Изм. 5 Утв 14.01
Доп. 1 ч 1986 г.

8 20.01
1 ч 89

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Утв 23/IV-75
Доп № 197 г

Извещение 7 Утв 23.01
Изменение № 1 ч 1989 г.

669.14-018 8-413
УДК ~~669.15-41~~
Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Главное управление химического машиностроения Министерства химического и нефтяного машиностроения

"03" 1972 г.

УТВЕРЖДАЮ.

Зам.начальника Главного Технического Управления Министерства черной металлургии СССР

ШЕФТЕЛЬ Н.И.

"19" 1972г.

Изм. 1 Утв 24.09
от змен. № 3 1972 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-394-72
(Взамен ЧМТУ 2780-51 и ЧМТУ/ЦНИИЧМ 222-59)

Срок введения : 30/IУ-73г. На срок: Без огр.

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер Уральского завода химического машиностроения

ГЛОБИН Н.Г.

"08" 1972 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Кузнецким металлургическим комбинатом
Главный инженер комбината

КРИТИНИН И.А.

"07" 1972г.

Извещение 2 Утв 14.04
от змен. № 1 ч 1983 г.

Извещение 4 Утв 11.07
от змен. № 2 ч 85

Изм. 3 Утв 24.12
Доп. 1 ч 84

1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации за №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на поставку толстолистовой горячекатаной высоколегированной коррозионностойкой стали толщиной свыше 50 до 75 мм.

## I. СОРТАМЕНТ.

I.I. Размеры листов устанавливаются по спецификации завода-поставщика, ширина не более I000 мм, при этом вес листа не должен превышать 950 кг. Допускаемые отклонения по толщине в соответствии с ГОСТ 5681-57, по длине и ширине плюс 50 мм.

Допускается поставка листов без обрезки кромок.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Листы изготовляются из стали марок 2Х13, ХI8Н10Т, ОХI8Н10Т, ХI7Н13М2Т, ОХI7Н13М2Т, ХI7Н13М3Т.

Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-6I.

2.2. В зависимости от состояния поверхности листы поставляются двух групп А и Б согласно ГОСТ 7350-66.

2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 7350-66.

Глубина зачистки не должна превышать 2 мм.

2.4. Листы поставляются без правки.

2.5. Механические свойства, склонность к межкристаллитной коррозии и макроструктура должна соответствовать ГОСТ 7350-66.

2.6. По требованию заказчика стали марок ОХI8Н10Т и ОХI7Н13М2Т поставляются с контролем предела текучести (условного) $\sigma_{0,2}^{t}$ при температуре $350^{0}$, который должен быть не менее I8 кг/мм$^2$.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.I. Листы предъявляются к приемке партиями, состоящими из листов одной плавки и однородной группы толщин в пределах I0 мм.

3.2 Испытание на растяжение при температуре 350° проводят по ГОСТ 9651-61.

3.3 Все остальные условия в части правил приемки, методов испытаний, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 7350-66.

Зарегистрированы:
" 30 " октября 1972г.

Зав. Техническим
отделом ЦНИИЧМ /Каплан А.С./

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
им И П БАРДИНА

107843, Москва, Б-5, 2 я Бауманская ул, д 9/23 Телефон 267 01 02, спр 1-00 Для телеграмм—Москва
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

319—2500.0

№ ТО/ТУ-I4-I-394 23 апреля 1975 г

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ КУЗНЕЦКОГО МЕТКОМБИНАТА
тов. КРИТИНИНУ И.Н.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УРАЛЬСКОГО ЗАВОДА ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
тов. ГЛОБИНУ Н.Г.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ БЕЛГОРОДСКОГО КОТЛОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА
тов. ГОРБАТЕНКО И.М.
ЗАМ.НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ МЧМ СССР
тов. ШЕФТЕЛЮ Н.И.
НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ МИНХИМНЕФТЕМАША СССР
тов. КУРАМЖИНУ А.В.
ЗАМ.НАЧАЛЬНИКА СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛА
тов. ЗУЕВУ Б.П.
ЧЛЕНУ ГОСКОМИТЕТА ЦЕН СМ СССР
тов. ИЛЬИНУ А.И.
НАЧАЛЬНИКУ ВИФС тов. МАКАРЧУКУ И.Н.
НИИЭЧМ

ОДР 3276-75 4

## ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ I4-I-394-72 "Сталь толстолистовая высоколегированная коррозионностойкая"

I, В п.2.I, п.2.6 наименование марок заменить: 2XI3 на 20XI3, (2XI3); XI8HI0T на I2XI8HI0T (XI8HI0T); 0XI8HI0T на 08XI8HI0T (ЭИ9I4); XI7HI3M2T на I0XI7HI3M2T (ЭИ448); 0XI7HI3M2T на 08XI7HI3M2T; XI7HI3M3T на I0XI7HI3M3T (ЭИ432).

2. В п.2.I ссылку на ГОСТ 5632-6I заменить на ГОСТ 5632-72.

3. В п.3.2 ссылку на ГОСТ 965I-6I заменить на ГОСТ 965I-73.

Основание: Введени в действие с I.0I.75г. ГОСТ 5632-72 и ГОСТ 965I-73.

Зав.Техническим отделом /А.С.Каплан/

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ВПО Союзхимзаг
Минхиммаша СССР
"29" 5 1979 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам.начальника
Технического управления
Минчермета СССР
Ю.Е.Кузнецов
"2" 04 1979 г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия
ТУ 14-1-394-72

Изменение №1

Срок введения 09.05.79

1. Срок действия ТУ ограничен до 01.05.83 г.
2. В пункте 1.1 ссылку на ГОСТ 5681-57 заменить на ГОСТ 19903-74.
3. Пункт 2.2 изложить в следующей редакции:
   "В зависимости от состояния поверхности листы поставляются трех групп М4б, М5б и М5г согласно ГОСТ 7350-77".
4. В пунктах 2.3, 2.5 и 3.3 ссылку на ГОСТ 7350-66 заменить на ГОСТ 7350-77.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Уральского завода химического машиностроения
И.Г.Глобин
"14" 1979 г.

Зав.лабораторией стандартизации специальных сталей
ЦНИИЧМ
В.Г.Абабков
"2" 02 1979 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер
Кузнецкого металлургического комбината
В.В.Макрушин
"15" 01 1979 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ в ЦНИИЧМ 09 04 79

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии
Л.В.Меандров
"2" 1979 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СССР

79.03.08 150815

Министерство черной металлургии СССР

Гр В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.начальника Технического управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

"14" 04 1983 г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 2

Срок введения: 12.06.83г

Срок действия технических условий продлен до 01.05.88 г.

Приме чан ие: Оптовые цены помещены в справочнике к прейскуранту 01-02 изд. 1980г.


...УДАРСТВЕ... КОМИТЕТ СССР ПО ...
(Госс...
...регист... ...ано и ... ...
госу... ...венной ...
83.08.09 за № 96043/02


Разработаны:

Зав.лабораторией стандартизации спец.сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

" " 1983 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 12.05.83г

Зав.отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

Министерство чёрной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41
Группа В 33

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Технического управления Минхиммаш СССР
А.М.Васильев
"27" декабря 1984г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. начальника Технического управления МЧМ СССР
Е.Кузнецов
"10" 12 1984 г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ТУ 14-1-394-72

## Изменение № 3

Срок введения: 23 07 85

Раздел 2, пункт 2.1. дополнить марками стали 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т.

ТУ дополнить примечанием: "Цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах".

Согласовано:
Зам. директора ВНИИХИММАШ
Х.Ф.Киприянов

РАЗРАБОТАНО
Зав. лабораторией стандартизации спец.сталей ЦНИИЧМ
В.Т.Абабков
"__" 1984 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ 23.01.85
Зав. отделом стандартизации
чёрной металлургии
В.Т.Абабков

85 04 06 за № 096043/03

Приложение к ТУ I4-I-394-72
с изменением №3

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной в мм | |
|---|---|---|
| | 52-60 | 65-95 |
| 08Х21Н6М2Т | I590 | I640 |
| 08Х22Н6Т | I040 | I070 |

Примечание: I. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленом состоянии МЗб.

2. На данную продукцию распространяются общие указания прейскуранта №0I-I0 изд.I980г.

Зав.лабораторией экономического
обоснования цен на новую продукцию
ИЭ ЦНИИЧМ А.И.Ильин

06.06.85

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41
Группа В 33

СОГЛАСОВАНО
Начальник Технического управления Минхиммаш СССР
А.М.Васильев
"1" июня 1985 г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. начальника Технического управления МЧМ СССР
Ю.Е.Кузнецов
"4" 07 1985 г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ТУ 14-1-394-72

## Изменение № 4

Срок введения:

Примечание к ТУ изложить в редакции: "Оптовые цены на продукции из стали марок 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т согласно приложению".

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора НИИХИММАШ
Ю.И.Киприянов
"3" 1985 г.

РАЗРАБОТАНО
Зав. лабораторией стандартизации спец.сталей ЦНИИЧМ
В.Т.Абабков
1985 г.

Зарегистрированы ЦНИИЧМ: 03.09.85

Зав. отделом стандартизации черной металлургии
В.Т.Абабков
"___" 1985 г.

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
85 09 27 96 043/04

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

09 8600

УДК 669.15-41
Группа В33

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер ВПО "Союзхиммаш" Минхиммаш СССР

"25" 12 1985

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического управления МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

01 1985

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 5

Срок введения:

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
86 03 06 86043/05

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Уральского Завода химического машиностроения

Н.Г.Глобин

10 1985

Зав. лабораторией стандартизации спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1985

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Кузнецкого металлургического комбината

И.А.Фомин

11 10 1985

1. Пункт 1.1. Второе предложение изложить в редакции:" Предельные отклонения по толщине плюс 0,6 мм, минус 1,5 мм, по длине и ширине плюс 50 мм."

2. Пункт 3.2. Заменить ссылку ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

06.02.86

Зарегистрировано ЦНИИЧМ

Зав.отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

1986

Подп. и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

Согласовано
Начальник Главного Технического управления Минтяжмаша
В.Т.Шатуров
"__" _____ 1986г.

Утверждаю
Заместитель начальника Технического управления Минчермета СССР
Ю.Е.Кузнецов
"__" 08 _____ 1986г.

19.02.87

Согласовано
Заместитель начальника Главного Технического управления Минхиммаша
В.Н.Иванов
"16" X 1986г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ТУ 14-1-394-72

Изменение № 6

Срок введения 26 03 87

Согласовано

Разработано
Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ
С.А.Голованенко
"26" 06 1986г.

Директор ВНИИсканмаш
В.П.Локтионов
1986г.

Директор ВНИИрудмаш
В.Г.Бондуй
"16" 09 1986г.

Заместитель директора Минхиммаша
Ю.И.Киприянов
"__" 09 1986г.

Зав.лабораторией стандартизации спецсталей и сплавов ЦНИИЧМ
В.Т.Абабков
"23" 12 1986г.

N096043/06 от 87 05 12

096043/06
24 02 87

Изменение № 6 к ТУ I4-I-394-72

Раздел 2, пункт 2.I дополнить маркой стали 09XI7H7Ю.

Примечание к ТУ изложить в редакции:

Оптовые цены на продукцию стали марки 09XI7H7Ю согласно приложению.

Зарегистрировано ЦНИИЧЕРМЕТОМ:

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

"26" 12 I986г.

Приложение к ТУ I4-I-394-72
с изменением №5

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной в мм | |
|---|---|---|
| | 52-60 | 65-75 |
| 09Х17Н7Ю | 937 | 975 |

Примечание: I. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормал
ной плоскостности в термически обработанном и
травленом состоянии М36.
2. На данную продукцию распространяются "Общие
указания" прейскуранта №0I-I0 изд.I980г.

И.о.зав.лабораторией совершенство-
вания методологии ценообразования
и текущих прейскурантов Института
экономики ЦНИИЧМ

М.К.Сорокина

ОКП 09 8000

УТВЕРЖДЕНО
в установленном порядке
"29" 01 1987 г.

УДК.....
Группа В33

СОГЛАСОВАНО
в установленном порядке
с заинтересованными организациями
Верно:
подпись и печать

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 7

Срок действия с. 10.05.87
до.....

1. Дополнить раздел 2 "Технические требования" пунктом 2.7

"2.7. В листах сталей марок 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т определяется условный предел текучести при остаточной деформации 1 % / $\sigma_{1,0}$ /. Значения предела текучести должны соответствовать следующим нормам таблицы:

| Марка стали | 08Х18Н10Т | 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т |
|---|---|---|
| $\sigma_{1,0}$ Н/мм$^2$ /кгс/мм$^2$/ не менее | 250 /25/ | 270 /27/ |

Результаты факультативны с обязательным занесением в сертификат".

2. Дополнить раздел 3 "Правила приемки и методы испытаний" пунктом 3.4:

"3.4. Предел текучести условный $\sigma_{1,0}$ определяется графическим способом по диаграмме растяжения с масштабом записи по оси удлинения не менее 50:1. Допускается при отсутствии соответствующего оборудования определять $\sigma_{1,0}$ при записи диаграммы с масштабом по оси удлинения не менее 10:1".

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО 10 02 87

Министерство черной металлургии СССР

88/105

УДК 669.I4.0I8.8-4I3
Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора ЦНИИчермет
В.А.Синельников
"20" 01 I989г.

# СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия
ТУ I4-I-394-72
Изменение № 8

Срок введения с 23 03 89

СОГЛАСОВАНО:
Гл.инженер Кузнецкого меткомбината
телеграмма № 277I28/I74/3 от I0.0I.89г.
Оржех
Руководитель Госприемки на Кузнецком меткомбинате
В.А.Скороходов
"__" I989г.
Гл.инженер завода Уралхиммаш
телеграмма № 22I303/277 от II.0I.89г.
Глобин
Руководитель Госприемки на заводе Уралхиммаш
телеграмма № 62-I4- от II.0I.89г.
Осокин

РАЗРАБОТАНО:
Зав.лабораторией стандартизации спец.сталей и сплавов ЦНИИЧМ
В.Т.Абабков

Срок действия ТУ продлен до 0I.07.94г.

Экспертиза проведена 23/01/89
Зав.лабораторией стандартизации спец. сталей и сплавов ЦНИИЧМ
В.Т.Абабков
"__" I989г.

89.02.109

096043/08 23 01 89

gost.e-ecolog.ru