ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛЕТОМ 21м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1992 года

Заказ № 10304 Тираж 4440 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛЕТОМ 21м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института — В.В. Гранев
Начальник отдела — А.Я. Розенблюм
Зав. группой — Н.Г. Келасьев

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.06.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92
ПРИКАЗ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 10.07.91 № 73

© АПП ЦИТП, 1991г

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.462.1-24.2-1ТТ	Технические требования	2
1.462.1-24.2-2	Каркас КР1-1... КР1-5	4
1.462.1-24.2-3	Каркас КР2-1... КР2-5	4
1.462.1-24.2-4	Каркас КР3-1... КР3-4	5
1.462.1-24.2-5	Каркас КР3-5... КР3-7	6
1.462.1-24.2-6	Каркас КР3-8... КР3-10	7
1.462.1-24.2-7	Каркас КР4-1... КР4-4	8
1.462.1-24.2-8	Каркас КР4-5... КР4-10	9
1.462.1-24.2-9	Каркас КР5-1, КР5-2	10
1.462.1-24.2-10	Каркас КР6-1, КР6-2	10
1.462.1-24.2-11	Каркас КР7-1, КР7-2	11
1.462.1-24.2-12	Каркас КР8-1, КР8-2	11
1.462.1-24.2-13	Каркас КР9-1	12
1.462.1-24.2-14	Стержень гнутый СТ1-1... СТ1-5	12
1.462.1-24.2-15	Изделие закладное МН1-1... МН1-3	13
1.462.1-24.2-16	Изделие закладное МН1-4... МН1-6	13
1.462.1-24.2-17	Изделие закладное МН1-7	14
1.462.1-24.2-18	Изделие закладное МН2-1... МН2-4	14
1.462.1-24.2-19	Изделие закладное МН3-1... МН3-4	15
1.462.1-24.2-20	Изделие закладное МН4-1, МН4-2, МН5-1, МН5-2	16
1.462.1-24.2-21	Изделие закладное МН6-1, МН6-2	16

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

		1.462.1-24.2	
Зав.ед.	Кепарев		
Зав.ед.	Лагбинский	Содержание	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Проверил	Лагбинский		ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Черников		

Формат А4

1. Настоящий выпуск содержит чертежи арматурных и закладных изделий. Состав работы приведен в выпуске 0.

2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-85 и „Инструкции по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78, разделы 2, 3, 4 и приложения).

3. На чертежах размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

4. Каркасы следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение типа К1-К7 по ГОСТ 14098-85 Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на оплавление и осадку втавр.

Припуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера.

6. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10×15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на завода-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

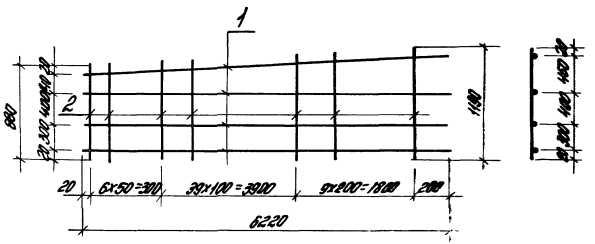
		1.462.1-24.2-1ТТ	
Зав.ед.	Кепарев		
Зав.ед.	Лагбинский	Технические требования	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Проверил	Лагбинский		ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Черников		

7. Соединение втавр анкеров с пластинами закладных изделий производится по ГОСТ14098-85 дуговой механизированной сваркой (тип шва Т1-Мф). Допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией под флюсом (тип шва Т2-Рф) или дуговой ручной вилкообразными швами в разделанные отверстия (тип шва Т12-Р3). При соединении типа Т12-Р3 толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкера.

8. Монтажные петли МН6-1 и МН6-2 должны изготовляться из стержневой гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I марок Ст 3пс2 или Ст 3сп2. В случае, когда подъем и монтаж конструкций может производиться при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°С, применение стали марки Ст 3пс2 не допускается.

9. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 18922-90.

10. Антикоррозионную защиту закладных изделий следует выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.

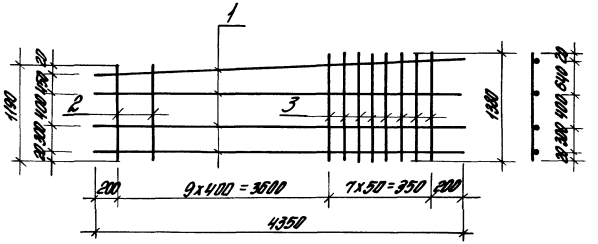


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР1-1	1	Ф6 А III ℓ=6220	4	1,38	18,2
	2	Ф6 А III ℓ от 880 до 1190	55	0,23	
КР1-2	1	Ф6 А III ℓ=6220	4	1,38	28,1
	2	Ф8 А III ℓ от 880 до 1190	55	0,41	
КР1-3	1	Ф6 А III ℓ=6220	4	1,38	40,7
	2	Ф10 А III ℓ от 880 до 1190	55	0,64	
КР1-4	1	Ф6 А III ℓ=6220	4	1,38	55,1
	2	Ф12 А III ℓ от 880 до 1190	55	0,92	
КР1-5	1	Ф6 А III ℓ=6220	4	1,38	74,3
	2	Ф14 А III ℓ от 880 до 1190	55	1,25	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Кузнецов		1.462.1-24.2-2
Разраб.	Семенов		
Исполн.	Семенов		Коркас КР1-1... КР1-5
Проверил	Логинский		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н. контр.	Черноусов		ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

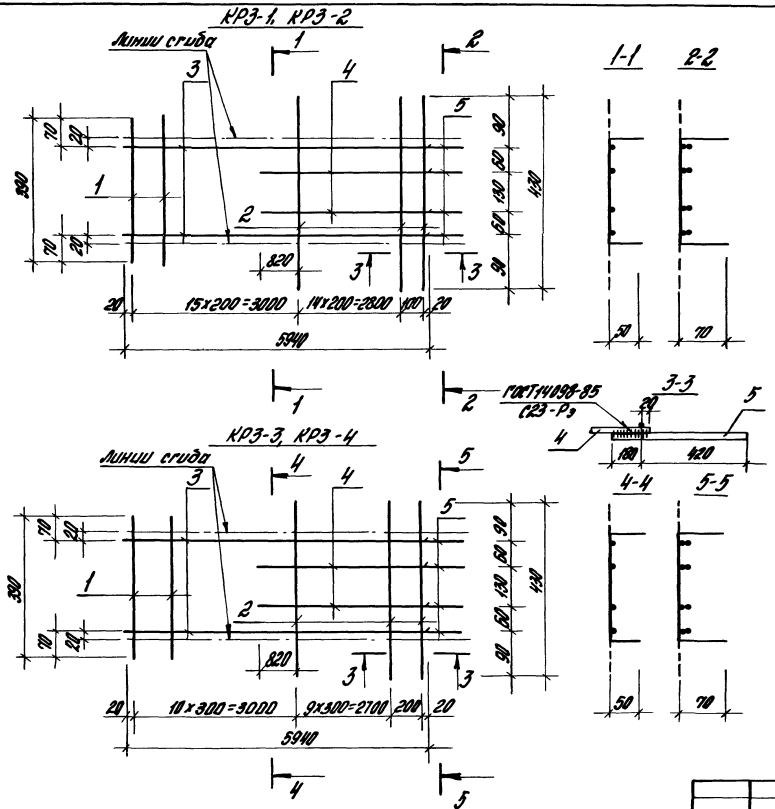


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР2-1	1	Ф6 А III ℓ=4350	4	0,97	9,0
	2	Ф6 А III ℓ от 1190 до 1380	9	0,29	
	3	Ф6 А III ℓ=1380	8	0,31	
КР2-2	1	Ф6 А III ℓ=4350	4	0,97	12,9
	2	Ф8 А III ℓ от 1190 до 1380	9	0,51	
	3	Ф8 А III ℓ=1380	8	0,55	
КР2-3	1	Ф6 А III ℓ=4350	4	0,97	17,8
	2	Ф10 А III ℓ от 1190 до 1380	9	0,79	
	3	Ф10 А III ℓ=1380	8	0,85	
КР2-4	1	Ф6 А III ℓ=4350	4	0,97	24,0
	2	Ф12 А III ℓ от 1190 до 1380	9	1,14	
	3	Ф12 А III ℓ=1380	8	1,23	
КР2-5	1	Ф6 А III ℓ=4350	4	0,97	31,3
	2	Ф14 А III ℓ от 1190 до 1380	9	1,55	
	3	Ф14 А III ℓ=1380	8	1,67	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Кузнецов		1.462.1-24.2-3
Разраб.	Семенов		
Исполн.	Семенов		Коркас КР2-1... КР2-5
Проверил	Логинский		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н. контр.	Черноусов		ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

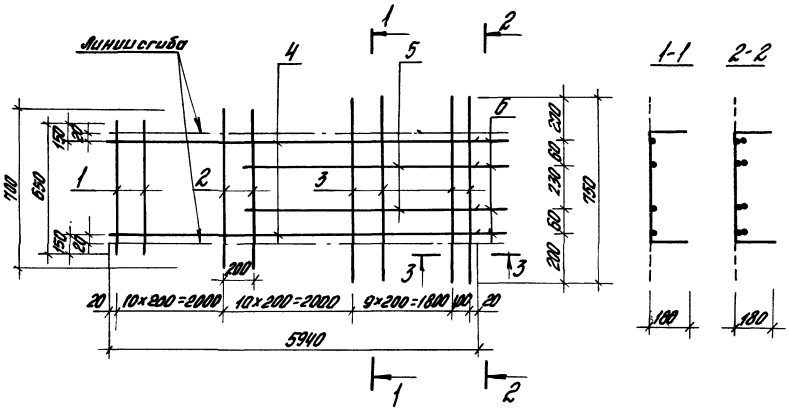


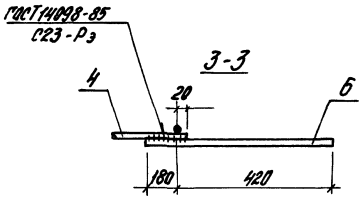
Маркат	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
КР3-1	1	Ф5 Вр I ℓ=990	15	0,06	21,1
	2	Ф5 Вр I ℓ=430	16	0,06	
	3	Ф12 А III ℓ=5940	2	5,27	
	4	Ф12 А III ℓ=3740	2	3,32	
	5	Ф12 А III ℓ=600	4	0,53	
КР3-2	1	Ф5 Вр I ℓ=390	15	0,06	28,2
	2	Ф5 Вр I ℓ=430	16	0,06	
	3	Ф14 А III ℓ=5940	2	7,18	
	4	Ф14 А III ℓ=3740	2	4,52	
	5	Ф14 А III ℓ=600	4	0,72	
КР3-3	1	Ф5 Вр I ℓ=390	10	0,05	35,6
	2	Ф5 Вр I ℓ=430	11	0,06	
	3	Ф16 А III ℓ=5940	2	9,37	
	4	Ф16 А III ℓ=3740	2	5,90	
	5	Ф16 А III ℓ=600	4	0,95	
КР3-4	1	Ф8 А III ℓ=390	10	0,15	57,0
	2	Ф8 А III ℓ=430	11	0,17	
	3	Ф20 А III ℓ=5940	2	14,65	
	4	Ф20 А III ℓ=3740	2	9,22	
	5	Ф20 А III ℓ=600	4	1,48	

Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*
А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Ивашкин			1.462.1-24.2.4
Н.контр.	Семенов			
Гл.инж.	Семенов			Каркас КР3-1... КР3-4
Гл.спец.	Ан.Лисова			Стадия Р; Лист; Листов 1
Н.отд.	Черняков			ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



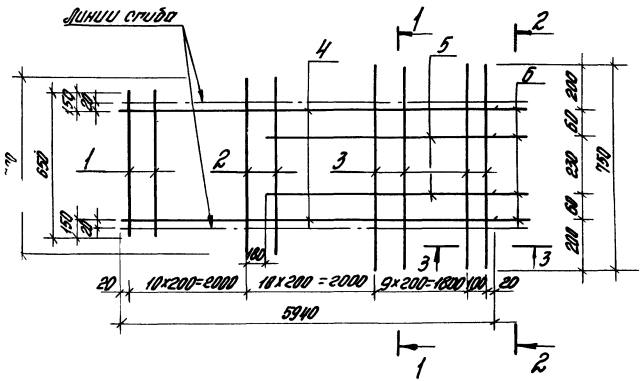


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КРЗ-5	1	Ф5 Вр I ℓ=650	10	0,09	22,3
	2	Ф5 Вр I ℓ=700	10	0,10	
	3	Ф5 Вр I ℓ=750	11	0,11	
	4	Ф12 А III ℓ=5940	2	5,27	
	5	Ф12 А III ℓ=3740	2	3,32	
	6	Ф12 А III ℓ=600	4	0,53	
КРЗ-6	1	Ф5 Вр I ℓ=650	10	0,09	29,4
	2	Ф5 Вр I ℓ=700	10	0,10	
	3	Ф5 Вр I ℓ=750	11	0,11	
	4	Ф14 А III ℓ=5940	2	7,18	
	5	Ф14 А III ℓ=3740	2	4,52	
	6	Ф14 А III ℓ=600	4	0,72	
КРЗ-7	1	Ф5 Вр I ℓ=650	10	0,09	37,4
	2	Ф5 Вр I ℓ=700	10	0,10	
	3	Ф5 Вр I ℓ=750	11	0,11	
	4	Ф16 А III ℓ=5940	2	9,37	
	5	Ф16 А III ℓ=3740	2	5,90	
	6	Ф16 А III ℓ=600	4	0,95	

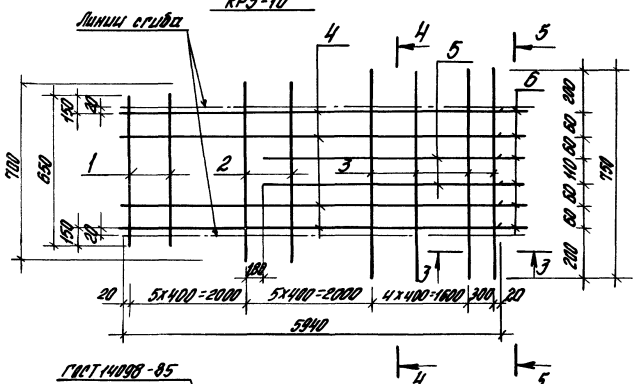
Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*,
А-III по ГОСТ 5781-82*.

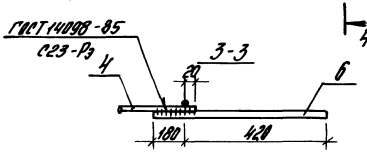
				1.462.1-24.2-5	
Разраб.	Жарова			Стадия: Р	Листов: 1
Разраб.	Семенова			Каркас КРЗ-5...КРЗ-7	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Испол.	Семенова				
Провер.	Логвинчев				
Н. контр.	Чернобаев				

КР3-8, КР3-9



КР3-10



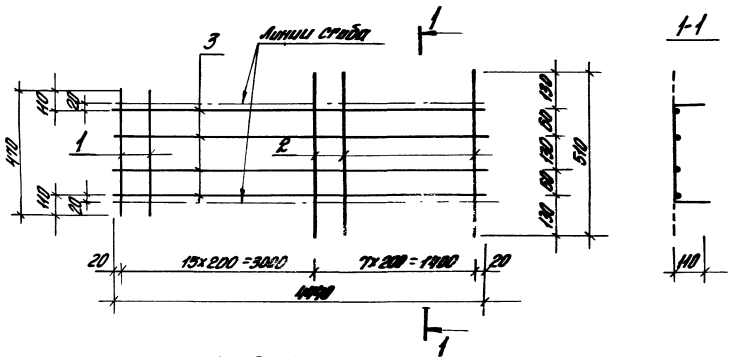


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР3-8	1	Ф8АIII ℓ=650	10	0,26	62,3
	2	Ф8АIII ℓ=700	10	0,28	
	3	Ф8АIII ℓ=750	11	0,30	
	4	Ф20АIII ℓ=5940	2	14,65	
	5	Ф20АIII ℓ=3740	2	9,22	
	6	Ф20АIII ℓ=600	4	1,48	
КР3-9	1	Ф8АIII ℓ=650	10	0,26	92,2
	2	Ф8АIII ℓ=700	10	0,28	
	3	Ф8АIII ℓ=750	11	0,30	
	4	Ф25АIII ℓ=5940	2	22,81	
	5	Ф25АIII ℓ=3740	2	14,36	
	6	Ф25АIII ℓ=600	4	2,30	
КР3-10	1	Ф8АIII ℓ=650	5	0,26	138,2
	2	Ф8АIII ℓ=700	5	0,28	
	3	Ф8АIII ℓ=750	6	0,30	
	4	Ф25АIII ℓ=5940	4	22,81	
	5	Ф25АIII ℓ=3740	2	14,36	
	6	Ф25АIII ℓ=600	6	2,30	

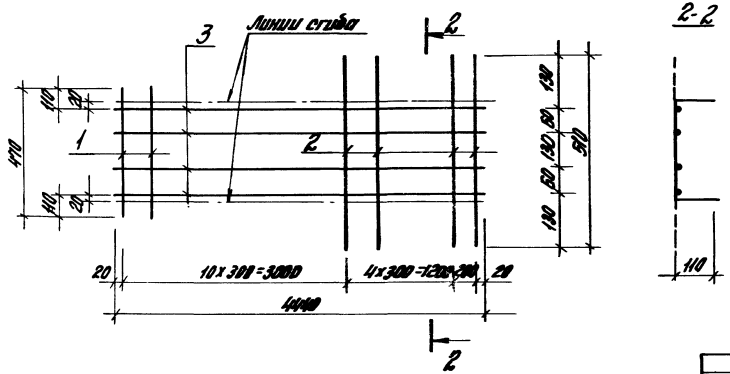
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Колесов		1.462.1-24.2-6		
Разраб.	Кочетков		Каркас КР3-8... КР3-10	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Нач.отд.	Сечкарев				
Проф.	Лавитский			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр.	Черняков				

КРЧ-1, КРЧ-2



КРЧ-3, КРЧ-4



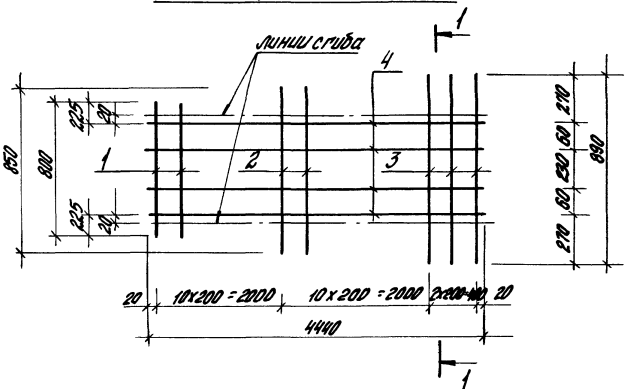
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КРЧ-1	1	Ф5 Вр I ℓ=470	15	0,07	17,4
	2	Ф5 Вр I ℓ=510	8	0,07	
	3	Ф12 А III ℓ=4440	4	3,94	
КРЧ-2	1	Ф5 Вр I ℓ=470	15	0,07	23,0
	2	Ф5 Вр I ℓ=510	8	0,07	
	3	Ф14 А III ℓ=4440	4	5,36	
КРЧ-3	1	Ф5 Вр I ℓ=470	10	0,07	29,1
	2	Ф5 Вр I ℓ=510	6	0,07	
	3	Ф16 А III ℓ=4440	4	7,01	
КРЧ-4	1	Ф8 А III ℓ=470	10	0,19	46,9
	2	Ф8 А III ℓ=510	6	0,20	
	3	Ф20 А III ℓ=4440	4	10,95	

Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*,
А-III по ГОСТ 5781-82*.

			1.462.1-24.2-7	
Разраб.	Исаков		Каркас КРЧ-1... КРЧ-4	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Семенов			
Н. контр.	Семенов			
Утверд.	Логвинов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГИП	Иванов			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

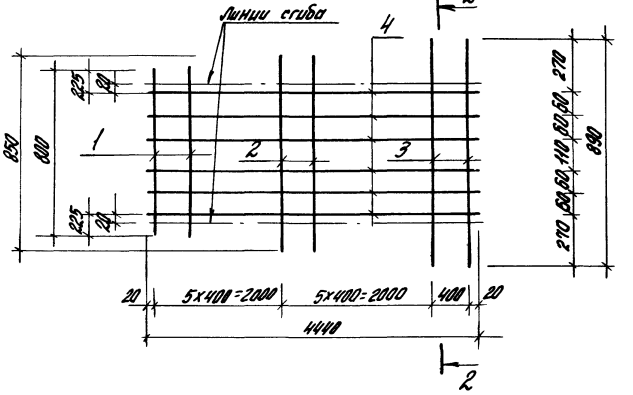
КРЧ-5, КРЧ-6, КРЧ-7, КРЧ-8, КРЧ-9



1-1



КРЧ-10



2-2



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КРЧ-5	1	ф5 Вр-I	ℓ=800	10	0,12	18,6
	2	ф5 Вр-I	ℓ=850	10	0,12	
	3	ф5 Вр-I	ℓ=890	3	0,13	
	4	ф12 А-III	ℓ=4440	4	3,94	
КРЧ-6	1	ф5 Вр-I	ℓ=800	10	0,12	24,2
	2	ф5 Вр-I	ℓ=850	10	0,12	
	3	ф5 Вр-I	ℓ=890	3	0,13	
	4	ф14 А-III	ℓ=4440	4	5,36	
КРЧ-7	1	ф5 Вр-I	ℓ=800	10	0,12	30,8
	2	ф5 Вр-I	ℓ=850	10	0,12	
	3	ф5 Вр-I	ℓ=890	3	0,13	
	4	ф16 А-III	ℓ=4440	4	7,01	
КРЧ-8	1	ф8 А-III	ℓ=800	10	0,32	51,5
	2	ф8 А-III	ℓ=850	10	0,34	
	3	ф8 А-III	ℓ=890	3	0,35	
	4	ф20 А-III	ℓ=4440	4	10,95	
КРЧ-9	1	ф8 А-III	ℓ=800	10	0,32	75,9
	2	ф8 А-III	ℓ=850	10	0,34	
	3	ф8 А-III	ℓ=890	3	0,35	
	4	ф25 А-III	ℓ=4440	4	17,05	
КРЧ-10	1	ф8 А-III	ℓ=800	5	0,32	106,3
	2	ф8 А-III	ℓ=850	5	0,34	
	3	ф8 А-III	ℓ=890	2	0,35	
	4	ф25 А-III	ℓ=4440	6	17,05	

Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*,
А-III по ГОСТ 5781-82*.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

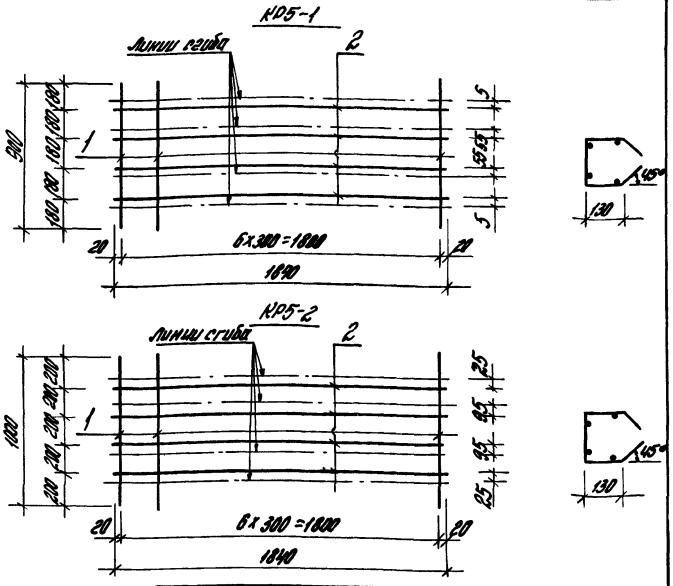
Разраб.	Иванов		
Разраб.	Семенова		
Проверил	Сергеева		
Гл. инж. проект	Кузнецов		
Н. контр.	Черняева		

1.462.1-24.2-8

Каркас КРЧ-5... КРЧ-10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

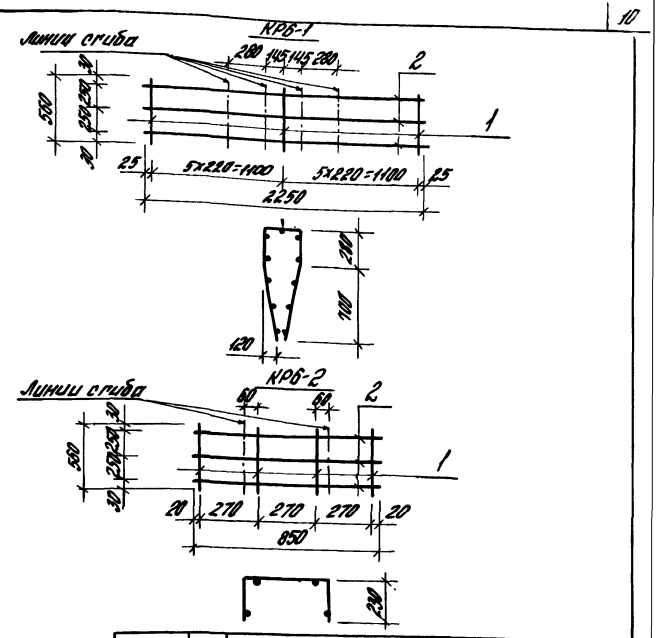


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
КР5-1	1	Ф5Вр-I ℓ=900	7	0,13	1,9
	2	Ф5Вр-I ℓ=1840	4	0,25	
КР5-2	1	Ф5Вр-I ℓ=1000	7	0,14	2,0
	2	Ф5Вр-I ℓ=1840	4	0,26	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-9

Разраб.	Немтосев		Каркас КР5-1, КР5-2	Стадия Р	Лист	Листов 1
Нач.отд.	Гаврилов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.спец.	Ермолаев					
Н.контр.	Ермолаев					
Гл.инж.проекта	Ермолаев					



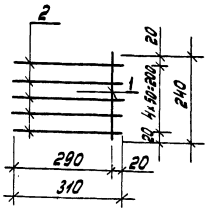
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
КР6-1	1	Ф5Вр-I ℓ=500	11	0,08	1,9
	2	Ф5Вр-I ℓ=2250	3	0,32	
КР6-2	1	Ф5Вр-I ℓ=560	4	0,08	0,7
	2	Ф5Вр-I ℓ=850	3	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

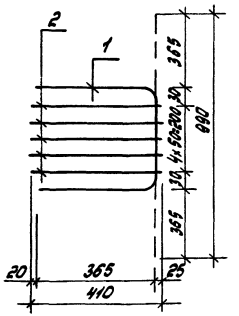
1.462.1-24.2-10

Разраб.	Крапосов		Каркас КР6-1, КР6-2	Стадия Р	Лист	Листов 1
Разраб.	Семенова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.спец.	Семенова					
Гл.инж.проекта	Ермолаев					
Н.контр.	Черноволов					

КР7-1



КР7-2



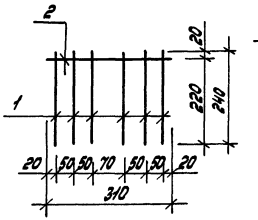
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР7-1	1	ф 5 Вр I ℓ=240	1	0,03	0,3
	2	ф 5 Вр I ℓ=310	5	0,04	
КР7-2	1	ф 5 Вр I ℓ=990	1	0,14	0,4
	2	ф 5 Вр I ℓ=410	5	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

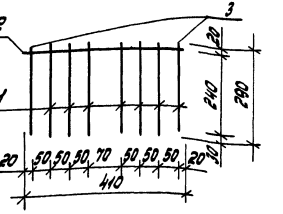
Разраб.	Колосьев			1.462.1-24.2-11	
Разраб.	Семенова				
Испол.	Семенова	Каркас КР7-1, КР7-2	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Логинский		Р		1
Н. контр.	Чернозуб		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КР8-1



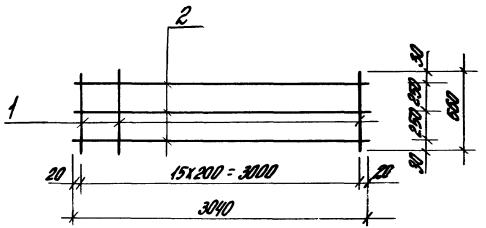
КР8-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР8-1	1	ф 5 Вр I ℓ=240	6	0,03	0,3
	2	ф 5 Вр I ℓ=310	1	0,04	
КР8-2	1	ф 5 Вр I ℓ=290	6	0,04	0,4
	2	ф 5 Вр I ℓ=410	1	0,06	
	3	ф 5 Вр I ℓ=260	2	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Разраб.	Колосьев			1.462.1-24.2-12	
Разраб.	Семенова				
Испол.	Семенова	Каркас КР8-1, КР8-2	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Логинский		Р		1
Н. контр.	Чернозуб		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
КР9-1	1	Ф5 Вр I ℓ=560	16	0,08	2,6
	2	Ф5 Вр I ℓ=3040	3	0,44	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

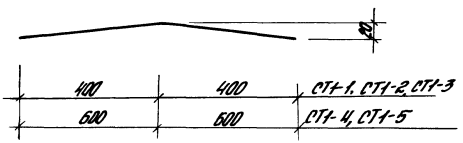
Разраб.	Карасьев	
Разраб.	Семенова	
Исполнил	Семенова	
Проверил	Погодинская	
Н. контр.	Чернавская	

1.462.1-24.2-13

Каркас КР9-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
СТ1-1	1	Ф12 А III ℓ=800	1	0,71	0,7
СТ1-2	1	Ф14 А III ℓ=800	1	0,97	1,0
СТ1-3	1	Ф16 А III ℓ=800	1	1,26	1,3
СТ1-4	1	Ф20 А III ℓ=1200	1	2,96	3,0
СТ1-5	1	Ф25 А III ℓ=1200	1	4,61	4,6

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

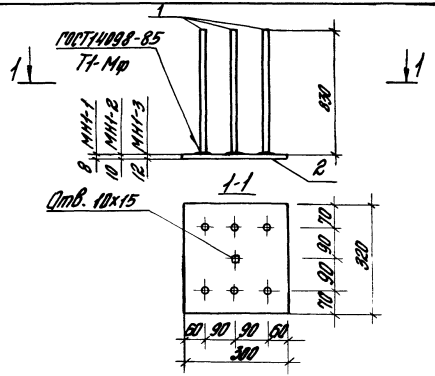
Разраб.	Карасьев	
Разраб.	Семенова	
Исполнил	Семенова	
Проверил	Погодинская	
Н. контр.	Чернавская	

1.462.1-24.2-14

Стержень гнутый СТ1-1 ... СТ1-5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

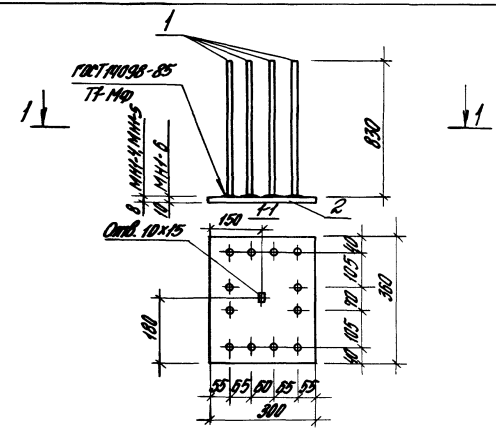
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-1	1	ф12 А III ℓ=830	6	0,74	10,4
	2	-300х8 ℓ=320	1	6,03	
МН1-2	1	ф14 А III ℓ=830	6	1,00	13,5
	2	-300х10 ℓ=320	1	7,54	
МН1-3	1	ф16 А III ℓ=830	6	1,31	16,9
	2	-300х12 ℓ=320	1	9,04	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст3пс5-1 по ГОСТ 535-88.

Разраб.	Келасьев		1.462.1-24.2-15
Гл.спец.	Темнова		Изделие закладное МН1-1... МН1-3
Гл.инж.	Темнова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл.констр.	Логвинский		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Чернобаев		

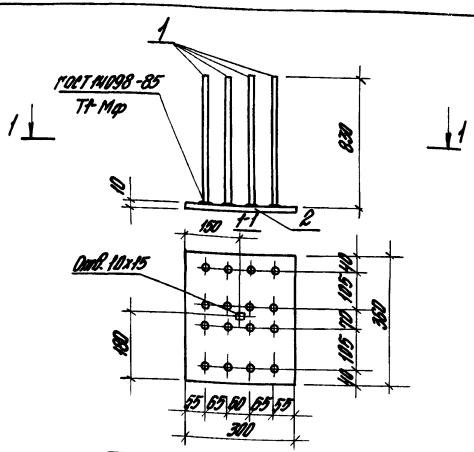


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-4	1	ф10 А III ℓ=830	12	0,51	12,9
	2	-300х8 ℓ=360	1	6,78	
МН1-5	1	ф12 А III ℓ=830	12	0,74	15,7
	2	-300х8 ℓ=360	1	6,78	
МН1-6	1	ф14 А III ℓ=830	12	1,00	20,5
	2	-300х10 ℓ=360	1	8,48	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст3пс5-1 по ГОСТ 535-88.

Разраб.	Келасьев		1.462.1-24.2-16
Гл.спец.	Темнова		Изделие закладное МН1-4... МН1-6
Гл.инж.	Темнова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл.констр.	Логвинский		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Чернобаев		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

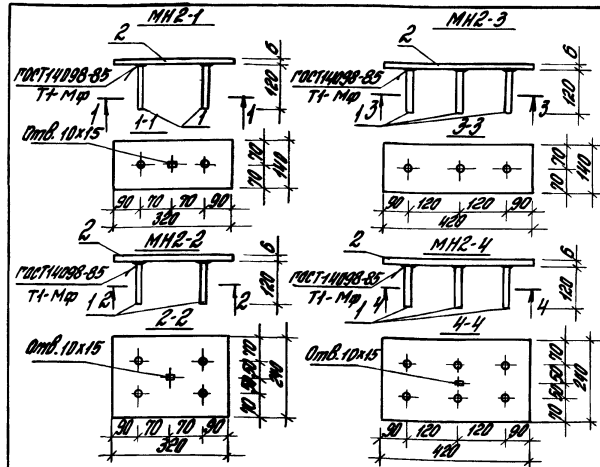


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-7	1	Ф14 А-III ℓ=630	16	1,00	24,5
	2	-300х10 ℓ=360	1	8,48	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Красьев		1.462.1-24.2-17		
Разраб.	Семенова		Изделие закладное МН1-7	Стадия	Лист	Листов
Испол.	Семенова			Р		1
Провер.	Логвинский			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Черновский					



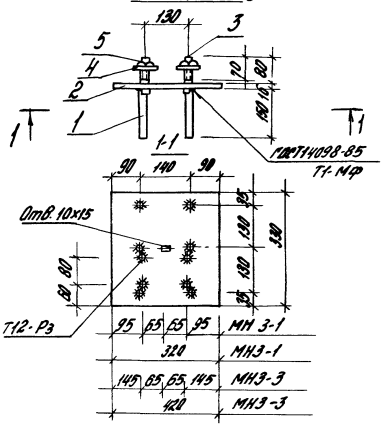
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН2-1	1	Ф8 А-III ℓ=120	2	0,05	2,2
	2	-140х6 ℓ=320	1	2,11	
МН2-2	1	Ф8 А-III ℓ=120	4	0,05	3,8
	2	-240х6 ℓ=320	1	3,62	
МН2-3	1	Ф8 А-III ℓ=120	3	0,05	3,0
	2	-140х6 ℓ=420	1	2,77	
МН2-4	1	Ф8 А-III ℓ=120	6	0,05	5,1
	2	-240х6 ℓ=420	1	4,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

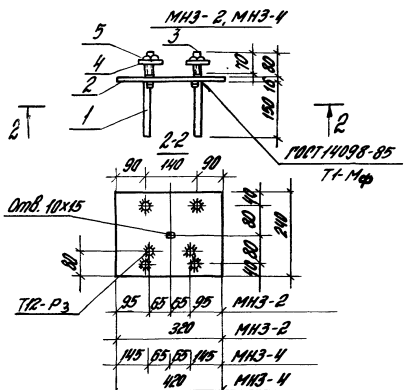
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Красьев		1.462.1-24.2-18		
Разраб.	Семенова		Изделие закладное МН2-1... МН2-4	Стадия	Лист	Листов
Испол.	Семенова			Р		1
Провер.	Логвинский			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Черновский					

МН3-1, МН3-3



МН3-2, МН3-4



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН3-1	1	Ф10 А III, ℓ=150	6	0,09	15,3
	2	-320×16 ℓ=330	1	13,25	
	3	Ф20 А I* ℓ=110	4	0,27	
	4	Шайба М20	4	0,03	
	5	Гайка М20	4	0,07	
МН3-2	1	Ф10 А III ℓ=150	4	0,09	10,7
	2	-240×16 ℓ=320	1	9,65	
	3	Ф20 А I* ℓ=110	2	0,27	
	4	Шайба М20	2	0,03	
	5	Гайка М20	2	0,07	
МН3-3	1	Ф10 А III, ℓ=150	6	0,09	19,4
	2	-330×16 ℓ=420	1	17,41	
	3	Ф20 А I* ℓ=110	4	0,27	
	4	Шайба М20	4	0,03	
	5	Гайка М20	4	0,07	
МН3-4	1	Ф10 А III ℓ=150	4	0,09	13,8
	2	-240×16 ℓ=420	1	12,66	
	3	Ф20 А I* ℓ=110	2	0,27	
	4	Шайба М20	2	0,03	
	5	Гайка М20	2	0,07	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.*
   А-I по ГОСТ 5781-82.*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*, марки Ст 3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

* Болт с нарезной М20 ℓ=70. Шайба 20 по ГОСТ 11371-78 * Гайка М20 по ГОСТ 5915-70 *.

Отраб.	Келлерер		
Разраб.	Семенова		
Испол.	Семенова		
Провер.	Лобанчик		
Н.контр.	Фролова		

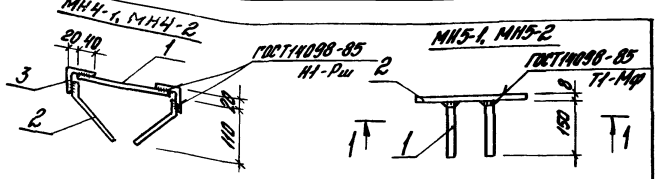
1.462.1-24.2-19

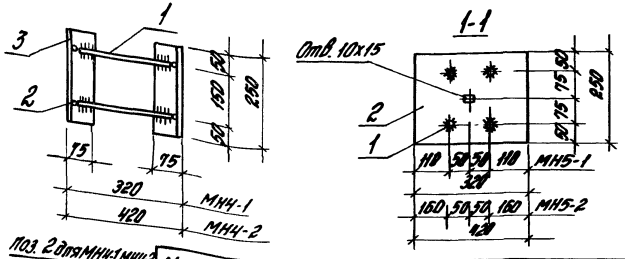
Изделие закладное МН3-1... МН3-4

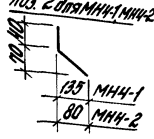
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№







Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН4-1	1	Ф12 AIII ℓ=280	2	0,25	4,4
	2	Ф10 AIII ℓ=190	4	0,12	
	3	∠75×6 ℓ=250	2	1,72	
МН4-2	1	Ф12 AIII ℓ=380	2	0,34	4,5
	2	Ф10 AIII ℓ=140	4	0,09	
	3	∠75×6 ℓ=250	2	1,72	
МН5-1	1	Ф12 AIII ℓ=150	4	0,13	5,6
	2	-250×8 ℓ=320	1	5,02	
МН5-2	1	Ф12 AIII ℓ=150	4	0,13	7,1
	2	-250×8 ℓ=420	1	6,59	

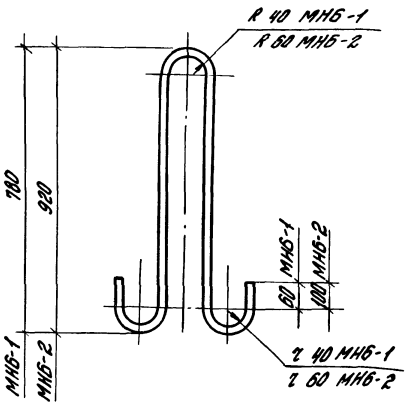
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь арматурная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-86 марки Ст3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс5-1 по ГОСТ 535-88.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Колосьев		1.162.1-24.2-20		
Разраб.	Семенова				
Исполнил	Семенова		Изделие закладное МН4-1, МН4-2, МН5-1, МН5-2	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Проверил	Погвинский			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр.	Черновская				

Формат А4

gost.e-ecolog.ru



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН6-1	1	Ф20 AI ℓ=1900	1	4,68	4,7
МН6-2	1	Ф28 AI ℓ=2370	1	11,45	11,5

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Колосьев		1.162.1-24.2-21		
Разраб.	Семенова				
Исполнил	Семенова		Изделие закладное МН6-1, МН6-2	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Провер.	Погвинский			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр.	Черновская				

Формат А4