ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Гл.инж.ин-та — В.Гранев

Нач. отдела — Э.Кодыш

Гл.инж.проекта — А.Музыко

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам.директора — Т.Мамедов

Зав.лабораторией — В.Якушин

Зав. сектором — В.Крамарь

Зав. сектором — Ю. Чиненков

УТВЕРЖДЕНЫ Главным управлением проектирования Госстроя СССР, письмо от 10.05.89 № 4/5-674

Введены в действие ЦНИИпромзданий с 1.10.89 приказ от 12.05.89 № 59

gost.e-ecolog.ru

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-3.4-ТО	Техническое описание	3
1.041.1-3.4-Д1	Каркас КР1, КР2, КР3	4
1.041.1-3.4-Д2	Каркас КР4, КР5	5
1.041.1-3.4-Д3	Каркас КР6	6
1.041.1-3.4-Д4	Каркас КР7	7
1.041.1-3.4-Д5	Каркас КР8	8
1.041.1-3.4-Д6	Каркас КР9	9
1.041.1-3.4-Д7	Каркас КР10	10
1.041.1-3.4-Д8	Каркас КР11	11
1.041.1-3.4-Д9	Сетка С1, С2, С3	12
1.041.1-3.4-Д10	Сетка С4, С5, С6	13
1.041.1-3.4-Д11	Сетка С7	14
1.041.1-3.4-Д12	Сетка С8, С9, С10	15
1.041.1-3.4-Д13	Сетка С11, С12, С13	16
1.041.1-3.4-Д14	Сетка С14, С15, С16	17
1.041.1-3.4-Д15	Сетка С17	18
1.041.1-3.4-Д16	Сетка С18, С19, С20	19
1.041.1-3.4-Д17	Сетка С21	20
1.041.1-3.4-Д18	Сетка С22, С23	21
1.041.1-3.4-Д19	Сетка С24, С25	22
1.041.1-3.4-Д20	Сетка С26, С27	23
1.041.1-3.4-Д21	Сетка С28, С29, С30, С31	24
1.041.1-3.4-Д22	Сетка С32, С33, С34	25
1.041.1-3.4-Д23	Петля П1... П4	26

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.041.1 - 3.4 - 00

Нач. отд.	Кадыш	
Гл. инж.	Музыко	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных изделий плит, разработанных в выпусках 1...3 настоящей серии.

2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6мм и более - горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Плоские каркасы и сетки должны изготовляться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

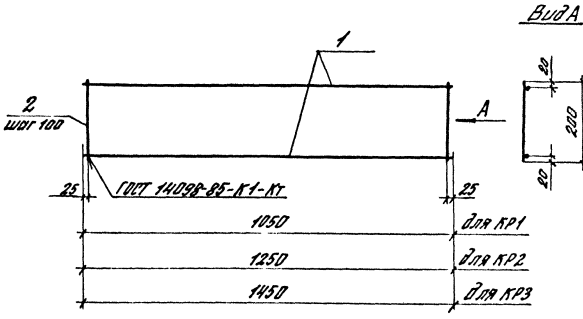
5. В зависимости от технологических возможностей конкретного производства сетки для армирования верхних полок могут изготовляться из арматуры класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 диаметром 3мм. При этом несущая способность плит должна быть уменьшена на 0,15 кПа.

6. Для монтажных петель плит должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае, если монтаж плит возможен при зимней температуре минус 40° применение петель из стали марок ВСт3пс2 не допускается.

7. В каркасах КР6...КР11 электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				1.041.1-3.4-ТО	
Нач.отд.	Кавыш			Техническое описание	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл.инж.	Музыко				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

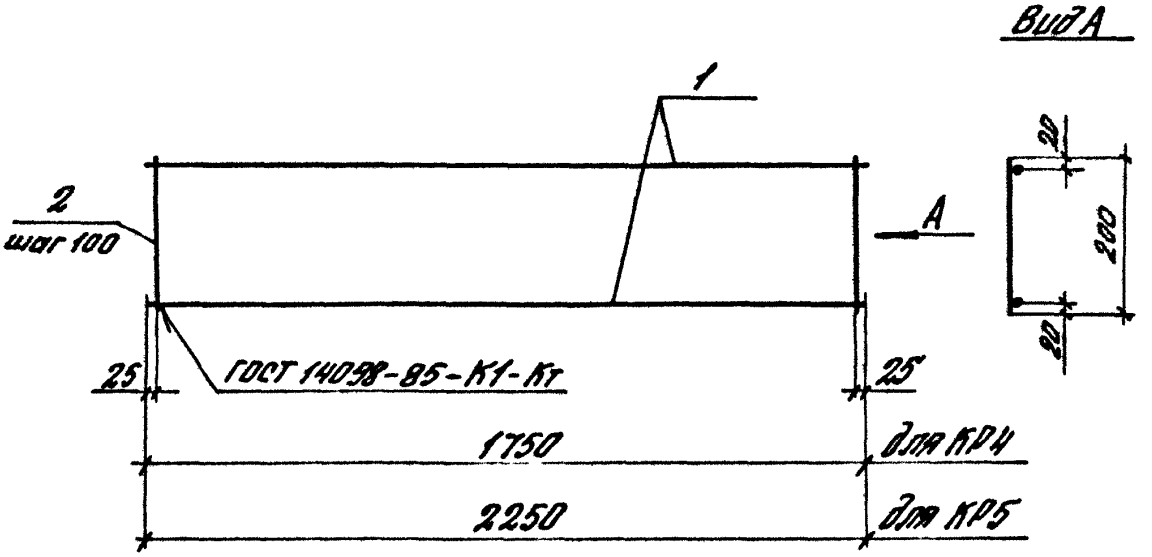


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	ф4ВрI, ℓ=1050	2	0,1	0,42
	2	ф4ВрI, ℓ=200	11	0,02	
КР2	1	ф4ВрI, ℓ=1250	2	0,12	0,5
	2	ф4ВрI, ℓ=200	13	0,02	
КР3	1	ф4ВрI, ℓ=1450	2	0,13	0,56
	2	ф4ВрI, ℓ=200	15	0,02	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		1.041.1 – 3.4 – Д 1		
Провер.	Бекетова				
				Стадия	Лист	Листов
			Каркас КР1, КР2, КР3	Р		1
Н. контр.	Музыко			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

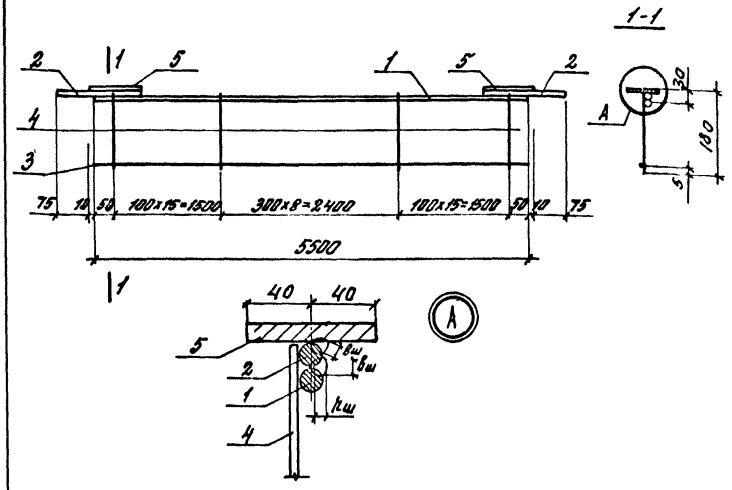


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР4	1	ф 4 Вр I, ℓ=1750	2	0,16	0,68
	2	ф 4 Вр I, ℓ=200	18	0,02	
КР5	1	ф 4 Вр I, ℓ=2250	2	0,21	0,88
	2	ф 4 Вр I, ℓ=200	23	0,02	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		1.041.1 – 3.4 – Д 2
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Каркас КР4, КР5
			Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР6	1	ф14А III, ℓ=5500	1	6,64	9,75
	2	ф14А III, ℓ=200	2	0,25	
	3	ф4ВрI, ℓ=5500	1	0,51	
	4	ф4ВрI, ℓ=170	39	0,02	
	5	−80×8, ℓ=130	2	0,65	

Порядок сборки:

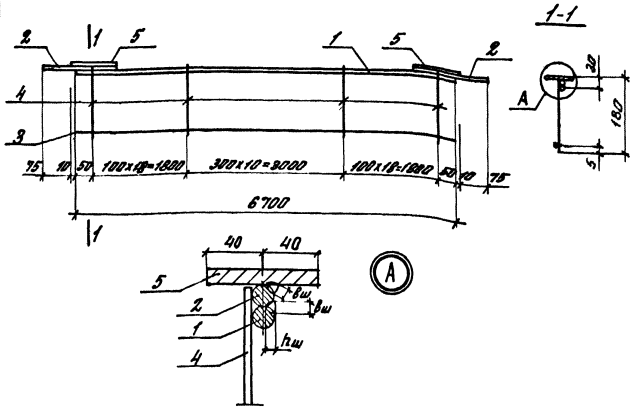
1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2 сторон — 8ш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2 сторон — 8ш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
3. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, −80×8 по ГОСТ 103-76.

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д3
Проверил	Бекетова		
Н.контр.	Музыко		Каркас КР6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР7	1	ф 14 AIII, ℓ=6700	1	8,09	11,47
	2	ф 14 AIII, ℓ=200	2	0,25	
	3	ф 4 BpI, ℓ=6700	1	0,62	
	4	ф 4 BpI, ℓ=170	47	0,02	
	5	-80×8, ℓ=130	2	0,66	

Порядок сварки:

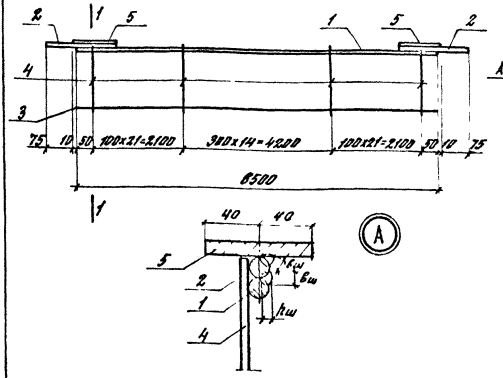
1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2 сторон — δш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2 сторон — δш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
3. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, -80×8 по ГОСТ 103-76.

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д 4
Проверил	Бекетова		
Н.контр.	Музыка		Каркас КР7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР8	1	ф 14 А III, ℓ=8500	1	10,27	14,01
	2	ф 14 А III, ℓ=200	2	0,25	
	3	ф 4 Вр I, ℓ=8500	1	0,78	
	4	ф 4 Вр I, ℓ=770	57	0,02	
	5	−80×8, ℓ=130	2	0,66	

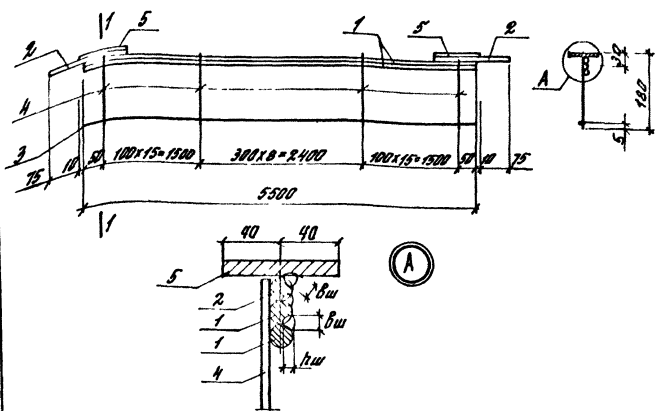
Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2 сторон — $б_ш$=8мм, $h_ш$=6мм, $ℓ_ш$=80мм.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2 сторон — $б_ш$=8мм, $h_ш$=6мм; $ℓ_ш$=80мм.
3. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, −80×8 по ГОСТ 103-76.

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д5
Гл.инженер	Бекетова		
Н.контр.	Музыко		Каркас КР8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР9	1	ф 14 А III, ℓ=5500	2	6,64	16,39
	2	ф 14 А III, ℓ=200	2	0,25	
	3	ф 4 Вр I, ℓ=5500	1	0,51	
	4	ф 4 Вр I, ℓ=170	39	0,02	
	5	-80×8, ℓ=130	2	0,66	

Порядок сварки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2х сторон – $b_ш$=8мм, $h_ш$=6мм; $\ell_ш$=80мм.
2. Поз. 1 сваривается между собой прерывистым швом $\ell_ш$=50мм, с шагом 450мм, $b_ш$=8мм.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2х сторон – $b_ш$=8мм, $h_ш$=6мм; $\ell_ш$=80мм
4. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, -80×8 по ГОСТ 103-76.

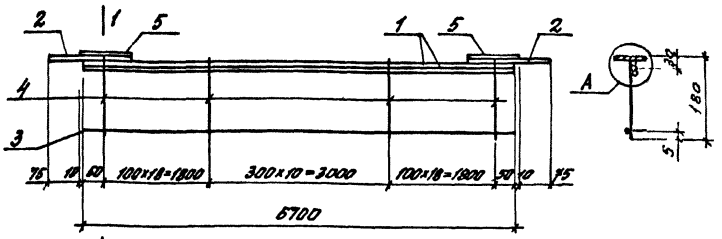
Разраб.	Нежданова	Жемед	1.041.1 – 3.4 – Д6
Проверил	Бекетова	Ивей	
Н.контр.	Музыко	[signature]	Каркас КР9.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

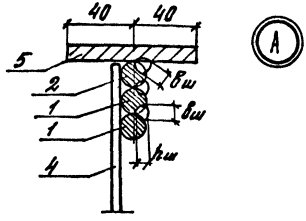
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1-1



1



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР10	1	Ф14AIII, ℓ=6700	2	8,09	19,56
	2	Ф14AIII, ℓ=280	2	0,25	
	3	Ф4ВрI, ℓ=6700	1	0,62	
	4	Ф4ВрI, ℓ=170	47	0,02	
	5	−80×8, ℓ=130	2	0,66	

Порядок сборки:

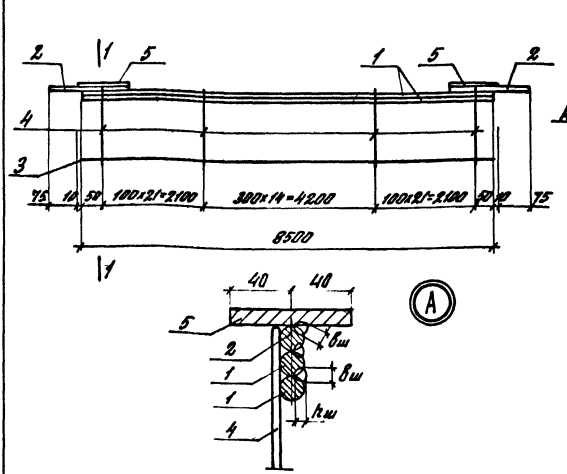
1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2 сторон — 8ш = 8мм, hш = 6мм, ℓш = 80мм.
2. Поз. 1 сварить между собой прерывистым швом ℓ=50мм, с шагом 450мм, 8ш = 8мм.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2 сторон — 8ш = 8мм, hш = 6мм; ℓ=80мм.
4. A-III по ГОСТ 5781-82. Вр-I по ГОСТ 6727-80, −80×8 по ГОСТ 103-76.

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д7
Провери л	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		

Каркас КР10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР11	1	ф 14 А III, ℓ=8500	2	10,27	24,28
	2	ф 14 А III, ℓ=200	2	0,25	
	3	ф 4 Вр I, ℓ=8500	1	0,78	
	4	ф 4 Вр I, ℓ=170	57	0,02	
	5	−80×8, ℓ=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон – δш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
2. Поз. 1 сварить между собой прерывистым швом ℓ=50мм, с шагом 450мм, δш=8мм.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон – δш=8мм, hш=6мм; ℓш=80мм.
4. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, −80×8 по ГОСТ 103-76.

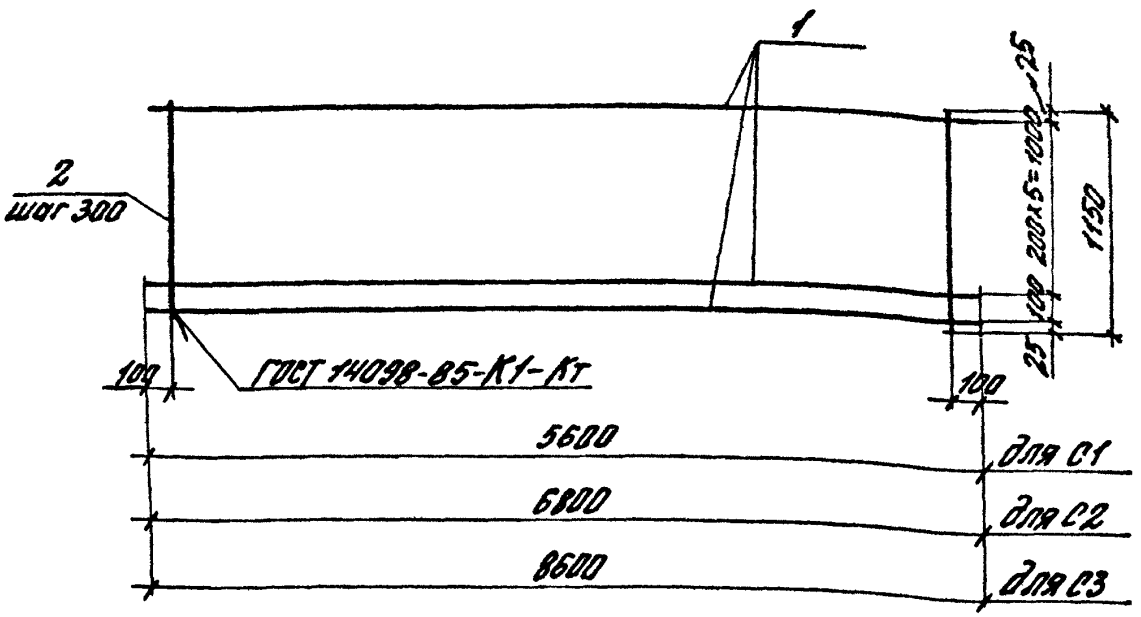
Разраб.	Неждянова		1.041.1 – 3.4 – ДВ
Проверил	Бекетова		
Н.контр.	Музыко		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР11

ЦНИИпромзданий

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	ф 4 Вр I, ℓ=5600	7	0,52	5,73
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1150	19	0,11	
С2	1	ф 4 Вр I, ℓ=6800	7	0,63	6,94
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1150	23	0,11	
С3	1	ф 4 Вр I, ℓ=8600	7	0,79	8,72
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1150	29	0,11	

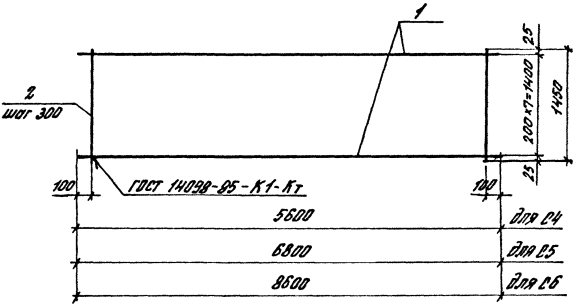
Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		1.041.1 – 3.4 – Д 9
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С1, С2, С3.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4	1	ф 4 Вр I, ℓ=5600	8	0,52	6,63
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1450	19	0,13	
С5	1	ф 4 Вр I, ℓ=6800	8	0,63	8,03
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1450	23	0,13	
С6	1	ф 4 Вр I, ℓ=8600	8	0,79	10,1
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1450	29	0,13	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

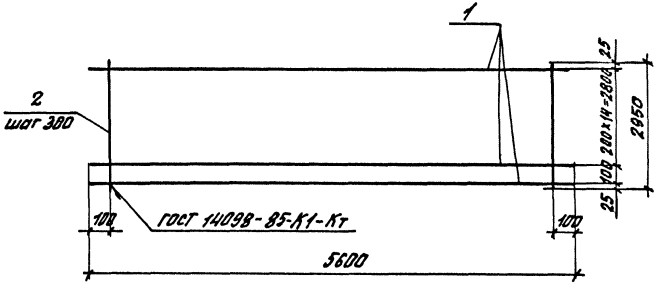
Разраб.	Нежлукова		
Пров.	Бекетова		
Н.контр.	Музыко		

1.041.1-3.4-Д10

Сетка С4, С5, С6.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

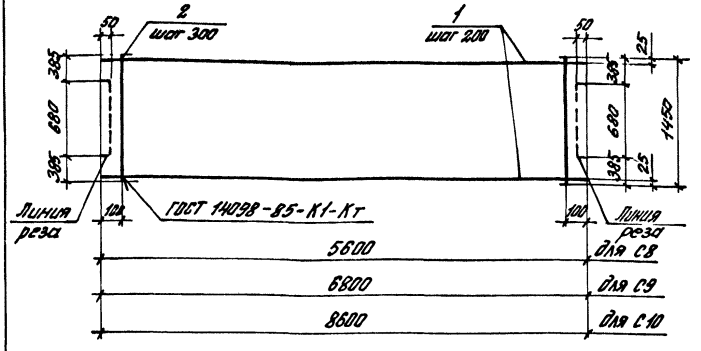


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	ф 4 Вр I, ℓ=5600	16	0,52	13,45
	2	ф 4 Вр I, ℓ=2950	19	0,27	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Разработ.	Неждонова		1.041.1 – 3.4 – Д 11	
Провери.	Бекетова			
			Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Н.контр.	Музыко		Сетка С7	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С8	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5600	8	0,52	6,63
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1450	19	0,13	
С9	1	ф 4 Вр I, ℓ = 6800	8	0,63	8,03
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1450	23	0,13	
С10	1	ф 4 Вр I, ℓ = 8600	8	0,79	10,1
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1450	29	0,13	

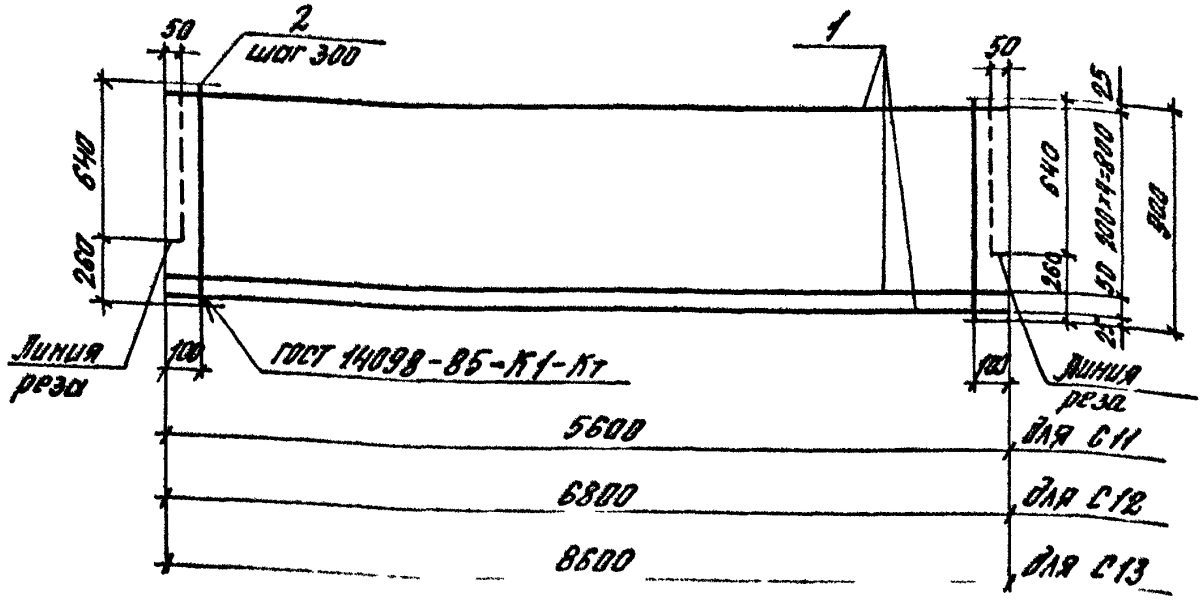
Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д 12
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С8, С9, С10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

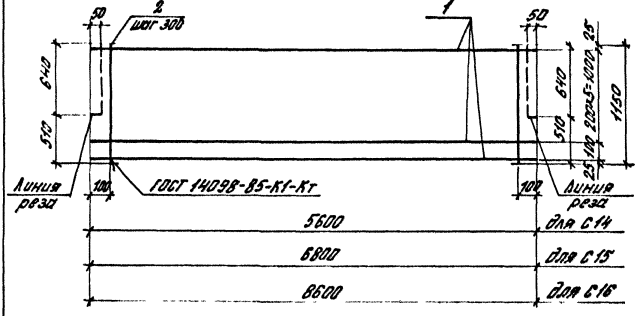
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса сетки, кг
С11	1	ф 4 Вр I, ℓ=5600	6	0,52	4,64
	2	ф 4 Вр I, ℓ=900	19	0,08	
С12	1	ф 4 Вр I, ℓ=6800	6	0,63	5,62
	2	ф 4 Вр I, ℓ=900	23	0,08	
С13	1	ф 4 Вр I, ℓ=8600	6	0,79	7,06
	2	ф 4 Вр I, ℓ=900	29	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разработ.	Неждонова		1.041.1 – 3.4 – Д.13
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		
Сетка С11, С12, С13.	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

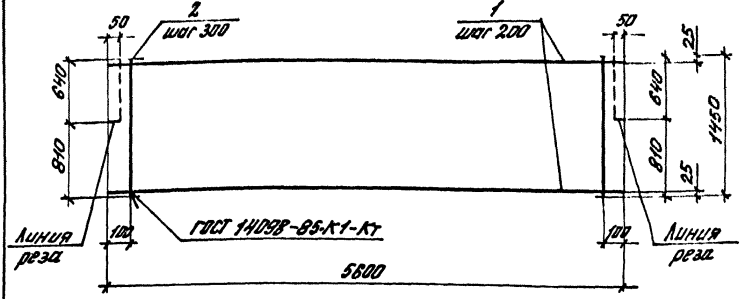


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С14	1	ф 4 Вр I, ℓ = 5600	7	0,52	5,73
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1150	19	0,11	
С15	1	ф 4 Вр I, ℓ = 6800	7	0,63	6,94
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1150	23	0,11	
С16	1	ф 4 Вр I, ℓ = 8600	7	0,79	8,72
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 1150	29	0,11	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д 14
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С14, С15, С16.
			Стадия: Р; Лист; Листов: 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

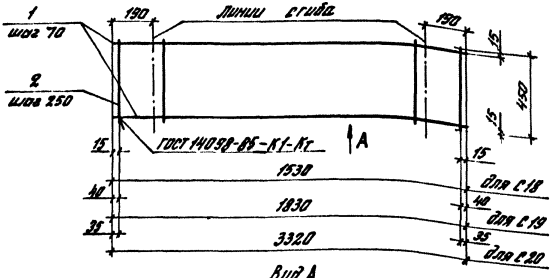


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С17	1	ф 4 Вр I, ℓ=5600	8	0,52	6,63
	2	ф 4 Вр I, ℓ=1450	19	0,13	

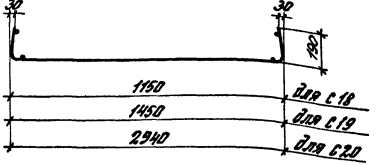
Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб.	Нежданова		1.041.1 – 3.4 – Д 15	
Проверил	Бекетова			
Н.контр	Музыка		Сетка С17	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка



Вид А
в согнутом виде



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С18	1	ф 4ВрI, ℓ=1530	7	0,14	1,26
	2	ф 4ВрI, ℓ=450	7	0,04	
С19	1	ф 4ВрI, ℓ=1830	7	0,17	1,51
	2	ф 4ВрI, ℓ=450	8	0,04	
С20	1	ф 4ВрI, ℓ=3320	7	0,31	2,73
	2	ф 4ВрI, ℓ=450	14	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ.	Нежданова		
Проверил	Бекетова		
Н.конт.	Музыко		

1.041.1 – 3.4 – Д16

Сетка С18, С19, С20

Стадия	Лист	Листов
Р		1

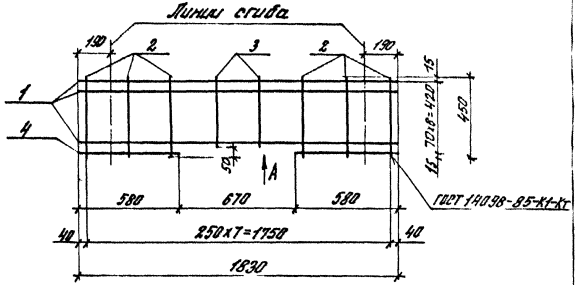
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

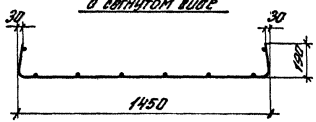
Подпись и дата

Инв. № подл.

Развертка



Вид А
в свернутом виде



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 21	1	ф 4 Вр I, ℓ=1830	6	0,17	1,44
	2	ф 4 Вр I, ℓ=450	6	0,04	
	3	ф 4 Вр I, ℓ=400	2	0,04	
	4	ф 4 Вр I, ℓ=580	2	0,05	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

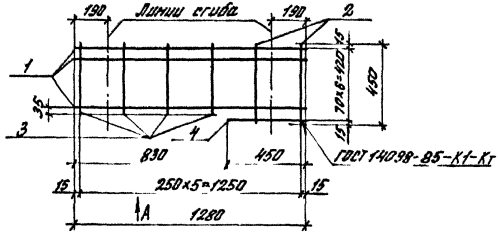
Разраб.	Неждонова		1.041.1 — 3.4 — Д 17
Провер.	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С 21.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

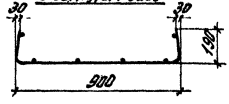
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С22
Развертка



Вид А
В согнутом виде



С23 (зеркальное отражение сетки С22)



Марки сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С22 С23	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1280	6	0,12	1,0
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 450	2	0,04	
	3	ф 4 Вр I, ℓ = 400	4	0,04	
	4	ф 4 Вр I, ℓ = 450	1	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		1.041.1 — 3.4 — Д 18
Провери	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С22, С23

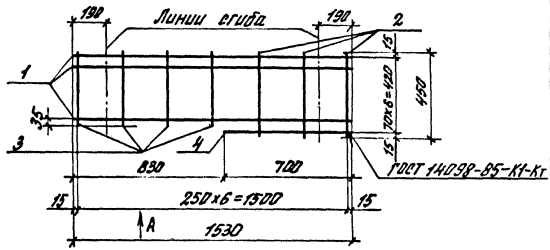
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

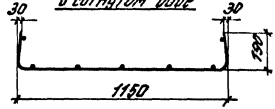
С24

Развёртка

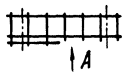


Вид А

в согнутом виде



С25 (зеркальное отражение сетки С24)



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С24 С25	1	ф 4 Вр I, ℓ=1530	6	0,14	1,18
	2	ф 4 Вр I, ℓ=450	3	0,04	
	3	ф 4 Вр I, ℓ=400	4	0,04	
	4	ф 4 Вр I, ℓ=700	1	0,06	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Неждановой		1.041.1 – 3.4 – Д 19
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетки С24, С25

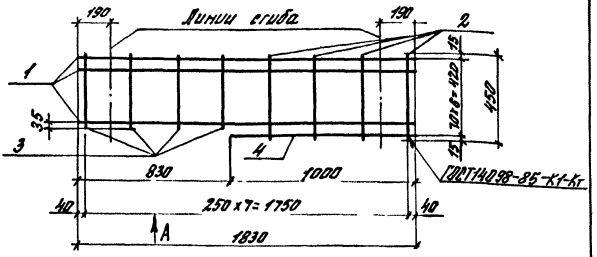
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

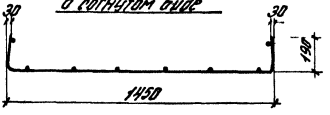
С26

Развертка

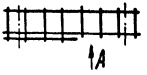


Вид А

В согнутом виде



С27 (зеркальное отражение сетки С26)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С26 С27	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1830	6	0,17	1,43
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 450	4	0,04	
	3	ф 4 Вр I, ℓ = 400	4	0,04	
	4	ф 4 Вр I, ℓ = 1000	1	0,09	

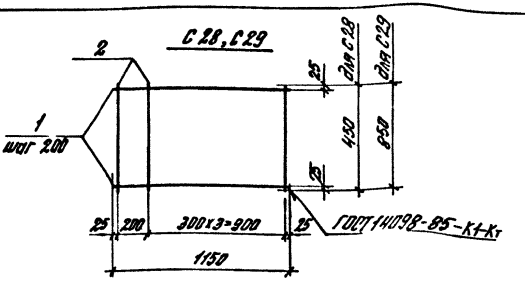
Вр-I по ГОСТ 6727-80

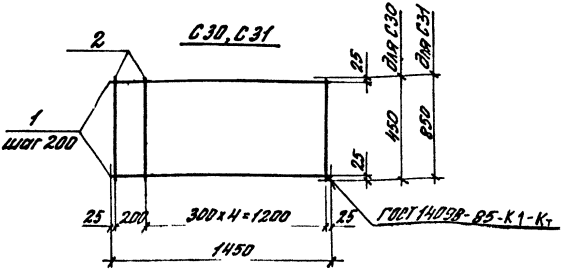
Разраб.	Неждонова		1.041.1 – 3.4 – Д 20
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		Сетка С26, С27

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С28	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1150	3	0,11	0,53
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 450	5	0,04	
С29	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1150	5	0,11	0,95
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 850	5	0,08	
С30	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1450	3	0,13	0,63
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 450	6	0,04	
С31	1	ф 4 Вр I, ℓ = 1450	5	0,13	1,13
	2	ф 4 Вр I, ℓ = 850	6	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

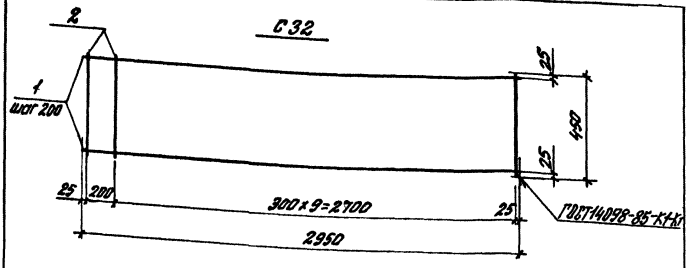
Разраб.	Неждана		
Провер.	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		

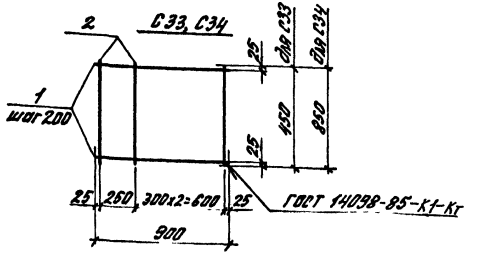
1.041.1 – 3.4 – Д 21

Сетки С28, С29, С30, С31

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С32	1	ф 4ВрI, ℓ=2950	3	0,27	1,25
	2	ф 4ВрI, ℓ=450	11	0,04	
С33	1	ф 4ВрI, ℓ=900	3	0,08	0,4
	2	ф 4ВрI, ℓ=450	4	0,04	
С34	1	ф 4ВрI, ℓ=900	5	0,08	0,72
	2	ф 4ВрI, ℓ=850	4	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Нежданова		
Проверил	Бекетова		
Н. контр.	Музыко		

1.041.1 — 3.4 — Д 22

Сетка С32, С33, С34

Стадия	Лист	Листов
Р		1

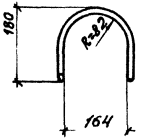
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

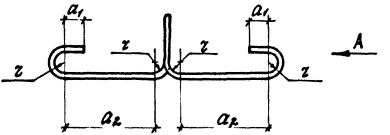
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вид А





Марка	Размеры, мм					Масса, кг
	ϕ	L	a_1	a_2	r	
П1	10 AI	1200	30	перемен.	20	0,74
П2	12 AI	1200	30		20	1,07
П3	14 AI	1400	50		30	1,69
П4	16 AI	1400	50		30	2,21

А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Нежданова		1.041.1 – 3.4 – Д 23
Проверил	Бриетова		
Н.контр.	Музыко		Петля П1... П4

Стадия	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. | Дата | Взам.инв. №

gost.e-ecolog.ru