ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25210-06
цена 4-41

gost.e-ecolog.ru

УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1992 года

Заказ № 1148 Тираж 2100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Главный инженер В.А.Чернояров
Начальник отд И.Н.Котов
Гл. специалист И.В.Рабинович

Утверждены Главпроектом
Госстроя СССР
письмо
от 16.05.91 N 5/6-137.
Введены в действие
Гипронисельхозом с 15.03.92
приказ
от 17.05.91 N 92-П

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.831.9-3.5-ТТ	Технические требования	3
1.831.9-3.5-1	Изделие соединительное МС1	5
1.831.9-3.5-2	Изделие соединительное МС2-1... МС5-2	6
1.831.9-3.5-3	Изделие соединительное МС6-1, МС6-2	7
1.831.9-3.5-4	Изделие соединительное МС7-1, МС7-2	8
1.831.9-3.5-5	Изделие соединительное МС8... МС10	9
1.831.9-3.5-6	Изделие соединительное МС11-1, МС11-2	10
1.831.9-3.5-7	Изделие соединительное МС12, МС13	11
1.831.9-3.5-8	Изделие соединительное МС14	12
1.831.9-3.5-9	Изделие соединительное МС15	13
1.831.9-3.5-10	Изделие соединительное МС16	14
1.831.9-3.5-11	Изделие соединительное МС17	15
1.831.9-3.5-12	Изделие соединительное МС18-1...МС18-6	16
1.831.9-3.5-13	Изделие соединительное МС19, МС20	17
1.831.9-3.5-14	Изделие соединительное МС21... МС23	18
1.831.9-3.5-15	Изделие соединительное МС24, МС25, МС26-1, МС26-2	19
1.831.9-3.5-16	Изделие соединительное МС27	20
1.831.9-3.5-17	Изделие соединительное МС28	21
1.831.9-3.5-18	Изделие соединительное МС29	22
1.831.9-3.5-19	Изделие соединительное МС30...МС32	23
1.831.9-3.5-20	Изделие соединительное МС33, МС34	24
1.831.9-3.5-21	Костыль К1... К3	25
1.831.9-3.5-22	Костыль К4, К5	26
1.831.9-3.5-23	Фасонный элемент ФС1...ФС5	27

1.831.9-3.5

Нач отд	Котов	
Н.контр.	Солоухин	
Гл. спец.	Рабинович	
Инж	Бирюкова	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1. Настоящие технические требования распространяются на металлические соединительные изделия, применяемые при монтаже панельных перегородок в производственных зданиях сельскохозяйственного назначения.

Соединительные изделия предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной средой внутреннего воздуха.

Соединительные изделия обозначаются марками, состоящими из буквенного индекса и порядкового цифрового номера, например: МС5 – металлическое соединительное изделие, пятое в перечне настоящего выпуска.

2. Соединительные изделия должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящего выпуска, в соответствии с данными техническими требованиями.

3. Форма, размеры и масса изделий должны соответствовать указанным на сборочных чертежах выпуска.

4. Соединительные изделия должны поставляться предприятием-изготовителем с защитными покрытиями, предусматриваемыми конкретным проектом и указанными в заказе на них.

5. Предельные отклонения от проектных линейных размеров и параметров соединительных изделий не должны превышать следующих значений:

габаритные размеры элементов до 200мм – ±1,5мм;
свыше 200мм до 500мм – ±2,0мм;
свыше 500мм – ±3,0мм;

расстояние между центрами смежных отверстий – ±1,0мм;

расстояние между группами монтажных отверстий в готовых изделиях – ±2,0мм;

		1.831.9-3.5-ТТ	
Нач.отд.	Котов		
Н.контр	Солоухин		
Гл.спец.	Рабинович	Технические требования	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Инж.	Бирюкова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Инж.	Божко		

искревление деталей (зазор между плоскостью детали и стальной линейкой)

на длине 250мм - 1,5мм;

более 250мм - 2,0мм;

винтообразность элементов (длина элементов L) 0,001L, но не более 3,0мм

расслоения, трещины, окалина в металлопрокате не допускаются.

6. Швы сварных соединений по окончании сварки должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла.

7. Соединительные изделия должны изготавливаться из листового, сортового и фасонного проката из стали С235 или С245 по ГОСТ 27772-88.

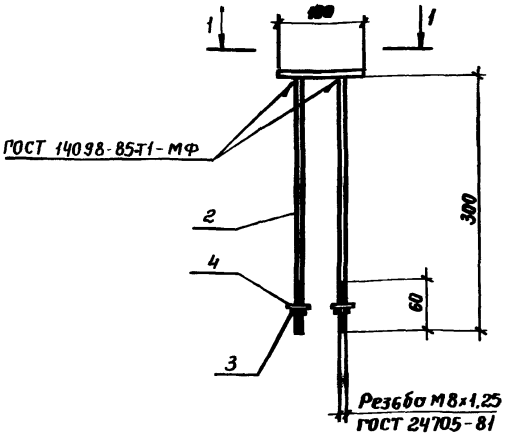
При монтаже панельных перегородок в зимнее время в районе с расчетными зимними температурами ниже минус 40 С применение стали С235 не допускается.

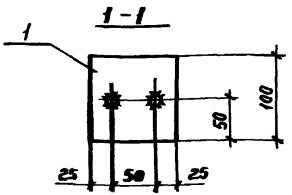
8. Фасонные элементы из толстолистовой оцинкованной стали выполнять из углеродистой стали обыкновенного качества группы прочности ОК350В по ГОСТ 16523-89.

9. Класс прочности болтов должен быть не ниже 4,6, гаек - 4 и удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.4-87 и ГОСТ 1759.5-87

10. Для защиты от коррозии соединительных изделий должны применяться лакокрасочные материалы, горячее цинкование, газотермическое напыление цинка или алюминия или комбинированные покрытия - лакокрасочный слой по металлическому подслою

Вид и толщину защитных покрытий следует принимать по указанию конкретного проекта, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, в зависимости от степени агрессивности среды.



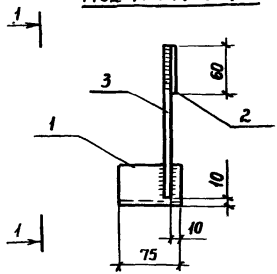


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Лист 8х100х100 ГОСТ 19903-74	1	0.52
2	ф8 АI ГОСТ 5781-82, ℓ=300	2	0.12
3	Гайка М8.015 ГОСТ 5915-70	2	
4	Шайба 8.015 ГОСТ 11371-78	2	

1. Лист из стали С 235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса соединительного изделия МС1 – 0,8 кг.

				1.831.9-3.5-1	
Нач отд	Котов			Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Солоухин		Изделие соединительное МС1	Р		1
Гл спец	Рабинович			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Инж	Бирюкова				

МС2-1... МС5-1

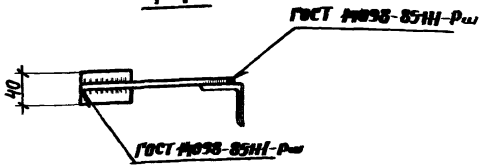


МС2-2 ... МС5-2

Зеркальное отражение МС2-1...МС5-1



1-1

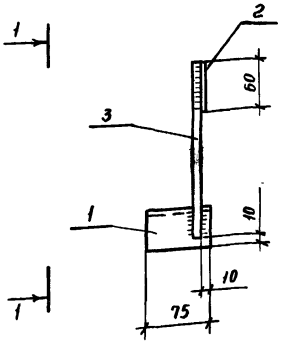


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,	Масса, кг
МС2-1 МС2-2	1	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 ℓ=75	1	0.28	0.47
	2	Лист 5×40×60 ГОСТ 19903-74	1	0.10	
	3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=150	1	0.09	
МС3-1 МС3-2		Поз. 1,2 по МС2-1			0,48
	3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=170	1	0.10	
МС4-1 МС4-2		Поз. 1,2 по МС2-1			0,49
	3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=185	1	0.11	
МС5-1 МС5-2		Поз. 1,2 по МС2-1			0,50
	3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=200	1	0.12	

Сталь С235 по ГОСТ 27772-88

			1.831.9-3.5-2		
Нач. отд.	Котов		Изделие соединительное МС2-1... МС5-2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Солоухин			Р		1
Гл. спец.	Рабинович			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	Бычкова					

МС6-1

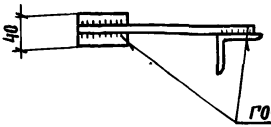


МС6-2

Зеркальное отражение МС6-1



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86, ℓ=75	1	0,28
2	Лист 5х40х60 ГОСТ 19903-74	1	0,10
3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=210	1	0,13

1. Сталь С235 по ГОСТ 27772-88.
2. Масса 0,51 кг.

Нач.отд.	Котов	
Н.контр	Солоухин	
Гл.спец.	Рабинович	
Инж.	Бирюкова	

1.831.9-3.5-3

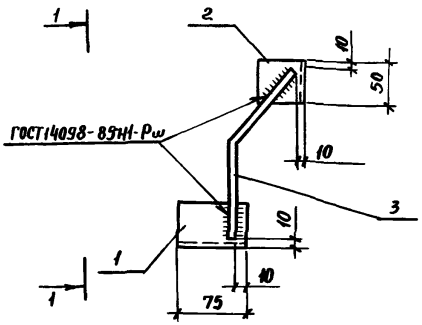
Изделие соединительное МС6-1, МС6-2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

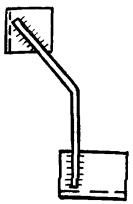
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

МС7-1

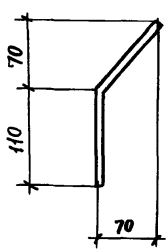


МС7-2

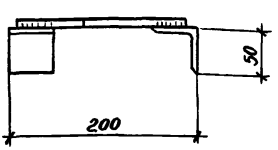
Зеркальное отражение МС7-1



Поз. 3



1-1

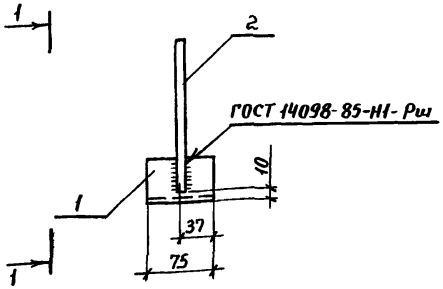


Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86, ℓ=75	1	0,28
2	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86, ℓ=50	1	0,19
3	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=210	1	0,13

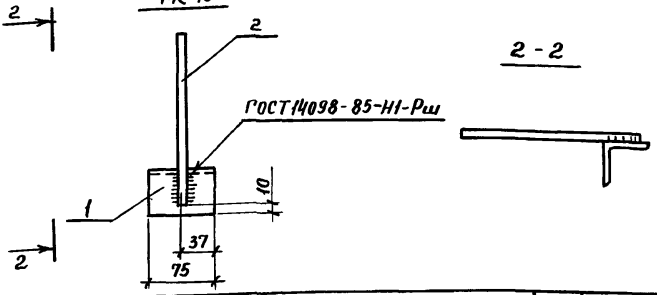
1. Сталь С235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса 0,60 кг

Нач.отд	Катов		1.831.9-3.5-4
Н.контр	Солоухин		Изделие соединительное МС7-1, МС7-2
Гл.спец	Рабинович		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Инж.	Бирюкова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МС8, МС9



МС 10



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МС 8	1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86, ℓ=75	1	0.28	0.38
	2	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=170	1	0.10	
МС9		поз. 1 по МС 8			0.40
	2	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=200	1	0.12	
МС10		поз. 1 по МС 8			0.41
	2	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=210	1	0.13	

Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд	Котов	
Н. контр	Солоухин	
Гл. спец.	Рабинович	
Инж.	Бирюкова	

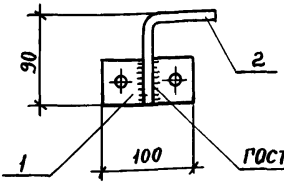
1.831.9-3.5-5

Изделие соединительное МС 8 ... МС 10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

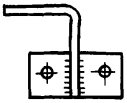
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МС11-1

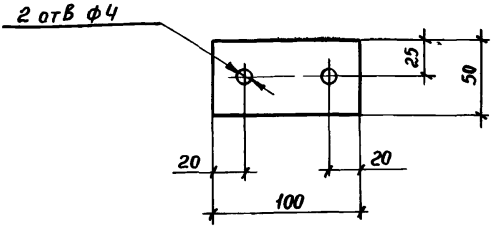


МС11-2

Зеркальное отражение МС11-1



Поз.1



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Лист 5 х 50 х 100 ГОСТ 19903-74	1	0,20
2	ф10 AI ГОСТ 5781-82, ℓ = 180	1	0,11

1. Сталь С235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса 0,31 кг

Нач.отд	Катрв		
Н.контр	Солоухин		
Гл.спец.	Рабинович		
Инж	Бирюкова		

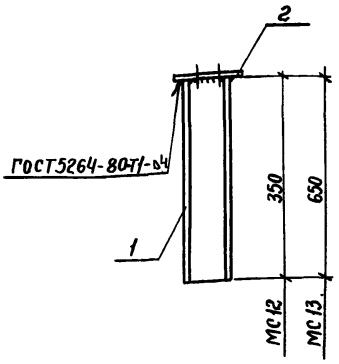
1.831.9-3.5-6

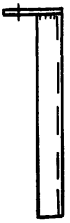
Изделие соединительное МС11-1, МС11-2

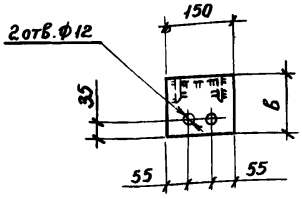
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№







Сечение колонны, мм	b, мм
200 x 200	180
300 x 300	130
400 x 400	80

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
МС12	1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89, ℓ=350	1	3,0	4,3
	2	Лист δ=6 ГОСТ 19903-74	1	1,3	
МС13	1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89, ℓ=650	1	5,6	6,9
	2	Лист δ=6 ГОСТ 19903-74	1	1,3	

Сталь С235 по ГОСТ 27772-88.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

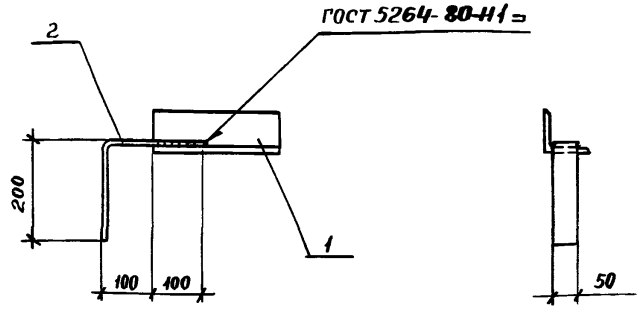
Нач.отд.	Котов	
Н.контр.	Солоухин	
Гл.спец.	Рабинович	
Инж.	Бирюкова	

1.831.9-3.5-7

Изделие соединительное МС12, МС13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

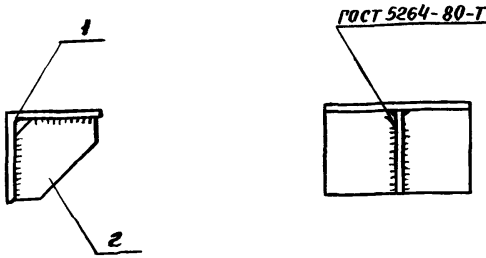
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



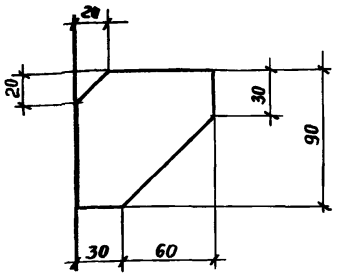
Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86, ℓ=250	1	1,72
2	Лист 5×50×400 ГОСТ 19903-74	1	0,79

1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса соединительного изделия МС14 – 2,51 кг.

Нач. отд	Котов	1.831.9-3.5-8	
Н. контр.	Солоухин	Изделие соединительное МС14	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. спец.	Рабинович		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Инж.	Бирюкова		



Поз.2

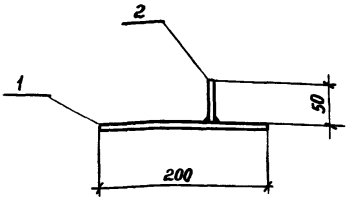


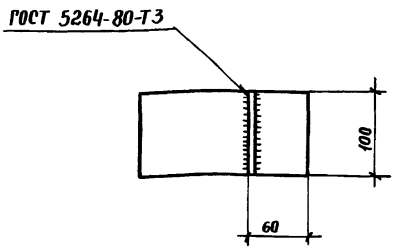
Поз.	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг
1	Уголок 100х100х6- В ГОСТ 8509-86 ℓ=160	1	1,62
2	Лист 6х90х90 ГОСТ 19903-74	1	0,38

1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса соединительного изделия МС15 - 2,0 кг

Нач отд	Котов	1.831.9-3.5-9	
Н контр	Солоухин	Изделие соединительное МС 15	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. спец.	Рабинович		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Инж	Бирюкова		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

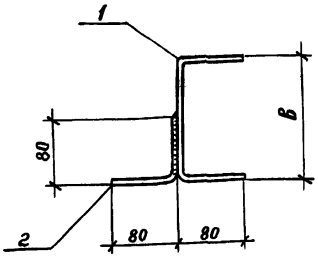


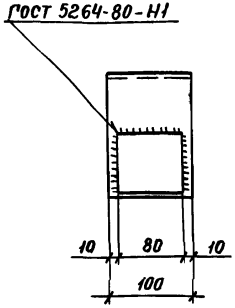


Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Лист 5 х 100 х 200 ГОСТ 19903-74	1	0,79
2	Лист 5 х 50 х 100 ГОСТ 19903-74	1	0,21

1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса 1,0 кг

Нач. отд.	Котов	1.831.9-3.5-10	
Н. контр.	Солоухин	Изделие соединительное МС 16	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. спец.	Рабинович		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Инж.	Зинчкова		





Сечение колонны, мм	Марка	в, мм
200×200	МС17-3	200
300×300	МС17-2	150
400×400	МС17-1	100

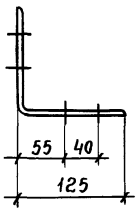
Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
МС 17-1	1	Лист 5×100×270 ГОСТ 19903-74	1	1.06	1.59
	2	Лист 5×80×170 ГОСТ 19903-74	1	0.53	
МС17-2		поз. 2 по МС17-1			1.79
	1	Лист 5×100×320 ГОСТ 19903-74	1	1.26	
МС 17-3		поз. 2 по МС17-1			1.98
	1	Лист 5×100×370 ГОСТ 19903-74	1	1.45	

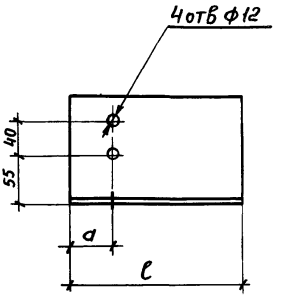
Сталь С235 по ГОСТ 27772-88

Нач. отд.	Котов		1.831.9-3.5-11
Н.контр.	Соловухин		
Гл.спец.	Рабинович		Изделие соединительное МС 17
Инж.	Бирюкова		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Марка	Размеры, мм		Масса, кг
	ℓ	a	
МС18-1	100	35	1,6
-2	150	35	2,3
-3	150	60	2,3
-4	180	35	2,8
-5	200	40	3,1
-6	300	35	4,7

Нач отд	Котов		
Н.контр	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж	Бирюкова		

1.831.9-3.5-12

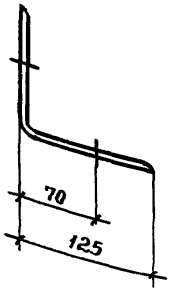
Изделие соединительное МС18-1...МС18-6

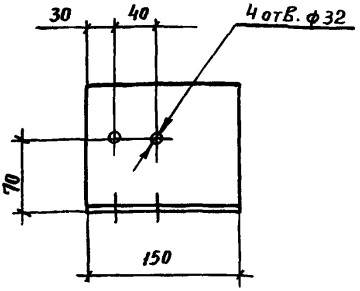
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Уголок 125×125×8 ГОСТ 8509-86 / С235 ГОСТ 27772-88

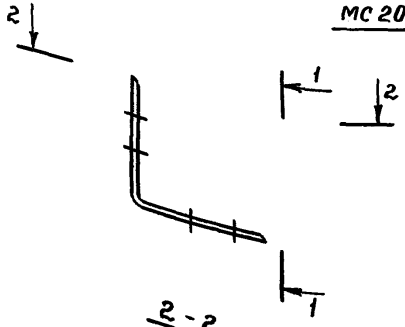
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МС 19

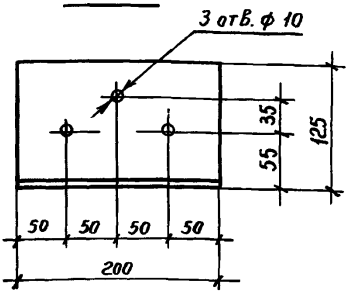




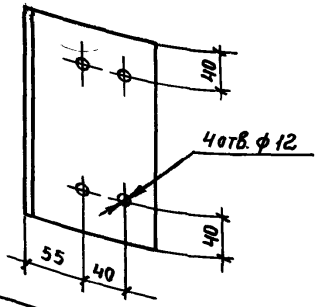
МС 20



1 - 1



2 - 2

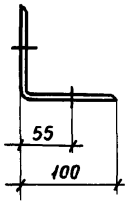


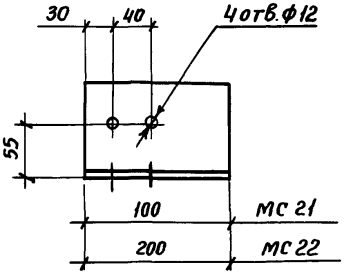
Марка	Масса, кг
МС 19	2,3
МС 20	3,1

		1.831.9-3.5-13		
Нач отд.	Котов	Изделие соединительное МС 19, МС 20	Стадия	Масса	Масштаб
Н контр	Солоухин		Р	см. табл.	—
Гл спец	Рабинович		Лист	Листов 1	
Инж	Бирюкова	Уголок 125×125×8 ГОСТ 8509-86 / С235 ГОСТ 27772-88	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

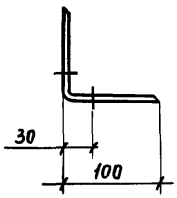
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

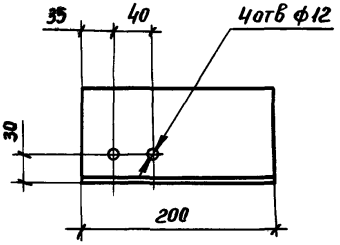
МС21, МС22





МС23





Марка	Масса, кг
МС21	1,0
МС22	2,0
МС23	

Нач отд	Котов		
Н контр	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж.	Бирюкова		

1.831.9-3.5-14

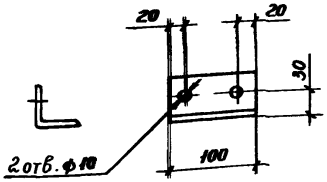
Изделие соединительное МС21... МС23

Стадия	Масса	Масшт
Р	см.табл	—
Лист	Листов 1	

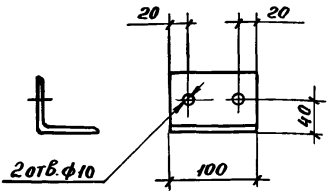
Уголок 100×100×6 ГОСТ 8509-86 / С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

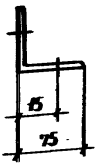
МС24

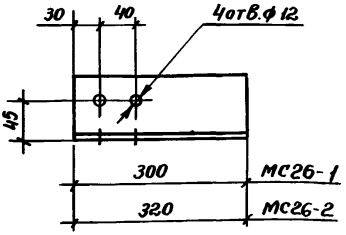


МС25



МС26-1, МС26-2





Марка	Наименование	Масса, кг
МС 24	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86, ℓ=100	0.38
МС25	Уголок 70х70х6 ГОСТ 8509-86, ℓ=100	0.64
МС26-1	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86, ℓ=300	2,07
-2	ℓ=320	2,20

Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88

Нач отд.	Катов		
Н контр	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж.	Бирюкова		

1.831.9-3.5-15

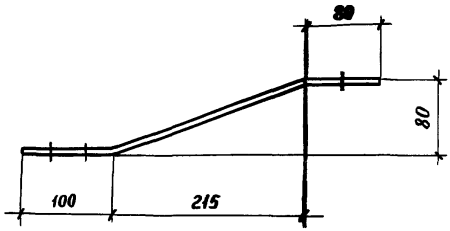
Изделие соединительное МС24, МС25, МС26-1, МС26-2

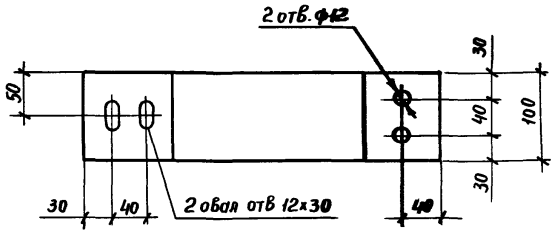
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

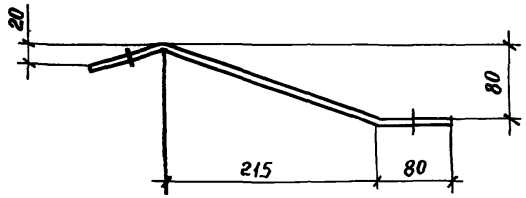
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

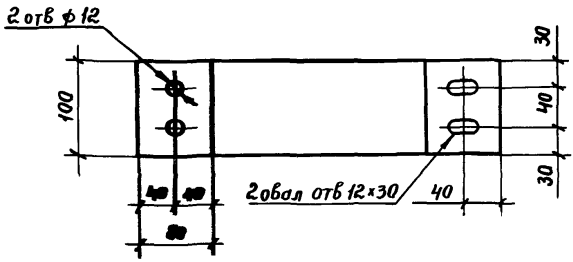
Формат А4





				1.831.9-3.5-16		
				Изделие соединительное мс 27	Стадия: Р	Масса: 2,0	Масштаб: —
					Лист	Листов 1
Нач отд	Котов			Лист 6х100х420 ГОСТ 19903-74 / С235 ГОСТ 27772-88	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Контр.	Солоухин					
Спец.	Рабинович					
Инж.	Бирюкова					





Нач отд.	Котов		
Н контр	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж	Бирюкова		

1.831.9-3.5-17

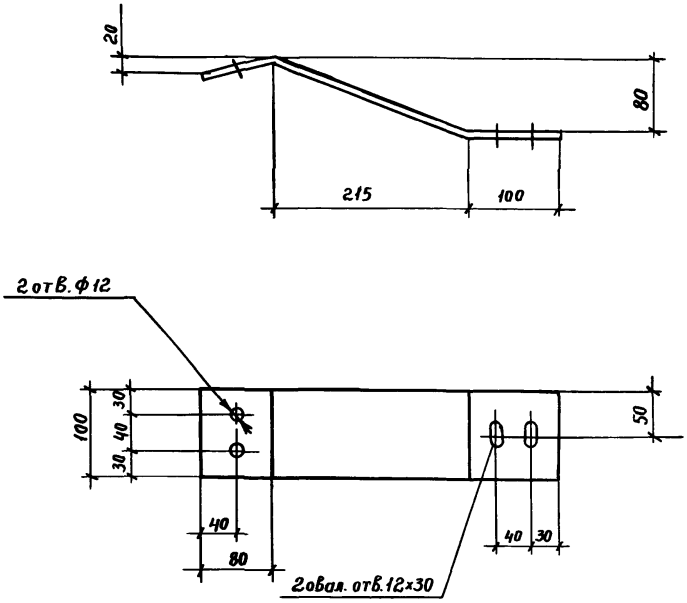
Изделие соединительное МС 28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9	—
Лист	Листов 1	

Лист 6х100х400 ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№ подл | Подпись и дата | Взам.инв.№



Нач. отд	Котов		
Н. контр	Солоухин		
Гл. спец	Рабинович		
Инж.	Бирюкова		
Инж.	Божко		

1.831.9-3.5-18

Изделие соединительное МС 29

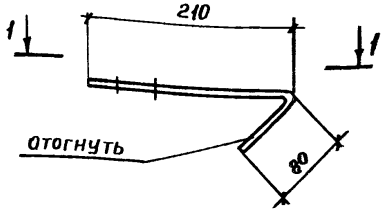
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0	
Лист	Листов 1	

Лист 6 х 100 х 420 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88

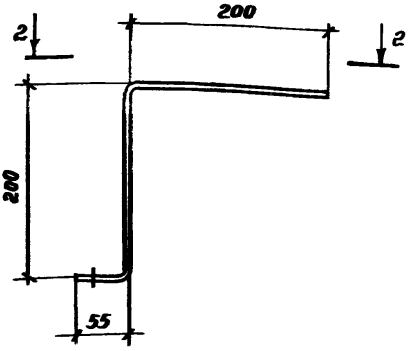
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

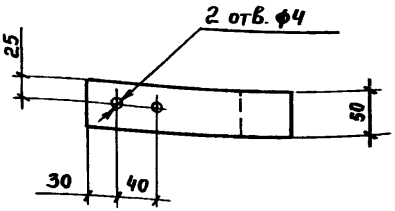
МС30



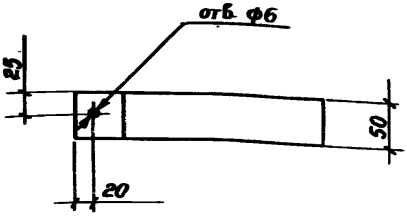
МС31



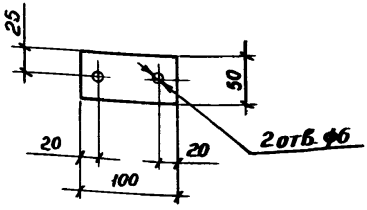
1-1



2-2



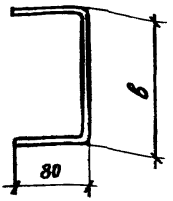
МС32

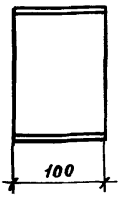


Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
МС30	300	0,59
МС31	460	0,90
МС32	100	0,20

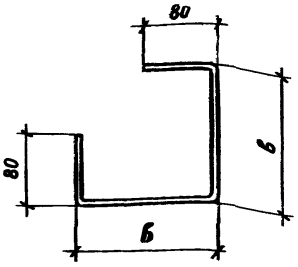
		1.831.9-3.5-19	
		Изделие соединительное МС30...МС32	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
			Лист; Листов 1
Нач. отд.	Котов	Лист: δ=5 ГОСТ 19903-74 / С 235 ГОСТ 27772-88	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Н. контр.	Солоухин		
Гл. спец.	Рабинович		
Инж.	Бирюкова		

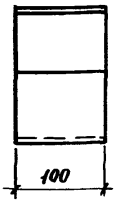
МС 33





МС 34





Сечение колонны, мм	Марка	б, мм
200×200	МС33-3, МС34-3	200
300×300	МС33-2, МС34-2	150
400×400	МС33-1, МС34-1	100

Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
МС33 – 1	270	1.06
-2	320	1.26
-3	370	1.45
МС34 - 1	380	1.49
-2	480	1.88
-3	580	2.28

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Котов		
Н. контр.	Соловушкин		
Гл. спец.	Рабинович		
Инж.	Бирюкова		

1.831.9-35-20

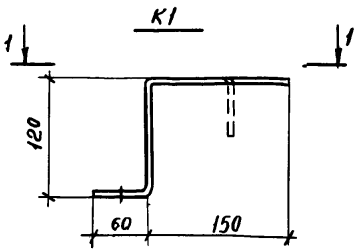
Изделие соединительное МС33, МС34

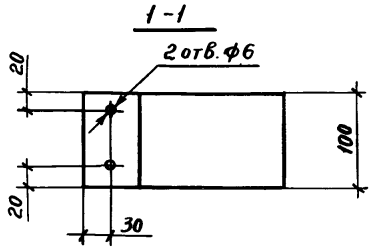
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

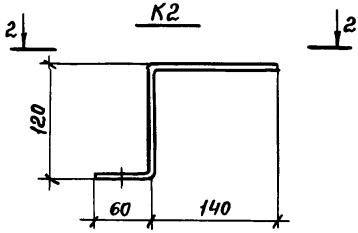
Лист: δ=5 ГОСТ 19903-74 / С235 ГОСТ 27772-88

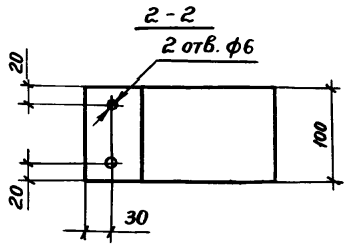
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

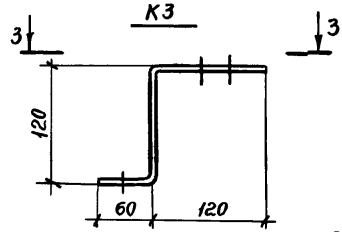
Формат А4

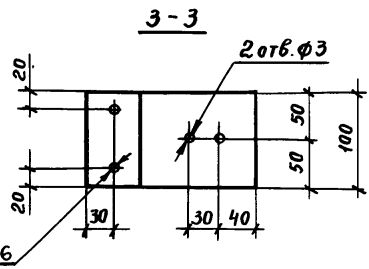












Марка	Длина заготовки мм	Масса, кг
К1	330	1,04
К2	320	1,00
К3	300	0,94

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач отд	Котов		
Н контр.	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж	Бирюкова		

1.831.9-3.5-21

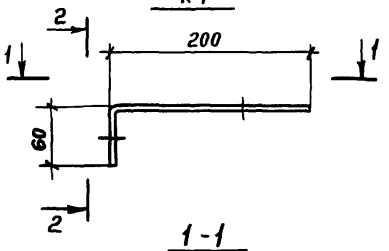
Костыль
К1 ... К3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

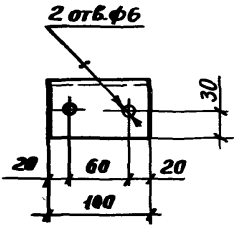
Полоса 4×100 ГОСТ 103-76
С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

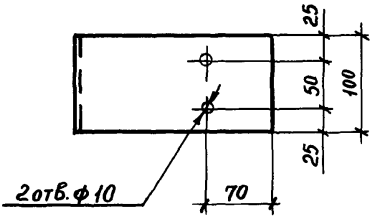
К4



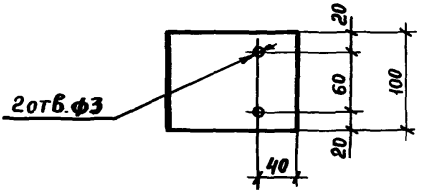
2-2



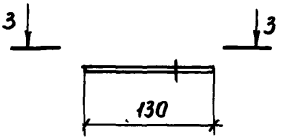
1-1



3-3



К5



Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
К4	260	0,82
К5	130	0,41

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд	Котов	
Н. контр	Салоухин	
Гл. спец.	Рабинович	
Инж.	Бирюкова	

1.831.9-3.5-22

Костыль К4, К5

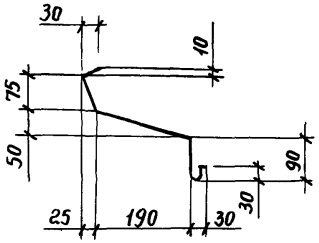
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса 4х100 ГОСТ 103-76
С 235 ГОСТ 27772-88

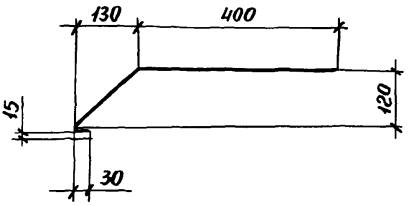
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

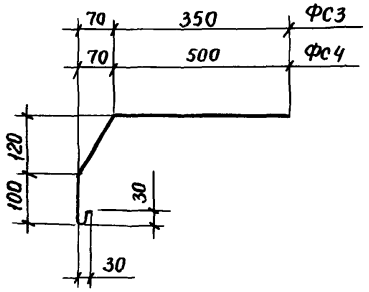
Фс1



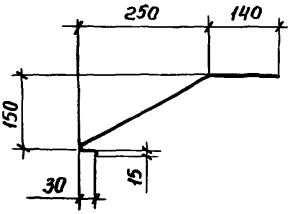
Фс2



Фс3, Фс4



Фс5



Марка	Ширина развертки мм	Масса, кг/мп
Фс1	470	3,0
Фс2	630	4,0
Фс3	660	4,2
Фс4	810	5,1
Фс5	500	3,2

Нач отд	Котов		
Н контр	Солоухин		
Гл спец	Рабинович		
Инж	Бирюкова		

1.831.9-3.5-23

Фасонный элемент Фс1...Фс5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл	—
Лист	Листов 1	

ОЦ 6-0,8 ГОСТ 19904-90 / Ст3 кп ГОСТ 14918-80

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

gost.e-ecolog.ru

25210-06

Формат А4