ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕМА

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И ЕДИНАЯ МЕТОДОЛОГИЯ ТИПИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Н О Р М А Л И

ОСНОВНЫХ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НП – 4.1 – 72

ПОМЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ ПРИ МЕТОДИЧЕСКОМ РУКОВОДСТВЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 244 ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1972 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

МОСКВА – 1972

gost.e-ecolog.ru

П Р Е Д И С Л О В И Е

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормалей элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормалей является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормали разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во П-Ш климатических районах СССР, в соответствии со СНиП П-Л. I-71.

Разработка нормалей проведена в соответствии со СНиП П-Л.2I-7I "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормалей учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;

- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;

- санитарно-гигиенические нормы площади, естественной и искусственной освещенности;

- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;

- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;

- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;

- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормалей содержит:

- схему взаимосвязи помещений;

- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;

- спецификацию оборудования и мебели;

- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;

- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и отдельные твердо установленные параметры; б) минимальные размеры со знаком " ≥ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " ≥ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормалей будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормалей состоит из следующих разделов:

I. Нормали основных помещений жилых зданий.

2. Нормали основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.

3. Нормали основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.

4. Нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания.

5. Нормали основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.

6. Нормали основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.

7. Нормали основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормали выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормали планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормалей. Например, маркой НП-4.I-72 обозначено:

НП - нормали планировочные,
4 - нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания,
I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормалей имеют свои порядковые номера.

«KAZGOR» ЖА ААҚ
СИФ ПА «KAZGOR»
Инв. № 20/2006

Выпуск НП-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения малой застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормали помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования" "Нормами технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованными Госстроем СССР, "Рекомендациями по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормали помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утилизации одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- выездного обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормируются помещения для посетителей, производственные, складские и подсобные.

Оптимальные условия для производственных процессов обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты движения в последовательности операций;
- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое к установке, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах малой застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемщики)	7	II	I3	I3
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	I[7]
Мастерские ремонта и утилизации одежды	3	5	8	II
Срочное выведение пятен	-	-	I[XX]	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	I[X]
Ремонт металлоизделий	-	-	-	I[X]
Граверные работы	-	-	-	I[X]
Парикмахерские	5	7	I0	I5
Итого	I5			

X) - на площади зала приема и выдачи заказов

XX) - на площади отделения утилизации одежды

Распределение рабочих мест приемщиков по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт радио-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмасс	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемщиков									
I	I	-	I	I	-	I	I	I	7
2	I[X]	I[X]	2	I[7]	I	I[X]	I		I[7]
2	I	2[X]	2	I[7]	I[X]	I[X]	I		I8

X - приемщик, он же мастер

П Р Е Д И С Л О В И Е

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормалей элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормалей является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормали разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во П-Ш климатических районах СССР, в соответствии со СНиП П-Л. I-71.

Разработка нормалей проведена в соответствии со СНиП П-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормалей учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;

- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;

- санитарно-гигиенические нормы площади, естественной и искусственной освещенности;

- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;

- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;

- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;

- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормалей содержит:

- схему взаимосвязи помещений;

- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;

- спецификацию оборудования и мебели;

- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;

- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а)размеры элементов оборудования и отдельные твердо установленные параметры; б) минимальные размеры со знаком " $\geqslant$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geqslant$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормалей будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормалей состоит из следующих разделов:

I. Нормали основных помещений жилых зданий.

2. Нормали основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.

3. Нормали основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.

4. Нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания.

5. Нормали основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.

6. Нормали основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.

7. Нормали основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормали выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормали планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормалей. Например, маркой НП-4.I-72 обозначено:

НП - нормали планировочные,
4 - нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания,
I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормалей имеют свои порядковые номера.

Выпуск НП-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилой застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормали помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП П-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования", "Нормами технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованными Госстроем СССР, "Рекомендациями по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормали помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- выездного обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормализуются помещения для посетителей, производственные, складские и подсобные.

Оптимальные условия для производственных помещений обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты движения и последовательность операций;
- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое к установке, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах жилой застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемщики)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	1[x]
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1[xx]	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1[x]
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1[x]
Граверные работы	-	-	-	1[x]
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15	25	[illegible]	[illegible]

x) - на площади зала приема и выдачи заказов

xx) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемщиков по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт фото-кино-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемщиков									
1	1	-	1	1	-	1	1	[illegible]	7
2	1[x]	1[x]	2	1[x]	1	1[x]	1	[illegible]	1[illegible]
2	1	2[x]	2	1[x]	1[x]	1[x]	1	[illegible]	13

x - приемщик, он же мастер

Количество рабочих мест в сельских комплексных приемных пунктах

Наименование помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.		
	1,5	2,5	5
	рабочих мест		
Зал приема и выдачи заказов (приемщик, бюро обслуживания)	-xx)	I	I
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	I	I	2
Мастерские ремонта одежды	I	I	2
Парикмахерские	I	2	3
Выездное обслуживание	-	-	2
Итого	3	5	I0

xx) - в комплексном приемном пункте на 3 рабочих места функции приема осуществляет один из основных работников

Сельские комплексные приемные пункты предназначаются для обслуживания населения колхоза или совхоза и размещаются в основном в центральных поселках хозяйств, в крупных поселках бригад и отделений.

Эти предприятия осуществляют прием и передачу заказов в более мощные предприятия (сельские дома быта, районные дома быта, предприятия централизованного выполнения заказов), а также выполнение мелкого ремонта и парикмахерских услуг на месте. Причем в данном случае может широко применяться выездное обслуживание по всем видам услуг, входящих в состав комплексного приемного пункта.

Искусственное освещение

Искусственное освещение помещений бытового обслуживания должно удовлетворять требованиям главы СНиП II-А. 9-71 "Искусственное освещение" и отраслевым нормам искусственного освещения.

При выборе светильников для общественных зданий массового строительства нужно ориентироваться на существующие светильники, выпускаемые серийно нашей промышленностью в настоящее время, а также на светильники, серийный выпуск которых начинается в ближайшие годы.

Для получения экономичной установки мощность применяемых источников света должна быть наибольшей, что, в свою очередь, приведет к уменьшению количества установленных светильников и облегчит их эксплуатацию.

Искусственное освещение решается на основе широкого применения светильников с люминесцентными лампами.

Типы светильников выбираются в зависимости от характера производства, окружающей среды и высоты помещений.

Люминесцентные светильники, изготовляемые промышленностью и удовлетворяющие требованиям по яркости - это подвесные светильники типа ЛОД.

Наименование помещений	Тип светильника	Тип лампы
Мастерские ремонта и утилки одежды	ЛОД-2х80	ЛДЦ
Мастерские ремонта обуви, кладовые	ЛОД-2х40	
Мастерские ремонта часов, граверные работы	ЛОД-2х40	Местное освещение-настольные лампы типа МЛ-2х20
Химическая чистка изделий	ЛОД-2х40	
Парикмахерская	Серия 1 2110	Местное освещение-светильник БЛ-2-1х40

Нормы освещенности производственных помещений

№№ пп	Наименование помещений и рабочих мест	Разряд по СНиП II-А.9-71	Наименьшая освещенность лк			
			Люминесцентные лампы		Лампы накаливания	
			одно общее освещение	комбинированное освещение	одно общее освещение	комбинированное освещение
I	2	3	4	5	6	7
I	Цех ремонта одежды	II а	750	-	300	I000
2	Отделение утилки одежды	III а	300	I000	I50	500
3	Мастерская ремонта обуви	III а	300	I000	I50	500
4 -	Ремонт часов, граверные работы	I а	750	3000	300	I000
5	Ремонт авторучек, изделий из пластмасс	II б	400	I000	I50	500
6	Выведение пятен	III б	400	I000	I50	I50
7	Помещение химической чистки изделий	III а	200	-	I50	-
8	Парикмахерский зал	-	200	300	I00	-

Нормы освещенности

помещений для посетителей, складских
и подсобных помещений

№ пп	Наименование помещений	Наименьшая освещенность, лк		Уровень рабочей поверхности от пола, м
		люминесцентные лампы	лампы накаливания	
	Помещения для посетителей			
I	Зал приема и выдачи заказов x)	200	75	0,8
2	Примерочные кабины xx)	300	I00	I,5 вертикальная
	Складские и подсобные помещения			
3	Склад пунктов проката	I50	50	0,8
4	Склад материалов и готовых изделий приемного пункта химчистки и мастерской ремонта и утюжки одежды	I50	50	0,8
5	Подсобные помещения парикмахерской	I00	50	0,8

Примечания: x) Дополнительно устанавливаются светильники направленного света

xx) Дополнительно устанавливаются настенные светильники у зеркала

ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ

Внутреннюю отделку помещений комплексного приемного пункта рекомендуется проектировать с учетом следующих требований:

- в помещениях для посетителей рекомендуется водоустойчивая покраска стен, отделка по специальному решению;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - водоустойчивая покраска;
- в производственных помещениях срочной химчистки облицовка глазурованной плиткой;
- в производственных помещениях ремонта обуви силикатная покраска;
- в складских помещениях стены должны иметь водоустойчивую отделку на высоту не менее 2,5 м.

Потолки могут быть окрашены клеевой краской.

При проектировании полов в комплексных приемных пунктах следует руководствоваться СНиП II-B.2-72 "Полы. Нормы проектирования".

Полы во всех помещениях комплексного приемного пункта должны проектироваться из влагоустойчивых и износоустойчивых материалов. Чистые полы рекомендуется принимать:

- в помещениях для посетителей: поливинилхлоридные плиты, керамические плиты, мозаичные (терраццо), покрытие "Бренчин" и из других материалов;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - поливинилхлоридные плиты, поливинилацетатные, керамические плиты, досатые;
- в производственных помещениях химчистки керамические плиты, поливинилацетатные;
- в складских помещениях - из керамических плит из влагоустойчивых синтетических материалов, цементные или асфальтобетонные.

Предприятия бытового обслуживания оборудуются системами пожаротушения и извещения о пожаре, в соответствии с действующими нормами.

Наименование чертежей	
Общая часть	
Общая часть. Схема функциональной связи помещений	I
Исходные данные	2-5
Залы приема и выдачи заказов. Залы приема и выдачи заказов. Спецификация мебели и оборудования	6
Залы приема и выдачи заказов. Мебель и оборудование	7
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 7 и II рабочих мест приемщиков	8
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на I3 рабочих мест приемщиков	9
Залы приема и выдачи заказов. Конструктивно-планировочные схемы	I0
Приемные пункты с мастерскими мелкого ремонта	
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	II
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Спецификация оборудования	I2
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Оборудование	I3
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Функциональные схемы на 3,4,6 рабочих мест	I4
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Конструктивно-планировочные схемы	I5
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	I6
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Спецификация оборудования	I7-I8
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Оборудование	I9-20
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Цех ремонта одежды на 2, 4, 7, I0 рабочих мест. Отделение утюжки одежды на I рабочее место	2I
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Отделение утюжки одежды и срочное выведение пятен на 2 рабочих места. Срочная химическая чистка изделий на 80 кг/см. Складские помещения	22
Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональная схема складского помещения	23
Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Конструктивно-планировочные схемы.	24

Наименование чертежей	№ листов
Пункты проката	
Пункты проката. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	25
Пункты проката. Спецификация оборудования	26
Пункты проката. Функциональные схемы на I, 2 рабочих места. Конструктивно-планировочные схемы	27
Парикмахерские	
Парикмахерские. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	28
Парикмахерские. Спецификация оборудования	29
Парикмахерские. Оборудование	30
Парикмахерские. Функциональные схемы. Женский зал на 5, 6, 9 рабочих мест	31
Парикмахерские. Функциональные схемы. Мужской зал на 2,4, 6 рабочих мест. Подсобные помещения	32
Парикмахерские. Конструктивно-планировочные схемы	33
Приемные пункты прачечных	
Приемные пункты прачечных. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования. Спецификация оборудования	34
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения принятого белья на 240, 400, 600 кг/см.	35
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения чистого белья на 240. 400. 600 кг/см.	36

Наименование чертежей	№ листов
Отделение сортировки и хранения принятого белья на 240. кг/см. Отделение сортировки и хранения чистого белья на 240 кг/см. Конструктивно-планировочные схемы.	37
Сельские комплексные приемные пункты	
Сельские комплексные приемные пункты. Схема взаимосвяза помещений	38
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для посетителей. Спецификация оборудования	39
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта обуви на I, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. функциональные схемы	40
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта одежды на I, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. функциональные схемы	41
Сельские комплексные приемные пункты. Парикмахерские. Спецификация оборудования. функциональные схемы	42
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для выездного обслуживания. Спецификация оборудования. функциональные схемы.	43

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

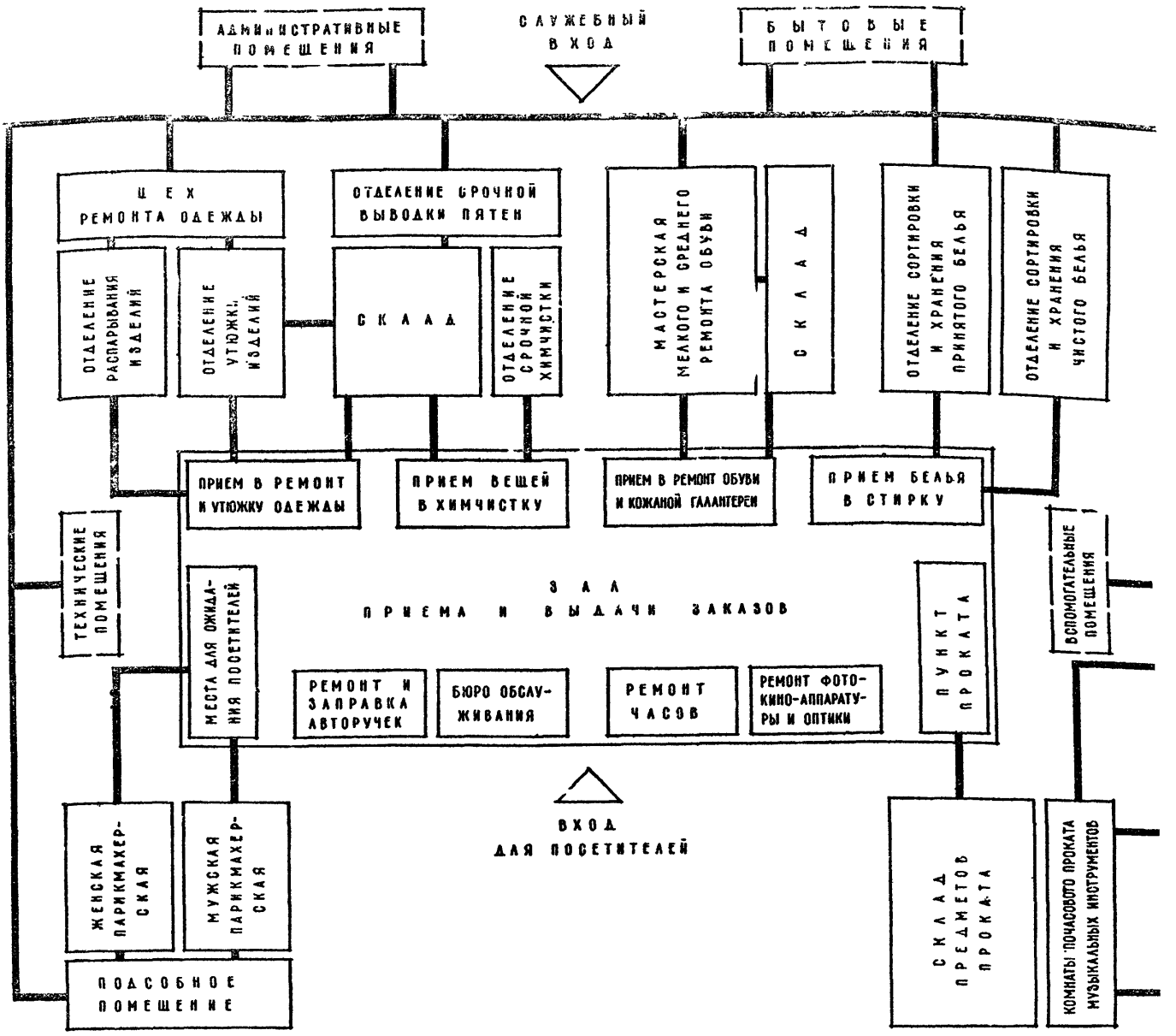
(I) – номер на листах оборудования соответствует номеру на листах спецификации оборудования.

◒ – место рабочего.

РУКОВОДИТЕЛЬ ВЫПУСКА –
– СТ.НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК Э.В.УЛЬЯНОВСКАЯ

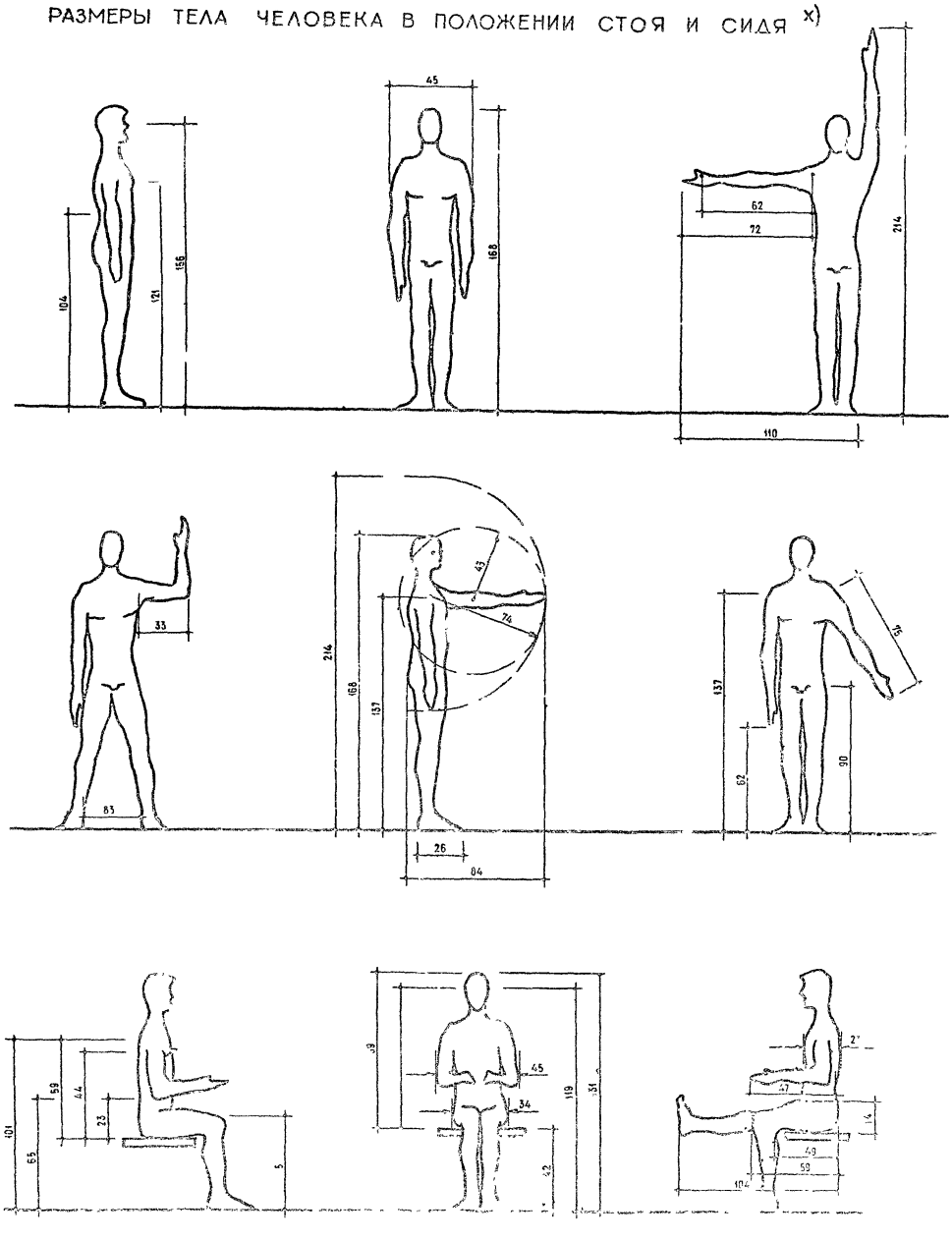
CLASSIFIED

СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ОТПРАВКОЙ ЗАКАЗОВ НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, А ТАКЖЕ ПУНКТЫ ПРОКАТА, ВКЛЮЧАЮЩИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ПРОКАТА, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ, КАК ПРАВИЛО, НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ. ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ИЛИ НА ПЕРВОМ И ВТОРОМ ЭТАЖАХ.

РАЗМЕРЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА В ПОЛОЖЕНИИ СТОЯ И СИДЯ x)

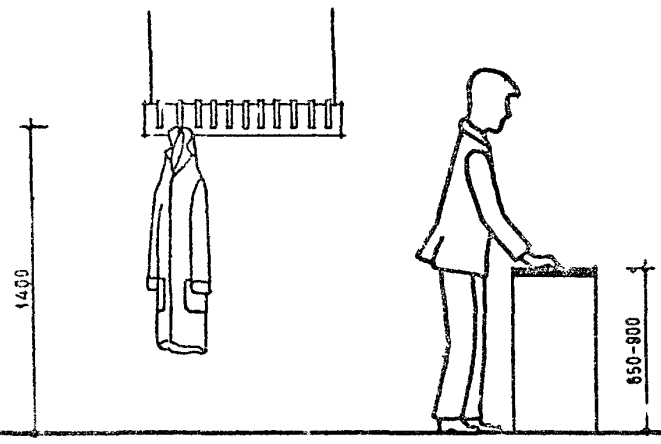


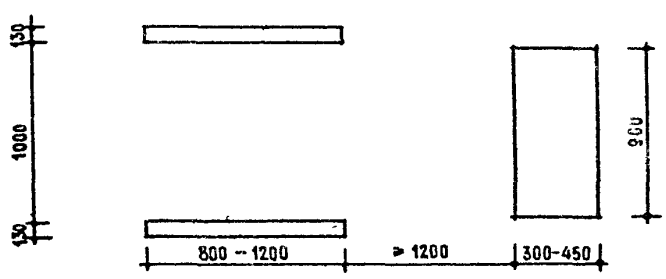
x) Исследования Института антропометрии

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

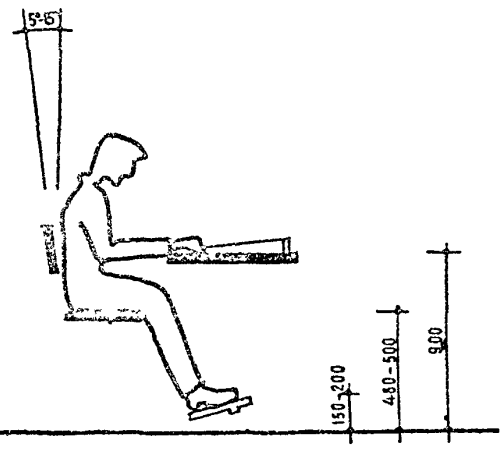
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

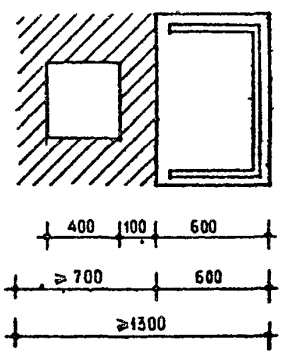
МЕСТА ХРАНЕНИЯ ВЕРХНЕГО ПЛАТЬЯ (ВЕШАЛКА И БАРЬЕР ГАРДЕРОБНЫЕ)



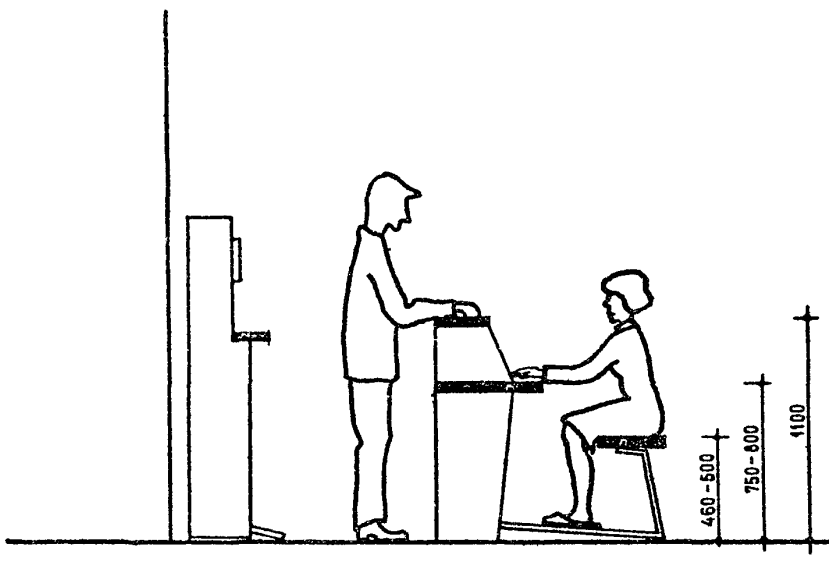


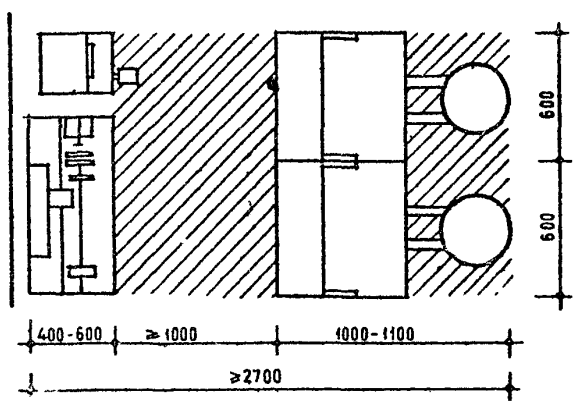
МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ЧАСОВ И ГРАВЕРНЫХ РАБОТ



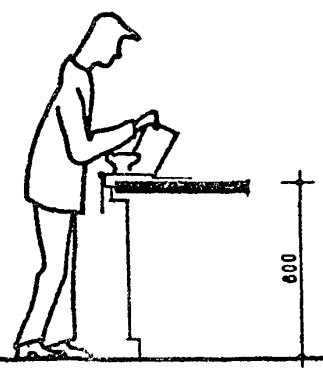


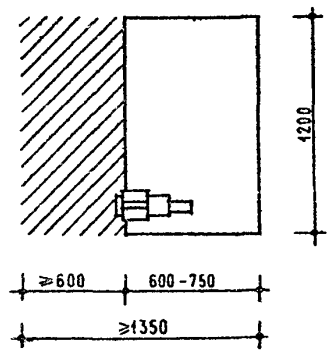
МЕСТО СРОЧНОГО РЕМОНТА ОБУВИ





МЕСТО ДЛЯ КРЕПЛЕН ФУРНИТУРЫ

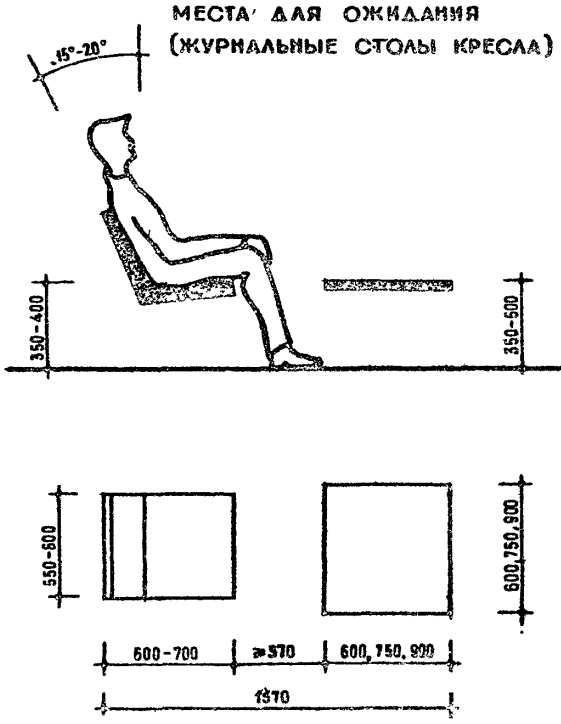




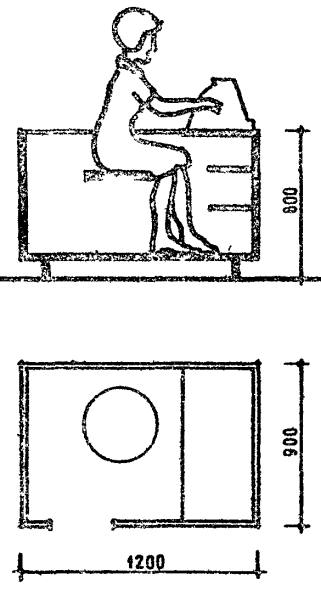
ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

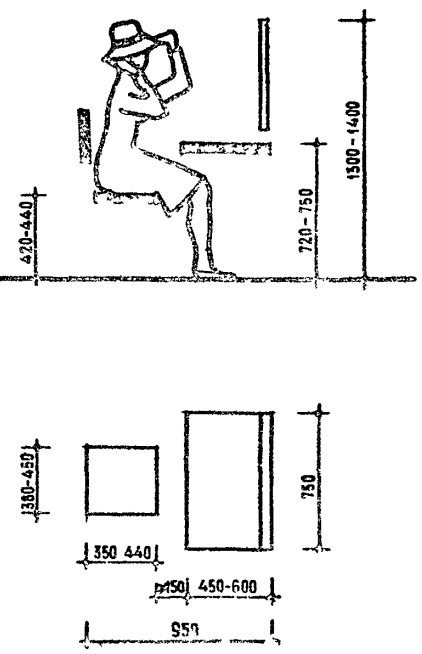
МЕСТА ДЛЯ ОЖИДАНИЯ (ЖУРНАЛЬНЫЕ СТОЛЫ КРЕСЛА)



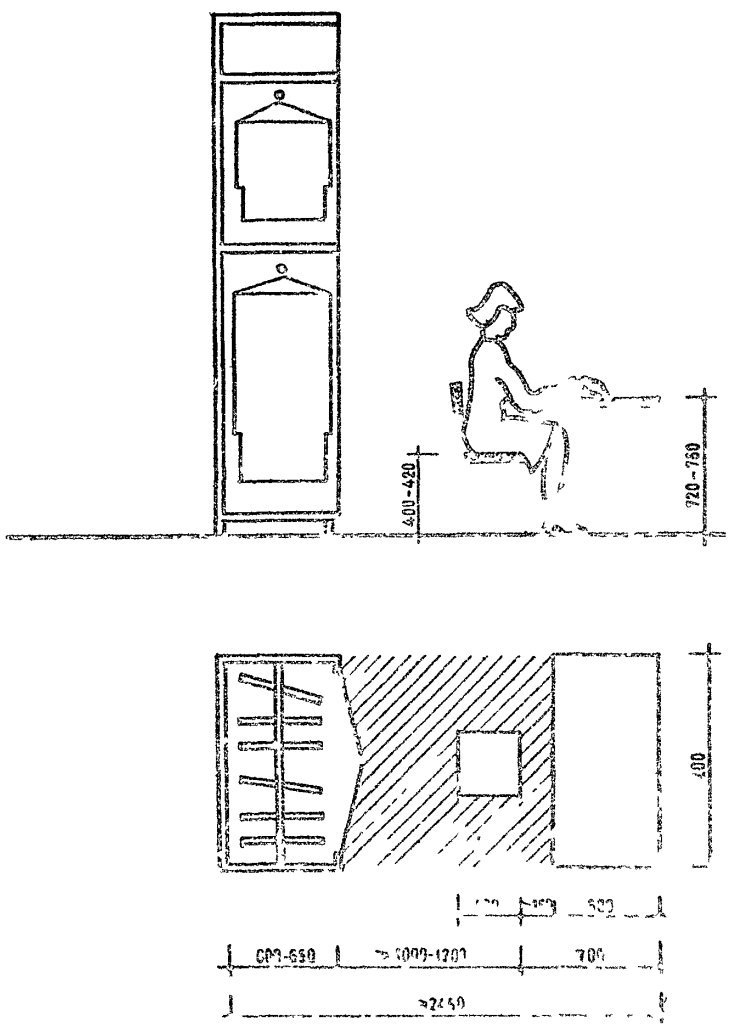
МЕСТО КАССИРА



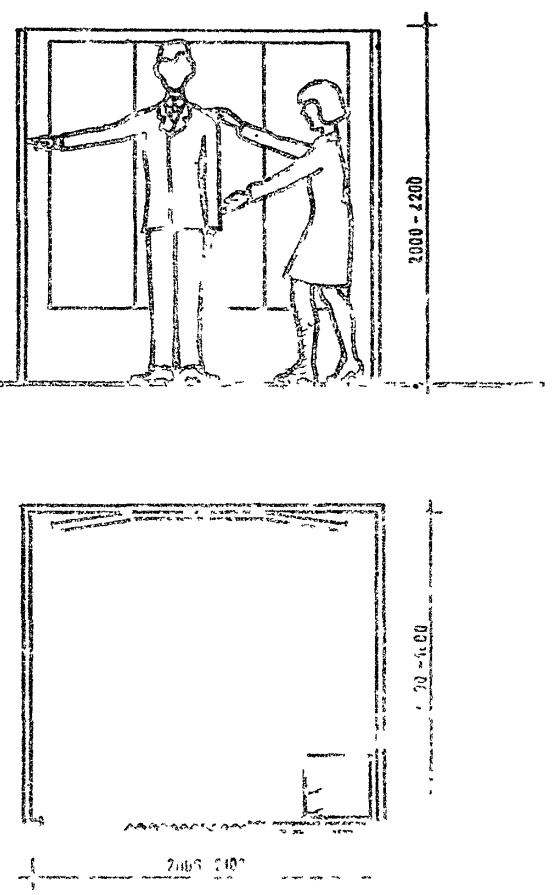
МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ (СТОЛ С ЗЕРКАЛОМ, СТУЛ)



МЕСТО ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ ИЗДЕЛИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ

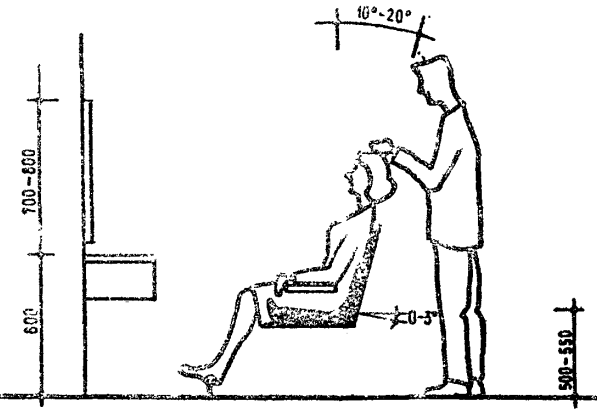


МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ (ПРИМЕРОЧНАЯ КАБИНА)

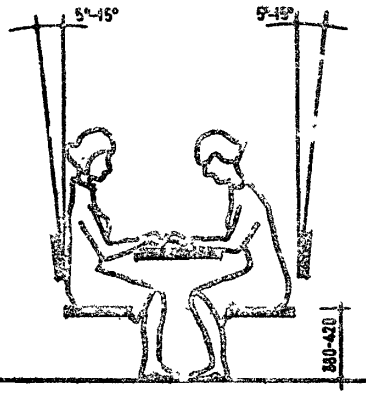


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

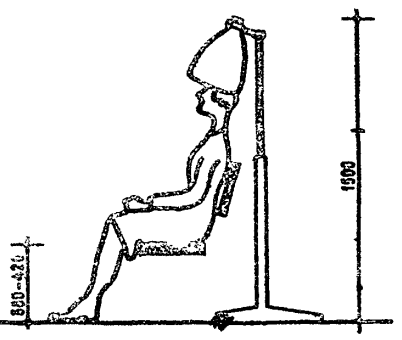
МЕСТО ДЛЯ ПРИЧЕСКИ И ЗАВИВКИ ВОЛОС

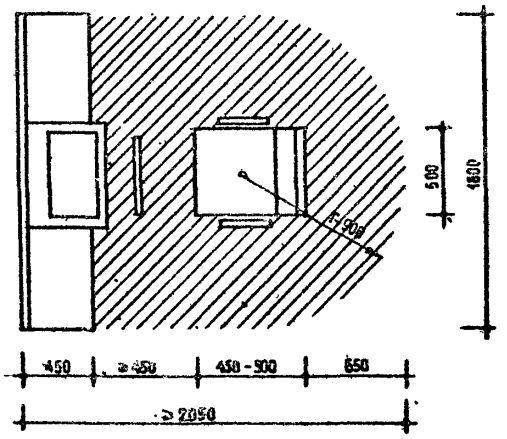


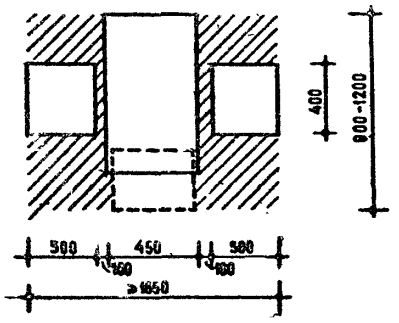
МЕСТО ДЛЯ МАНИКЮРА.

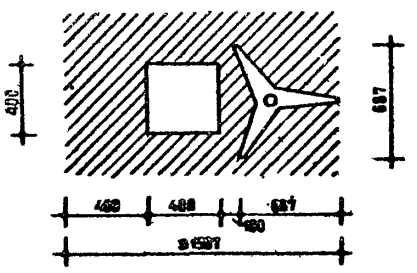


МЕСТО ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС





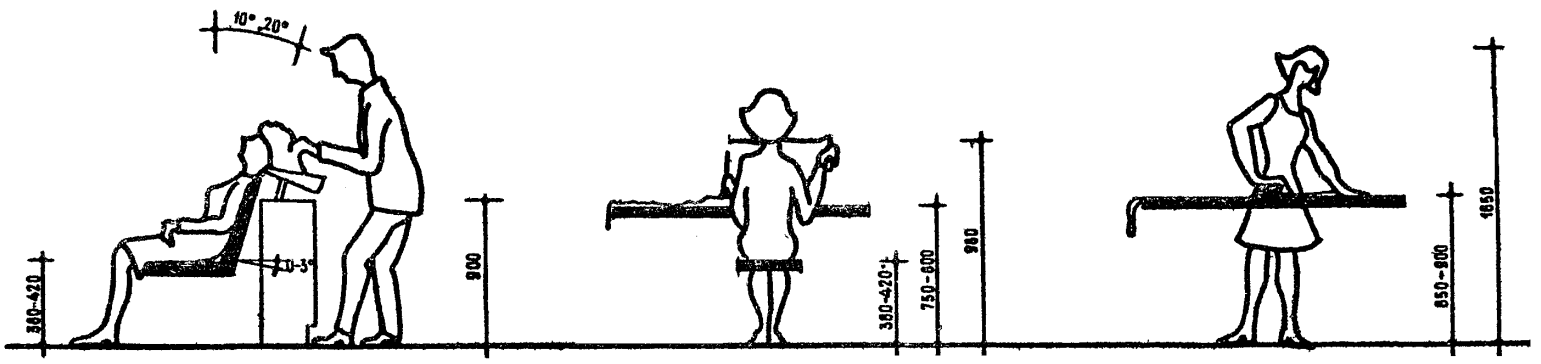


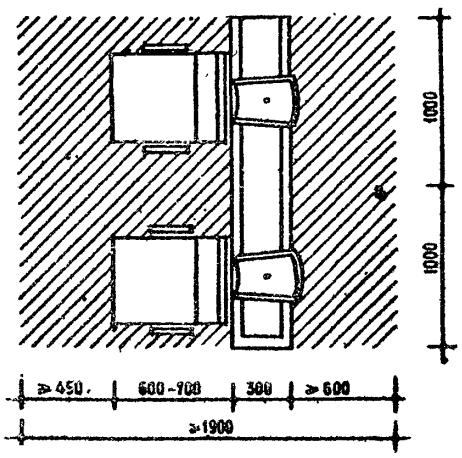


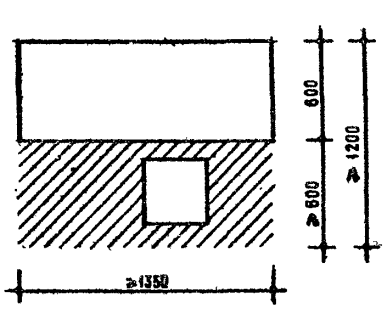
МЕСТО ДЛЯ ОКРАСКИ И МЫТЬЯ ВОЛОС

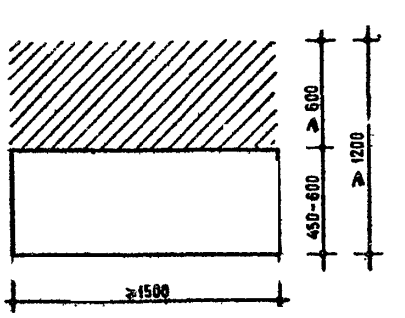
МЕСТО ДЛЯ МАШИННЫХ РАБОТ

МЕСТО ДЛЯ УТЮЖИЛЬНЫХ РАБОТ





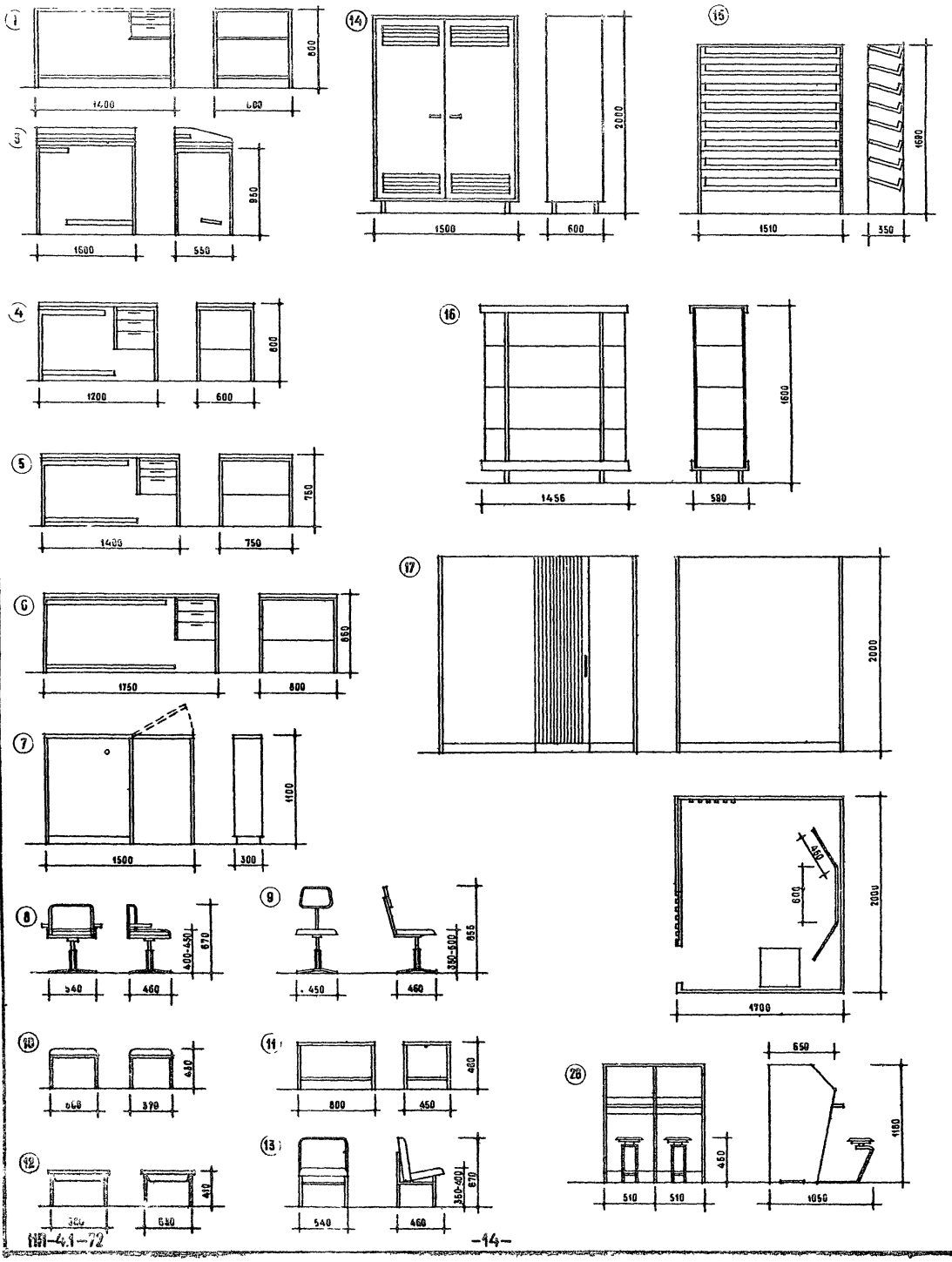




СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование мебели и оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук на Рабочих мест		
					7	11	18
1	Стол приемный	ПРБ-2-69	1400х800х800	Псковская фабрика технологического оборудования	2	4	6
2	Стол вспомогательный	-	1200х600х720	Торговая сеть	2	1	2
3	Стол часового мастера	СЛЧ-2-64	1000х550х950	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	1	1	1
4	Стол рабочий	СР-3	1200х600х800	ЦИТП пр.272-32-18. Альбом 3	1	2	3
5	Стол для приема обуви	ОН-026-12	1400х750х750	Черемховская мебельная фабрика	1	2	1
6	Стол приемщика химчистки	СЛПК-165	1750х800х800	Горьковская мебельная фабрика им. 1-го Мая	1	2	2
7	Барьер-стойка	-	1500х800х1100	Индивидуального изготовления	2	3	4
8	Кресло приемщика	КРБ-2-68	540х460х670	Черемховская мебельная фабрика	5	8	7
9	Стул часового мастера	Су-1-64	450х460х855	Первоуральский завод технологического оборудования	3	4	8
10	Банкетка	Б4-2-69	500х380х480	Черемховская мебельная фабрика	14	18	30
11	Стол журнальный	СЖ-2-68	800х450х480	Черемховская мебельная фабрика	1	1	2
12	Цветочница	ЦО	580х530х410	Черемховская мебельная фабрика	2	2	3
13	Кресло для посетителей	КРТ 2-68	540х460х670	Черемховская мебельная фабрика	-	2	2
14	Шкаф для хранения одежды	ШБ-2	1500х600х2000	Типовой проект 64-023. Альбом 4, Гипроторг, г.Москва	-	1	2
15	Стеллаж для хранения обуви	СУО-2-64	1510х850х1690	Первоуральский завод технологического оборудования	-	1	-
16	Остекленная витрина для предметов проката	ВВ	1436х590х1600	Ракверский завод торгового оборудования	2	3	5
17	Кабина примерочная	116-КБ-1	2000х1700х2000	ЦОТИД, г.Москва	1	1	2
18	Зеркало настенное (трельяж)	-	-	Торговая сеть	1	1	2
19	Кассовый аппарат	КП50448	500х410х468	Завод счетно-аналитических машин, г.Рязань	1	1	2
20	Аппарат для мехи одежды	АМ-1	610х440х420	Тамбовский завод электроприборов	1	1	1
21	Стул рекламный	-	-	Индивидуального изготовления	2	1	1
22	Стол обувщика-ремонтника	СО	600х460х960/1295	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	-	-	1
23	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-1-5	870х420х1455	Сызранский машиностроительный завод	-	-	1
24	Машина для прикрепления набоек к женской обуви	ПНР	850х480х1695	Почтовый ящик УП, г.Пермь	-	-	1
25	Отделочная машина	ПО-Р	1970х790х1780	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	-	-	-
26	Стойка с комплектом сменных полотен	УР	1815х1085	Ивановский механический завод	-	-	1
27	Сменная таблетка для прикрепления обуви	СНО-2Р	850х880х1000	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	1
28	Стойка с посадочным местом для приема в срочный ремонт	ОН-026-01а	510х550х1180	Черемховская мебельная фабрика	-	-	-
29	Ящик для бумаг	-	600х400х800	Проект ЦНИИЭП торговых зданий, г.Москва	-	-	1
30	Гладильная машина для ремонта полушалков	Х7-Цвд	400х1300х940	"Тонелли", ГДР	-	-	1
31	Гладильная машина для ремонта полушалков	93 гп	570х750х480	Ивановский механический завод			
32	Стол под гладильные машины	СПГМ	1100х550х800	Оргтехпредзаводский завод технологического оборудования			
33	Стеллаж для хранения полушалков (муфт)		1500х500х1750	Проект 64-029, Гипроторг, г.Москва			
34	Стол для ремонта полушалков		1325х750х780	Проект ОН-025-03 ЦНИИЭП, г.Москва			
35	Весло металлическое		1500х430	Первоуральский завод технологического оборудования			

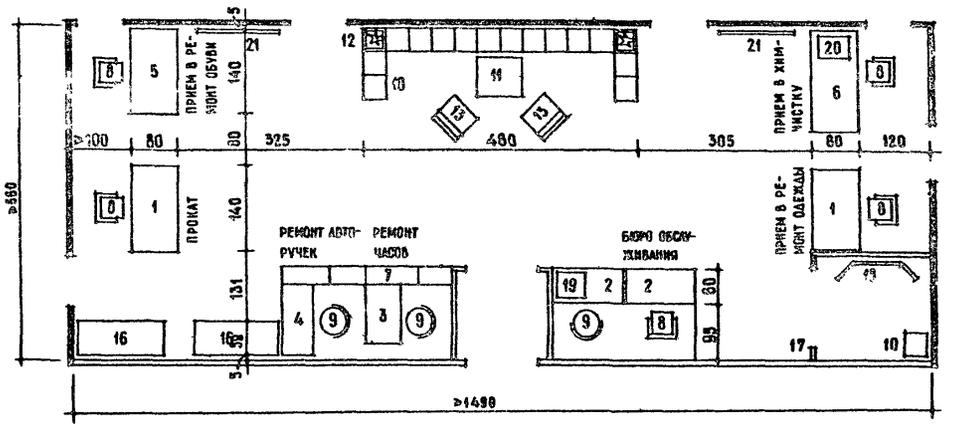
МЕБЕЛЬ И ОБОРУДОВАНИЕ



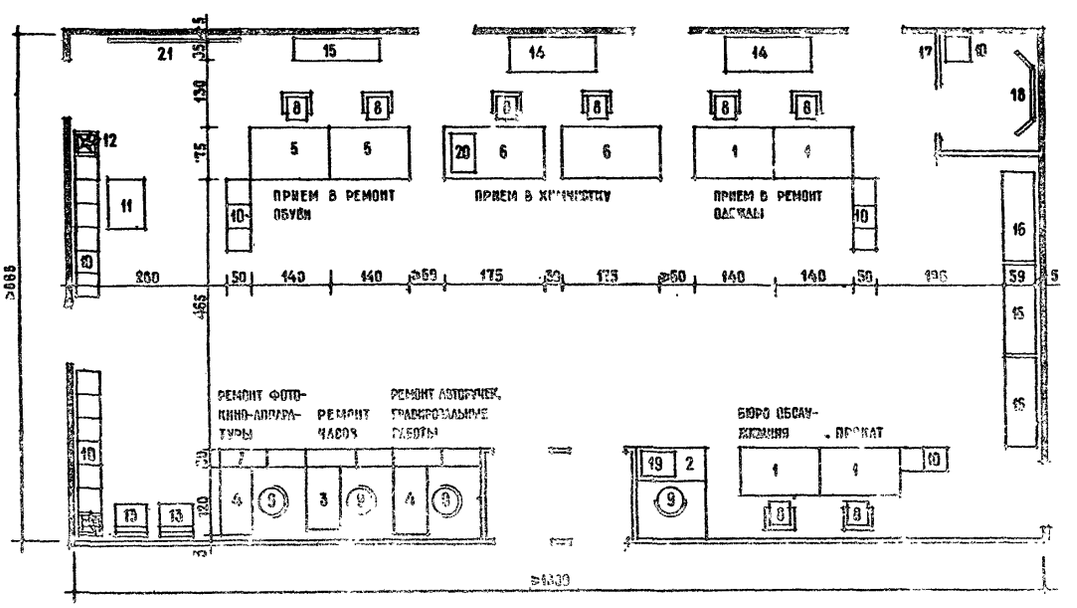
ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ ПО РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЪЕДИНЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УДОБСТВА ДЛЯ ПОСЕЛЕНИЯ И РАЦИОНАЛЬНОСТИ ПЛАНИРОВОЧНЫХ РЕШЕНИЙ.
ПРИМЕРОЧНЫЕ КАБИНЫ ПРИНЯТЫ РАЗМЕРАМИ 200 х 170 СМ.
РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИЕМЩИКОВ ПРИНИМАЕТСЯ 1,5-СМЕННЫМ

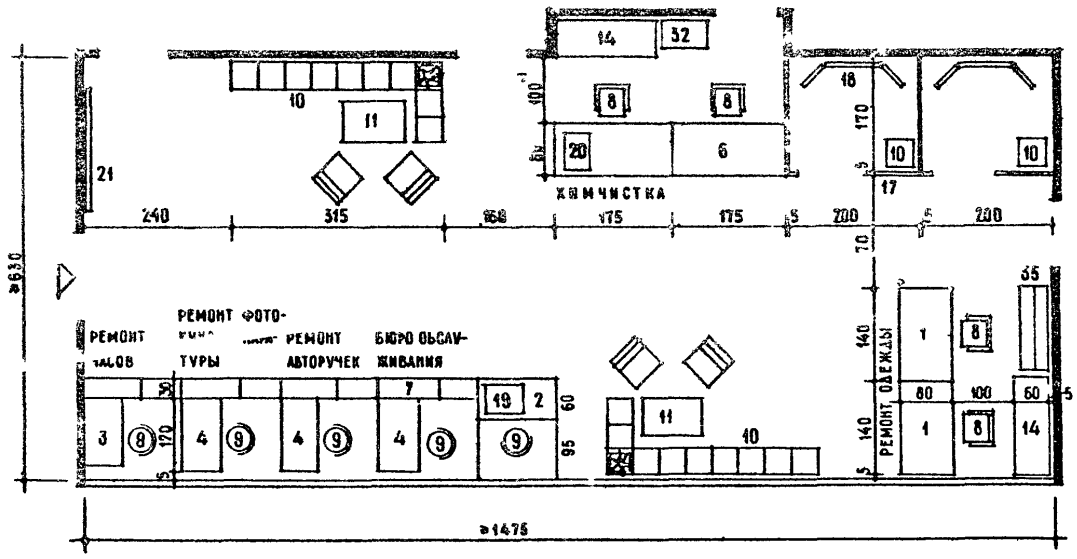
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ ПО ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ									
РЕМОНТ ОДЕЖДЫ	РЕМОНТ ОБУВИ	РЕМОНТ КОЖГАЛАНТЕРЕИ	ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА	РЕМОНТ ЧАСОВ	РЕМОНТ ФОТО-КИНО-АППАРАТУРЫ	РЕМОНТ АВТОРУЧЕК, ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ	БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПРОКАТ	ИТОГО
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ									
1	1	–	1	1	–	1	1	1	7
2	1	1	2	1	1	1	1	1	11
2	1	2	2	1	1	1	1	2	13

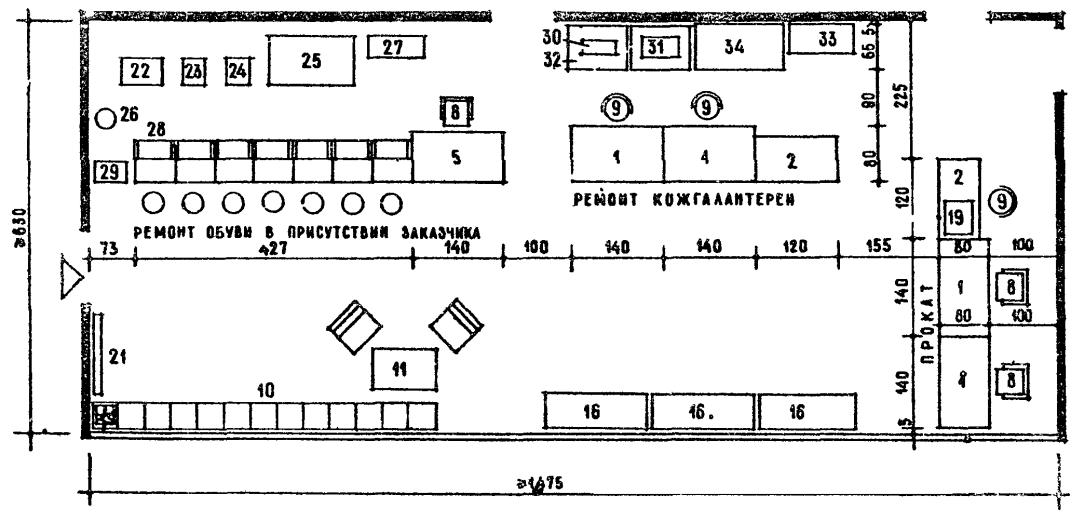
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 13 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

ПЛАН II ЭТАЖА



ПЛАН I ЭТАЖА



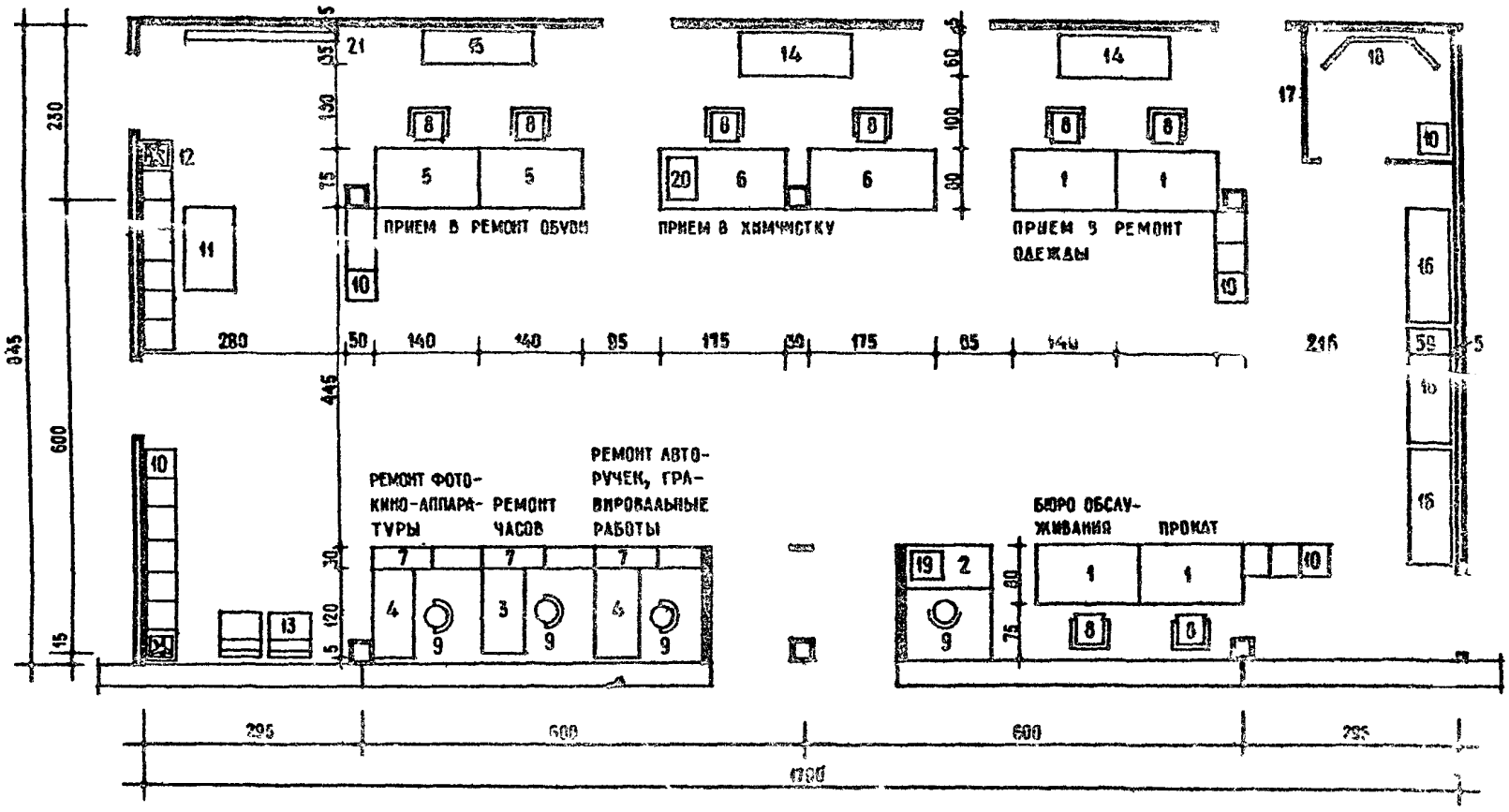
ПЛОЩАДИ ЗАЛОВ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ. ПРИЕМЩИКОВ	ПО СН и П II-А.21-71 м²	ПО СХЕМЕ м²
7	82,1	83,4
11	135,0	145,3
13	178,0	185,8

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

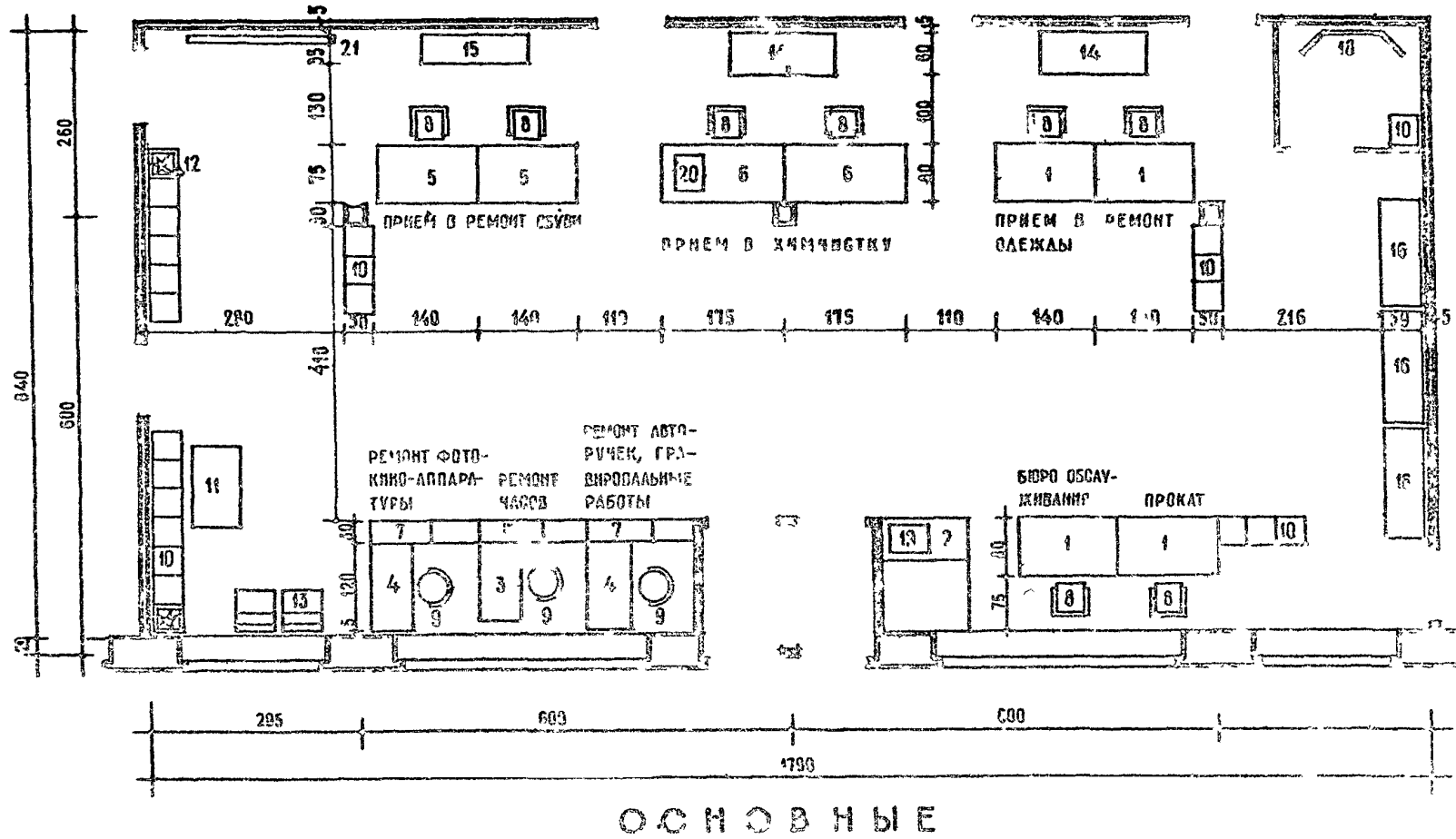
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

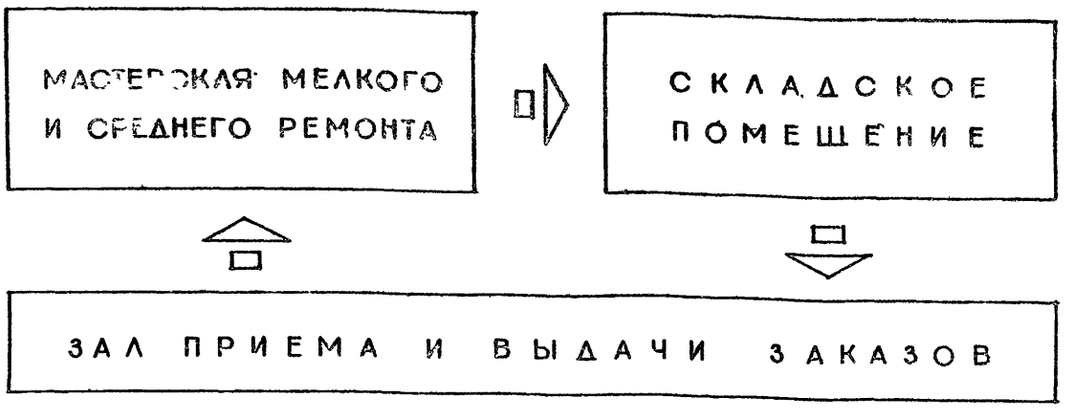


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	НА 11 ПРИЕМЩИКОВ	
ПЛОЩАДЬ, М²	151,25	150,10

ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	–	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	–	–	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полным [illegible] рабочих мест до 3-х операции и подобные помещения [illegible] остаются общими с производственными помещениями.

2. Средняя выработка 1-го рабочего в год 2,0 тыс.руб., в смену на мелком ремонте – 60 пар, на среднем ремонте – 15–18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным методом, в мастерской на 6 рабочих мест может [illegible] организована по видам выполняемых работ.

Выдача заказчику отремонтированной обуви производится после [illegible]. Срок [illegible] отремонтированной обуви и обуви сложной ремонту составляет – 3 дня. Срок [illegible] новых и вспомогательных материалов составляет – 30 дней.

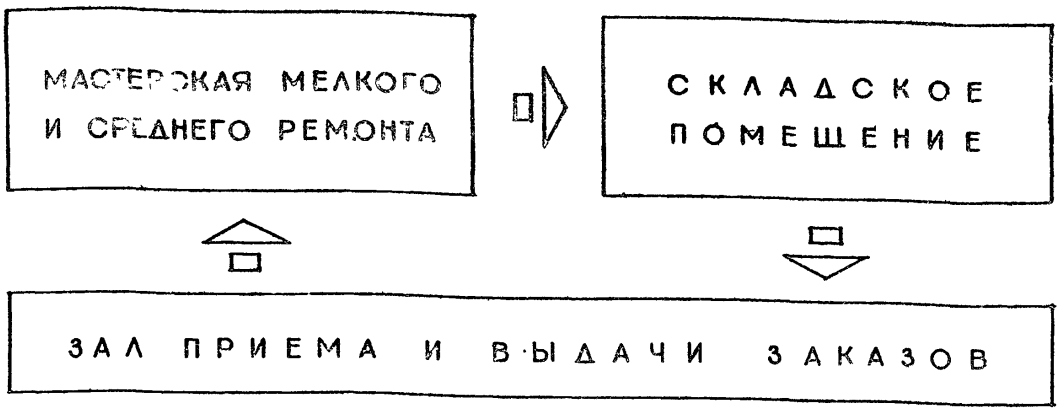
Площадь складских и подобных помещений [illegible] на подсобные работы [illegible].

Ростом работы мастерских принимается 1,3 смены.

ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ П. П.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	–	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	–	–	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полиз... на рабочих местах до 3-х операций и подобно помещения [illegible] располагаются совместно с производственными помещениями.

2. Средняя выработка 1-го рабочего в год 2,0 тыс.руб., в смену – на мелком ремонте – 40 пар, на среднем ремонте – 15–18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным методом, в [illegible] на 6 рабочих мест может применяться специализация по видам выполняемых работ.

Выдача заказчику отремонтированной обуви производится методом самообслуживания. Срок [illegible] ным отремонтированной обуви и обуви [illegible] ремонту составляет – 3 дня. Срок [illegible] ющих и вспомогательных материалов составляет – 20 дней.

Площадь отделочных и подобных [illegible] предусматривается по площадности рабочих [illegible] мест.

Режим работы мастерских принимается 1,5 смены.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

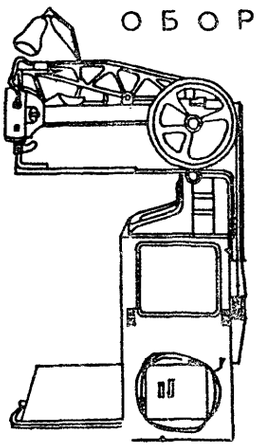
№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество на рабочих мест			
							8	4	6 вариант I	6 вариант 2
I		3		5	6	7	8	9	I0	I
I	Стол обувщика-ремонтника	СР	600х460х860/I795	-	86	Грибановский машиностроительный завод г.Воронеж	I	I	2	
2	Стол рабочий	СН-036-04	I875х650х800	-		Черемховская мебельная фабрика	2	2	2	
3.	Приспособление для отрыва каблука с ручным приводом	МТ-5	227х240х500	-		Махачкалинский завод "Металлист"	I	I	I	
4	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-I-Р	3I0х420хI455	-	55	Выксунский механический завод	I	I	I	
5	Машина для прикрепления набоек к женской обуви	ПНКР	I55х480хI695	0,4	I50	Почтовый ящик УШ, г.Пугачев	I	I	I	
6	Отделочная машина	ОМ-Р	I370х790хI780	2,65	880	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	I	I	I	
7	Машина для двоения деталей низа обуви	ДНП-Р	403х426х638	-	75	Выксунский механический завод	I	I	I	
8	Машина для обрезки подметок, опускания края деталей низа и обтяжки рантов	ОСР	500хI82х60[illegible]		25	Выксунский механический завод	I	I	I	
9	Настольный шкаф для сушки клеевой пленки	НО	800х800х400		I2,6	Индивидуального изготовления	I	I	I	
I0	Стол	СВК-2-69	904х650х900			Проект ОН 036-06, ВНИТИМ, г.Иваново	I	I	I	
II	Термоаппарат	ТАП-Р	450х480х640	4,6	80	Одесский завод "Легмаш"	I	I	I	
I2	Пресс для прикрепления рубчиков, подошв, подметок к обуви	ПНР	980х435х720	-	40	Одесский завод "Легмаш"	I	I	I	
I3	Прошивная машина	03012/р3	800х9I0хI6I5	0,75	300	Объединение КОВО (ЧССР)	-	-	I	
I4	Машина для пристрачивания подошв	СПР	950хI030хI575	0,8	415	Ленинградский машиностроительный завод	-	-	I	
I5	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-70	I75х650х890		I7,6	Вологодский литейно-механический завод	I	I	I	
I6	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d -3I5, h -I035		I2,4	Клецкий механический завод	2	2	3	
I7	Стеллаж для хранения обуви	СТО-2-64	I5I0х350хI500		65	Первоуральский завод технологического оборудования	I	I	4	
I8	Стеллаж для хранения полуфабрикатов	ОН-036-30	I500х5I0х2I00		I30	Черемховская мебельная фабрика	I	I	I	
I9	Машина для ремонта верха и подкладки обуви	0I204/р5	700х500хII20		70	Объединение КОВО (ЧССР)	I	I	I	
20	Тумбочка	арт.3400	350х350х750	-	-	Торговая сеть	I	I	I	
2I	Приспособление для вставки блочков и крючков	ВБК-Р	II4х300х375			Арзамасский завод "Легмаш"	I	I	I	
22	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	С404-ОР	860х330хI000		20	Первоуральский завод технологического оборудования	2	2	3	
23	Стол канцелярский	арт.607	I200х690х800			Торговая сеть	-	-	-	
24	Шкаф металлический		800х260х260			Индивидуального изготовления		3	I0	
25	Транспортер		I00х426х675	0,4	I38	Проект 28I-I-6, альбом 4, ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	I	I	

Прошивная машина 03012/р3 и машина для пристрачивания подошв СПР включаются в комплект для мастерских срочного ремонта обуви при отсутствии в данном городе цеха централизованного среднего ремонта обуви.

Оснащение мастерских машинами 01204/р1 и 01204/р5 производится за счет наличия этих машин на местах.

Оснащение мастерских термоаппаратом предусматривается после освоения его серийного выпуска.

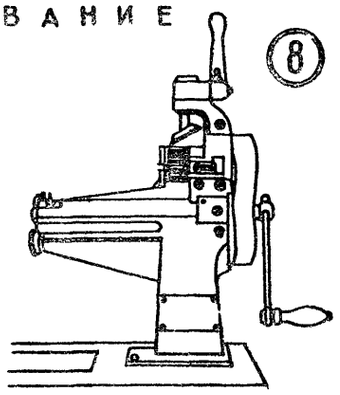
ОБОРУДОВАНИЕ



19

МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРХА И ПОДКЛАДКИ ОБУВИ №01204/Р5

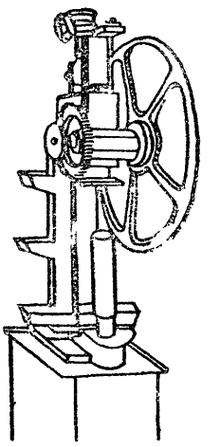
ДЛИНА	700
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1120



8

МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ ПОДМЕТОК, СПУСКАНИЯ КРАЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА И ОБЖИМА РАНТА – ОСР

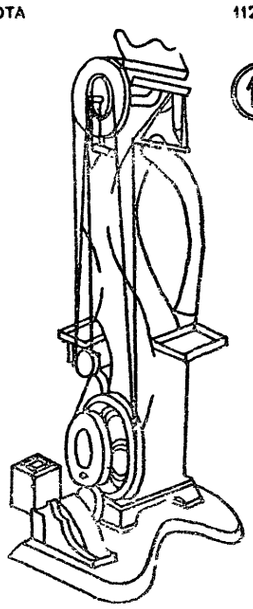
ДЛИНА	500
ШИРИНА	182
ВЫСОТА	600



4

МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ КАБЛУКОВ К МУЖСКОЙ И ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-1-Р

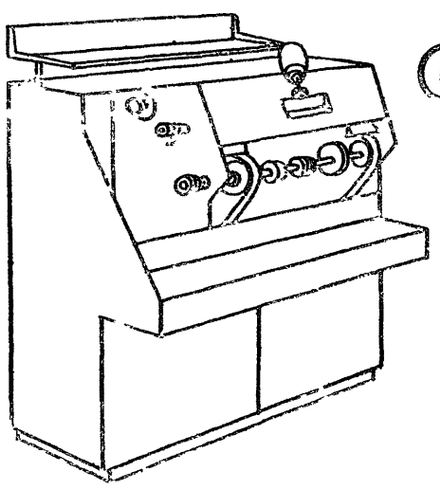
ДЛИНА	310
ШИРИНА	420
ВЫСОТА	1455



13

ПРОШИВНАЯ МАШИНА 93012/Р3

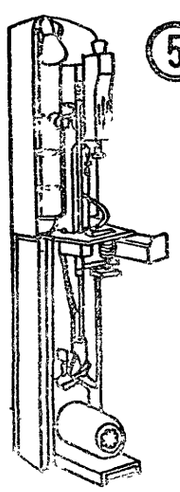
880×910×1815



6

ОТДЕЛОЧНАЯ МАШИНА ОМ-Р

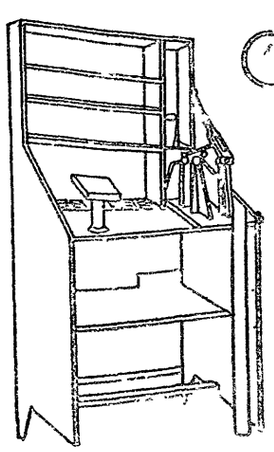
ДЛИНА	1370
ШИРИНА	790
ВЫСОТА	1730



5

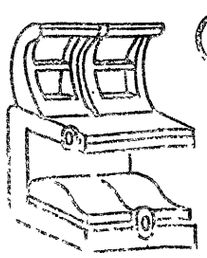
МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ НАБОЕК К ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПНЖ2

ДЛИНА	355
ШИРИНА	430
ВЫСОТА	1625



СТОЛ ОБУВЩИКА-РЕМОНТНИКА 20

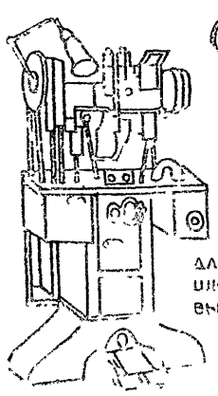
ДЛИНА 600
ШИРИНА 440
ВЫСОТА 760/1790



12

ДЛИНА 380
ШИРИНА 435
ВЫСОТА 720

ПРЕСС ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ РУБЧИКОВ, ПОДБОЕК, ПОДМЕТОК К ОБУВИ ПРР



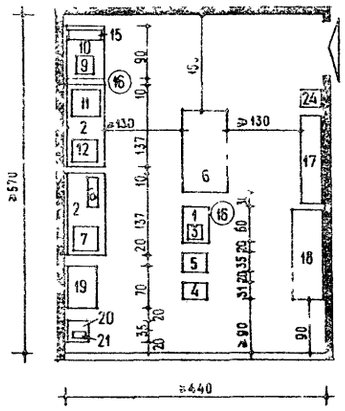
14

ДЛИНА
ШИРИ
ВЫСО

МАШИНА

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

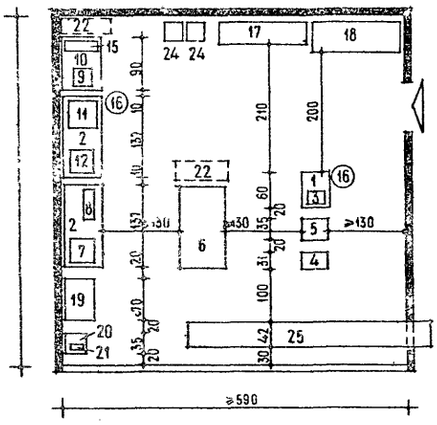
НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В МАСТЕРСКИХ УКАЗАНО С ПРИЕМЩИКАМИ.

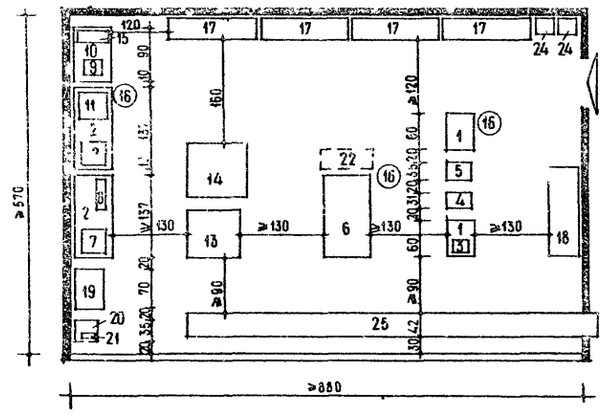
В МАСТЕРСКОЙ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ – 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО МЕЛКОМУ СРОЧНОМУ РЕМОНТУ ОБУВИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В ЗАЛЕ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ.

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

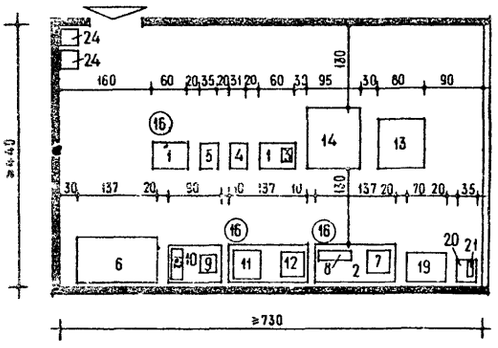


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ I



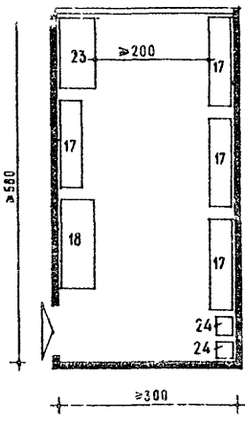
ВАРИАНТ II



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧИХ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ		ПЛОЩАДЬ МАСТЕРСКИХ В М²							
		ОБЩАЯ				НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО			
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
		ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ
2		16	16	9	9	8	8	2,5	2,5
3		24	24	11	11	8	8	2,5	2,5
4	ВАРИАНТ I	32	32	17,5	18	8	8	2,5	2,5
	ВАРИАНТ II	32	32	17,5	17,4	8	8	2,5	2,5

СКЛАДСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

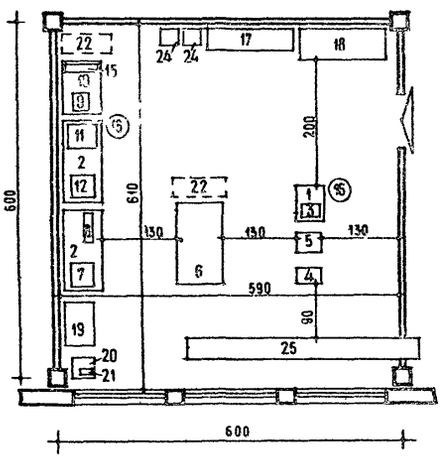


МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ

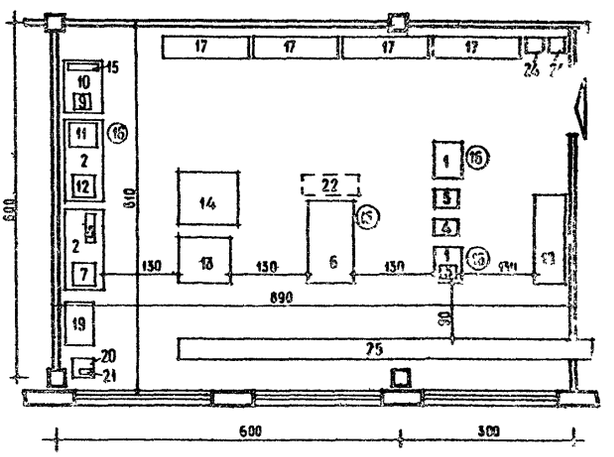
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

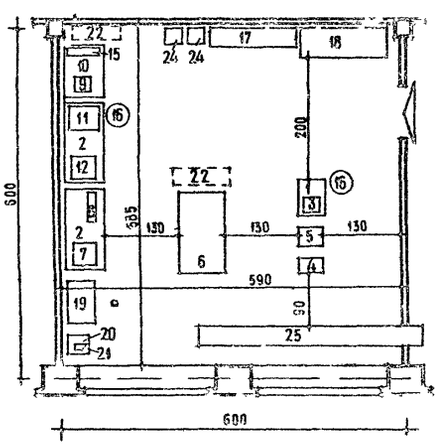


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

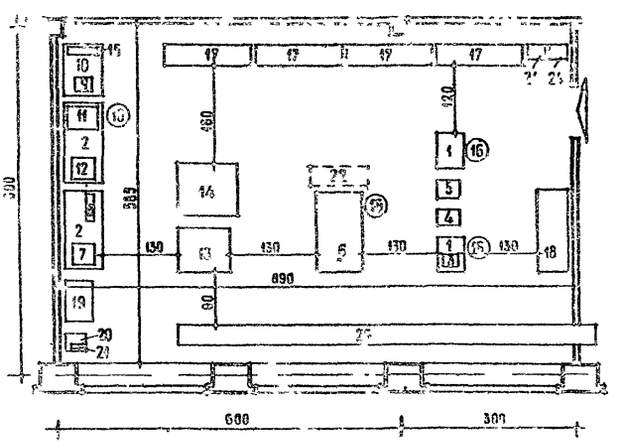


Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			
		4	3	4
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	34	34,3	34,5	52,0
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М	13	13,5	11,5	13

ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ НА РАБОЧИЕ МЕСТА ОБЩ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧЕГО В САДЕ ТОМ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И ЖИЛОЙ ПЛОЩАДЕЙ.

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



Состав предприятия по химической чистке изделий и ремонту одежды, входящих в комплексные приемные пункты

Виды обслуживания	Количество рабочих мест			
Прием изделий в химчистку	1	1	1	1
Выдача готовых изделий		1	1	1
Ремонт одежды	3	5	8	11
Выведение пятен	-	-	1	-
Срочная химчистка	-	-	-	2

Режим работы принимается:

приемных пунктов химчистки – 1,5 сменным, мастерских ремонта, утюжки одежды и срочной химчистки – 2-сменным.

Норма выработки одного приемщика на приемном пункте химчистки принимается 50 кг (или 50 вещей) в смену. Норма выработки одного производственного рабочего по выведению пятен 40 изделий в смену.

Средняя годовая выработка одного производственного рабочего, занятого на ремонте одежды, принимается 2,8 тыс.руб., на утюжке одежды 5,0 тыс.руб.

В мастерских ремонта и утюжки одежды на 3, 5 и 8 рабочих мест ремонт производится индивидуальным методом, а в мастерской на 11 рабочих мест – бригадным методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого платья бригадой из 4 человек, ремонт сорочек – бригадой из 3 человек)

Классификация производственных рабочих по видам выполняемых операций

Наименование операций	Приемные пункты химчистки				Мастерские ремонта и утюжки одежды								Срочная пятновыводка		Срочная химчистка изделий	
	Количество рабочих мест															
	1		2		3		5		8		11		1		80 кг/см.	
	смена															
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
	производственные рабочие															
Прием, метка изделий, выдача готовых изделий	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Прием, метка изделий	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Выдача готовых изделий	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закройные работы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Ремонт верхней одежды	-	-	-	-	1	1	3	3	5	5	5	5	-	-	-	-
Ремонт легкого платья	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	4	-	-	-	-
Ремонт верхних сорочек	-	-	-	-	-	-	-	-			3		-	-	-	-
Художественная штопка	-	-	-	-	1	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-
Утюжка одежды	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-
Выведение пятен	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Срочная химчистка изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2
Итого	1	1	2	2	3	2	5	4	8	7	11	11	1	1	2	2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

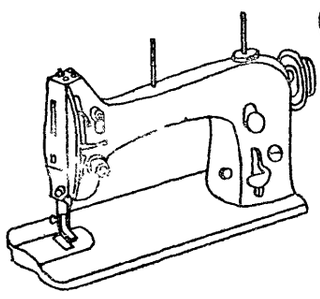
№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество машин: Приемный пункт химчистки (рабочих мест)	Мастерская ремонта и утюжки одежды (рабочих мест)					Срочная химчистка 80 кг/см
							I	2	3	5	8	II	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I	Стачивающая швейная машина со столом	22-А-4 кл	II00х650х800	0,27	89	Орджоникидзевский завод швейных машин	-	-	I	I	I	I	-
2	Стачивающая швейная машина со столом	22-Б-4 кл	II00х650х800	0,27	80	Орджоникидзевский завод швейных машин	-	-	-	-	I	I	-
3	Швейная машина для зигзагообразной строчки со столом	33I кл	II00х650х800	0,27	96	"Минерва", ЧССР	-	-	-	-	-	I	-
4	Швейная машина обметывания срезов ткани	208 кл	II00х650х800	0,4	65	Ростовский механический завод	-	-	I	I	I	I	-
5	Швейная машина для подгибочных операций со столом	25 кл	I000х590х800	0,27	80	Подольский механический завод	-	-	-	I	I	I	-
6	Швейная машина для потайных строчек	222 кл	II00х650х800	0,27	I03	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	I	-
7	Швейная машина закрепочная со столом	220 кл	II00х650х800	0,27	I07	Орджоникидзевский завод швейных машин	-	-	-	I	I	I	-
8	Швейная машина потайного стежка со столом	Сб 76I	II00х650х800	0,54	94	"Пфаффенхоф", ГДР	-	-	-	I	I	I	-
9	Швейная машина для изготовления прямых петель со столом	25-А кл	I000х590х800	0,27	I05	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	I	-
I0	Стол закройщика	СЗРТ-I-68	3000хII00х800	-	-	Челябинская мебельная фабрика	-	-	-	-	-	I	-
II	Стол для ручных работ портного	СПРП-3-68	I400х800х800	-	-	Ишимбайская фабрика технологического оборудования	-		I	2	3	I	-
I2	Стол для ручных работ портного	СПРП-I-68	I40I-I000х800	-	-	Ишимбайская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	I	-
I3	Стол для ручных работ портного (легкое плетво)	СПРП-2-68	I200х800х800	-	-	Ишимбайская фабрика технологического оборудования	-	-	I	2	2	I	
I4	Стол для утюжильных работ	СПУП-2-69	I400х800х915		-	Ишимбайская фабрика технологического оборудования	-	-		-		I	
I5	Стол раскройный		I500х500х860	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	I	I		-	
I6	Метроскоп		I400х600х200	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод			-	-		I	
I7	Манекен		800х800хI650	-	-	Торговая сеть		-	2	3	3	4	
I8	Весало для ручного плетья	ВП-4	I598х820хI500		-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	2	2	2		
I9	Стул поворотно-подъемный	СПП-4-68	Сидение 420/550	-	-	Магнитогорский завод "Металлист"	I	2	4	8	I0	I	
-	Утюг электрический	УЭЛ-5	I90хII0	0,53	3	Куйбышевский литейно-механический завод			I	2	2	2	
-	Утюг электрический	УЭЛ-6	2I0хII6		6	Куйбышевский литейно-механический завод							
-	Утюг электрический	УЭЛ-8	250хII0			Куйбышевский литейно-механический завод							

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук: Приемный пункт химчистки	Мастерская ремонта и утюжки одежды (рабочих мест) 1	2	3	5	8	11	Срочная химчистка 80 кг/см.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
20	Стол для сортировки		2400х640х750			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	-	-	1	
21	Щетка механическая	ЩМ-1	530х500х800	0,27	60	Черновицкий завод "Эмальпосуда"	-	-	-	-	-	-	1	
22	Станок пятновыводной	КХ-412	1240х550х960	4,8	160	Зиновский машиностроительный завод	-	-	-	-	1	-	1	
23	Шкаф вытяжной	ШВ-1	1200х600х2000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-		-	1	-	1	
24	Машина для химической чистки изделий	КХ-010	1990х960х1900	16,8	1300	Зиновский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
25	Пресс гладильный	ПГП-2	1600х1253х1267	15,97	565	Орловский завод "Легмаш"	-	-	1	1	1	-	1	
26	Паровоздушный	ПВМ-Г	1400х500х1650	0,6	120	Горьковский механический завод	-	-	1	1	1	-	1	
27	Манекен брючный	МБ-401	1035х670х1650	0,4	109	Горьковский механический завод	-	-	-	-	-	-	1	
28	Электропарогенератор	ПГ-15/6	765х660х1050	15,27	190	Скопинский завод технологического оборудования	-	-	1	1	1	-	2	
29	Стол утюжильный	СУ-2	1635х670х950	12,67	358	Орловский завод "Легмаш"	-	-	-	-	-	-	1	
30	Конвейер-вешалка	АКУ-1	6770х786х2001	1,1		Зиновский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
31	Тележка для белья	Т-1	650х650х720	-	-	Цнорский механический завод	-	2	-	-	-	-	3	
32	Конвейер-вешалка		5160х827х2150	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	-	-	1	1		
33	Шкаф для хранения изделий	ШТИ-2-69	1800х754х1570	-	-	Исилькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
34	Шкаф для хранения готовых изделий	ШГИ-2-69	4080х560х1740	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	-	-	1	-	1	-	
35	Шкаф	ШБ-2	1500х600х2000	-	-	Типовой проект 64-023 альбом 4, Гипроторг, г.Москва		1	1	2	2	-	-	
36	Стеллаж пристенный	СП-1	1500х500х1750	-	-		-	-	-	-	1	-	-	
37	Ларь для белья	Л-6	900х600х800	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	3	3	-	-	-	-	-	
38	Стол конторский	-	1100х600х800	-	-	Торговая сеть	-	1	-	-	-	-	-	
39	Шкаф встроенный	-	1240, 620х600х3000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	6	-	-	-	-	-	

О Б О Р У Д О В А Н И Е

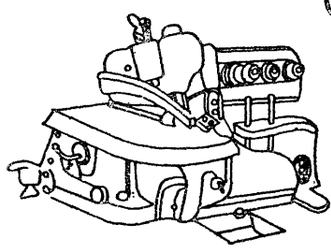
1



СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-А-М КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
	360

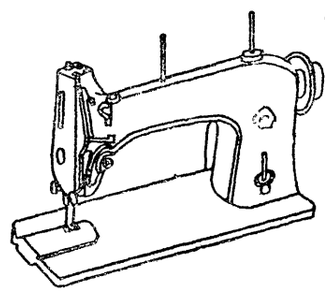
4



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ СРЕЗОВ ТКАНИ 20[illegible] КЛ

ДЛИНА	310
ШИРИНА	210
ВЫСОТА	265

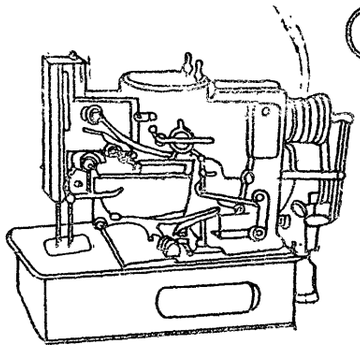
2



СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-Б-М КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360

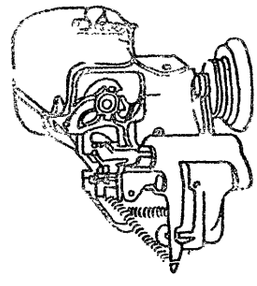
9



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМЫХ ПЕТЕЛЬ 25-А КЛ

ДЛИНА	500
ШИРИНА	245
ВЫСОТА	400

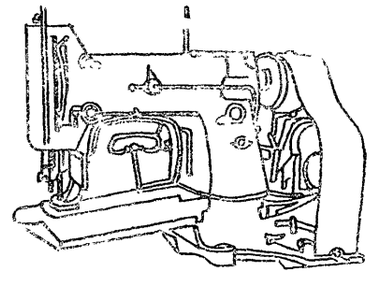
5



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОДШИВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ 65 КЛ

ДЛИНА	272
ШИРИНА	212
ВЫСОТА	190

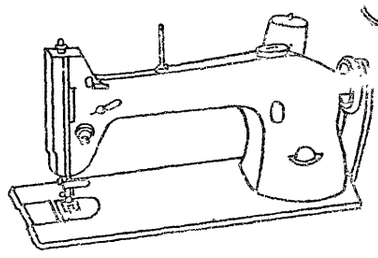
7



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЗАКРЕПОЧНАЯ 220 КЛ

ДЛИНА	600
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	300

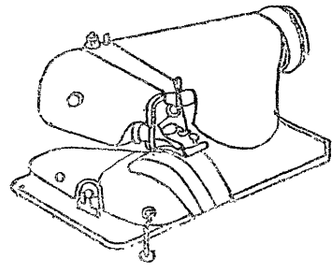
6



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ВЫМЕТОЧНЫХ РАБОТ 222 КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360

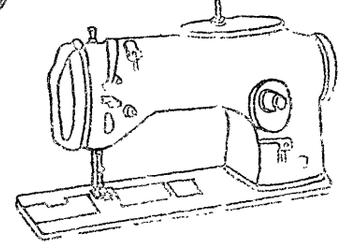
8



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПОТАЙНОГО СТЕЖКА

ДЛИНА	460
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	240

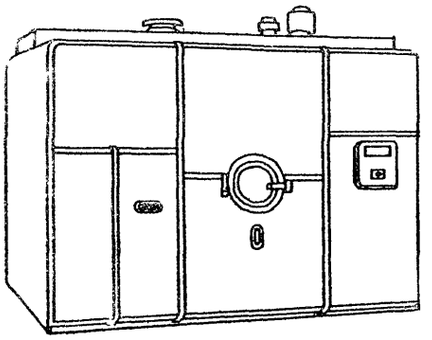
3



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКИ

ДЛИНА	420
ШИРИНА	
ВЫСОТА	

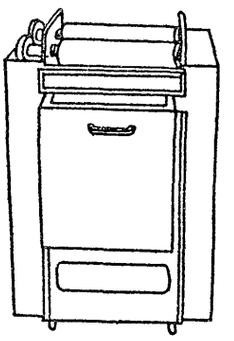
О Б О Р У Д О В А Н И Е



24

МАШИНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ КХ-010

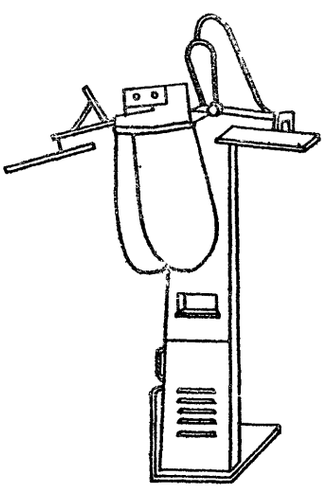
ДЛИНА	1990
ШИРИНА	960
ВЫСОТА	1900



21

ЩЕТКА МЕХАНИЧЕСКАЯ МЩ-1

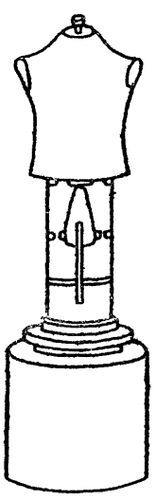
ДЛИНА	530
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	800



27

МАНЕКЕН БРЮЧНЫЙ МБ-401

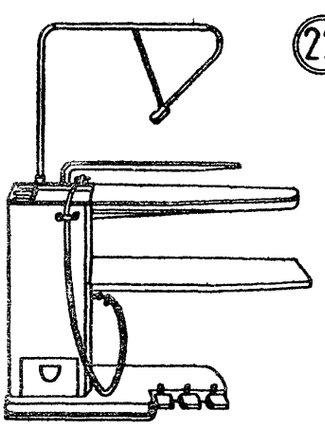
ДЛИНА	670
ШИРИНА	1035
ВЫСОТА	1650



26

ПАРОВОЗДУШНЫЙ МАНЕКЕН ПВМ-Г

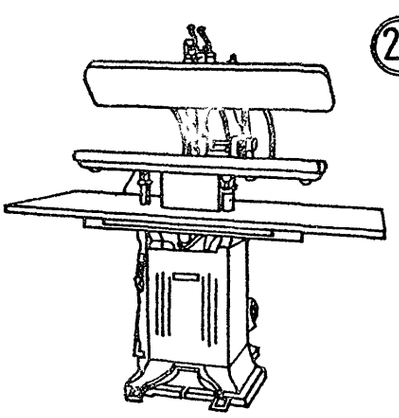
ДЛИНА	1400
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1650



22

СТАНОК ПЯТНОВЫВОДНОЙ КХ-412

ДЛИНА	1240
ШИРИНА	550
ЗЫСОТА	960



25

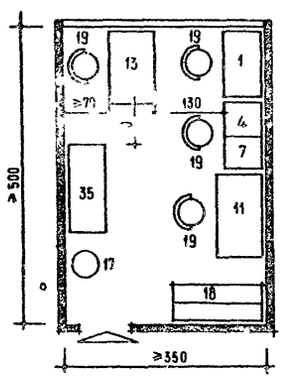
ПРЕСС ГЛАДИЛЬНЫЙ ПГП-2

ДЛИНА	1600
ШИРИНА	1153
ВЫСОТА	1267

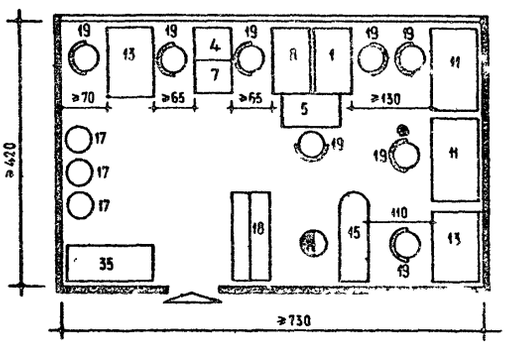
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

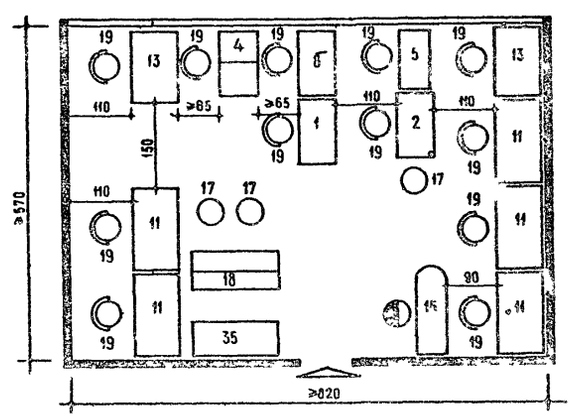
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

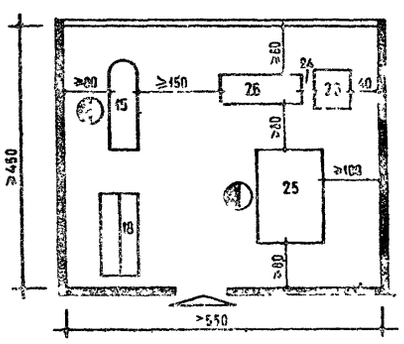


НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ

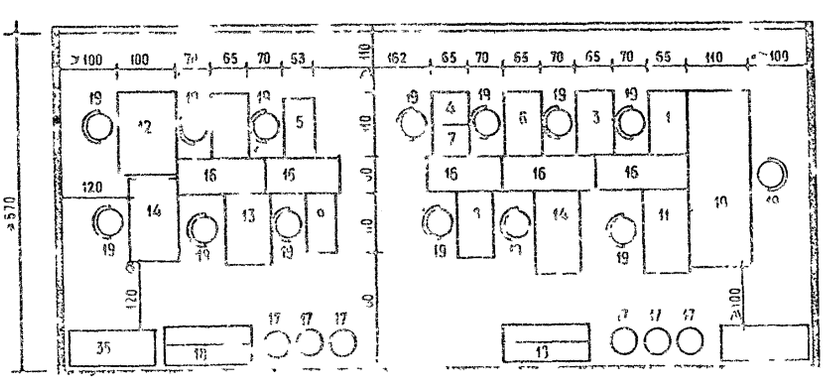


ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



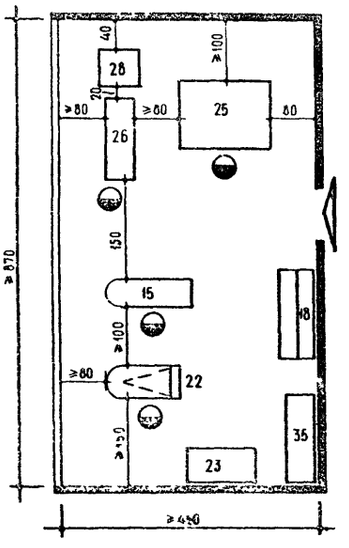
НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



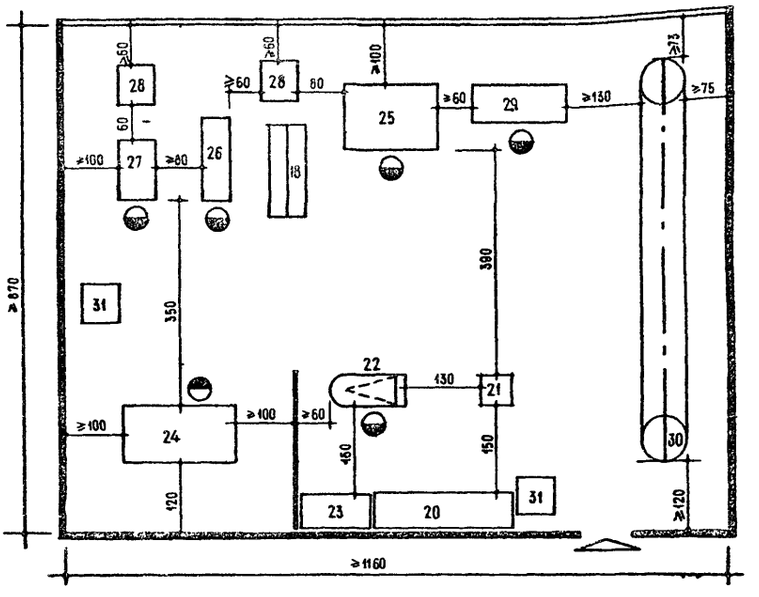
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ И СРОЧНОЕ ВЫВЕДЕНИЕ ПЯТЕН НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

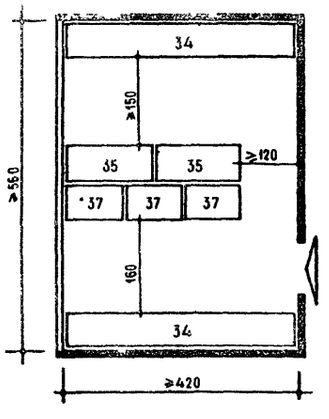


СРОЧНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ НА 80 КГ В СМЕНУ

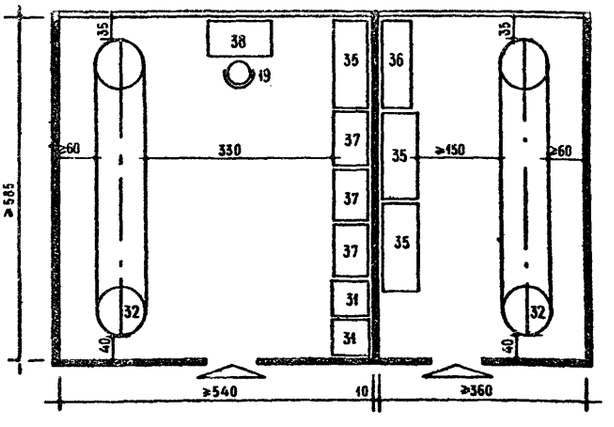


СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

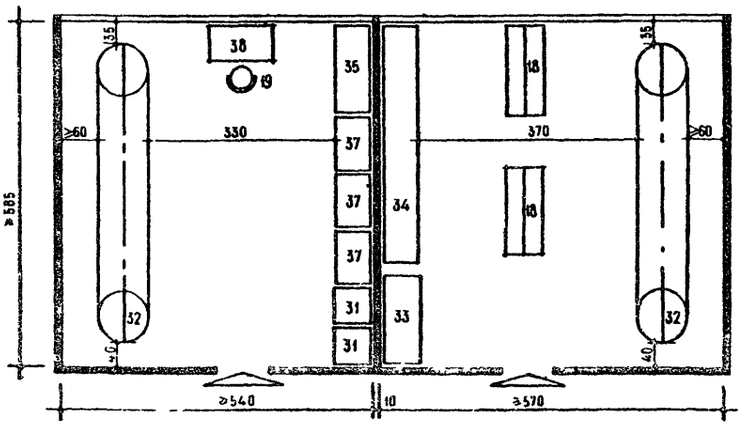
ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ



ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ

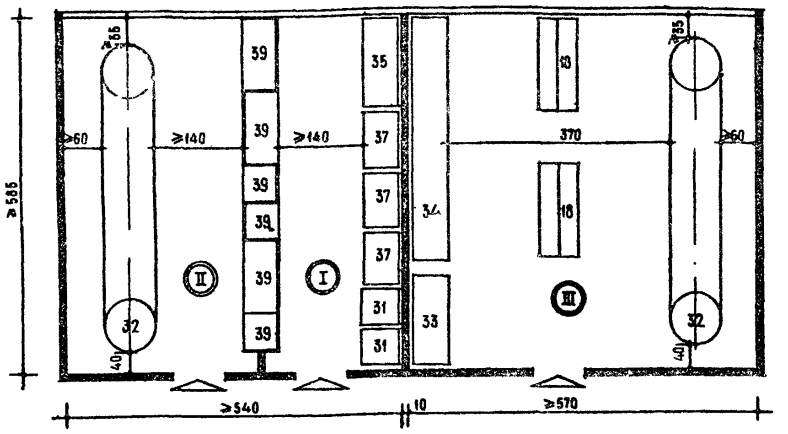


ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА

СКЛАДСКОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



I ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКУ.

II ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКИ.

III ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ В РЕМОНТ И УТЮЖКУ ОДЕЖДЫ

СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		ПЛОЩАДЬ В М²									
				ОБЩАЯ						НА 1 РАБ. МЕСТО		НА 1 ПРОИЗВ. РАБ.	
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ	
				ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
2	3	1	2	13	17,5	—	24,7 xx)	4,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.	6,5	6,5	1,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.
4	7	1	2	26	30,6	—	24,7	13,5	11,8	6,5	7,6	1,5	1,3
7	13	1	2	47	46,7	—	24,7	22,5	21,1	6,7	6,7	1,5	1,4
10	20	1 x)	2	71	74,1	—	—	33,0	33,6	7,1	7,4	1,5	1,5

ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ХИМЧИСТКИ	СРОЧНАЯ ХИМЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ	ПЛОЩАДЬ В М²							
		ОБЩАЯ				НА 1 КГ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		НА ПРИЕМЩИКА ЗАКАЗОВ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ	
		ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	
КОЛИЧЕСТВО ПРИЕМЩИКОВ	КГ/СМЕНУ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
1	—	—	—	16	15,7	—	—	16	15,7
2 xxx)	—	—	—	32	31,6	—	—	16	15,8
	80	112,0	100,9	—	—	1,4	1,3	—	—

x) УТЮЖКА ОДЕЖДЫ ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ

xx) ПОМЕЩЕНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ ПРИНЯТО ПО НОРМАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ ОДЕЖДЫ

xxx) ПРИ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 2 ПРИЕМЩИКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ СРОЧНОЕ ... ВЕТЕН 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО НА ПЛОЩАДИ ОТДЕЛЕНИЯ

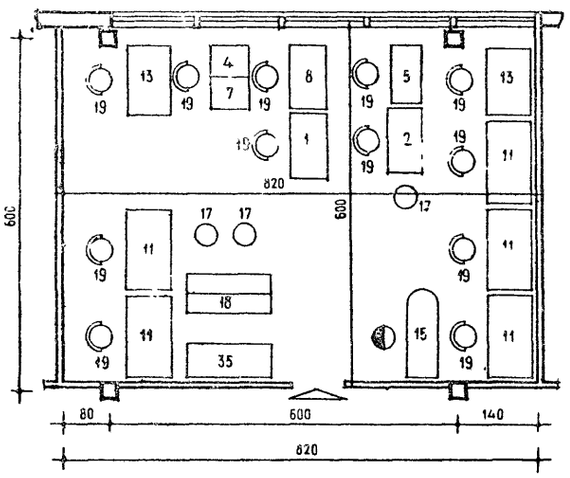
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

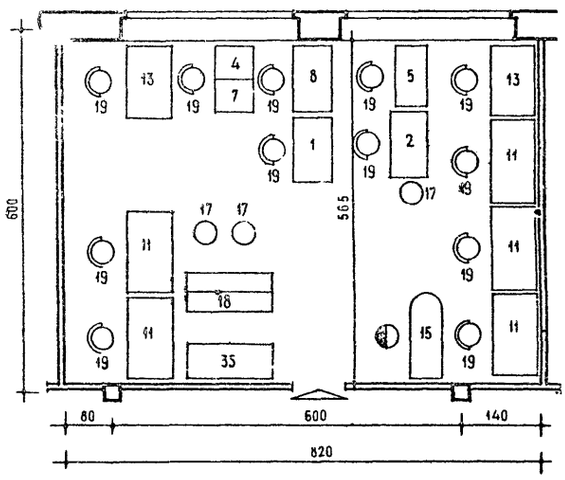
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

а) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

б) КИРПИЧНЫЕ

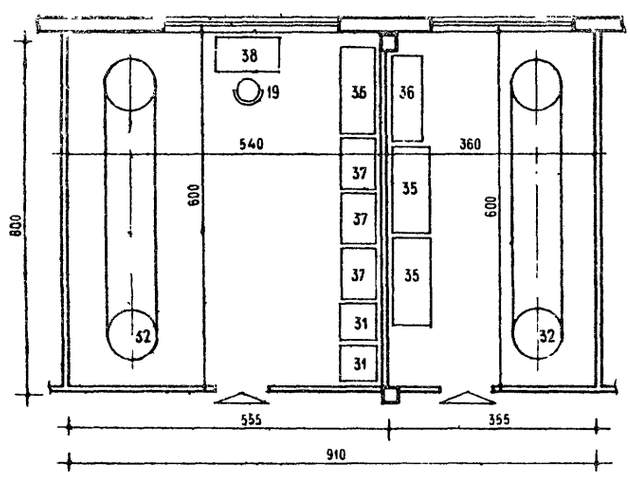
ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ

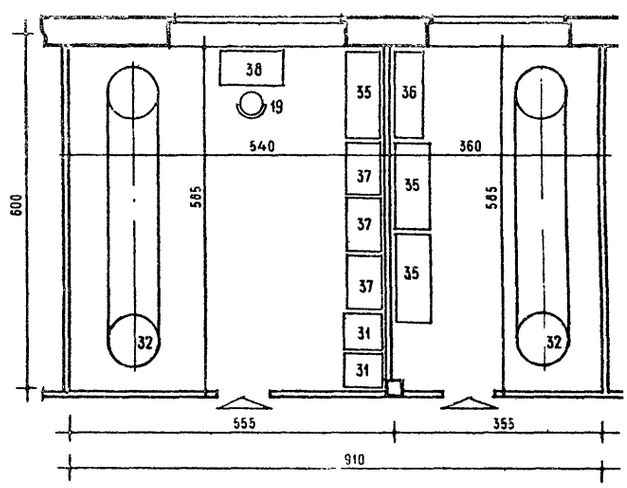




СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



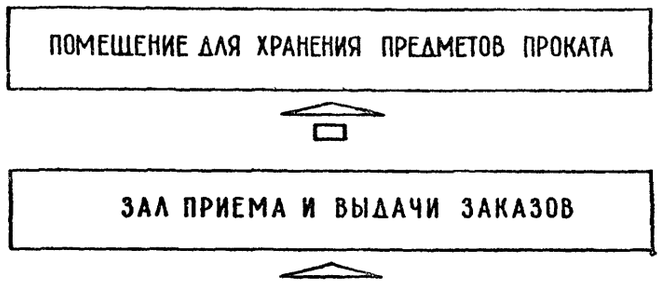


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ					
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ			КИРПИЧНЫЕ		
	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР РАБ		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ.
ПЛОЩАДЬ В $М^2$	49,2	32,4	21,6	46,3	31,0	21,1
ПЛОЩАДЬ НА 1 РАБ МЕСТО	7,0	16,2	—	6,6	15,5	—
1 ПРОИЗВ. РАБ	—	—	1,4	—	—	1,4

ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ С МАСТЕРСКИМИ МЕЛКОГО РЕМОНТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



РАСЧЕТ ПЛОЩАДЕЙ ПОМЕЩЕНИЙ для хранения предметов проката производен на основании рационального набора предметов проката[x] с учетом, что 30% из этого набора находится в обороте, а также габаритов предметов, способов их хранения и рациональной планировки.

РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ в помещении для хранения предметов проката производилось с учетом обеспечения свободного доступа к стеллажам, полкам с расположенными на них предметов бытового выходу. Предметы, уложенные на стеллажи, полки, деревянные настилы должны находиться на расстоянии не менее 20 см. от стен, 50 см. от светильников и 100 см от отопительных приборов.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА допускается предусматривать помещения для почасового проката швейных инструментов, площадь которых определяется из расчета 15 м^2 на один инструмент.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДМЕТОВ ПРОКАТА

а) Музыкальные инструменты: аккордеоны, баяны, духовые инструменты и др.

б) Радиотовары: радиоприемники, электропроигрыватели, магнитофоны, телевизоры, телевизионные антенны.

в) Культтовары: граммпластинки, фотопринадлежности, фотоаппараты, фотоувеличители, фотобачки, шашки, домино и др.

г) Электротовары: электротрансформаторы, пылесосы, стиральные машины, холодильники, вентиляторы, электроутюги и др.

д) Предметы домашнего обихода: швейные машины, взрослые и детские раскладные кровати, кожаные, чемоданы и др.

е) Предметы спорта и туризма: велосипеды, коньки, лыжи, мотоциклы, санки, гамаки, мячи, комплекты для игр.

ж) Посудо-хозяйственные товары: ложки, вилки, сервизы, вазы, корыта, доски стиральные, ведра и др.

з) Канцелярские и конторские товары: арифмометры, пишущие машинки, счеты бухгалтерские и др.

и) чертежные инструменты: доски чертежные, готовальни.

к) Наборы инструментов: столярных и слесарных.

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА 1 приемщика-товароведа в год – 3,6 тыс.руб.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА на 1 рабочее место принят рациональный набор предметов проката на 10 тыс.руб., на 2 рабочих места – 35,0 тыс.руб.

РЕЖИМ РАБОТЫ ПУНКТОВ ПРОКАТА принимается 2-х сменным.

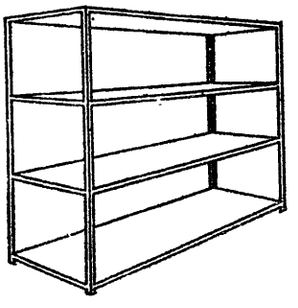
[x] Разработан научно-исследовательским технологическим институтом бытового обслуживания (НИТХИБ).

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространившая проекты	Количество штук рабочих мест	
					I	2
I	2	3	4	5	6	
I	Стол рабочий		I200xI000x900	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	I	-
2	Стол рабочий	СВ-2	2000xI000x900	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	-	2
3	Стеллаж пристенный	СП-9	I500x600x2500	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	3	4
4	Место для хранения I0 штук взрослых велосипедов	-	I700xI400	-	I	-
5	Место для хранения I5 штук взрослых велосипедов	-	2500xI400	-	-	I
6	Место для хранения I0 штук подростковых велосипедов	-	I500xI300	-	I	I
7	Место для хранения I0 штук детских велосипедов	-	I100xI400 I100x2200	-	I -	- I
8	Деревянный настил для хранения 4 штук холодильников	-	I200xI400	Индивидуального изготовления	I	-
9	Деревянный настил для хранения 35 штук холодильников	-	3000x5000	Индивидуального изготовления	-	I
I0	Деревянный настил для хранения 4 штук стиральных машин	-	I200xI400	Индивидуального изготовления	I	-
II	Деревянный настил для хранения I8 штук стиральных машин	-	I800x4800	Индивидуального изготовления	-	I
I2	Место для хранения 6 штук детских колясок	-	2900xI600	-	I	-
I3	Место для хранения I6 штук детских колясок	-	4800x2000	-	-	I
I4	Тележка грузовая	ТГ-I	I350x6I0x55I	Первоуральский завод технологического оборудования	I	I
I5	Пианино	"Лира"	I500x630xI3I0	Торговая сеть	I	I
I6	Пюпитр музыкальный	-	-	Торговая сеть	I	I
I7	Стул винтовой	-	-	Торговая сеть	I	I

ОБОРУДОВАНИЕ

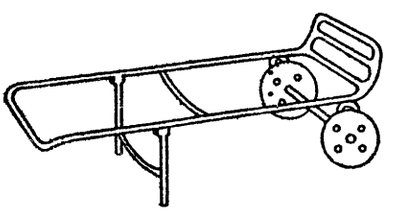
(3)



СТЕЛЛАЖ ПРИСТЕННЫЙ СП-9

ДЛИНА	1500
ШИРИНА	600
ВЫСОТА	2500

(14)

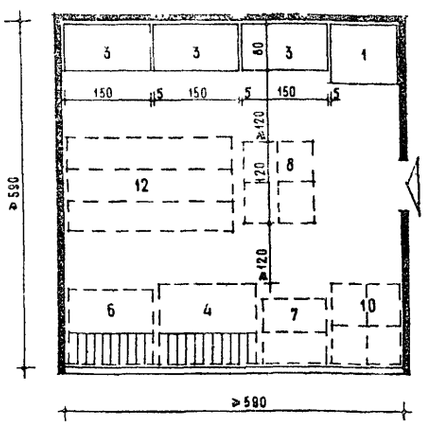


ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ ТГ-1

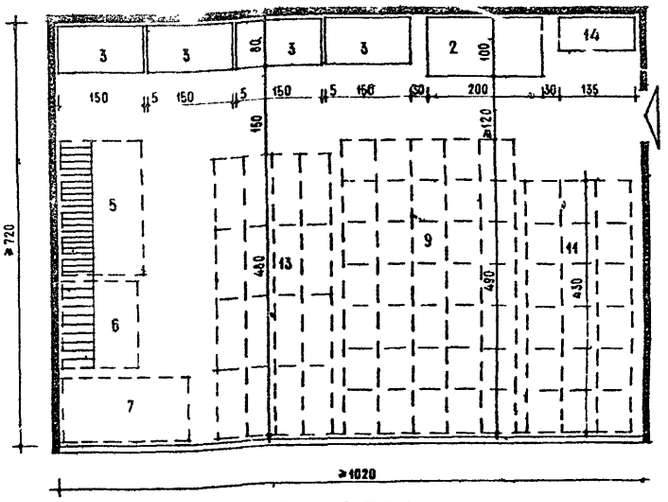
ДЛИНА	1350
ШИРИНА	610
ВЫСОТА	551

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

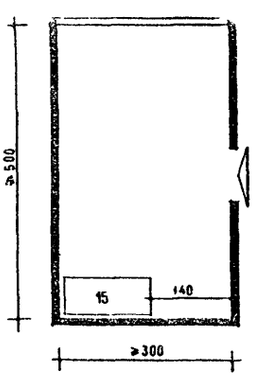
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО

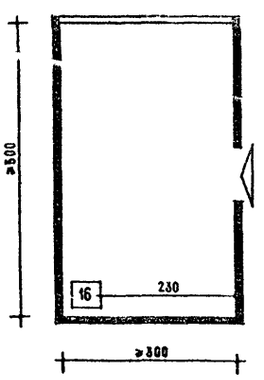


НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



КОМНАТЫ ПОЧАСОВОГО ПРОКАТА МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

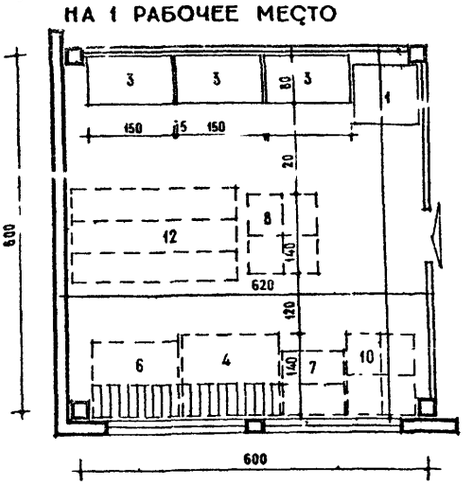




КОНСТРУКТИВНО ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

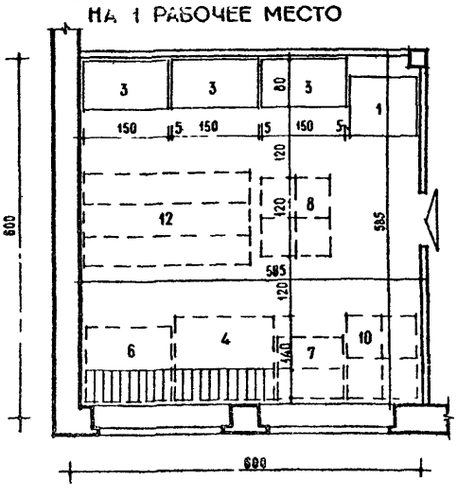
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

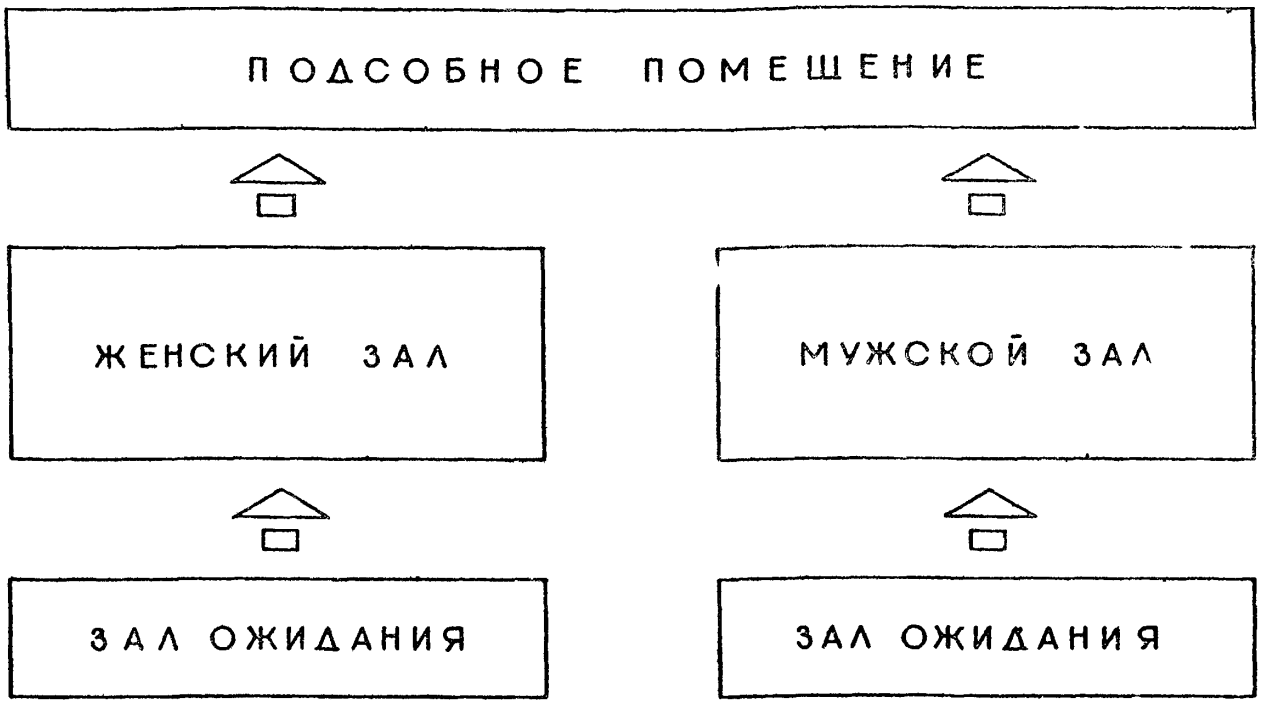
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	ПЛОЩАДЬ В М²			
	ОБЩАЯ		НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
	ПО СНиП II-А.2-1-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А.2-1-71	ПО СХЕМЕ
1	35	35	35	35
2	70	73	35	36,5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	
	1	1
ПЛОЩАДЬ В М²	38,4	34,2
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р. М.	38,4	34,2

ПУНКТЫ ПРОКАТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ПРОЦЕССАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

РАБОЧИЕ МЕСТА	ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПАРИКМАХЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		7	10	15
МУЖСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, БРИТЬЕ	2	4	6
ЖЕНСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, ПРИЧЕСКА, ЗАВИВКА (ПЕРМАНЕНТ, ХИМИЧЕСКАЯ), ОКРАСКА ВОЛОС	4	5	7
МАНИКЮРШ	МАНИКЮР	1	1	2

В ПАРИКМАХЕРСКИХ, СВЫШЕ 10 РАБОЧИХ МЕСТ, ОРГАНИЗУЮТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАЛЫ ОЖИДАНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС В ОБЩЕМ ЗАЛЕ, ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТДЕЛЯТЬ ИХ ЭКРАНАМИ

РАБОЧИЕ МЕСТА ДЛЯ МАНИКЮРА И АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ.

АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ИЗ РАСЧЕТА 1,5-2 НА ОДНО РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ И 1-2 ДЛЯ ВСЕГО МУЖСКОГО ЗАЛА.

ПРИ ШИРИНЕ РАБОЧЕГО ЗАЛА НЕ МЕНЕЕ 5 М, ТУАЛЕТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДВУМ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ СТЕНАМ, А ПРИ МЕНЬШЕЙ ШИРИНЕ ЗАЛА – С ОДНОЙ СТОРОНЫ

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА МАСТЕРА В ГОД:
ЖЕНСКОГО – 2,5 ТЫС. РУБ., МУЖСКОГО – 1,8 ТЫС. РУБ., МАСТЕРА ПО МАНИКЮРУ – 1,4 ТЫС. РУБ.

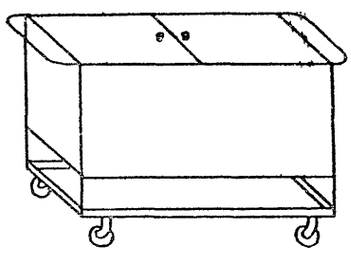
РЕЖИМ РАБОТЫ ПАРИКМАХЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ 2^{х} СМЕННЫМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ № пп		Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук Рабочих мест		
							7	10	15
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Туалет парикмахерский с умывальником	ПС-I-0I	I450 х 700хI690	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	6	9	8
2	Туалет парикмахерский без умывальника	ПС-I-02	I450х480хI890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	-	-	7
3	Универсальное парикмахерское кресло с гидравлическим подъемом	УПК	450х490х880	-	70	Тульский механический завод	2	4	6
4	Кресло парикмахерское универсальное	КП	500х450х470	-	I4	Тульский механический завод	4	5	9
5	Полуавтоматический аппарат для сушки волос	СШ-I	687х687хI500	0,74	24	Московский опытный электромеханический завод	8	II	I5
6	Аппарат для обработки волос парой	ПА-I	654х654хI600	0,675	I8	Московский опытный электромеханический завод	I	I	2
7	Переносный аппарат	ПА-22	270х230х380		I3	Московский опытный электромеханический завод	2	2	3
8	Кресло	СМИ				Тульский механический завод	I3	I6	23
9	Стол для маникюра		780х450х800	-	-	Горьковская мебельная фабрика	I	I	2
I0	Стол с тумбой	С-I3	I500х750х900	-	-	Проект 65-027, альбом I, раздел 2, Гипроторг, г.Москва	I	I	I
II	Шкаф для хранения белья	ШРП-Ч-65	860х400хI576	-	-	Черемховская мебельная фабрика	3	6	I0
I2	Шкаф медицинский		6I0х400хI500	-	-	Горьковская мебельная фабрика	I	I	2
I3	Секционный шкаф для хранения инструментов		900х430хI620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	I	I	-
I4	Секционный шкаф для хранения инструментов		I300х430хI620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	-	I	3
I5	Электрополотенцесушитель	КНД	460х452х850	7,0	28,4	Калининградский завод торгового машиностроения	I	I	I
I6	Электронагревательная 2-конфорочная застольная		600х335х8I0	9,5	-	Калининградский завод торгового машиностроения	I	I	I
I7	Компрессорная	КП-2	560х465 I200	2	62,0	Ордженикидзевский завод технологического оборудования	I	I	I
I8	Шкаф для сушки использованного белья	ШСИ-8	920х590 х2I0	8,5	-	Вологодский литейно-механический завод	I	I	I
I9	Машина для очистки белья от волос	Ов-	800х400хI I00	-	-	Таллинский завод технологического оборудования	I		
20	Установка для мытья головы	УМ-5	I720х530х850		-	Чертежи НИТХЛБ, г. Москва	-	-	
2I	Кресло с мойкой					Таллинский ремонтно-механический завод "Терас"	-	-	
22	Тележка для грязного белья	ТБ 2	240х450х854	-	I8	Львовский завод "Медоборудование"	2	4	
23	Раковина		600х500	-	-		I	I	I

Взамен указанного в спецификации оборудования может быть рекомендовано следующее
- аппарат для сушки волос Тк-3, габариты - 687х687х1500, Таллинский ремонтно-механический завод "Терас";
- переносный аппарат ПА-2, габариты - 260х220х378, Московский производственный комбинат УБКО;
- шкаф для сушки использованного белья, габариты - I578х860х1400, Черемховская мебельная фабрика.

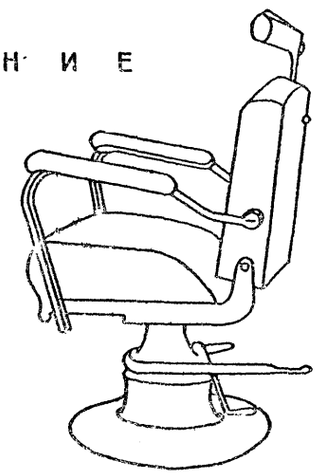
ОБОРУДОВАНИЕ



13

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ГРЯЗНОГО БЕЛЬЯ ТБ-2

ДЛИНА	990
ШИРИНА	450
ВЫСОТА	854



3

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПАРИКМАХЕРСКОЕ КРЕСЛО С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ - УПК

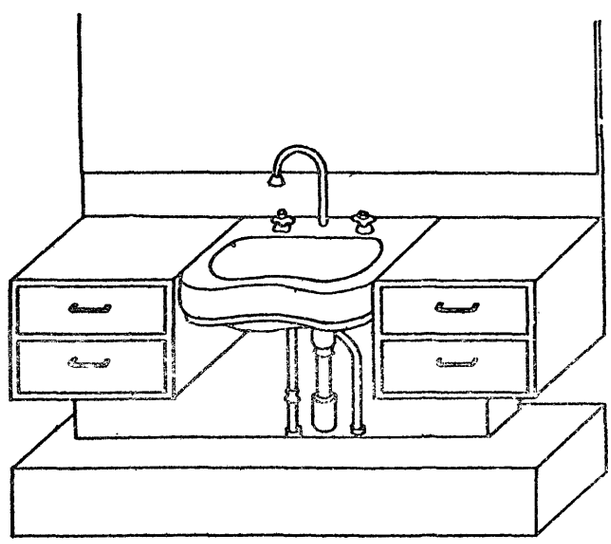
ДЛИНА	450
ШИРИНА	490
ВЫСОТА	880



6

АППАРАТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЛОС ПАРОМ ПА-1

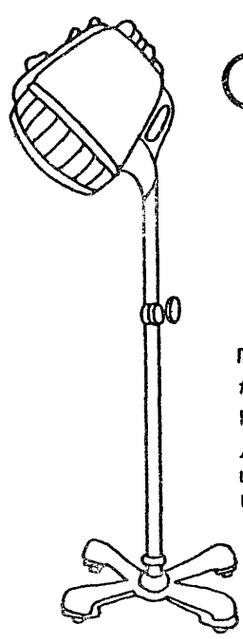
ДЛИНА	654
ШИРИНА	654
ВЫСОТА	1600



1

ТУАЛЕТ ПАРИКМАХЕРСКИЙ С УМЫВАЛЬНИКОМ ПС-1-01

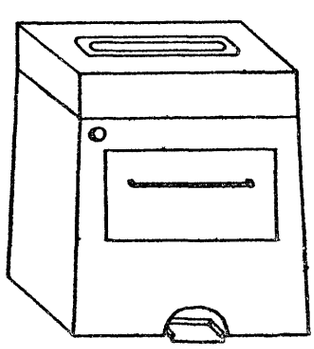
ДЛИНА	1450
ШИРИНА	700
ВЫСОТА	1690



5

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС СШ-1

ДЛИНА	687
ШИРИНА	687
ВЫСОТА	1500



20

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ БЕЛЬЯ ОТ ВОЛОС ОВ-1

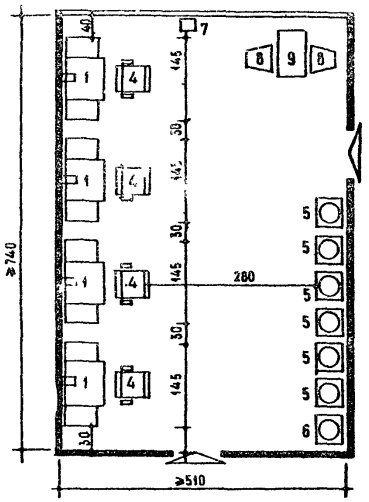
ДЛИНА	900
ШИРИНА	400
ВЫСОТА	1100

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

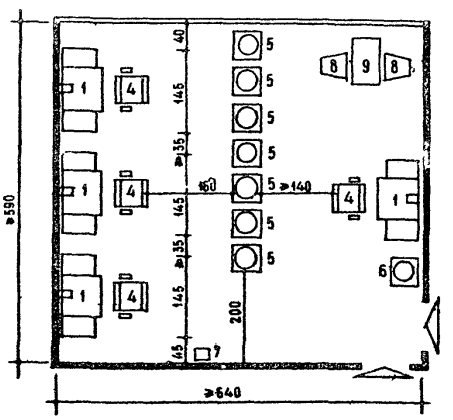
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ

НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ

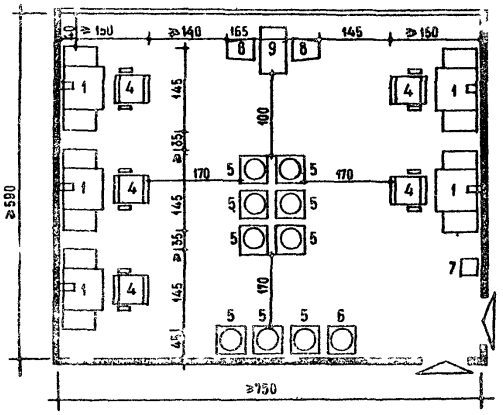
ВАРИАНТ 1



ВАРИАНТ 2

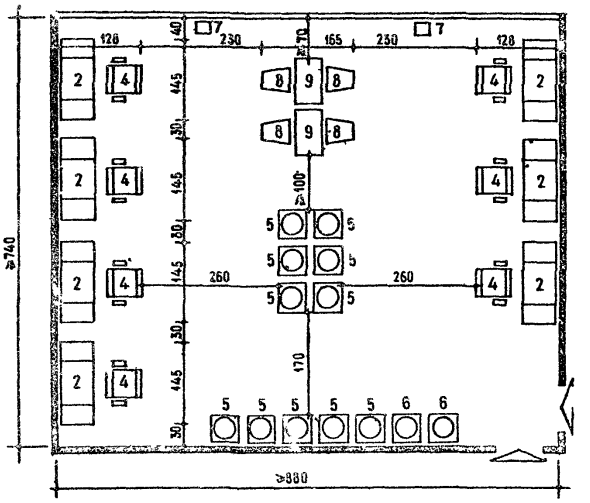


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



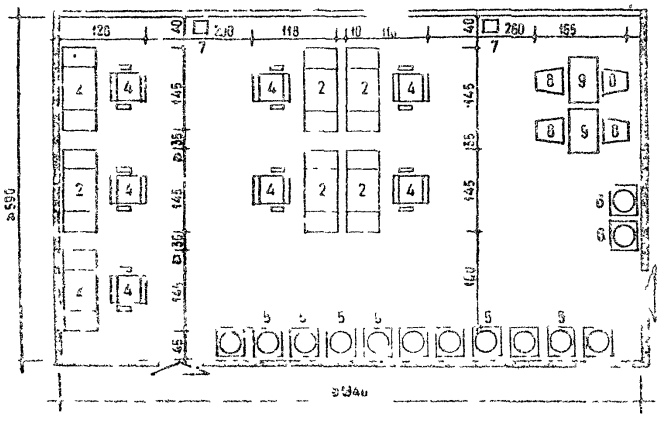
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 1

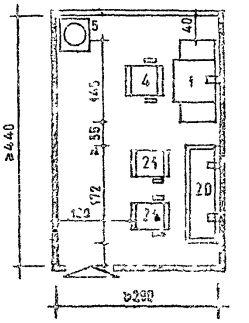


НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 2



ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И ОКРАСКИ ВОЛОС

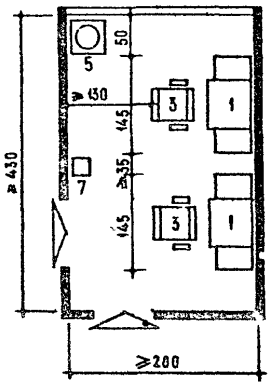


ПАРИКМАХЕРСКИЕ

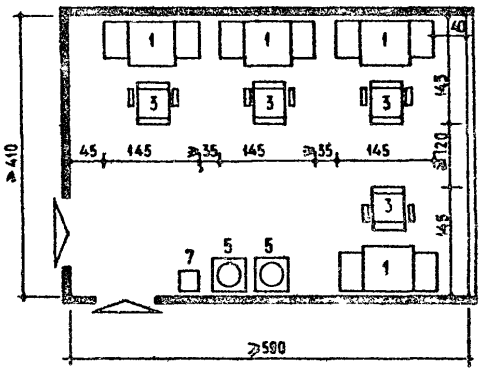
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

МУЖСКОЙ ЗАЛ

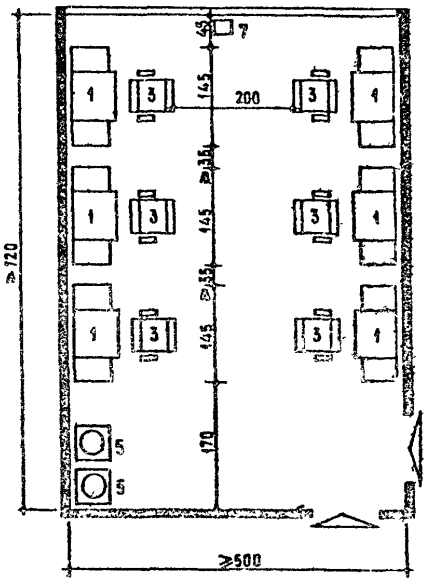
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

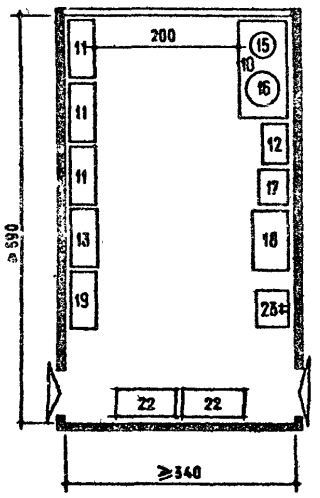


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

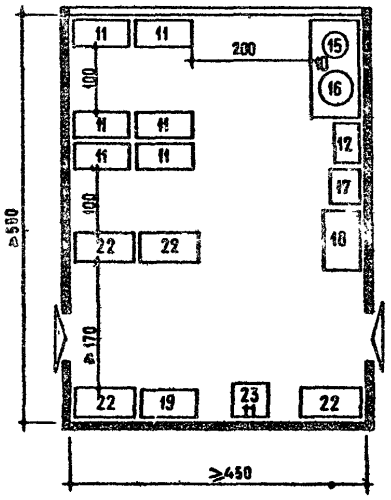


ПОДСОБНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

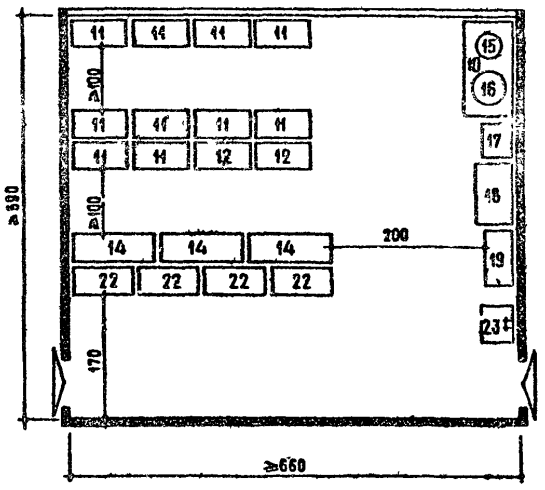
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 15 РАБОЧИХ МЕСТ



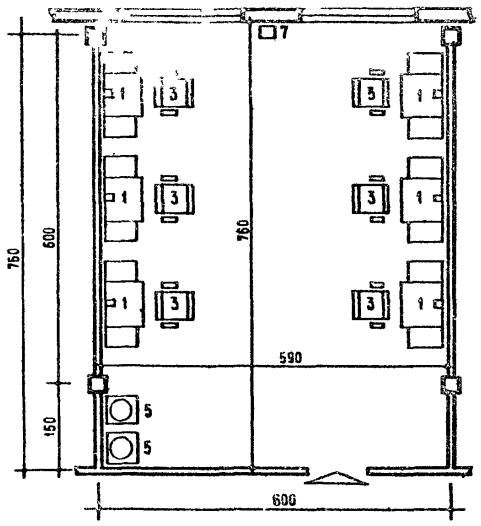
СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			ПЛОЩАДЬ В $м^2$															
			ОБЩАЯ								НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО						НА 1 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РАБОЧЕГО	
			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ	МУЖСКОЙ ЗАЛ	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ				ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ			
			ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ
7	5	2	38	38	12	12	—	—	19,8	20	7,6	7,6	6	6	—	—	1,5 $м^2$ – ДО 10 ПРОИЗВОДСТВЕН. РАБОЧИХ И 1,2 $м^2$ – СВЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕН РАБОЧИХ	1,4
10	6	4	46	45	24	24	—	—	27	27	7,6	7,5	6	6	—	—		1,35
15	0	6	68	65	36	36	—	13	39	39	7,6	7,2	6	6	—	6,5		1,3

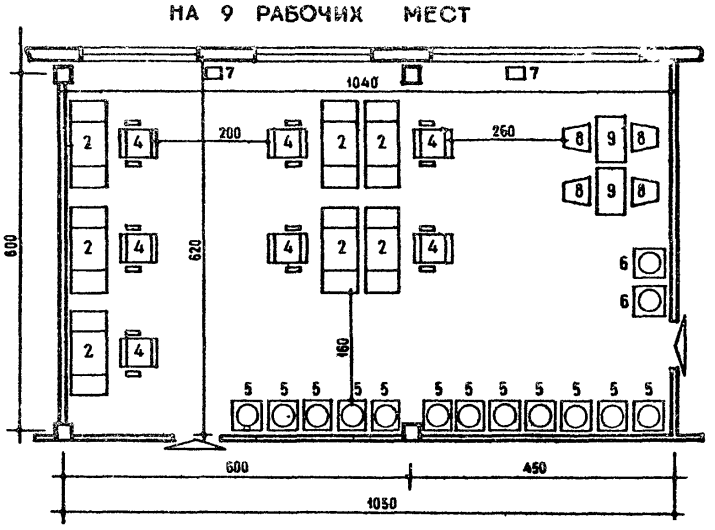
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО — ПАНЕЛЬНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

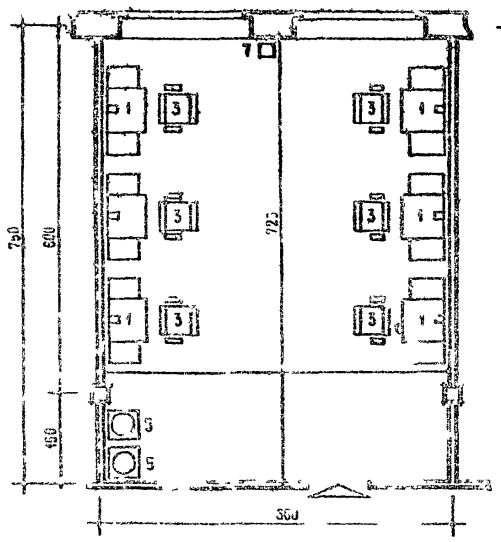


ЖЕНСКИЙ ЗАЛ
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

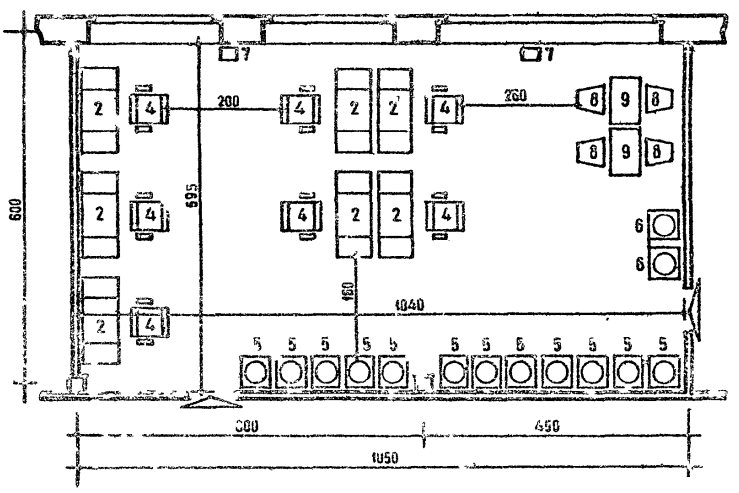


Б) КИРПИЧНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



ЖЕНСКИЙ ЗАЛ
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

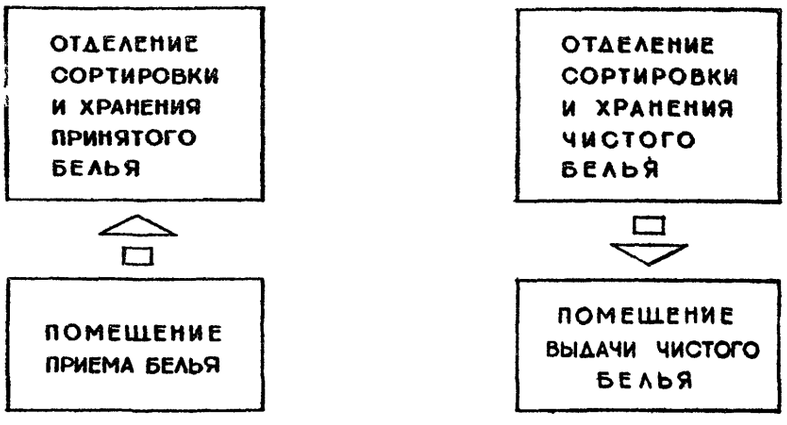


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО — ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	64,5	44,8	61,9	42,8
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	7,1	7,4	6,8	7,1

ПАРИКМАХЕРСКИЕ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



В помещениях приема белья следует предусматривать кабины шириной 1,4 м и глубиной 1,2 м.

В индивидуальных кабинах, а также в помещениях выдачи белья следует устраивать окна шириной 0,6 м и высотой 0,8 м.

Средняя норма приема белья одним приемщиком – 128 кг/смену.

Режим работы приемного пункта принимается 2-сменным.

Срок хранения принятого белья – 8 дня, срок хранения чистого белья – 10 дней.

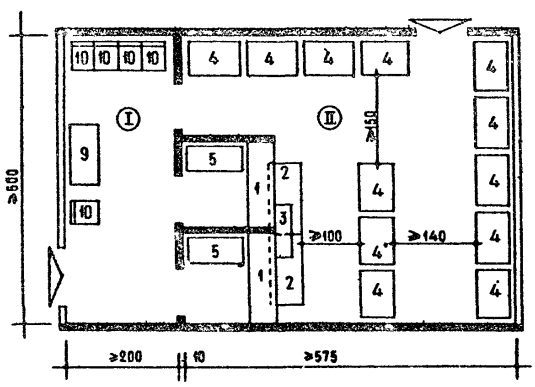
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук. Мощность кг/см. 240	400	600
1		3	4	5	6	7	8
1	Прилавок-окно		1000x400x900	Индивидуального изготовления	3	5	6
2	Стол		1200x600x900	Торговая сеть	3	4	5
3	Весы шкальные	М-50 П	960x352x488	Орехово-Зуевский весовой завод	1	2	3
4	Ларь для белья	Л-5А	900x600x900	Сурский деревообрабатывающий завод	12	19	20
5	Стол	СП-4П-1-65	1000x480x720	Первоуральский завод технологического оборудования	2	3	4
6	Стол [illegible]	С-14	1500x750x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	1	1	–
7	Стеллаж	СП-7	1500x500x1750	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	6	12	15
8		СП-7	1000x500x1750	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	–	–	7
9				Торговая сеть	2	2	
10				Торговая сеть	4	5	
11			[illegible]	Чертежи ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий, г.Москва			

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

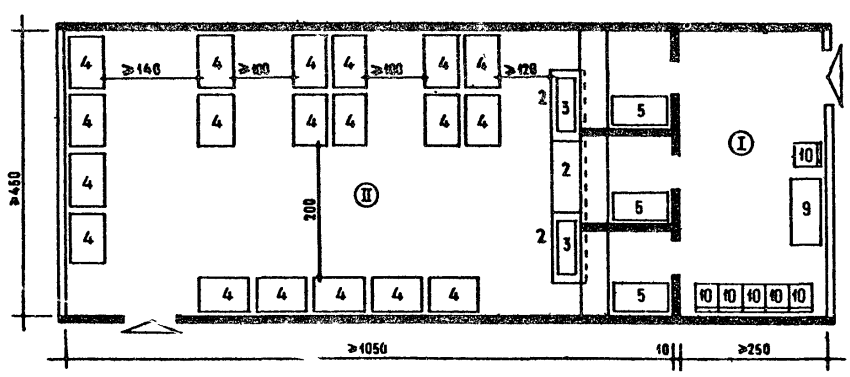
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

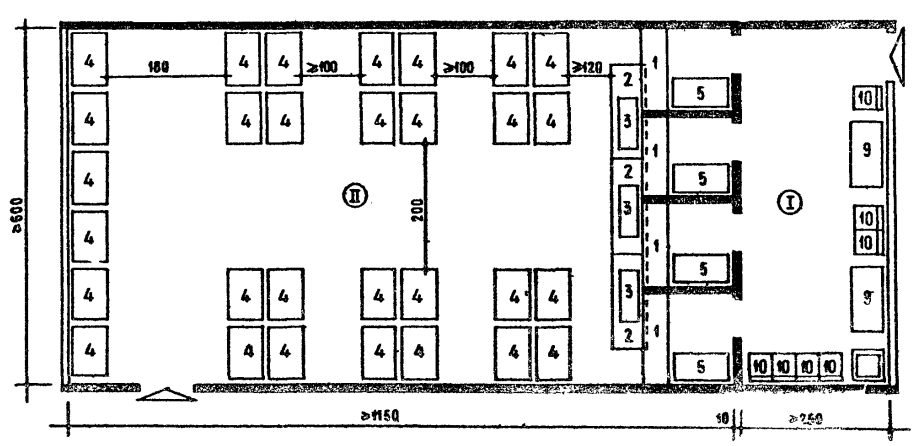


I – ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ
II – ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
III – ПОМЕЩЕНИЯ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ
IV – ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ

НА 400 КГ/СМ



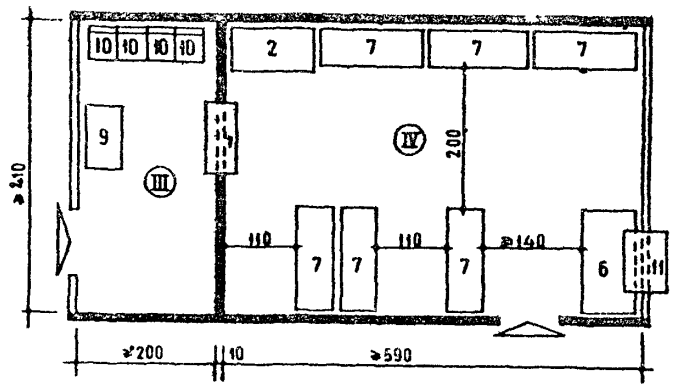
НА 600 КГ/СМ



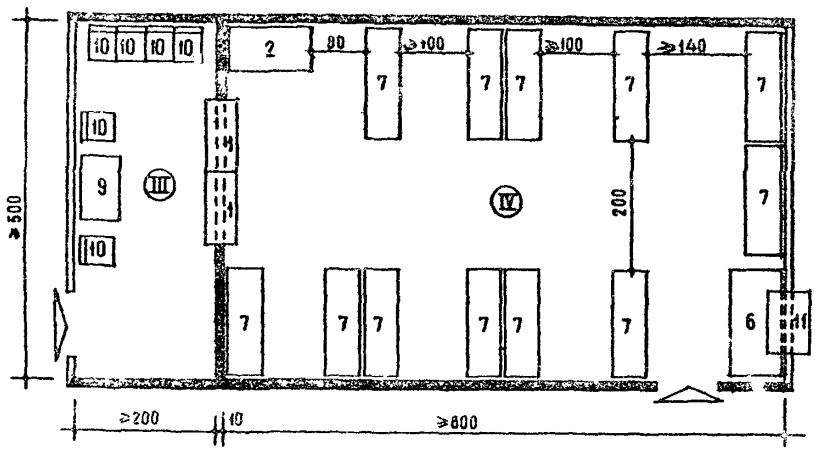
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

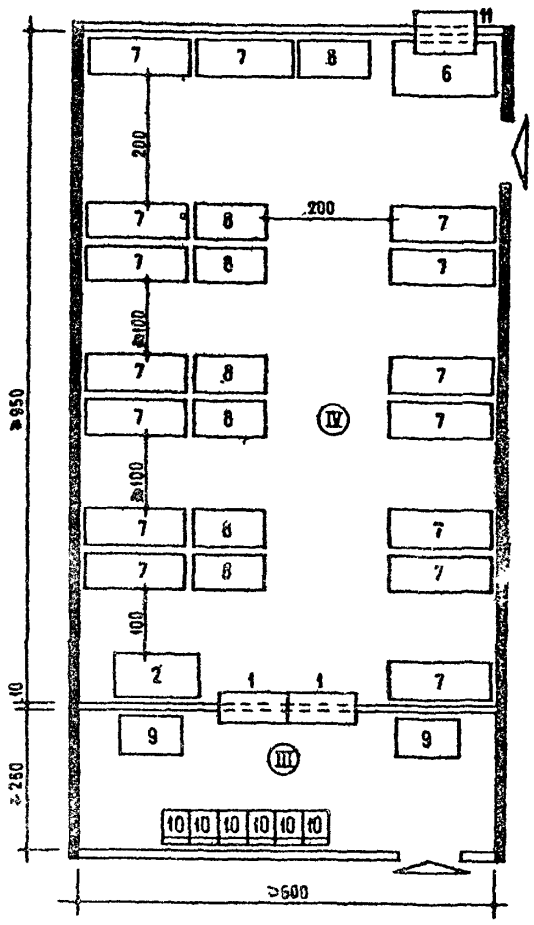
240 КГ/СМ



НА 400 КГ/СМ



НА 600 КГ/СМ



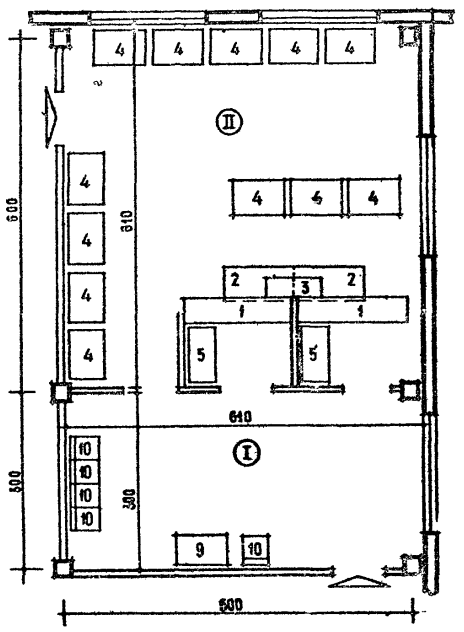
СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

МОЩНОСТЬ ПРИЕМНОГО ПУНКТА, КГ/СМ	ПЛОЩАДИ В М²															
	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛЬЯ															
	ПРИЕМЩИКИ С СМЕНЫ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	
	на прием		по СН и П II-Л 14-72	по схеме	по СН и П II-Л 14-72	по схеме	по СН и П II-Л 14-72	по схеме	по СН и П II-Л 14-72	по схеме	по СН и П II-Л 14-7	по схеме	по СН и П II-Л 14-7	по схеме	по СН и П II-Л 14-72	по схеме	по СН и П II-Л 14-72	по схеме
240	1	2	28,8	25,7	24	24	8	10	8	8	6	6	5	5		2,5	1,5	1,5
400	1	3	48	47,2	40	40		11	8	8	6	6	5	5		2,8	2,5	2,5
600	1	4	72	68	60	57		15	8	8	6	5,6		4,75		3,5	2,5	2,5

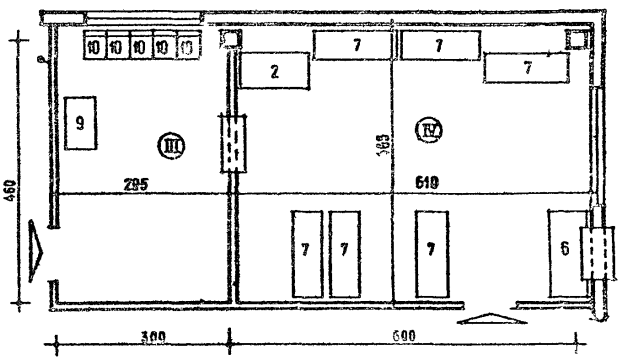
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ

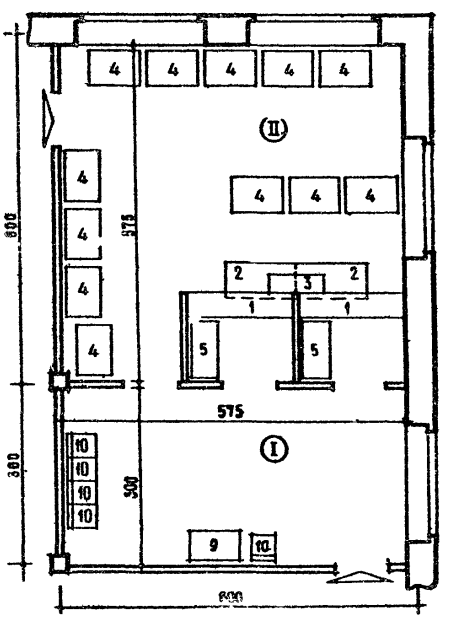


ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



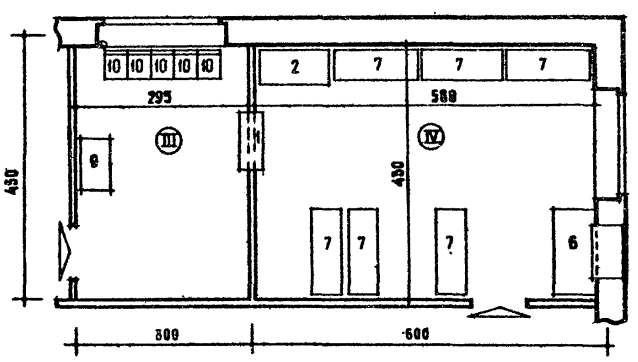
Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ПРАЧЕЧНОЙ НА 240 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ							
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ				КИРПИЧНЫЕ			
	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	36,6	18,3	28,3	13,7	33,06	17,5	24,9	12,7
ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛ	7,6	3,8	5,9	2,9	6,9	3,6	5,2	2,6

ПЕРЕМЕННЫЕ ПУНКТЫ

ПРИЧАСТНЫХ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



СЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ЗАКАЗОВ ПО ВСЕМ ВИДАМ УСЛУГ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОТПРАВКОЙ ИХ В МАСТЕРСКИЕ И ПРЕДПРИЯТИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ (МЕЛКИЙ РЕМОНТ И ПАРИКМАХЕРСКИЕ УСЛУГИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА МЕСТЕ).

ЧАСТИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ВЫЕЗДНЫМИ МАСТЕРАМИ, ДЛЯ ЧЕГО ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

РЕЖИМ РАБОТЫ СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ПРИНЯТ В ОДНУ СМЕНУ

СКЛАДСКАЯ ПЛОЩАДЬ СОВМЕЩАЕТСЯ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ МАСТЕРСКИХ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТАХ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБСЛУЖИВАЕМОЕ НАСЕЛЕНИЕ В ТЫС. ЧЕЛ.		
	1,5	2,5	5,0
	РАБОЧИХ МЕСТ		
ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ (ПРИЕМЩИК, БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ)	—*/	1	1
МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	1	1	2
МАСТЕРСКИЕ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ	1	1	2
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	1	2	3
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	—	—	2
ИТОГО:	3	5	10

*/ В КОМПЛЕКСНОМ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА ФУНКЦИИ ПРИЕМА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ РАБОТНИК

ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ

Помещение для посетителей рассчитано на одно рабочее место приемщика. Приемщик осуществляет прием и выдачу заказов на все виды услуг, выполняемые более крупными предприятиями, а также координирует связь мастерских комплексного приемного пункта с головными предприятиями.

При совмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком площадь помещения для посетителей определяется по норме для таких помещений по одному из видов обслуживания. (СНиП П-Л. 2I-7I).

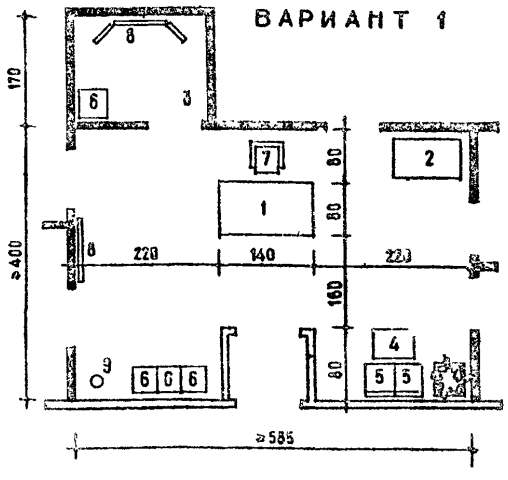
В норму площади помещения для посетителей входит площадь примерочной кабины (I,7 х 2,0м).

Площадь помещения для посетителей допускается увеличивать на 10 кв.метров для размещения выставки моделей, образцов, отделочных материалов и т.д.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

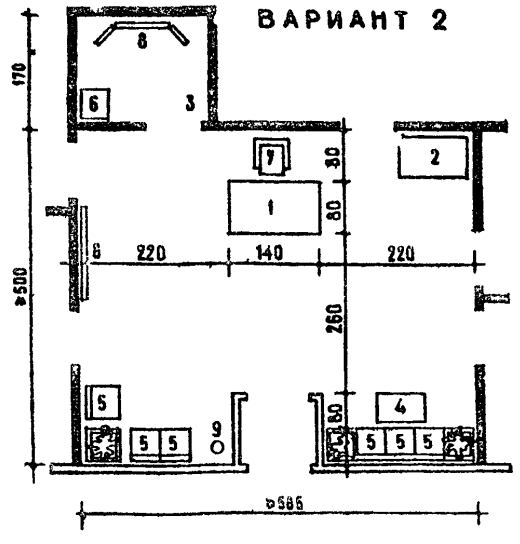
№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт.	Завод-изготовитель или организация, распространяющая чертежи	Количество в шт. Рабочих мест 3	5	10
I	Стол приемщика	ПРЭ-2-69	I400x800x800	-	-	Ионькульская мебельная фабрика	I	I	I
2	Горка для мелких товаров	ГП-I	I000x6I0x2200	-	-	Гипроторг. Пр.64-623 ал.4	I	I	I
3	Примерочная кабина		2000xI700x2000	-	-	ЦОТИЛ г.Москва	I	I	I
4	Стол журнальный	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I
5	Кресло	-	-	-	-	Торговая сеть	2	6	6
6	Банкетка	-	-	-	-	Торговая сеть	4	I	I
7	Стул	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I
8	Зеркало	-	-	-	-	Торговая сеть	2	2	2
9	Вешалка круглая	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П — 25 + 3,4 = 28,4 м²

ПО СХЕМЕ — 24 + 3,4 = 27,4 м²



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П — 25 + 3,4 = 28,4 м²

ПО СХЕМЕ — 30 + 3,4 = 33,4 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ ЛИСТЫ 7,3,4

ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

СЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОБУВИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук	
							Рабочих м	
							3	5
I	Машина для ремонта верха и подкладки обуви х)	378	900x500xI285	98,6	0,27	Подольский механический завод имени Калинина	I	I
2	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-I-Р	3I0x420xI455	55	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
3	Машина для двоения деталей низа обуви	ДН-I-Р	403x426x688	75	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
4	Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа и обжима ранте	ОСР	500xI82x600	25	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
5	Термоактиватор	ТАП-Р	450x480x640	80	4,0	Одесский завод "Дегман"	I	I
6	Пресс для прикрепления рубчиков, подошв, подметок к обуви	ППР	380x435x720	40	привод ручной	Одесский завод "Дегман"	I	I
	Отделочный малогабаритный станок	ОМС-Р	I000x600xI300	200	I,27	Грибановский машиностроительный завод	I	I
8	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ /I795	86	-	Грибановский машиностроительный завод	I	I
9	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d =3I5 - h=I035	I2,4	-	Елецкий механический завод	I	I
I0	Приспособление для вставки блочек и крючков	ВБК-Р	II4x300x375	8	-	Арзамасский завод "Дегман"	I	I
II	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-70	I75x650x390	I7,6	-	Вологодский литейно-механический завод	I	I
I2	Стеллаж для хранения обуви	-	I000x850xI690	-	-	Индивидуальное изготовление	I	I
I3	Стол рабочий	СВК-2-69	904x650x900	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	I	I
I4	Стол-верстак обувщика	СВО-I-67	I004x784x600	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	-	-
I5	Стол рабочий	ОН-036-04	I375x650x900	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I
I6	Прилавок для приема обуви (в двери)	-	800x400x900	-	-	Индивидуальное изготовление	I	I
I7	Табурет обувщика	ДО I-67	400x400x360	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I
I8	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СН 04-ОР	860x390xI600	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-

х) Для ремонта верха и подкладки обуви может быть применена машина № 0I204/PI и 0I204/P5, габариты 700x500xII20, изготавливаемая объединением КОВО (ЧССР).

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА ОДНОГО РАБОЧЕГО В ГОД 2400 РУБЛЕЙ.

РЕЖИМ РАБОТЫ МАСТЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ОДНУ СМЕНУ

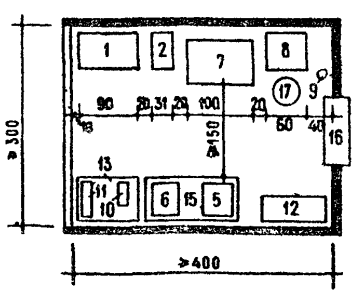
РЕМОНТ ОБУВИ ПРОИЗВОДИТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ МЕТОДОМ.

СРОК ХРАНЕНИЯ ОТРЕМОНТИРОВАННОЙ ОБУВИ И ОБУВИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ РЕМОНТУ, ПРИНИМАЕТСЯ 3 ДНЯ

СРОК ХРАНЕНИЯ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИНИМАЕТСЯ 30 ДНЕЙ.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

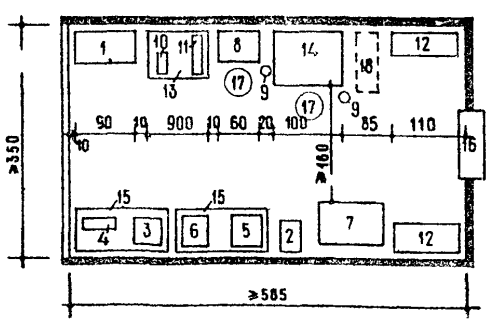
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П – 10,5 м²

ПО СХЕМЕ – 12,0 м²

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П – 21,0 м²

ПО СХЕМЕ – 21,0 м²

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

В мастерских производится ремонт мужской и женской одежды и легкого платья.

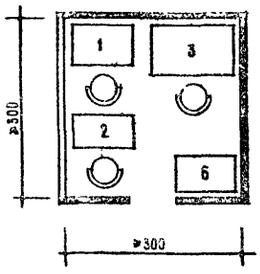
Средняя выработка одного рабочего в год – 2 100 рублей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая чертежи	Количество штук Рабочих мест 3	5	10
1	Швейная машина со столом	22А	1100х650х800	89	0,27	Орловский завод "Легмаш"	1	1	1
2	Швейная машина со столом	51А	1000х590х800	65	0,27	Подольский механический завод им.Калинина	1	1	1
3	Стол для индивидуального рабочего места портного	СПРИ-3-69	1400х800х800	–	0,9	Новокузнецкая мебельная фабрика	1	1	2
4	Вешалка-головка	ВШ-5	1210х700х1600	–	–	Гипроторг. Пр.69-500/1, альбом 41	–	–	1
5	Шкаф	ШБ-2	1500х600х2000	–	–	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 4	–	–	1
6	Шкаф	ШБ-2А	1000х600х2000	–	–	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 3	1	1	–
	Стул поворотно-подъемный	СПП-2-68	370х370 Н=885	–	–	Завод "Металлист", г.Махачкала	3	3	4

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

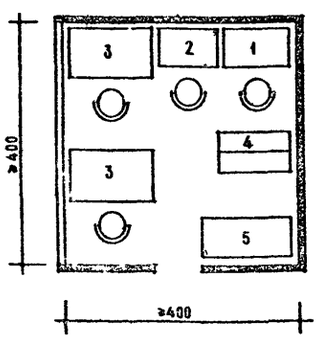
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	– 7,0 м²
СКЛАДСКАЯ	– 1,5 м²
ОБЩАЯ	– 8,5 м²
ПО СХЕМЕ	– 9,0 м²

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	– 14,0 м²
СКЛАДСКАЯ	– 3,0 м²
ОБЩАЯ	– 17,0 м²
ПО СХЕМЕ	– 16,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 10,9

П А Р И К М А Х Е Р С К И Е

В парикмахерской на одно рабочее место мастер совмещает операции по обслуживанию мужчин и женщин.

Средняя выработка мастера парикмахера в год 2800 рублей.

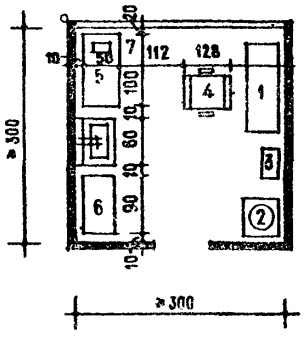
Маникюр предусматривается, как выездное обслуживание I раз в неделю.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

№№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, разрабатывающая чертежи	Количество шт. Рабочих мест: 3	5	II
I	Парикмахерский туалет	СТИ-2-71	I200x420x800	-	0,4	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	I	2	
2	Аппарат для сушки волос	СВ-I	687x587x1500	24	0,77	Опытный эл.механический завод, г.Москва	I	I	
3	Перманентный аппарат	ПА-22	270x230x380	5	0,3	Производственный комбинат УБО Мосгорисполкома	I	I	
4	Кресло парикмахерское универсальное	КП	500x450x600	-	-	Механический завод, г.Тула	I	2	
5	Стол подсобный	-	I000x500x800	-	-	Спец.разработка	I	I	
6	Шкаф для белья	ВРП-4-65	860x400x1578	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I	
7	Электроплитка 2-х конфорочная	-	-	-	I,5	Покупная	I	I	
8	Стул	-	-	-	-	Покупные	2	2	

Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы

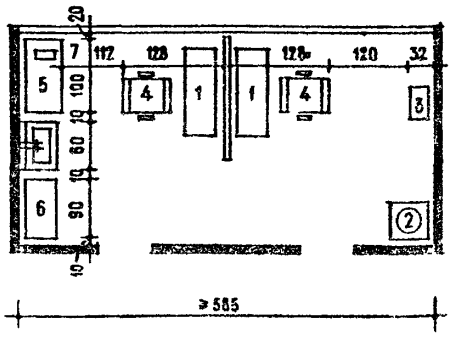
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 8,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 м²
ОБЩАЯ	— 9,5 м²
ПО СХЕМЕ	— 9,0 м²

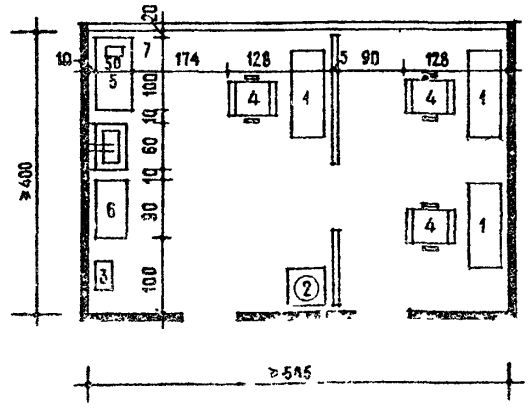
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 8,0+6,0=14,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 x 2 = 3,0 м²
ОБЩАЯ	— 17,0 м²
ПО СХЕМЕ	— 16,0 м²

НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 12,0+8,0=20,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 x 3 = 4,5 м²
ОБЩАЯ	— 24,5 м²
ПО СХЕМЕ	— 24,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 30, 5

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КЛАДОВЫЕ

В помещении для выездного обслуживания могут выполняться услуги по фотографии, по ремонту бытовой техники, теле-радиоаппаратуры, для чего предусматривается необходимое оборудование.

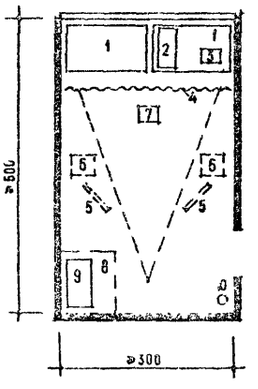
В сельских приемных пунктах, при совмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком, площадь складских помещений следует принимать не менее 20 м^2 (СНиП II-К.21-71)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность в квт	Вес в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество в шт. Рабочих мест		
							8	5	10
	Помещение для выездного обслуживания								
1	Слесарный верстак	-	1400x800x800	-	-	Спец.разработка	-	2	2
2	Сверлильный станок	НС-12А	860x710x700	0,6	100	Станкостроительный завод "Коммунар", г.Вильнюс	-	1	1
3	Электроточило	Э 970I	380x230x285	0,2I	-	п/я В-2880, г.Томск	-	1	1
4	Штора-экран	-	3000x3000	-	-	Покупная	-	1	1
б/н	Кресло съемочное	-	-	-	-	Покупное	-	4	4
	Стул	-	-	-	-	Покупной	-	10	10
5	Отражатель	-	1000x1800	-	-	Покупной	-	2	2
6	Осветитель напольный "Солнце"	-	-	0,5	-	Завод кинооборудования, г.Свердловск	-	2	2
7	Нижний подсвет	НП-2	-	0,2	3,5	г.Тюмень, п/я ЯЦ 54/2	-	1	1
8	Кабина для перезарядки фотоаппаратуры	-	1000x1000x2000	-	-	Спец.разработка	-	1	1
9	Стол подсобный	-	800x400x900	-	-	Спец.разработка	-	1	1
10	Вешалка на 10 крючков	-	-	-	-	Спец.разработка	-	1	1
	Кладовые								
1	Стеллаж	СП-9	1500x800x2200	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	2	2
2	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	2
3	Шкаф	ШБ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	
4	Подтоварник	ПТ-3	1500x800x200	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	1

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

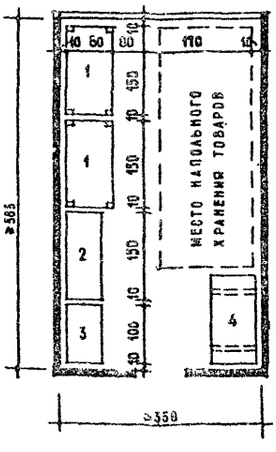


ПЛОЩАДЬ ПО СН и П-15 м^2

ПО СХЕМЕ-15 м^2

КЛАДОВЫЕ

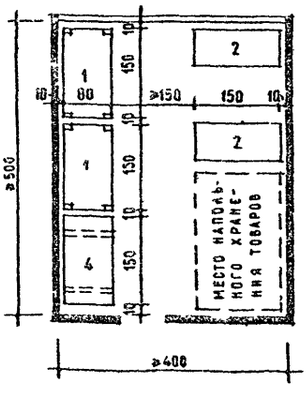
ВАРИАНТ 1



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П-20 м^2

ПО СХЕМЕ-21 м^2

ВАРИАНТ 2



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П-20 м^2

ПО СХЕМЕ-20 м^2

gost.e-ecolog.ru