ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5/87

закладные изделия

рабочие чертежи

23000-06
ЦЕНА 1-36

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5/87

закладные изделия

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.В.ГРАНЕВ
НАЧ.ОТДЕЛА КОНСТРУКТ.СИСТЕМ В.Т.ИЛЬИН
РУК.СЕКТОРА ОДНОЭТАЖ.ЗДАНИЙ А.Я.РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА К.Г.КОСТАНЯН

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.И.КОРОЛЕВ
НАЧАЛЬНИК СКО-1 В.В.МИХАЙЛОВ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Н.И.ГРИГОРЬЕВ

Утверждены
и введены в действие
с 1 апреля 1988 г.
протоколом Госстроя СССР
от 3 декабря 1987 г. №АЧ-99

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.5/87-ТТ	Технические требования	3
1.424.1-5.5/87-1	Изделие закладное МН1	4
1.424.1-5.5/87-2	Изделие закладное МН2	4
1.424.1-5.5/87-3	Изделие закладное МН3; МН4	5
1.424.1-5.5/87-4	Изделие закладное МН5; МН12	5
1.424.1-5.5/87-5	Изделие закладное МН7	6
1.424.1-5.5/87-6	Изделие закладное МН10	6
1.424.1-5.5/87-7	Изделие закладное МН8	7
1.424.1-5.5/87-8	Изделие закладное МН9	7
1.424.1-5.5/87-9	Изделие закладное МН11	8
1.424.1-5.5/87-10	Изделие закладное МН6	8
1.424.1-5.5/87-11	Изделие закладное М2-33; МН14	9
1.424.1-5.5/87-12	Изделие закладное М2-23	9
1.424.1-5.5/87-13	Изделие закладное МН15	10
1.424.1-5.5/87-14	Изделие закладное М2-25	10
1.424.1-5.5/87-15	Изделие закладное М2-32	11
1.424.1-5.5/87-16	Изделие закладное М2-11	11
1.424.1-5.5/87-17	Изделие закладное МН13	12
1.424.1-5.5/87-18	Изделие закладное М2-13	12
1.424.1-5.5/87-19	Изделие закладное МН16	13
1.424.1-5.5/87-20	Изделие закладное М1-12	13
1.424.1-5.5/87-21	Изделие закладное МН19...МН25	14
1.424.1-5.5/87-22	Изделие закладное М1-14; МН20	15
1.424.1-5.5/87-23	Изделие закладное МН18	15
1.424.1-5.5/87-24	Изделие закладное МН26...МН28	16
1.424.1-5.5/87-25	Изделие закладное МН17	16

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.424.1-5.5/87

Стадия Р | Лист 1 | Листов 2

Содержание

ЦНИИПромзданий

Гип Гл.инж.пр. Рук.гр. Разработал

Формат А4

1.424.1-5.5/87

Лист 1

23000-06 3 Формат

Выпуск 5/87 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи закладных изделий для железобетонных колонн, разработанных в выпусках 1/87 и 2/87 настоящей серии.

Анкера закладных изделий должны изготовляться из арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25Г2С.

Марки сталей для плоских элементов закладных изделий назначены на основании „Сокращенного сортамента металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях", утвержденного Госстроем СССР 21.11.86 г.

Закладные изделия М1-12, М1-14, М2-11, М2-13, М2-23, М2-25 и М2-33 соответствуют унифицированным закладным изделиям серии 1.400-6/76 вып.1 и отличаются от них документом, регламентирующим качество стали.

Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85 и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами допускается выполнять любым типом сварного таврового соединения, предусмотренного ГОСТ 14098-85 (Т1÷Т13).

При тавровых соединениях анкерных стержней с плоским элементом толщина пластин назначена $\delta \geq 0{,}65 d_{ан}$, где $d_{ан}$ – диаметр анкеров. В случае применения дуговой сварки в раззенкованные отверстия толщина пластин должна быть принята $\delta \geq 0{,}75 d_{ан}$.

Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. с учетом оплавления и осадки при сварке. В спецификациях длины анкеров даны с учетом припуска на оплавление и осадку при сварке. Припуск на длину заготовки принят равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

Закладные изделия МН19 ... МН25 должны быть металлизированы покрытием, вид и толщина которого принимаются по проекту здания. Металлизируются пластины и анкера по длине приварки плюс 50 мм. Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

В закладных изделиях М2-23, М2-25, М2-33, МН14 и МН15 для их фиксации предусмотрены отверстия 10 × 10 мм.

Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в части применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинах.

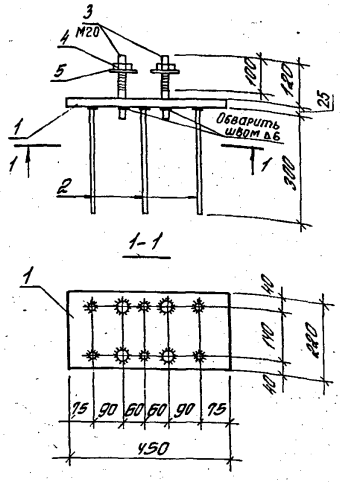
Монтажные петли должны изготовляться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае, если монтаж может производиться при температуре ниже минус 40° С, для монтажных петель не допускается применение стали марок ВСт3пс2.

Допускается изготовлять строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-II по ГОСТ 6781-82* из стали марки 10ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

Риски разбивочных осей, предусмотренные на чертежах закладных изделий, наносятся керном и обводятся краской.

				1.424.1-5.5/87-ТТ			
				Технические требования	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
Рук. сект.	Розенблюм				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ГИП	Костанян						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

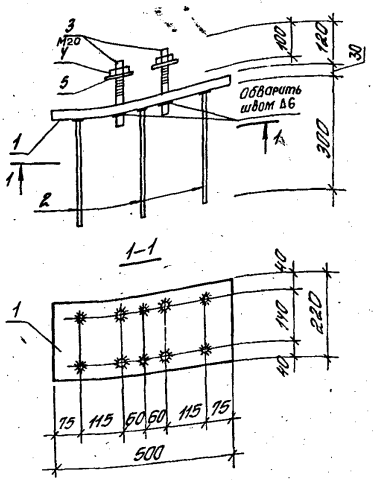


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-25×220, ВСт3сп5; ℓ=450	1	19,4	23,0
2	ф10 А-III; ℓ=310	6	0,2	
3	ф20 А-I; ℓ=180 (с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

			1.424.1-5.5/87-1		
Рук. сект.	Резенблат		Изделие закладное МН1	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Картанян			Р		1
Гл. инж.	Летыш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина					
Провер.	Королева					

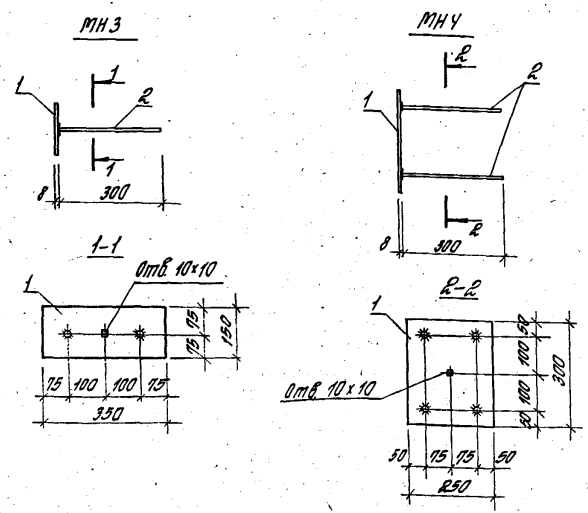


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-30×220, 09Г2С-12; ℓ=500	1	25,9	29,5
2	ф10 А-III; ℓ=310	6	0,2	
3	ф20 А-I; ℓ=180 (с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,09	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73*;
гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

			1.424.1-5.5/87-2		
Рук. сект.	Резенблат		Изделие закладное МН2	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Картанян			Р		1
Гл. инж.	Летыш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина					
Провер.	Королева					



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН 3	1	-8×150; ВСт3сп5-1; l=350	1	3,3	3,7
	2	ф10 А III; l=310	2	0,2	
МН 4	1	-8×250; ВСт3сп5-1; l=300	1	4,7	5,5
	2	ф10 А III; l=310	4	0,2	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3сп5-1 по ТУ 14-1-3023-80

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Летош		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

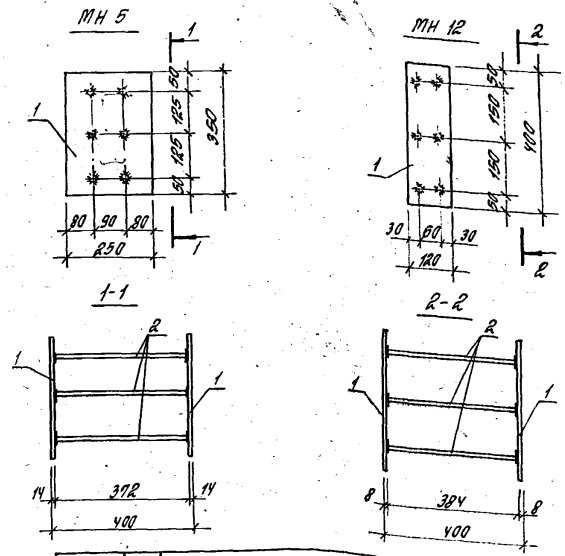
1.424.1-5.5/87-3

Изделие закладное МН3, МН4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН 5	1	-14×250; ВСт3сп5; l=350	2	9,6	25,3
	2	ф20 А III; l=412	6	1,02	
МН 12	1	-8×120; ВСт3кп2; l=400	2	3,0	9,0
	2	ф14 А III; l=412	6	0,5	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
сталь толстолистовая ВСт3сп5 по ТУ 14-1-3023-80;
ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Летош		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

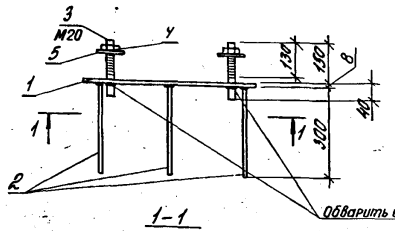
1.424.1-5.5/87-4

Изделие закладное МН 5, МН 12

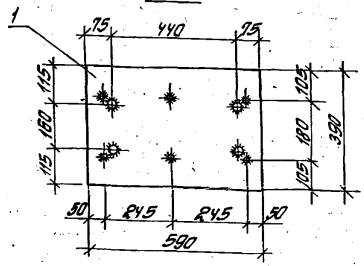
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1–1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390; ВСт3кп2; ℓ=590	1	14,4	17,8
2	ф 10 AIII; ℓ= 310	6	0,2	
3	ф22 AI; ℓ=190(с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса AI и AIII по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*;
Гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. сект.	Розенблат	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Летуш	
Ст. инж.	Хаптулина	
Проверил	Королева	

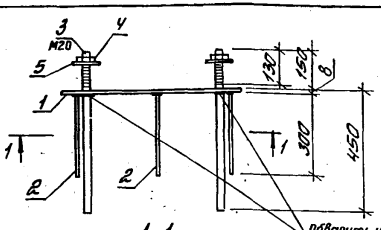
1.424.1-5.5/87-5

Изделие закладное МН7

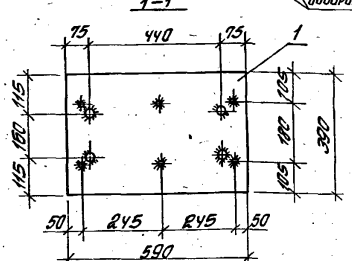
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1–1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390; ВСт3кп2; ℓ=590	1	14,4	23,0
2	ф 10 AIII; ℓ= 310	6	0,2	
3	ф22 AIII; ℓ=600(с нарезкой)	4	1,8	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. сект.	Розенблат	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Летуш	
Ст. инж.	Хаптулина	
Проверил	Королева	

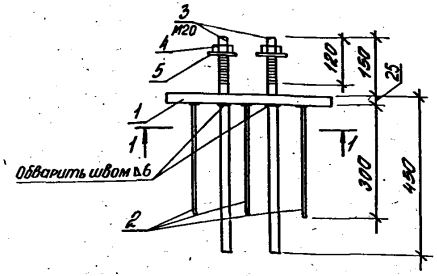
1.424.1-5.5/87-6

Изделие закладное МН10

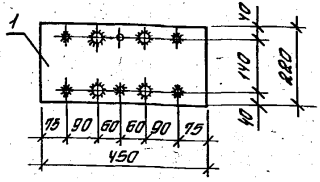
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-25×220; ВСт3сп5; ℓ=450	1	19,4	28,0
2	ф 10 А III; ℓ=310	6	0,2	
3	ф 22 А III; ℓ=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Лемиш		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

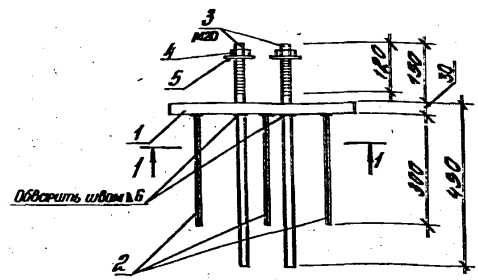
1.424.1-5.5/87-7

Изделие закладное МН8

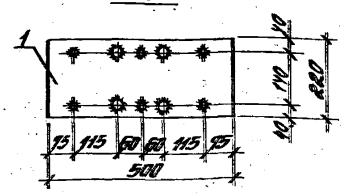
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-30×220, 09Г2С-12; ℓ=500	1	25,9	34,5
2	ф 10 А III; ℓ=310	6	0,2	
3	ф 22 А III; ℓ=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73*;
гайка по ГОСТ 5915-70*;
шайба по ГОСТ 11371-78.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Лемиш		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

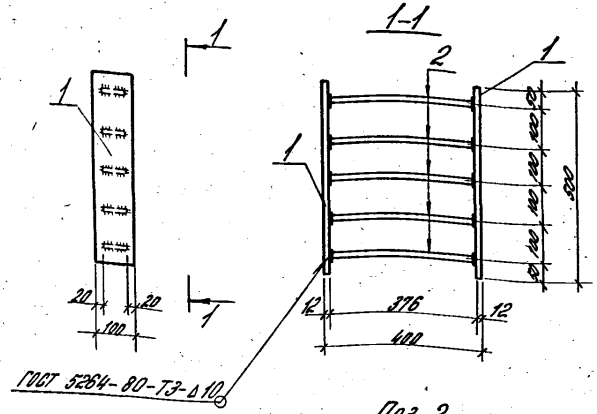
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.424.1-5.5/87-8

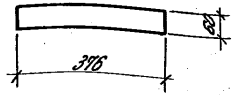
Изделие закладное МН9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12×100; ВСт3пс6-1; l=500	2	4,7	27,1
2	-20×60; l=376	5	3,54	

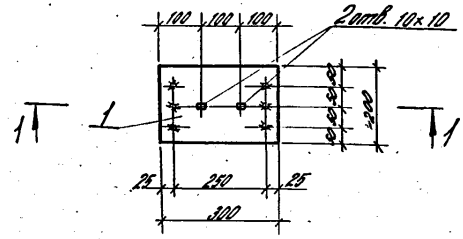
Сталь толстолистовая ВСт3 пс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

1.424.1-5.5/87-9

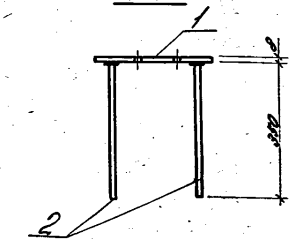
Рук. сект.	Розенблюм		Изделие закладное МН 11	Стадия	Лист	Листов
Гл. ин. пр.	Костанян			Р		1
Ст. инж.	Лемыш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина					
Провер.	Королева					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4



1-1



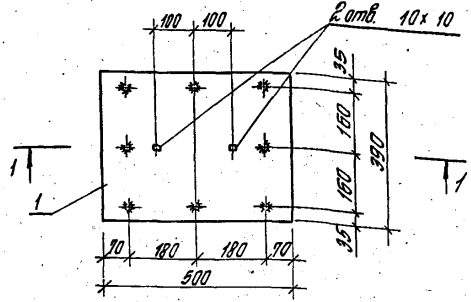
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×200; ВСт3сп5-1; l=300	1	3,8	5,7
2	⌀12 А III; l=362	6	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
Сталь толстолистовая ВСт3 сп5-1 по ТУ-14-1-3023-80

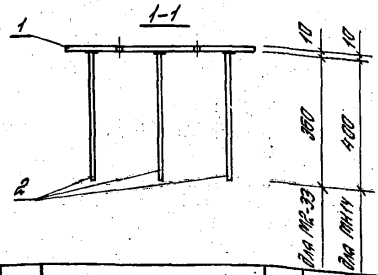
1.424.1-5.5/87-10

Рук. сект.	Розенблюм		Изделие закладное МН 6	Стадия	Лист	Листов
Гл. ин. пр.	Костанян			Р		1
Ст. инж.	Лемыш			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина					
Провер.	Королева					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
М2-33	1	-10×390, ВСт3пс6-1; ℓ=500	1	15,3	17,9
	2	ф12 А III; ℓ=372	8	0,32	
МН14	1	-10×390, ВСт3пс6-1; ℓ=500	1	15,3	19,2
	2	ф14 А III; ℓ=415	8	0,5	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3пс6-1 по ТУ14-1-3023-80.

1.424.1-5.5/87-11

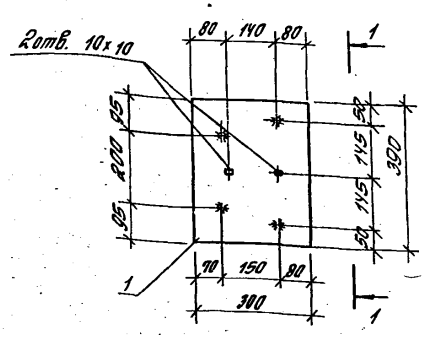
Рук. сект.	Розенблюм	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Лемыш	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

Изделие закладное М2-33; МН14

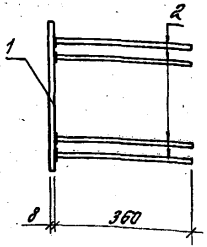
Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×300, ВСт3кп2; ℓ=390	1	7,4	8,7
2	ф12 А III; ℓ=372	4	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.424.1-5.5/87-12

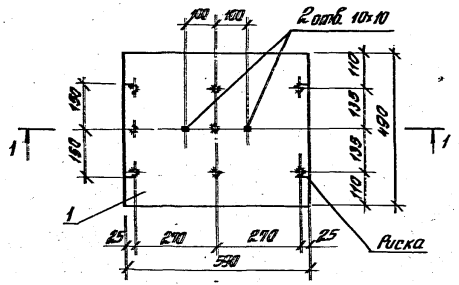
Рук. сект.	Розенблюм	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Лемыш	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

Изделие закладное М2-23

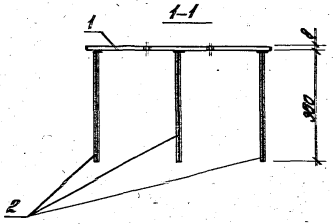
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×490, ВСт3кп2; ℓ=590	1	18,2	21,1
2	ф 12 А III; ℓ=372	9	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Рук. сект.	Резенблют			
Гл. инж. пр.	Костанян			
Ст. инж.	Летош			
Ст. инж.	Кайтлина			
Проверил	Королева			

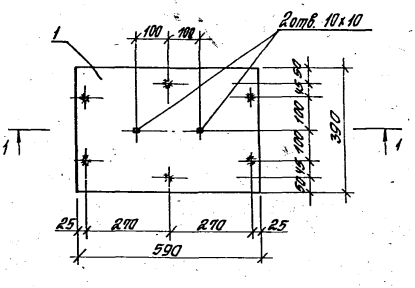
1.424.1-5.5/87-13

Изделие закладное МН 15

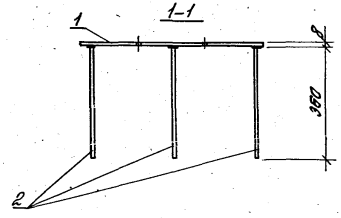
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390, ВСт3кп2; ℓ=590	1	14,5	16,4
2	ф 12 А III; ℓ=372	6	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Рук. сект.	Резенблют			
Гл. инж. пр.	Костанян			
Ст. инж.	Летош			
Ст. инж.	Кайтлина			
Проверил	Королева			

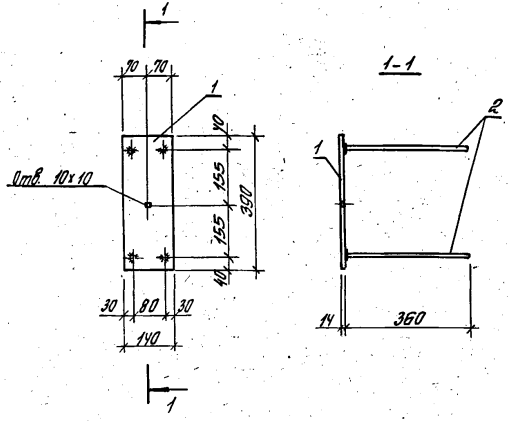
1.424.1-5.5/87-14

Изделие закладное М2-25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-14х140, Вст3пс6-1; ℓ=390	1	6,0	7,2
2	ф12 AIII; ℓ=372	4	0,3	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая Вст3пс6-1 по ТУ14-1-3023-80.

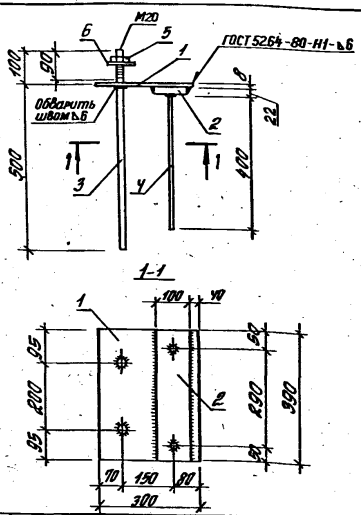
Рук.сект.	Розенблюм			
Гл.инж.пр.	Картанян			
Гл.инж.	Летцы			
Ст.инж.	Хаптахина			
Проверил	Королева			

1.424.1-5.5/87-15

Изделие закладное М2-32

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8х300, Вст3кп2; ℓ=390	1	7,4	19,0
2	-22х100, Вст3сп5; ℓ=390	1	6,8	
3	ф22 AIII; ℓ=600 (с нарезкой)	2	1,8	
4	ф14 AIII; ℓ=415	2	0,5	
5	Гайка М20	2	0,05	
6	Шайба 20.01.019	2	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая Вст3кп2, Вст3сп5 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

Рук.сект.	Розенблюм			
Гл.инж.пр.	Картанян			
Гл.инж.	Летцы			
Ст.инж.	Хаптахина			
Проверил	Королева			

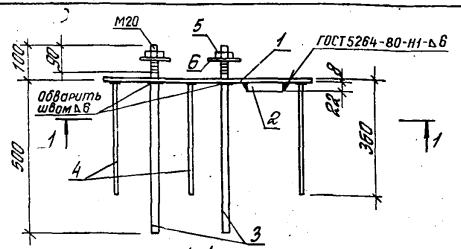
1.424.1-5.5/87-15

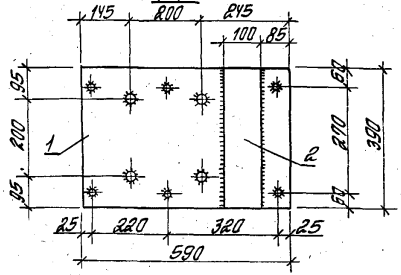
Изделие закладное М2-11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390, ВСт3кп2; ℓ=590	1	14,5	30,8
2	-22×100, ВСт3сп5; ℓ=390	1	6,8	
3	ф22 А III; ℓ=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	ф12 А III; ℓ=372	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5787-81*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2, ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

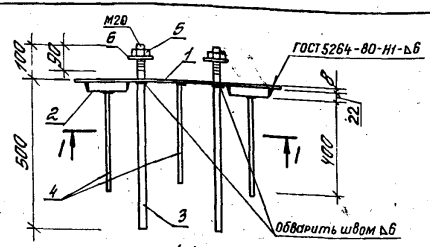
Рук. сект.	Розенблюм			1.424.1-5.5/87-17
Гл. инж. пр.	Костанян			
Ст. инж.	Летыш			Изделие закладное МН13
Ст. инж.	Хайтлино			
Проверил	Королева			

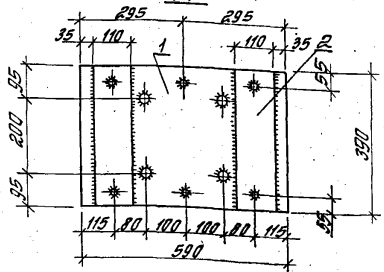
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390, ВСт3кп2; ℓ=590	1	14,5	39,9
2	-22×110, ВСт3сп5; ℓ=390	2	7,4	
3	ф22 А III; ℓ=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	ф14 А III; ℓ=415	6	0,5	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3кп2, ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

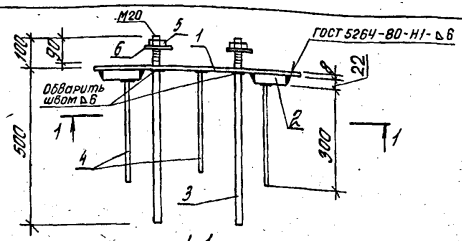
Рук. сект.	Розенблюм			1.424.1-5.5/87-18
Гл. инж. пр.	Костанян			
Ст. инж.	Летыш			Изделие закладное М2-13
Ст. инж.	Хайтлино			
Проверил	Королева			

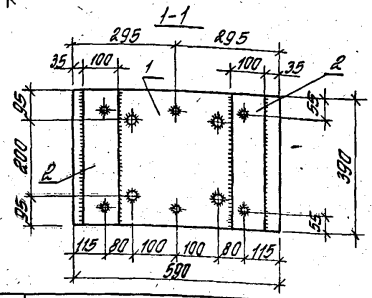
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390, ВСт3 кп2; ℓ=590	1	14,5	37,3
2	-22×100, ВСт3 сп5; ℓ=390	2	6,8	
3	ф22 А III; ℓ=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	ф12 А III; ℓ=312	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*; сталь толстолистовая ВСт3кп2, ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*; гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

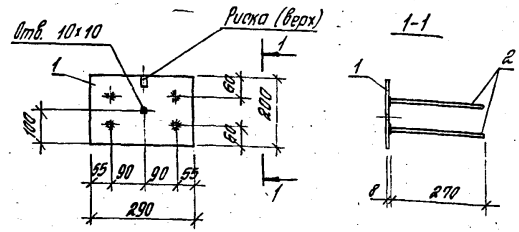
1.424.1-5.5/87-19

Рук. сект.	Розенблют	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Летыш	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

Изделие закладное МН16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×200, ВСт3пс Б-1; ℓ=290	1	3,6	5,0
2	ф12 А III; ℓ=282	4	0,24	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*; сталь толстолистовая ВСт3пс Б-1 по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.5/87-20

Рук. сект.	Розенблют	
Гл. инж. пр.	Костанян	
Ст. инж.	Летыш	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

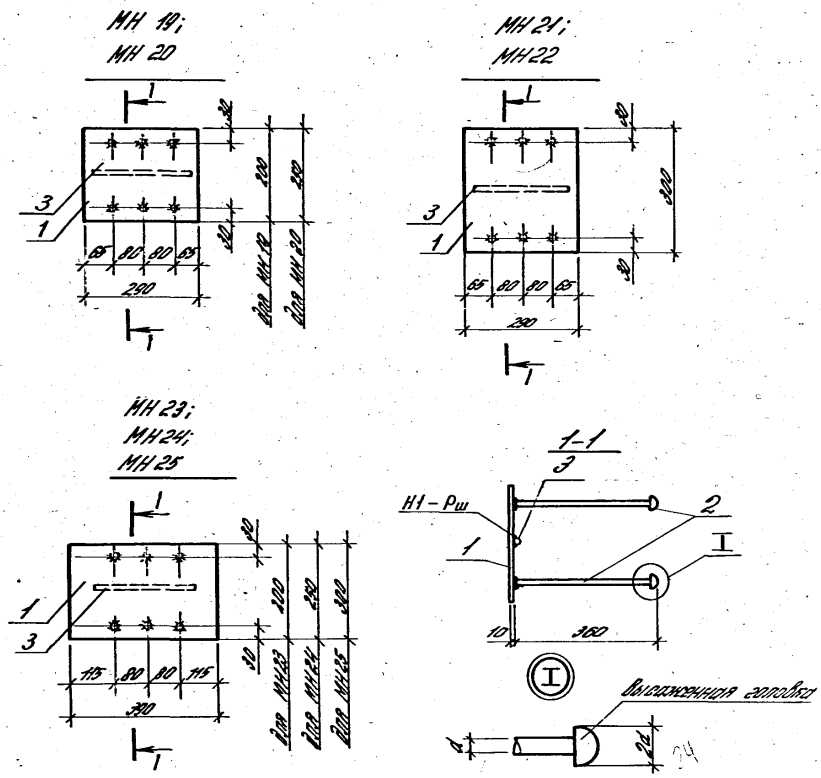
Изделие закладное М1-12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
МН 19	1	-10×200, в Ст3 пс 6-1; ℓ=290	1	4,5	6,7
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 20	1	-10×250, в Ст3 пс 6-1; ℓ=290	1	5,7	7,9
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 21	1	-10×300, в Ст3 пс 6-1; ℓ=290	1	6,8	9,0
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 22	1	-10×300, в Ст3 пс 6-1; ℓ=290	1	6,8	9,8
	2	⌀14 А III; ℓ=400	6	0,48	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 23	1	-10×200, в Ст3 пс 6-1; ℓ=390	1	6,1	8,3
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 24	1	-10×250, в Ст3 пс 6-1; ℓ=390	1	7,7	9,9
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	
МН 25	1	-10×300, в Ст3 пс 6-1; ℓ=390	1	9,2	11,4
	2	⌀12 А III; ℓ=392	6	0,35	
	3	⌀12 А III; ℓ=250	1	0,2	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
Сталь толстолистовая в Ст3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Лемыш		
Ст. инж.	Хайтлина		
Провер.	Королева		

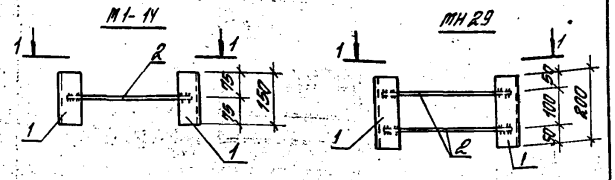
1.424.1-5.5/87-21

Изделие закладное МН 19 ... МН 25

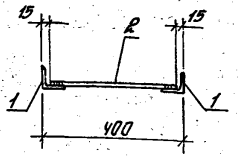
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
М1-14	1	L63×5; ВСт3кп2; ℓ=150	2	0,75	1,8
	2	ф12АIII; ℓ=370	1	0,3	
МН-29	1	L63×5; ВСт3кп2; ℓ=200	2	1,0	2,6
	2	ф12АIII; ℓ=370	2	0,3	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
уголок ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Летыш		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

1.424.1-5.5/87-22

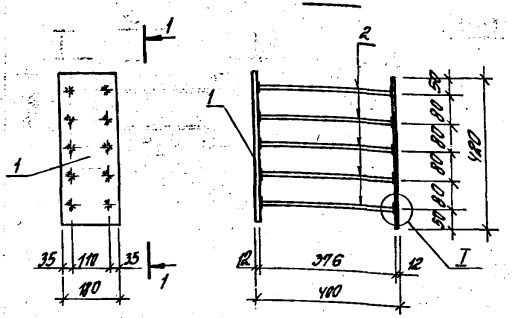
Изделие закладное М1-14; МН 29

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1-1





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12×180, ВСт3пс6-1; ℓ=420	2	7,2	20,4
2	ф16АIII; ℓ=408	10	0,6	

Арматура А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСт3пс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Рук. сект.	Розенблюм		
Гл. инж. пр.	Костанян		
Ст. инж.	Летыш		
Ст. инж.	Хайтлина		
Проверил	Королева		

1.424.1-5.5/87-23

Изделие закладное МН 18

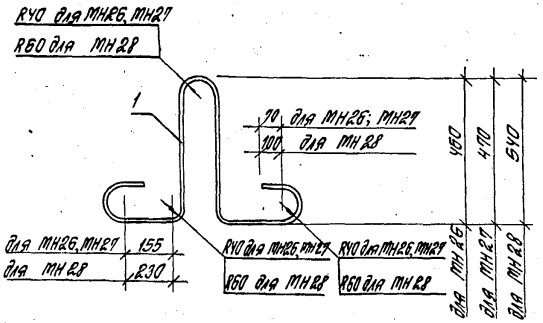
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23000-06 16

Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН26	1	ф 20 AI; ℓ= 1720	1	4,2	4,2
МН27	1	ф 22 AI; ℓ= 1740	1	5,2	5,2
МН28	1	ф 25 AI; ℓ= 2250	1	8,6	8,6

Арматура класса A-I по ГОСТ 5781-82*

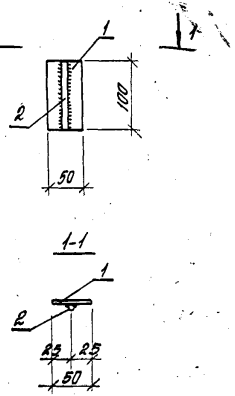
Рук. сект.	Резенблют	
Гл. инж. пр.	Карапетян	
Ст. инж.	Летучий	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

1.424.1-5.5/87-24

Изделие закладное МН26 ... МН28

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×50, ВСт3кп2; ℓ= 100	1	0,3	0,7
2	ф 25 AIII; ℓ= 100	1	0,4	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82*.
сталь полосовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Приварку стержней можно выполнять контактной рельефно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 или ручной дуговой фланговыми швами.

Рук. сект.	Резенблют	
Гл. инж. пр.	Карапетян	
Ст. инж.	Летучий	
Ст. инж.	Хайтлина	
Проверил	Королева	

1.424.1-5.5/87-25

Изделие закладное МН17

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

gost.e-ecolog.ru