УДК 621.884 Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ

Конструкция и размеры

Технические требования

ОКП I2 8500

ОСТ

34 I3.0I7-88

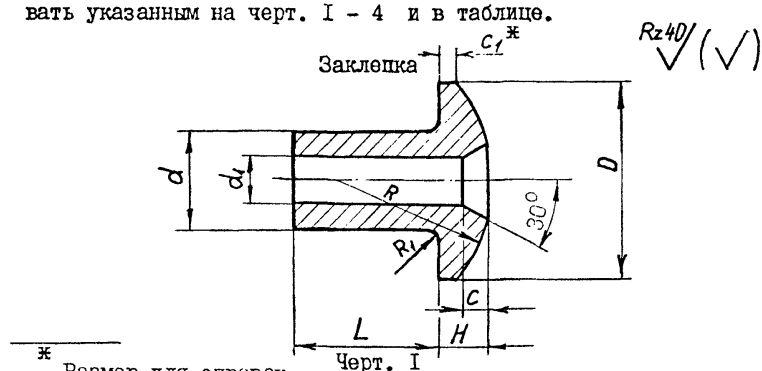
Срок действия с 0I.0I.89
до 0I.0I.9I

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на комбинированную заклепку, предназначенную для соединения коробчатых и листовых конструкций в пакеты общей толщиной от 2 до 3 мм.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I. Конструкция и размеры заклепки должны соответствовать указанным на черт. I - 4 и в таблице.



ж Размер для справок

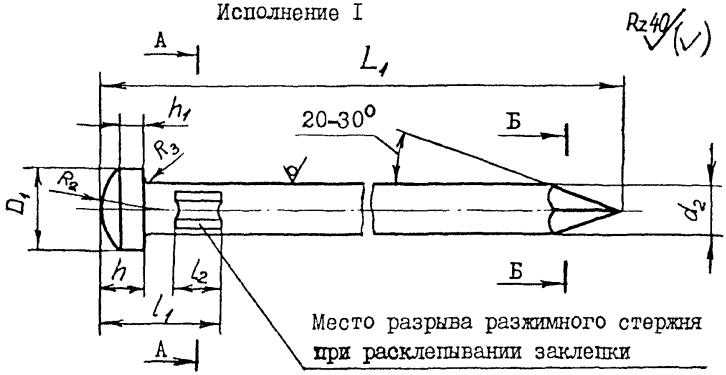
Черт. I

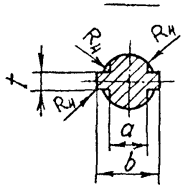
gost.e-ecolog.ru

Разжимной стержень (черт. 2) изготавливается двух исполнений: I и II. Исполнение I предпочтительнее.

Разжимной стержень

Исполнение I



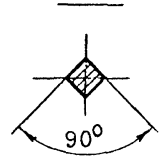


a = 2,0-0,I мм

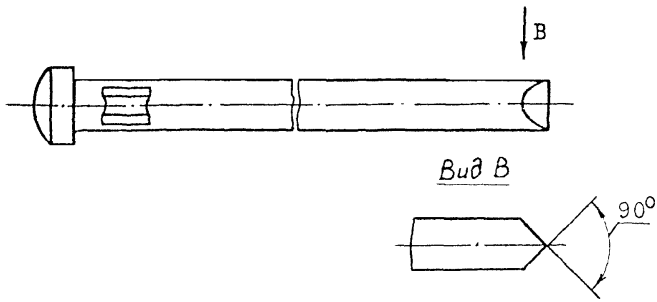
b = 2,7±0,05 мм

t = 0,8 мм

R_4 = 0,I мм

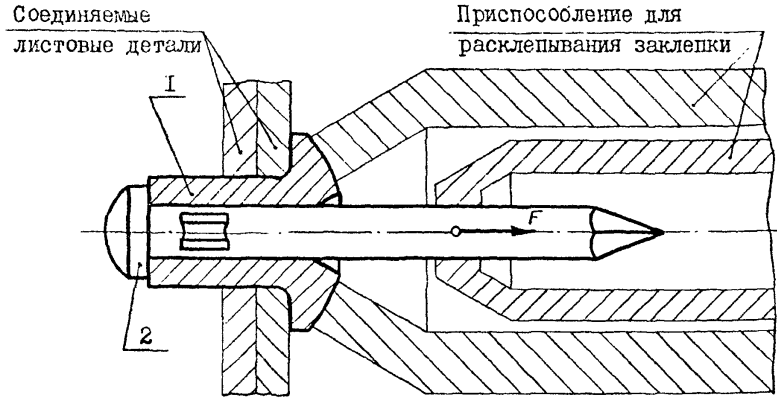


Исполнение II



Черт. 2

До расклепывания заклепки



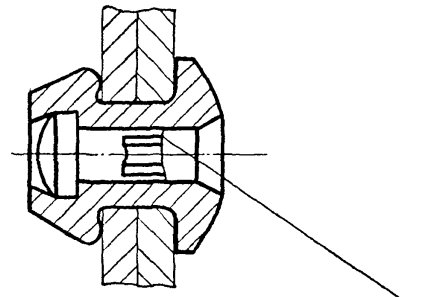
I - Заклепка, 2 - Разжимной стержень

F - сила расклепывания, равная разрывному усилию разжимного стержня в ослабленном месте

Масса заклепки 0,0006 кг Масса разжимного стержня 0,0016 кг

Черт. 3

После расклепывания заклепки



Разжимной стержень разорван приспособлением при расклепывании заклепки

Масса заклепки 0,0006 кг Масса оставшейся части разжимного стержня 0,00032 кг

Черт. 4

мм

Диаметр стержня заклепки d	Номин.	4,8
	Пред.откл.	$\pm$ 0,16
Диаметр головки D	Номин.	10
	Пред.откл.	$\pm$ 0,5
Длина заклепки L		8
Высота головки H	Номин.	2,1
	Пред.откл.	$\pm$ 0,25
Внутренний диаметр стержня заклепки d_1	Номин.	2,6
	Пред.откл.	+0,08
Радиус сферы головки заклепки R		8
Радиус под заклепки R_1, не более		0,4
Глубина фаски в головке заклепки С, не более		0,8
Высота буртика головки заклепки C_1, не более		0,5
Допуск соосности относительно оси стержня заклепки в диаметральном выражении	головки	1,0
	отверстия	0,6
Диаметр разжимного стержня d_2	Номин.	2,5
	Пред.откл.	- 0,06
Диаметр головки разжимного стержня D	Номин.	4,2
	Пред.откл.	+ 0,1
Длина разжимного стержня L_1	Номин.	40
	Пред.откл.	$\pm$ 1
Высота головки разжимного стержня h		2
Высота буртика головки разжимного стержня h_1		1
Радиус сферы головки разжимного стержня R_2		3
Радиус под головкой разжимного стержня R_3		0,5
Длина до места разрыва разжимного стержня l_1		6
Длина выточки разжимного стержня l_2		2

Пример условного обозначения комбинированной заклепки диаметром стержня заклепки d = 4,8 мм, длиной l = 8 мм в сборе с разжимным стержнем исполнения I диаметром d_2 = 2,5 мм, длиной l_1 = 40 мм:

Заклепка комбинированная ЗК 4,8х8 + РСI 2,5 х 40 ОСТ 34 I3.0I7- 88

То же, в сборе с разжимным стержнем исполнения II:

Заклепка комбинированная ЗК 4,8х 8 + РСII 2,5 х 40 ОСТ 34 I3.0I7- 88

Пример условного обозначения только одной заклепки:

Заклепка З 4,8 х 8 ОСТ 34 I3.0I7- 88

Пример условного обозначения разжимного стержня исполнения I:

РС I 2,5 х 40 ОСТ 34 I3.0I7- 88

То же, исполнения II:

РСII 2,5 х 40 ОСТ 34 I3.0I7- 88

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заклепка комбинированная должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Комбинированная заклепка должна изготавливаться из следующих материалов:

1) заклепка - проволока из алюминиевого сплава для холодной высадки марки АМц по ГОСТ 14838-78;

2) разжимной стержень - проволока диаметром 2,5 мм из стали марки 45 по ГОСТ 17305-71.

2.3. Поверхность заклепок и разжимных стержней должна быть чистой, без трещин, раковин, надрывов, расслоения металла, закатов и других механических повреждений.

2.4. Браковочными дефектами не являются:

1) следы от разъемных штампов; косой и прямой срез конца стержня заклепки, не выводящие размеры заклепки за пределы, установленные настоящим стандартом;

2) заусенцы, образовавшиеся при высадке головки заклепки и разжимного стержня, при условии что их величина не превышает половины поля допуска на диаметр головки заклепки и разжимного стержня.

2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2.6. Разжимной стержень должен подвергаться цинковому покрытию по ГОСТ 9.306-85. Толщина покрытия 3 - I2 мкм с последующим пассивированием.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.I. Изготовленные комбинированные заклепки в сборе с разжимными стержнями должны быть приняты техническим контролем предприятия - изготовителя.

3.2. Комбинированные заклепки должны предъявляться к сдаче партиями. При приемке комбинированных заклепок должно быть установлено:

I) соответствие используемого материала сертификату поставщика;

2) соответствие размеров заклепки и разжимного стержня чертежам и требованиям настоящего стандарта.

П р и м е ч а н и е. Перед изготовлением комбинированных заклепок производится входной контроль поступившей партии материала на определение механических свойств, способности к высадке и определения химического состава.

3.3. От каждой предъявленной к сдаче партии комбинированных заклепок для проверки по наружному виду и размерам, включая проверку на расклепывание, отбирается 0,I%, но не менее 50 штук заклепок и разжимных стержней.

При удовлетворительном результате наружного осмотра отобранные комбинированные заклепки подлежат испытанию путем расклепывания при соединении двух стальных листов толщиной по I,0 - I,5 мм каждый до полного разрыва разжимного стержня.

При данном испытании заклепка не должна иметь продольных трещин.

При неудовлетворительном результате проверки контролю подвергается двойное количество заклепок и разжимных стержней от партии. При получении неудовлетворительного результата партия бракуется.

3.4. Наружный осмотр заклепок и разжимных стержней для контроля соответствия требованиям п.2.3 настоящего стандарта производится без применения увеличительных приборов.

3.5. Размеры и расположение поверхности заклепок и разжимных стержней проверяется предельными калибрами, шаблонами, контрольными матрицами или универсальными инструментами.

Замер диаметра конца стержня заклепки производится на расстоянии 2-3 мм от его конца.

Длина заклепки должна проверяться по длинной стороне стержня заклепки.

3.6. Прямолинейность стержня заклепки должна проверяться на свободное вхождение стержня заклепки в контрольную матрицу диаметром отверстия d =2,9 мм (диаметр отверстия в матрице должен соответствовать второму ряду ГОСТ II284-75).

3.7. Схема технологического процесса клепки и примеры применения комбинированных заклепок в труднодоступных местах приведены в приложениях I и 2.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I. Упаковку комбинированных заклепок и маркировку тары производить по ГОСТ I8160-72. Внутренние поверхности тары должны быть выложены упаковочной бумагой по

ГОСТ 8828-75.

4.2. Комбинированные заклепки с упаковочной тарой должны иметь массу не более 20 кг.

4.3. На упаковочных ящиках должна быть нанесена маркировка, содержащая:

1) наименование или товарный знак предприятия - изготовителя;

2) условное обозначение изделия;

3) массу нетто.

4.4. В каждом упаковочном ящике помещается сертификат, в котором должно быть указано:

1)наименование предприятия - изготовителя;

2)условное обозначение изделия;

3)перечень и результаты испытаний, проведенных по данному стандарту;

4)масса нетто.

4.5. Транспортирование упакованных изделий заказчику допускается любым видом транспорта и должно обеспечивать полную сохранность изделий.

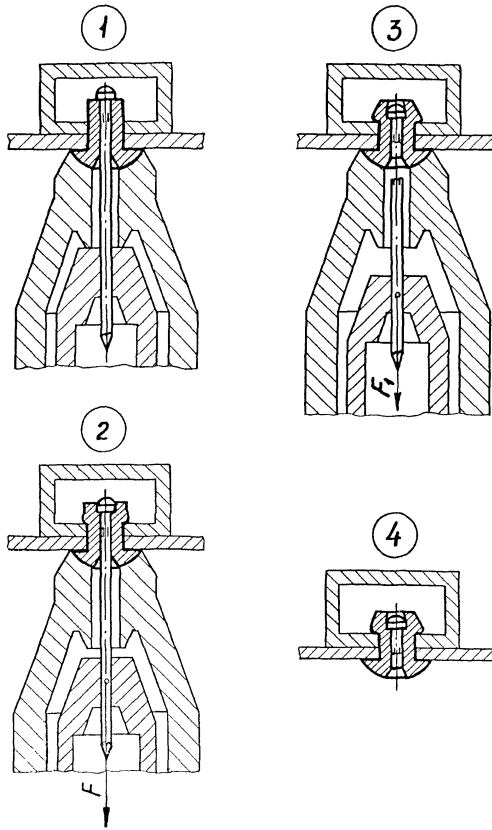
4.6. Хранение комбинированных заклепок производится в помещении склада, защищенном от попадания влаги.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие - изготовитель должно гарантировать соответствие комбинированных заклепок требованиям настоящего стандарта.

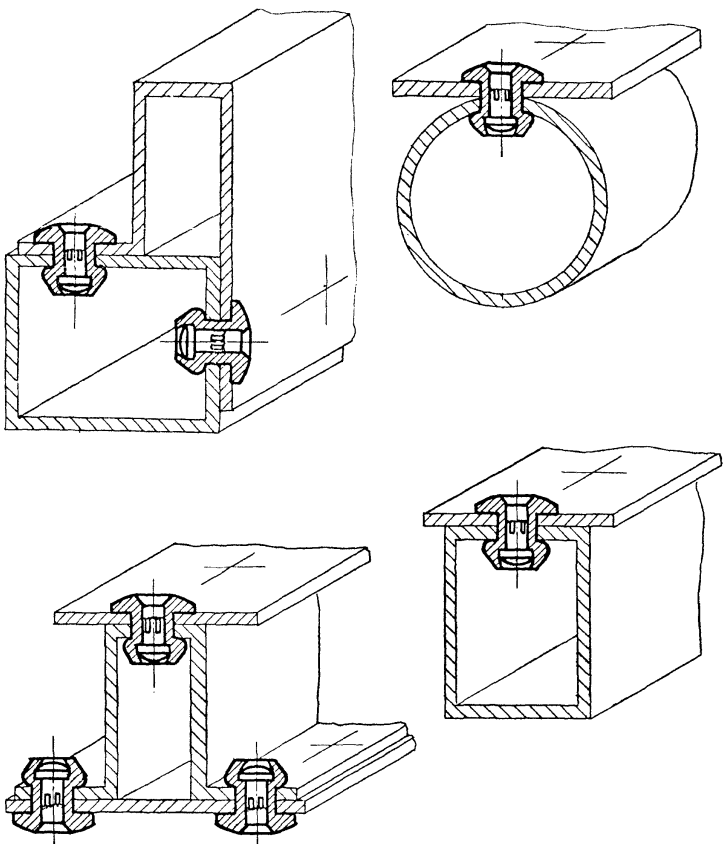
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА КЛЕПКИ



ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ЗАКЛЕПОК



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 30.06.88 № 2I3а

2. ИСПОЛНИТЕЛИ: И.Е.Петрунин, А.В.Захарова, М.И.Милюков, Е.В.Чистая

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов за № от

4. ВЗАМЕН ОСТ 34-I3-0I7-78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.306-85	2.7
ГОСТ 8828-75	4.I
ГОСТ II284-75	3.6
ГОСТ I4838-78	2.2
ГОСТ I7305-7I	2.2
ГОСТ I8I60-72	4.I

Главный инженер
ПКБ Главэнергомаша И.Е.Петрунин

Зав. конструкторско-технологическим отделом стандартизации А.В.Захарова

Зав. технологическим отделом производства строительных машин М.И.Милюков

Ведущий конструктор Е.В.Чистая

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Главтехстроя А.К.Одинцов

"23" 06 I988г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Главэнергомаша А.М.Хацкелевич

"8" 06 I988г.

Начальник технического отдела А.П.Романенко

"27" июня I988г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра

Министерство энергетики и электрификации СССР

С.И.Садовский

"28" марта 1989г.

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Извещение № I
об изменении ОСТ 34 I3.0I7-88
"Заклепка комбинированная. Конструкция и размеры. Технические требования"

Главный инженер ПКБ НПО "Энергомаш" И.Е.Петрунин

Зав.конструкторско-технологическим отделом стандартизации А.В.Захарова

Ведущий конструктор Е.В.Чистая

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главтехстроя А.П.Гу ин

" " _____ 1989г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер НПО "Энергомаш" А.Г.Прищепенко

" " _____ 1989г.

3103.88

И З В Е Щ Е Н И Е № I

об изменении ОСТ 34 I3.0I7-88
"Заклепка комбинированная. Конструкция
и размеры. Технические требования"

Дата введения 0I.05.89

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	5
I			

I Вводную часть изложить в новой редакции: "Настоящий стандарт распространяется на комбинированную заклепку, предназначенную для соединения коробчатых и листовых конструкций в пакеты общей толщиной до 3 мм."

2 Черт. I. Размеры d_1, R, R_1, c, 30°
изменены на d_1^{**} R^{**} R_1^{**} c^{**} $30^{\circ **}$
Черт. I дополнить сноской:
" ** Размеры обеспечиваются инструментом"

3 Черт. 2 заменить. Страницу 2 аннулировать и заменить страницей 2, изм. I.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

Изм.	Содержание изменения	Лист 2
I	С.3, черт.3-4. Заменить слово "Масса" на	
4	"Теоретическая масса" (четыре раза).	
5	С.4, таблица.	
5.I	9-ая строка сверху. Предельное отклонение внутреннего диаметра стержня заклепки d_1 изменено на $\pm$ 0,08 ($d_1 = 2{,}6 \pm 0{,}08$ мм)	
5.2	I9-ая строка сверху. Предельное отклонение диаметра головки разжимного стержня D_1 изменено на $\pm$ 0,I ($D_1 = 4{,}2 \pm 0{,}1$ мм)	
5.3	26-ая строка сверху. Длина до места разрыва разжимного стержня l_1 изменена на 4^{+I} ($l_1 \approx 4^{+I}$ мм)	
5.4	Последняя строка. Длина выточки разжимного стержня l_2 изменена на 2^{+I} ($l_2 = 2^{+I}$ мм).	
6	С.5, изменены примеры условных обозначений:	
6.I	Второй абзац изложить в новой редакции: 3-4,8 + РСI ОСТ 34 I3.0I7-88	
6.2	Четвертый абзац изложить в новой редакции: 3-4,8 + РСП ОСТ 34 I3.0I7-88	
6.3	Шестой абзац изложить в новой редакции: 3-4,8 ОСТ 34 I3.0I7-88	

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

Изм.	Содержание изменения	Лист 3
I	Восьмой абзац изложить в новой редакции:	
6.4	РСI ОСТ 34 I3.0I7-88	
6.5	Десятый абзац изложить в новой редакции: РСП ОСТ 34 I3.0I7-88	
7	Пункт 3.3. Третий абзац изложить в новой родакции: "При обнаружении в отобранной для проверки партии более 5% комбинированных заклепок с отклонениями от требований настоящего стандарта из предъявленной к сдаче партии отбирается для проверки удвоенное количество заклепок и разжимных стержней. При получении неудовлетворительного результата партия бракуется."	
8	Пункт 3.5. Первый абзац исключить.	
9	Пункт 4.I. Заменить слова: "по ГОСТ I8I60-72" на " по чертежам завода - изготовителя, утвержденным в установленном порядке."	
I0	Пункт 4.2. Заменить : 20 на 30 кг.	

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

Изм.	Содержание изменения	Лист 4
I II	Пункт 4.3 изложить в новой редакции: "Тара транспортная и потребительская с изделиями должна иметь маркировку. Транспортная маркировка - по ГОСТ I4I92-77. В случае применения потребительской тары на ней должна быть нанесена маркировка, содержащая: I) наименование или товарный знак предприятия - изготовителя; 2) условное обозначение изделия; 3) массу нетто. Маркировка должна находиться на наружной стороне тары. При упаковывании в пакеты из полимерной пленки допускается помещать ярлык с маркировкой внутри тары, при этом ярлык должен быть виден снаружи."	
I2	Пункт 4.4, четвертый абзац. Исключить слова: " перечень и ".	

И З В Е Щ Е Н И Е № I

Изм.	Содержание изменения	Лист
		5
I		

I3 С. I2. Информационные данные:

I3.I Исключить ссылку на ГОСТ I8I60-72, пункт 4.I

I3.2 Ввести в таблицу ссылку на ГОСТ I4I92-77, пункт 4.3

Причина изменения: Письма Куйбышевского завода "Электрощит" от II.II.88 № ОГТ-643, от 02.I2.88 № ОГТ-659, от I5.02.89 № ОГТ-9/9I.

Указания о внедрении. Никаких дополнительных мероприятий по внедрению данных изменений не требуется.

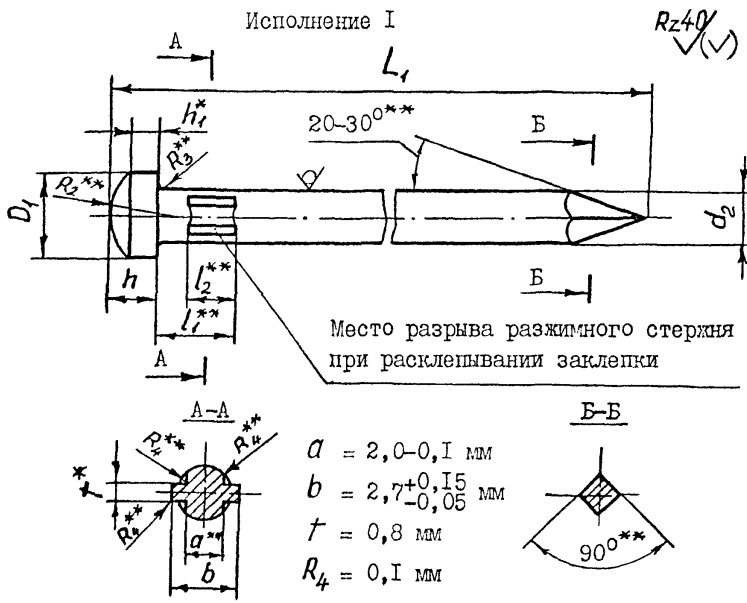
Приложения: I. С.2, изм. I

2. Лист регистрации изменений

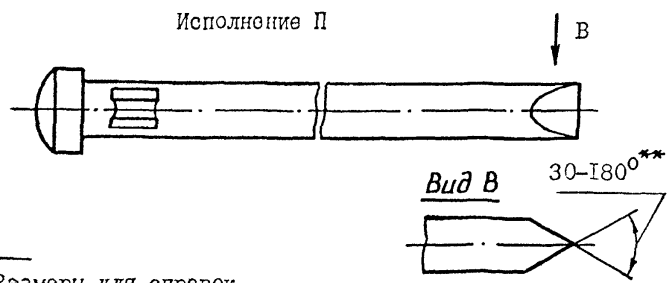
Разжимной стержень (черт. 2) изготавливается двух исполнений: I и П. Исполнение I предпочтительнее.

Разжимной стержень

Исполнение I



Исполнение П



* Размеры для справок

** Размеры обеспечиваются инструментом

Черт. 2

(I) Зам.

УДК 621.884 Группа Г34

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 ОСТ 34 13.017-88

"Заклепка комбинированная. Конструкция и размеры. Технические требования"

Утверждено и введено в действие приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 03.12.90 № 172а

Дата введения 01.01.91

С.1. Снять ограничение срока действия стандарта

Главный инженер ПКБ НПО "Энергомаш" И.Е.Петрунин

Зав. конструкторско-технологическим отделом стандартизации А.В.Захарова

Ведущий конструктор Е.В.Чистая

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника Главтехстроя И.Н.Воробьев

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер НПО "Энергомаш" Д.Г.Прищепенко

gost.e-ecolog.ru