ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.234.8-1

БЛОКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ИЗ ГИПСОБЕТОНА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

23489-04
ЦЕНА 0-42

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1989 года

Тираж 3940 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.234.8-1

БЛОКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ИЗ ГИПСОБЕТОНА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Разработаны
ЦНИИП реконструкции городов
Главный инженер института В.И.Носков
Начальник отдела А.Н.Юдицкий

Утверждены
Госкомархитектуры.
Письмо № 7-22 от 20.01.88г.
Введены в действие ЦНИИП реконструкции городов с 01.04 1989г., приказ №101 от 16.09 1988г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23489-04 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.234.8-1.3-ПЗ	Пояснительная записка	3
1.234.8-1.3-ТУ	Технические условия	4

Нач.отд	Юдицкий	
Зав.лаб.	Воловодовский	
Гл спец	Лыков	
Разраб.	Потапович	
Проверил	Лихачева	
Н.контр.	Пельтихина	

1.234.8-1.3

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП реконструкции городов

23489-04 3

Формат А4

Выпуск 3 содержит технические условия на блоки вентиляционные гипсобетонные.

Номенклатура блоков приведена в выпуске 0.

Рабочие чертежи блоков приведены в выпуске I.

Настоящие технические условия разработаны на конструкции вентиляционных блоков для общественных зданий, строящихся по сериям I.020-I/87 и I.090.I-I/88.

Технические условия по построению и изложению соответствуют ГОСТ 2.II4-70 *.

		1.234.8-1.3 – ПЗ	
Разраб.	Лыков	Пояснительная записка	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Проверил	Лихачева		ЦНИИП реконструкции городов
Зав.лаб.	Воловодовский		
Н.контр	Пельтихина		
Утв.	Юдицкий		

Настоящие технические условия распространяются на блоки вентиляционные гипсобетонные, из бетона на гипсовых вяжущих повышенной водостойкости с заполнителями или без них, предназначенные для строительства общественных зданий по сериям I.020-I/87 и I.090.I-I/88, с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3 м и техподпольем высотой 2,0 м в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом, с температурой удаляемого воздуха не более 80°С (СНиП 2.04.05-86).

Типы вентиляционных блоков:

"ВС" - вентиляционный блок самонесущий;

"В" - вентиляционный блок поэтажного опирания;

"ВК" - вентиляционный блок крышный;

"ВПС" - вентиляционный блок приточный самонесущий;

"ВП" - вентиляционный блок приточный поэтажного опирания;

"ВПСК" - вентиляционный блок приточный самонесущий под покрытие;

"ВПК" - вентиляционный блок приточный поэтажного опирания под покрытие;

"ВВС" - вентиляционный блок вытяжной самонесущий;

"ВВ" - вентиляционный блок вытяжной поэтажного опирания;

"ВВК" - вентиляционный блок вытяжной крышный.

Пример условного обозначения блоков вентиляционных при заказе: ВПС II.30 ТУ , где "ВПС" - вентиляционный блок приточный самонесущий, "II" - длиной 1080 мм, "30" - высотой 2980 мм.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Блоки вентиляционные гипсобетонные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по ра-

бочим чертежам, разработанным ЦНИИП реконструкции городов.

I.2. Номера альбомов рабочих чертежей, марки блоков, основные размеры, расход основных материалов, масса изделий приведены в выпуске 0.

I.3. Толщина стенок вентблоков должна быть не менее 50 мм.

I.4. Отклонения фактических размеров блоков от номинальных не должны превышать в мм:

по длине и высоте ± 8,

по ширине ± 5.

I.5. Отклонения фактических размеров отверстий, вырезов, выступов и поперечного сечения от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать 3 мм.

I.6. Отклонения от прямолинейности профиля лицевых поверхностей блоков не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

I.7. Разность длин диагоналей блоков не должна превышать IOмм.

I.8. Неплоскостность лицевой поверхности блоков не должна превышать 3 мм.

I.9. Отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать в мм:

в плоскости блока - IO

из плоскости блока наружу - 3

из плоскости блока внутрь - 2

I.IO. Требования к бетону.

I.IO.I. Блоки должны изготавливаться из бетона марки MIOO на гипсоцементнопуццолановом вяжущем (ГЦПВ) по ОСТ 2I-29-77.

I.IO.2. Плотность бетона блоков в высушенном до постоянной массы состояния должна соответствовать указанной в рабочих черте-

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

жах и быть не менее 1300 кг/м^3 (без заполнителей), с заполнителями (керамзитовый или кварцевый песок) не более 1500 кг/м^3.

1.10.3. Влажность гипсобетонных блоков в поверхностных слоях на глубине до 2 см при отпуске потребителю не должна быть более 12%.

1.10.4. Отпускная прочность гипсобетона не должна быть менее 70% его проектной марки по прочности на сжатие в любое время года.

1.11. Требования к арматурным и закладным изделиям.

1.11.1. Блоки должны армироваться объемным каркасом в соответствии с рабочими чертежами.

1.11.2. Сетки и каркасы следует изготавливать из холоднотянутой проволоки класса Вр1 (ГОСТ 6727-80*). Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.11.3. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 (ГОСТ 5781-82*).

1.11.4. Толщина защитного слоя до арматуры в блоках должна быть не менее 20 мм по рабочим чертежам.

Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать 3 мм.

1.12. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду блоков.

1.12.1. Внешний вид и качество поверхностей блоков должен удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*:

а) категория поверхности, предназначенная под окраску должна быть А2;

б) категория поверхности нелицевой невидимой в условиях эксплуатации должна быть А7.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

I.I2.2. Внешний вид лицевых поверхностей блоков должен соответствовать утвержденному эталону отделки блоков.

I.I2.3. В бетоне блоков, поставляемых потребителю, не должно быть трещин, за исключением местных поверхностных усадочных и других технологических трещин шириной раскрытия до 0,I мм.

I.I2.4. Отклонения фактической массы блоков при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, не должны превышать +5...7%.

I.I3. Маркировку блоков следует производить в соответствии с ГОСТ I30I5.2-8I.

Маркировочные надписи и знаки необходимо наносить на торцевой грани каждого блока.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Блоки должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.I-8I и настоящими техническими условиями.

2.2. Приемку по показателям, характеризующим прочность гипсобетона (марку бетона по прочности на сжатие и отпускную прочность), плотность, влажность, соответствие арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, точность геометрических параметров, толщину защитного слоя бетона до арматуры, массу, ширину усадочных трещин и категорию поверхности блоков следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.3. Приемку изделий по показателям точности геометрических параметров, ширины усадочных трещин, массы и категории бетонной поверхности, внешнего вида изделий и их соответствие эталону осуществляют по результатам сплошного или выборочного контроля.

2.4. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию, часть партии или группу блоков из разных партий - документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

2.5. Входной контроль продукции производит потребитель в соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-85.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность гипсобетонных блоков следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из гипсобетонной смеси рабочего состава.

3.2. Плотность (объемную массу) определяют по ГОСТ 12730.1-78.

3.3. Влажность гипсобетона определяют путем испытания проб, взятых из готовых блоков по схеме, приведенной в ГОСТ 9574-80.

В отобранных блоках высверливают по шесть углублений диаметром 20 мм на глубину 20 мм от поверхности. Углубления высверливают на лицевой поверхности также по диагонали: по два в центре и по два на расстоянии 300 мм от верхнего и нижнего углов.

Порошок гипсобетона от высверленных углублений каждого блока помещают в стеклянные или алюминиевые банки, взвешивают и сушат в сушильной камере при температуре не более 65^0 до постоянной массы. Контрольные взвешивания проб производят с погрешностью до 0,01 г. Вычисляют влажность гипсобетона в соответствии с ГОСТ 12730.2-78. Высверленные в блоке углубления должны быть заделаны гипсобетонной смесью, из которой изготовлен блок.

3.4. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-75.

3.5. Размеры и непрямолинейность разности длин диагоналей, неплоскостность лицевых поверхностей, положение арматурных и зак-

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ладных изделий, толщину защитного слоя бетона до арматуры, фактическую массу блоков, а также качество бетонных поверхностей и внешний вид блоков следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.1-81* и ГОСТ 13015.3-81.

3.6. Методы входного контроля должны соответствовать СНиП 3.01.01-85.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Блоки следует хранить в вертикальном положении, в контейнерах, рассортированными по маркам.

4.2. Блоки должны транспортироваться в контейнерах на автомашинах, снабженных бортоснасткой.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Продукция должна быть принята отделом технического контроля завода-изготовителя.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям заводских нормалей и настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

5.3. Срок гарантии устанавливается 2 года со дня ввода строительного объекта в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня получения продукции потребителем.

gost.e-ecolog.ru