса стали кг	Масса изделия кг
1.420.5-21.1 60100	ПКХ 60.20-250	225	0,79	1,5	450
-01	ПКХ 60.20-320	245	0,89		500
-02	ПКХ 60.20-400	265	0,95		530

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева		
Ст. инж.	Власов		
Ст. инж.	Богданова		

1.420.5-21.1 60100

Плита покрытия ПКХ 60.20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60110 —	-01	-02	Примечан.
				Документация				
			1.420.5-21.1 60110	Сборочный чертеж				
			1.465.5-12.1 8000 ТО	Техническое описание				
				Детали				
А3		1	1.420.5-21.1 60111	Ребро продольное РК1-1	2			
			-01	РК1-2		2		
			-02	РК1-3			2	
А3		2	-03	РК1-4	2			
			-04	РК1-5		2		
			-05	РК1-6			2	

			1.420.5-21.1 60110
Зав. отд.	Рябинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	Коркос К1
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Фертманова		
Ст. инж.	Богданова		

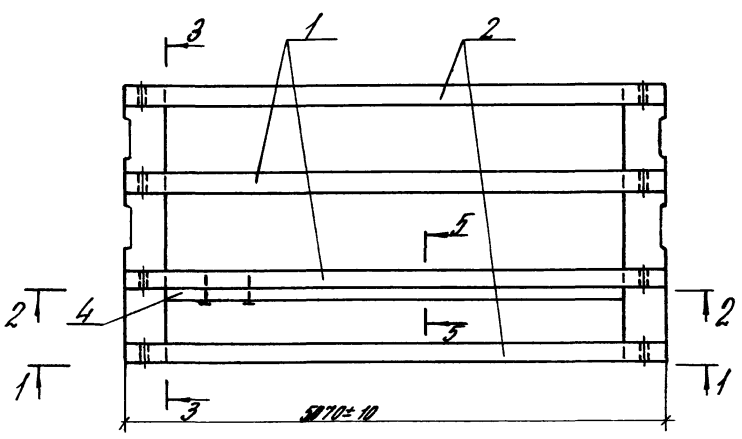
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

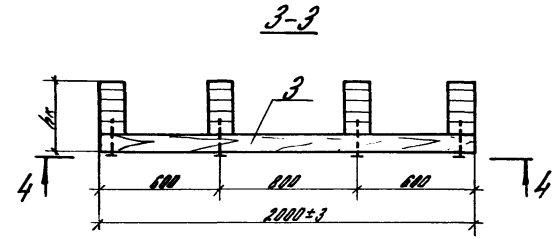
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

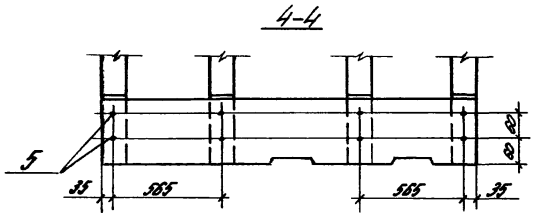
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

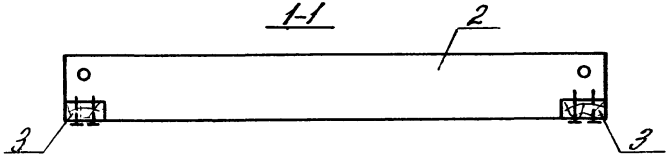
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60110 —	-01	-02	Примечан.
А4		3	1.420.5-21.1 60112	Опорный брусок ОБ1-1	2			
			-01	ОБ1-2		2		
			-02	ОБ1-3			2	
Б4		4		Рейка Прут 3 ГОСТ 8486-86Е Сталь ВСт3сп2 ГОСТ 380-71				
				40×40 ℓ=6650	1	1	1	
				Стандартные изделия				
Б4		5		Гвозди К4×120 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	0,2 кг
Б4		6		Гвозди К3-80 ГОСТ 4028-63*	0,13	0,13	0,13	кг

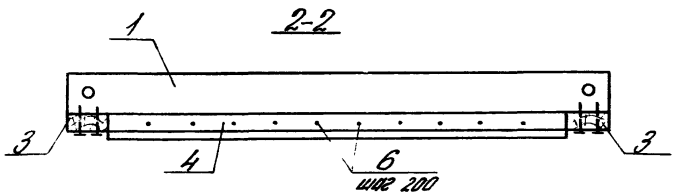
22840-03 100

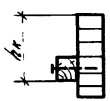












Обозначение	Марка	hк	Объем древесины м³	Масса стали кг	Масса изделия кг
1.420.5-21.1 60110	К1-1	200	0,43	1,5	217
-01	К1-2	220	0,53		267
-02	К1-3	240	0,59		297

Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
2 Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. ин. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотьева	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

1.420.5-21.1 60110 СБ

Каркас К1

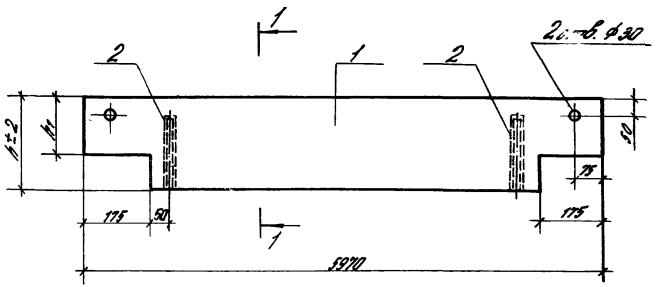
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

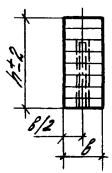
Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	X	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Детали		
		Поз. 1	Древесина клееная 2 сорта (сосна, ель) ГОСТ 20850-84		
Б.Ч.		-00	230×85 l=5970	1	
		-01	250×110 l=5970	1	
		-02	270×110 l=5970	1	
		-03	200×60 l=5970	1	
		-04	220×60 l=5970	1	
		-05	240×60 l=5970	1	
		Поз. 2	Стержень арматурный класса А III по ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		-00 ÷ -05	⌀12 l=160	2	

Вклеивание стержней поз. 2 производить на эпоксидном клее согласно документу 1.420.5-21.1. 00000 ТУ п. 1.3.6.

Обозначение	Марка	h	в	h_1	Объем древесины м³	Масса стали кг	Масса изделия кг
1.420.5-21.1 60111	РК1-1	230	85	145	0,12	0,36	60,5
-01	РК1-2	250	110	155	0,16		80,5
-02	РК1-3	270	110	165	0,18		90,5
-03	РК1-4	200	60	145	0,07		35,5
-04	РК1-5	220	60	155	0,08		40,5
-05	РК1-6	240	60	165	0,086		43,5

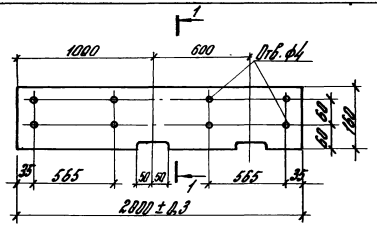
Зав. отд.	Рабинович	[signature]	
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж. пр.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[signature]	
Ст. инж.	Богданова	[signature]	

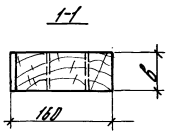
1.420.5-21.1 60111

Ребро продольное РК1

Стадия	Масш.	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист.	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Обозначение	Марка	в	Объем древесины м³	Масса кг
1.420.5-21.1 60112	ОБ1-1	55	0,018	9
-01	ОБ1-2	65	0,021	10
-02	ОБ1-3	75	0,024	12

1.420.5-21.1 60112

Опорный брусок ОБ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

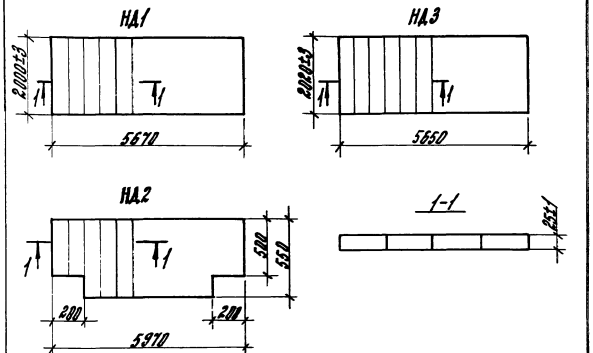
Лист 1 | Листов 1

Брусок 1 сорта (сосна, ель) $\varphi = 20\%$ ГОСТ 8486-86Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Рабинович	
Н. контр.	Морозов	Топорков
Гл. инж.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	
Ст. инж.	Богданова	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	L	l	Объем древесины м³	Масса кг
1.420.5-21.1 60101	НД1	5670	2000	0,3	147
-01	НД2	5970	550	0,09	43
-02	НД3	5650	2020	0,29	144

1. Щит изготавливается из досок шириной не менее 135 мм.
2. Соединение досок по кромкам произвести в соответствии с ГОСТ 9330-76 „Детали деревянные. Основные соединения" (детали типа К3 или К6)

1.420.5-21.1 60101

Настил НД1, НД2, НД3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист 1 | Листов 1

Древесина 3 сорта (сосна, ель) ГОСТ 8486-86Е

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Рабинович	
Н. контр.	Морозов	Топорков
Гл. инж.	Топорков	Топорков
Рук. гр.	Федотычева	
Ст. инж.	Маликова	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

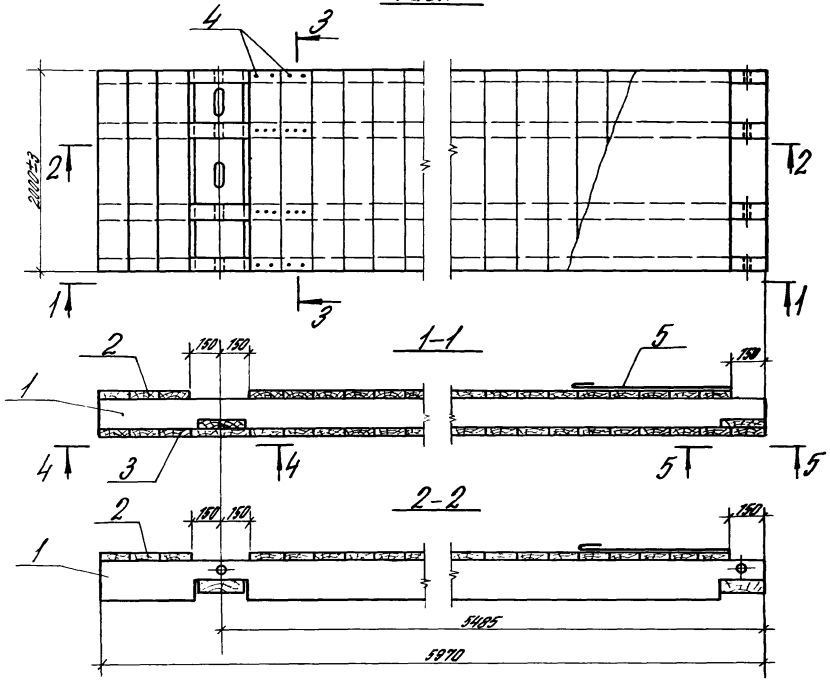
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60200	01	02	03	04	05				Примечание
				Документация										
			1.420.5-21.1 60200 СБ	Сборочный чертеж										
			1.465.5-12.1 80000 ТО	Техническое описание										
				Сборочные единицы										
А3		1	1.420.5-21.1 60210	Каркас К2-1	1									
			-01	Каркас К2-2		1								
			-02	Каркас К2-3			1							
			-03	Каркас К3-1				1						
			-04	Каркас К3-2					1					
			-05	Каркас К3-3						1				

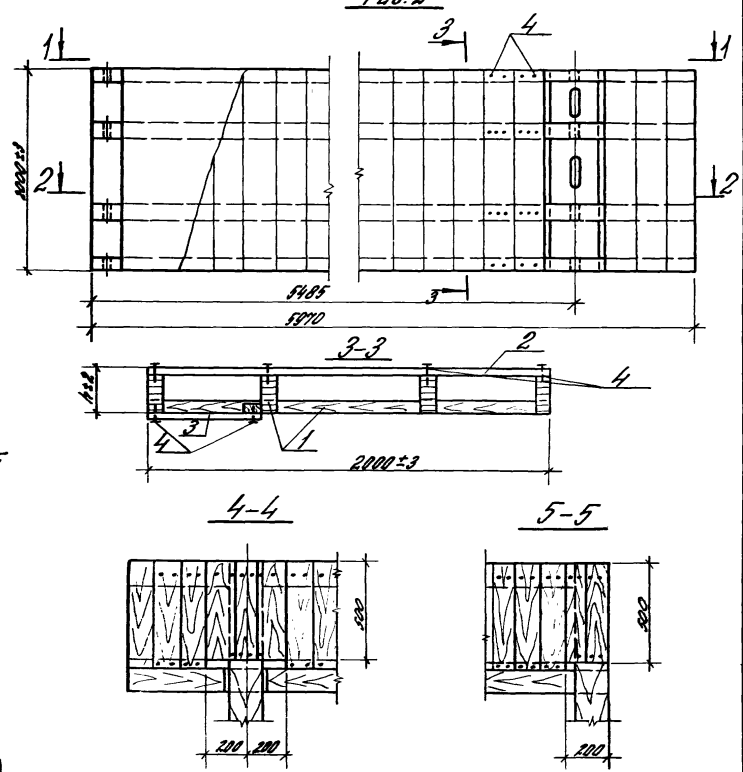
Зав. отд.	Рабинович		1.420.5-21.1 60200
Н. контр.	Морозов	Топорков	Плита покрытия ПК×1.60.20 ПК×2.60.20
Гл. инж.	Топорков	Топорков	Стадия / Лист / Листов
Ст. инж.	Власов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инж.	Фетисова		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60200	01	02	03	04	05				Примечание
				Детали										
А4		2	1.420.5-21.1 60201	Настил НД4	1	1	1	1	1	1				
		3	-01	Настил НД5	1	1	1	1	1	1				
				Стандартные изделия										
		4		Гвозди К3×80 ГОСТ 4028-63*	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7				кг
				Материалы										
		5		Рубероид РЭМ-350 ТУ 21-27-30-72	13	13	13	13	13	13				м²

1.420.5-21.1 60200	Лист





Обозначение	Марка	Рис.	h мм	Объем древесины м³	Масса стали кг	Масса изделия кг
1.420.5-21.1 60200	ПКХ 160.20-250	1	225	0,75	1,8	429
-01	ПКХ 160.20-320		245	0,87		489
-02	ПКХ 160.20-400		265	0,92		514
-03	ПКХ 260.20-250	2	225	0,75		429
-04	ПКХ 260.20-320		245	0,87		489
-05	ПКХ 260.20-400		265	0,92		514

Зав.отд.	Рабановой		
Н.контр.	Морозов		
Гл.инж.пр.	Топорков		
Ст.инж.	Власов		
Инж.	Фетисова		

1.420.5-21.1 60200 СБ

Плита покрытия ПКХ 160.20, ПКХ 260.20 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60210									Примечание
						01	02	03	04	05				
				Документация										
			1.420.5-21.1 60210 СБ	Сборочный чертеж										
			1.420.5-21.1 00000 ПЗ	Пояснительная записка										
				Детали										
А3		1	1.420.5-21.1 60211	Ребро продольное РК2-1	2			2						
			-01	Ребро продольное РК2-2		2			2					
			-02	Ребро продольное РК2-3			2			2				
		2	-03	Ребро продольное РК2-4	2			2						
			-04	Ребро продольное РК2-5		2			2					
			-05	Ребро продольное РК2-6			2			2				
А4		3	1.420.5-21.1 60112	Опорный брусок ОБ1-1	1			1						
			-01	Опорный брусок ОБ1-2		1			1					
			-02	Опорный брусок ОБ1-3			1			1				

Зав. отд.	Рабинович		
Н. контр.	Морозов	Топорков	
Гл. инж.	Топорков	Топорков	
Рук. гр.	Федотычева	[illegible]	
Инж.	Фетисова	[illegible]	

1.420.5-21.1 60210

Каркас К2, К3

Стадия	Лист	Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60210									Примечание
						01	02	03	04	05				
А4		4	1.420.5-21.1 60212	Опорный брусок ОБ2-1	1			1						
			-01	Опорный брусок ОБ2-2		1			1					
			-02	Опорный брусок ОБ2-3			1			1				
Б.4.		5		Рейка сорт 3 ГОСТ 8486-86Е сосна, ель $f=20\%$										
				40×40 $l=5650$	1	1	1	1	1	1				
				Стандартные изделия										
		6		Гвозди К4×120 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	16	16	16				0,2 кг
		7		Гвозди К3×80 ГОСТ 4028-63*	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13				

1.420.5-21.1 60210

Лист

gost.e-ecolog.ru