ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1–5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4–14,4м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19136
цена 4-79

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1984 года

Заказ № 7696 Тираж 3.500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1–5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4–14,4м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Э.И. ШУМИЦКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТП А.А. ШЕЙНИЧ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА А.В. САНКОВСКИЙ
РУК.БРИГАДЫ И.П. НЕМЧИНОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ С.В. КУДРЯВАЯ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.И. КОРОЛЕВ
НАЧАЛЬНИК СКО-I К.М. МАТВЕЕВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Н.И. ГРИГОРЬЕВ
РУК.БРИГАДЫ К.В. АКИШИНА

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 апреля 1984г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 28 октября 1983г. № 291

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-000.00ПЗ	Пояснительная записка	4
1.424.1-5.6-000.00ТБ1	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 6м	5
1.424.1-5.6-000.00ТБ2	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 12м	6
1.424.1-5.6-000.00ТБ3	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС24; ВС25; ВС30; ВС31; ВС45; ВС46	7
1.424.1-5.6-000.00ТБ4	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС1-ВС9	8
1.424.1-5.6-000.00ТБ5	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС10-ВС19	9
1.424.1-5.6-000.00ТБ6	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС20-ВС23; ВС25; ВС27-ВС29	10
1.424.1-5.6-000.00ТБ7	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС32-ВС44	11
1.424.1-5.6-000.00ТБ8	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС47-ВС60	12
1.424.1-5.6-000.00ТБ9	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС61-ВС77	13
1.424.1-5.6-001.00	Связь ВС 1	14
1.424.1-5.6-002.00	Связь ВС 2	15
1.424.1-5.6-003.00	Связь ВС 3	16
1.424.1-5.6-004.00	Связь ВС 4	17
1.424.1-5.6-005.00	Связь ВС 5	18
1.424.1-5.6-006.00	Связь ВС 6	19
1.424.1-5.6-007.00	Связь ВС 7	20
1.424.1-5.6-008.00	Связь ВС 8	21
1.424.1-5.6-009.00	Связь ВС 9	22
1.424.1-5.6-010.00	Связь ВС 10	23
1.424.1-5.6-011.00	Связь ВС 11	24
1.424.1-5.6-012.00	Связь ВС 12	25
1.424.1-5.6-013.00	Связь ВС 13	26
1.424.1-5.6-014.00	Связь ВС 14	27
1.424.1-5.6-015.00	Связь ВС 15	28
1.424.1-5.6-016.00	Связь ВС 16	29
1.424.1-5.6-017.00	Связь ВС 17	30
1.424.1-5.6-018.00	Связь ВС 18	31
1.424.1-5.6-019.00	Связь ВС 19	32
1.424.1-5.6-020.00	Связь ВС 20	33
1.424.1-5.6-028.00	Связь ВС 28	34
1.424.1-5.6-021.00	Связь ВС 21	36
1.424.1-5.6-029.00	Связь ВС 29	37
1.424.1-5.6-022.00	Связь ВС 22	39
1.424.1-5.6-023.00	Связь ВС 23	40
1.424.1-5.6-025.00	Связь ВС 25	42
1.424.1-5.6-027.00	Связь ВС 27	43
1.424.1-5.6-024.00	Связь ВС 24	45
1.424.1-5.6-026.00	Связь ВС 26	46
1.424.1-5.6-030.00	Связь ВС 30	47
1.424.1-5.6-031.00	Связь ВС 31	48
1.424.1-5.6-032.00	Связь ВС 32	49
1.424.1-5.6-033.00	Связь ВС 33	50
1.424.1-5.6-034.00	Связь ВС 34	52
1.424.1-5.6-035.00	Связь ВС 35	54
1.424.1-5.6-036.00	Связь ВС 36	55
1.424.1-5.6-037.00	Связь ВС 37	57
1.424.1-5.6-038.00	Связь ВС 38	58

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-000.00

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-039.00	Связь ВС 39	60
1.424.1-5.6-040.00	Связь ВС 40	61
1.424.1-5.6-041.00	Связь ВС 41	63
1.424.1-5.6-042.00	Связь ВС 42	64
1.424.1-5.6-043.00	Связь ВС 43	66
1.424.1-5.6-044.00	Связь ВС 44	67
1.424.1-5.6-045.00	Связь ВС 45	69
1.424.1-5.6-046.00	Связь ВС 46	70
1.424.1-5.6-047.00	Связь ВС 47	71
1.424.1-5.6-048.00	Связь ВС 48	72
1.424.1-5.6-049.00	Связь ВС 49	74
1.424.1-5.6-050.00	Связь ВС 50	75
1.424.1-5.6-051.00	Связь ВС 51	77
1.424.1-5.6-052.00	Связь ВС 52	78
1.424.1-5.6-053.00	Связь ВС 53	80
1.424.1-5.6-054.00	Связь ВС 54	81
1.424.1-5.6-055.00	Связь ВС 55	83
1.424.1-5.6-056.00	Связь ВС 56	84
1.424.1-5.6-057.00	Связь ВС 57	86
1.424.1-5.6-058.00	Связь ВС 58	87
1.424.1-5.6-059.00	Связь ВС 59	89
1.424.1-5.6-060.00	Связь ВС 60	90
1.424.1-5.6-061.00	Связь ВС 61	92
1.424.1-5.6-062.00	Связь ВС 62	93
1.424.1-5.6-063.00	Связь ВС 63	95
1.424.1-5.6-064.00	Связь ВС 64	96
1.424.1-5.6-065.00	Связь ВС 65	98
1.424.1-5.6-066.00	Связь ВС 66	100
1.424.1-5.6-067.00	Связь ВС 67	101
1.424.1-5.6-068.00	Связь ВС 68	103
1.424.1-5.6-069.00	Связь ВС 69	104
1.424.1-5.6-070.00	Связь ВС 70	106
1.424.1-5.6-071.00	Связь ВС 71	107
1.424.1-5.6-072.00	Связь ВС 72	109
1.424.1-5.6-073.00	Связь ВС 73	110
1.424.1-5.6-074.00	Связь ВС 74	112
1.424.1-5.6-075.00	Связь ВС 75	113
1.424.1-5.6-076.00	Связь ВС 76	115
1.424.1-5.6-077.00	Связь ВС 77	116
1.424.1-5.6-078.00	Спецификация стали	118...124

1. Общая часть

1.1 Выпуск 6 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи стальных связей, устанавливаемых между железобетонными колоннами прямоугольного сечения в одноэтажных производственных зданиях высотой 8,4 – 14,4 м с мостовыми электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 тс для I – IV районов по скоростному напору ветра.

1.2 Схема расположения связей и узлы примыкания их к железобетонным колоннам приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Конструктивные решения

Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Неоговоренные швы варить по всей длине.

3. Расчетные положения

Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования."

4. Материал конструкций

Для стальных конструкций связей принята сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*, для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре минус 40°С и выше. Для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°С, применять сталь марки ВСт3Гпс5 по ТУ 14-1-3023-80. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.

5. Требования к изготовлению и монтажу

5.1 Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции."

5.2 Перед монтажом вертикальных связей, расположенных ниже подкрановых балок, следует производить укрупнительную сборку деталей в более крупные монтажные элементы (горизонтальная ферма, вертикальные раскосы), а затем, соединив болтами на общих фасонках, приварить их к закладным деталям железобетонных колонн.

5.3 Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии"

Условные обозначения

- Отверстие круглое
- Отверстие овальное
- Болт временный нормальной точности
- Сварной шов заводской
- Сварной шов монтажный
- Линия (ось) симметрии

В спецификациях к связям в графе „Примечание" приведены массы деталей в кг на указанное количество.
Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

Директор	Шимановский		1.424.1-5.6-000.00 ПЗ		
Гл.инж.ин.	Шумицкий				
Нач.отд.	Шейнич		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Шапран			Р		1
Гл.инж.пр.	Санковский			ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Бригадир	Немчинова					
Инженер	Немчинова					
Ст.техник	Гнатюк					

Пролет, м		Ряд крайний, шаг 6 м														Ряд средний, шаг 6 м					
		18				24				30			36			18			24		
отм. верха колонны	грузоподъемн., т / ветер	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с
8.400	I	ВС 2	ВС 1			ВС 2	ВС 1									ВС 12	ВС 10		ВС 12	ВС 10	
	II	ВС 2	ВС 1			ВС 2	ВС 1									ВС 12	ВС 10		ВС 13	ВС 11	
	III	ВС 2	ВС 1			ВС 2	ВС 1									ВС 12	ВС 11		ВС 13	ВС 11	
	IV	ВС 2	ВС 1			ВС 2	ВС 1									ВС 13	ВС 11		ВС 13	ВС 11	
9.600	I	ВС 5	ВС 4	ВС 2		ВС 5	ВС 4	ВС 2								ВС 15	ВС 14	ВС 12	ВС 15	ВС 14	ВС 13
	II	ВС 5	ВС 4	ВС 2		ВС 5	ВС 4	ВС 2								ВС 15	ВС 14	ВС 13	ВС 15	ВС 14	ВС 13
	III	ВС 5	ВС 4	ВС 2		ВС 5	ВС 4	ВС 2								ВС 15	ВС 14	ВС 13	ВС 15	ВС 14	ВС 13
	IV	ВС 5	ВС 4	ВС 2		ВС 5	ВС 4	ВС 3								ВС 15	ВС 14	ВС 13	ВС 15	ВС 14	ВС 13
10.800	I	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 19	ВС 17	ВС 15	ВС 19	ВС 17	ВС 15
	II	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 7	ВС 6	ВС 6	ВС 19	ВС 17	ВС 15	ВС 19	ВС 17	ВС 15
	III	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 7	ВС 6	ВС 6	ВС 8	ВС 6	ВС 6	ВС 19	ВС 17	ВС 15	ВС 19	ВС 17	ВС 15
	IV	ВС 9	ВС 7	ВС 5	ВС 5	ВС 9	ВС 7	ВС 6	ВС 6	ВС 8	ВС 6	ВС 6	ВС 8	ВС 6	ВС 6	ВС 19	ВС 17	ВС 15	ВС 19	ВС 18	ВС 16
12.000	I		ВС 23	ВС 21	ВС 21		ВС 23	ВС 21	ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21						
	II		ВС 23	ВС 21	ВС 21		ВС 23	ВС 21	ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21						
	III		ВС 23	ВС 22	ВС 22		ВС 23	ВС 22	ВС 22	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21						
	IV		ВС 23	ВС 22	ВС 22		ВС 23	ВС 22	ВС 22	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21	ВС 24 / ВС 23	ВС 26 / ВС 21	ВС 26 / ВС 21						
13.200	I		ВС 27	ВС 25	ВС 25		ВС 27	ВС 25	ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25						
	II		ВС 27	ВС 25	ВС 25		ВС 27	ВС 25	ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25						
	III		ВС 27	ВС 25	ВС 25		ВС 27	ВС 25	ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25						
	IV		ВС 27	ВС 25	ВС 25		ВС 27	ВС 25	ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25	ВС 24 / ВС 27	ВС 26 / ВС 25	ВС 26 / ВС 25						
14.400	I		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 26 / ВС 20	ВС 26 / ВС 20		ВС 26 / ВС 20							
	II		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 26 / ВС 20	ВС 26 / ВС 20		ВС 26 / ВС 20							
	III		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 26 / ВС 20	ВС 26 / ВС 20		ВС 26 / ВС 20							
	IV		ВС 29	ВС 20	ВС 20		ВС 29	ВС 28	ВС 28		ВС 26 / ВС 20	ВС 26 / ВС 20		ВС 26 / ВС 20							

Условные обозначения

Л — краны легкого режима работы
С — среднего режима работы
Т — тяжелого режима работы.
* — районы скоростного напора ветра

В числителе даны марки надкрановых связей, в знаменателе — подкрановых.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Забуга	

1424.1-56-000.00 ТБ1

Ключ для подбора марок связей
Шаг колонн 6 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Инв.№

Ряд крайний, шаг 12 м

Пролет, м	Отм. верха колонны	Грузоподъемность / Ветер	18				24				30				36			
			5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с
8.400		I	ВС33	ВС32			ВС 33	ВС 32								
		II	ВС33	ВС32			ВС 33	ВС 32								
		III	ВС33	ВС32			ВС 33	ВС 32								
		IV	ВС33	ВС33			ВС 33	ВС 32								
9.600		I	ВС35	ВС34	ВС33		ВС 35	ВС 34	ВС 33							
		II	ВС35	ВС34	ВС33		ВС 35	ВС 34	ВС 33							
		III	ВС35	ВС34	ВС33		ВС 35	ВС 34	ВС 33							
		IV	ВС35	ВС34	ВС33		ВС 36	ВС 34	ВС 33							
10.800		I	ВС39	ВС37	ВС35	ВС35	ВС 39	ВС 37	ВС 35	ВС35	ВС37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС36	ВС36
		II	ВС39	ВС37	ВС35	ВС35	ВС 39	ВС 37	ВС 36	ВС36	ВС 37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС36	ВС36
		III	ВС39	ВС37	ВС36	ВС36	ВС 39	ВС 37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС36	ВС36
		IV	ВС39	ВС37	ВС36	ВС36	ВС 39	ВС 37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС 36	ВС36	ВС37	ВС36	ВС36
12.000		I		ВС40	ВС39	ВС44		ВС 40	ВС 39	ВС 44	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС31 ВС39	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС 31 ВС 39
		II		ВС40	ВС39	ВС44		ВС 40	ВС 39	ВС 44	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС31 ВС39	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС 31 ВС 39
		III		ВС40	ВС39	ВС45		ВС 40	ВС 39	ВС 44	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС31 ВС39	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС 31 ВС 39
		IV		ВС40	ВС39	ВС45		ВС 40	ВС 39	ВС 44	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС31 ВС39	ВС30 ВС40	ВС 31 ВС 39	ВС 31 ВС 39
13.200		I		ВС42	ВС41	ВС41		ВС 43	ВС 41	ВС 41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС31 ВС41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС 31 ВС 41
		II		ВС42	ВС41	ВС41		ВС 43	ВС 41	ВС 41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС31 ВС41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС 31 ВС 41
		III		ВС42	ВС41	ВС41		ВС 43	ВС 41	ВС 41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС31 ВС41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС 31 ВС 41
		IV		ВС42	ВС41	ВС41		ВС 43	ВС 41	ВС 41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС31 ВС41	ВС30 ВС42	ВС 31 ВС 41	ВС 31 ВС 41
14.400		I		ВС 44	ВС43	ВС43		ВС 44	ВС 43	ВС43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43
		II		ВС 44	ВС 43	ВС 43		ВС 44	ВС 43	ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43
		III		ВС 44	ВС 43	ВС43		ВС 44	ВС 43	ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43
		IV		ВС 44	ВС 43	ВС43		ВС 44	ВС 43	ВС43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43		ВС 31 ВС 43	ВС 31 ВС 43

Ряд средний, шаг 12 м

Пролет, м	Отм. верха колонны	Грузоподъемность / Ветер	18				24				30				36			
			5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с
8.400		I	ВС 63	ВС 61			ВС 63	ВС 61								
		II	ВС 63	ВС 61			ВС 63	ВС 61								
		III	ВС 63	ВС 61			ВС 64	ВС 62								
		IV	ВС 64	ВС 61			ВС 64	ВС 62								
9.600		I	ВС 68	ВС 66	ВС 63		ВС 68	ВС 66	ВС 63							
		II	ВС 68	ВС 66	ВС 63		ВС 68	ВС 66	ВС 64							
		III	ВС 68	ВС 66	ВС 64		ВС 69	ВС 67	ВС 64							
		IV	ВС 69	ВС 67	ВС 64		ВС 70	ВС 67	ВС 65							
10.800		I	ВС 76	ВС 72	ВС 68	ВС 68	ВС 76	ВС 72	ВС 68	ВС 68	ВС 72	ВС 69	ВС 69	ВС 73	ВС 69	ВС 69
		II	ВС 76	ВС 72	ВС 68	ВС 68	ВС 76	ВС 72	ВС 69	ВС 69	ВС 73	ВС 70	ВС 70	ВС 74	ВС 70	ВС 70
		III	ВС 76	ВС 72	ВС 69	ВС 69	ВС 77	ВС 74	ВС 70	ВС 70	ВС 74	ВС 70	ВС 70	ВС 75	ВС 71	ВС 71
		IV	ВС 77	ВС 73	ВС 69	ВС 69	ВС 77	ВС 74	ВС 70	ВС 70	ВС 75	ВС 71	ВС 71	ВС 75	ВС 71	ВС 71
12.000		I		ВС 49	ВС 47	ВС 47		ВС 49	ВС 47	ВС 47	ВС 30 ВС 49	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 47	ВС 30 ВС 49	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 47
		II		ВС 49	ВС 47	ВС 47		ВС 49	ВС 47	ВС 47	ВС 30 ВС 49	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 49	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 47
		III		ВС 49	ВС 47	ВС 47		ВС 50	ВС 48	ВС 48	ВС 30 ВС 49	ВС 31 ВС 47	ВС 31 ВС 47	ВС 45 ВС 49	ВС 46 ВС 48	ВС 46 ВС 48
		IV		ВС 49	ВС 48	ВС 48		ВС 50	ВС 48	ВС 48	ВС 45 ВС 49	ВС 46 ВС 48	ВС 46 ВС 48	ВС 45 ВС 49	ВС 46 ВС 48	ВС 46 ВС 48
13.200		I		ВС 54	ВС 51	ВС 51		ВС 54	ВС 51	ВС 51	ВС 30 ВС 54	ВС 31 ВС 51	ВС 31 ВС 51	ВС 30 ВС 54	ВС 31 ВС 51	ВС 31 ВС 51
		II		ВС 54	ВС 51	ВС 51		ВС 54	ВС 51	ВС 51	ВС 30 ВС 54	ВС 31 ВС 51	ВС 31 ВС 51	ВС 30 ВС 54	ВС 31 ВС 51	ВС 31 ВС 51
		III		ВС 54	ВС 51	ВС 51		ВС 55	ВС 52	ВС 52	ВС 45 ВС 54	ВС 46 ВС 51	ВС 46 ВС 51	ВС 45 ВС 54	ВС 46 ВС 51	ВС 46 ВС 51
		IV		ВС 55	ВС 52	ВС 52		ВС 55	ВС 52	ВС 52	ВС 45 ВС 54	ВС 46 ВС 51	ВС 46 ВС 51	ВС 45 ВС 54	ВС 46 ВС 51	ВС 46 ВС 51
14.400		I		ВС 59	ВС 57	ВС 57		ВС 59	ВС 57	ВС 57		ВС 31 ВС 58	ВС 31 ВС 57		ВС 31 ВС 57	ВС 31 ВС 57
		II		ВС 59	ВС 57	ВС 57		ВС 59	ВС 57	ВС 57		ВС 31 ВС 58	ВС 31 ВС 57		ВС 31 ВС 57	ВС 31 ВС 57
		III		ВС 59	ВС 57	ВС 57		ВС 60	ВС 58	ВС 58		ВС 46 ВС 58	ВС 46 ВС 57		ВС 46 ВС 58	ВС 46 ВС 58
		IV		ВС 60	ВС 58	ВС 58		ВС 60	ВС 58	ВС 58		ВС 46 ВС 58	ВС 46 ВС 58		ВС 46 ВС 58	ВС 46 ВС 58

Условные обозначения

Л – краны легкого режима работы

С – среднего режима работы

Т – тяжелого режима работы.

* – районы скоростного напора ветра

В числителе даны марки надкрановых связей, в знаменателе – подкрановых.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Забуга	

1.424.1-5.6-000.00 ТБ2

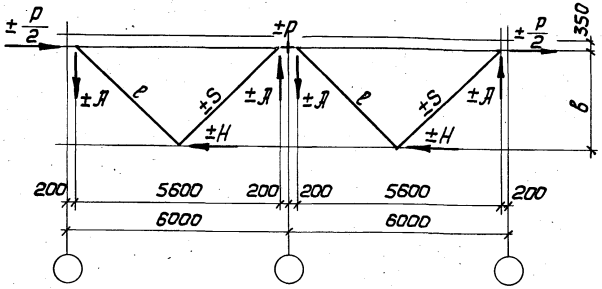
Ключ для подбора марок связей. Шаг колонн 12м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

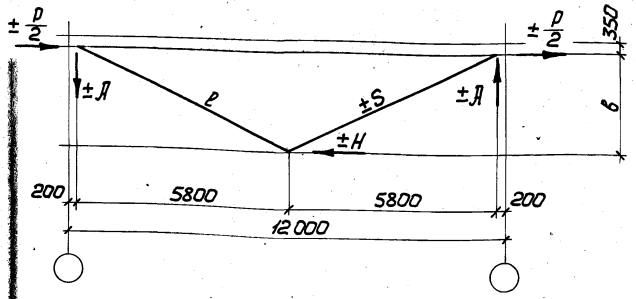
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка	P, кН	Д, кН	Н, кН	S, кН	a, мм	б, мм	в, мм	ℓ, мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-024.00	Крайний средний	6	ВС24	±43	±37	±86	±56,9	5600	2800	2440	3714	262
1.424.1-5.6-026.00			ВС26	±46	±47	±92	±68,6	5600	2800	2840	3988	317
1.424.1-5.6-030.00		12	ВС30	±87	±36	±175	±95,1	11600	5800	2440	6292	224,5
1.424.1-5.6-031.00			ВС31	±173	±72	±347	±188	11600	5800	2840	6638	231,1
1.424.1-5.6-045.00			ВС45	±92	±45	±184	±103	11600	5800	2440	6292	353,3
1.424.1-5.6-046.00			ВС46	±184	±90	±369	±205	11600	5800	2840	6638	362,4

ВС24, ВС26



ВС30; ВС31; ВС45; ВС46



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ℓ, из плоскости – ℓ.

Директор	Шимоновский	
Гл.инж.пр.	Мумлицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шопрон	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Разработал	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Зобова	

1.424.1-5.6-000.00 ТБ3

Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС24, ВС26, ВС30, ВС31, ВС45, ВС46

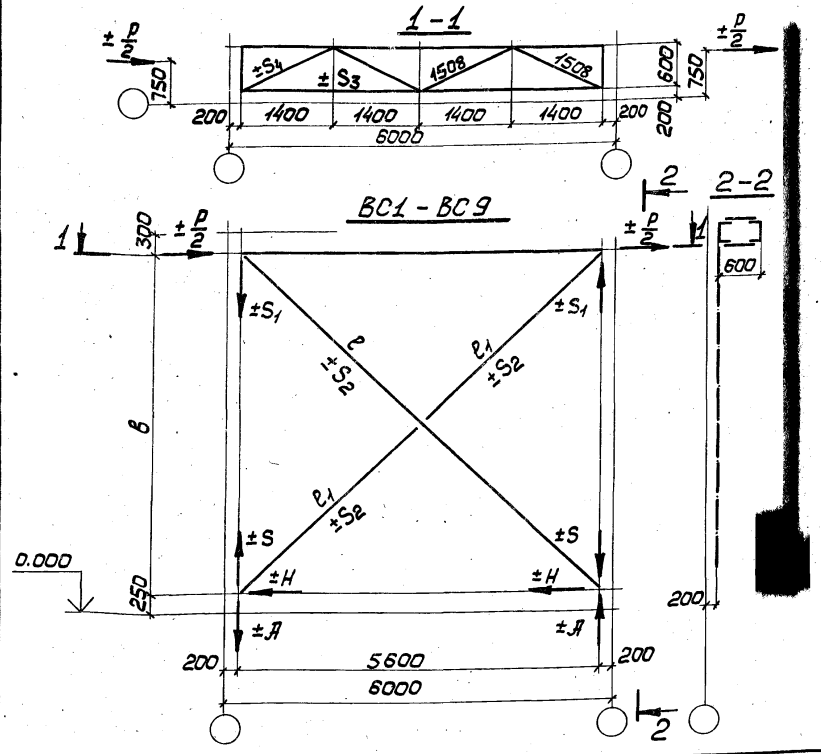
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	P, кН	Д, кН	Н, кН	S_1, кН	S_2, кН	S_3, кН	S_4, кН	в, мм	ℓ, мм	ℓ_1, мм		Масса, кг
1.424.1-5.6-001.00	Крайний	8,4	ВС 1	±245	±191	±122	±960	±156	±62	±60	4350	7091	3546		534
1.424.1-5.6-002.00		9,6	ВС 2	±248	±219	±123	±110	±166	±67	±68	4950	7474	3737		580
1.424.1-5.6-003.00		9,6	ВС 3	±292	±259	±146	±129	±195	±75	±75	4950	7474	3737		672
1.424.1-5.6-004.00		10,8	ВС 4	±248	±246	±124	±124	±175	±65	±65	5550	7884	3942		636
1.424.1-5.6-005.00		12,0	ВС 5	±243	±268	±122	±133	±181	±61	±63	6150	8318	4159		752
1.424.1-5.6-006.00		12,0	ВС 6	±415	±456	±208	±228	±309	±104	±112	6150	8318	4159		815
1.424.1-5.6-007.00		13,2	ВС 7	±254	±306	±127	±153	±199	±65	±66	6750	8771	4386		743
1.424.1-5.6-008.00		13,2	ВС 8	±358	±431	±179	±216	±280	±89	±95	6750	8771	4386		840
1.424.1-5.6-009.00		14,4	ВС 9	±216	±283	±108	±142	±178	±54	±55	7350	9240	4620		744



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ℓ_1, из плоскости – 0,7ℓ.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шопран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-000.00ТБ4

Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС1 - ВС9

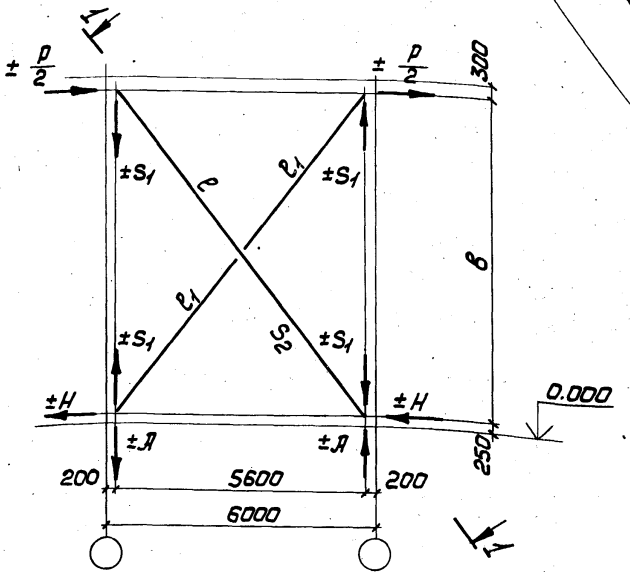
Стадия	Лист	Листов
Р		1

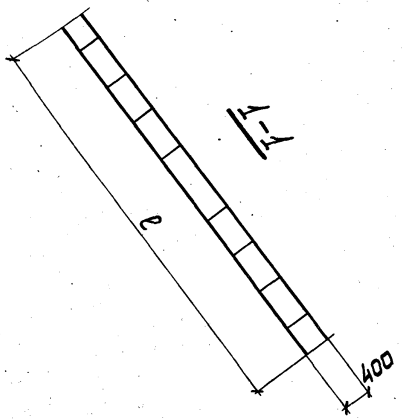
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	Д, кН	Н, кН	S_1, кН	S_2 кН	в, мм	ℓ, мм	$ℓ_1$, мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-010.00	Средний	6,0	ВС10	± 265	± 206	± 132	± 142	± 168	4350	7091	3546	410
1.424.1-5.6-011.00			ВС11	± 475	± 370	± 237	± 185	± 302	4350	7091	3545	516
1.424.1-5.6-012.00			ВС12	± 255	± 225	± 127	± 113	± 175	4950	7474	3737	346
1.424.1-5.6-013.00			ВС13	± 547	± 483	± 274	± 242	± 365	4950	7474	3737	528
1.424.1-5.6-014.00			ВС14	± 484	± 480	± 242	± 240	± 341	5550	7884	3942	538
1.424.1-5.6-015.00			ВС15	± 437	± 480	± 218	± 240	± 325	6150	8318	4159	564
1.424.1-5.6-016.00			ВС16	± 786	± 864	± 393	± 432	± 384	6150	8318	4159	776
1.424.1-5.6-017.00			ВС17	± 390	± 471	± 195	± 235	± 306	6750	8771	4385	607
1.424.1-5.6-018.00			ВС18	± 708	± 854	± 354	± 428	± 555	6750	8771	4385	778
1.424.1-5.6-019.00			ВС19	± 353	± 463	± 176	± 231	± 291	7350	9240	4620	626

ВС10 – ВС19





1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонна-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Усилия даны на две ветви связи.
3. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
4. Расчетная длина в плоскости связи принята $ℓ_1$, из плоскости – 0,7ℓ.

Директор	Шемановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Прохаска	
Исполнил	Забуга	

1.424.1-5.6-000.00 ТБ5

Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС10 – ВС19

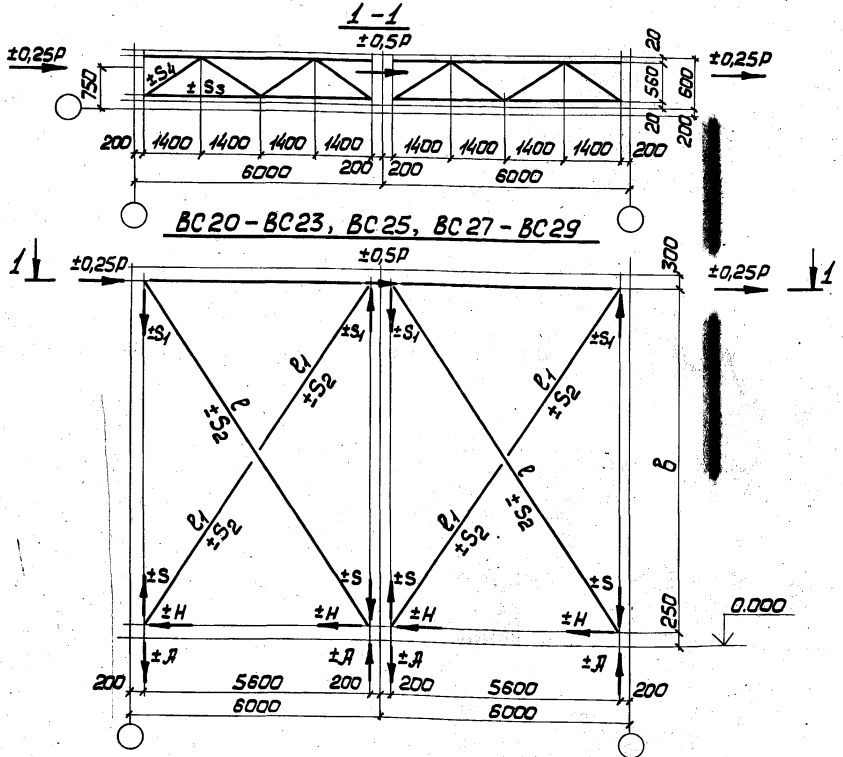
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 10

Копировал Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Намин. высота колонн, м	Марка связи	$P_{кН}$	$Д_{кН}$	$Н_{кН}$	$S_{1кН}$	$S_{2кН}$	$S_{3кН}$	$S_{4кН}$	B, мм	l, мм	l_1, мм		Масса, кг
1.424.1-5.6-020.00	Крайний	14,4	ВС 20	± 256	± 224	± 64	± 112	± 129	± 324	± 343	9750	11244	5622		2636
1.424.1-5.6-021.00		12,0	ВС 21	± 244	± 161	± 61	± 80	± 101	± 304	± 314	7350	9240	4620		2306
1.424.1-5.6-022.00		12,0	ВС 22	± 413	± 272	± 103	± 135	± 171	± 520	± 559	7350	9240	4620		1700
1.424.1-5.6-023.00		12,0	ВС 23	± 253	± 179	± 64	± 90	± 110	± 324	± 344	7950	9724	4862		1671
1.424.1-5.6-025.00		13,2	ВС 25	± 246	± 189	± 62	± 94	± 112	± 314	± 333	8550	10221	5110		1692
1.424.1-5.6-027.00		13,2	ВС 27	± 276	± 210	± 65	± 105	± 124	± 324	± 344	9150	10728	5364		1756
1.424.1-5.6-028.00		14,4	ВС 28	± 421	± 367	± 105	± 184	± 212	± 530	± 559	9750	11244	5622		2149
1.424.1-5.6-029.00		14,4	ВС 29	± 254	± 235	± 64	± 118	± 133	± 314	± 333	10350	11768	5884		2390



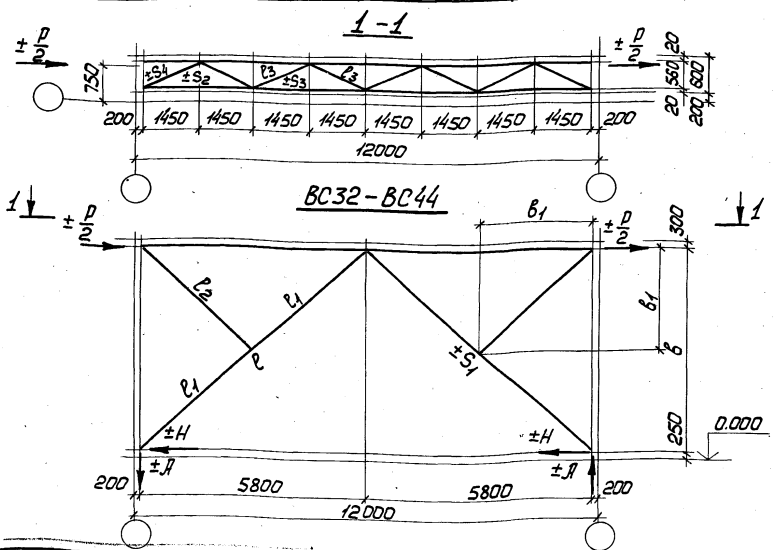
1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята l_1, из плоскости – 0,7 l.

Директор	Шимановский	1.424.1-5.6-000.00 ТБ6	
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шопран		
Гл.инж.пр.	Сапковский	Расчетная схема, усилия и геометрические размеры связей ВС20-ВС23, ВС25, ВС27-ВС29	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Бригадир	Немчинова		ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Проверил	Галлуа		
Исполнил	Забуга		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонны, м	Марка связи	P, кН	Л, кН	Н, кН	S_1, кН	S_2, кН	S_3, кН	S_4, кН	в, мм	$в_1$, мм	ℓ, мм	$ℓ_1$, мм	$ℓ_2$, мм	$ℓ_3$, мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-032.00	Крайний	8,4	ВС32	± 282	± 961	± 141	± 171	± 70	± 24	± 25	3950	1975	7017	3508	3509	1554	1019
1.424.1-5.6-033.00		8,4; 9,6	ВС33	± 316	± 125	± 158	± 201	± 120	± 40	± 45	4550	2275	7372	3686	3686	1554	1079
1.424.1-5.6-034.00		9,6	ВС34	± 268	± 117	± 133	± 178	± 100	± 33	± 36	5150	2575	7756	3878	3878	1554	1107
1.424.1-5.6-035.00		9,6; 10,8	ВС35	± 190	± 94	± 95	± 134	± 72	± 24	± 25	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1030
1.424.1-5.6-036.00		9,6; 10,8	ВС36	± 443	± 270	± 222	± 312	± 165	± 56	± 59	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1155
1.424.1-5.6-037.00		10,8	ВС37	± 322	± 176	± 161	± 239	± 121	± 40	± 43	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1233
1.424.1-5.6-038.00		10,8	ВС38	± 382	± 209	± 191	± 283	± 143	± 48	± 52	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1288
1.424.1-5.6-039.00		10,8; 12,0	ВС39	± 310	± 185	± 155	± 241	± 116	± 40	± 42	6950	3475	9052	4526	4526	1554	1271
1.424.1-5.6-040.00		12,0	ВС40	± 320	± 208	± 160	± 262	± 120	± 40	± 43	7550	3775	9521	4760	4761	1554	1359
1.424.1-5.6-041.00		13,2	ВС41	± 310	± 218	± 155	± 267	± 105	± 40	± 42	8150	4075	10003	5001	5002	1554	1498
1.424.1-5.6-042.00		13,2	ВС42	± 269	± 203	± 134	± 243	± 100	± 33	± 36	8750	4375	10498	5249	5249	1554	1539
1.424.1-5.6-043.00		13,2; 14,4	ВС43	± 304	± 244	± 152	± 287	± 114	± 38	± 41	9350	4675	11003	5501	5502	1554	1791
1.424.1-5.6-044.00		14,4	ВС44	± 267	± 228	± 133	± 265	± 100	± 33	± 37	9950	4975	11538	5769	5769	1554	1849



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходима каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи $ℓ_1$, из плоскости — ℓ.
4. Расчетная длина ригеля (поясов горизонтальной фермы из ее плоскости) принята 0,6·11,6=6,93 м (согласно письму ЦНИИСК им. Кучеренко №864-1 от 13.01.83 г.).

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сажковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Забуга	

1.424.1-5.6-000.00 ТБ7

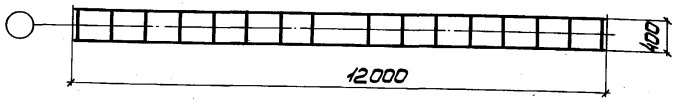
Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 32 - ВС44

Стадия	Лист	Листов
Р		1

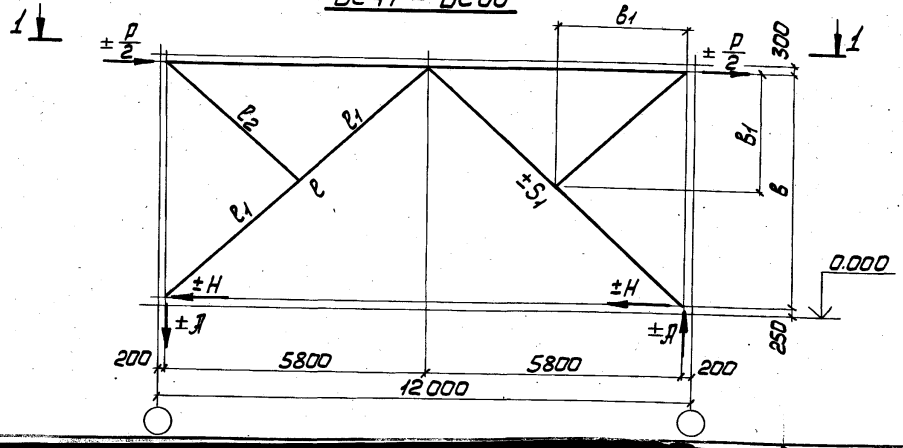
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн м	Марка связи	$P_{кН}$	$A_{кН}$	$H_{кН}$	$S_{1кН}$	$b_{мм}$	$b_{1мм}$	$l_{мм}$	$l_{1мм}$	$l_{2мм}$	Масса, кг
1.424.1-5.6-047.00	Средний	12,0	ВС 47	± 368	± 221	± 179	± 287	6950	3475	9052	4526	4526	1248
1.424.1-5.6-048.00		12,0	ВС 48	± 565	± 338	± 282	± 439	6950	3475	9052	4526	4526	1339
1.424.1-5.6-049.00		12,0	ВС 49	± 400	± 260	± 200	± 328	7550	3775	9521	4760	4761	1225
1.424.1-5.6-050.00		12,0	ВС 50	± 514	± 333	± 257	± 421	7550	3775	9521	4760	4761	1390
1.424.1-5.6-051.00		13,2	ВС 51	± 373	± 262	± 186	± 321	8150	4075	10003	5001	5002	1367
1.424.1-5.6-052.00		13,2	ВС 52	± 565	± 397	± 282	± 486	8150	4075	10003	5001	5002	1522
1.424.1-5.6-053.00		13,2	ВС 53	± 836	± 587	± 418	± 720	8150	4075	10003	5001	5002	1227
1.424.1-5.6-054.00		13,2	ВС 54	± 380	± 286	± 190	± 343	8750	4375	10498	5249	5249	1416
1.424.1-5.6-055.00		13,2	ВС 55	± 520	± 391	± 260	± 470	8750	4375	10498	5249	5249	1559
1.424.1-5.6-056.00		13,2	ВС 56	± 769	± 580	± 384	± 695	8750	4375	10498	5249	5249	1300
1.424.1-5.6-057.00		14,4	ВС 57	± 372	± 300	± 186	± 353	9350	4675	11003	5501	5502	1478
1.424.1-5.6-058.00		14,4	ВС 58	± 567	± 457	± 283	± 537	9350	4675	11003	5501	5502	1770
1.424.1-5.6-059.00		14,4	ВС 59	± 333	± 285	± 167	± 330	9950	4975	11517	5758	5759	1543
1.424.1-5.6-060.00		14,4	ВС 60	± 524	± 448	± 262	± 519	9950	4975	11517	5758	5759	1810

1-1



ВС47 – ВС60



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи l_1, из плоскости – l.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Кравченко	
Исполнил	Забуга	

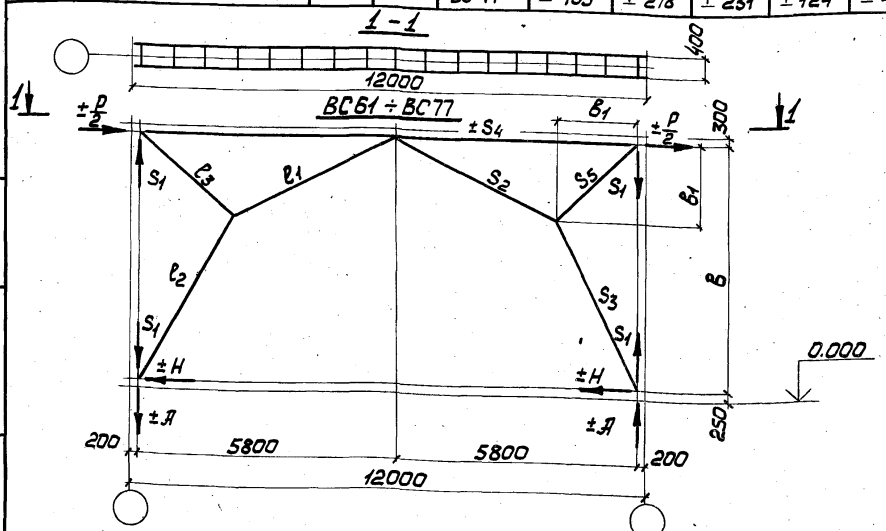
1.424.1-5.6-000.00 Т68

Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС47 – ВС60

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	A, кН	H, кН	S_1, кН	S_2, кН	S_3, кН	S_4, кН	S_5 кН	в	$в_1$	l_1	l_2	l_3	Масса, кг
1.424.1-5.6-061.00	Средний	12,0	ВС 61	± 394	± 134	± 197	± 207	± 425	± 394	± 406	± 292	3950	1446	4588	2892	2045	1215
1.424.1-5.6-062.00			ВС 62	± 557	± 190	± 278	± 293	± 606	± 557	± 574	± 414	3950	1446	4588	2892	2045	1487
1.424.1-5.6-063.00			ВС 63	± 312	± 122	± 156	± 149	± 327	± 312	± 304	± 209	4550	1665	4458	3331	2355	1092
1.424.1-5.6-064.00			ВС 64	± 490	± 192	± 245	± 232	± 249	± 489	± 476	± 327	4550	1665	4458	3331	2355	1382
1.424.1-5.6-065.00			ВС 65	± 686	± 234	± 294	± 283	± 629	± 598	± 579	± 399	4550	1665	4458	3331	2355	1523
1.424.1-5.6-066.00			ВС 66	± 333	± 148	± 168	± 141	± 341	± 333	± 306	± 198	5150	1885	4345	3770	2666	1128
1.424.1-5.6-067.00			ВС 67	± 526	± 233	± 263	± 221	± 536	± 525	± 483	± 312	5150	1885	4345	3770	2666	1372
1.424.1-5.6-068.00			ВС 68	± 304	± 151	± 152	± 113	± 304	± 303	± 263	± 159	5750	2105	4253	4209	2976	1126
1.424.1-5.6-069.00			ВС 69	± 549	± 222	± 224	± 166	± 447	± 446	± 389	± 233	5750	2105	4253	4209	2976	1280
1.424.1-5.6-070.00			ВС 70	± 580	± 288	± 290	± 215	± 581	± 580	± 559	± 304	5750	2105	4253	4209	2976	1422
1.424.1-5.6-071.00			ВС 71	± 849	± 421	± 425	± 314	± 849	± 848	± 735	± 444	5750	2105	4353	4209	2976	2053
1.424.1-5.6-072.00			ВС 72	± 326	± 178	± 163	± 104	± 322	± 327	± 265	± 106	6350	2324	4181	4649	3287	1128
1.424.1-5.6-073.00			ВС 73	± 404	± 222	± 202	± 128	± 398	± 404	± 329	± 182	6350	2324	4181	4649	3287	1298
1.424.1-5.6-074.00			ВС 74	± 520	± 284	± 260	± 166	± 512	± 520	± 480	± 234	6350	2324	4181	4649	3287	1422
1.424.1-5.6-075.00			ВС 75	± 761	± 416	± 380	± 242	± 748	± 760	± 735	± 343	6350	2324	4181	4649	3287	1787
1.424.1-5.6-076.00			ВС 76	± 294	± 176	± 147	± 78	± 284	± 294	± 275	± 111	6950	2544	4132	5088	3598	1265
1.424.1-5.6-077.00			ВС 77	± 463	± 278	± 231	± 124	± 450	± 463	± 382	± 174	6950	2544	4132	5088	3598	1425



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина „ноги" портала в плоскости связи принята l_1 (для ВС 61 - ВС 71) и l_2 (для ВС 72 - ВС 77), из плоскости — ($l_1 + l_2$).
4. Расчетная длина ригеля в плоскости связи 5,8м, из плоскости 11,6 м.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Шкробот	

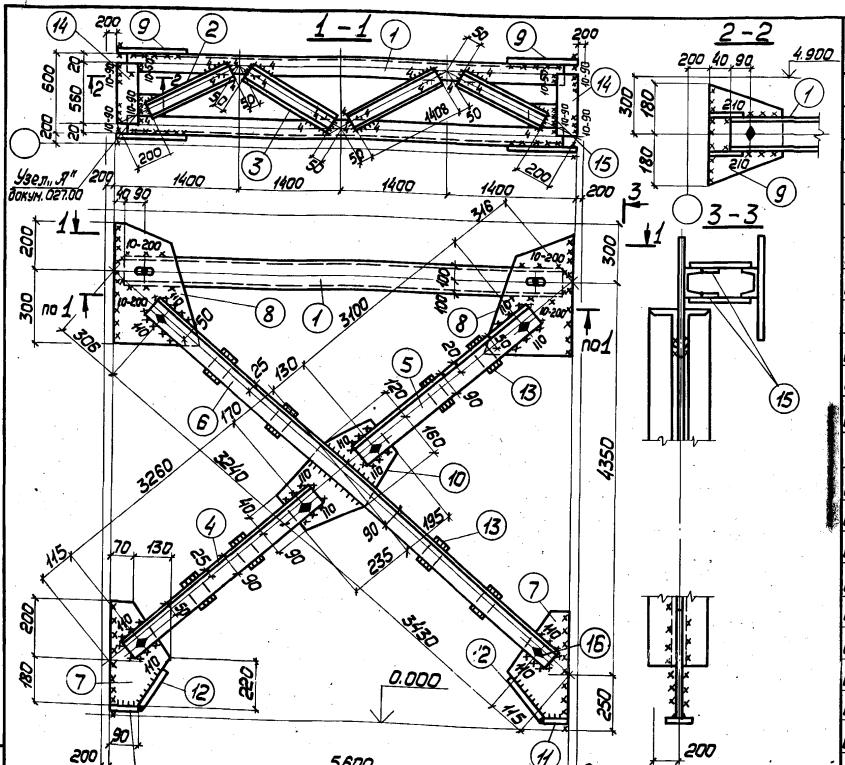
1.424.1-5.6-000.00 ТБ9

Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 61 - ВС 77

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



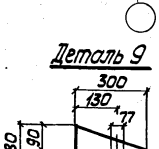
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-001.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-001.01	Швеллер 16	ℓ=5520	2	156
БЧ		2	1.424.1-5.6-001.02	Швеллер 6,5	ℓ=1268	4	30
БЧ		3	1.424.1-5.6-001.03	Швеллер 6,5	ℓ=1408	4	33
				ГОСТ 8509-72*			
БЧ		4	1.424.1-5.6-001.04	Уголок 90×90×6	ℓ=3350	2	56
БЧ		5	1.424.1-5.6-001.05	Уголок 90×90×6	ℓ=3190	2	53
БЧ		6	1.424.1-5.6-001.06	Уголок 90×90×6	ℓ=5760	2	113
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		7	1.424.1-5.6-001.07	Полоса 8×200	ℓ=380	2	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-001.08	Полоса 8×340	ℓ=500	2	21
БЧ		9	1.424.1-5.6-001.09	Полоса 8×300	ℓ=360	2	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-001.10	Полоса 8×280	ℓ=430	1	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-001.11	Полоса 8×80	ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-001.12	Полоса 8×80	ℓ=180	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-001.13	Полоса 8×60	ℓ=110	8	3
БЧ		14	1.424.1-5.6-001.14	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25
БЧ		15	1.421.1-5.6-001.15	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия			
БЧ		16		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*		10	2,19
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		10	0,23

Сварные швы

Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС1		△10	3,4	—	Э42	Монтажный
		△6	6,7	—	Э42	Заводской
		△6	6,6	—	Э42	Монтажный
		△4	5,3	—	Э42	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Заводские неоговоренные швы $k=5$, монтажные $k=6$.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-001.00

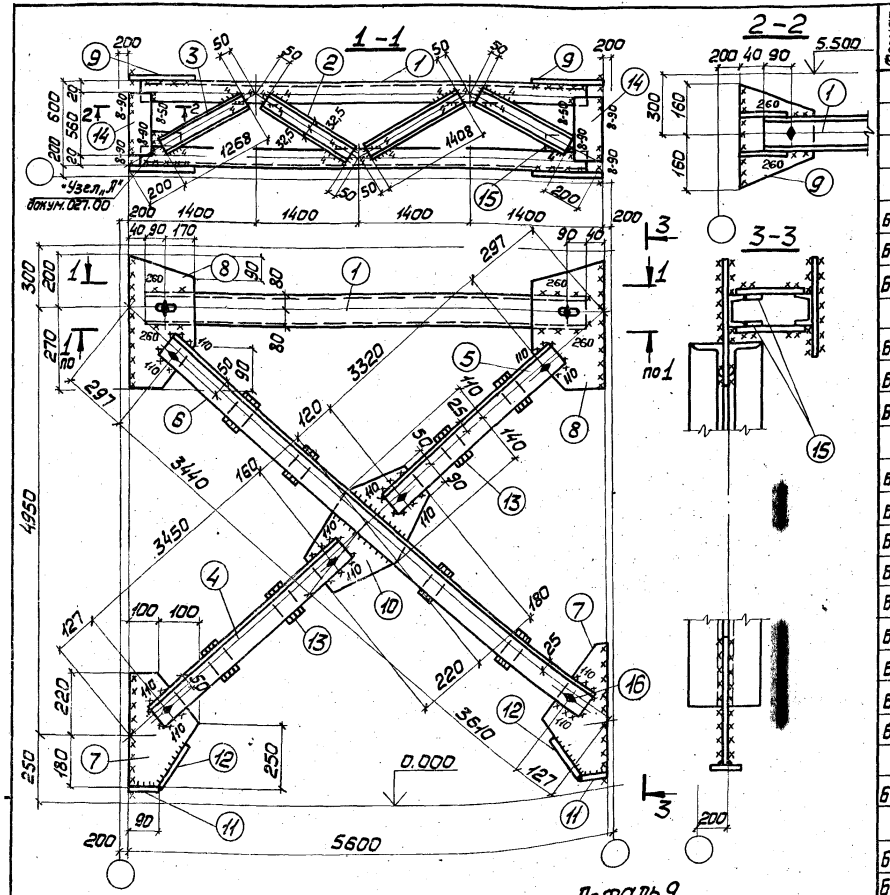
Связь ВС1

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	534	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

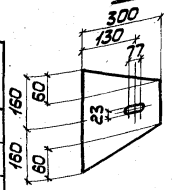
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6.-002.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-002.01	Швеллер 16 ℓ=5520	2	157
БЧ		2	1.424.1-5.6-002.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-002.03	Швеллер 6,5 ℓ=1268	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-002.04	Уголок 90×90×7 ℓ=3540	2	68
БЧ		5	1.424.1-5.6-002.05	Уголок 90×90×7 ℓ=3410	2	66
БЧ		6	1.424.1-5.6-002.06	Уголок 90×90×7 ℓ=7140	2	138
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-002.07	Полоса 8×200 ℓ=400	2	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-002.08	Полоса 8×300 ℓ=470	2	18
БЧ		9	1.424.1-5.6-002.09	Полоса 8×300 ℓ=320	2	12
БЧ		10	1.424.1-5.6-002.10	Полоса 8×250 ℓ=400	1	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-002.11	Полоса 8×80 ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-002.12	Полоса 8×80 ℓ=180	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-002.13	Полоса 8×60 ℓ=110	8	3
БЧ		14	1.424.1-5.6-002.14	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-002.15	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на ножку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС2		◺8	1,4	—	Э42	Монтажный
		◺5	6,8	—	Э42	Заводской
		◺6	8,7	—	Э42	Монтажный
		◺4	5,3	—	Э42	Заводской



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские – k_f=5, монтажные – k_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

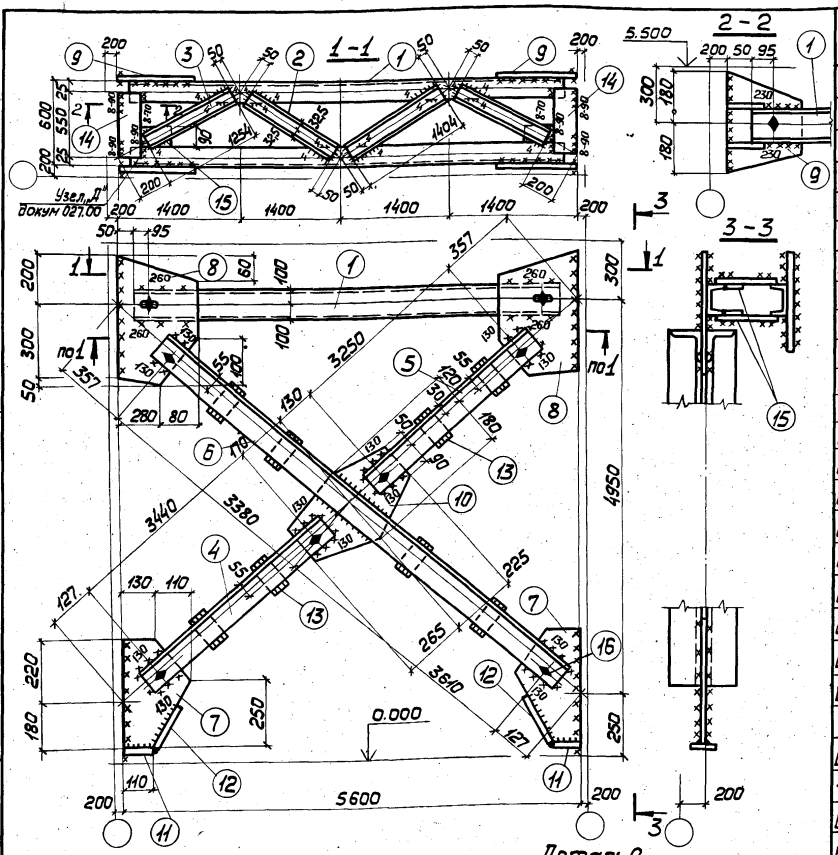
14241-56-002.00

Связь ВС2

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	580	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

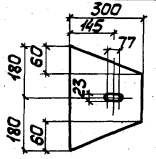
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип у толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВСЗ		△8	1,4	—	Э42	Монтажный
		△5	7,8	—	Э42	Заводской
		△6	10,2	—	Э42	Монтажный
		△4	5,3	—	Э42	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские – k_f=5, монтажные – k_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Л" см. на стр. 43.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-003.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-003.01	Швеллер 20	ℓ=5500	2	205
БЧ		2	1.424.1-5.6-003.02	Швеллер 6,5	ℓ=1404	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-003.03	Швеллер 6,5	ℓ=1254	4	30
				ГОСТ 8509-72			
БЧ		4	1.424.1-5.6-003.04	Уголок 100×100×7	ℓ=3530	2	76
БЧ		5	1.424.1-5.6-003.05	Уголок 100×100×7	ℓ=3340	2	72
БЧ		6	1.424.1-5.6-003.06	Уголок 100×100×7	ℓ=7080	2	153
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		7	1.424.1-5.6-003.07	Полоса 8×240	ℓ=400	2	12
БЧ		8	1.424.1-5.6-003.08	Полоса 8×360	ℓ=550	2	25
БЧ		9	1.424.1-5.6-003.09	Полоса 8×300	ℓ=360	2	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-003.10	Полоса 8×300	ℓ=490	1	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-003.11	Полоса 8×80	ℓ=110	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-003.12	Полоса 8×80	ℓ=180	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-003.13	Полоса 8×60	ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-003.14	Полоса 12×120	ℓ=550	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-003.15	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия			
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		10	2,19
				ГОСТ 15598-70*			
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		10	0,83
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		10	0,23

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шмицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

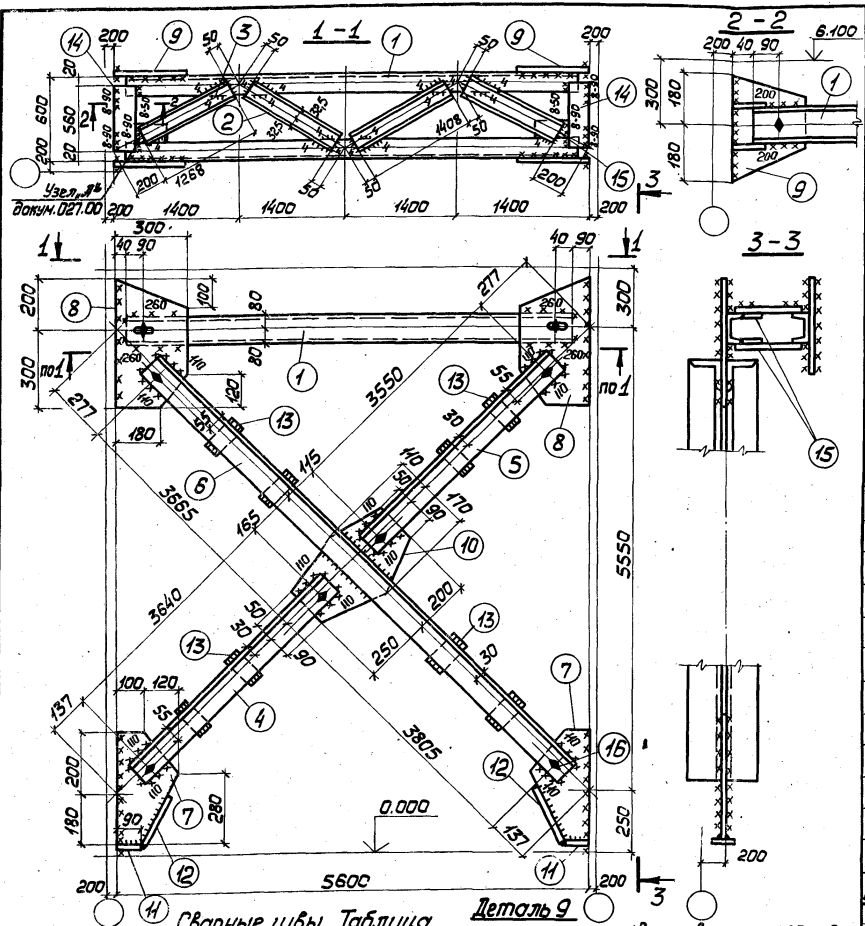
1.424.1-5.6-003.00

Связь ВС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	672	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-004.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-004.01	Швеллер 16 ℓ=5520	2	157
БЧ		2	1.424.1-5.6-004.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-004.03	Швеллер 6,5 ℓ=1268	4	30
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-004.04	Уголок 100×100×7 ℓ=3730	2	81
БЧ		5	1.424.1-5.6-004.05	Уголок 100×100×7 ℓ=3640	2	79
БЧ		6	1.424.1-5.6-004.06	Уголок 100×100×7 ℓ=7560	2	163
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-004.07	Полоса 8×220 ℓ=380	2	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-004.08	Полоса 8×300 ℓ=500	2	19
БЧ		9	1.424.1-5.6-004.09	Полоса 8×300 ℓ=360	2	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-004.10	Полоса 8×280 ℓ=450	1	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-004.11	Полоса 8×80 ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-004.12	Полоса 8×80 ℓ=200	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-004.13	Полоса 8×60 ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-004.14	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-004.15	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

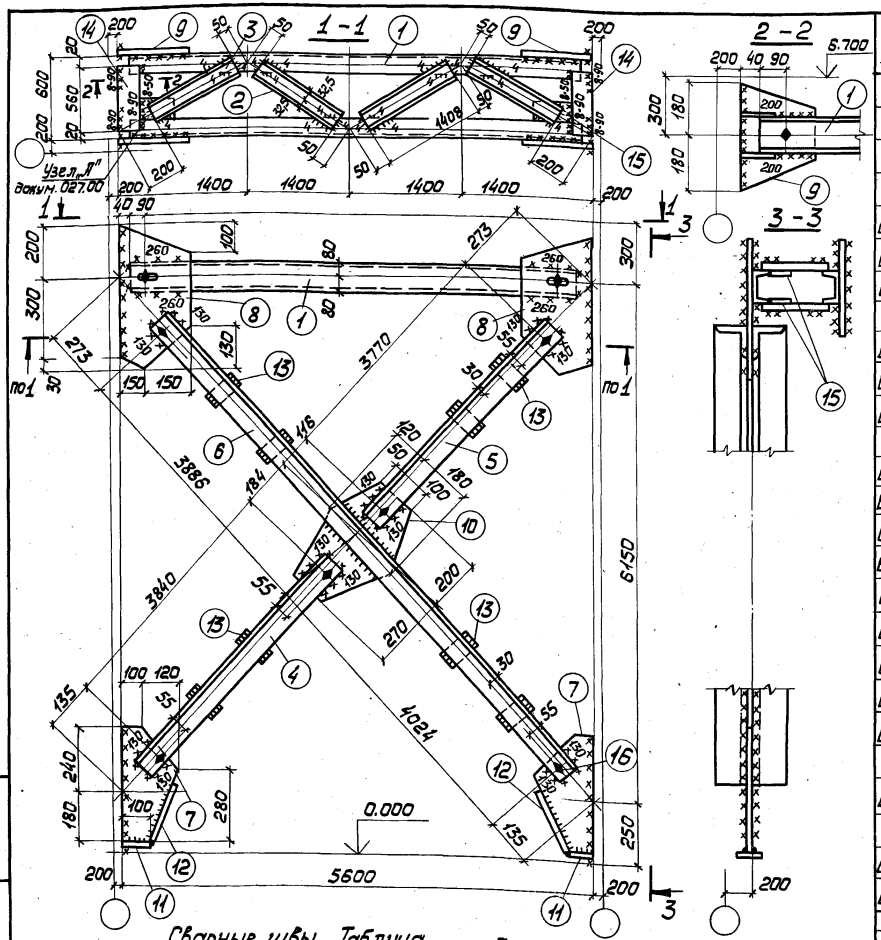
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС4		△8	1,3	—	Э42	Монтажный
		△5	6,8	—	Э42	Заводской
		△6	7,8	—	Э42	Монтажный
		△4	5,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20
2. Неоговоренные сварные швы: заводские – h=5, монтажные – h=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ГБ4.

Директор	Шимановский	1.424.1-5.6-004.00	
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич	Связь ВС4	Стадия: Р; Масса: 636; Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.констр.	Шапрон		Лист; Листов 1
Гл.инж.пр.	Санковский	Сталь ВСт3кп2	УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Белаева		
Исполнил	Шкробот		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

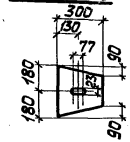


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-005.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-005.01	Швеллер 16	ℓ=5520	2	157
БЧ		2	1.424.1-5.6-005.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-005.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	4	30
				ГОСТ 8509-72*			
БЧ		4	1.424.1-5.6-005.04	Уголок 100×100×7	ℓ=3930	2	108
БЧ		5	1.424.1-5.6-005.05	Уголок 100×100×7	ℓ=3860	2	106
БЧ		6	1.424.1-5.6-005.06	Уголок 100×100×7	ℓ=8000	2	220
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		7	1.424.1-5.6-005.07	Полоса 8×220	ℓ=420	2	12
БЧ		8	1.424.1-5.6-005.08	Полоса 8×300	ℓ=530	2	20
БЧ		9	1.424.1-5.6-005.09	Полоса 8×300	ℓ=360	2	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-005.10	Полоса 8×300	ℓ=470	1	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-005.11	Полоса 8×80	ℓ=100	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-005.12	Полоса 8×80	ℓ=200	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-005.13	Полоса 8×60	ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-005.14	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-005.15	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия			
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		10	2,19
				ГОСТ 15589-70*			
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		10	0,23

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС5		△ 8	1,3	—	Э42	Монтажный
		△ 5	6,9	—	Э42	Заводской
		△ 6	8,0	—	Э42	Монтажный
		△ 4	5,3	—	Э42	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы: заводские – h_f=5, монтажные – h_f=6.
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00.ТБ4.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шаробат	

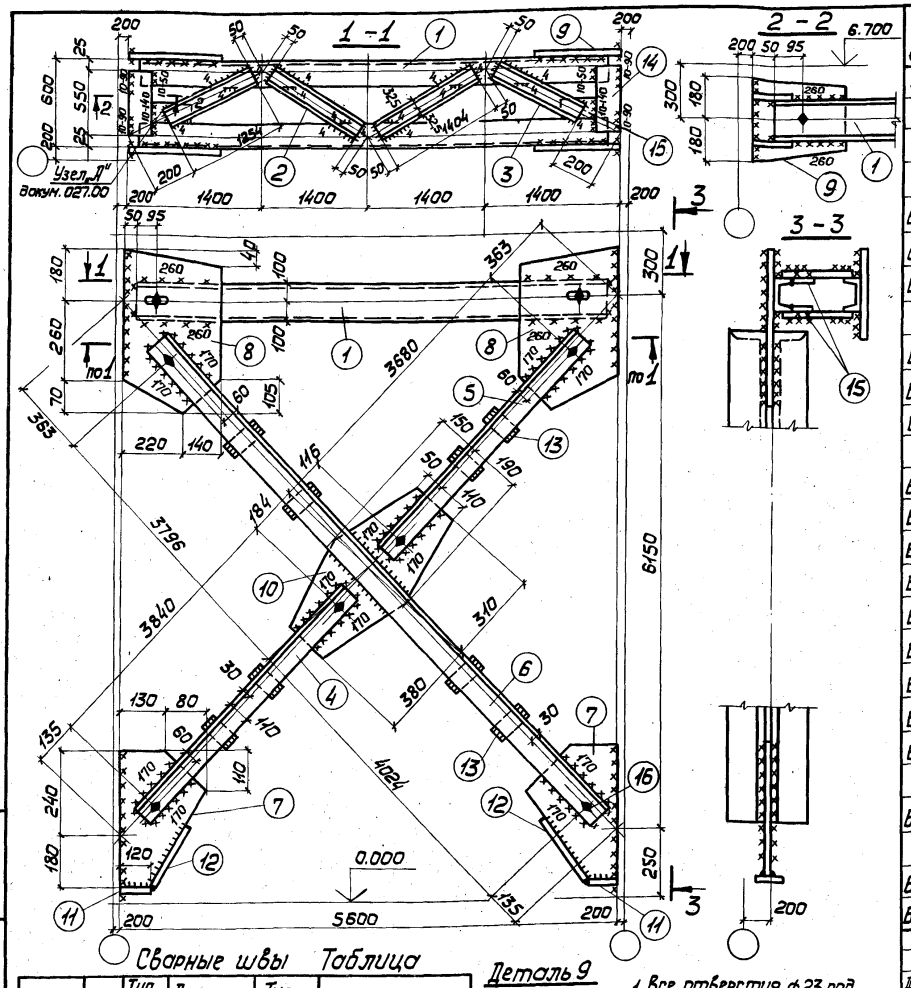
14241-56-005.00

Связь ВС5

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	752	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

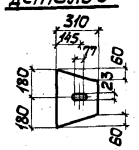
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС 6		△10	1,8	—	Э42	Монтажный
		△6	5,1	—	Э42	Заводской
		△6	11,8	—	Э42	Монтажный
		△4	5,3	—	Э42	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские — k_f=5, монтажные — k_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00764

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-006.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-006.01	Швеллер 20 ℓ = 5500	2	202
БЧ		2	1.424.1-5.6-006.02	Швеллер 6,5 ℓ = 1404	2	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-006.03	Швеллер 6,5 ℓ = 1254	2	30
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-006.04	Уголок 110×110×8 ℓ = 3930	2	106
БЧ		5	1.424.1-5.6-006.05	Уголок 110×110×8 ℓ = 3770	2	102
БЧ		6	1.424.1-5.6-006.06	Уголок 110×110×8 ℓ = 7910	2	214
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-006.07	Полоса 10×210 ℓ = 420	2	14
БЧ		8	1.424.1-5.6-006.08	Полоса 10×360 ℓ = 510	2	29
БЧ		9	1.424.1-5.6-006.09	Полоса 10×360 ℓ = 310	2	18
БЧ		10	1.424.1-5.6-006.10	Полоса 10×340 ℓ = 690	1	18
БЧ		11	1.424.1-5.6-006.11	Полоса 10×80 ℓ = 120	2	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-006.12	Полоса 10×80 ℓ = 200	2	3
БЧ		13	1.424.1-5.6-006.13	Полоса 10×60 ℓ = 140	8	6
БЧ		14	1.424.1-5.6-006.14	Полоса 12×120 ℓ = 550	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-006.15	Полоса 10×90 ℓ = 160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,83
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-006.00

Связь ВС.6

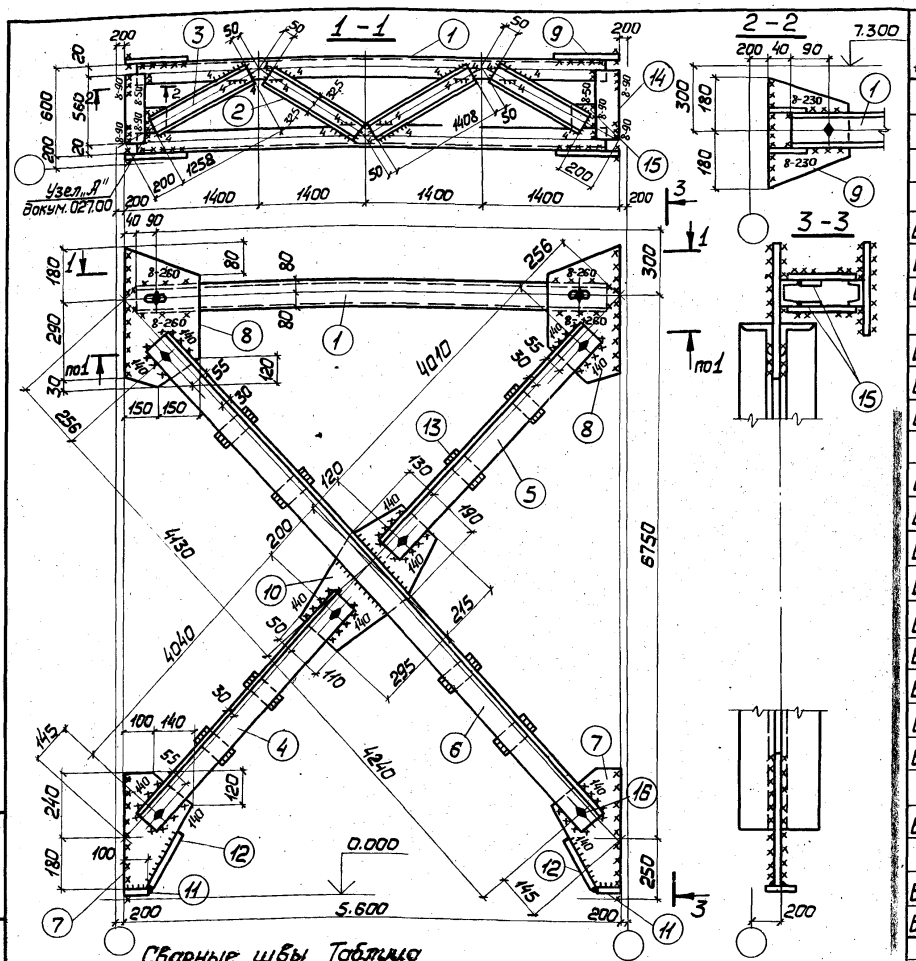
Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	815	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

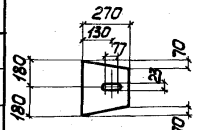
19136 20



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС7		◺ 8	3,4	—	342	Монтажный
		◺ 6	7,0	—	342	Заводской
		◺ 6	7,2	—	342	Монтажный
		◺ 4	5,3	—	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские – k_f=5, монтажные – k_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.007Б4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-007.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-007.01	Швеллер 16 ℓ=5520	2	157
БЧ		2	1.424.1-5.6-007.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-007.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-007.04	Уголок 100×100×8 ℓ=4130	2	101
БЧ		5	1.424.1-5.6-007.05	Уголок 100×100×8 ℓ=4100	2	101
БЧ		6	1.424.1-5.6-007.06	Уголок 100×100×8 ℓ=8460	2	207
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-007.07	Полоса 10×240 ℓ=420	2	16
БЧ		8	1.424.1-5.6-007.08	Полоса 10×300 ℓ=500	2	23
БЧ		9	1.424.1-5.6-007.09	Полоса 10×270 ℓ=360	2	15
БЧ		10	1.424.1-5.6-007.10	Полоса 10×320 ℓ=510	1	13
БЧ		11	1.424.1-5.6-007.11	Полоса 10×80 ℓ=100	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-007.12	Полоса 10×80 ℓ=220	2	3
БЧ		13	1.424.1-5.6-007.13	Полоса 10×60 ℓ=140	8	6
БЧ		14	1.424.1-5.6-007.14	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-007.15	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-007.00

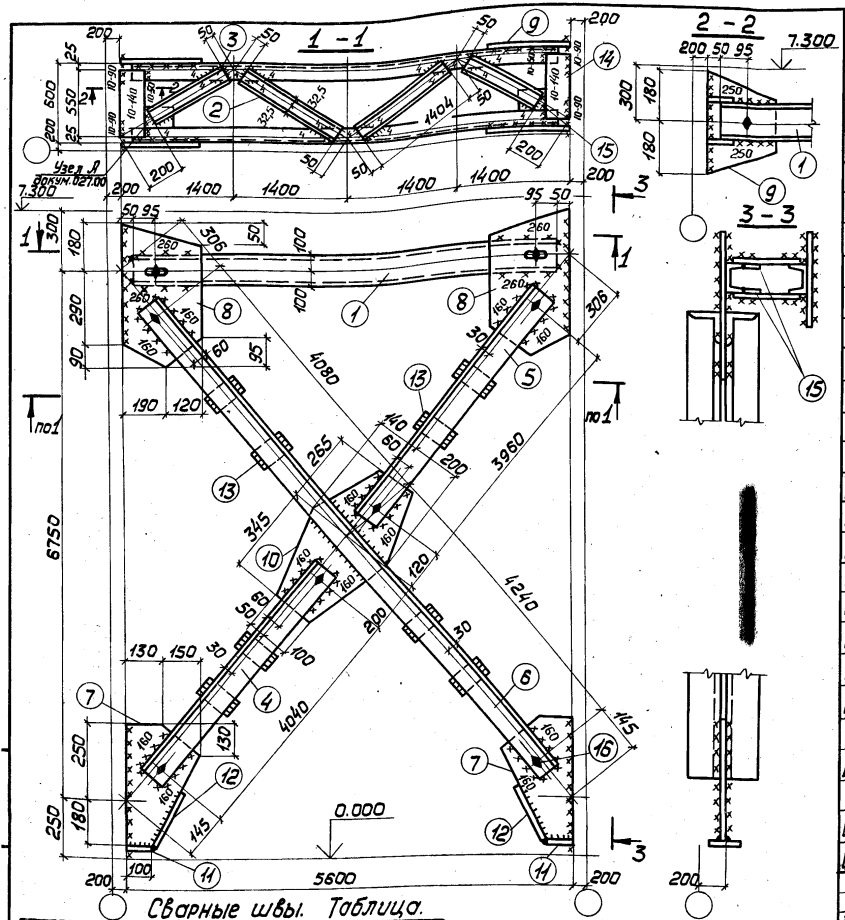
Связь ВС7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	743	1:50 / 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ Укрпроектстальконструкция

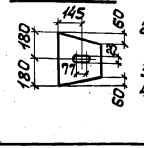
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 8		△10	1,8	—	Э42	Монтажный
		△6	6,2	—	Э42	Заводской
		△6	11,8	—	Э42	Монтажный
		△4	4,9	—	Э42	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-008.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-008.01	Швеллер 20 ℓ=5500	2	202
БЧ		2	1.424.1-5.6-008.02	Швеллер 6,5 ℓ=1404	4	33
БЧ		3	1.424.1-5.6-008.03	Швеллер 6,5 ℓ=1254	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-008.04	Уголок 110×110×8 ℓ=4130	2	112
БЧ		5	1.424.1-5.6-008.05	Уголок 110×110×8 ℓ=4050	2	109
БЧ		6	1.424.1-5.6-008.06	Уголок 110×110×8 ℓ=8410	2	227
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-008.07	Полоса 10×280 ℓ=430	2	19
БЧ		8	1.424.1-5.6-008.08	Полоса 10×560 ℓ=310	2	27
БЧ		9	1.424.1-5.6-008.09	Полоса 10×300 ℓ=360	2	17
БЧ		10	1.424.1-5.6-008.10	Полоса 10×340 ℓ=610	1	16
БЧ		11	1.424.1-5.6-008.11	Полоса 10×80 ℓ=100	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-008.12	Полоса 10×80 ℓ=220	2	3
БЧ		13	1.424.1-5.6-008.13	Полоса 10×60 ℓ=140	8	6
БЧ		14	1.424.1-5.6-008.14	Полоса 12×120 ℓ=550	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-008.15	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шеинин	
Гл.констр.	Шапрон	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

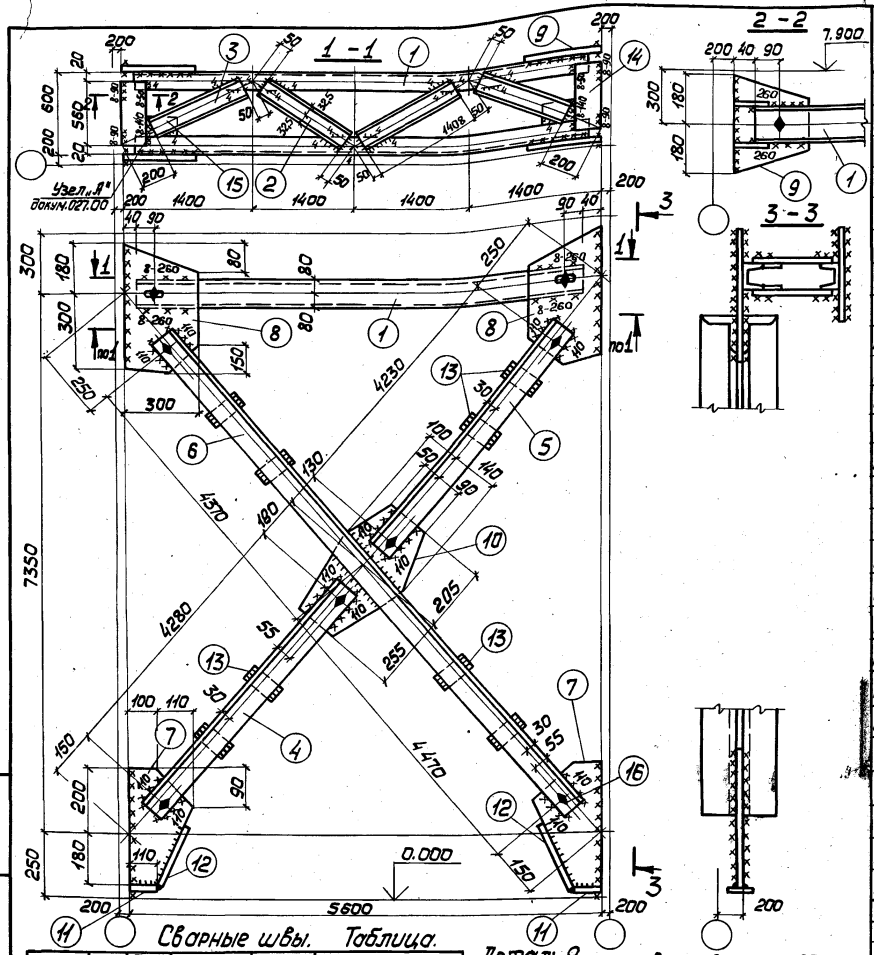
1.424.1-5.6-008.00

Связь ВС 8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	840	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

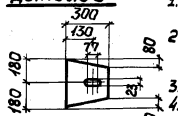


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-009.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-009.01	Швеллер 16 ℓ=5520	2	157
БЧ		2	1.424.1-5.6-009.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	4	33
БЧ		3	1.424.1-56-009.03	Швеллер 8,5 ℓ=1258	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-009.04	Уголок 100×100×8 ℓ=4370	2	107
БЧ		5	1.424.1-5.6-009.05	Уголок 100×100×8 ℓ=4320	2	106
БЧ		6	1.424.1-5.6-009.06	Уголок 100×100×8 ℓ=8930	2	219
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-009.07	Полоса 8×210 ℓ=380	2	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-009.08	Полоса 8×300 ℓ=480	2	18
БЧ		9	1.424.1-5.6-009.09	Полоса 8×300 ℓ=360	2	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-009.10	Полоса 8×240 ℓ=460	1	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-009.11	Полоса 8×80 ℓ=110	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-009.12	Полоса 8×80 ℓ=240	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-009.13	Полоса 8×60 ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-009.14	Полоса 12×120 ℓ=580	4	25
БЧ		15	1.424.1-5.6-009.15	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
БЧ		18		Шайба 20.01.00. ГОСТ 11371-78	10	0,23

Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм общ.	Тип электр.	Примечание
ВС9		△ 8	1,4	—	Э42	Монтажный
		△ 5	7,6	—	Э42	Заводской
		△ 6	8,8	—	Э42	Монтажный
		△ 4	5,3		Э42	Заводской

Деталь 9



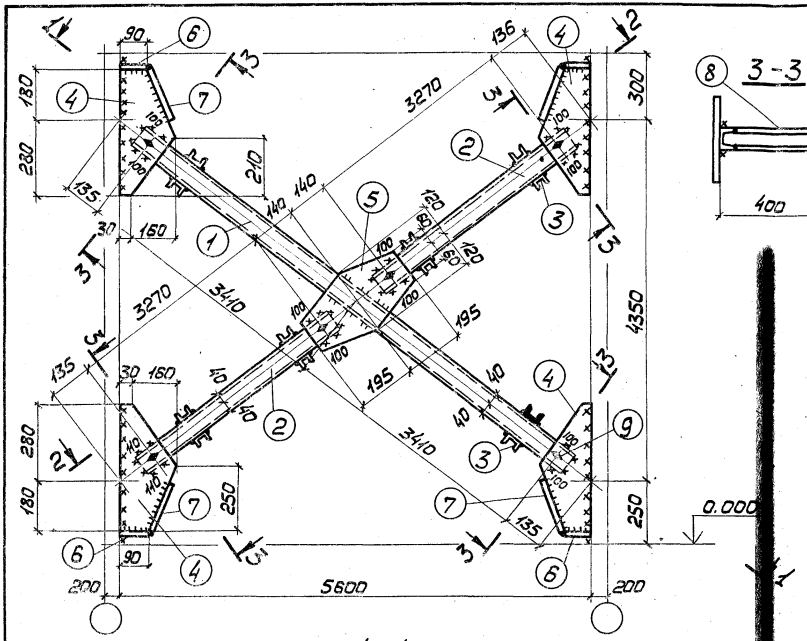
1. Все отверстия Ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские – h_f=5, монтажные – h_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000 00ТБ4.

Директор	Шимановский		1.424.1 – 5.6 – 009.00
Гл.инж. ин.	Шумилкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		Связь ВС9
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		Сталь ВСт3кп2
Проверил	Беляева		
Исполнил	Шнеборт		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	744	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС10		◺6	5,9	—	Э42	Заводской
		◺6	10,2	—	Э42	Монтажный
		◺4	8,7	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-010.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-010.01	Швеллер 8 ℓ=6910	2	97
БЧ		2	1.424.1-5.6-010.02	Швеллер 8 ℓ=3360	4	95
БЧ		3	1.424.1-5.6-010.03	Швеллер 6,5 ℓ=390	56	129
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-010.04	Полоса 8×190 ℓ=460	8	44
БЧ		5	1.424.1-5.6-010.05	Полоса 8×240 ℓ=390	2	12
БЧ		6	1.424.1-5.6-010.06	Полоса 8×80 ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-010.07	Полоса 8×80 ℓ=220	8	9
БЧ		8	1.424.1-5.6-010.08	Полоса 8×100 ℓ=320	8	16
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукишка	

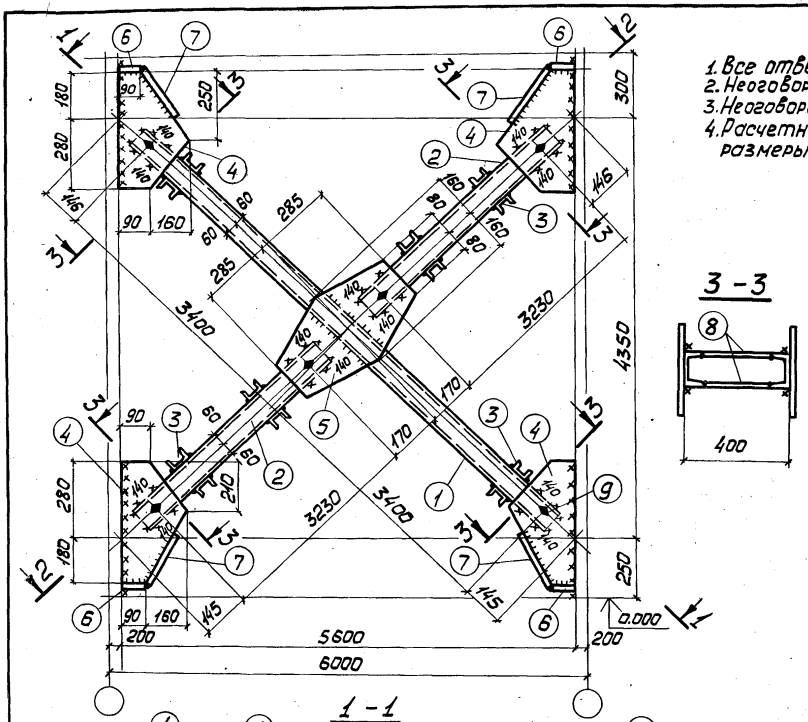
14241-56-010.00

Связь ВС 10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	410	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ВСталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.

Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС11		◺ 6	12,3	—	Э42	Заводской
		◺ 6	7,3	—	Э42	Монтажный
		◺ 4	9,0	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-011.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-011.01	Швеллер 12 $\ell=6890$	2	143
БЧ		2	1.424.1-5.6-011.02	Швеллер 12 $\ell=3320$	4	138
БЧ		3	1.424.1-5.6-011.03	Швеллер 6,5 $\ell=390$	46	106
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-011.04	Полоса 8×250 $\ell=460$	8	58
БЧ		5	1.424.1-5.6-011.05	Полоса 8×320 $\ell=570$	2	23
БЧ		6	1.424.1-5.6-011.06	Полоса 8×80 $\ell=90$	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-011.07	Полоса 8×80 $\ell=220$	8	9
БЧ		8	1.424.1-5.6-011.08	Полоса 8×200 $\ell=295$	8	30
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шишковский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1424.1-5.6-011.00

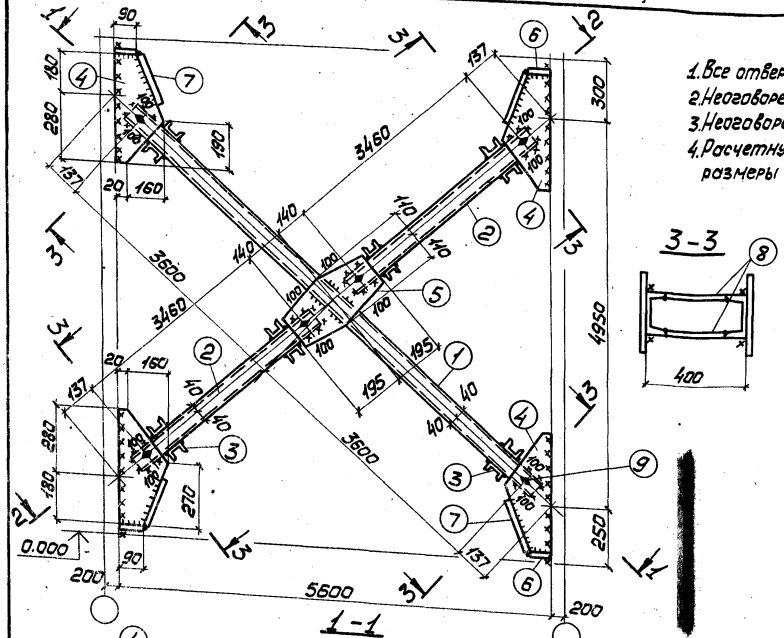
Связь ВС11

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	516	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45 мм.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ5.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС12		△6	6,0	—	Э42	Заводской
		△6	11,1	—	Э42	Монтажный
		△4	8,9	—	Э42	Монтажный

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-012.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-012.01	Швеллер 8 ℓ=7290	2	103
БЧ		2	1.424.1-5.6-012.02	Швеллер 8 ℓ=3550	4	5,0
БЧ		3	1.424.1-5.6-012.03	Швеллер 6,5 ℓ=390	48	110
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-012.04	Полоса 8×180 ℓ=460	8	42
БЧ		5	1.424.1-5.6-012.05	Полоса 8×220 ℓ=390	2	11
БЧ		6	1.424.1-5.6-012.06	Полоса 8×80 ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-012.07	Полоса 8×80 ℓ=230	8	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-012.08	Полоса 8×80 ℓ=320	8	13
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапрон	
Гл. инж. пр.	Сапковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1.424.1-5.6-012.00

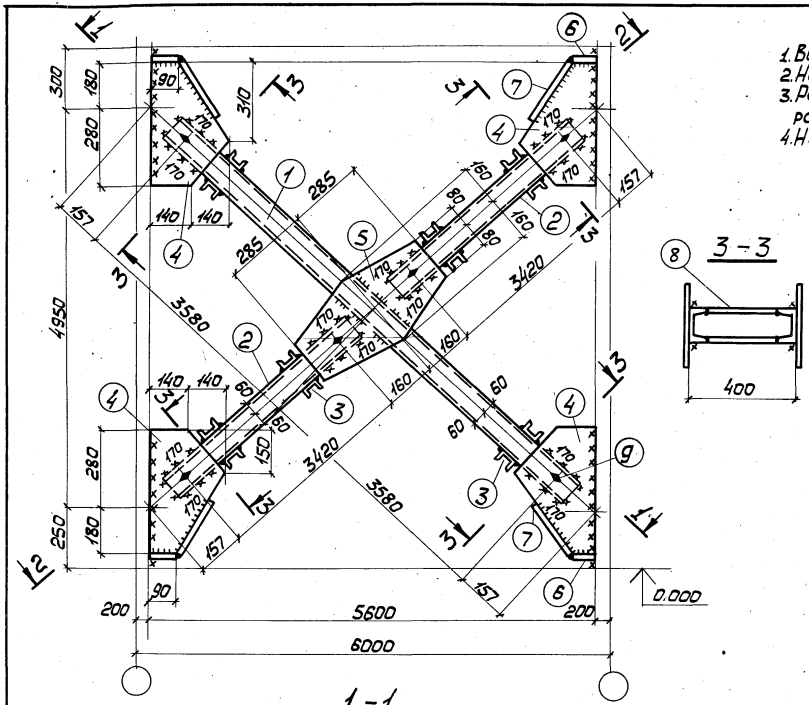
Связь ВС12

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	397	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГГПИ Укрпроектстальконструкция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС13		◺ 6	11,5	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	6,5	—	Э42	Заводской
		◺ 4	9,9	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-013.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-013.01	Швеллер 12	ℓ=7250	2	151
БЧ		2	1.424.1-5.6-013.02	Швеллер 12	ℓ=3510	4	146
БЧ		3	1.424.1-5.6-013.03	Швеллер 6,5	ℓ=390	46	106
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		4	1.424.1-5.6-013.04	Полоса 8×280	ℓ=460	8	65
БЧ		5	1.424.1-5.6-013.05	Полоса 8×320	ℓ=570	2	23
БЧ		6	1.424.1-5.6-013.06	Полоса 8×80	ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-013.07	Полоса 8×80	ℓ=240	8	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-013.08	Полоса 8×120	ℓ=295	8	18
				Стандартные изделия			
БЧ		9		Болт М20×40.58.00		12	2,63
				ГОСТ 15589-70*			
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

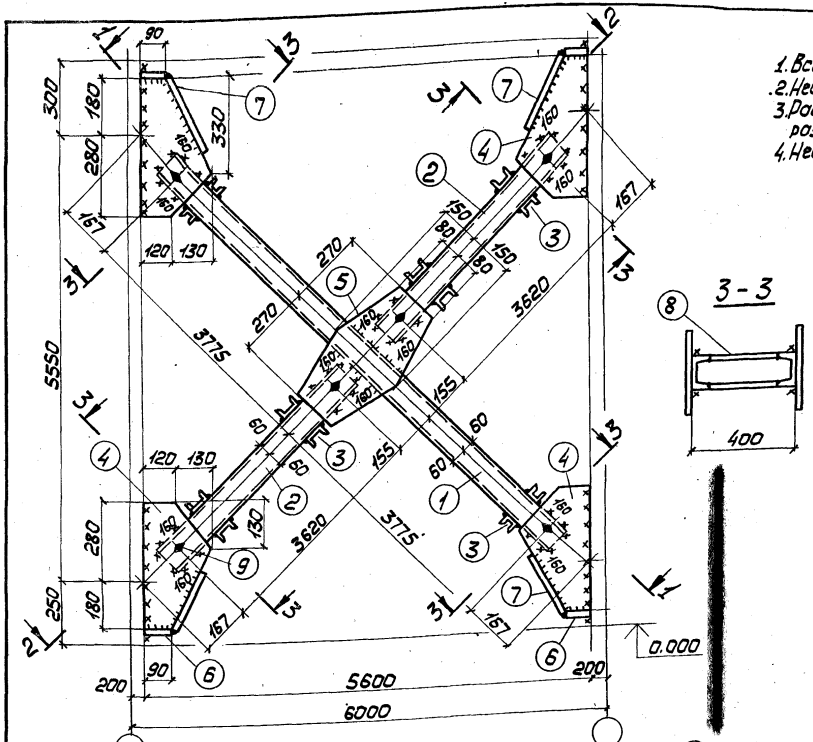
1424.1-56-013.00

Связь ВС13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	528	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы k_f=6.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип У, толщ. шва	Длина, мм: на марку	Длина, мм: всех	Тип электр.	Примечание
ВС14		△ 6	12,9	—	Э42	Монтажный
		△ 6	6,9	—	Э42	Заводской
		△ 4	10,5	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-014.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-014.01	Швеллер 12 ℓ=7640	2	159
БЧ		2	1.424.1-5.6-014.02	Швеллер 12 ℓ=3710	4	154
БЧ		3	1.424.1-5.6-014.03	Швеллер 6,5 ℓ=390	48	110
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-014.04	Полоса 8×250 ℓ=460	8	58
БЧ		5	1.424.1-5.6-014.05	Полоса 8×300 ℓ=540	2	20
БЧ		6	1.424.1-5.6-014.06	Полоса 8×80 ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-014.07	Полоса 8×80 ℓ=250	8	10
БЧ		8	1.424.1-5.6-014.08	Полоса 8×120 ℓ=295	8	18
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шатрон	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1424.1-5.6-014.00

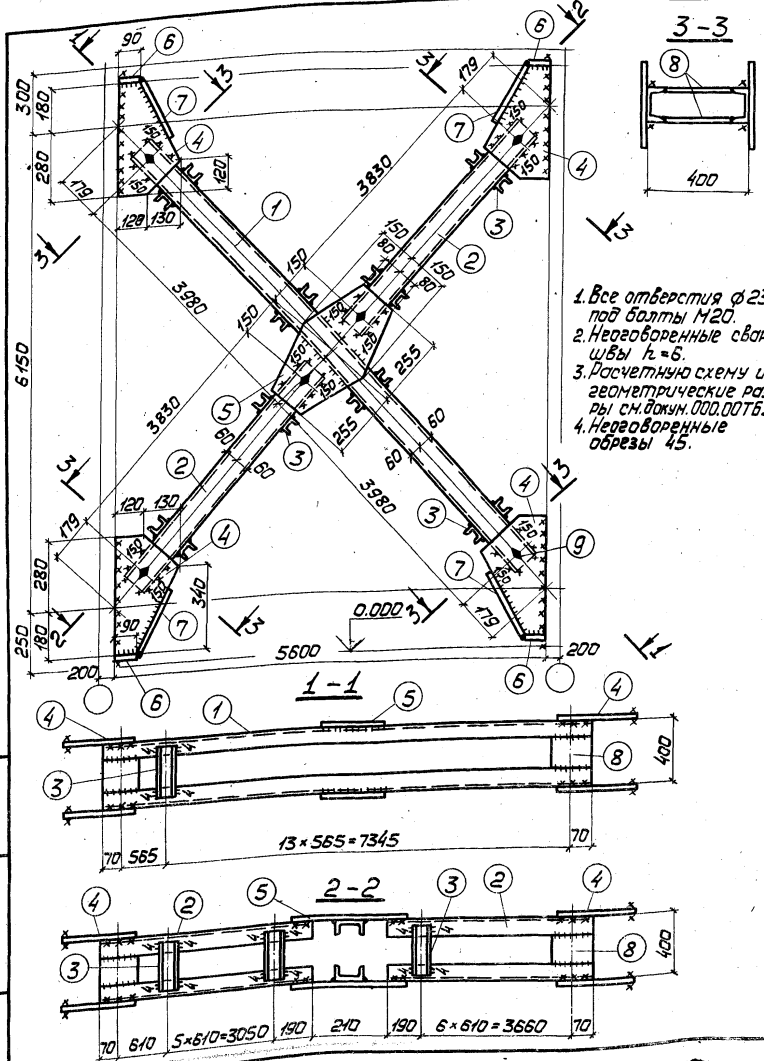
Связь ВС14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	538	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Все отверстия ⌀23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС15		◺6	7,0	—	Э42	Заводской
		◺6	12,6	—	Э42	Монтажный
		◺4	10,5	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-015.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-015.01	Швеллер 12 $l=8050$	2	167
БЧ		2	1.424.1-5.6-015.02	Швеллер 12 $l=3920$	4	163
БЧ		3	1.424.1-5.6-015.03	Швеллер 6,5 $l=390$	50	115
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-015.04	Полоса 8×250 $l=460$	8	58
БЧ		5	1.424.1-5.6-015.05	Полоса 8×300 $l=510$	2	19
БЧ		6	1.424.1-5.6-015.06	Полоса 8×80 $l=90$	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-015.07	Полоса 8×80 $l=270$	8	11
БЧ		8	1.424.1-5.6-015.08	Полоса 8×140 $l=296$	8	21
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Глотова	
Исполнил	Лукиша	

1.424.1-5.6-015.00

Связь ВС 15

Сталь ВСт3кп2

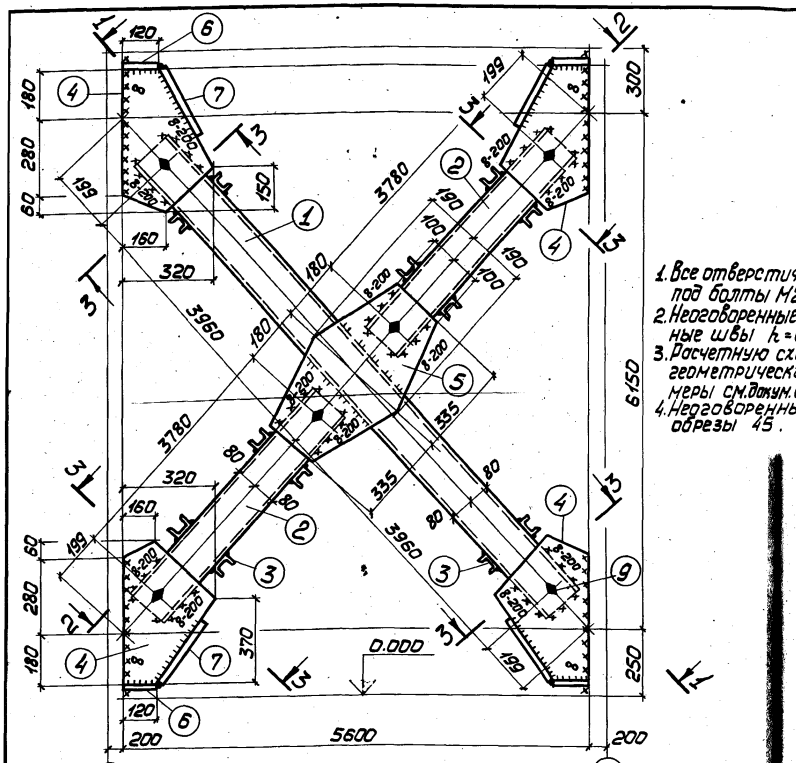
Стадия	Масса	Масштаб
Р	564	1:5 1:1

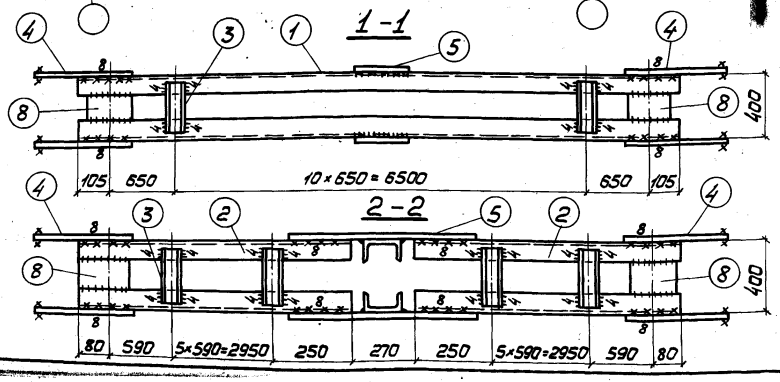
Лист | Листов 1

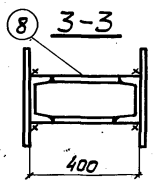
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№







1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00165.
4. Неоговоренные обрезы 45°.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС16		◺ 8	12,6	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	7,9	—	Э42	Заводской
		◺ 4	12,4	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-016.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-016.01	Швеллер 16 ℓ=8010	2	192
БЧ		2	1.424.1-5.6-016.02	Швеллер 16 ℓ=3870	4	185
БЧ		3	1.424.1-5.6-016.03	Швеллер 8 ℓ=390	46	129
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-016.04	Полоса 10×320 ℓ=520	8	105
БЧ		5	1.424.1-5.6-016.05	Полоса 10×380 ℓ=670	2	40
БЧ		6	1.424.1-5.6-016.06	Полоса 10×80 ℓ=120	8	6
БЧ		7	1.424.1-5.6-016.07	Полоса 10×80 ℓ=270	8	14
БЧ		8	1.424.1-5.6-016.08	Полоса 10×160 ℓ=270	8	27
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шиманович	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнин	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проверил	Глотова	
Исполнил	Лукина	

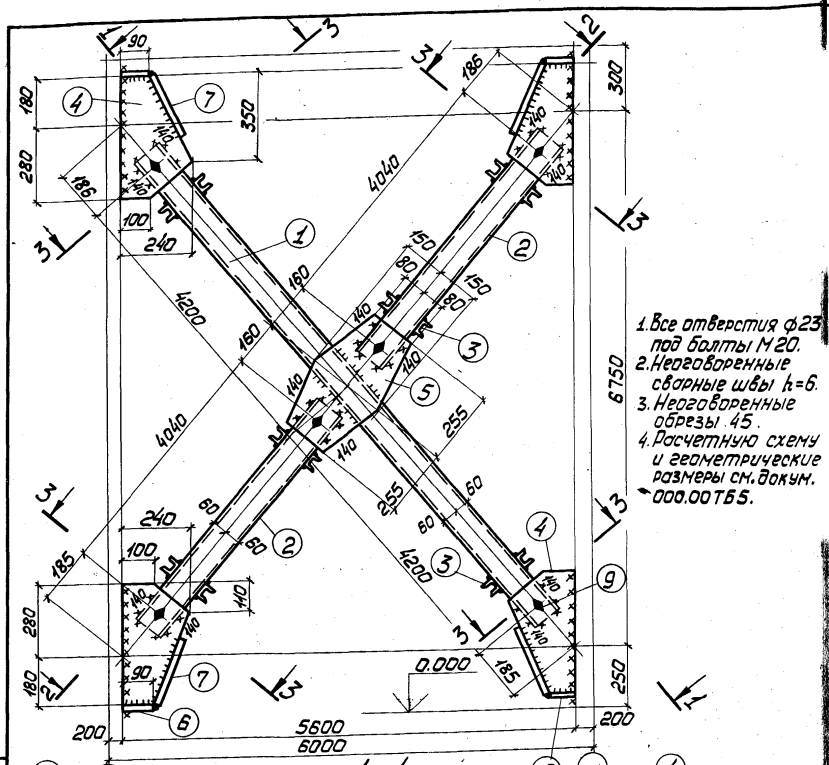
1.424.1-56-016.00

Связь ВС16

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	705	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ Укрпроектстальконструкция



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы k_f=6.
3. Неговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС17		△6	12,2	—	Э42	Монтажный
		△6	7,1	—	Э42	Заводской
		△4	11,7	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-017.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-017.01	Швеллер 12 ℓ=8490	2	177
БЧ		2	1.424.1-5.6-017.02	Швеллер 12 ℓ=4130	4	172
БЧ		3	1.424.1-5.6-017.03	Швеллер 6,5 ℓ=390	58	133
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-017.04	Полоса 8×240 ℓ=460	8	55
БЧ		5	1.424.1-5.6-017.05	Полоса 8×300 ℓ=510	2	19
БЧ		6	1.424.1-5.6-017.06	Полоса 8×80 ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-017.07	Полоса 8×80 ℓ=280	8	11
БЧ		8	1.424.1-5.6-017.08	Полоса 8×200 ℓ=296	8	30
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ик	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шопрон	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Белдяева	
Исполнил	Шкробот	

1.424.1-5.6-017.00

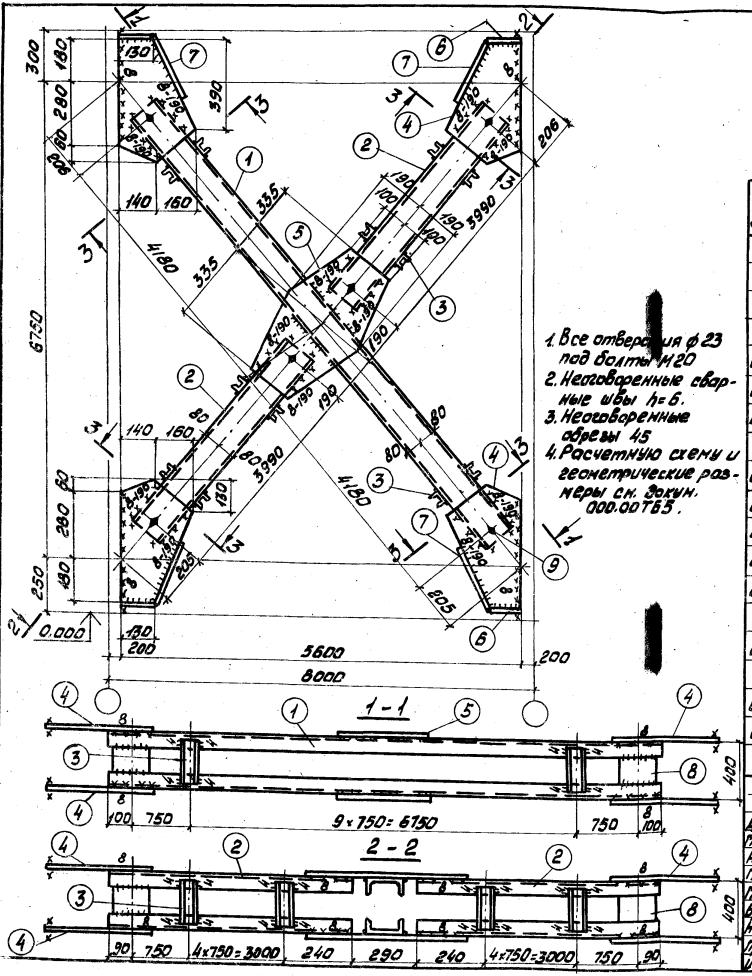
Связь ВС17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	607	1:50 / 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС18		△ 8	13,6	—	Э42	Монтажный
		△ 8	8,1	—	Э42	Заводской
		△ 4	11,4	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-018 00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-018 01	Швеллер 16 ℓ=8450	2	240
БЧ		2	1.424.1-5.6-018 02	Швеллер 16 ℓ=4080	4	232
БЧ		3	1.424.1-5.6-018 03	Швеллер 8 ℓ=390	40	112
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-018 04	Полоса 10×300 ℓ=520	8	98
БЧ		5	1.424.1-5.6-018 05	Полоса 10×380 ℓ=670	2	40
БЧ		6	1.424.1-5.6-018 06	Полоса 10×80 ℓ=130	8	7
БЧ		7	1.424.1-5.6-018 07	Полоса 10×80 ℓ=280	8	14
БЧ		8	1.424.1-5.6-018 08	Полоса 10×160 ℓ=270	8	27
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	12	2,63
БЧ		10		Гайка М20 4.00 ГОСТ 10526-70	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шиманович	
Гл. инж. пр.	Шумицкий	
Нач. отд.	Вейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Сенковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. конт.	Немчинова	
Проверил	Веласа	
Исполнил	Шкробот	

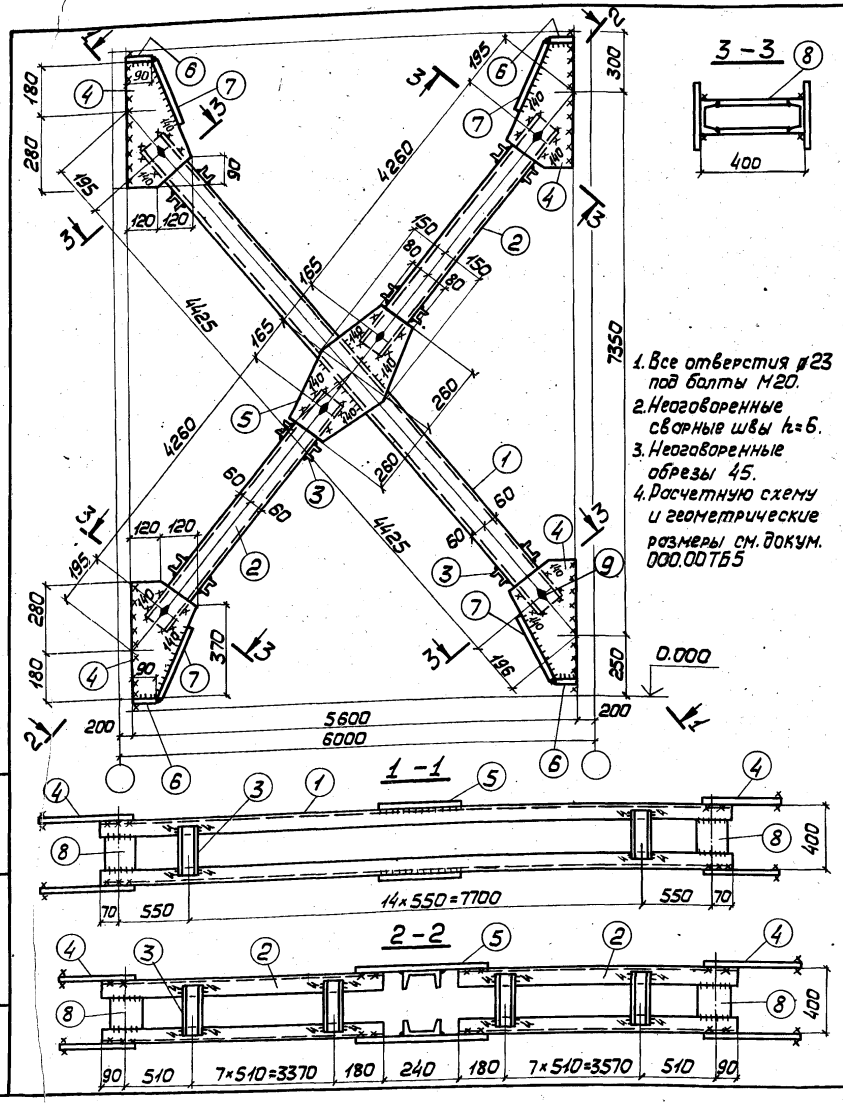
1.424.1-5.6-018.00

Связь ВС18

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	778	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС19		△6	4,2	—	Э42	Заводской
		△6	5,2	—	Э42	Монтажный
		△4	12,0	—	Э42	Монтажный

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-019.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-019.01	Швеллер 12 ℓ=8940	2	186
БЧ		2	1.424.1-5.6-019.02	Швеллер 12 ℓ=4350	4	181
БЧ		3	1.424.1-5.6-019.03	Швеллер 6,5 ℓ=390	62	143
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		4	1.424.1-5.6-019.04	Полоса 8×240 ℓ=460	8	55
БЧ		5	1.424.1-5.6-019.05	Полоса 8×300 ℓ=520	2	20
БЧ		6	1.424.1-5.6-019.06	Полоса 8×80 ℓ=90	8	4
БЧ		7	1.424.1-5.6-019.07	Полоса 8×80 ℓ=280	8	11
БЧ		8	1.424.1-5.6-019.08	Полоса 8×120 ℓ=295	8	20
				Стандартные изделия		
БЧ		9		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шульницкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шотран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

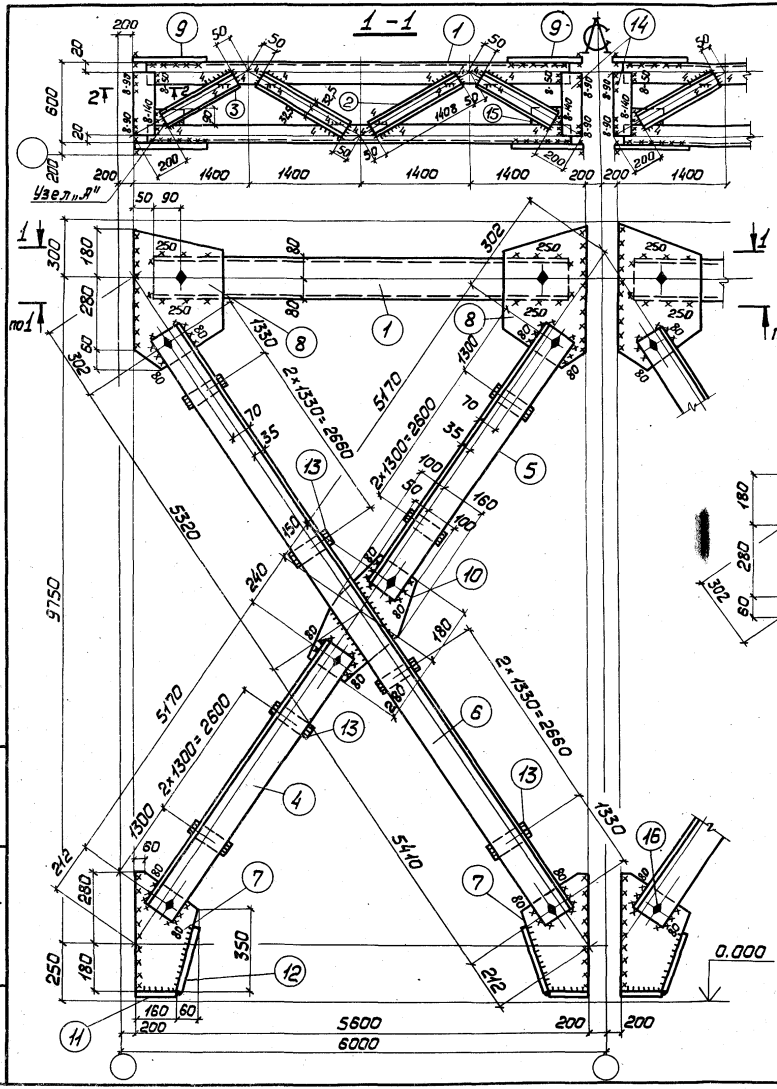
1.424.1-5.6-019.00

Связь ВС19

Стадия	Масса	Масштаб
Р	626	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ Укрпроектстальконструкция



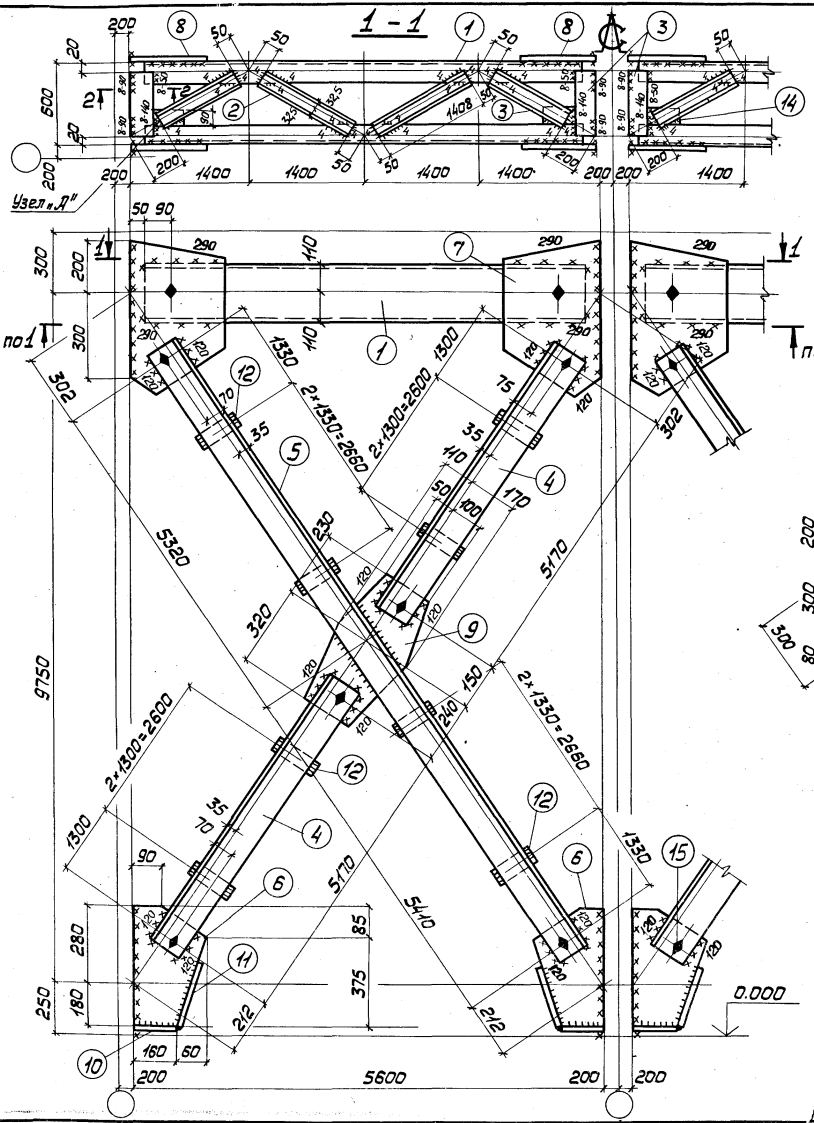
Сварные швы Таблица

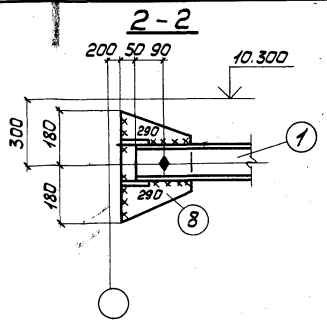
Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 20		△ 8	3,0	—	Э42	Монтажный
		△ 6	13,6	—	Э42	Заводской
		△ 6	20,5	—	Э42	Монтажный
		△ 4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „А" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

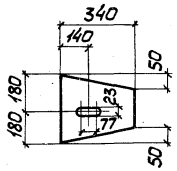
Директор	Шимоновский		1.424.1-5.6-020.00	
Гл.констр.	Шумицкий			
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС 20	Стадия: Р; Масса: 2636; Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.констр.	Шотран			Лист 1; Листов 2
Гл.инж.пр.	Сонковский		Сталь ВСт3кп2	ГПИ Укрпроектстальконструкция
Бригадир	Немчинова			
Норм.конт.	Немчинова			
Проверил	Беляева			
Исполнил	Лукиша			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

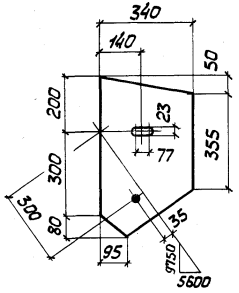




Деталь 8



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС28		△8	4,0	—	Э42	Монтажный
		△6	13,8	—	Э42	Заводской
		△6	21,3	—	Э42	Монтажный
		△4	12,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Л" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 6.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1.424I-56-028.00

Связь ВС 28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	214g	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-020.00		
				Деталь		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-020.01	Швеллер 16 ℓ=5500	4	313
БЧ		2	1.424.1-5.6-020.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-020.03	Швеллер 6,5 ℓ=1268	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-020.04	Уголок 125×125×8 ℓ=5260	8	652
БЧ		5	1.424.1-5.6-020.05	Уголок 125×125×8 ℓ=5270	8	650
БЧ		6	1.424.1-5.6-020.06	Уголок 125×125×8 ℓ=10820	4	669
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-020.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	26
БЧ		8	1.424.1-5.6-020.08	Полоса 8×300 ℓ=520	4	40
БЧ		9	1.424.1-5.6-020.09	Полоса 8×300 ℓ=360	4	30
БЧ		10	1.424.1-5.6-020.10	Полоса 8×260 ℓ=460	2	15
БЧ		11	1.424.1-5.6-020.11	Полоса 8×80 ℓ=160	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-020.12	Полоса 8×80 ℓ=300	4	7
БЧ		13	1.424.1-5.6-020.13	Полоса 8×80 ℓ=150	24	19
БЧ		14	1.424.1-5.6-020.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
БЧ		15	1.424.1-5.6-020.15	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

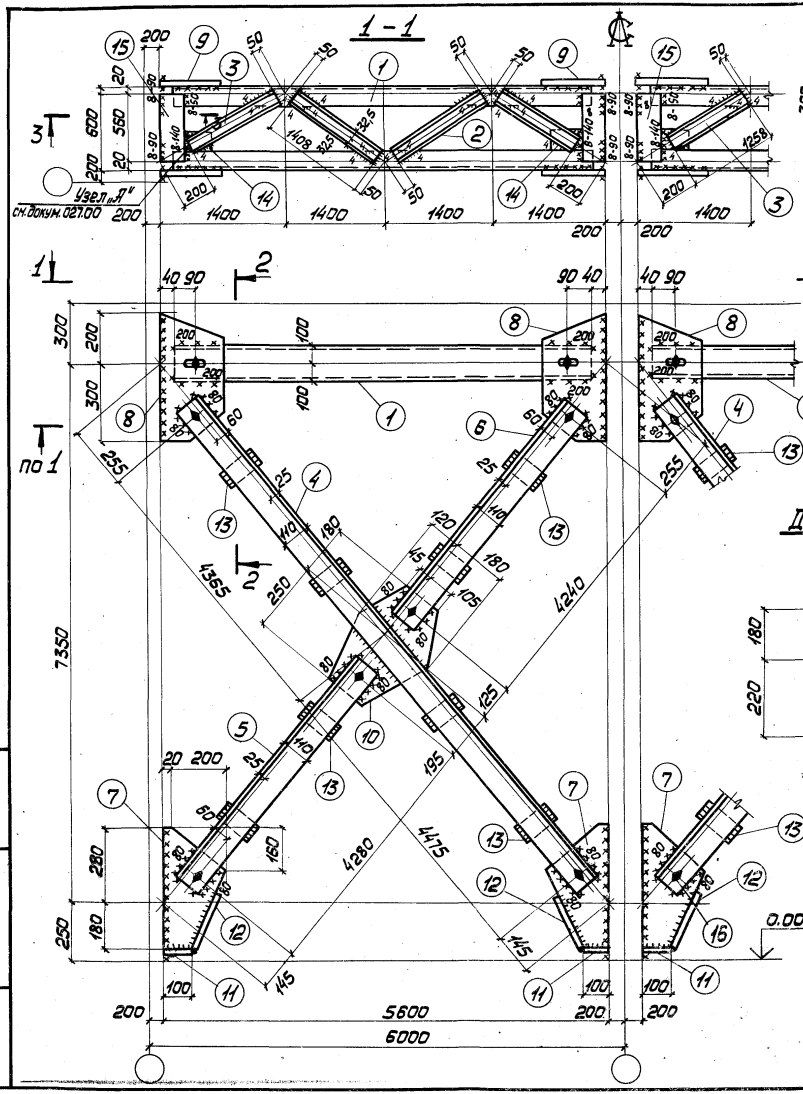
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-020.00 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-028.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-028.01	Швеллер 22 ℓ=5500	4	462
БЧ		2	1.424.1-5.6-028.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-028.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-028.04	Уголок 125×125×8 ℓ=5260	8	652
БЧ		5	1.424.1-5.6-028.05	Уголок 125×125×8 ℓ=10820	4	669
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-028.06	Полоса 8×220 ℓ=460	4	26
БЧ		7	1.424.1-5.6-028.07	Полоса 8×340 ℓ=580	4	50
БЧ		8	1.424.1-5.6-028.08	Полоса 8×340 ℓ=360	4	34
БЧ		9	1.424.1-5.6-028.09	Полоса 8×280 ℓ=550	2	20
БЧ		10	1.424.1-5.6-028.10	Полоса 8×80 ℓ=160	4	3
БЧ		11	1.424.1-5.6-028.11	Полоса 8×80 ℓ=300	4	7
БЧ		12	1.424.1-5.6-028.12	Полоса 8×80 ℓ=150	24	19
БЧ		13	1.424.1-5.6-028.13	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
БЧ		14	1.424.1-5.6-028.14	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		15		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15598-70*		
БЧ		16		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		17		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-028.00 Лист 2



Сварные швы

Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 21		△ 8	3,8	—	Э42	Монтажный
		△ 6	9,1	—	Э42	Заводской
		△ 6	15,6	—	Э42	Монтажный
		△ 4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Руководит.	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Гнатюк		

1424.1-56-02.00

Связь ВС 21

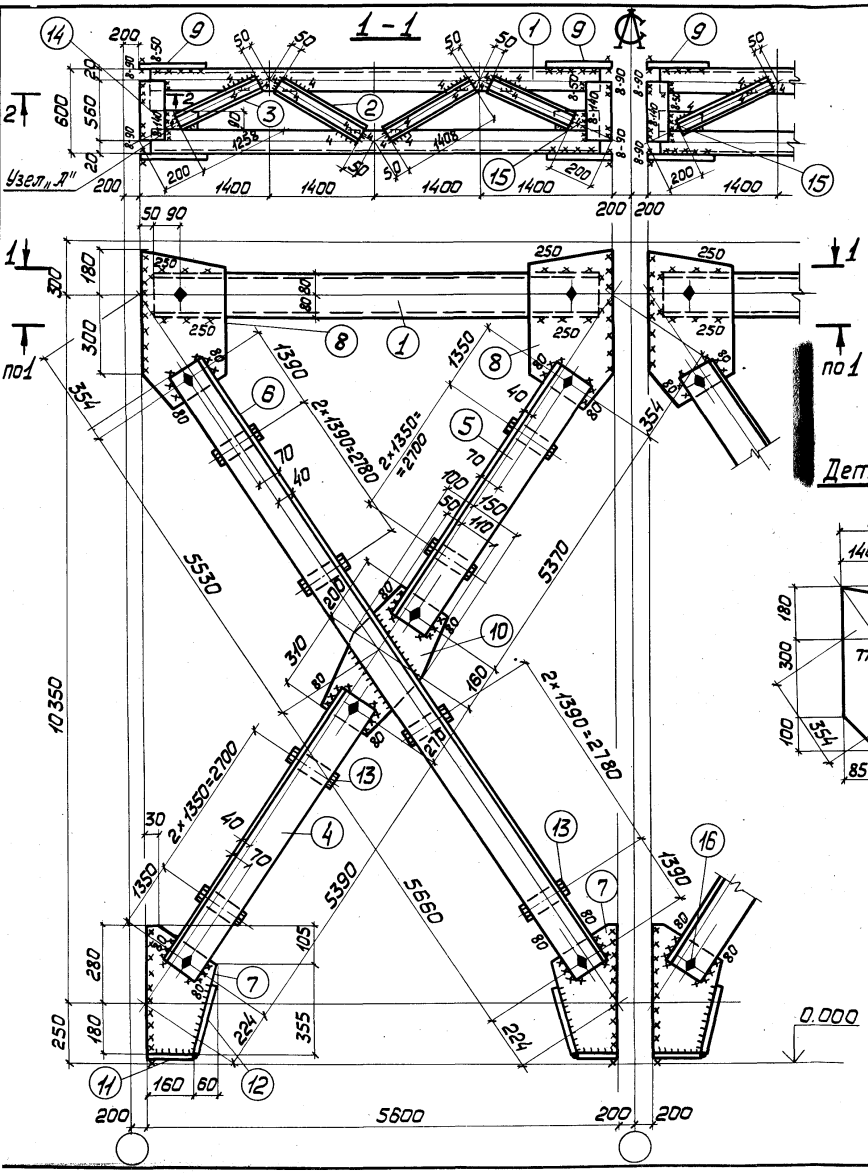
Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	226	

Лист 1 | Листов 2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС31		◺8	3,8	—	Э42	Монтажный
		◺6	14,2	—	Э42	Заводской
		◺6	17,4	—	Э42	Монтажный
		◺4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „А" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Лукиша		

1.424.1-5.6-029.00

Связь ВС29

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2390	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-021.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-021.01	Швеллер 20 ℓ=5520	4	406
БЧ		2	1.424.1-5.6-021.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-021.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-021.04	Уголок 180×110×10 ℓ=8930	4	794
БЧ		5	1.424.1-5.6-021.05	Уголок 180×110×10 ℓ=4370	4	388
БЧ		6	1.424.1-5.6-021.06	Уголок 180×110×10 ℓ=4330	4	385
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-021.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	26
БЧ		8	1.424.1-5.6-021.08	Полоса 8×300 ℓ=500	4	38
БЧ		9	1.424.1-5.6-021.09	Полоса 8×300 ℓ=400	4	30
БЧ		10	1.424.1-5.6-021.10	Полоса 8×300 ℓ=430	2	16
БЧ		11	1.424.1-5.6-021.11	Полоса 8×80 ℓ=100	4	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-021.12	Полоса 8×80 ℓ=230	4	5
БЧ		13	1.424.1-5.6-021.13	Полоса 8×60 ℓ=140	16	8
БЧ		14	1.424.1-5.6-021.14	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
БЧ		15	1.424.1-5.6-021.15	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

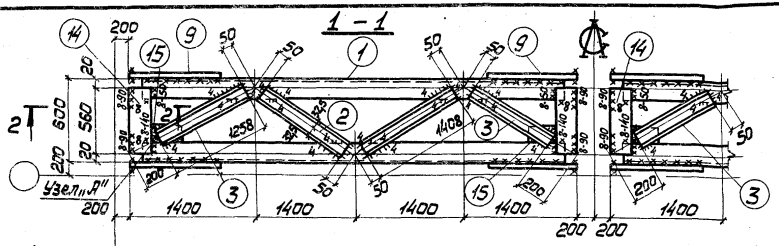
1.424.1-5.6-021.00 Лист 2

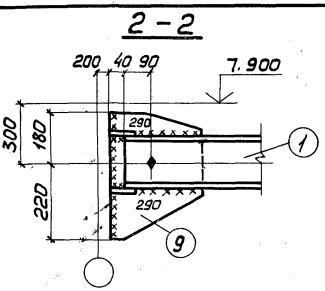
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-029.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-029.01	Швеллер 16 ℓ=5500	4	312
БЧ		2	1.424.1-5.6-029.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-029.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-029.04	Уголок 140×140×9 ℓ=5480	4	426
БЧ		5	1.424.1-5.6-029.05	Уголок 140×140×9 ℓ=5460	4	424
БЧ		6	1.424.1-5.6-029.06	Уголок 140×140×9 ℓ=11280	4	875
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-029.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	26
БЧ		8	1.424.1-5.6-029.08	Полоса 8×300 ℓ=580	4	40
БЧ		9	1.424.1-5.6-029.09	Полоса 8×300 ℓ=400	4	30
БЧ		10	1.424.1-5.6-029.10	Полоса 8×250 ℓ=510	2	16
БЧ		11	1.424.1-5.6-029.11	Полоса 8×80 ℓ=160	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-029.12	Полоса 8×80 ℓ=300	4	6
БЧ		13	1.424.1-5.6-029.13	Полоса 8×80 ℓ=170	24	22
БЧ		14	1.424.1-5.6-029.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
БЧ		15	1.424.1-5.6-029.15	Полоса 10×90 ℓ=160	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

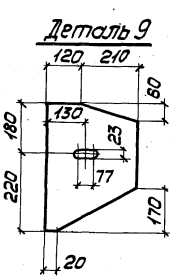
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

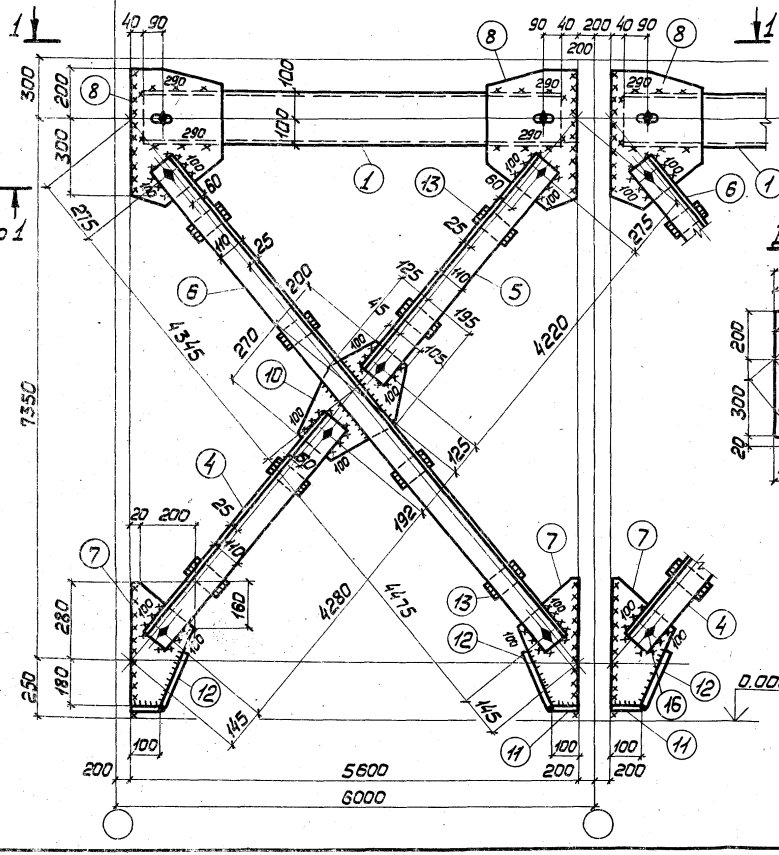
1.424.1-5.6-029.00 Лист 2

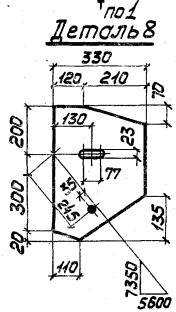
Формат А4











Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС22		◺ 8	3,6	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	9,3	—	Э42	Заводской
		◺ 6	20,4	—	Э42	Монтажный
		◺ 4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.
5. Узел „А" см. докум. 027.00.

Директор	Шиковский	
Гл.инж.ук	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шотран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт	Немчинова	
Проверил	Белаева	
Исполнил	Лукиша	

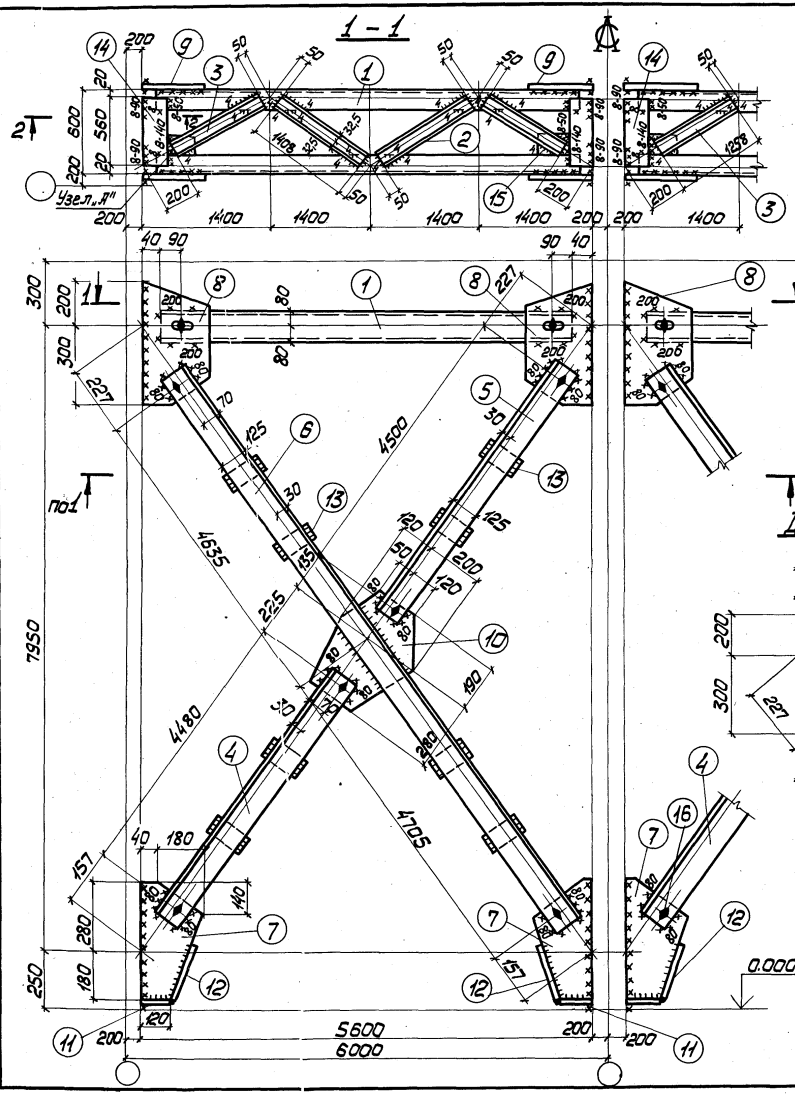
1.424.1-5.6-022.00

Связь ВС22

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм общ.	Тип электр.	Примечание
ВС23		◺8	4,0	—	Э42	Монтажный
		◺6	12,2	—	Э42	Заводской
		◺6	18,0	—	Э42	Монтажный
		◺4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „А" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский		1.424.1-5.6-023.00		
Гл.инж.ин	Шумицкий				
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС23	Стадия: Р	Масса: 1671	Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.констр.	Шатран			Лист 1	Листов 2	
Гл.инж.пр.	Сонковский		Сталь ВСт3кп2	ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	
Бригадир	Немчинова				
Норм.контр.	Немчинова				
Проверил	Беляева				
Исполнил	Лукиша				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-022.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-022.01	Швеллер 20 ℓ=5520	4	407
БЧ		2	1.424.1-5.6-022.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-022.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-022.04	Уголок 110×110×8 ℓ=4370	4	236
БЧ		5	1.424.1-5.6-022.05	Уголок 110×110×8 ℓ=4310	4	233
БЧ		6	1.424.1-5.6-022.06	Уголок 110×110×8 ℓ=8910	4	481
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-022.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	26
БЧ		8	1.424.1-5.6-022.08	Полоса 8×330 ℓ=520	4	43
БЧ		9	1.424.1-5.6-022.09	Полоса 8×330 ℓ=400	4	38
БЧ		10	1.424.1-5.6-022.10	Полоса 8×320 ℓ=470	2	19
БЧ		11	1.424.1-5.6-022.11	Полоса 8×80 ℓ=100	4	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-022.12	Полоса 8×80 ℓ=230	4	5
БЧ		13	1.424.1-5.6-022.13	Полоса 8×60 ℓ=140	16	8
БЧ		14	1.424.1-5.6-022.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
БЧ		15	1.424.1-5.6-022.15	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4.38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1.25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0.46
				ГОСТ 11371-78		

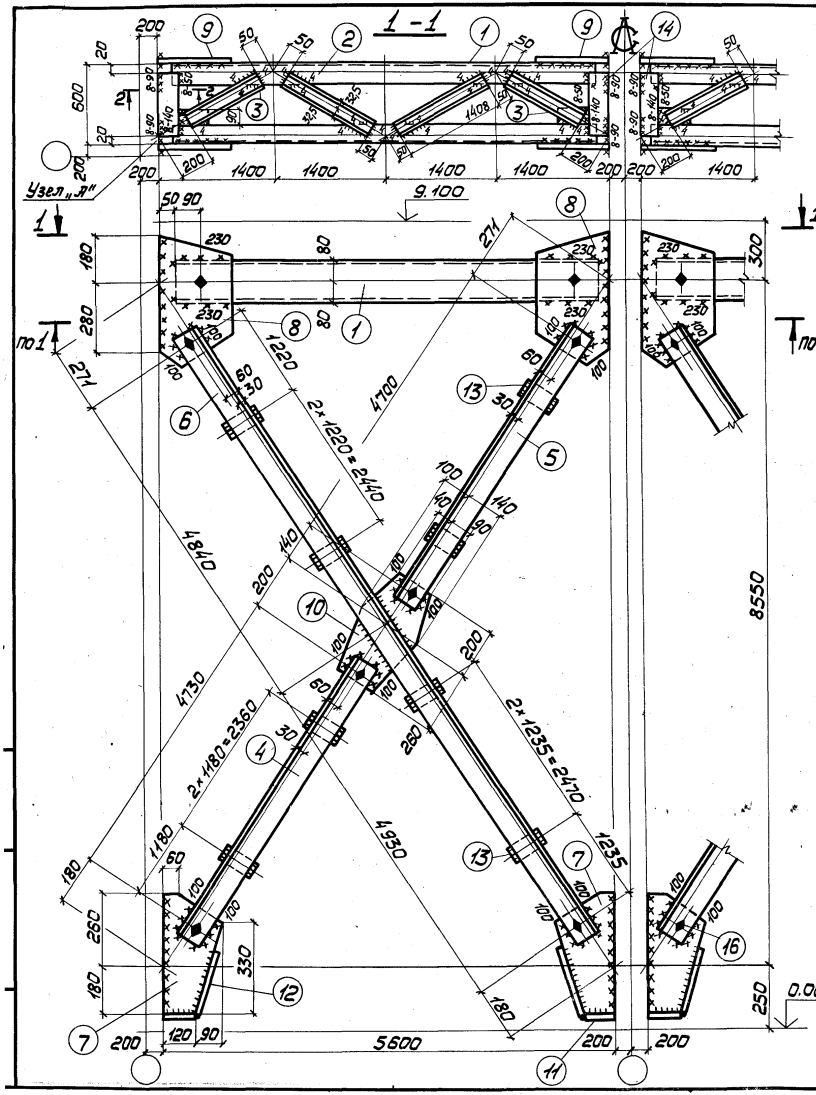
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

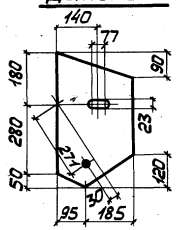
1424.1-5.6-022.00 Лист 2

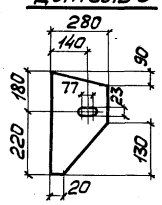
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-023.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-023.01	Швеллер 16 ℓ=5520	4	314
БЧ		2	1.424.1-5.6-023.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-023.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-023.04	Уголок 125×125×8 ℓ=4570	4	283
БЧ		5	1.424.1-5.6-023.05	Уголок 125×125×8 ℓ=4590	4	248
БЧ		6	1.424.1-5.6-023.06	Уголок 125×125×8 ℓ=9430	4	509
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-023.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	25
БЧ		8	1.424.1-5.6-023.08	Полоса 8×240 ℓ=500	4	30
БЧ		9	1.424.1-5.6-023.09	Полоса 8×240 ℓ=400	4	24
БЧ		10	1.424.1-5.6-023.10	Полоса 8×320 ℓ=470	2	19
БЧ		11	1.424.1-5.6-023.11	Полоса 8×80 ℓ=120	4	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-023.12	Полоса 8×80 ℓ=230	4	5
БЧ		13	1.424.1-5.6-023.13	Полоса 8×60 ℓ=150	16	10
БЧ		14	1.424.1-5.6-023.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	51
БЧ		15	1.424.1-5.6-023.15	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

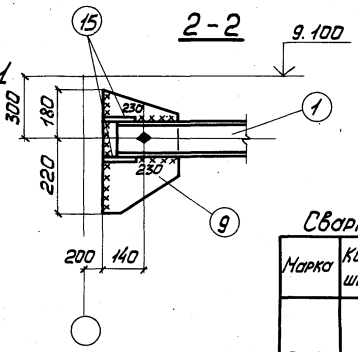
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-5.6-023.00 Лист 2









Сварные швы — Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС25		△8	3,8	—	Э42	Монтажный
		△6	11,0	—	Э42	Заводской
		△6	20,0	—	Э42	Монтажный
		△4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.
5. Узел „Я" см. докум. 027.00.

Директор	Шимановский		
Гл. инж. пр.	Шумицкий		
Нач. отд.	Швйнич		
Гл. констр.	Шапран		
Гл. инж. пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм. контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Лукина		

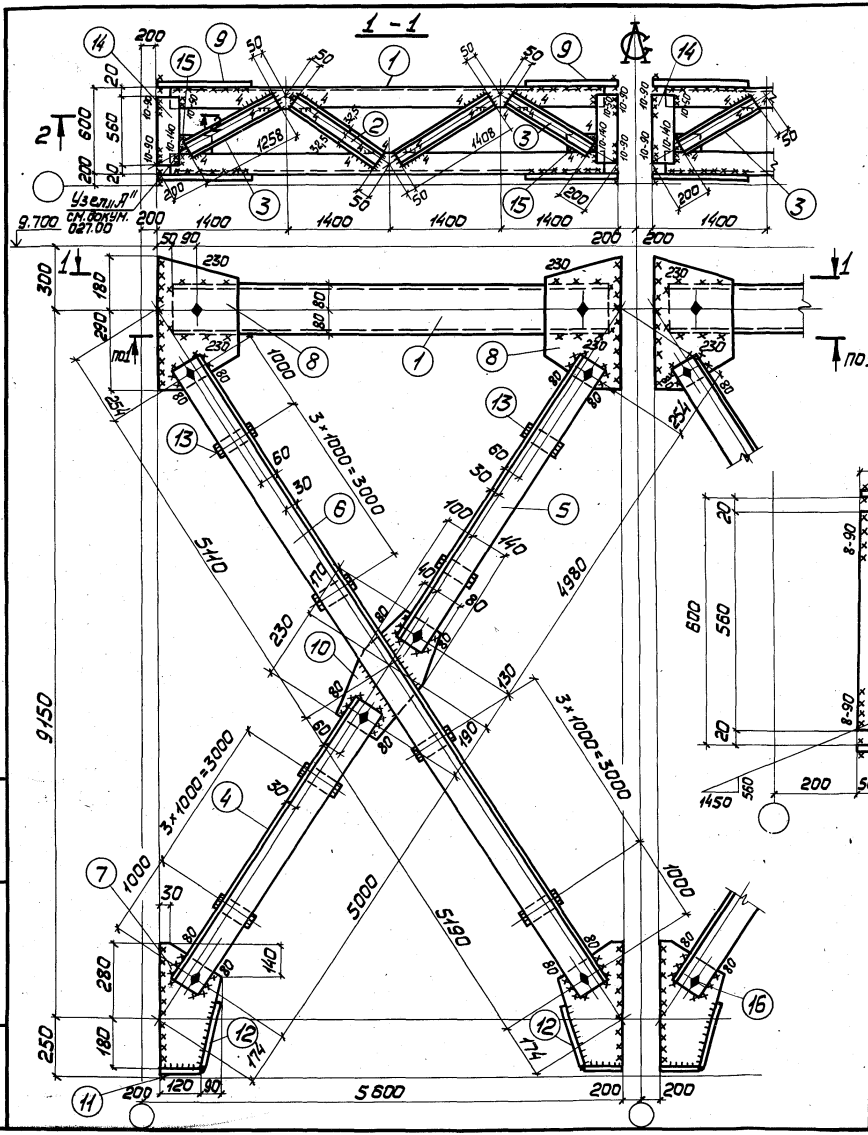
1424.1-5.6-025.00

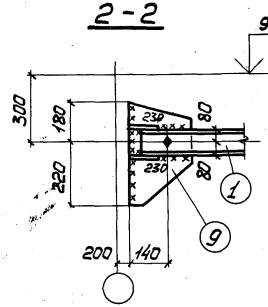
Связь ВС25

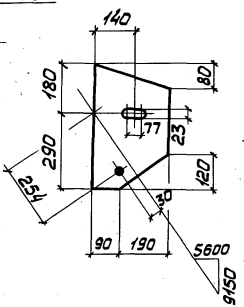
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1692	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

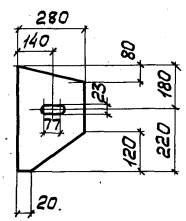
Сталь ВСт3кп2

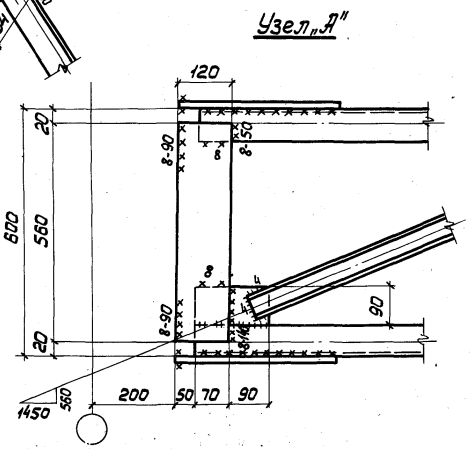
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ











Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
ВС27		◺ 8	3,8	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	15,5	—	Э42	Заводской
		◺ 6	18,5	—	Э42	Монтажный
		◺ 4	10,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Лукиша		

1.424.1-5.6-027.00

Связь ВС27

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1756	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-025.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-025.01	Швеллер 16 ℓ=5500	4	312
БЧ		2	1.424.1-5.6-025.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-025.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-025.04	Уголок 110×110×8 ℓ=4820	4	260
БЧ		5	1.424.1-5.6-025.05	Уголок 110×110×8 ℓ=4790	4	259
БЧ		6	1.424.1-5.6-025.06	Уголок 110×110×8 ℓ=9860	4	533
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-025.07	Полоса 8×210 ℓ=440	4	23
БЧ		8	1.424.1-5.6-025.08	Полоса 8×280 ℓ=510	4	36
БЧ		9	1.424.1-5.6-025.09	Полоса 8×280 ℓ=400	4	28
БЧ		10	1.424.1-5.6-025.10	Полоса 8×240 ℓ=460	2	14
БЧ		11	1.424.1-5.6-025.11	Полоса 8×80 ℓ=120	4	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-025.12	Полоса 8×80 ℓ=250	4	5
БЧ		13	1.424.1-5.6-025.13	Полоса 8×80 ℓ=140	24	17
БЧ		14	1.424.1-5.6-025.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	57
БЧ		15	1.424.1-5.6-025.15	Полоса 10×160 ℓ=90	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

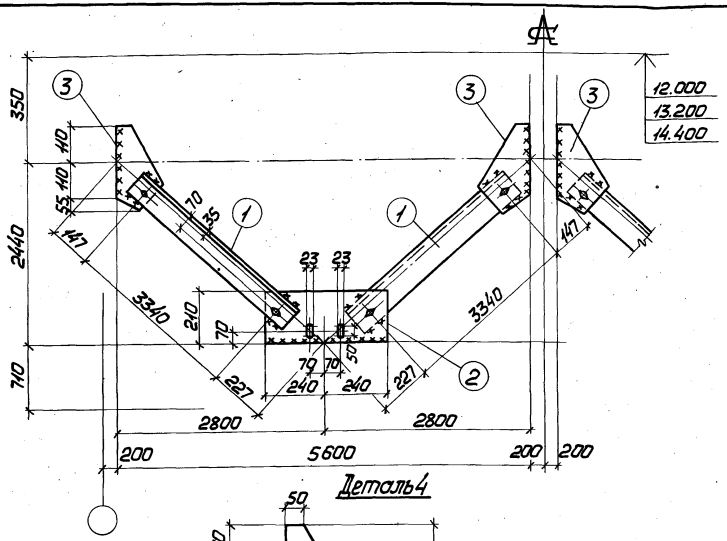
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-025.00 Лист 2

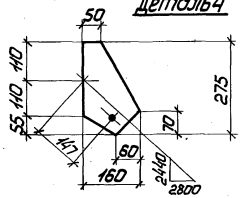
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-027.00		
				Деталь		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-027.01	Швеллер 16 ℓ=5500	4	315
БЧ		2	1.424.1-5.6-027.02	Швеллер 6,5 ℓ=1408	8	67
БЧ		3	1.424.1-5.6-027.03	Швеллер 6,5 ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		4	1.424.1-5.6-027.04	Уголок 110×110×8 ℓ=5090	4	275
БЧ		5	1.424.1-5.6-027.05	Уголок 110×110×8 ℓ=5070	4	274
БЧ		6	1.424.1-5.6-027.06	Уголок 110×110×8 ℓ=10390	4	561
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		7	1.424.1-5.6-027.07	Полоса 8×210 ℓ=460	4	25
БЧ		8	1.424.1-5.6-027.08	Полоса 8×280 ℓ=470	4	33
БЧ		9	1.424.1-5.6-027.09	Полоса 8×280 ℓ=400	4	28
БЧ		10	1.424.1-5.6-027.10	Полоса 8×240 ℓ=400	2	12
БЧ		11	1.424.1-5.6-027.11	Полоса 8×80 ℓ=120	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-027.12	Полоса 8×80 ℓ=280	4	6
БЧ		13	1.424.1-5.6-027.13	Полоса 8×80 ℓ=130	32	22
БЧ		14	1.424.1-5.6-027.14	Полоса 12×120 ℓ=560	8	50
БЧ		15	1.424.1-5.6-027.15	Полоса 10×160 ℓ=90	8	9
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-027.00 Лист 2



Деталь 4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на стыку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС 24		◺ 6	5,0		Э42	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-024.00		
				Детали		
БЧ		1	1.424.1-5.6-024.01	Уголок 125×125×9 ГОСТ 8509-72* $\ell = 3430$	4	235
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		2	1.424.1-5.6-024.02	Полоса 8×210 $\ell = 480$	2	13
БЧ		3	1.424.1-5.6-024.03	Полоса 8×160 $\ell = 275$	4	11
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,3

Директор	Шимановский	
Гл.инж.им.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Барам	

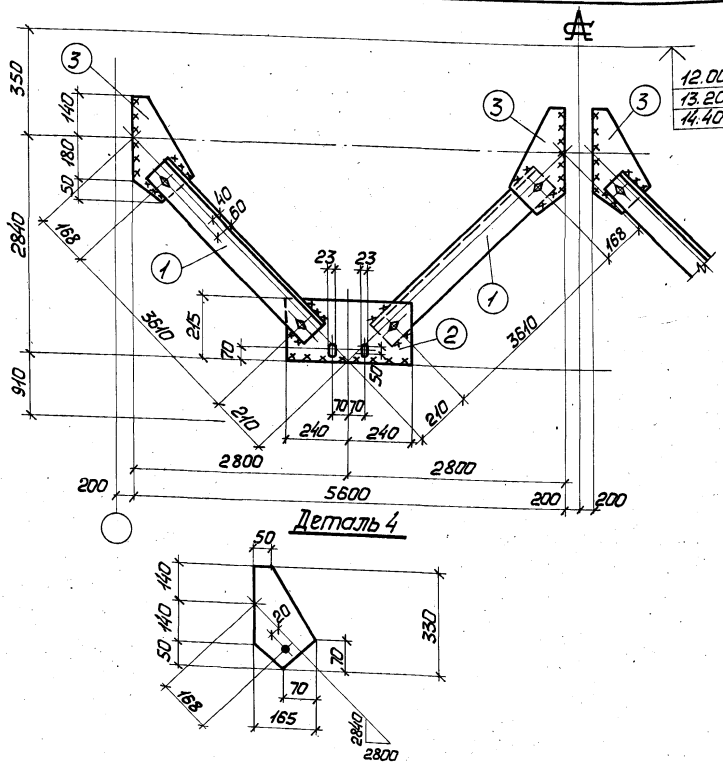
1.424.1-5.6-024.00

Связь ВС 24

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	262	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Деталь 4

Сварные швы

Таблица

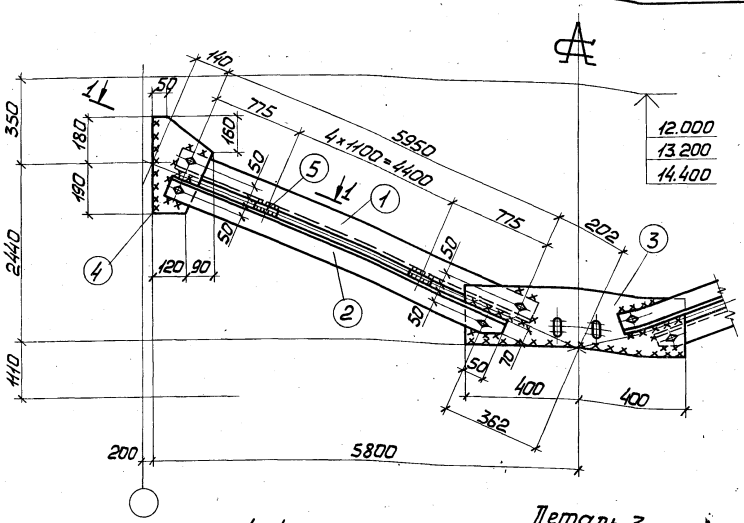
Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС 26		◺6	5,4	—	Э42	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБЗ.

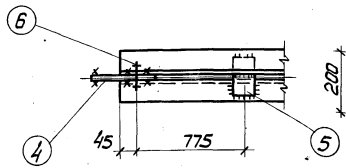
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-026.00		
				Детали		
БЧ		1	1.424.1-5.6-026.01	Уголок 140×140×9 ГОСТ 8509-72* ℓ=3700	4	287
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		2	1.424.1-5.6-026.02	Полоса 8×215 ℓ=480	2	13
БЧ		3	1.424.1-5.6-026.03	Полоса 8×165 ℓ=330	4	14
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,3

Директор	Шимановский		1.424.1-5.6-026.00
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС 26
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		Стадия: Р; Масса: 317; Масштаб: 1:50, 1:15
Бригадир	Немчинова		Лист; Листов 1
Норм.конт.	Немчинова		Сталь ВСт3кп2
Проверил	Беляева		ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Исполнил	Баран		

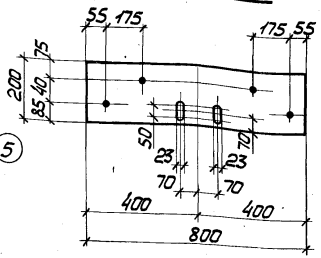
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



1-1



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС30		◺5	0,4	—	Э42Л	Заводской
		◺5	6,9	—	Э42Л	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-030.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-030.01	Уголок 90×90×6 ℓ=6040	2	100,6
БЧ		2	1.424.1-5.6-030.02	Уголок 90×90×6 ℓ=5880	2	98,0
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		3	1.424.1-5.6-030.03	Полоса 8×200 ℓ=800	1	10,1
БЧ		4	1.424.1-5.6-030.04	Полоса 8×210 ℓ=370	2	9,8
БЧ		5	1.424.1-5.6-030.05	Полоса 8×60 ℓ=100	10	3,8
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Директор	Жимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Н.контр.	Шапран	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Самковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Беляева	

1424.1-5.6-030.00

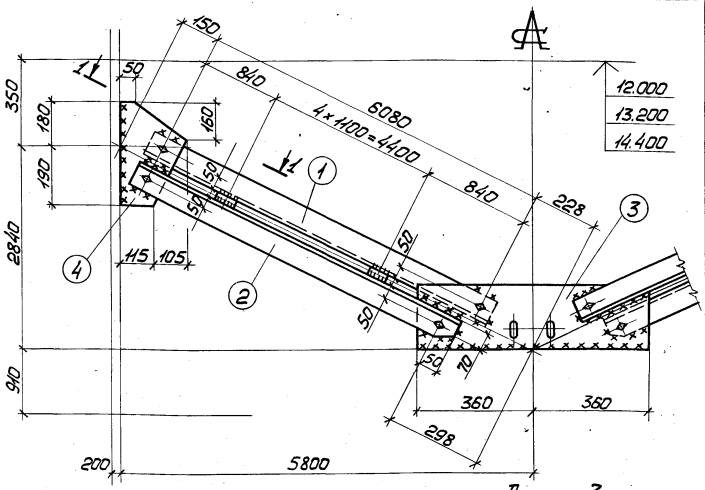
Связь ВС30

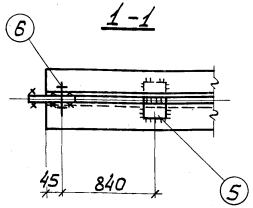
Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	224,5	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

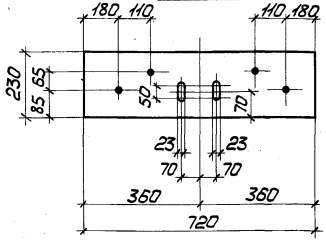
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС 31		△5	0,4	—	Э42А	Заводской
		△5	6,7	—	Э42А	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20
2. Неоговоренные сварные швы k_f=5.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. на документе 000.00ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-031.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-031.01	Уголок 90×90×6 ℓ=6170	2	102,8
БЧ		2	1.424.1-5.6-031.02	Уголок 90×90×6 ℓ=6100	2	101,6
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		3	1.424.1-5.6-031.03	Полоса 8×230 ℓ=720	1	10,4
БЧ		4	1.424.1-5.6-031.04	Полоса 8×220 ℓ=370	2	10,2
БЧ		5	1.424.1-5.6-031.05	Полоса 8×60 ℓ=100	10	3,8
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шмыцкий	
Нач.отд.	Шегинич	
Н.контр.	Шопрон	
Гл.констр.	Шопрон	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Беляева	

1.424.1-5.6-031.00

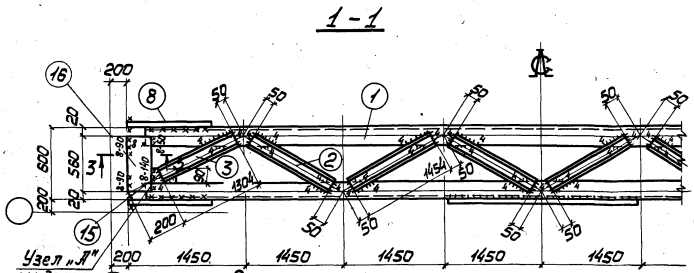
Связь ВС 31

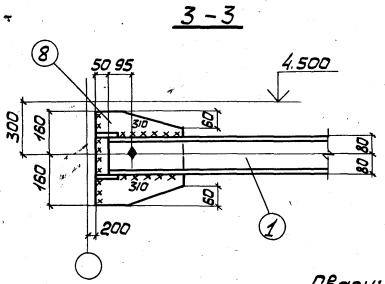
Сталь ВСт3кп2

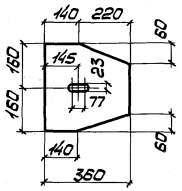
Стадия	Масса	Масштаб
Р	231,1	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

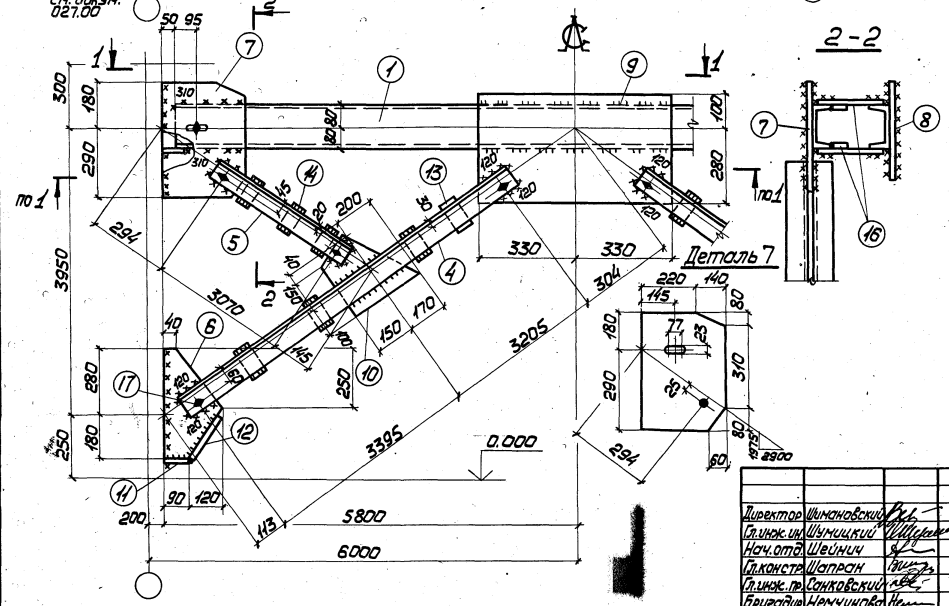
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№









Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС32		◺8	20	—	Э42	Монтажный
		◺6	12,1	—	Э42	Монтажный
		◺6	8,7	—	Э42	Заводской
		◺4	21,2	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетная схема и геометрические размеры см. докум. 000.007Б7.

Директор	Шиманавский		
Гл.инж. пр.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шотран		
Гл.инж. пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Прохаско		
Исполнил	Гнатюк		

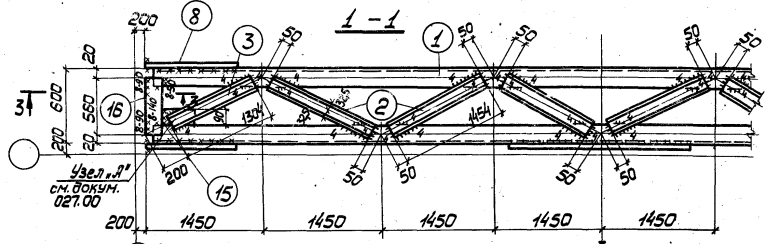
1424.1-56-032.00

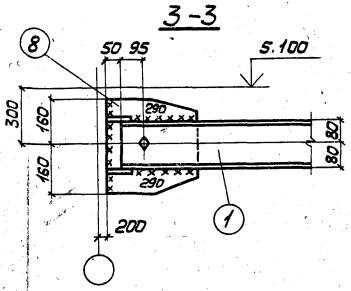
Связь ВС32

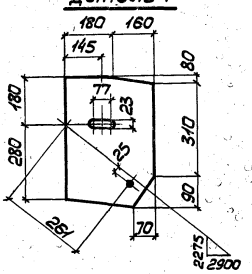
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1019	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

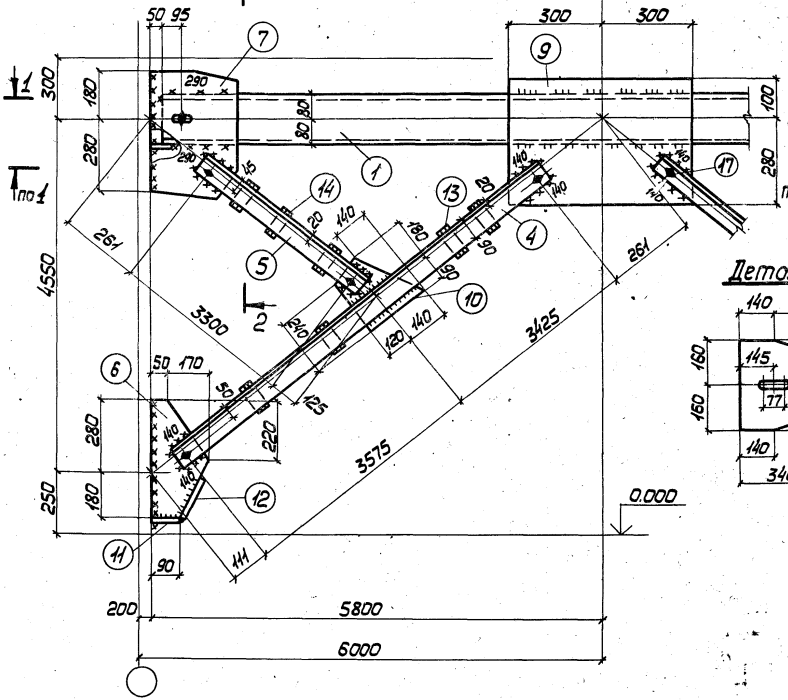
Сталь ВСт3кп2

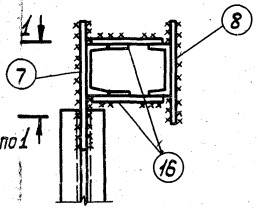
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ











Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС33		◺8	2,0	—	342	Монтажный
		◺6	11,6	—	342	Монтажный
		◺6	8,0	—	342	Заводской
		◺4	21,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ7.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумилкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапрон		
Гл.инж.пр.	Сенковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Прохаско		
Исполнил	Гнотюк		

1424.1-56-033.00

Связь ВС 33

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1079	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

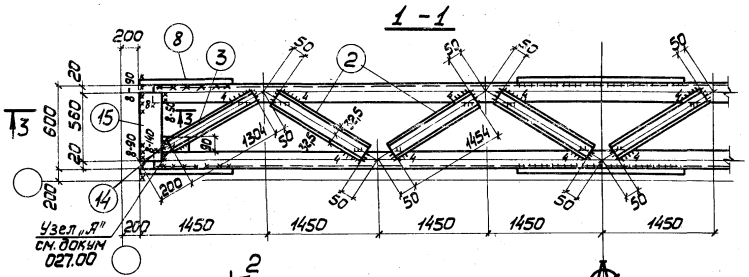
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

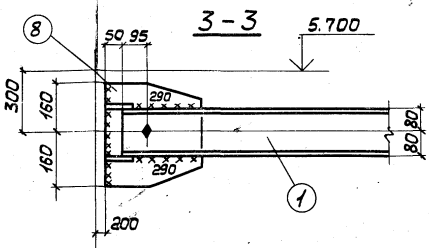
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

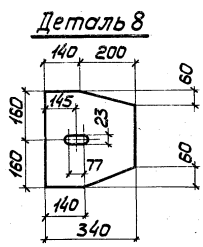
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-032.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-032.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-032.02	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		3	1.424.1-5.6-032.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-032.04	Уголок 110×8 ℓ=6890	4	361
БЧ		5	1.424.1-5.6-032.05	Уголок 75×5 ℓ=3160	4	73
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-032.06	Полоса 8×210 ℓ=460	2	12
БЧ		7	1.424.1-5.6-032.07	Полоса 8×360 ℓ=470	2	21
БЧ		8	1.424.1-5.6-032.08	Полоса 8×360 ℓ=320	2	15
БЧ		9	1.424.1-5.6-032.09	Полоса 8×380 ℓ=660	1	16
БЧ		10	1.424.1-5.6-032.10	Полоса 8×290 ℓ=320	2	12
БЧ		11	1.424.1-5.6-032.11	Полоса 8×80 ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-032.12	Полоса 8×80 ℓ=180	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-032.13	Полоса 8×60 ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-032.14	Полоса 8×60 ℓ=120	6	2
БЧ		15	1.424.1-5.6-032.15	Полоса 10×160 ℓ=90	4	4
БЧ		16	1.424.1-5.6-032.16	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
				Стандартные изделия		
БЧ		17		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		18		Гайка М20.4.00	12	0,75
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		19		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

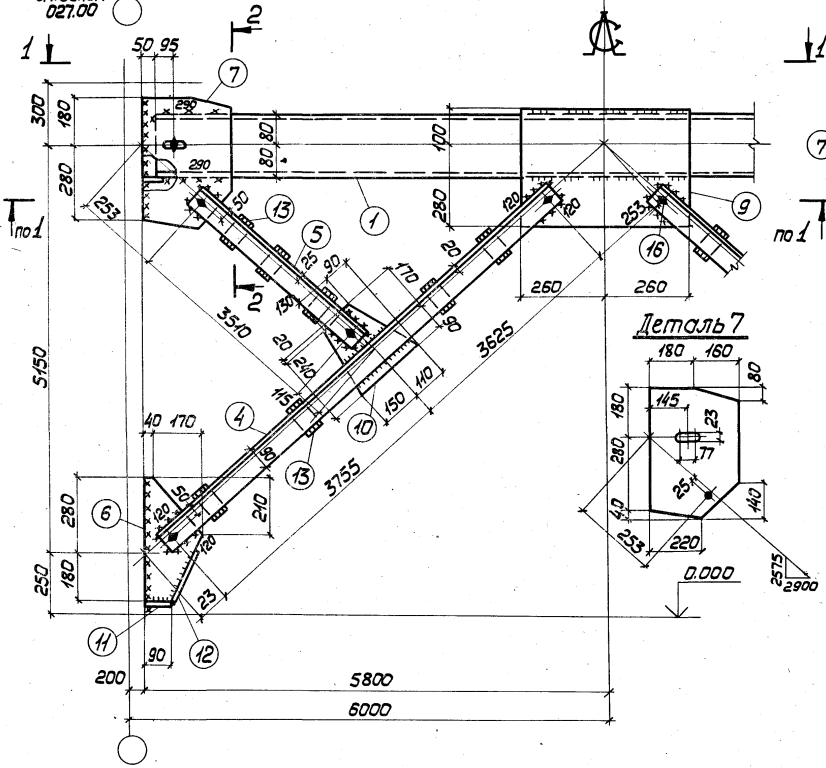
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

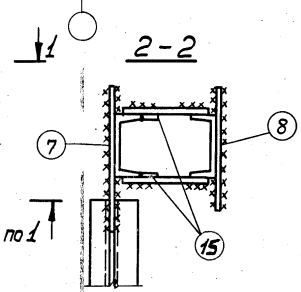
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-033.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-033.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-033.02	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		3	1.424.1-5.6-033.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-033.04	Уголок 140×90×8 ℓ=7080	4	400
БЧ		5	1.424.1-5.6-033.05	Уголок 80×6 ℓ=3390	4	99
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-033.06	Полоса 8×220 ℓ=460	2	13
БЧ		7	1.424.1-5.6-033.07	Полоса 8×340 ℓ=460	2	20
БЧ		8	1.424.1-5.6-033.08	Полоса 8×340 ℓ=320	2	14
БЧ		9	1.424.1-5.6-033.09	Полоса 8×380 ℓ=600	1	14
БЧ		10	1.424.1-5.6-033.10	Полоса 8×260 ℓ=270	2	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-033.11	Полоса 8×80 ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-033.12	Полоса 8×80 ℓ=200	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-033.13	Полоса 8×60 ℓ=140	8	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-033.14	Полоса 8×60 ℓ=120	6	2
БЧ		15	1.424.1-5.6-033.15	Полоса 10×160 ℓ=90	4	4
БЧ		16	1.424.1-5.6-033.16	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
				Стандартные изделия		
БЧ		17		Болт М20×40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15598-70*		
БЧ		18		Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	12	0,75
БЧ		19		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27











Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС34		△ 8	20	—	342	Монтажный
		△ 6	10,9	—	342	Монтажный
		△ 6	8,2	—	342	Заводской
		△ 4	21,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ7.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнин		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Прохаско		
Исполнил	Гнатюк		

1424.1-56-034.00

Связь ВС 34

Сталь ВСт3кп2

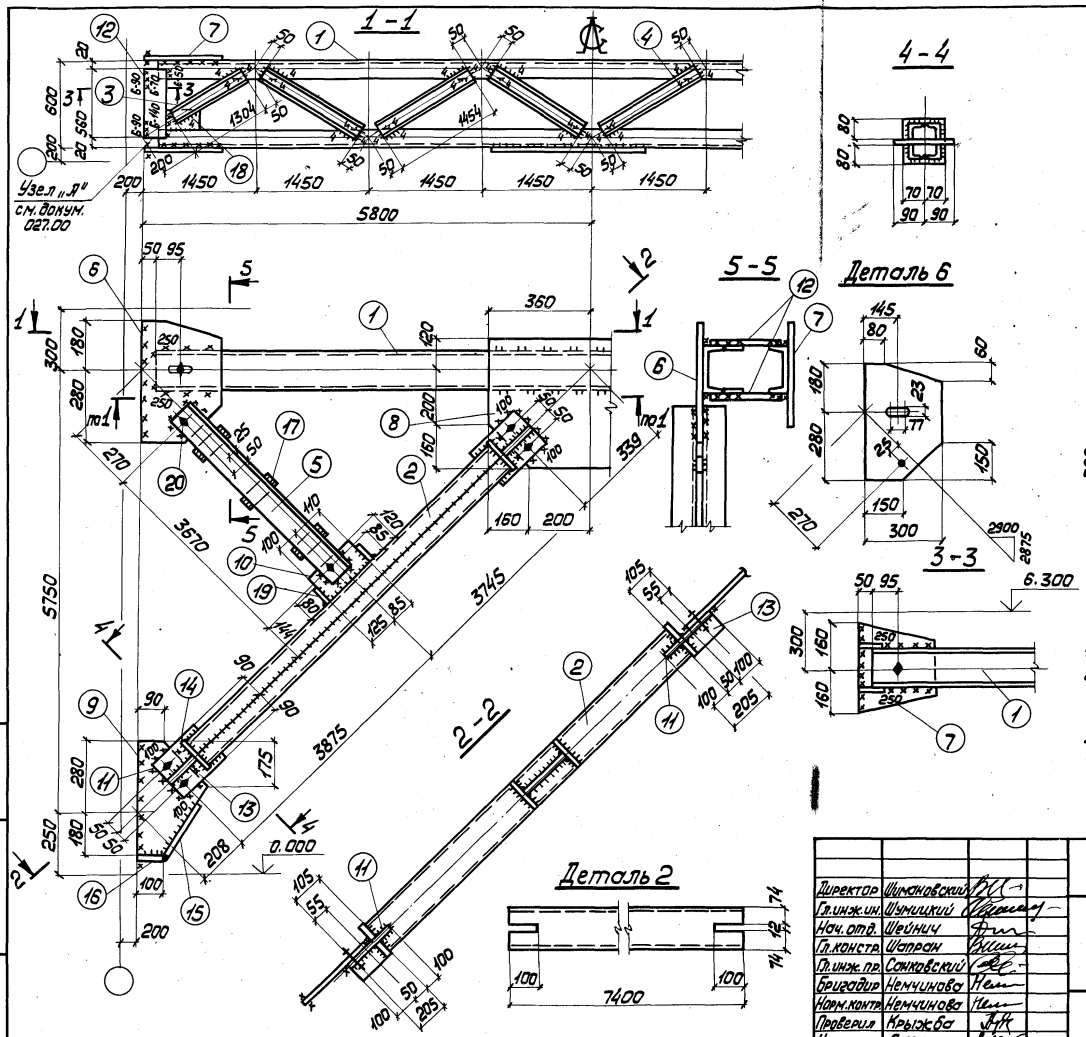
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1107	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-034.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-034.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-034.02	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		3	1.424.1-5.6-034.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		4	1.424.1-5.6-034.04	Уголок 140×90×8 ℓ=7470	4	421
БЧ		5	1.424.1-5.6-034.05	Уголок 80×6 ℓ=3600	4	106
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-034.06	Полоса 8×210 ℓ=460	2	12
БЧ		7	1.424.1-5.6-034.07	Полоса 8×340 ℓ=500	2	21
БЧ		8	1.424.1-5.6-034.08	Полоса 8×340 ℓ=320	2	14
БЧ		9	1.424.1-5.6-034.09	Полоса 8×380 ℓ=520	1	13
БЧ		10	1.424.1-5.6-034.10	Полоса 8×260 ℓ=260	2	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-034.11	Полоса 8×80 ℓ=90	2	1
БЧ		12	1.424.1-5.6-034.12	Полоса 8×80 ℓ=200	2	2
БЧ		13	1.424.1-5.6-034.13	Полоса 8×60 ℓ=140	14	7
БЧ		14	1.424.1-5.6-034.14	Полоса 10×160 ℓ=90	4	4
БЧ		15	1.424.1-5.6-034.15	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	12	2,63
БЧ		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75.
БЧ		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС35		◺6	1,8	—	Э42	Монтажный
		◺5	11,4	—	Э42	Монтажный
		◺5	42,8	—	Э42	Заводской
		◺4	8,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ⌀23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
   заводские — $h=5$,
   монтажные — $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ7.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Крыжба	
Исполнил	Лукиша	

1424.1-56-035.00

Связь ВС35

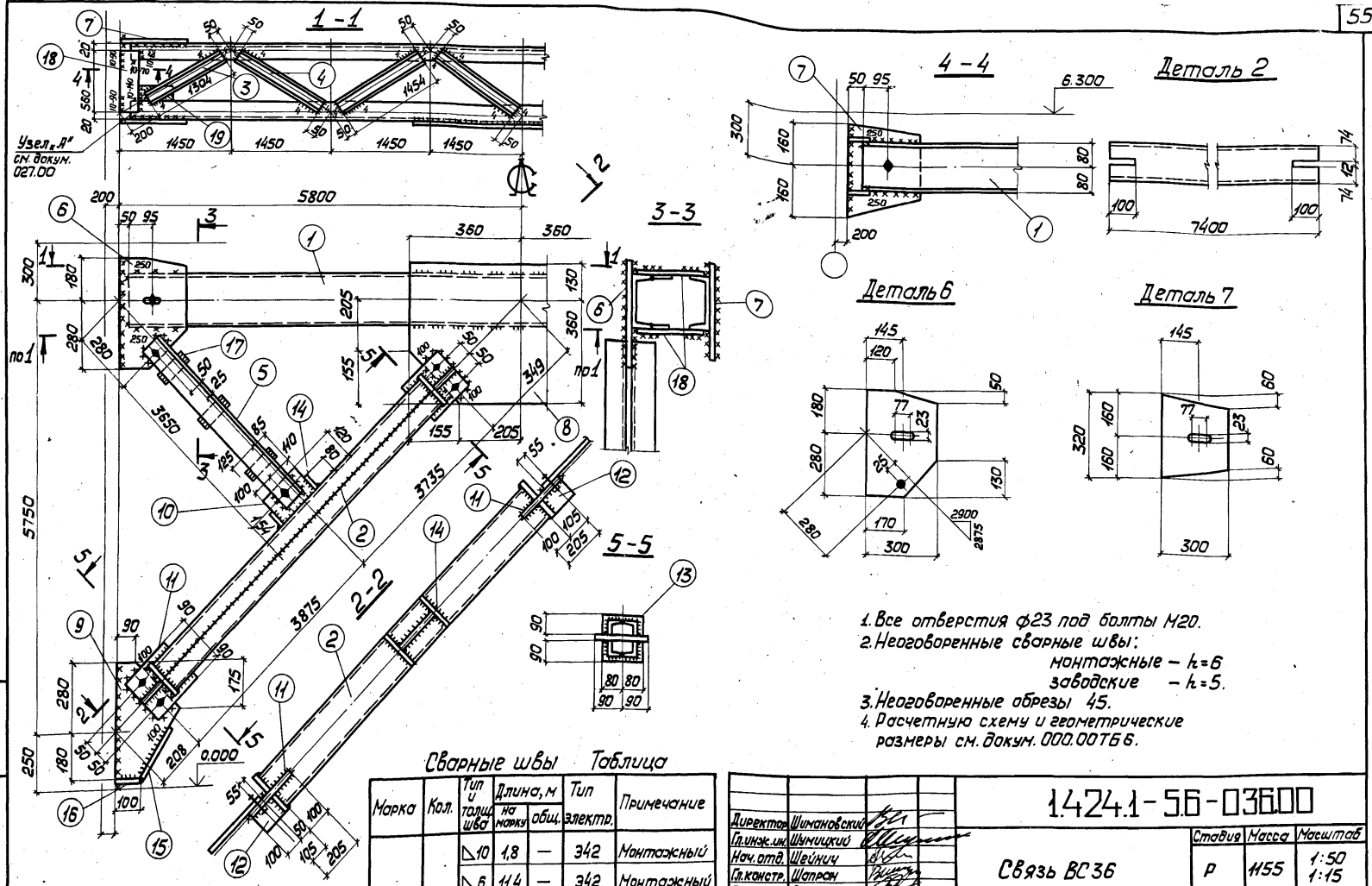
Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1030	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
   монтажные – $h=6$
   заводские – $h=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б6.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС36		△10	1,8	—	Э42	Монтажный
		△6	11,4	—	Э42	Монтажный
		△5	43,0	—	Э42	Заводской
		△4	8,6	—	Э42	Заводской

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шмицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Крыжба		
Исполнил	Лукиша		

1.424.1-5.6-036.00

Связь ВС36

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1155	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Сталь Вст3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-035.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-035.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-035.02	Швеллер 14 ℓ=7410	4	365
БЧ		3	1.424.1-5.6-035.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-035.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-035.05	Уголок 90×90×6 ℓ=3760	4	111
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-035.06	Полоса 8×300 ℓ=460	2	17
БЧ		7	1.424.1-5.6-035.07	Полоса 8×300 ℓ=320	2	12
БЧ		8	1.424.1-5.6-035.08	Полоса 8×480 ℓ=720	1	22
БЧ		9	1.424.1-5.6-035.09	Полоса 8×260 ℓ=460	2	15
БЧ		10	1.424.1-5.6-035.10	Полоса 8×120 ℓ=210	2	3
БЧ		11	1.424.1-5.6-035.11	Полоса 8×180 ℓ=250	4	11
БЧ		12	1.424.1-5.6-035.12	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		13	1.424.1-5.6-035.13	Полоса 8×80 ℓ=140	4	3
БЧ		14	1.424.1-5.6-035.14	Полоса 8×80 ℓ=140	8	6
БЧ		15	1.424.1-5.6-035.15	Полоса 8×80 ℓ=240	2	2
БЧ		16	1.424.1-5.6-035.16	Полоса 8×80 ℓ=100	2	1
БЧ		17	1.424.1-5.6-035.17	Полоса 8×60 ℓ=140	6	3
БЧ		18	1.424.1-5.6-035.18	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
БЧ		19	1.424.1-5.6-035.19	Полоса 8×80 ℓ=140	4	3
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

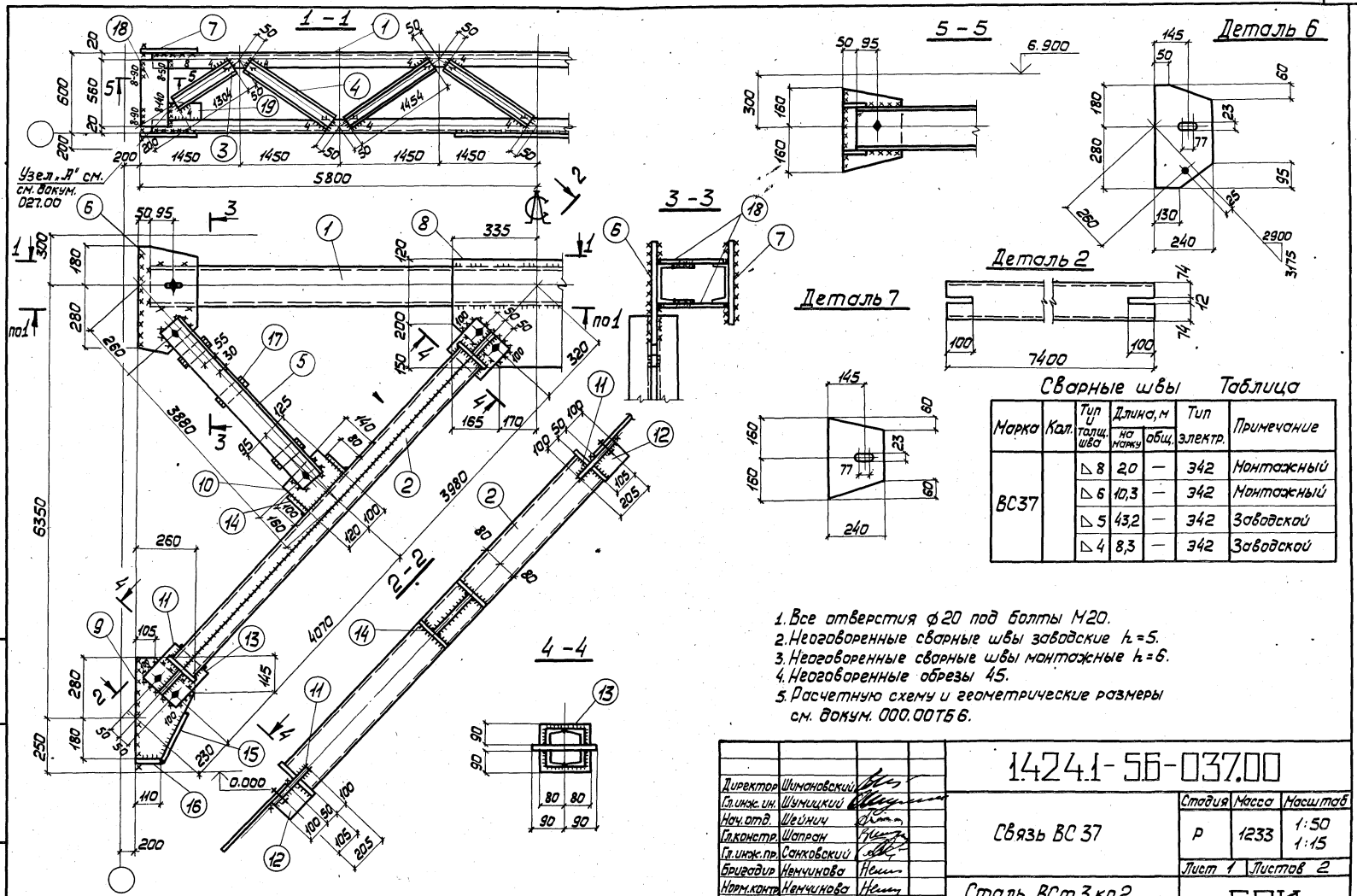
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-5.6-035.00 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь Вст3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-036.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-036.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-036.02	Швеллер 16 ℓ=7400	4	420
БЧ		3	1.424.1-5.6-036.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-036.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-036.05	Уголок 90×90×6 ℓ=3740	4	110
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-036.06	Полоса 10×300 ℓ=460	2	22
БЧ		7	1.424.1-5.6-036.07	Полоса 10×300 ℓ=320	2	15
БЧ		8	1.424.1-5.6-036.08	Полоса 10×490 ℓ=720	1	28
БЧ		9	1.424.1-5.6-036.09	Полоса 10×260 ℓ=460	2	19
БЧ		10	1.424.1-5.6-036.10	Полоса 10×120 ℓ=210	2	4
БЧ		11	1.424.1-5.6-036.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-036.12	Полоса 10×80 ℓ=140	4	4
БЧ		13	1.424.1-5.6-036.13	Полоса 10×90 ℓ=180	8	10
БЧ		14	1.424.1-5.6-036.14	Полоса 10×80 ℓ=160	4	4
БЧ		15	1.424.1-5.6-036.15	Полоса 10×80 ℓ=240	2	3
БЧ		16	1.424.1-5.6-036.16	Полоса 10×80 ℓ=100	2	1
БЧ		17	1.424.1-5.6-036.17	Полоса 10×60 ℓ=140	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-036.18	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		19	1.424.1-5.6-036.19	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-5.6-036.00 Лист 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кат.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС37		△ 8	2,0	—	342	Монтажный
		△ 6	10,3	—	342	Монтажный
		△ 5	43,2	—	342	Заводской
		△ 4	8,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф20 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $h_f = 5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h_f = 6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский	
Гл.инж. ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

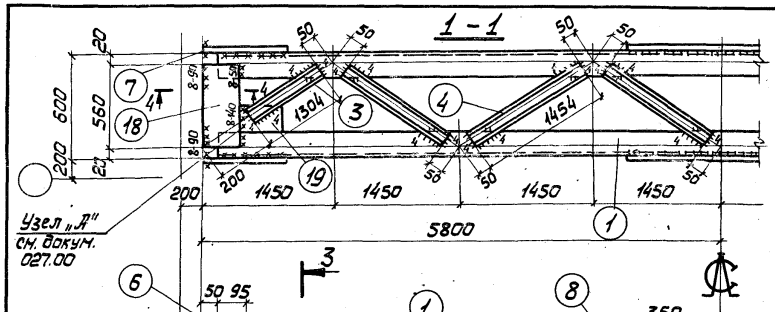
1424.1-56-037.00

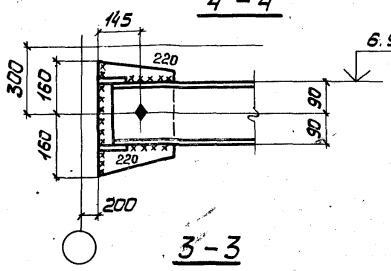
Связь ВС 37

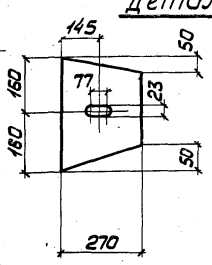
Сталь ВСт3кп2

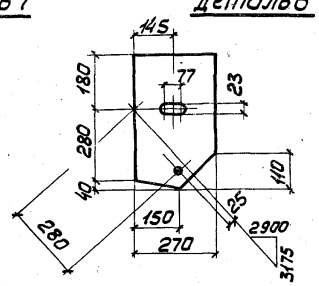
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1233	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

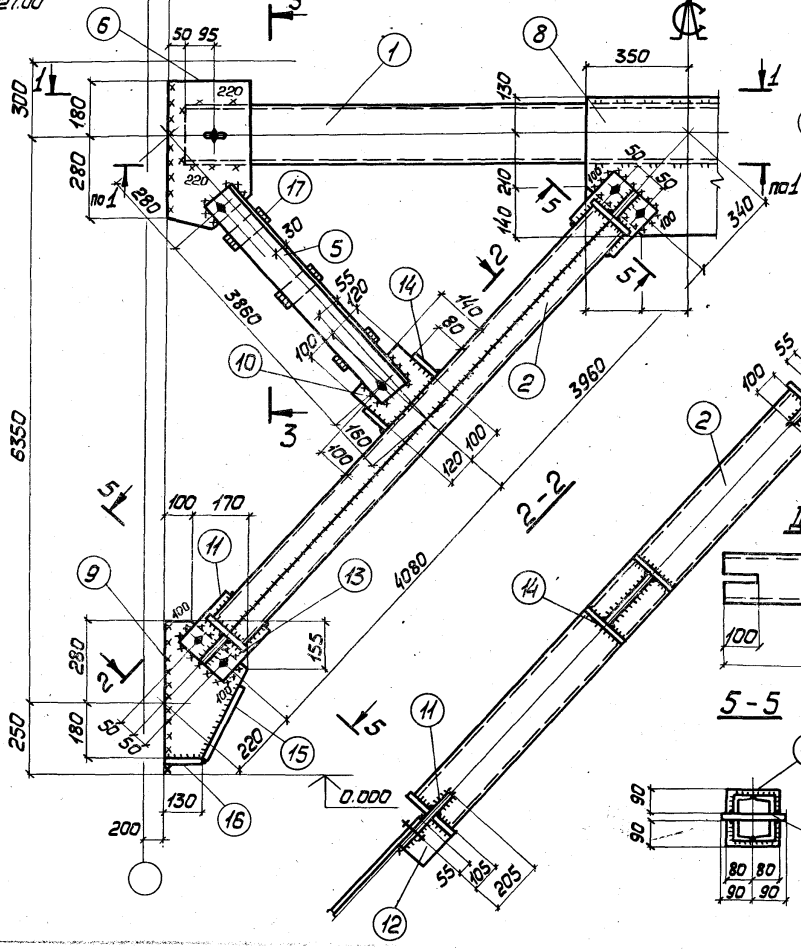
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

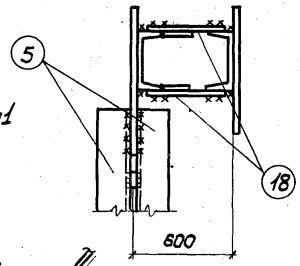


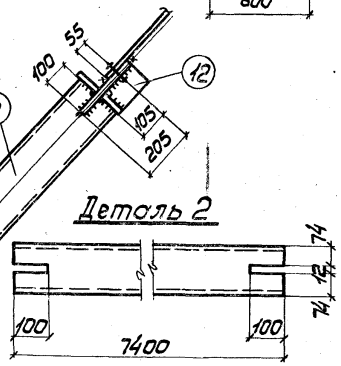












Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС38		△8	2	—	Э42	Монтажный
		△6	9,5	—	Э42	Монтажный
		△5	41	—	Э42	Заводской
		△4	8,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф20 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $h=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

14241-56-038.00

Связь ВС38

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1288	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ Укрпроектстальконструкция

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 59

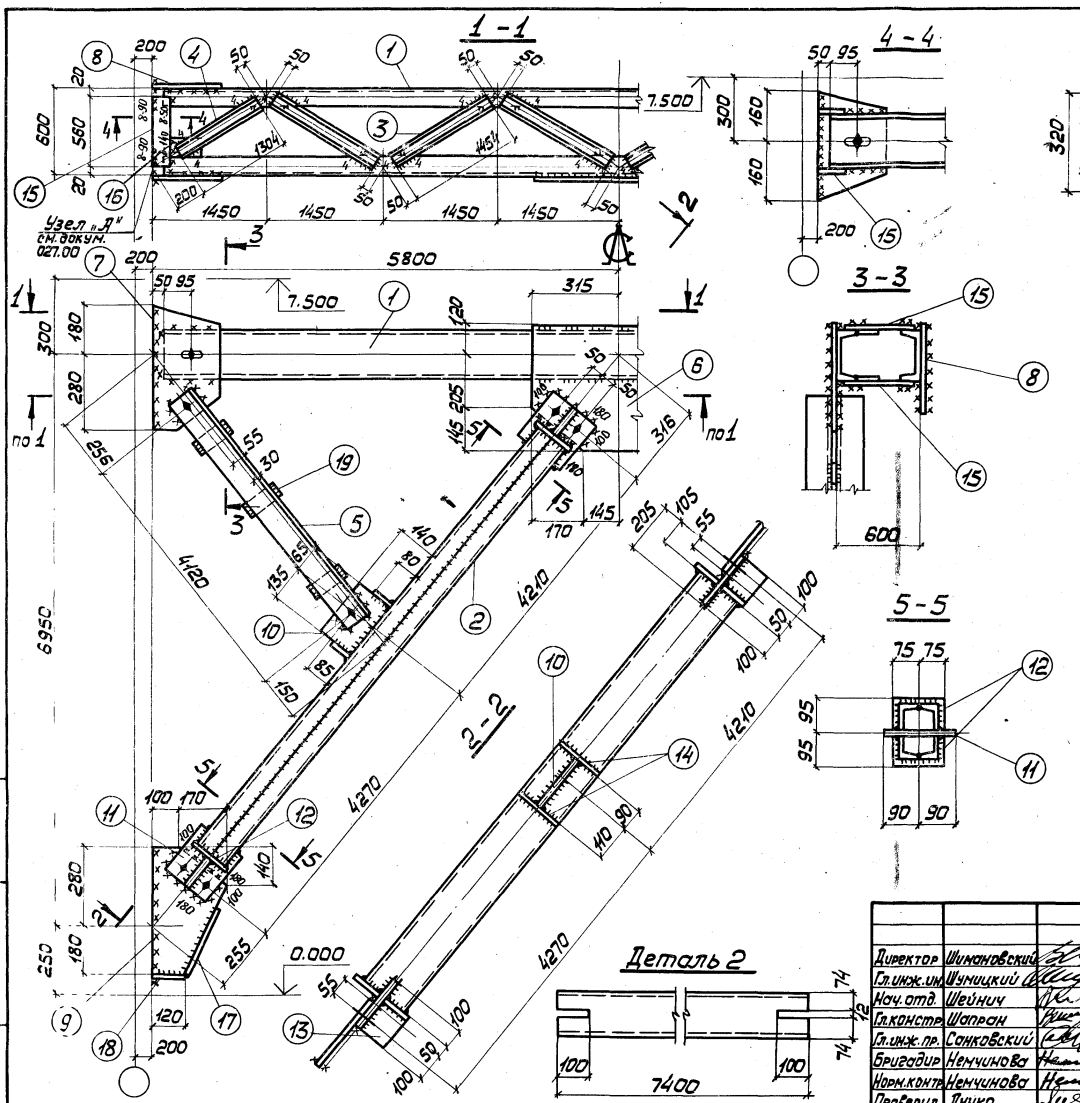
Копировал

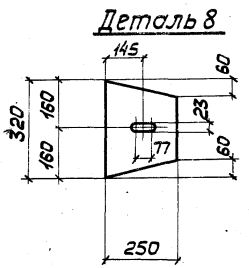
Формат А3

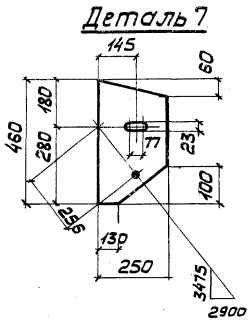
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-037.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-037.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-037.02	Швеллер 16 ℓ=7840	4	445
БЧ		3	1.424.1-5.6-037.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-037.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-037.05	Уголок 100×100×7 ℓ=3970	4	172
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-037.06	Полоса 10×240 ℓ=480	2	17
БЧ		7	1.424.1-5.6-037.07	Полоса 10×240 ℓ=320	2	12
БЧ		8	1.424.1-5.6-037.08	Полоса 10×470 ℓ=670	1	25
БЧ		9	1.424.1-5.6-037.09	Полоса 10×260 ℓ=460	2	19
БЧ		10	1.424.1-5.6-037.10	Полоса 10×140 ℓ=220	2	5
БЧ		11	1.424.1-5.6-037.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-037.12	Полоса 10×80 ℓ=140	4	4
БЧ		13	1.424.1-5.6-037.13	Полоса 10×90 ℓ=160	8	9
БЧ		14	1.424.1-5.6-037.14	Полоса 10×80 ℓ=160	4	4
БЧ		15	1.424.1-5.6-037.15	Полоса 10×80 ℓ=260	2	3
БЧ		16	1.424.1-5.6-037.16	Полоса 10×80 ℓ=110	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-037.17	Полоса 10×60 ℓ=140	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-037.18	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		19	1.424.1-5.6-037.19	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-038.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-038.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-038.02	Швеллер 16 ℓ=7830		445
БЧ		3	1.424.1-5.6-038.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-038.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-038.05	Уголок 100×100×7 ℓ=3950	4	171
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-038.06	Полоса 10×270 ℓ=500	2	21
БЧ		7	1.424.1-5.6-038.07	Полоса 10×270 ℓ=320	2	14
БЧ		8	1.424.1-5.6-038.08	Полоса 10×480 ℓ=700	1	26
БЧ		9	1.424.1-5.6-038.09	Полоса 10×270 ℓ=460	2	19
БЧ		10	1.424.1-5.6-038.10	Полоса 10×140 ℓ=220	2	5
БЧ		11	1.424.1-5.6-038.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-038.12	Полоса 10×80 ℓ=140	4	4
БЧ		13	1.424.1-5.6-038.13	Полоса 10×90 ℓ=160	8	9
БЧ		14	1.424.1-5.6-038.14	Полоса 10×80 ℓ=160	4	4
БЧ		15	1.424.1-5.6-038.15	Полоса 10×80 ℓ=260	2	3
БЧ		16	1.424.1-5.6-038.16	Полоса 10×80 ℓ=130	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-038.17	Полоса 10×60 ℓ=140	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-038.18	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		19	1.424.1-5.6-038.19	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4







Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС39		△8	2,0	—	Э42	Монтажный
		△5	45,9	—	Э42	Заводской
		△6	11,6	—	Э42	Монтажный
		△4	11,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
   заводские – $h=5$,
   монтажные – $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.им	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт	Немчинова	
Проверил	Лучко	
Исполнил	Беляева	

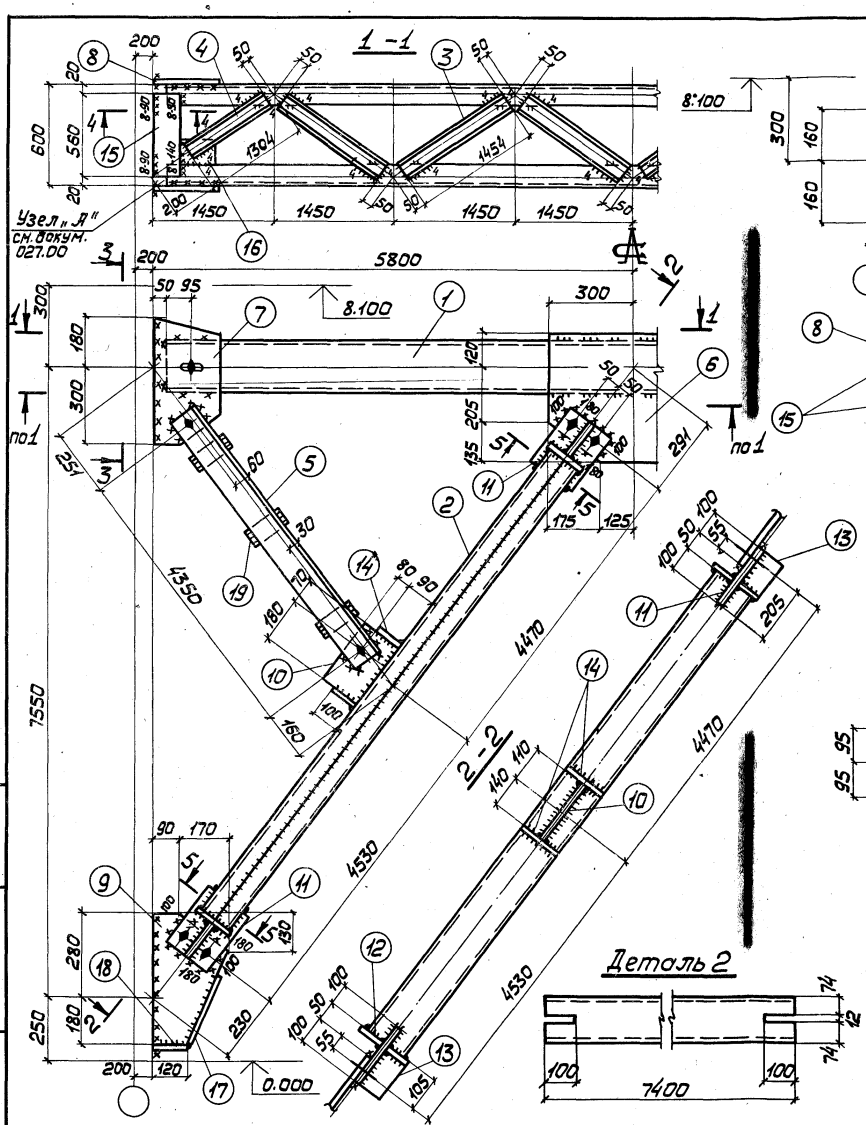
1.424.1-56-039.00

Связь ВС39

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1271	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС40		△ 8	2,0	—	Э42	Монтажный
		△ 5	10,6	—	Э42	Монтажный
		△ 5	48,1	—	Э42	Заводской
		△ 4	11,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумилкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапрон		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.конт.	Немчинова		
Проверил	Лучко		
Исполнил	Беляева		

14241-56-040.00

Связь ВС40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1359	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-039.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-039.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-039.02	Швеллер 16 ℓ=8270	4	470
БЧ		3	1.424.1-5.6-039.03	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		4	1.424.1-5.6-039.04	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-039.05	Уголок 100×100×7 ℓ=4210	4	182
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-039.06	Полоса 10×470 ℓ=630	1	23
БЧ		7	1.424.1-5.6-039.07	Полоса 10×250 ℓ=460	2	18
БЧ		8	1.424.1-5.6-039.08	Полоса 10×250 ℓ=320	2	13
БЧ		9	1.424.1-5.6-039.09	Полоса 10×270 ℓ=460	2	20
БЧ		10	1.424.1-5.6-039.10	Полоса 10×140 ℓ=200	2	4
БЧ		11	1.424.1-5.6-039.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-039.12	Полоса 10×150 ℓ=90	8	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-039.13	Полоса 10×85 ℓ=140	4	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-039.14	Полоса 10×80 ℓ=160	4	5
БЧ		15	1.424.1-5.6-039.15	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		16	1.424.1-5.6-039.16	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
БЧ		17	1.424.1-5.6-039.17	Полоса 10×80 ℓ=230	2	3
БЧ		18	1.424.1-5.6-039.18	Полоса 10×80 ℓ=120	2	2
БЧ		19	1.424.1-5.6-039.19	Полоса 10×60 ℓ=140	6	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

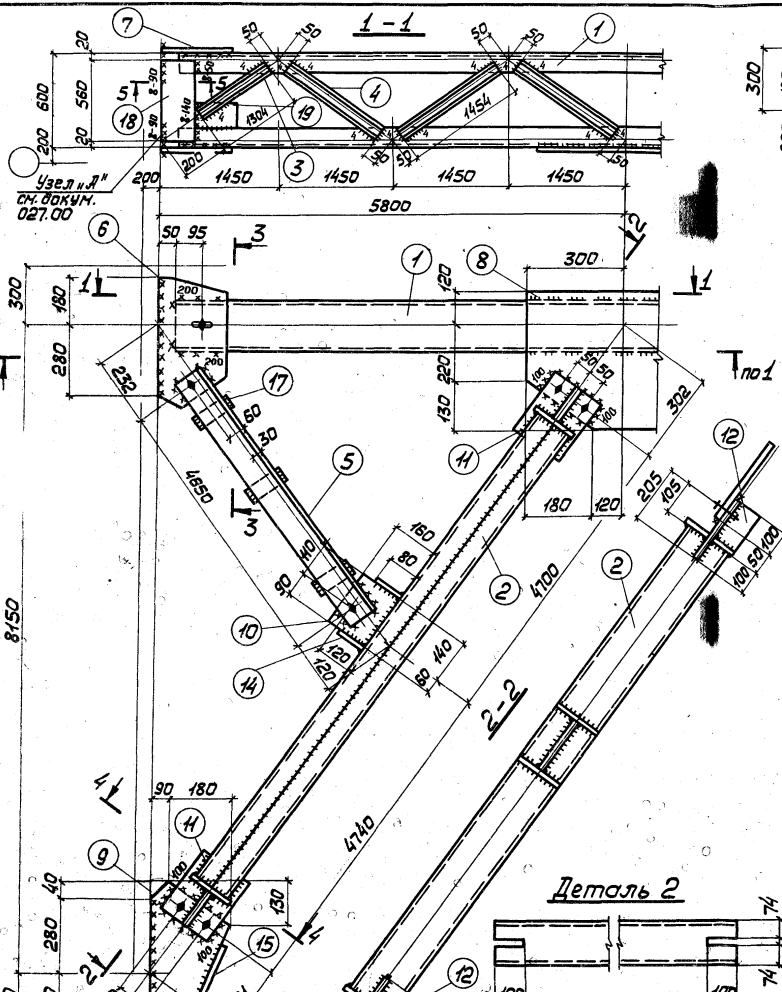
1.424.1-5.6-039.00 Лист 2

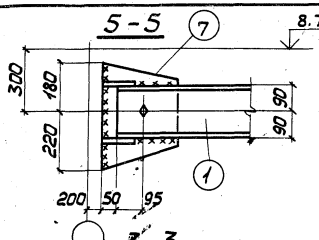
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-040.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-040.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-040.02	Швеллер 16 ℓ=8790	4	499
БЧ		3	1.424.1-5.6-040.03	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		4	1.424.1-5.6-040.04	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-040.05	Уголок 110×110×8 ℓ=4440	4	240
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-040.06	Полоса 10×460 ℓ=600	1	22
БЧ		7	1.424.1-5.6-040.07	Полоса 10×240 ℓ=480	2	18
БЧ		8	1.424.1-5.6-040.08	Полоса 10×240 ℓ=320	2	12
БЧ		9	1.424.1-5.6-040.09	Полоса 10×260 ℓ=460	2	19
БЧ		10	1.424.1-5.6-040.10	Полоса 10×170 ℓ=250	2	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-040.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-040.12	Полоса 10×150 ℓ=90	8	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-040.13	Полоса 10×85 ℓ=140	4	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-040.14	Полоса 10×100 ℓ=160	4	6
БЧ		15	1.424.1-5.6-040.15	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		16	1.424.1-5.6-040.16	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
БЧ		17	1.424.1-5.6-040.17	Полоса 10×80 ℓ=240	2	3
БЧ		18	1.424.1-5.6-040.18	Полоса 10×80 ℓ=120	2	2
БЧ		19	1.424.1-5.6-040.19	Полоса 10×60 ℓ=150	6	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

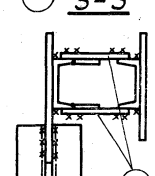
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

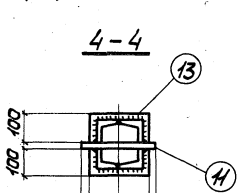
1.424.1-5.6-040.00 Лист 2

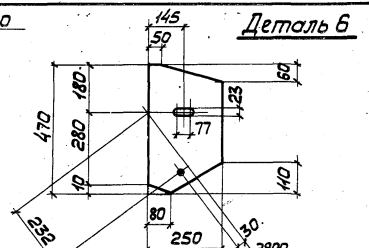
Формат А4

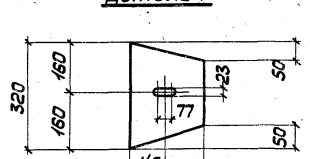












Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м: на марку	Длина, м: общ.	Тип электр.	Примечание
ВС41		△ 8	2,0	—	Э42	Монтажный
		△ 6	10,2	—	Э42	Монтажный
		△ 5	49,1	—	Э42	Заводской
		△ 4	8,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $h=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.-ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

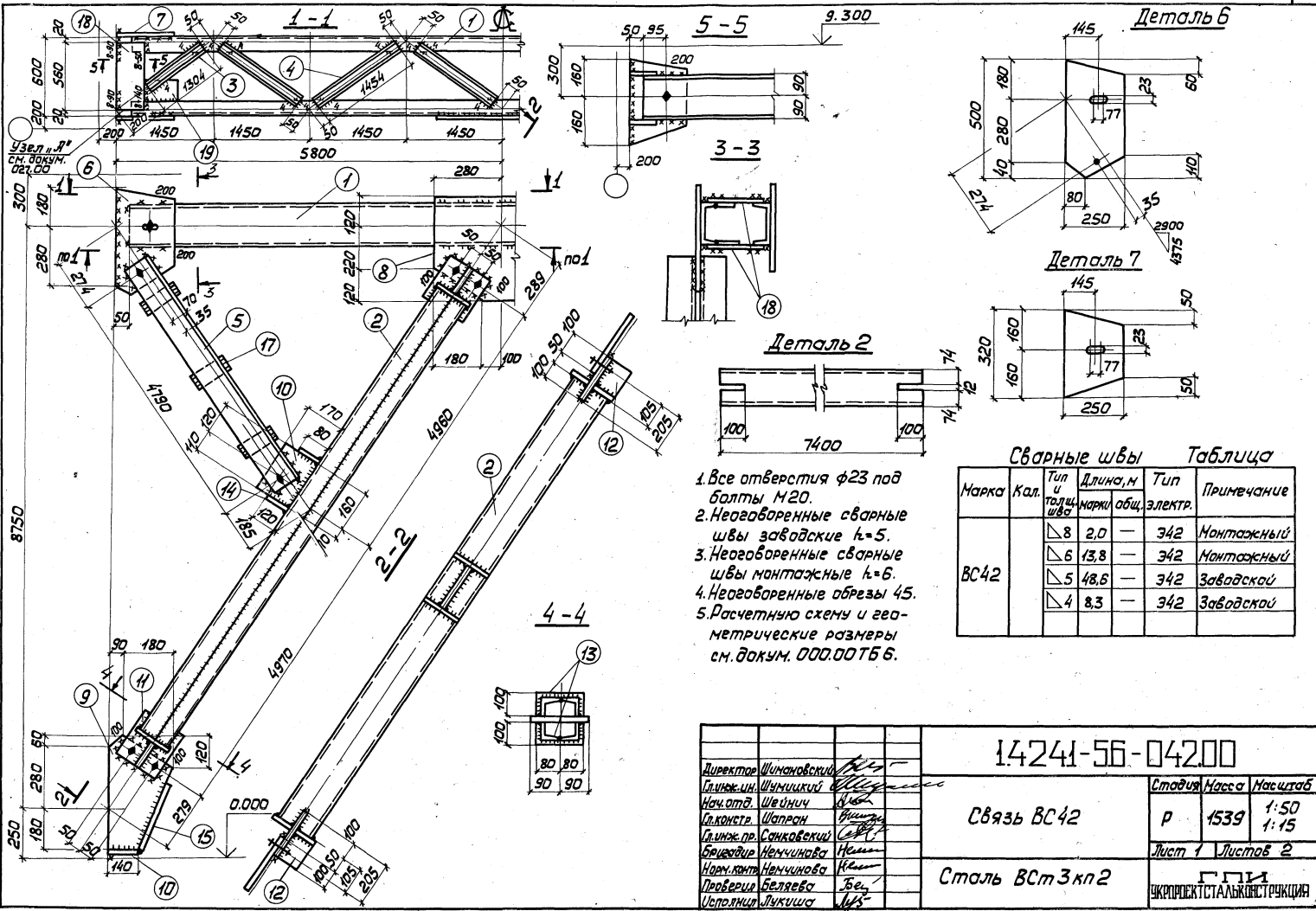
1424.1-56-041.00

Связь ВС41

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1498	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт 3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские h_f=5.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные h_f=6.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС42		◺8	2,0	—	Э42	Монтажный
		◺6	13,8	—	Э42	Монтажный
		◺5	48,6	—	Э42	Заводской
		◺4	8,3	—	Э42	Заводской

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

14241-56-042.00

Связь ВС42

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1539	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

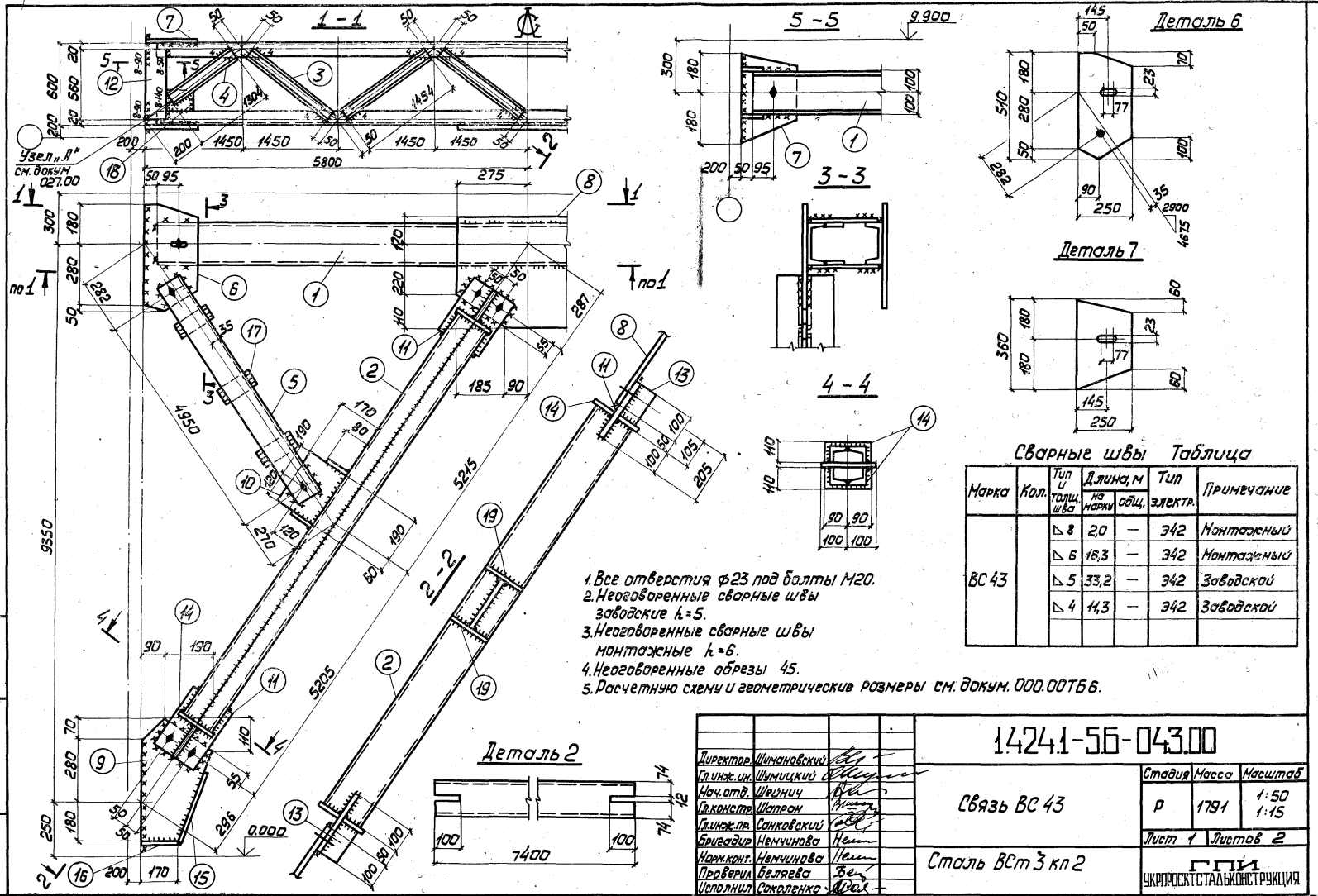
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-041.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		—
БЧ		1	1.424.1-5.6-041.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-041.02	Швеллер 18 ℓ=9230	4	601
БЧ		3	1.424.1-5.6-041.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-041.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110×110×7 ℓ=4740	4	226
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-041.06	Полоса 10×250 ℓ=470	2	18
БЧ		7	1.424.1-5.6-041.07	Полоса 10×250 ℓ=320	2	13
БЧ		8	1.424.1-5.6-041.08	Полоса 10×470 ℓ=600	1	22
БЧ		9	1.424.1-5.6-041.09	Полоса 10×270 ℓ=500	2	21
БЧ		10	1.424.1-5.6-041.10	Полоса 10×160 ℓ=200	2	5
БЧ		11	1.424.1-5.6-041.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-041.12	Полоса 10×100 ℓ=140	4	4
БЧ		13	1.424.1-5.6-041.13	Полоса 10×100 ℓ=160	8	10
БЧ		14	1.424.1-5.6-041.14	Полоса 10×80 ℓ=180	4	5
БЧ		15	1.424.1-5.6-041.15	Полоса 10×80 ℓ=310	2	4
БЧ		16	1.424.1-5.6-041.16	Полоса 10×80 ℓ=130	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-041.17	Полоса 10×60 ℓ=140	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-041.18	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		19	1.424.1-5.6-041.19	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-5.6-041.00 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-042.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-042.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-042.02	Швеллер 18 ℓ=9720	4	633
БЧ		3	1.424.1-5.6-042.03	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
БЧ		4	1.424.1-5.6-042.04	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
БЧ		5	1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110×110×7 ℓ=4880	4	232
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-042.06	Полоса 10×250 ℓ=500	2	20
БЧ		7	1.424.1-5.6-042.07	Полоса 10×250 ℓ=320	2	13
БЧ		8	1.424.1-5.6-042.08	Полоса 10×460 ℓ=560	1	20
БЧ		9	1.424.1-5.6-042.09	Полоса 10×270 ℓ=520	2	22
БЧ		10	1.424.1-5.6-042.10	Полоса 10×170 ℓ=230	2	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-042.11	Полоса 10×180 ℓ=250	4	14
БЧ		12	1.424.1-5.6-042.12	Полоса 10×100 ℓ=140	4	4
БЧ		13	1.424.1-5.6-042.13	Полоса 10×100 ℓ=160	8	10
БЧ		14	1.424.1-5.6-042.14	Полоса 10×80 ℓ=180	4	5
БЧ		15	1.424.1-5.6-042.15	Полоса 10×80 ℓ=320	2	4
БЧ		16	1.424.1-5.6-042.16	Полоса 10×80 ℓ=140	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-042.17	Полоса 10×60 ℓ=160	6	5
БЧ		18	1.424.1-5.6-042.18	Полоса 10×120 ℓ=560	4	21
БЧ		19	1.424.1-5.6-042.19	Полоса 10×90 ℓ=160	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1424.1-5.6-042.00 Лист 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 43		△ 8	2,0	—	Э42	Монтажный
		△ 6	18,3	—	Э42	Монтажный
		△ 5	33,2	—	Э42	Заводской
		△ 4	11,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $k_f = 5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $k_f = 6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шрейнич		
Гл.констр.	Шотрон		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.конт.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

1.424.1-56-043.00

Связь ВС 43

Сталь ВСт3кп2

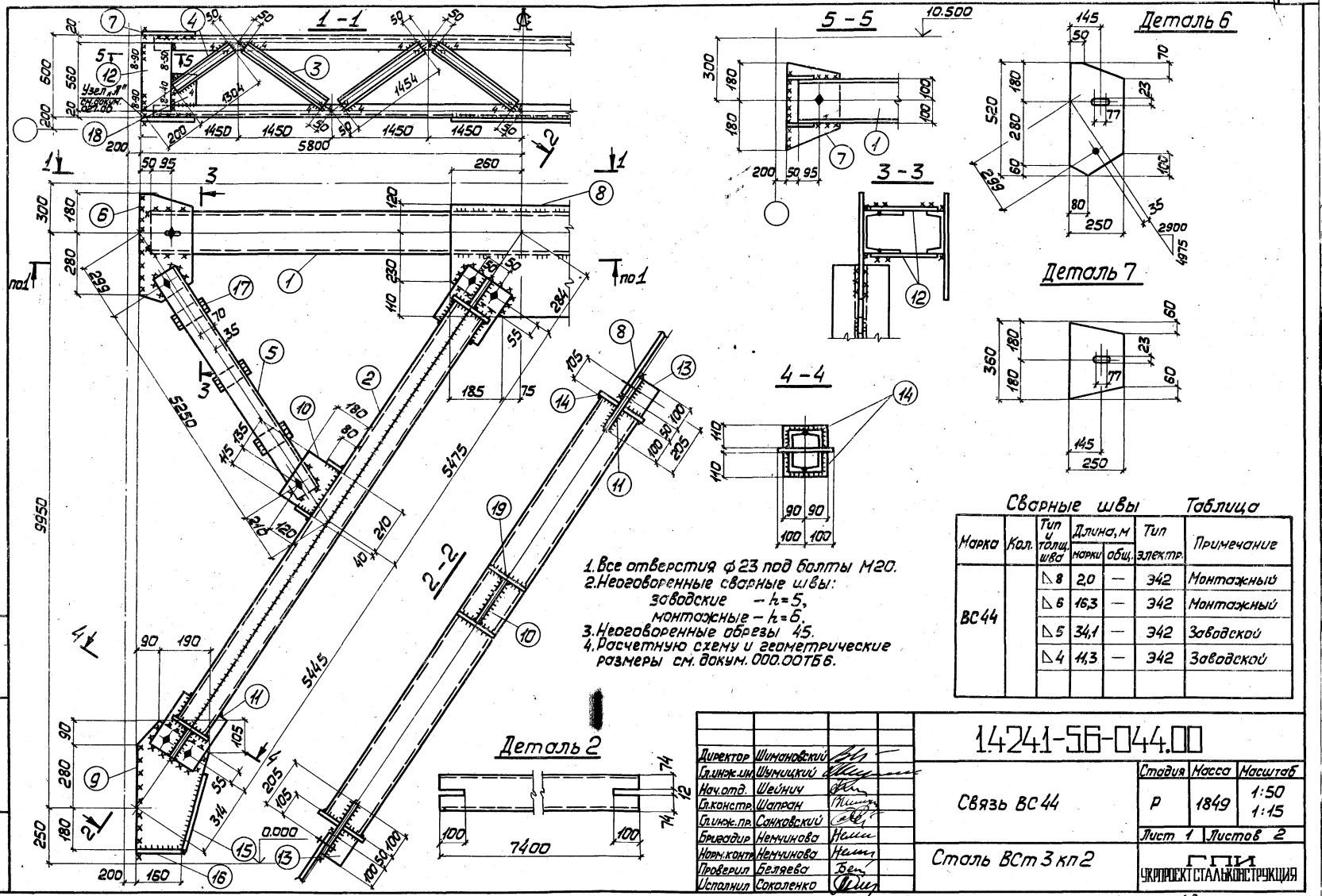
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1791	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 67

Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС44		△8	2,0	—	Э42	Монтажный
		△6	16,3	—	Э42	Монтажный
		△5	34,1	—	Э42	Заводской
		△4	14,3	—	Э42	Заводской

Директор	Шимановский		
Гл.инж.пр.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

1.424.1-56-044.00

Связь ВС44

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1849	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ Укрпроектстальконструкция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2-1	ТУ 14-1-3023-80		
				1.424.1-5.6-043.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-043.01	Швеллер 20 ℓ=11500	2	423
БЧ		2	1.424.1-5.6-043.02	Швеллер 20 ℓ=10210	4	751
БЧ		3	1.424.1-5.6-043.03	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		4	1.424.1-5.6-043.04	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-043.05	Уголок 125×125×8 ℓ=5040	4	312
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-043.06	Полоса 10×250 ℓ=510	2	20
БЧ		7	1.424.1-5.6-043.07	Полоса 10×250 ℓ=360	2	16
БЧ		8	1.424.1-5.6-043.08	Полоса 10×450 ℓ=550	1	19
БЧ		9	1.424.1-5.6-043.09	Полоса 10×280 ℓ=530	2	23
БЧ		10	1.424.1-5.6-043.10	Полоса 10×170 ℓ=250	2	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-043.11	Полоса 10×200 ℓ=250	2	8
БЧ		12	1.424.1-5.6-043.12	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		13	1.424.1-5.6-043.13	Полоса 10×90 ℓ=140	4	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-043.14	Полоса 10×110 ℓ=180	8	12
БЧ		15	1.424.1-5.6-043.15	Полоса 10×80 ℓ=270	2	3
БЧ		16	1.424.1-5.6-043.16	Полоса 10×80 ℓ=170	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-043.17	Полоса 10×60 ℓ=150	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-043.18	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
БЧ		19	1.424.1-5.6-043.19	Полоса 10×80 ℓ=200	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×60.46 ГОСТ 7798-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16	0,4

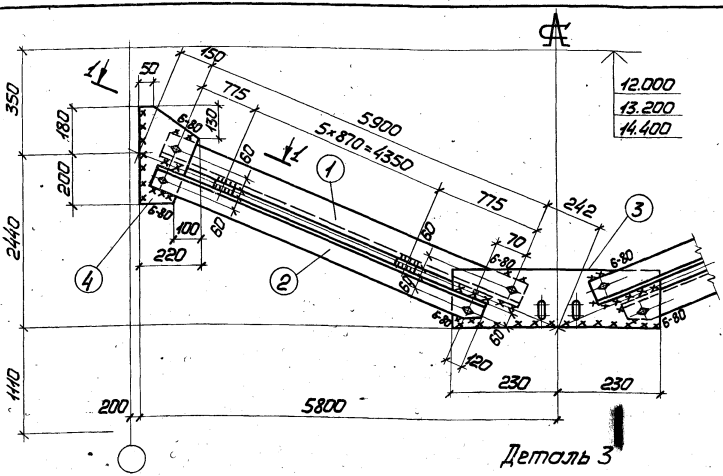
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

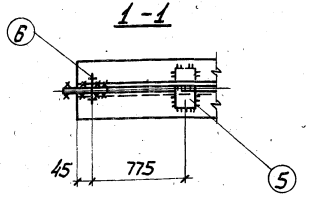
1.424.1-5.6-043.00 Лист 2

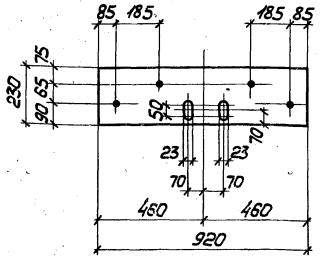
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2-1	ТУ 14-1-3023-80		
				1.424.1-5.6-044.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-044.01	Швеллер 20 ℓ=11500	2	423
БЧ		2	1.424.1-5.6-044.02	Швеллер 20 ℓ=10710	4	788
БЧ		3	1.424.1-5.6-044.03	Швеллер 6,5 ℓ=1454	12	103
БЧ		4	1.424.1-5.6-044.04	Швеллер 6,5 ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-044.05	Уголок 125×125×8 ℓ=5340	4	331
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-044.06	Полоса 10×250 ℓ=520	2	20
БЧ		7	1.424.1-5.6-044.07	Полоса 10×250 ℓ=360	2	16
БЧ		8	1.424.1-5.6-044.08	Полоса 10×460 ℓ=520	1	19
БЧ		9	1.424.1-5.6-044.09	Полоса 10×280 ℓ=550	2	24
БЧ		10	1.424.1-5.6-044.10	Полоса 10×180 ℓ=250	2	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-044.11	Полоса 10×200 ℓ=250	2	8
БЧ		12	1.424.1-5.6-044.12	Полоса 12×120 ℓ=560	4	25
БЧ		13	1.424.1-5.6-044.13	Полоса 10×90 ℓ=140	4	4
БЧ		14	1.424.1-5.6-044.14	Полоса 10×110 ℓ=180	8	12
БЧ		15	1.424.1-5.6-044.15	Полоса 10×80 ℓ=280	2	4
БЧ		16	1.424.1-5.6-044.16	Полоса 10×80 ℓ=160	2	2
БЧ		17	1.424.1-5.6-044.17	Полоса 10×60 ℓ=150	6	4
БЧ		18	1.424.1-5.6-044.18	Полоса 10×90 ℓ=160	4	5
БЧ		19	1.424.1-5.6-044.19	Полоса 10×80 ℓ=200	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ		20		Болт М20×60.46 ГОСТ 7798-70*	16	3,5
БЧ		21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1
БЧ		22		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.424.1-5.6-044.00 Лист 2







Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрода	Примечание
ВС45		▽5	0,4	—	Э42А	Заводской
		▽5	3,3	—	Э42А	Монтажный
		▽6	1,5	—	Э42А	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБЗ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-045.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		1	1.424.1-5.6-045.01	Уголок 110×110×8 ℓ=5990	2	161,7
БЧ		2	1.424.1-5.6-045.02	Уголок 110×110×8 ℓ=5920	2	159,8
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		3	1.424.1-5.6-045.03	Полоса 8×230 ℓ=920	1	13,3
БЧ		4	1.424.1-5.6-045.04	Полоса 8×220 ℓ=380	2	10,5
БЧ		5	1.424.1-5.6-045.05	Полоса 8×60 ℓ=100	12	4,5
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Директор	Шимановский	
Гл.инж.пр.	Шумилкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Н.контр.	Шотрон	
Гл.констр.	Шотрон	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Беляева	

1424.1-56-045.00

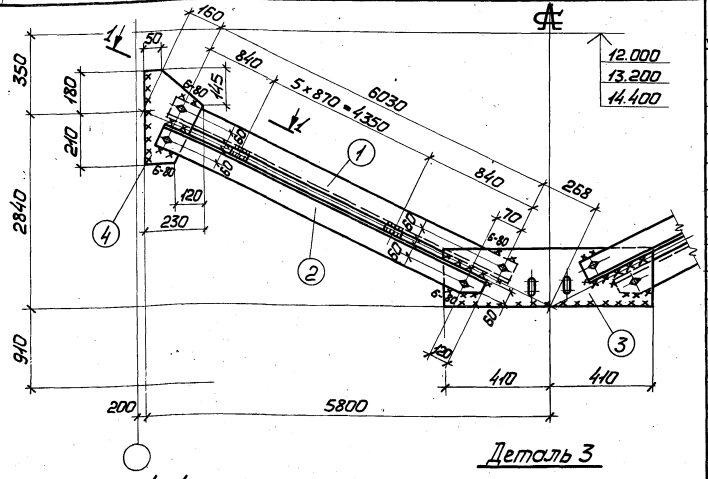
Связь ВС45

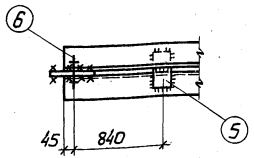
Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	353,3	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

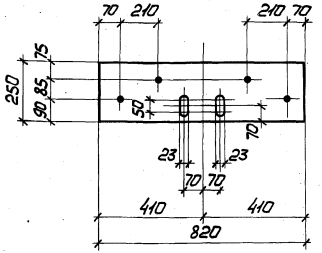
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электрод.	Примечание
ВС46		◺5	0,4	—	Э42А	Заводской
		◺5	3,2	—	Э42А	Монтажный
		◺6	1,5	—	Э42А	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k_f = 5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-046.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72*		
БЧ		1	1.424.1-5.6-046.01	Уголок 110×110×8 ℓ=6120	2	165,2
БЧ		2	1.424.1-5.6-046.02	Уголок 110×110×8 ℓ=6000	2	162,0
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		3	1.424.1-5.6-046.03	Полоса 8×250 ℓ=820	1	12,9
БЧ		4	1.424.1-5.6-046.04	Полоса 8×230 ℓ=490	2	14,2
БЧ		5	1.424.1-5.6-046.05	Полоса 8×60 ℓ=100	12	4,5
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумилкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Н.контр.	Шапран	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Беляева	

1424.1-56-046.00

Связь ВС46

Сталь ВСт3кп2

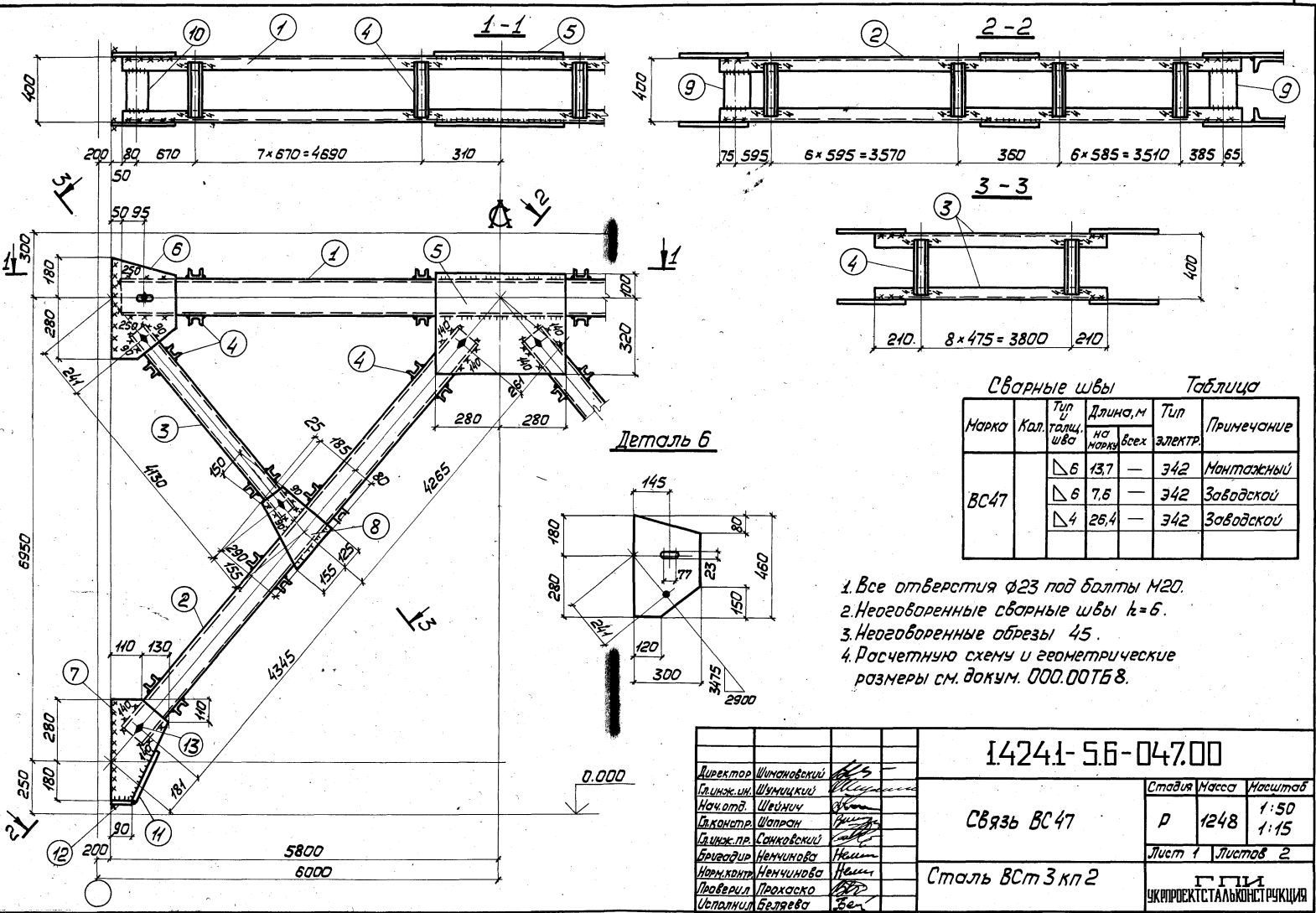
Стадия	Масса	Масштаб
Р	362,4	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 71

Формат А3



Сварные швы Таблица

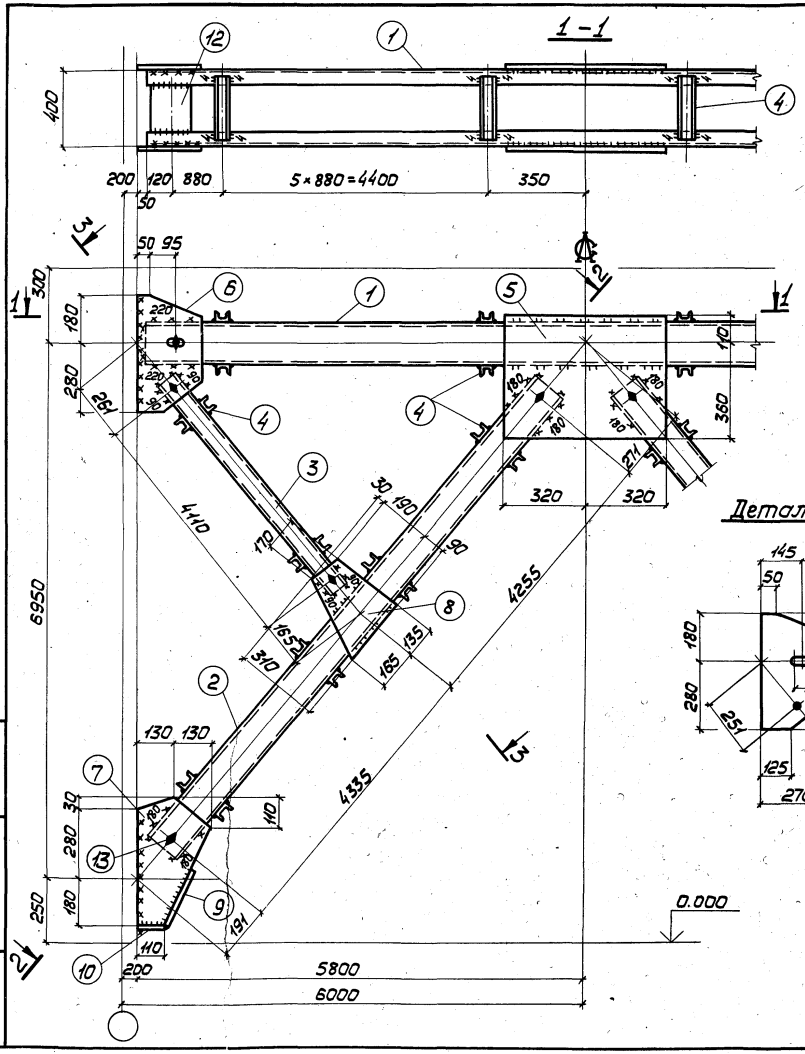
Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС47		◺6	13,7	—	Э42	Монтажный
		◺6	7,6	—	Э42	Заводской
		◺4	26,4	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		1.424.1-5.6-047.00
Гл.инж.ик.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС47
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		Сталь ВСт3кп2
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Прохасько		
Исполнил	Беляева		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1248	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС48		◺ 8	12,2	—	Э42	Заводской
		◺ 8	13,5	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	10,8	—	Э42	Заводской
		◺ 4	20,8	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.пр.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Прохоско	
Исполнил	Беляева	

14241-56-04800

Связь ВС 48

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1339	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

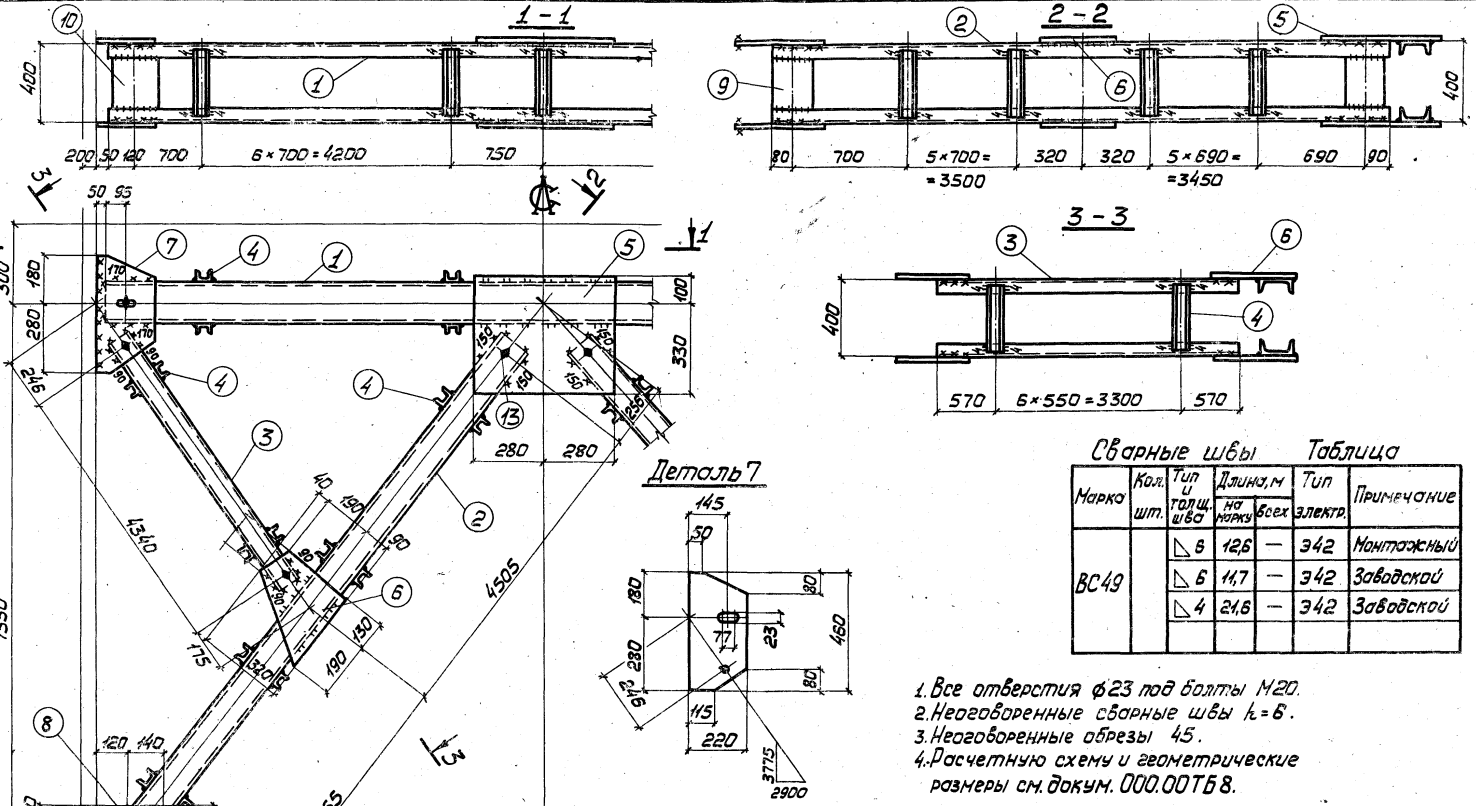
Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-047.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-047.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-047.02	Швеллер 12 ℓ=8700	4	362
БЧ		3	1.424.1-5.6-047.03	Швеллер 8 ℓ=4220	4	119
БЧ		4	1.424.1-5.6-047.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-047.05	Полоса 8×420 ℓ=560	2	30
БЧ		6	1.424.1-5.6-047.06	Полоса 8×300 ℓ=460	4	35
БЧ		7	1.424.1-5.6-047.07	Полоса 8×240 ℓ=460	4	28
БЧ		8	1.424.1-5.6-047.08	Полоса 8×280 ℓ=290	4	20
БЧ		9	1.424.1-5.6-047.09	Полоса 8×120 ℓ=295	8	18
БЧ		10	1.424.1-5.6-047.10	Полоса 8×120 ℓ=270	4	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-047.11	Полоса 8×80 ℓ=270	4	6
БЧ		12	1.424.1-5.6-047.12	Полоса 8×80 ℓ=90	4	2
				Стандартные изделия		
БЧ		13		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		14		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		15		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-079.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-048.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-048.02	Швеллер 14 ℓ=8680	4	427
БЧ		3	1.424.1-5.6-048.03	Швеллер 8 ℓ=4200	4	118
БЧ		4	1.424.1-5.6-049.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	108	249
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-048.05	Полоса 10×470 ℓ=640	2	47
БЧ		6	1.424.1-5.6-048.06	Полоса 10×270 ℓ=460	4	39
БЧ		7	1.424.1-5.6-048.07	Полоса 10×260 ℓ=490	4	38
БЧ		8	1.424.1-5.6-048.08	Полоса 10×300 ℓ=310	4	29
БЧ		9	1.424.1-5.6-048.09	Полоса 10×80 ℓ=270	4	7
БЧ		10	1.424.1-5.6-048.10	Полоса 10×80 ℓ=110	4	3
БЧ		11	1.424.1-5.6-048.11	Полоса 8×200 ℓ=280	8	28
БЧ		12	1.424.1-5.6-048.12	Полоса 8×200 ℓ=270	4	14
				Стандартные изделия		
БЧ		13		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		14		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		15		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС49		◺ 8	12,6	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	11,7	—	Э42	Заводской
		◺ 4	21,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		
Гл.инж. пр.	Шумицкий		
Нач. отд.	Шейнич		
Гл. констр.	Шапран		
Гл. инж. пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм. контр.	Немчинова		
Проверил	Прохаско		
Исполнил	Беляева		

1.424.1-56-04900

Связь ВС49

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1225	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

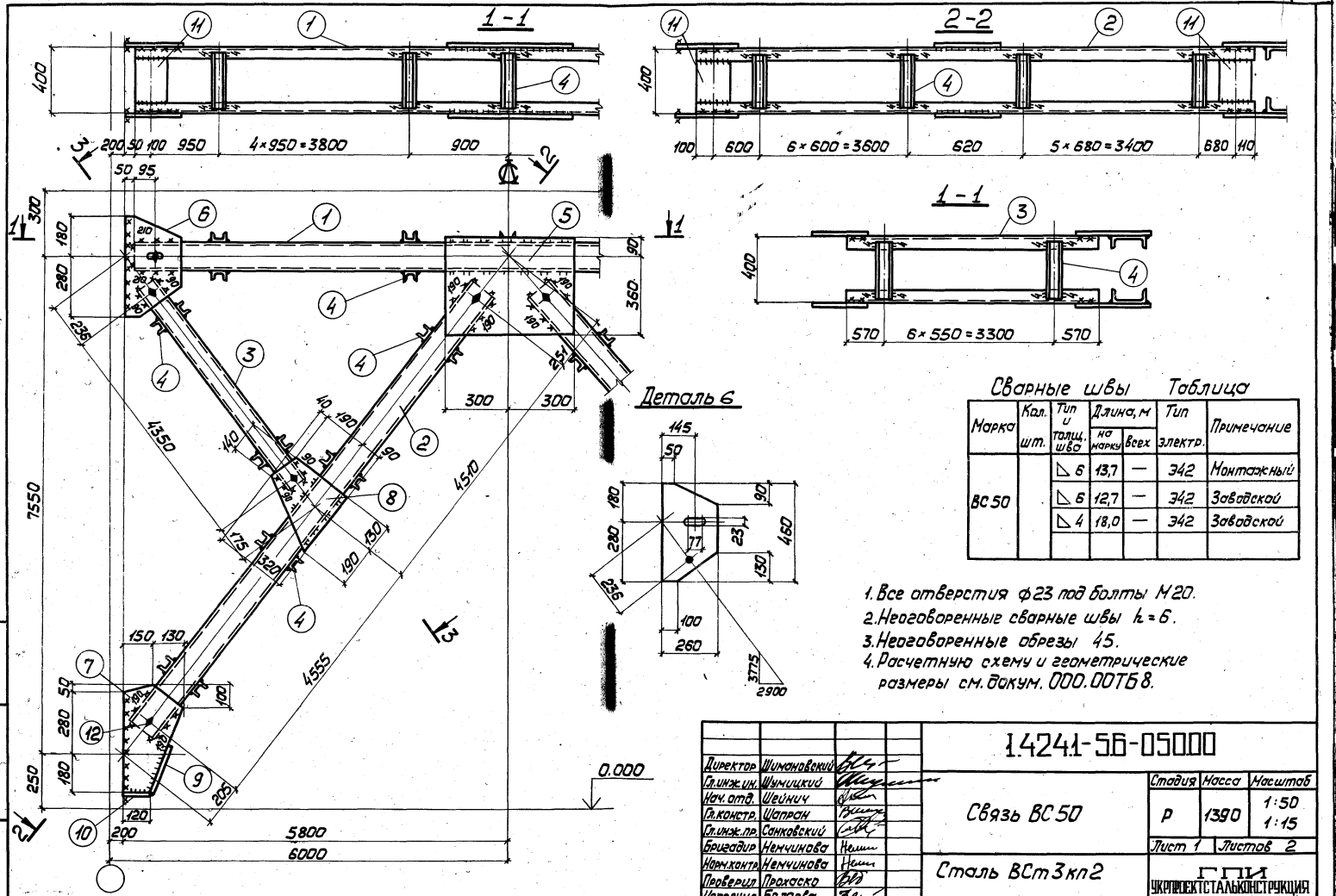
Сталь ВСт3кп2

ГПИ ЧКИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19136 75

Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС 50		△ 6	13,1	—	Э42	Монтажный
		△ 6	12,7	—	Э42	Заводской
		△ 4	18,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапрон	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Прохаско	
Исполнил	Беляева	

14241-56-05000

Связь ВС 50

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1390	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 76

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-049.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-049.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-049.02	Швеллер 12 ℓ=9150	4	381
БЧ		3	1.424.1-5.6-049.03	Швеллер 10 ℓ=4430	4	153
БЧ		4	1.424.1-5.6-049.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	104	239
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-049.05	Полоса 8×430 ℓ=560	2	31
БЧ		6	1.424.1-5.6-049.06	Полоса 8×320 ℓ=320	4	26
БЧ		7	1.424.1-5.6-049.07	Полоса 8×220 ℓ=460	4	25
БЧ		8	1.424.1-5.6-049.08	Полоса 8×260 ℓ=490	4	32
БЧ		9	1.424.1-5.6-049.09	Полоса 8×160 ℓ=280	8	22
БЧ		10	1.424.1-5.6-049.10	Полоса 8×160 ℓ=270	4	11
БЧ		11	1.424.1-5.6-049.11	Полоса 8×80 ℓ=300	4	8
БЧ		12	1.424.1-5.6-049.12	Полоса 8×80 ℓ=100	4	2
				Стандартные изделия		
БЧ		13		Болт М20×40.58.00	20	44
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		14		Гайка М20.4.00	20	13
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		15		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

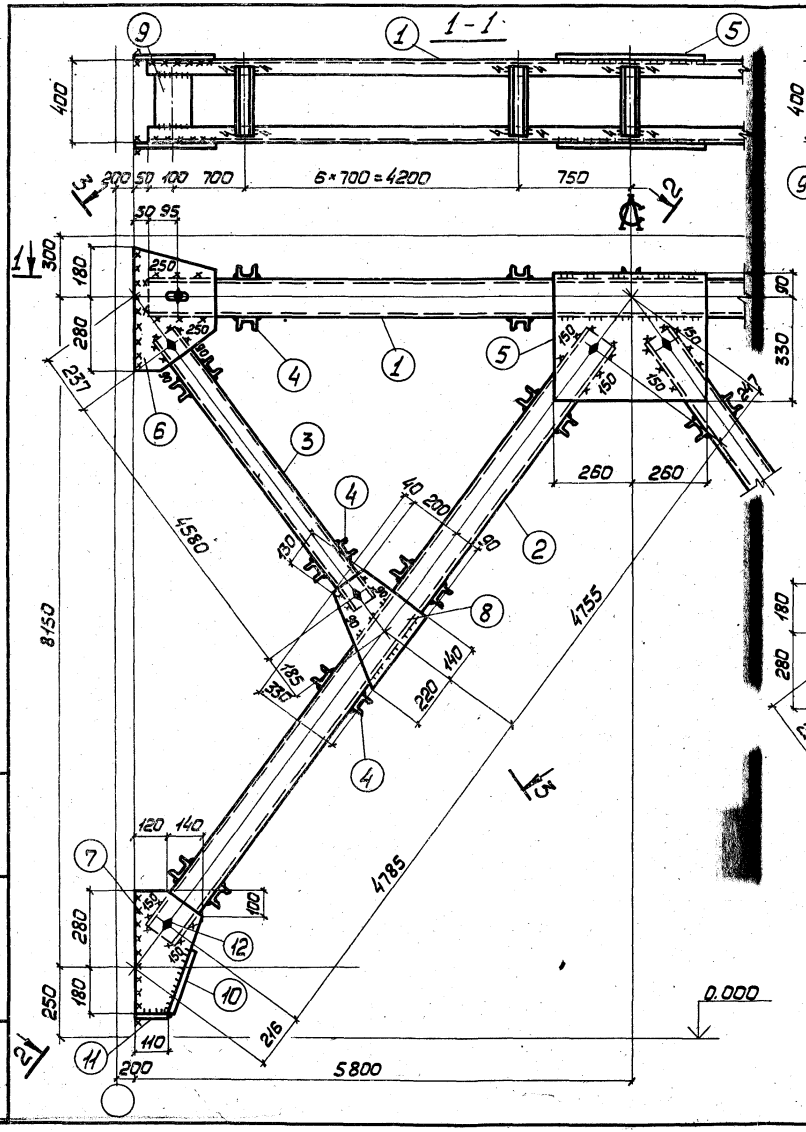
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-049.00 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-050.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-050.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-050.02	Швеллер 14 ℓ=9155	4	450
БЧ		3	1.424.1-5.6-050.03	Швеллер 10 ℓ=4450	4	153
БЧ		4	1.424.1-5.6-050.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	102	233
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-050.05	Полоса 10×450 ℓ=600	2	42
БЧ		6	1.424.1-5.6-050.06	Полоса 10×260 ℓ=460	4	38
БЧ		7	1.424.1-5.6-050.07	Полоса 10×280 ℓ=510	4	45
БЧ		8	1.424.1-5.6-050.08	Полоса 10×320 ℓ=320	4	32
БЧ		9	1.424.1-5.6-050.09	Полоса 10×80 ℓ=300	4	8
БЧ		10	1.424.1-5.6-050.10	Полоса 10×80 ℓ=120	4	3
БЧ		11	1.424.1-5.6-050.11	Полоса 8×200 ℓ=280	12	42
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1424.1-5.6-050.00 Лист 2

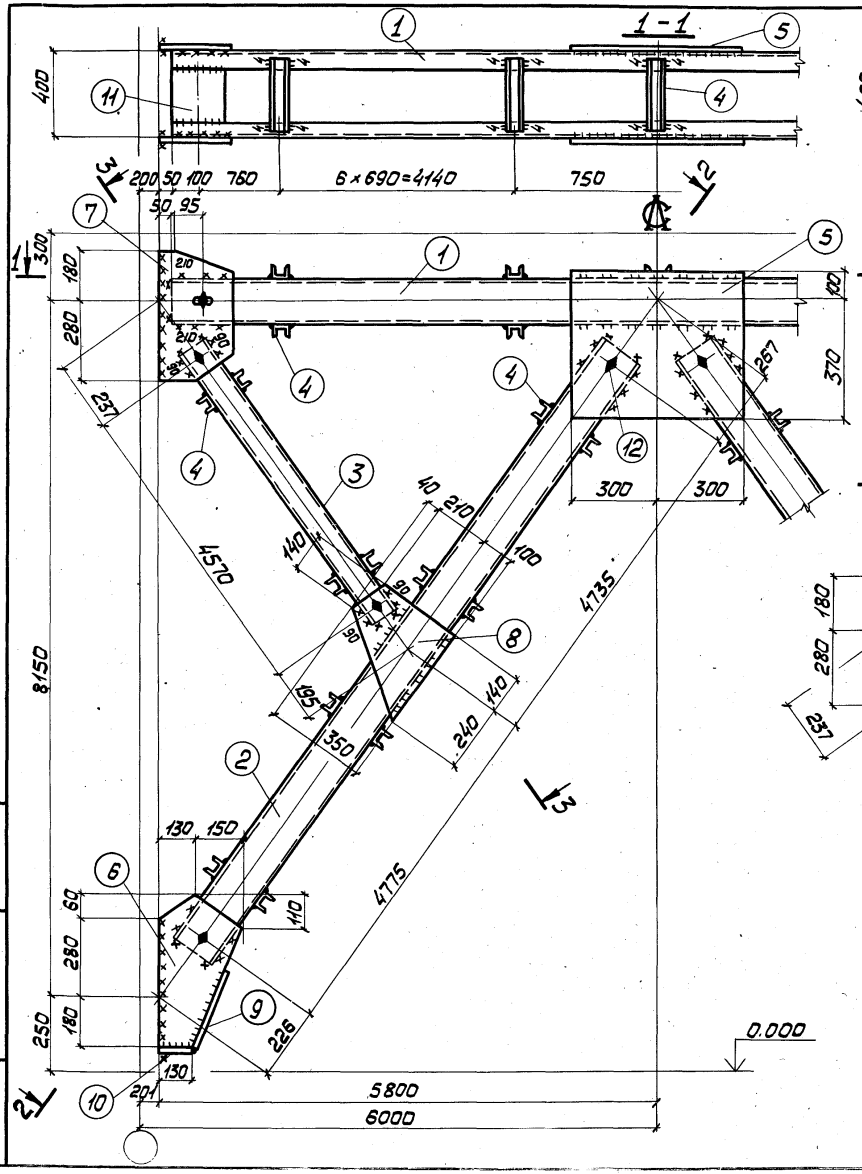


Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС51		◺ 6	13,9	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	8,3	—	Э42	Заводской
		◺ 4	24,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		1.424.1-5.6-051.00	
Гл.инж.ин.	Шумицкий			
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС51	Стадия: Р; Масса: 1367; Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.констр.	Шапран			Лист 1; Листов 2
Гл.инж.пр.	Сонковский		Сталь ВСт3кп2	ГПИ Укрпроектстальконструкция
Бригадир	Немчинова			
Норм.конт.	Немчинова			
Проверил	Прохаско			
Исполнил	Беляева			



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
ВС52		◺ 8	2,8	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	10,5	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	5,0	—	Э42	Заводской
		◺ 4	23,7	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б 8.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.конт.	Немчинова		
Проверил	Прохаска		
Исполнил	Белаева		

14241-5.6-052.00

Связь ВС 52

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1522	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

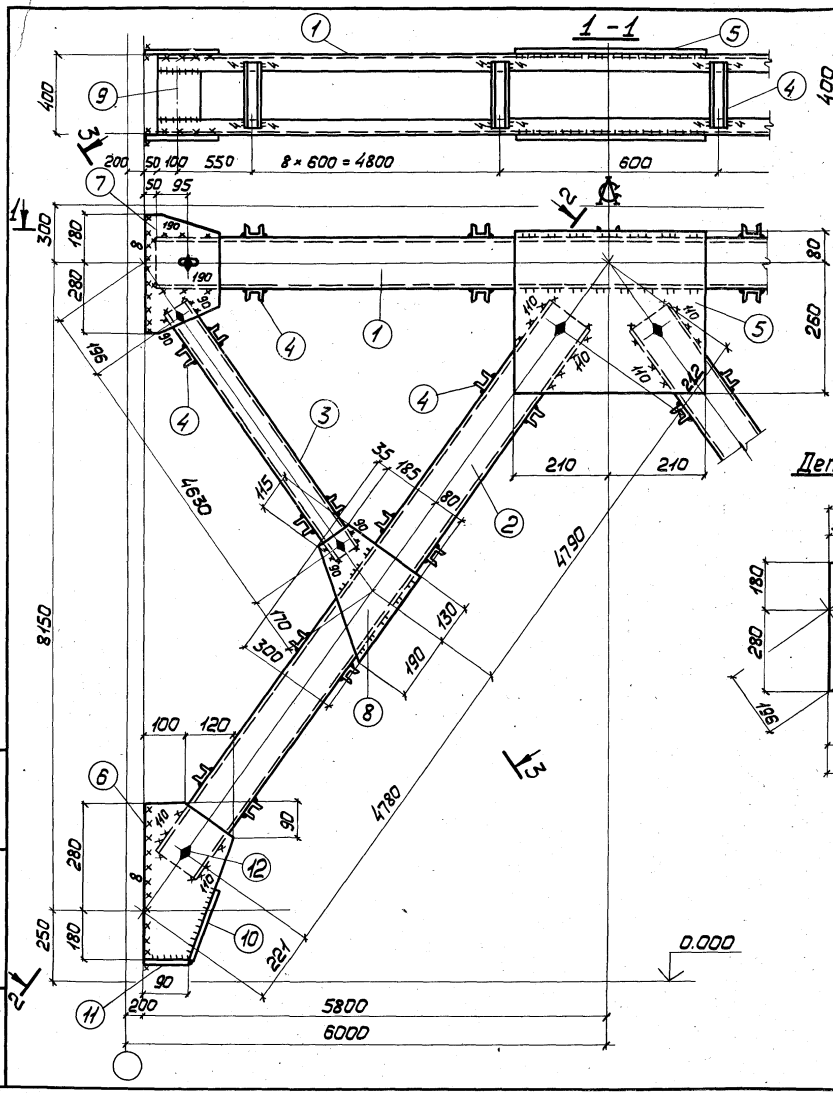
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-051.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-051.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-051.02	Швеллер 14 ℓ=9830	4	474
БЧ		3	1.424.1-5.6-051.03	Швеллер 10 ℓ=4670	4	160
БЧ		4	1.424.1-5.6-051.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	118	271
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-051.05	Полоса 8×420 ℓ=520	2	28
БЧ		6	1.424.1-5.6-051.06	Полоса 8×300 ℓ=460	4	35
БЧ		7	1.424.1-5.6-051.07	Полоса 8×260 ℓ=460	4	32
БЧ		8	1.424.1-5.6-051.08	Полоса 8×330 ℓ=360	4	30
БЧ		9	1.424.1-5.6-051.09	Полоса 8×160 ℓ=280	12	33
БЧ		10	1.424.1-5.6-051.10	Полоса 8×80 ℓ=300	4	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-051.11	Полоса 8×80 ℓ=110	4	2
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-052.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-052.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-052.02	Швеллер 16 ℓ=9600	4	545
БЧ		3	1.424.1-5.6-052.03	Швеллер 10 ℓ=4660	4	160
БЧ		4	1.424.1-5.6-052.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-052.05	Полоса 10×470 ℓ=600	2	44
БЧ		6	1.424.1-5.6-052.06	Полоса 10×280 ℓ=520	4	46
БЧ		7	1.424.1-5.6-052.07	Полоса 10×260 ℓ=460	4	38
БЧ		8	1.424.1-5.6-052.08	Полоса 10×350 ℓ=380	4	42
БЧ		9	1.424.1-5.6-052.09	Полоса 10×80 ℓ=300	4	8
БЧ		10	1.424.1-5.6-052.10	Полоса 10×80 ℓ=130	4	3
БЧ		11	1.424.1-5.6-052.11	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на монтажу	Длина, м всех	Тип электр.	Примечан.
ВС53		△ 8	7,4	—	Э42	Монтажный
		△ 5	8,3	—	Э42	Заводской
		△ 5	4,8	—	Э42	Монтажный
		△ 4	22,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 8

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шопран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Прохаска	
Исполнил	Беляева	

14241-56-05300

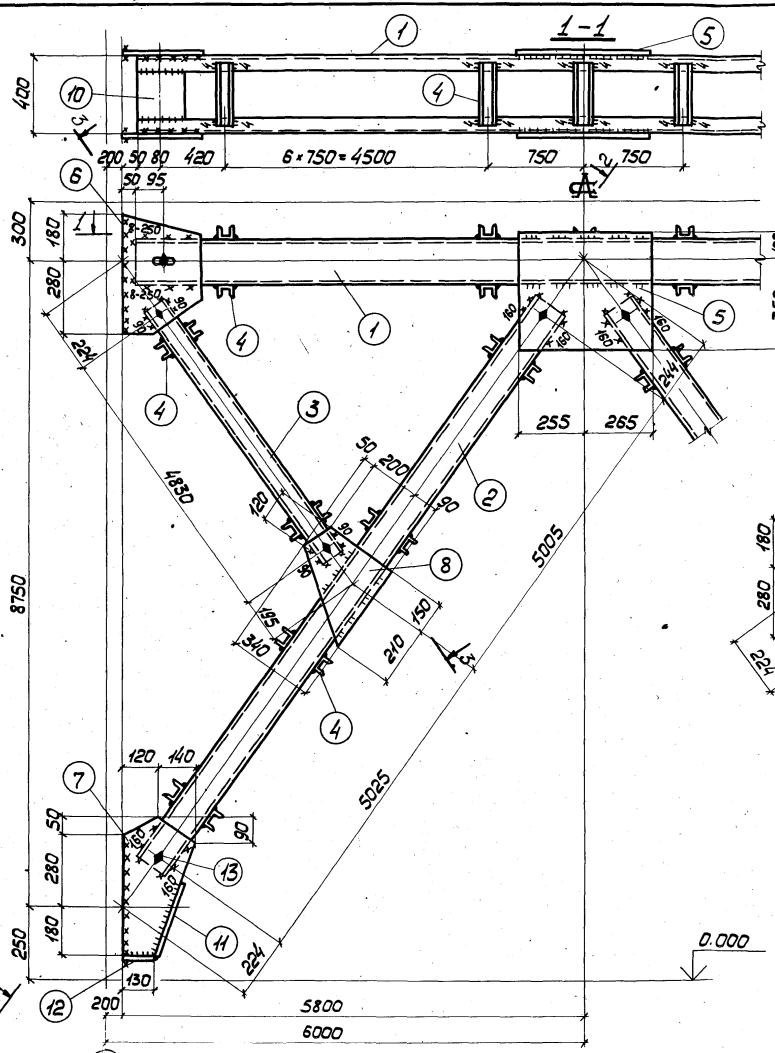
Связь ВС53

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1227	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС54		◺ 8	2,0	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	12,0	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	12,4	—	Э42	Заводской
		◺ 4	24,9	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапрон		
Гл.инж.пр.	Сауковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Прохоско		
Исполнил	Беляева		

1.424.1-5.6-054.00

Связь ВС54

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1416	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

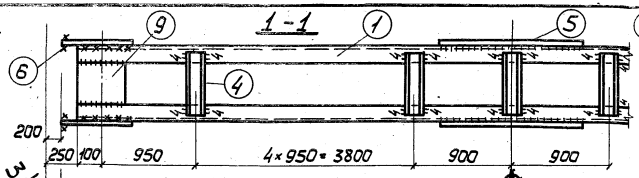
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-053.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-053.01	Швеллер 12 ℓ=11500	2	239
БЧ		2	1.424.1-5.6-053.02	Швеллер 12 ℓ=9660	4	402
БЧ		3	1.424.1-5.6-053.03	Швеллер 8 ℓ=4720	4	133
БЧ		4	1.424.1-5.6-053.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	128	295
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-053.05	Полоса 8×340 ℓ=420	2	18
БЧ		6	1.424.1-5.6-053.06	Полоса 8×220 ℓ=460	4	25
БЧ		7	1.424.1-5.6-053.07	Полоса 8×240 ℓ=460	4	28
БЧ		8	1.424.1-5.6-053.08	Полоса 8×290 ℓ=300	4	22
БЧ		9	1.424.1-5.6-053.09	Полоса 8×200 ℓ=295	12	45
БЧ		10	1.424.1-5.6-053.10	Полоса 8×80 ℓ=280	4	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-053.11	Полоса 8×80 ℓ=90	4	2
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

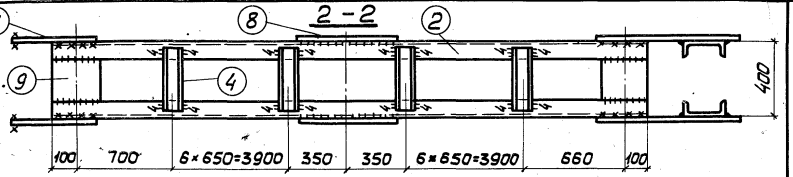
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

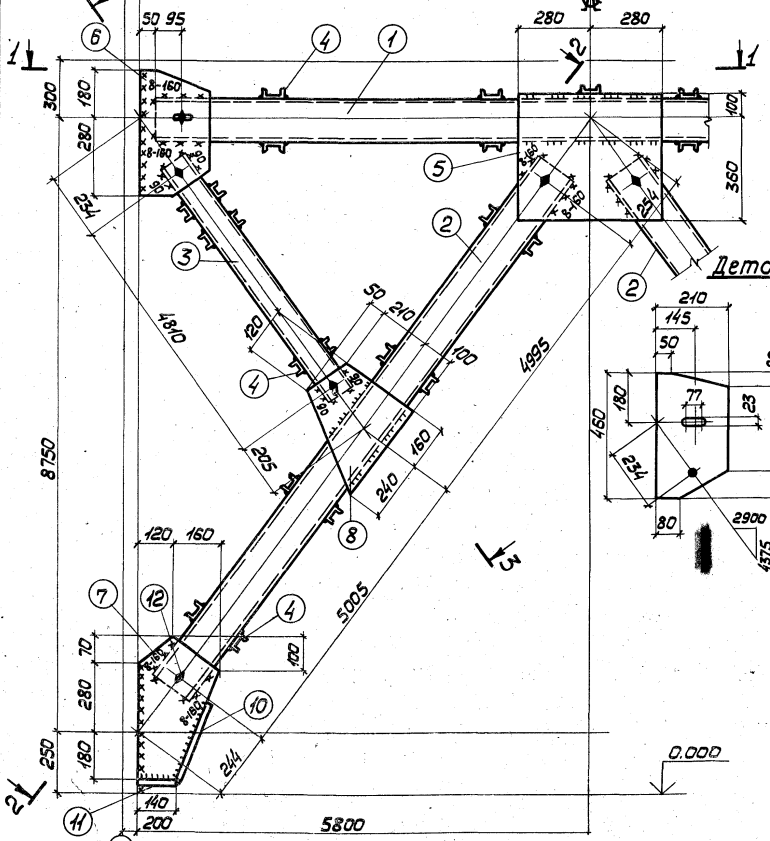
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-054.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-054.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-054.02	Швеллер 14 ℓ=10120	4	498
БЧ		3	1.424.1-5.6-054.03	Швеллер 10 ℓ=4920	4	169
БЧ		4	1.424.1-5.6-054.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-054.05	Полоса 8×450 ℓ=530	2	30
БЧ		6	1.424.1-5.6-054.06	Полоса 8×300 ℓ=460	4	35
БЧ		7	1.424.1-5.6-054.07	Полоса 8×260 ℓ=510	4	33
БЧ		8	1.424.1-5.6-054.08	Полоса 8×340 ℓ=360	4	31
БЧ		9	1.424.1-5.6-054.09	Полоса 8×160 ℓ=280	8	22
БЧ		10	1.424.1-5.6-054.10	Полоса 8×160 ℓ=270	4	11
БЧ		11	1.424.1-5.6-054.11	Полоса 8×80 ℓ=300	4	6
БЧ		12	1.424.1-5.6-054.12	Полоса 8×80 ℓ=130	4	3
				Стандартные изделия		
БЧ		13		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		14		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		15		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

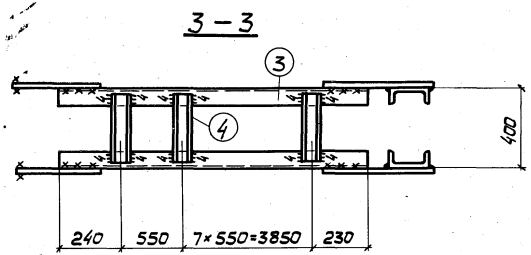
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 83









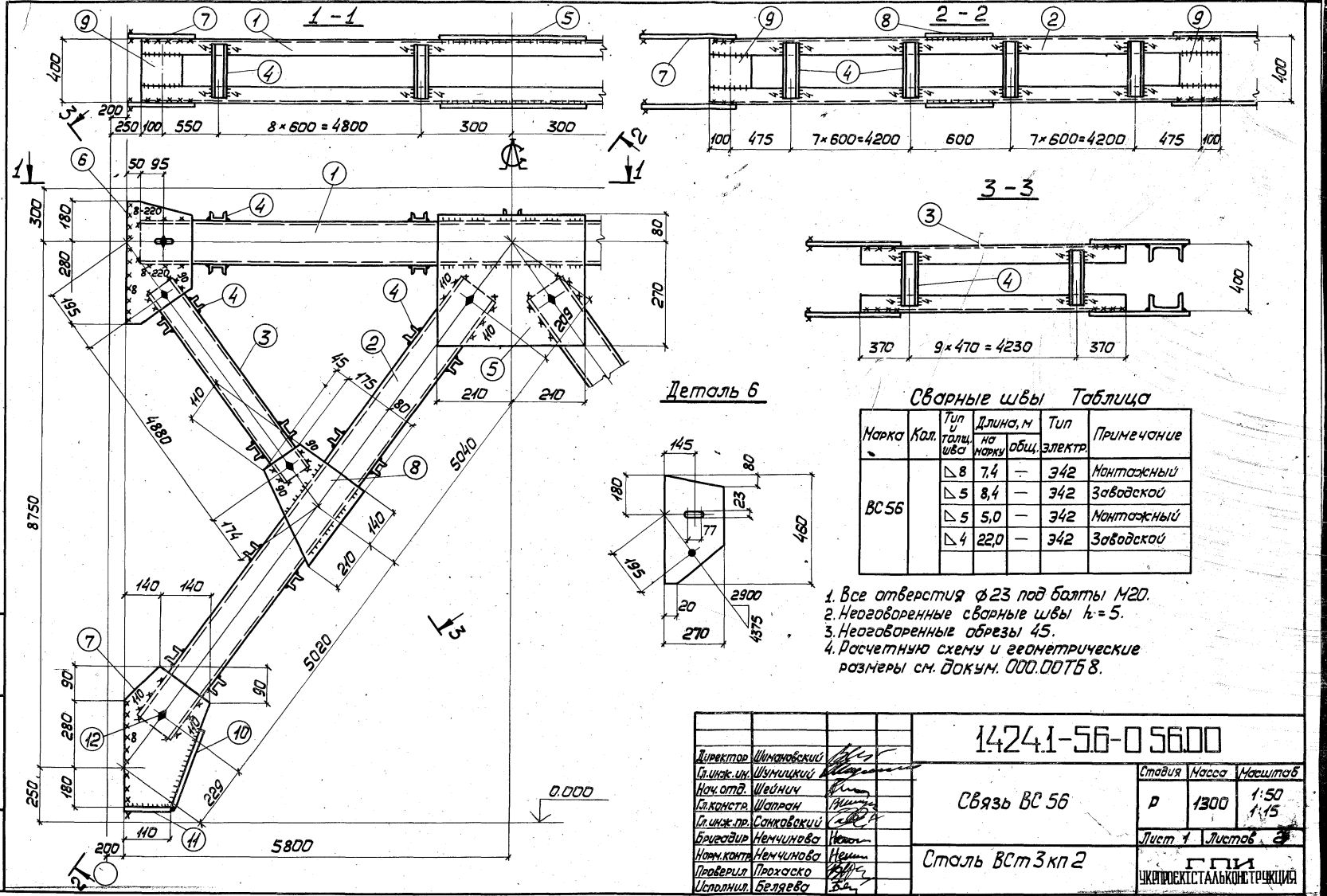
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм общ.	Тип электр.	Примечание
ВС55		◺ 8	9,4	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	2,0	—	Э42	Монтажный
		◺ 6	6,0	—	Э42	Заводской
		◺ 4	24,3	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8.

Директор	Шимановский		1424.1-56-05500	
Гл.инж.ин.	Шумицкий			
Нач.отд.	Шейнин		Связь ВС55	Стадия: Р; Масса: 1559; Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.констр.	Шапран			Лист 1; Листов 2
Гл.инж.пр.	Сонковский		Сталь ВСт3кп2	ГПИ Укрпроектстальконструкция
Бригадир	Немчинова			
Норм.конт.	Немчинова			
Проверил	Беляева			
Исполнил	Лукиша			

19136 84



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС56		◺8	7,4	—	Э42	Монтажный
		◺5	8,4	—	Э42	Заводской
		◺5	5,0	—	Э42	Монтажный
		◺4	22,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h = 5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		1424.1-56-0 56.00
Гл.инж.ик.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		Связь ВС 56
Гл.констр.	Шапран		Стадия: Р; Масса: 1300; Масштаб: 1:50, 1:15
Гл.инж.пр.	Санковский		Лист 1; Листов 3
Бригадир	Немчинова		Сталь ВСт3кп2
Норм.контр.	Немчинова		ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Проверил	Прохаско		
Исполнил.	Беляева		

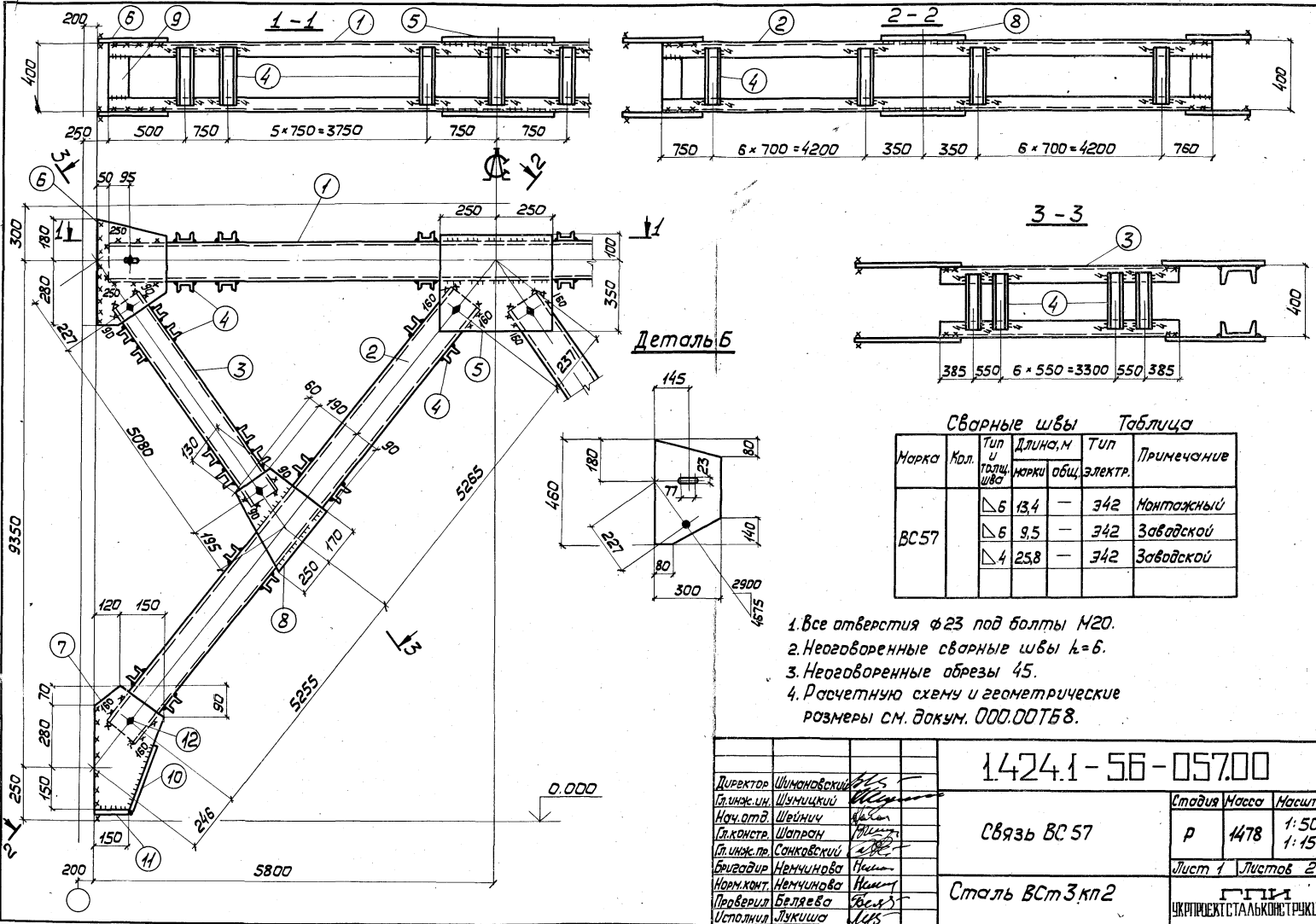
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-055.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-055.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-055.02	Швеллер 16 ℓ=10090	4	573
БЧ		3	1.424.1-5.6-055.03	Швеллер 10 ℓ=4900	4	168
БЧ		4	1.424.1-5.6-055.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	114	262
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-055.05	Полоса 10×460 ℓ=560	2	40
БЧ		6	1.424.1-5.6-055.06	Полоса 10×210 ℓ=460	4	30
БЧ		7	1.424.1-5.6-055.07	Полоса 10×280 ℓ=530	4	46
БЧ		8	1.424.1-5.6-055.08	Полоса 10×360 ℓ=400	4	45
БЧ		9	1.424.1-5.6-055.09	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
БЧ		10	1.424.1-5.6-055.10	Полоса 10×80 ℓ=320	4	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-055.11	Полоса 10×80 ℓ=140	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-056.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-056.01	Швеллер 12 ℓ=11500	2	239
БЧ		2	1.424.1-5.6-056.02	Швеллер 12 ℓ=10150	4	422
БЧ		3	1.424.1-5.6-056.03	Швеллер 8 ℓ=4970	4	140
БЧ		4	1.424.1-5.6-056.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	140	322
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-056.05	Полоса 8×350 ℓ=420	2	19
БЧ		6	1.424.1-5.6-056.06	Полоса 8×240 ℓ=460	4	28
БЧ		7	1.424.1-5.6-056.07	Полоса 8×280 ℓ=550	4	39
БЧ		8	1.424.1-5.6-056.08	Полоса 8×300 ℓ=350	4	26
БЧ		9	1.424.1-5.6-056.09	Полоса 8×200 ℓ=295	12	45
БЧ		10	1.424.1-5.6-056.10	Полоса 8×80 ℓ=300	4	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-056.11	Полоса 8×80 ℓ=110	4	2
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

19136 86



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС57		◺6	13,4	—	Э42	Монтажный
		◺6	9,5	—	Э42	Заводской
		◺4	25,8	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Соиковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1.424.1-56-057.00

Связь ВС 57

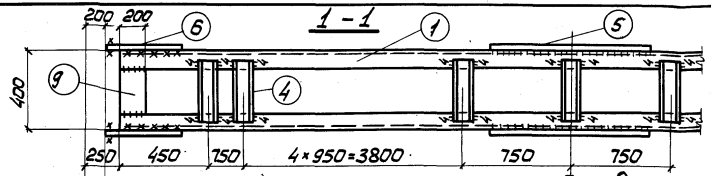
Сталь ВСт3кп2

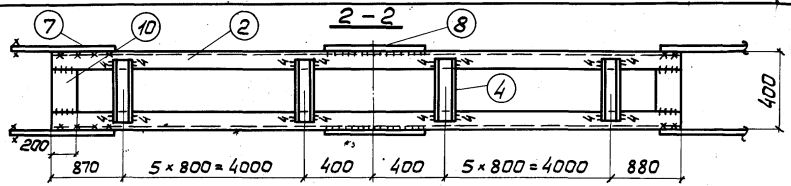
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1478	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

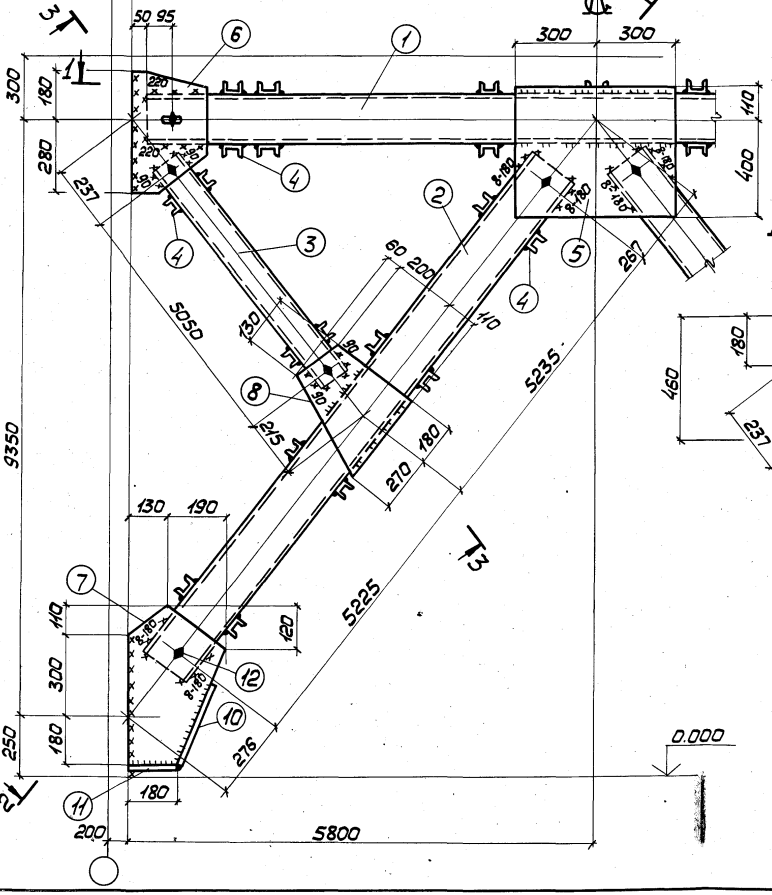
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 87






3 - 3
50 95
300 300
300
180
280
400
110
220
237
50
50
50
50
60 200
130
110
50
50
50
50

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-057.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-057.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-057.02	Швеллер 14 ℓ=10610	4	522
БЧ		3	1.424.1-5.6-057.03	Швеллер 10 ℓ=5170	4	178
БЧ		4	1.424.1-5.6-057.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-057.05	Полоса 8×450 ℓ=500	2	28
БЧ		6	1.424.1-5.6-057.06	Полоса 8×300 ℓ=460	4	35
БЧ		7	1.424.1-5.6-057.07	Полоса 8×270 ℓ=530	4	36
БЧ		8	1.424.1-5.6-057.08	Полоса 8×340 ℓ=420	4	36
БЧ		9	1.424.1-5.6-057.09	Полоса 8×180 ℓ=270	4	11
БЧ		10	1.424.1-5.6-057.10	Полоса 8×80 ℓ=330	4	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-057.11	Полоса 8×80 ℓ=150	4	3
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.04.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

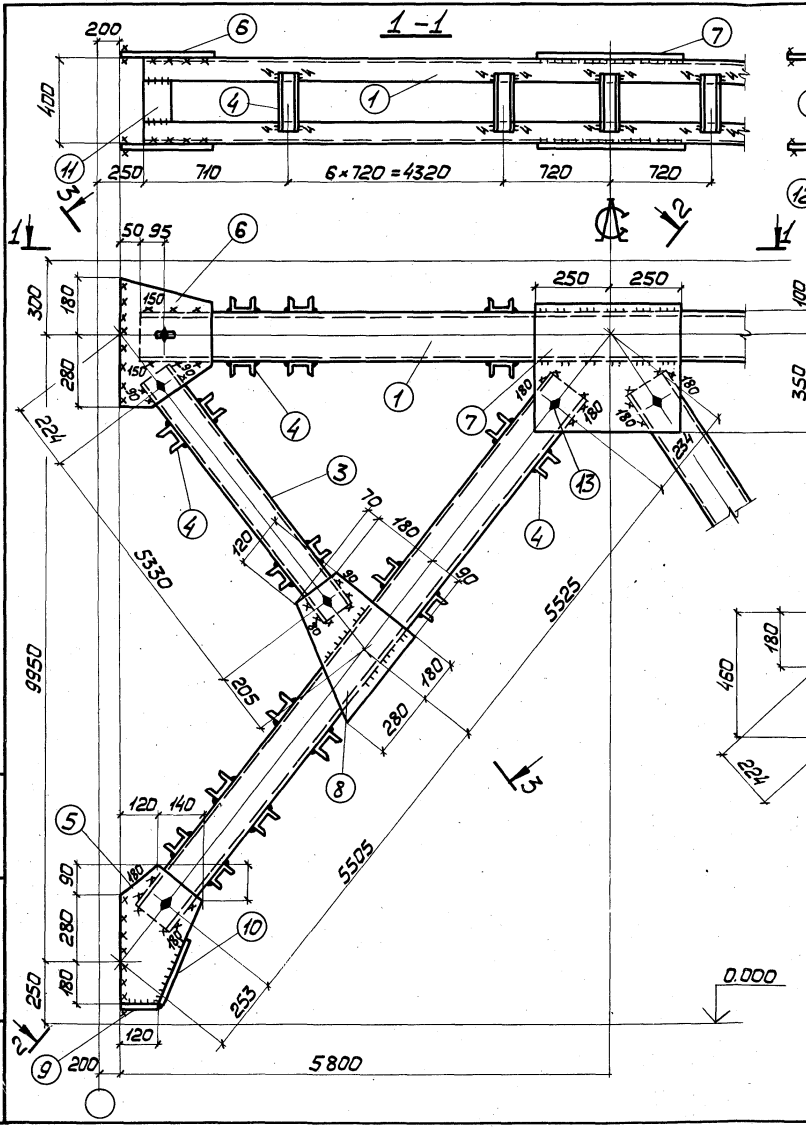
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-56-057.00 Лист 2

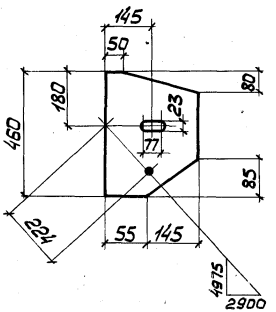
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-058.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-058.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-058.02	Швеллер 18 ℓ=10550	4	688
БЧ		3	1.424.1-5.6-058.03	Швеллер 10 ℓ=5140	4	177
БЧ		4	1.424.1-5.6-058.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-058.05	Полоса 10×510 ℓ=600	2	48
БЧ		6	1.424.1-5.6-058.06	Полоса 10×270 ℓ=460	4	39
БЧ		7	1.424.1-5.6-058.07	Полоса 10×320 ℓ=590	4	59
БЧ		8	1.424.1-5.6-058.08	Полоса 10×370 ℓ=450	4	52
БЧ		9	1.424.1-5.6-058.09	Полоса 10×200 ℓ=260	12	49
БЧ		10	1.424.1-5.6-058.10	Полоса 10×80 ℓ=350	4	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-058.11	Полоса 10×80 ℓ=180	4	4
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1424.1-56-058.00 Лист 2



Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС59		◺6	13,0	—	Э42	Монтажный
		◺6	13,0	—	Э42	Заводской
		◺4	20,7	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Нарм.контр.	Немчинова		
Проверил.	Лукиша		
Исполнил	Шкробот		

1.424.1-5.6-059.00

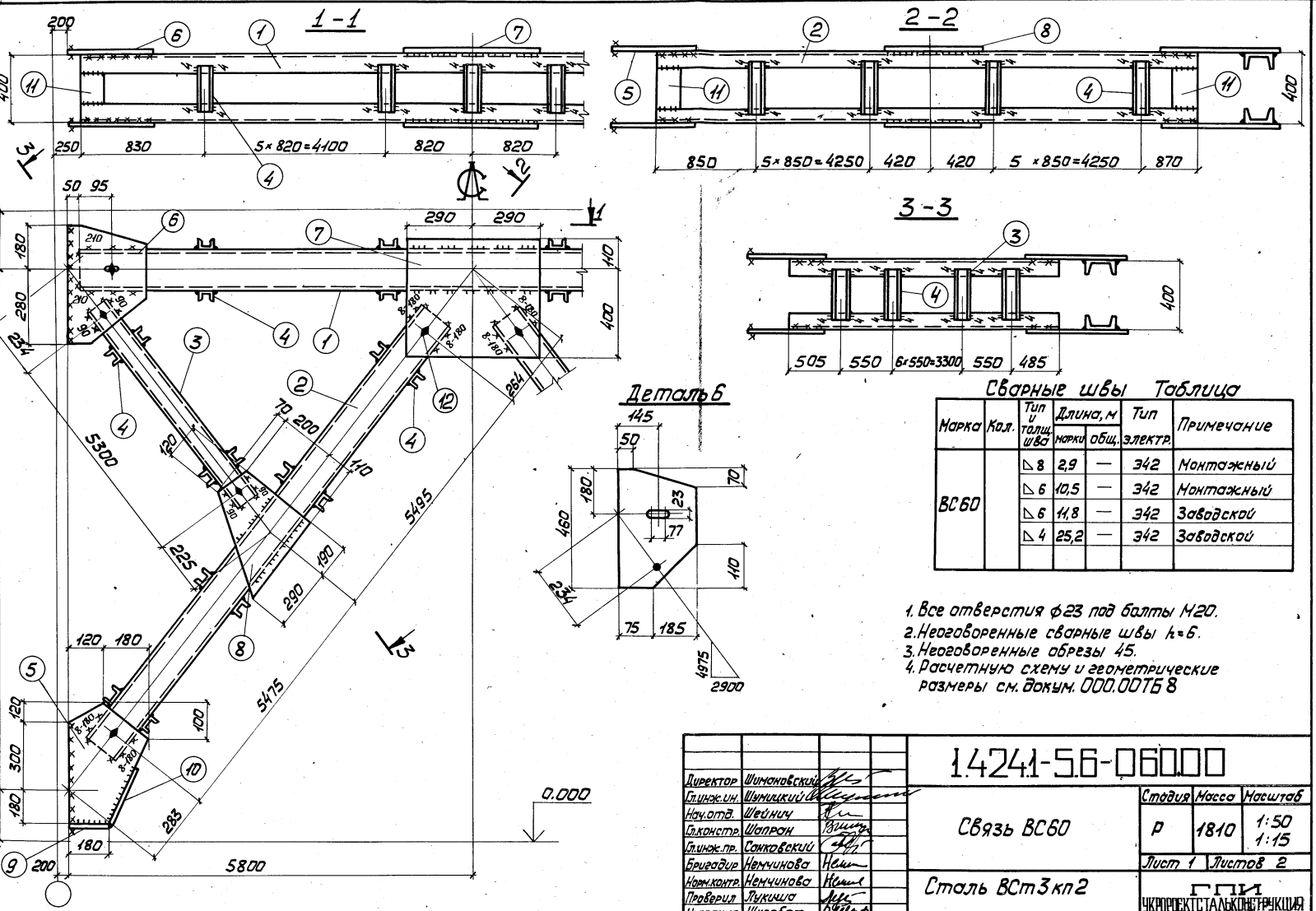
Связь ВС59

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1543	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС60		△ 8	2,9	—	342	Монтажный
		△ 6	10,5	—	342	Монтажный
		△ 6	11,8	—	342	Заводской
		△ 4	25,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Лукина		
Исполнил	Шкробот		

1.424.1-5.6-060.00

Связь ВС60

Сталь ВСт3кп2

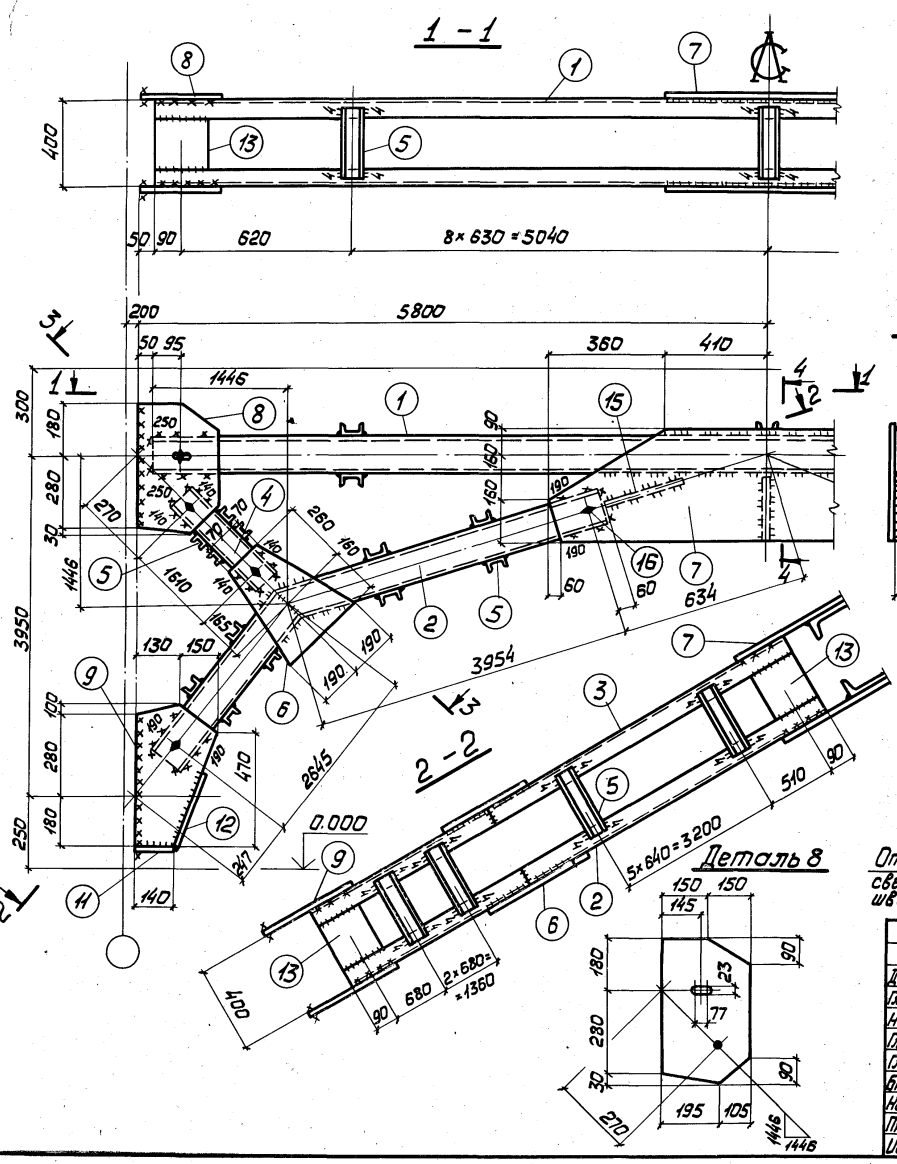
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1810	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

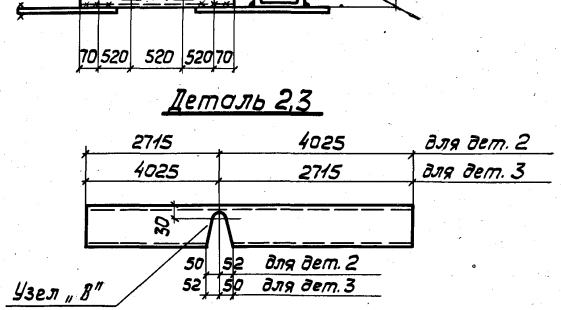
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-059.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-059.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-059.02	Швеллер 14 ℓ=11120	4	547
БЧ		3	1.424.1-5.6-059.03	Швеллер 10 ℓ=5420	4	186
БЧ		4	1.424.1-5.6-059.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	130	299
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-059.05	Полоса 8×260 ℓ=550	4	36
БЧ		6	1.424.1-5.6-059.06	Полоса 8×200 ℓ=460	4	23
БЧ		7	1.424.1-5.6-059.07	Полоса 8×450 ℓ=500	2	29
БЧ		8	1.424.1-5.6-059.08	Полоса 8×340 ℓ=460	4	39
БЧ		9	1.424.1-5.6-059.09	Полоса 8×80 ℓ=120	4	2
БЧ		10	1.424.1-5.6-059.10	Полоса 8×80 ℓ=340	4	7
БЧ		11	1.424.1-5.6-059.11	Полоса 8×160 ℓ=270	4	11
БЧ		12	1.424.1-5.6-059.12	Полоса 8×160 ℓ=280	8	22
				Стандартные изделия		
БЧ		13		Болт М20×40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		14		Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		15		Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-060.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-060.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-060.02	Швеллер 18 ℓ=11060	4	721
БЧ		3	1.424.1-5.6-060.03	Швеллер 10 ℓ=5390	4	185
БЧ		4	1.424.1-5.6-060.04	Швеллер 6,5 ℓ=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		5	1.424.1-5.6-060.05	Полоса 10×300 ℓ=600	4	56
БЧ		6	1.424.1-5.6-060.06	Полоса 10×250 ℓ=460	4	38
БЧ		7	1.424.1-5.6-060.07	Полоса 10×510 ℓ=580	2	46
БЧ		8	1.424.1-5.6-060.08	Полоса 10×380 ℓ=480	4	57
БЧ		9	1.424.1-5.6-060.09	Полоса 10×80 ℓ=180	4	4
БЧ		10	1.424.1-5.6-060.10	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-060.11	Полоса 10×200 ℓ=260	12	49
				Стандартные изделия		
БЧ		12		Болт М20×40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		13		Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		14		Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		





Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 61		△4	16,2	—	Э42	Заводской
		△6	19,5	—	Э42	Заводской
		△6	15,5	—	Э42	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы k=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Санковский		
Бригадир	Немчинова		
Нормконтр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

1.424.1-5.6-061.00

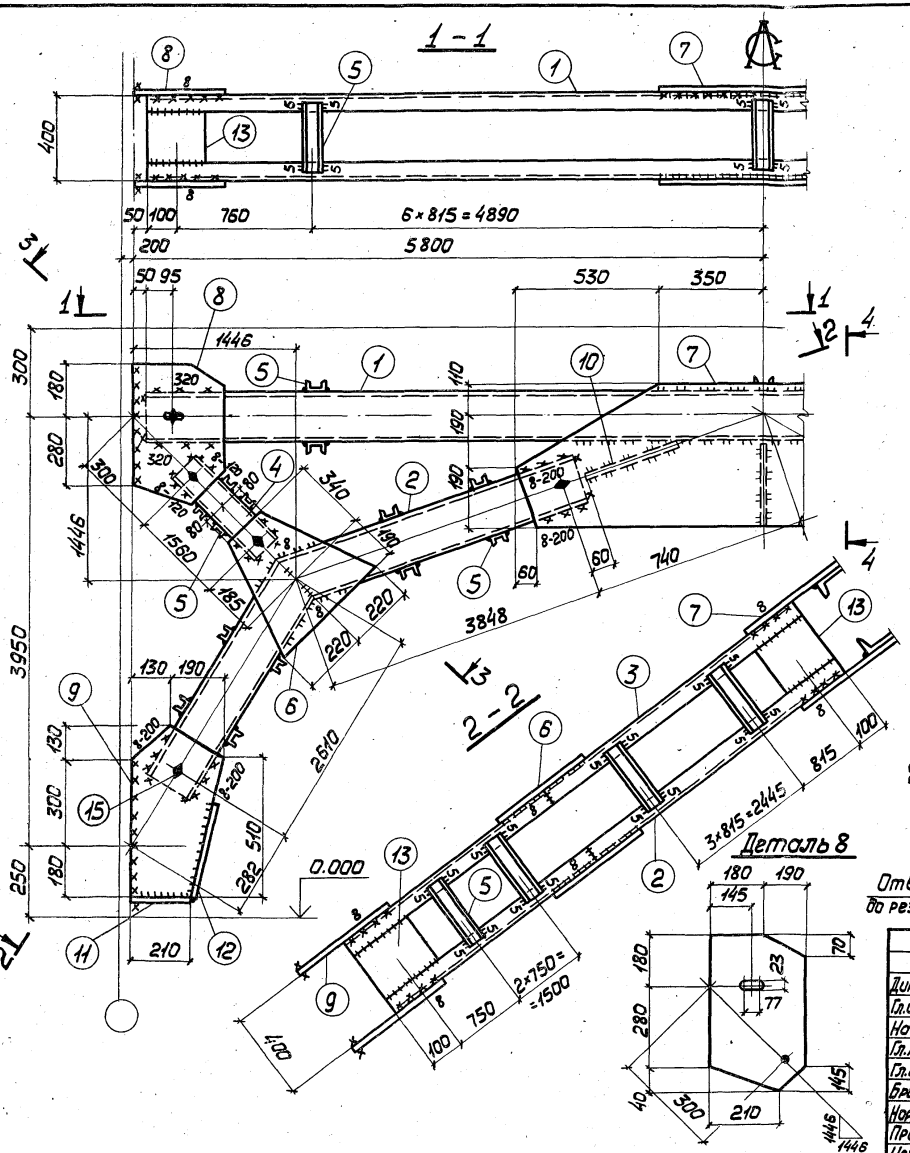
Связь ВС 61

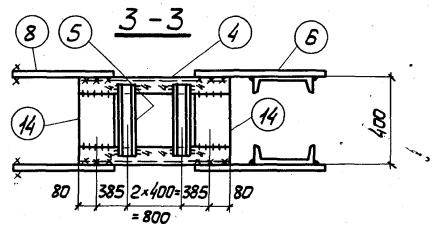
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1215	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

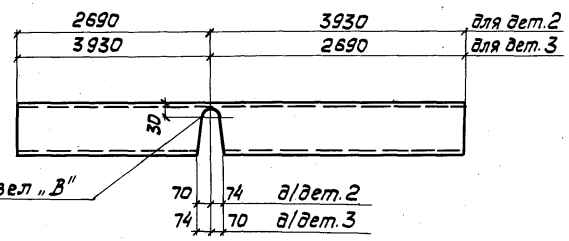
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на монж.	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС62		◺8	3,5	—	Э42	Заводской
		◺8	5,2	—	Э42	Монтажный
		◺6	21,1	—	Э42	Заводской
		◺6	10,1	—	Э42	Монтажный
		◺5	15,1	—	Э42	Заводской
		◺4	2,4	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапсан	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1424.1-5.6-062.00

Связь ВС62

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1487	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-061.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-061.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-061.02	Швеллер 14 ℓ=6740	2	166
БЧ		3	1.424.1-5.6-061.03	Швеллер 14 ℓ=6740	2	166
БЧ		4	1.424.1-5.6-061.04	Швеллер 10 ℓ=1700	4	58
БЧ		5	1.424.1-5.6-061.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	78	179
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-061.06	Полоса 12×380 ℓ=420	4	60
БЧ		7	1.424.1-5.6-061.07	Полоса 10×410 ℓ=1540	2	99
БЧ		8	1.424.1-5.6-061.08	Полоса 10×300 ℓ=490	4	46
БЧ		9	1.424.1-5.6-061.09	Полоса 10×280 ℓ=560	4	49
БЧ		10	1.424.1-5.6-061.10	Полоса 10×330 ℓ=400	2	21
БЧ		11	1.424.1-5.6-061.11	Полоса 10×80 ℓ=140	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-061.12	Полоса 10×80 ℓ=350	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-061.13	Полоса 8×180 ℓ=280	12	38
БЧ		14	1.424.1-5.6-061.14	Полоса 8×120 ℓ=305	8	18
БЧ		15	1.424.1-5.6-061.15	Полоса 10×240 ℓ=400	1	7
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

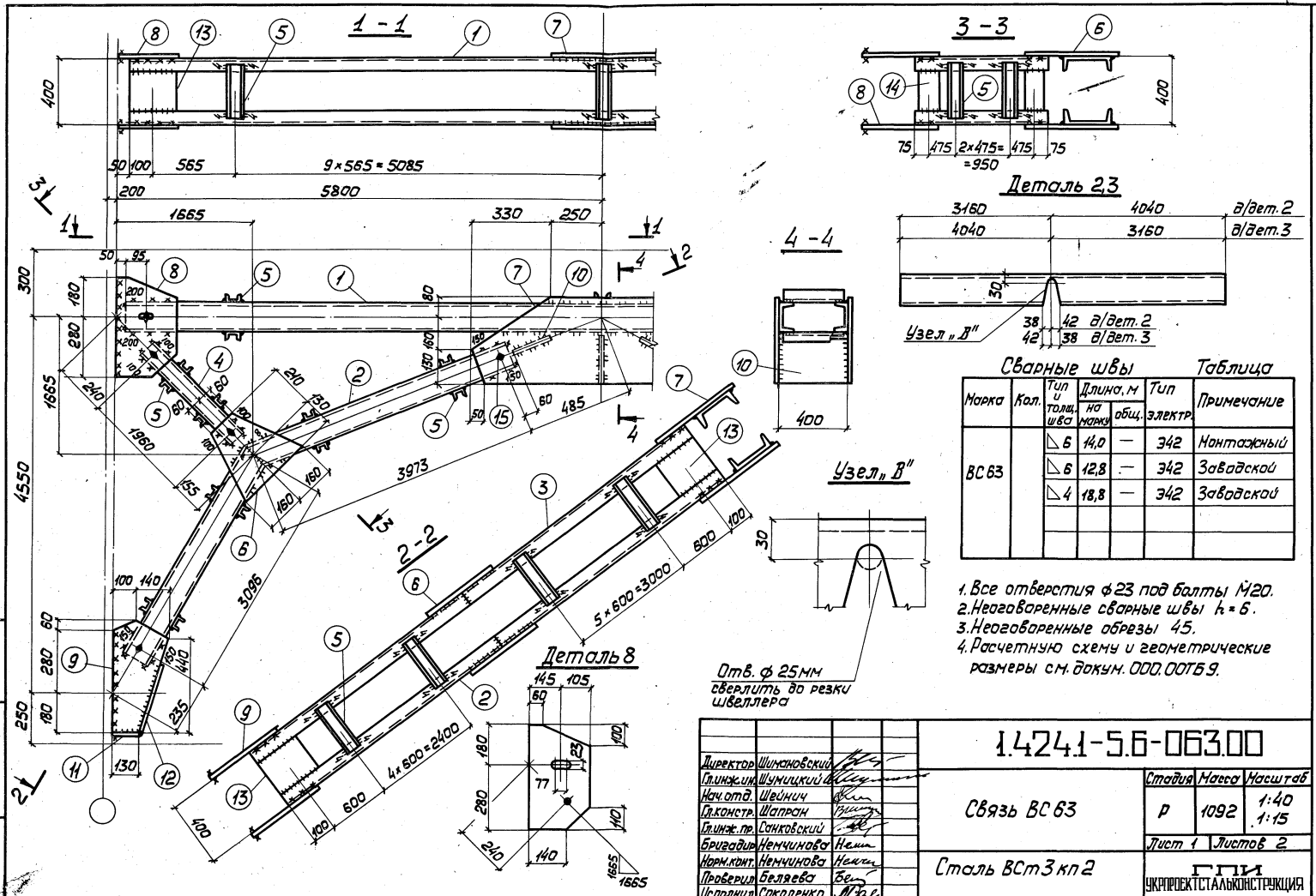
1.424.1-5.6-061.00 Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-062.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-062.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	376
БЧ		2	1.424.1-5.6-062.02	Швеллер 18 ℓ=6620	2	216
БЧ		3	1.424.1-5.6-062.03	Швеллер 18 ℓ=6620	2	216
БЧ		4	1.424.1-5.6-062.04	Швеллер 12 ℓ=1650	4	69
БЧ		5	1.424.1-5.6-062.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	66	152
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-062.06	Полоса 12×440 ℓ=530	4	88
БЧ		7	1.424.1-5.6-062.07	Полоса 10×490 ℓ=1760	2	135
БЧ		8	1.424.1-5.6-062.08	Полоса 10×370 ℓ=500	4	58
БЧ		9	1.424.1-5.6-062.09	Полоса 10×320 ℓ=610	4	60
БЧ		10	1.424.1-5.6-062.10	Полоса 10×270 ℓ=400	3	26
БЧ		11	1.424.1-5.6-062.11	Полоса 10×80 ℓ=210	4	5
БЧ		12	1.424.1-5.6-062.12	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-062.13	Полоса 8×200 ℓ=260	12	39
БЧ		14	1.424.1-5.6-062.14	Полоса 8×160 ℓ=295	8	24
				Стандартные изделия		
БЧ		15		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		16		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		17		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-062.00 Лист 2

Формат А4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС63		△ 6	14,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,8	—	342	Заводской
		△ 4	18,8	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шапран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.конт.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

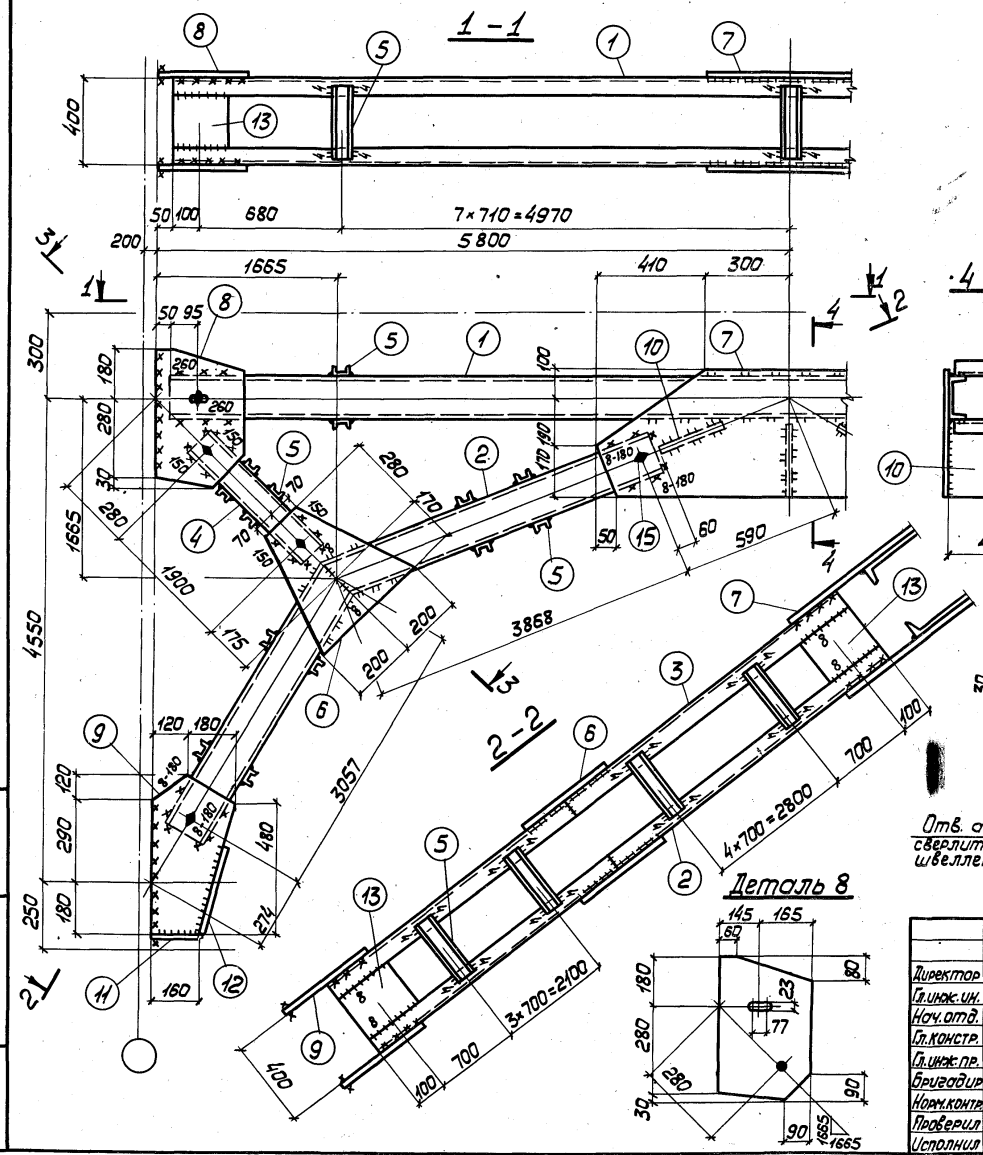
1.424.1-5.6-063.00

Связь ВС63

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1092	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС64		△8	3,0	—	Э42	Монтажный
		△8	4,9	—	Э42	Заводской
		△6	5,8	—	Э42	Заводской
		△6	12,0	—	Э42	Монтажный
		△4	17,6	—	Э42	Заводской

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1.424.1-5.6-064.00

Связь ВС64

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1382	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

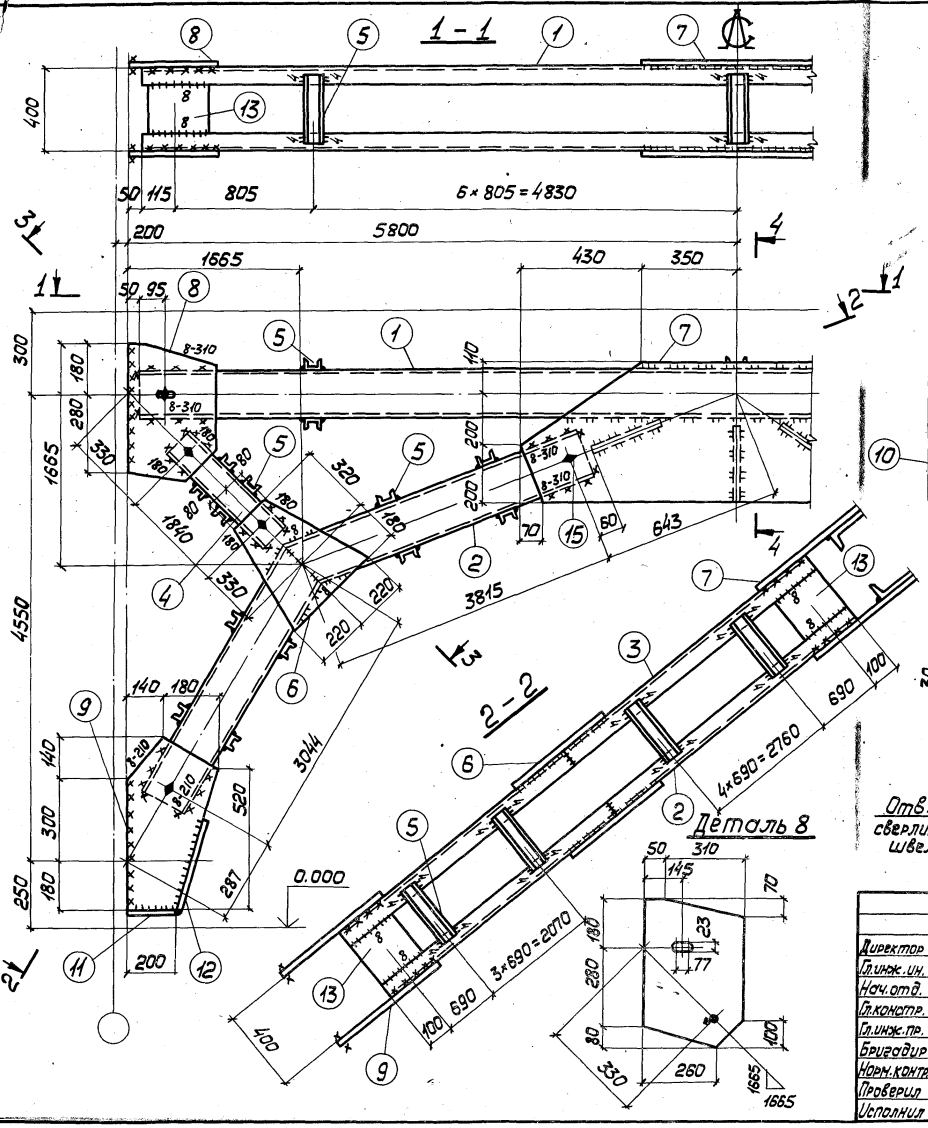
Сталь ВСт3кп2

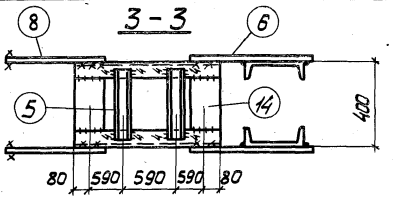
ГПИ ЦКБПроектстальконструкция

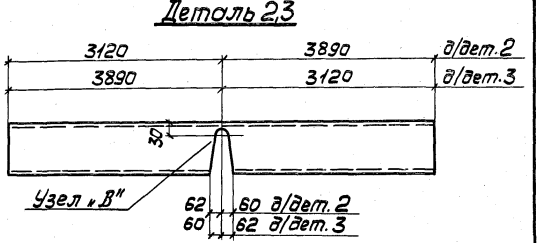
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

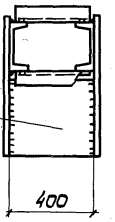
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-063.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-063.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	239
БЧ		2	1.424.1-5.6-063.02	Швеллер 12 ℓ=7200	2	166
БЧ		3	1.424.1-5.6-063.03	Швеллер 12 ℓ=7200	2	166
БЧ		4	1.424.1-5.6-063.04	Швеллер 8 ℓ=2050	4	58
БЧ		5	1.424.1-5.6-063.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	94	216
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-063.06	Полоса 10×320 ℓ=340	4	34
БЧ		7	1.424.1-5.6-063.07	Полоса 8×370 ℓ=1160	2	54
БЧ		8	1.424.1-5.6-063.08	Полоса 8×250 ℓ=460	4	29
БЧ		9	1.424.1-5.6-063.09	Полоса 8×240 ℓ=520	4	31
БЧ		10	1.424.1-5.6-063.10	Полоса 8×210 ℓ=400	3	16
БЧ		11	1.424.1-5.6-063.11	Полоса 8×80 ℓ=130	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-063.12	Полоса 8×80 ℓ=340	4	7
БЧ		13	1.424.1-5.6-063.13	Полоса 8×200 ℓ=295	12	44
БЧ		14	1.424.1-5.6-063.14	Полоса 8×120 ℓ=320	8	19
				Стандартные изделия		
БЧ		15		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		16		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		17		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

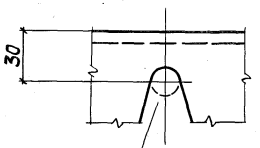
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-064.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-064.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-064.02	Швеллер 16 ℓ=7060	2	200
БЧ		3	1.424.1-5.6-064.03	Швеллер 16 ℓ=7060	2	200
БЧ		4	1.424.1-5.6-064.04	Швеллер 10 ℓ=1990	4	68
БЧ		5	1.424.1-5.6-064.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	88	202
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-064.06	Полоса 12×400 ℓ=450	4	68
БЧ		7	1.424.1-5.6-064.07	Полоса 10×460 ℓ=1420	2	103
БЧ		8	1.424.1-5.6-064.08	Полоса 10×310 ℓ=490	4	48
БЧ		9	1.424.1-5.6-064.09	Полоса 10×300 ℓ=590	4	56
БЧ		10	1.424.1-5.6-064.10	Полоса 10×260 ℓ=400	3	25
БЧ		11	1.424.1-5.6-064.11	Полоса 10×80 ℓ=160	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-064.12	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-064.13	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
БЧ		14	1.424.1-5.6-064.14	Полоса 8×120 ℓ=305	8	18
				Стандартные изделия		
БЧ		15		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-71*		
БЧ		16		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-71*		
БЧ		17		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		











Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС65		△8	3,4	—	Э42	Монтажный
		△8	7,4	—	Э42	Заводской
		△6	33,2	—	Э42	Заводской
		△8	13,2	—	Э42	Монтажный
		△4	14,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шотрон	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

14241-56-065.00

Связь ВС65

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1523	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

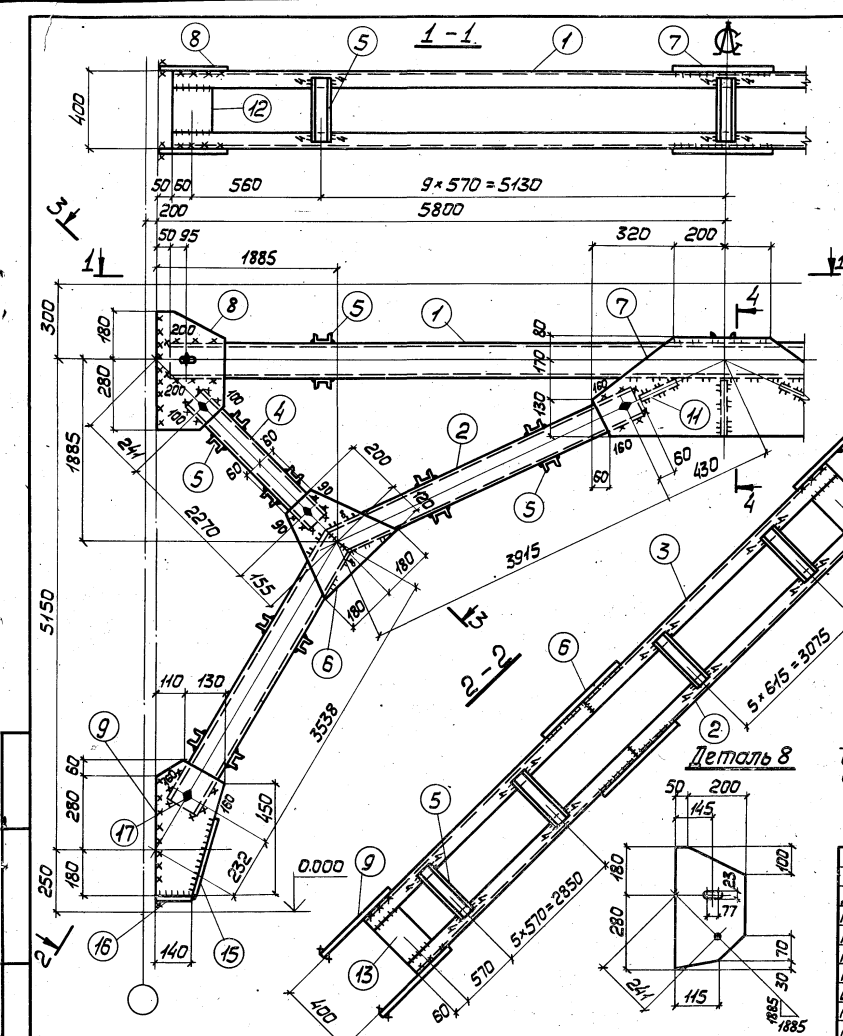
Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-065.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-065.01	Швеллер 18 ℓ=11500	2	375
БЧ		2	1.424.1-5.6-065.02	Швеллер 18 ℓ=7010	2	229
БЧ		3	1.424.1-5.6-065.03	Швеллер 18 ℓ=7010	2	229
БЧ		4	1.424.1-5.6-065.04	Швеллер 12 ℓ=1930	4	79
БЧ		5	1.424.1-5.6-065.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	70	161
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-065.06	Полоса 12×440 ℓ=500	4	82
БЧ		7	1.424.1-5.6-065.07	Полоса 10×510 ℓ=1560	2	125
БЧ		8	1.424.1-5.6-065.08	Полоса 10×360 ℓ=540	4	61
БЧ		9	1.424.1-5.6-065.09	Полоса 10×320 ℓ=620	4	62
БЧ		10	1.424.1-5.6-065.10	Полоса 10×290 ℓ=400	3	27
БЧ		11	1.424.1-5.6-065.11	Полоса 10×80 ℓ=200	4	5
БЧ		12	1.424.1-5.6-065.12	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-065.13	Полоса 8×200 ℓ=260	12	40
БЧ		14	1.424.1-5.6-065.14	Полоса 8×160 ℓ=295	8	24
				Стандартные изделия		
БЧ		15		Болт М20×60×46	20	4,38
				ГОСТ 7798-70*		
БЧ		16		Гайка М20	20	1,25
				ГОСТ 5915-70*		
БЧ		17		Шайба 20	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС6б		△6	14,3	—	Э42	Монтажный
		△6	11,9	—	Э42	Заводской
		△4	17,8	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Швейнич		
Гл.констр.	Шапрон		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.конт.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

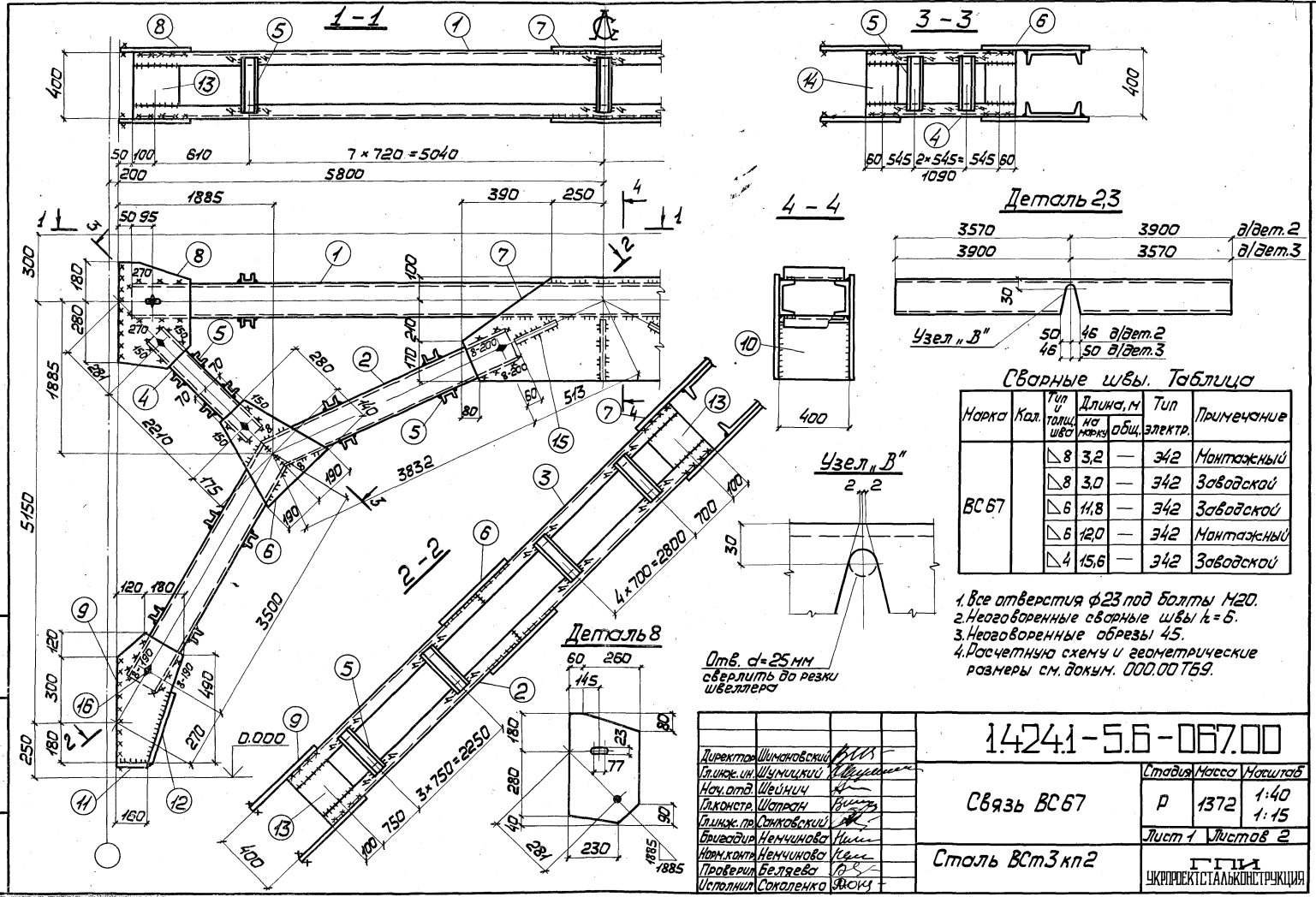
1.424.1-5.6-066.00

Связь ВС6б

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1126	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС67		◺8	3,2	—	Э42	Монтажный
		◺8	3,0	—	Э42	Заводской
		◺6	11,8	—	Э42	Заводской
		◺6	12,0	—	Э42	Монтажный
		◺4	15,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ9.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнич		
Гл.констр.	Шатран		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Норм.контр.	Немчинова		
Проверил	Беляева		
Исполнил	Соколенко		

1.424.1-5.6-067.00

Связь ВС67

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1372	1:40 1:15

Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

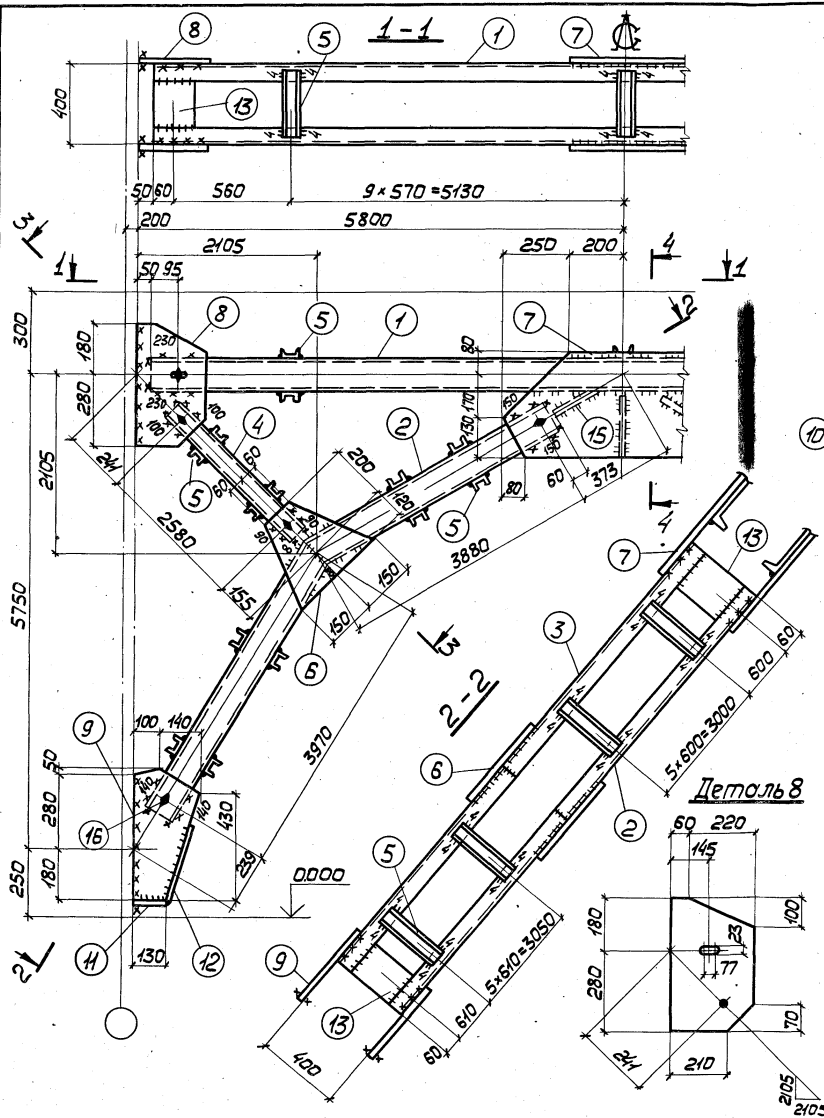
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-066.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-066.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-066.02	Швеллер 12 ℓ=7580	2	158
БЧ		3	1.424.1-5.6-066.03	Швеллер 12 ℓ=7580	2	158
БЧ		4	1.424.1-5.6-066.04	Швеллер 8 ℓ=2360	4	66
БЧ		5	1.424.1-5.6-066.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	102	235
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-066.06	Полоса 10×360 ℓ=320	4	36
БЧ		7	1.424.1-5.6-066.07	Полоса 8×380 ℓ=1040	2	50
БЧ		8	1.424.1-5.6-066.08	Полоса 8×250 ℓ=460	4	28
БЧ		9	1.424.1-5.6-066.09	Полоса 8×240 ℓ=520	4	31
БЧ		10	1.424.1-5.6-066.10	Полоса 8×220 ℓ=400	1	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-066.11	Полоса 8×180 ℓ=400	2	9
БЧ		12	1.424.1-5.6-066.12	Полоса 8×120 ℓ=280	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-066.13	Полоса 8×120 ℓ=295	8	17
БЧ		14	1.424.1-5.6-066.14	Полоса 8×120 ℓ=320	8	20
БЧ		15	1.424.1-5.6-066.15	Полоса 8×80 ℓ=320	4	6
БЧ		16	1.424.1-5.6-066.16	Полоса 8×80 ℓ=140	4	3
				Стандартные изделия		
БЧ		17		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		18		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		19		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

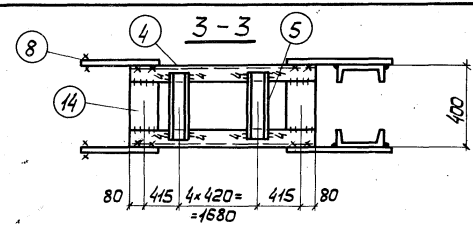
1.424.1-5.6-066.00 Лист 2

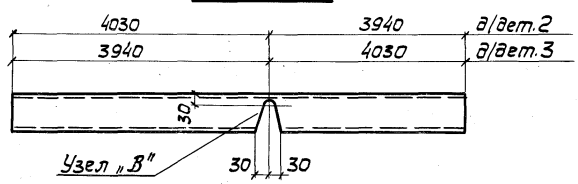
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-067.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-067.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-067.02	Швеллер 16 ℓ=7470	2	212
БЧ		3	1.424.1-5.6-067.03	Швеллер 16 ℓ=7470	2	212
БЧ		4	1.424.1-5.6-067.04	Швеллер 10 ℓ=2300	4	79
БЧ		5	1.424.1-5.6-067.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	74	170
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-067.06	Полоса 12×380 ℓ=420	4	60
БЧ		7	1.424.1-5.6-067.07	Полоса 10×480 ℓ=1280	2	96
БЧ		8	1.424.1-5.6-067.08	Полоса 10×320 ℓ=500	4	50
БЧ		9	1.424.1-5.6-067.09	Полоса 10×300 ℓ=600	4	56
БЧ		10	1.424.1-5.6-067.10	Полоса 10×280 ℓ=400	1	11
БЧ		11	1.424.1-5.6-067.11	Полоса 10×80 ℓ=160	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-067.12	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-067.13	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
БЧ		14	1.424.1-5.6-067.14	Полоса 8×120 ℓ=305	8	18
БЧ		15	1.424.1-5.6-067.15	Полоса 10×220 ℓ=400	2	14
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-067.00 Лист 2







Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 68		△6	14,1	—	Э42	Монтажный
		△6	17,0	—	Э42	Заводской
		△4	17,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шрейнин	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

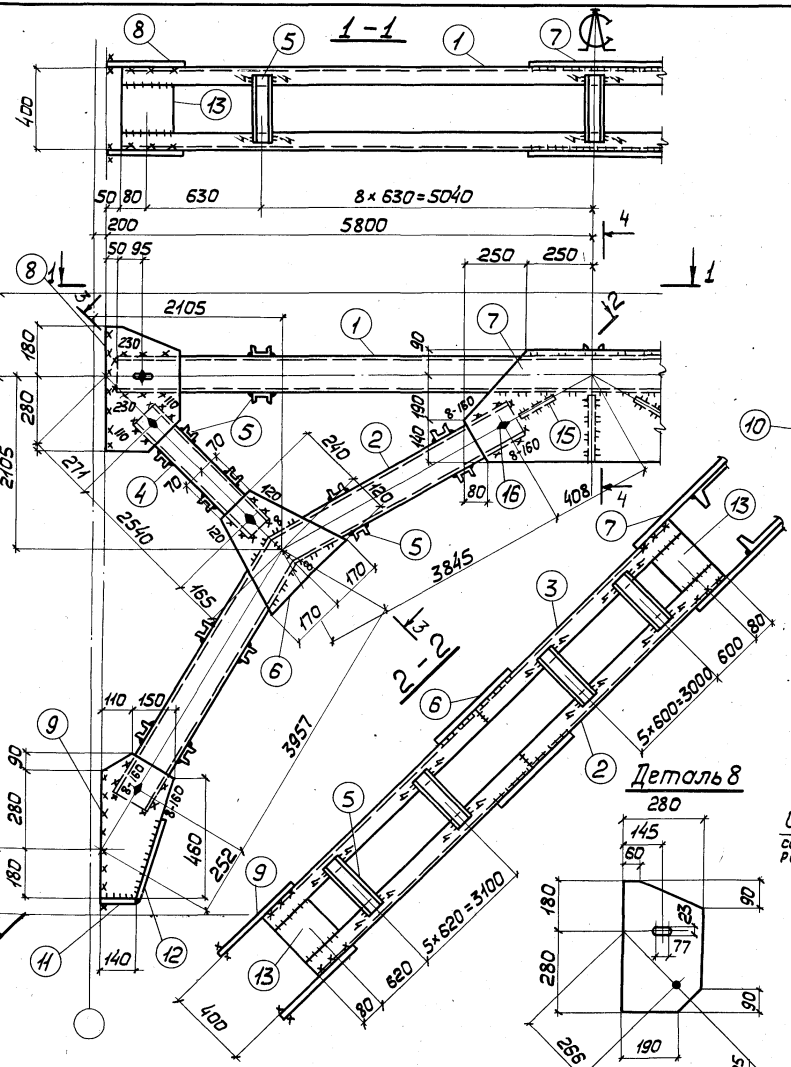
1.424.1-5.6-068.00

Связь ВС 68

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1121	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марка	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС69		△8	2,7	—	Э42	Монтажный
		△8	2,7	—	Э42	Заводской
		△6	16,4	—	Э42	Заводской
		△6	7,4	—	Э42	Монтажный
		△4	16,0	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т69.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1424.1-5.6-069.00

Связь ВС69

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1280	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-068.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-068.01	Швеллер 12	ℓ=11500	2	239
БЧ		2	1.424.1-5.6-068.02	Швеллер 12	ℓ=7970	2	166
БЧ		3	1.424.1-5.6-068.03	Швеллер 12	ℓ=7970	2	166
БЧ		4	1.424.1-5.6-068.04	Швеллер 8	ℓ=2670	4	75
БЧ		5	1.424.1-5.6-068.05	Швеллер 6,5	ℓ=390	106	244
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		6	1.424.1-5.6-068.06	Полоса 12×300	ℓ=320	4	35
БЧ		7	1.424.1-5.6-068.07	Полоса 8×380	ℓ=900	2	43
БЧ		8	1.424.1-5.6-068.08	Полоса 8×280	ℓ=460	4	32
БЧ		9	1.424.1-5.6-068.09	Полоса 8×240	ℓ=510	4	31
БЧ		10	1.424.1-5.6-068.10	Полоса 8×220	ℓ=400	1	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-068.11	Полоса 8×80	ℓ=130	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-068.12	Полоса 8×80	ℓ=340	4	7
БЧ		13	1.424.1-5.6-068.13	Полоса 8×120	ℓ=295	12	27
БЧ		14	1.424.1-5.6-068.14	Полоса 8×160	ℓ=320	8	27
БЧ		15	1.424.1-5.6-068.15	Полоса 8×160	ℓ=400	2	8
				Стандартные изделия			
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*			
БЧ		17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*			
БЧ		18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-069.00			
				Детали			
				ГОСТ 8240-72			
БЧ		1	1.424.1-5.6-069.01	Швеллер 14	ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-069.02	Швеллер 14	ℓ=7930	2	195
БЧ		3	1.424.1-5.6-069.03	Швеллер 14	ℓ=7930	2	195
БЧ		4	1.424.1-5.6-069.04	Швеллер 10	ℓ=2630	4	90
БЧ		5	1.424.1-5.6-069.05	Швеллер 6,5	ℓ=390	98	226
				ГОСТ 19903-74			
БЧ		6	1.424.1-5.6-069.06	Полоса 12×340	ℓ=360	4	46
БЧ		7	1.424.1-5.6-069.07	Полоса 10×420	ℓ=1000	2	67
БЧ		8	1.424.1-5.6-069.08	Полоса 10×280	ℓ=460	4	40
БЧ		9	1.424.1-5.6-069.09	Полоса 10×260	ℓ=550	4	45
БЧ		10	1.424.1-5.6-069.10	Полоса 10×240	ℓ=400	1	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-069.11	Полоса 10×80	ℓ=140	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-069.12	Полоса 10×80	ℓ=340	4	8
БЧ		13	1.424.1-5.6-069.13	Полоса 8×160	ℓ=280	12	34
БЧ		14	1.424.1-5.6-069.14	Полоса 8×120	ℓ=305	8	18
БЧ		15	1.424.1-5.6-069.15	Полоса 8×160	ℓ=400	2	8
				Стандартные изделия			
БЧ		16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*			
БЧ		17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*			
БЧ		18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78			

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС70		◺ 8	3,3	—	Э42	Монтажный
		◺ 8	3,2	—	Э42	Заводской
		◺ 6	16,5	—	Э42	Заводской
		◺ 6	11,9	—	Э42	Монтажный
		◺ 4	19,2	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы k-6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шатрон	
Гл.инж.пр.	Соковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1.4241-5.6-07.00

Связь ВС70

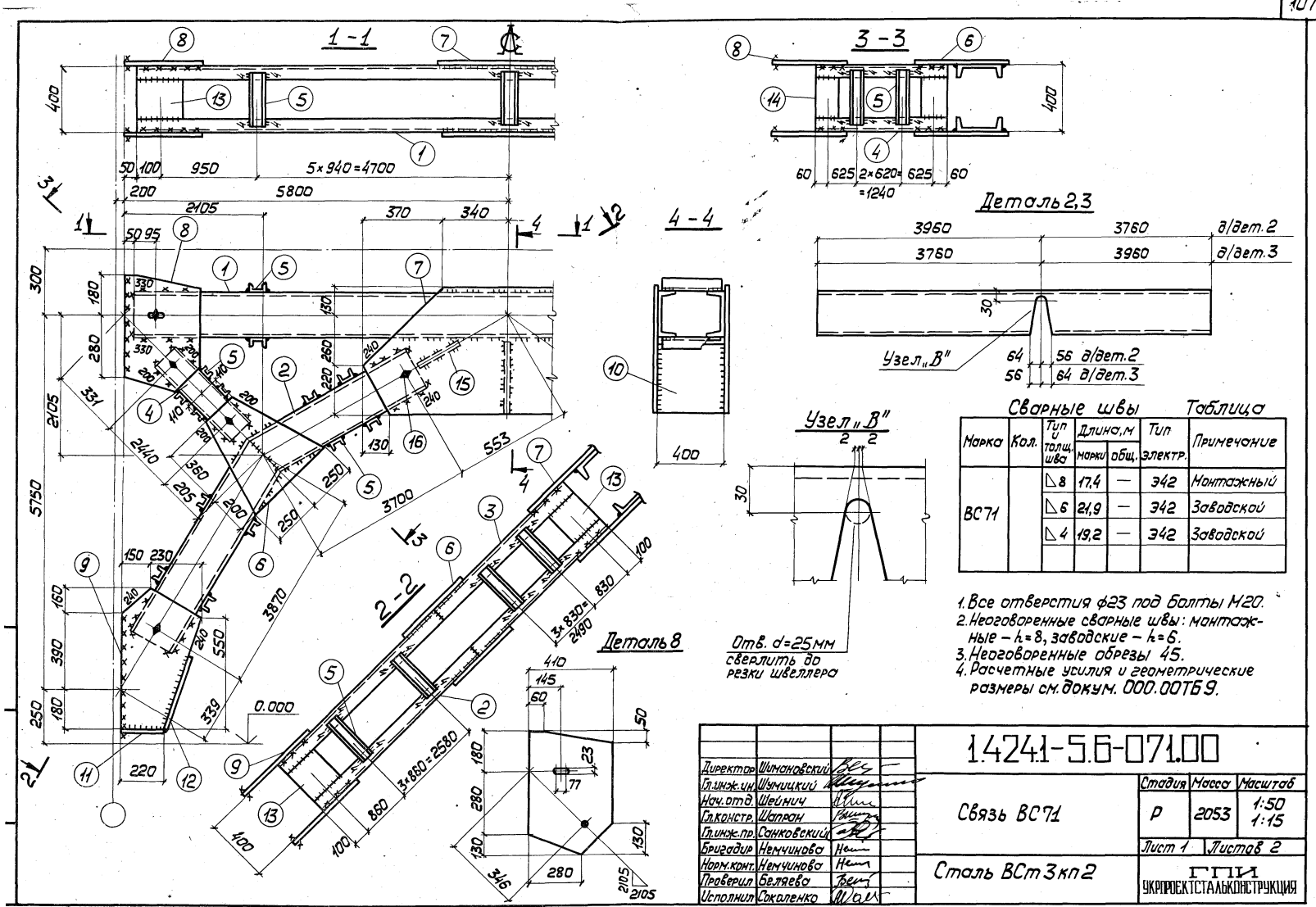
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1422	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 107



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС71		◺8	17,4	—	Э42	Монтажный
		◺6	21,9	—	Э42	Заводской
		◺4	19,2	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: монтажные – $k=8$, заводские – $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1.424.1-5.6-071.00

Связь ВС71

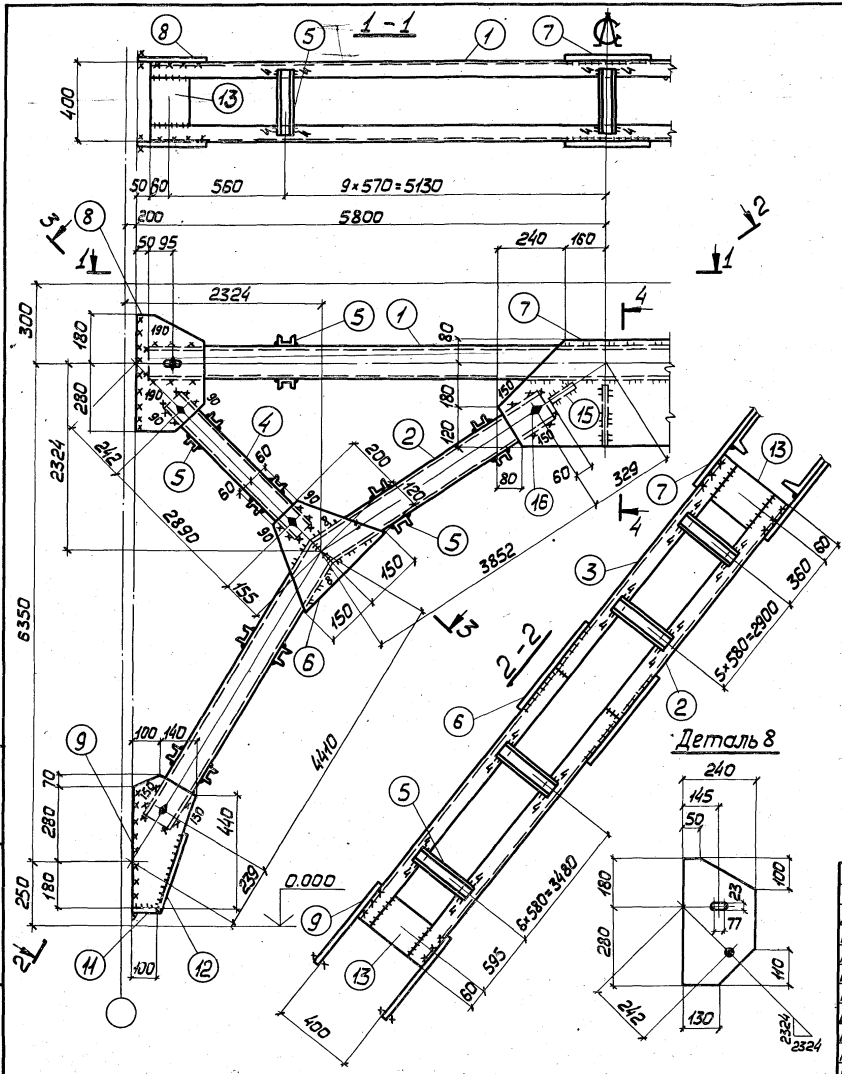
Сталь ВСт3кп2

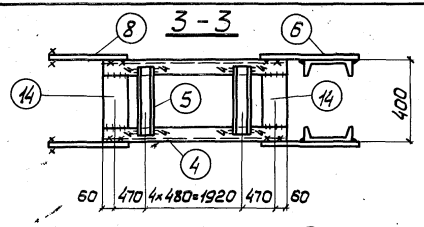
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2053	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

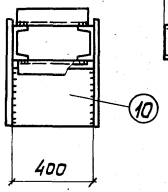
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

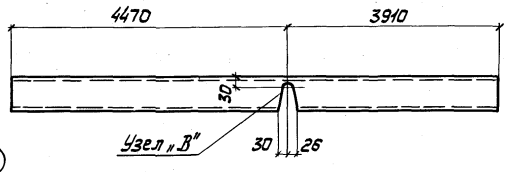
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-070.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-070.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-070.02	Швеллер 16 ℓ=7880	2	224
БЧ		3	1.424.1-5.6-070.03	Швеллер 16 ℓ=7880	2	224
БЧ		4	1.424.1-5.6-070.04	Швеллер 10 ℓ=2610	4	90
БЧ		5	1.424.1-5.6-070.05	Швеллер 6.5 ℓ=390	86	198
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-070.06	Полоса 12×380 ℓ=420	4	60
БЧ		7	1.424.1-5.6-070.07	Полоса 10×490 ℓ=1160	2	89
БЧ		8	1.424.1-5.6-070.08	Полоса 10×320 ℓ=500	4	50
БЧ		9	1.424.1-5.6-070.09	Полоса 10×300 ℓ=590	4	56
БЧ		10	1.424.1-5.6-070.10	Полоса 10×290 ℓ=400	1	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-070.11	Полоса 10×80 ℓ=180	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-070.12	Полоса 10×80 ℓ=340	4	8
БЧ		13	1.424.1-5.6-070.13	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
БЧ		14	1.424.1-5.6-070.14	Полоса 8×120 ℓ=305	8	18
БЧ		15	1.424.1-5.6-070.15	Полоса 8×190 ℓ=400	2	10
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

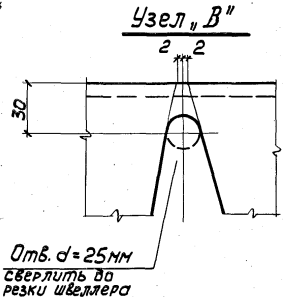
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-071.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-071.01	Швеллер 22 ℓ=11500	2	483
БЧ		2	1.424.1-5.6-071.02	Швеллер 22 ℓ=7720	2	324
БЧ		3	1.424.1-5.6-071.03	Швеллер 22 ℓ=7720	2	324
БЧ		4	1.424.1-5.6-071.04	Швеллер 14 ℓ=2530	4	124
БЧ		5	1.424.1-5.6-071.05	Швеллер 8 ℓ=390	66	182
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-071.06	Полоса 14×500 ℓ=560	4	123
БЧ		7	1.424.1-5.6-071.07	Полоса 12×610 ℓ=1420	2	163
БЧ		8	1.424.1-5.6-071.08	Полоса 12×410 ℓ=590	4	91
БЧ		9	1.424.1-5.6-071.09	Полоса 12×380 ℓ=730	4	105
БЧ		10	1.424.1-5.6-071.10	Полоса 12×350 ℓ=400	1	13
БЧ		11	1.424.1-5.6-071.11	Полоса 12×80 ℓ=220	4	6
БЧ		12	1.424.1-5.6-071.12	Полоса 12×80 ℓ=380	4	12
БЧ		13	1.424.1-5.6-071.13	Полоса 10×200 ℓ=235	12	44
БЧ		14	1.424.1-5.6-071.14	Полоса 10×120 ℓ=280	8	21
БЧ		15	1.424.1-5.6-071.15	Полоса 12×230 ℓ=400	2	17
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		











Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС72		△6	12,8	—	Э42	Монтажный
		△6	12,3	—	Э42	Заводской
		△4	15,2	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h_f=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский		
Гл.инж.ин.	Шумицкий		
Нач.отд.	Шейнин		
Гл.констр.	Шапрон		
Гл.инж.пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова		
Нормконтр.	Немчинова		
Проверил	Кравченко		
Исполнил	Соколенко		

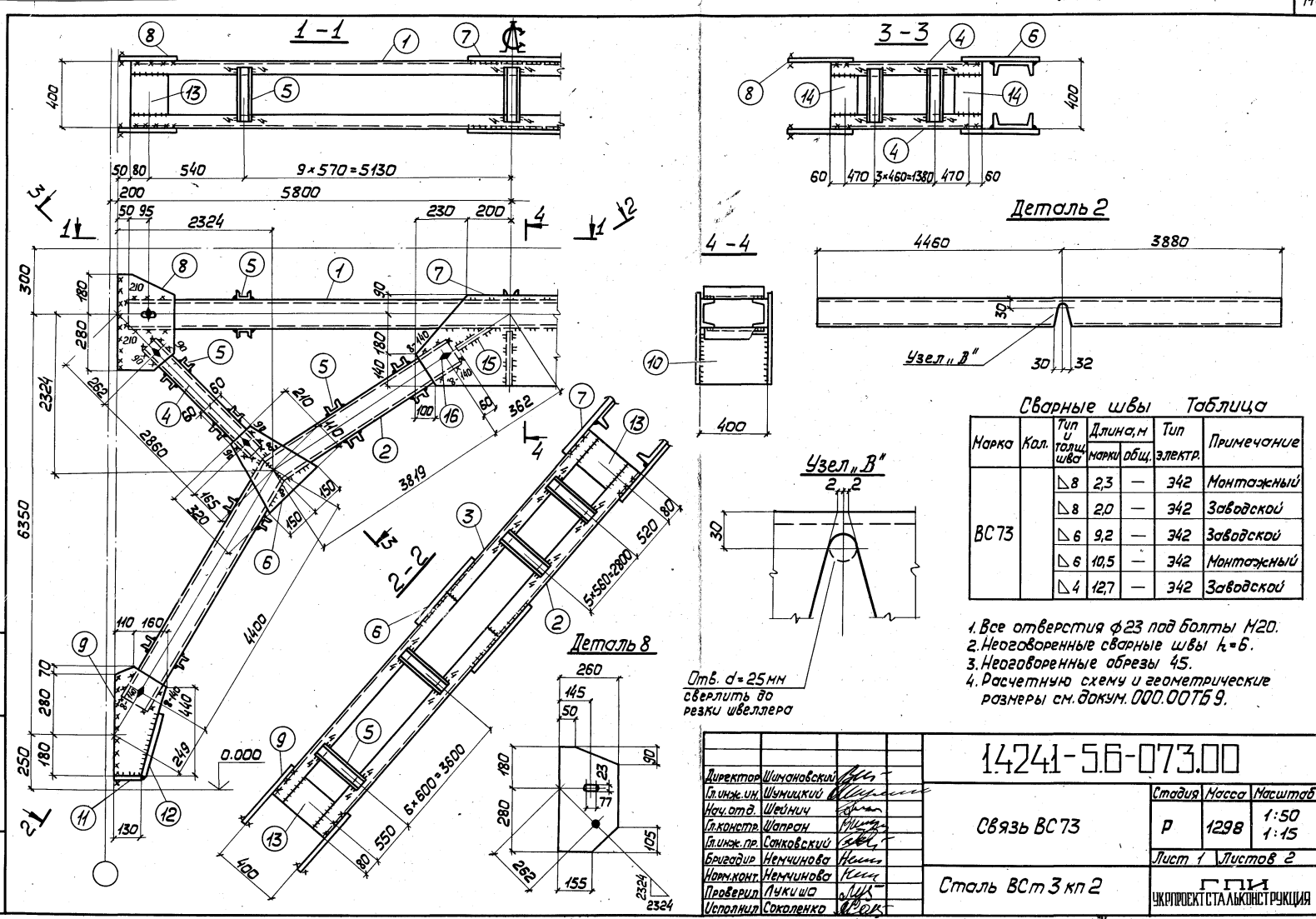
14241-5.6-072.00

Связь ВС72

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1128	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС73		△8	2,3	—	Э42	Монтажный
		△8	2,0	—	Э42	Заводской
		△6	9,2	—	Э42	Заводской
		△6	10,5	—	Э42	Монтажный
		△4	12,7	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Лукиша	
Исполнил	Соколенко	

14241-5.6-073.00

Связь ВС73

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1298	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19136 111

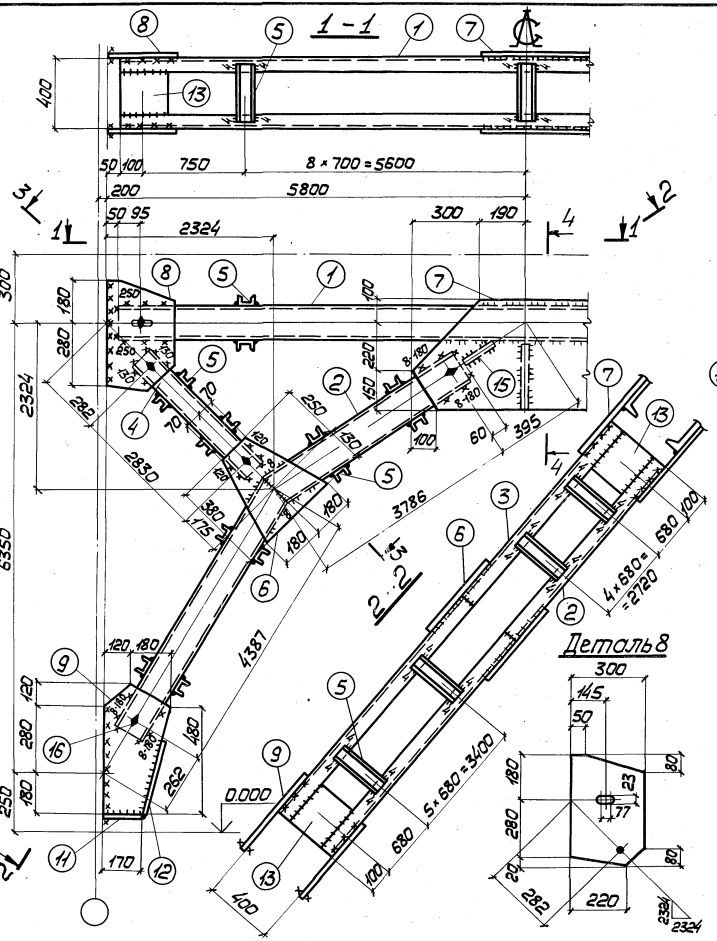
Копировал

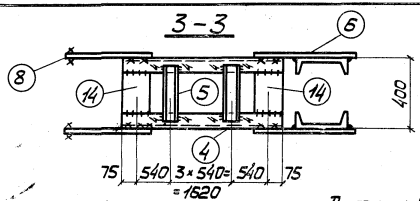
Формат А3

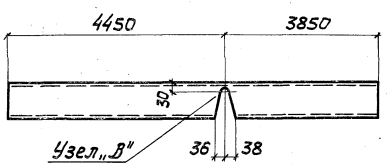
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-072.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-072.01	Швеллер 12 ℓ= 11500	2	239
БЧ		2	1.424.1-5.6-072.02	Швеллер 12 ℓ= 8380	2	174
БЧ		3	1.424.1-5.6-072.03	Швеллер 12 ℓ= 8380	8	174
БЧ		4	1.424.1-5.6-072.04	Швеллер 8 ℓ= 2980	4	84
БЧ		5	1.424.1-5.6-072.05	Швеллер 6,5 ℓ= 390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-072.06	Полоса 10×300 ℓ= 320	4	30
БЧ		7	1.424.1-5.6-072.07	Полоса 8×380 ℓ= 800	2	36
БЧ		8	1.424.1-5.6-072.08	Полоса 8×240 ℓ= 460	4	28
БЧ		9	1.424.1-5.6-072.09	Полоса 8×240 ℓ= 530	4	32
БЧ		10	1.424.1-5.6-072.10	Полоса 8×180 ℓ= 400	1	5
БЧ		11	1.424.1-5.6-072.11	Полоса 8×80 ℓ= 100	4	2
БЧ		12	1.424.1-5.6-072.12	Полоса 8×80 ℓ= 340	4	7
БЧ		13	1.424.1-5.6-072.13	Полоса 8×120 ℓ= 295	12	26
БЧ		14	1.424.1-5.6-072.14	Полоса 8×120 ℓ= 320	8	19
БЧ		15	1.424.1-5.6-072.15	Полоса 10×130 ℓ= 400	2	8
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

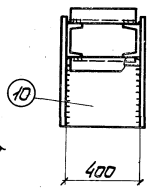
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

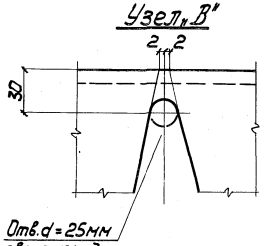
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-073.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-073.01	Швеллер 14 ℓ= 11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-073.02	Швеллер 14 ℓ= 8340	2	205
БЧ		3	1.424.1-5.6-073.03	Швеллер 14 ℓ= 8340	2	205
БЧ		4	1.424.1-5.6-073.04	Швеллер 8 ℓ= 2950	4	83
БЧ		5	1.424.1-5.6-073.05	Швеллер 8 ℓ= 390	106	292
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-073.06	Полоса 10×300 ℓ= 320	4	30
БЧ		7	1.424.1-5.6-073.07	Полоса 8×410 ℓ= 860	2	44
БЧ		8	1.424.1-5.6-073.08	Полоса 8×260 ℓ= 460	4	30
БЧ		9	1.424.1-5.6-073.09	Полоса 8×270 ℓ= 530	4	33
БЧ		10	1.424.1-5.6-073.10	Полоса 8×230 ℓ= 400	1	6
БЧ		11	1.424.1-5.6-073.11	Полоса 8×80 ℓ= 130	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-073.12	Полоса 8×80 ℓ= 340	4	8
БЧ		13	1.424.1-5.6-073.13	Полоса 8×160 ℓ= 280	12	34
БЧ		14	1.424.1-5.6-073.14	Полоса 8×120 ℓ= 320	8	19
БЧ		15	1.424.1-5.6-073.15	Полоса 12×150 ℓ= 400	2	11
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		











Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на монтажу	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС74		△8	2,2	—	Э42	Заводской
		△8	2,9	—	Э42	Монтажный
		△6	10,1	—	Э42	Заводской
		△6	7,8	—	Э42	Монтажный
		△4	24,5	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h_f = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00756.9.

Директор	Шимоновский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Остроп	
Гл. инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проверил	Поляковский	
Исполнил	Соколенко	

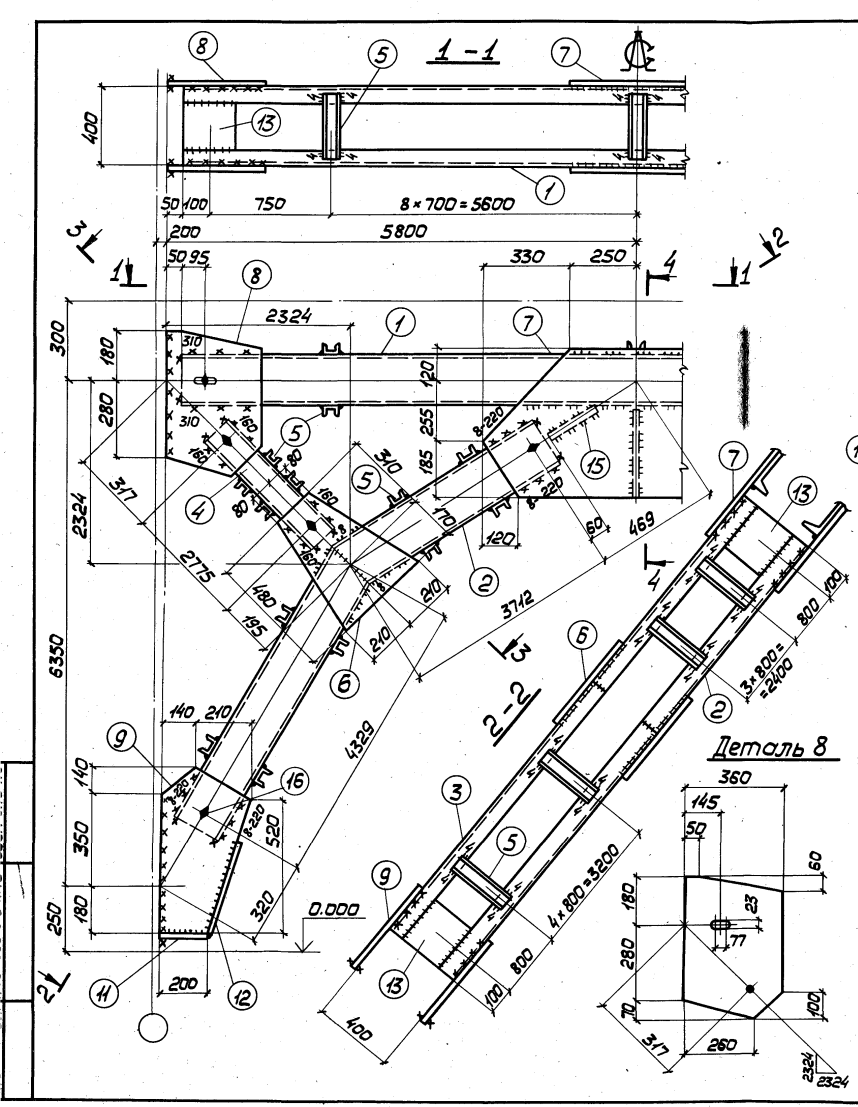
1424.1-56-074.00

Связь ВС74

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1422	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ Укрпроектстальконструкция



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и катет шва	Длина, м: марки	Длина, м: общ.	Тип электр.	Примечание
ВС75		△ 8	3,0	—	342	Заводской
		△ 8	3,5	—	342	Монтажный
		△ 6	8,9	—	342	Монтажный
		△ 6	16,5	—	342	Заводской
		△ 4	19,5	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00769.

Директор	Шимановский	
Гл.инж.им.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Беляева	
Проверил	Поляковский	
Исполнил	Соколенко	

14241-5.6-075.00

Связь ВС75

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1787	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт 3кп2

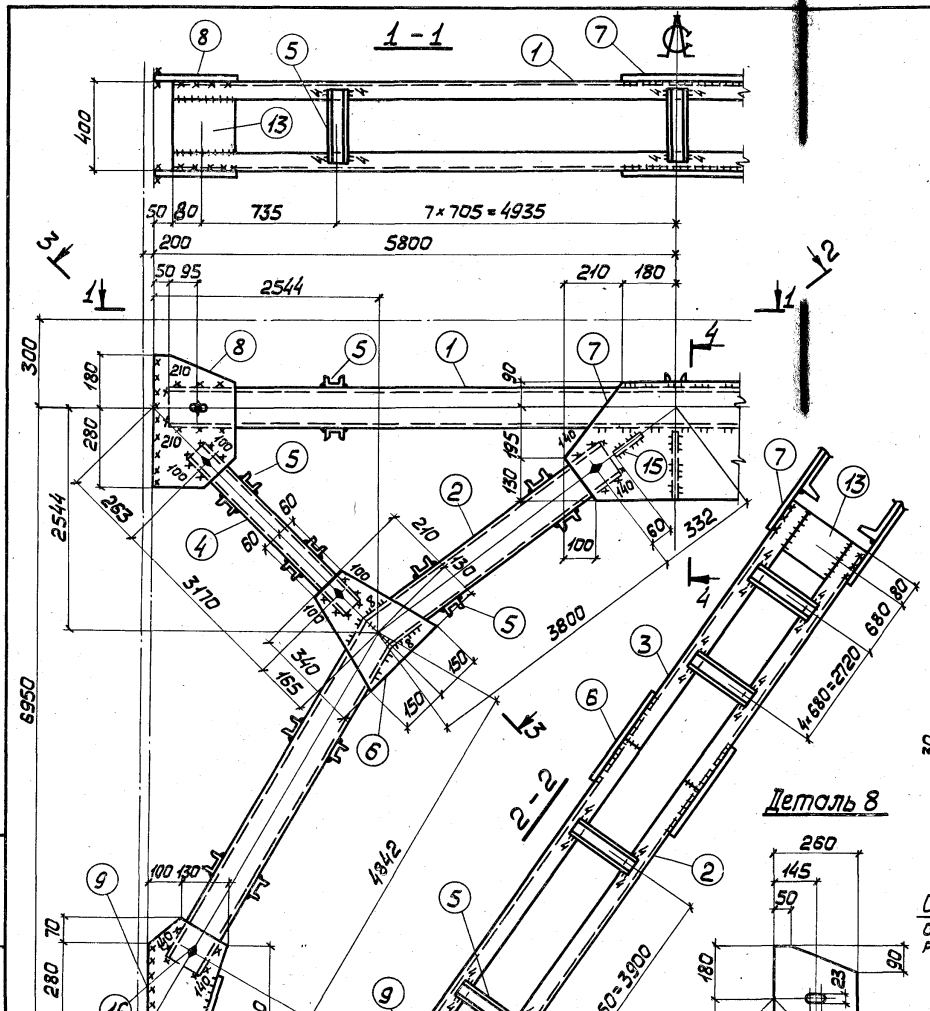
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-074.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-074.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-074.02	Швеллер 16 ℓ=8300	2	236
БЧ		3	1.424.1-5.6-074.03	Швеллер 16 ℓ=8300	2	236
БЧ		4	1.424.1-5.6-074.04	Швеллер 10 ℓ=2920	4	100
БЧ		5	1.424.1-5.6-074.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	94	194
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-074.06	Полоса 12×360 ℓ=380	4	51
БЧ		7	1.424.1-5.6-074.07	Полоса 10×470 ℓ=980	2	72
БЧ		8	1.424.1-5.6-074.08	Полоса 10×300 ℓ=480	4	45
БЧ		9	1.424.1-5.6-074.09	Полоса 10×300 ℓ=580	4	55
БЧ		10	1.424.1-5.6-074.10	Полоса 10×270 ℓ=400	1	9
БЧ		11	1.424.1-5.6-074.11	Полоса 10×80 ℓ=170	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-074.12	Полоса 10×80 ℓ=340	4	8
БЧ		13	1.424.1-5.6-074.13	Полоса 8×200 ℓ=270	12	41
БЧ		14	1.424.1-5.6-074.14	Полоса 8×150 ℓ=305	8	18
БЧ		15	1.424.1-5.6-074.15	Полоса 12×160 ℓ=400	2	12
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-075.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-075.01	Швеллер 20 ℓ=11500	2	423
БЧ		2	1.424.1-5.6-075.02	Швеллер 20 ℓ=8130	2	302
БЧ		3	1.424.1-5.6-075.03	Швеллер 20 ℓ=8200	2	300
БЧ		4	1.424.1-5.6-075.04	Швеллер 12 ℓ=2865	4	119
БЧ		5	1.424.1-5.6-075.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	86	200
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-075.06	Полоса 12×420 ℓ=480	4	76
БЧ		7	1.424.1-5.6-075.07	Полоса 10×560 ℓ=1160	2	100
БЧ		8	1.424.1-5.6-075.08	Полоса 10×360 ℓ=530	4	60
БЧ		9	1.424.1-5.6-075.09	Полоса 10×350 ℓ=670	4	74
БЧ		10	1.424.1-5.6-075.10	Полоса 10×320 ℓ=400	1	10
БЧ		11	1.424.1-5.6-075.11	Полоса 10×80 ℓ=200	4	5
БЧ		12	1.424.1-5.6-075.12	Полоса 10×80 ℓ=380	4	10
БЧ		13	1.424.1-5.6-075.13	Полоса 10×200 ℓ=245	12	46
БЧ		14	1.424.1-5.6-075.14	Полоса 10×120 ℓ=295	8	30
БЧ		15	1.424.1-5.6-075.15	Полоса 12×200 ℓ=400	2	15
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС76		△ 6	12,6	—	Э42	Монтажный
		△ 6	15,2	—	Э42	Заводской
		△ 4	12,7	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский	
Гл.инж. ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

14241-56-076.00

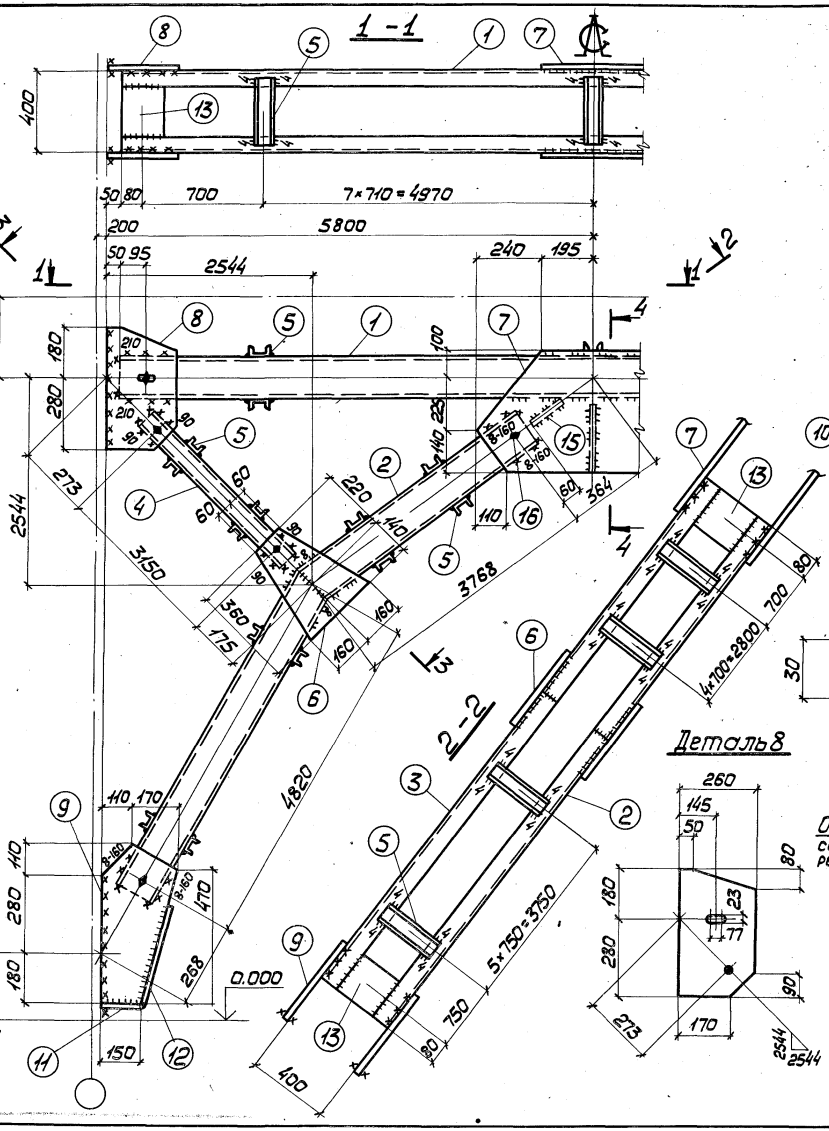
Связь ВС76

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1265	1:50 1:15

Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт3кп2

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС77		△8	2,5	—	Э42	Монтажный
		△8	2,6	—	Э42	Заводской
		△6	9,1	—	Э42	Заводской
		△6	10,5	—	Э42	Монтажный
		△4	16,7	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Директор	Шиманский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Немчинова	
Проверил	Глотова	
Исполнил	Соколенко	

1.424.1-5.6-077.00

Связь ВС77

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1425	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-076.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-076.01	Швеллер 14 ℓ=11500	2	283
БЧ		2	1.424.1-5.6-076.02	Швеллер 14 ℓ=8760	2	215
БЧ		3	1.424.1-5.6-076.03	Швеллер 14 ℓ=8760	2	216
БЧ		4	1.424.1-5.6-076.04	Швеллер 8 ℓ=3260	4	92
БЧ		5	1.424.1-5.6-076.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	102	235
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-076.06	Полоса 10×300 ℓ=340	4	32
БЧ		7	1.424.1-5.6-076.07	Полоса 8×415 ℓ=780	2	41
БЧ		8	1.424.1-5.6-076.08	Полоса 8×260 ℓ=460	4	30
БЧ		9	1.424.1-5.6-076.09	Полоса 8×230 ℓ=530	4	33
БЧ		10	1.424.1-5.6-076.-10	Полоса 8×320 ℓ=400	1	8
БЧ		11	1.424.1-5.6-076.-11	Полоса 8×80 ℓ=130	4	3
БЧ		12	1.424.1-5.6-076.12	Полоса 8×80 ℓ=340	4	7
БЧ		13	1.424.1-5.6-076.13	Полоса 8×160 ℓ=280	12	24
БЧ		14	1.424.1-5.6-076.14	Полоса 8×120 ℓ=320	8	26
БЧ		15	1.424.1-5.6-076.15	Полоса 10×130 ℓ=400	2	8
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4.38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-077.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ		1	1.424.1-5.6-077.01	Швеллер 16 ℓ=11500	2	327
БЧ		2	1.424.1-5.6-077.02	Швеллер 16 ℓ=8710	2	247
БЧ		3	1.424.1-5.6-077.03	Швеллер 16 ℓ=8710	2	248
БЧ		4	1.424.1-5.6-077.04	Швеллер 8 ℓ=3240	4	91
БЧ		5	1.424.1-5.6-077.05	Швеллер 6,5 ℓ=390	98	225
				ГОСТ 19903-74		
БЧ		6	1.424.1-5.6-077.06	Полоса 10×320 ℓ=360	4	36
БЧ		7	1.424.1-5.6-077.07	Полоса 10×465 ℓ=870	2	63
БЧ		8	1.424.1-5.6-077.08	Полоса 10×260 ℓ=460	4	38
БЧ		9	1.424.1-5.6-077.09	Полоса 10×280 ℓ=570	4	50
БЧ		10	1.424.1-5.6-077.10	Полоса 10×280 ℓ=400	1	11
БЧ		11	1.424.1-5.6-077.11	Полоса 10×80 ℓ=150	4	4
БЧ		12	1.424.1-5.6-077.12	Полоса 10×80 ℓ=360	4	9
БЧ		13	1.424.1-5.6-077.13	Полоса 8×160 ℓ=270	12	32
БЧ		14	1.424.1-5.6-077.14	Полоса 8×140 ℓ=320	8	19
БЧ		15	1.424.1-5.6-077.15	Полоса 12×150 ℓ=400	2	11
				Стандартные изделия		
БЧ		16		Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ		17		Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ		18		Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код: Марка металла	Код: Вида профиля	Код: Размера профиля	Масса металла по маркам, кг: Вертикальные связи ВС1	ВС2	ВС3	ВС4	ВС5	ВС6	ВС7	ВС8	ВС9	ВС10	ВС11	ВС12
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	[6,5	1	11240	26108	26124	63	63	63	63	63	63	63	63	63	129	106	110
		[8	2	11240	26108	26132										192		203
		[12	3	11240	26108	26158											281	
		[16	4	11240	26108	26182	156	157		157	157		157		157			
		[20	5	11240	26108	26239			205			202		202				
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	∟ 90×90×6	6	11240	21008	21113	222											
		∟ 90×90×7	7	11240	21008	21113		272										
		∟ 100×100×7	8	11240	21008	21113			301	323	434							
		∟ 100×100×8	9	11240	21008	21113							409		432			
		∟ 110×110×8	10	11240	21008	21113						422		448				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	11	11240	71102	71110	58	52	66	57	61				55	85	124	80
		S 10	12	11240	71102	71110	5	5	5	5	5	95	82	94	5			
		S 12	13	11240	71102	71110	25	25	25	25	25	25	25	25	25			
Итого стали							529	574	665	630	745	807	736	832	737	406	511	393
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапсэй	
Гл.инж.пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Матвиенко	
Исполнил	Шкробат	

1.424.1-5.6-078.00

Спецификация стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код: Марка металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Масса металла по маркам, кг: Вертикальные связи: ВС13	ВС14	ВС15	ВС16	ВС17	ВС18	ВС19	ВС20	ВС21	ВС22	ВС23	ВС24
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380 - 71*	[6,5	14	11240	26108	26124	106	110	115		133			126	126	126	126	
		[8	15	11240	26108	26132				129		112	134					
		[12	16	11240	26108	26158	297	313	330		349							
		[14	17	11240	26108	26166							431					
		[16	18	11240	26108	26182				377		472		313			314	
		[20	19	11240	26108	26239									406	407		
		[22	20	11240	26108	26255												
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510 - 72		[110 × 70 × 6,5	21	11240	22004	22233												
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509 - 72 *	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	∟ 110 × 110 × 8	22	11240	21008	21113										950		
		∟ 125 × 125 × 8	23	11240	21008	21113								1971		↓	1040	
		∟ 125 × 125 × 9	24	11240	21008	21113								↓			↓	235
		∟ 140 × 140 × 9	25	11240	21008	21113												↓
		∟ 180 × 110 × 10	26	11240	21008	21113									1567			
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903 - 74	Вст 3кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	27	11240	71102	71110	120	110	113		119		126	140	↓	141	115	24
		S 10	28	11240	71102	7110				192		186		9	9	9	9	
		S 12	29	11240	71102	7110								51	51	51	51	
Итого стали							523	533	558	698	601	770	820	2610	2239	1684	1655	259
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							528	538	564	705	607	778	626	2636	2261	1700	1671	259
Всего стали, приведенной к классу с 38/23							528	538	564	705	607	778	626	2638	2261	1700	1671	262

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Код: Марка металла	Код: Вида профиля	Код: Размера профиля	Массы металла по маркам, кг: Вертикальные связи: ВС25	ВС26	ВС27	ВС28	ВС29	ВС30	ВС31	ВС32	ВС33	ВС34	ВС35	ВС36
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	[6,5	30	11240	26108	26124	126		126	126	126			134	134	134	134	134
		[8	31	11240	26108	26132												
		[14	32	11240	26108	26166											648	
		[16	33	11240	26108	26182	312		315		312			327	327	327		747
		[18	34	11240	26108	26218												
		[20	35	11240	26108	26239												
		[22	36	11240	26108	26255				462								
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	∟ 110×70×6,5	37	11240	23004	22233												
		∟ 140×90×8	38	11240	23004	22250									400	421		
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	∟ 80×80×6	39	11240	21008	21113									99	105		
		∟ 90×90×6	40	11240	21008	21113						198,6	204,4				111	110
		∟ 75×75×5	41	11240	21008	21113								73				
		∟ 110×110×8	42	11240	21008	21113	1052		1110					361				
		∟ 125×125×9	43	11240	21008	21113				1321								
		∟ 140×140×9	44	11240	21008	21113		297			1725							
		∟ 125×125×9	45	11240	21008	21113												
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	46	11240	11102	11110	125	27	129	139	143	23,7	24,4	85	79	79	98	
		S 10	47	11240	11102	11110	4		9	9	9			4	4	4	4	153
		S 12	48	11240	11102	11110	57		50	51	51			25	25	25	25	
Итого стали							1676	314	1739	2129	2366	222	229	1009	1068	1096	1030	1144
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1039	1155
Всего стали приведенной к классу с 38/23							1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1030	1155

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код: Масса металла	Код: Вида профиля	Код: Размера профиля	Масса металла по маркам, кг: Вертикальные связи ВС37	ВС38	ВС39	ВС40	ВС41	ВС42	ВС43	ВС44	ВС45	ВС46	ВС47	ВС48
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6,5	49	11240	26108	26124	134	134	134	134	134	134	134	134			249	239
		[8	50	11240	26108	26132											119	118
		[12	51	11240	26108	26158											362	
		[14	52	11240	26108	26166												427
		[16	53	11240	26108	26182	772	445	797	826							327	327
		[18	54	11240	26108	26212		375			976	1008						
		[20	55	11240	26108	26239							1174	1211				
		[22	56	11240	26108	26255												
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[100×100×7	57	11240	21008	21113	172	171	182									
		[110×110×8	58	11240	21008	21113				240					321,5	327,2		
		[125×125×8	59	11240	21008	21113							312	331				
		[110×110×7	60	11240	21008	21113					226	232						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	61	11240	71102	71110									28,3	3,6	147	42
		S 10	62	11240	71102	71110	143	150	145	146	147	150	153	155				153
Итого стали							1221	1275	1258	1346	1483	1524	1773	1831	359,8	358,8	1236	1326
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339
Всего стали приведенного к классу 38/23							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг											
				Марки металла	Вида профиля	Размера профиля	Вертикальные связи											
							ВС49	ВС50	ВС51	ВС52	ВС53	ВС54	ВС55	ВС56	ВС57	ВС58	ВС59	ВС60
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	[6.5	63	11240	26108	26124	239	233	271	253	295	281	262	322	281	253	299	253
		[8	64	11240	26108	26132					133			140				
		[10	65	11240	26108	26140	153	153	160	160		189	168		178	177	186	185
		[12	66	11240	26108	26158	381				641			661				
		[14	67	11240	26108	26166	283	450	757			781			522		547	
		[16	68	11240	26108	26182		327		872			900		327		327	
		[18	69	11240	26108	262 12										1063		1096
		[22																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	L 125 x 125 x 8		11240	21006	21113												
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	70	11240	71102	71110	157	42	166	41	146	171	41	165	156		169	
		S 10	71	11240	71102	71110		168		181			173			260		259
Итого стали							1213	1373	1354	1507	1215	1402	1544	1288	1464	1753	1528	1793
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810
Всего стали приведенной к классу С 38/23							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг											
				Марки металла	Вида профиля	Размера профиля	Вертикальные связи											
							ВС 61	ВС 62	ВС 63	ВС 64	ВС 65	ВС 66	ВС 67	ВС 68	ВС 69	ВС 70	ВС 71	ВС 72
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6.5	72	11240	26108	26124	179	152	216	202	161	235	170	244	226	198		253
		[8	73	11240	26108	26132			58			66		75			182	84
		[10	74	11240	26108	26140	58			68			79		90	90		
		[12	75	11240	26108	26158		89	332		79	316		571				587
		[14	76	11240	26108	26166	615		239			283			673		124	
		[16	77	11240	26108	26182				727			751			775		
		[18	78	11240	26108	26212		808			833							
		[22	79	11240	26108	26255											1131	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S8	80	11240	71102	71110	56	63	203	59	64	179	59	184	60	69		155
		S10	81	11240	71102	71110	235	293	34	245	289	36	240		172	216	65	38
		S12	82	11240	71102	71110	60	88		68	82		60	36	46	60	407	
		S14	83	11240	71102	71110											123	
Итого стали							1203	1473	1082	1369	1508	1115	1359	1110	1267	1408	2023	1117
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128
Всего стали приведенной к классу с 38/23							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код: Масса металла	Код: Вида профиля	Код: Размера профиля	Масса металла по маркам, кг: Вертикальные связи ВС 73	ВС 74	ВС 75	ВС 76	ВС 77
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	[6.5	84	11240	26108	26124		194	200	235	225
		[8	85	11240	26108	26132	375			92	91
		[10	86	11240	26108	26140		100			
		[12	87	11240	26108	26158			119		
		[14	88	11240	26108	26166	693			714	
		[16	89	11240	26108	26182		799			822
		[20	70	11240	26108	26239			1025		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	71	11240	71102	71110	177	59		172	51
		S 10	72	11240	71102	71110	30	193	335	40	211
		S 12	73	11240	71102	71110	11	63	91		11
Итого стали							1286	1408	1770	1253	144
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1298	1422	1787	1265	1425
Всего стали приведенного к классу С 38/23							1298	1422	1787	1265	1425

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru