ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.415-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

ФЦИТП
2378
ЦЕНА 1-97

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.415-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1973 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 29 мая 1973 г. №80

12378

Содержание

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	4-5
Лист 1-2.	Номенклатура балок и расход материалов	6
Лист 3.	Ключи для подбора балок	7
Лист 4.	Примерные схемы расположения фундаментных балок	8
Лист 5.	Примерные схемы расположения фундаментных балок. Узлы А, Б, В	9
Лист 6.	ФБ6 – 1	10
Лист 7.	ФБ6 – 2	11
Лист 8.	ФБ6 – 3	12
Лист 9.	ФБ6 – 4	13
Лист 10.	ФБ6 – 5	14
Лист 11.	ФБ8 – 6	15
Лист 12.	ФБ6 – 7	16
Лист 13.	ФБ6 – 8	17
Лист 14.	ФБ6 – 9	18
Лист 15.	ФБ6 – 10	19
Лист 16.	ФБ6 – 11	20
Лист 17.	ФБ6 – 12	21
Лист 18.	ФБ6 – 13	22
Лист 19.	ФБ6 – 14	23
Лист 20.	ФБ 6 – 15	24
Лист 21.	ФБ6 – 16	25
Лист 22.	ФБ6 – 17	26
Лист 23.	ФБ6 – 18	27
Лист 24.	ФБ6 – 19	28
Лист 25.	ФБ6 – 20	29
Лист 26.	ФБ6 – 21	30
Лист 27.	ФБ6 – 22	31
Лист 28.	ФБ6 – 23	32
Лист 29.	ФБ6 – 24	33
Лист 30.	ФБ6 – 25	34
Лист 31.	ФБ6 – 26	35
Лист 32.	ФБ6 – 27	36
Лист 33.	ФБ6 – 28	37
Лист 34.	ФБ8 – 29	38
Лист 35.	ФБ6 – 30	39
Лист 36.	ФБ6 – 31	40
Лист 37.	ФБ6 – 32	41
Лист 38.	ФБ6 – 33	42
Лист 39.	ФБ8 – 34	43
Лист 40.	ФБ8 – 35	44
Лист 41.	ФБ8 – 36	45
Лист 42.	ФБ8 – 37	46
Лист 43.	ФБ8 – 38	47
Лист 44.	ФБ8 – 39	48
Лист 45.	ФБ8 – 40	49
Лист 46.	ФБ6 – 41	50
Лист 47.	ФБ6 – 42	51
Лист 48.	ФБ6 – 43	52
Лист 49.	ФБ8 – 44	53
Лист 50.	ФБ6 – 45	54
Лист 51.	ФБ6 – 46	55
Лист 52.	ФБ6 – 47	56
Лист 53.	ФБ8 – 48	57
Лист 54.	ФБ8 – 49	58

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи типовых железобетонных фундаментных балок под наружные и внутренние стены производственных зданий при шаге колонн 6 м.
2. Балки разработаны под стены кирпичные самонесущие толщиной в 1, 1½ и 2 кирпича, крупноблочные самонесущие толщиной 400 и 500 мм, панельные навесные толщиной 160, 200, 240 и 300 мм и панельные самонесущие толщиной 200, 240 и 300 мм.
3. Балки разработаны:
   а) для зданий с типовыми железобетонными колоннами и фундаментами при выполнении работ нулевого цикла до монтажа колонн (отметка верха фундаментов −0,150) В этом случае балки опираются на боковые выступы фундаментов, выведенные до отметки низа балок. Длины балок увязаны с размерами подколонников типовых фундаментов (серии 1.412-1, 1.412-2 и 1.412-3) под типовые железобетонные колонны и приняты равными 5,95; 5,05; 4,75; 4,45 и 4,30 м.
   б) для зданий с пониженной отметкой верха фундаментов в случаях, когда фундаментные балки могут быть уложены либо непосредственно на верхние обрезы фундаментов, выведенных до отметки низа балок, либо на набетонки, выведенные до тех же отметок. Длины балок приняты равными 5,95 м.
4. Для зданий с панельными навесными стенами без кирпичного цоколя при выполнении работ нулевого цикла до монтажа колонн и типовыми подколонниками разработаны специальные балки, опирающиеся на обрезы фундаментов выпусками арматуры. Эти балки являются ненесущими ограждающими элементами.
5. Балки запроектированы из обычного тяжелого бетона с марками по прочности на сжатие 200 и 300 кг/см². Арматура балок – сварные пространственные каркасы из сталей классов A-I, A-II, A-III и B-I. Коэффициенты условий работы бетона и арматуры приняты равными 1. Стены предусмотрены из кирпича марки 75 на растворе марки 25 и из панелей и крупных блоков.
6. Номенклатура балок и расход материалов приведены на листе 1 – 2. Примерные схемы расположения фундаментных балок в зданиях даны на листах 4 и 5.
7. Ключи для подбора балок приведены на листе 3
8. Балки рассчитаны на три случая загружения нагрузками, действующие в период возведения стен, в законченном здании и в стадии оттаивания зимней кладки.
9. Фундаментные балки под наружные кирпичные и крупноблочные стены рассчитаны на наиболее распространенные случаи решения стен: сплошные стены и стены с оконными и дверными проёмами, расположенными над серединой фундаментной балки. Во внутренних стенах с шагом колонн (пилястр) 6 м предусматривается устройство одного дверного проема над серединой фундаментной балки или на расстоянии 0,8 м от торца балки до края проема. Ширина оконных проемов принята до 4,5 м и высота до перемычки не более 6 м в стенах высотой до 10 м и не более 7,2 м в стенах высотой 10 и 15 м.

   Дверные проемы принимаются шириной до

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

двух метров и высотой 2,4м.

Высота кладки от верха фундаментной балки до низа окна принята равной 1,2 и 1,8м.

10. Балки рассчитаны на нагрузку от веса кирпичных и блочных стен γ=1800кг/м³ высотой до 15м, блочных стен γ=1200 кг/м³ высотой до 22м и самонесущих панельных стен высотой до 24 м. Балки могут быть уложены под стены большей высоты при условии проверки балок расчетом на реальную нагрузку Наибольшая допустимая высота самонесущих стен определяется расчетом на смятие материала стен в местах их опирания на фундаментные балки, а также расчетом на прочность свечений простенков.

Расчет материала стен на смятие должен производиться, исходя из эпюры распределения давления над опорами фундаментных балок в соответствии с действующими нормативными документами

11. Фундаментные балки проверены на нагрузку от веса стен, возводимых в зимнее время способом раннего замораживания с последующим оттаиванием раствора в естественных условиях. Из условия прочности балок высота зимней кладки сплошных стен не должна превышать 10 м и стен с проемами — 8 м.

12. Расчетная ширина раскрытия трещин, нормальных к продольной оси балки и наклонных, принята не больше 0,3 мм.

13. Укладка фундаментных балок под проемами для ворот не допускается, так как балки не рассчитаны на нагрузку от транспорта.

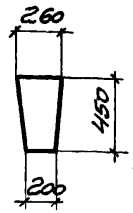
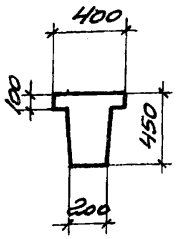
14. Марки балок обозначены шифрами, например ФБ6-10, где число 6 показывает номинальный пролет балки и число в конце марки - порядковый номер балки по номенклатуре.

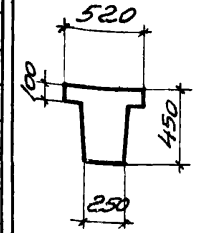
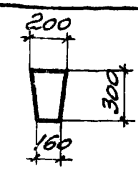
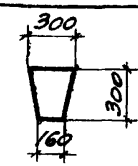
15. На боковой поверхности готовых балок должны быть нанесены несмываемой краской марка, заводской номер балки и дата изготовления.

16. Приёмка балок ОТК должна производиться с соблюдением требований ГОСТ 13015-67.

17. Транспортирование и складирование балок должно производится в рабочем положении на деревянных прокладках, расположенных на расстоянии 40 - 50 см от концов балок.

При складировании балок в несколько горизонтальных рядов прокладки между ними следует располагать по одной вертикали.

Сечение балки	Марка балки	Длина балки м	Марка бетона	Расход стали кг	Объем бетона м³	Вес т	№ листа
	ФБ6-1	5,95	200	47,8	0,62	1,6	6
	ФБ6-2	5,05	200	32,8	0,52	1,3	7
	ФБ6-3	4,75	200	31,2	0,49	1,2	8
	ФБ6-4	4,45	200	26,3	0,46	1,2	9
	ФБ6-5	4,30	200	25,6	0,45	1,1	10
	ФБ6-6	5,95	300	53,6	0,62	1,6	11
	ФБ6-7	5,05	200	42,2	0,52	1,3	12
	ФБ6-8	4,75	200	40,2	0,49	1,2	13
	ФБ6-9	4,45	200	34,5	0,46	1,2	14
	ФБ6-10	4,30	200	33,4	0,45	1,1	15
	ФБ6-11	5,95	300	85,8	0,71	1,8	16
	ФБ6-12	5,05	200	50,8	0,60	1,5	17
	ФБ6-13	4,75	200	44,0	0,57	1,4	18
	ФБ6-14	4,45	300	33,5	0,53	1,3	19
	ФБ6-15	4,30	300	32,6	0,51	1,3	20
	ФБ6-16	5,95	200	69,0	0,71	1,8	21
	ФБ6-17	5,05	300	36,6	0,60	1,5	22
	ФБ6-18	5,95	300	99,0	0,71	1,8	23
	ФБ6-19	5,05	300	56,2	0,60	1,5	24
	ФБ6-20	4,75	300	48,4	0,57	1,4	25
	ФБ6-21	4,45	300	46,3	0,53	1,3	26
	ФБ6-22	4,30	300	44,8	0,51	1,3	27
	ФБ6-23	5,95	200	41,0	0,71	1,8	28
	ФБ6-24	5,05	200	33,0	0,60	1,5	29
	ФБ6-25	4,75	200	28,6	0,57	1,4	30
	ФБ6-26	4,45	200	27,3	0,53	1,3	31
	ФБ6-27	4,30	200	26,6	0,51	1,3	32

Сечение балки	Марка балки	Длина балки м	Марка бетона	Расход стали кг	Объем бетона м³	Вес т	№ листа
	ФБ6-28	5,95	300	110,6	0,89	2,2	33
	ФБ6-29	5,05	300	57,3	0,75	1,9	34
	ФБ6-30	4,75	300	49,5	0,71	1,8	35
	ФБ6-31	4,45	200	47,3	0,66	1,7	36
	ФБ6-32	4,30	200	45,9	0,64	1,6	37
	ФБ6-33	5,95	200	81,6	0,89	2,2	38
	ФБ6-34	5,05	200	51,7	0,75	1,9	39
	ФБ6-35	5,95	300	128,6	0,89	2,2	40
	ФБ6-36	5,05	300	77,7	0,75	1,9	41
	ФБ6-37	4,75	300	66,1	0,71	1,8	42
	ФБ6-38	4,45	300	58,1	0,66	1,7	43
	ФБ6-39	4,30	300	56,3	0,64	1,6	44
	ФБ6-40	5,95	200	17,2	0,32	0,8	45
	ФБ6-41	5,05	200	21,6	0,27	0,7	46
	ФБ6-42	4,75	200	21,0	0,26	0,7	47
	ФБ6-43	4,45	200	20,0	0,24	0,6	48
	ФБ6-44	4,30	200	19,8	0,23	0,6	49
	ФБ6-45	5,95	200	17,4	0,41	1,0	50
	ФБ6-46	5,05	200	22,0	0,35	0,9	51
	ФБ6-47	4,75	200	21,3	0,33	0,8	52
	ФБ6-48	4,45	200	20,3	0,31	0,8	53
	ФБ6-49	4,30	200	20,1	0,30	0,8	54

Примечание.

Балки ФБ6-1 ÷ ФБ6-10 могут изготовляться в опалубочных формах балок ФБ6-11 ÷ ФБ6-27 с укладкой продольных вкладышей в свесах полок.

Цата выпуска отдельно 1972 г.

ТК 1972	Номенклатура балок и расход материалов	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 1-2

Стены кирпичные толщиной 250, 380 и 510 мм и крупноблочные толщиной 400 и 500 мм из блоков объемным весом $1200 < \gamma \leq 1800$ кг/м³			
Высота стены H, м	Толщина стены, мм		
	250	380 400	500, 510
$H \leq 10$	1 ÷ 5	11 ÷ 16	28 ÷ 32
$10 < H \leq 15$	6 ÷ 10	18 – 22	35 ÷ 39

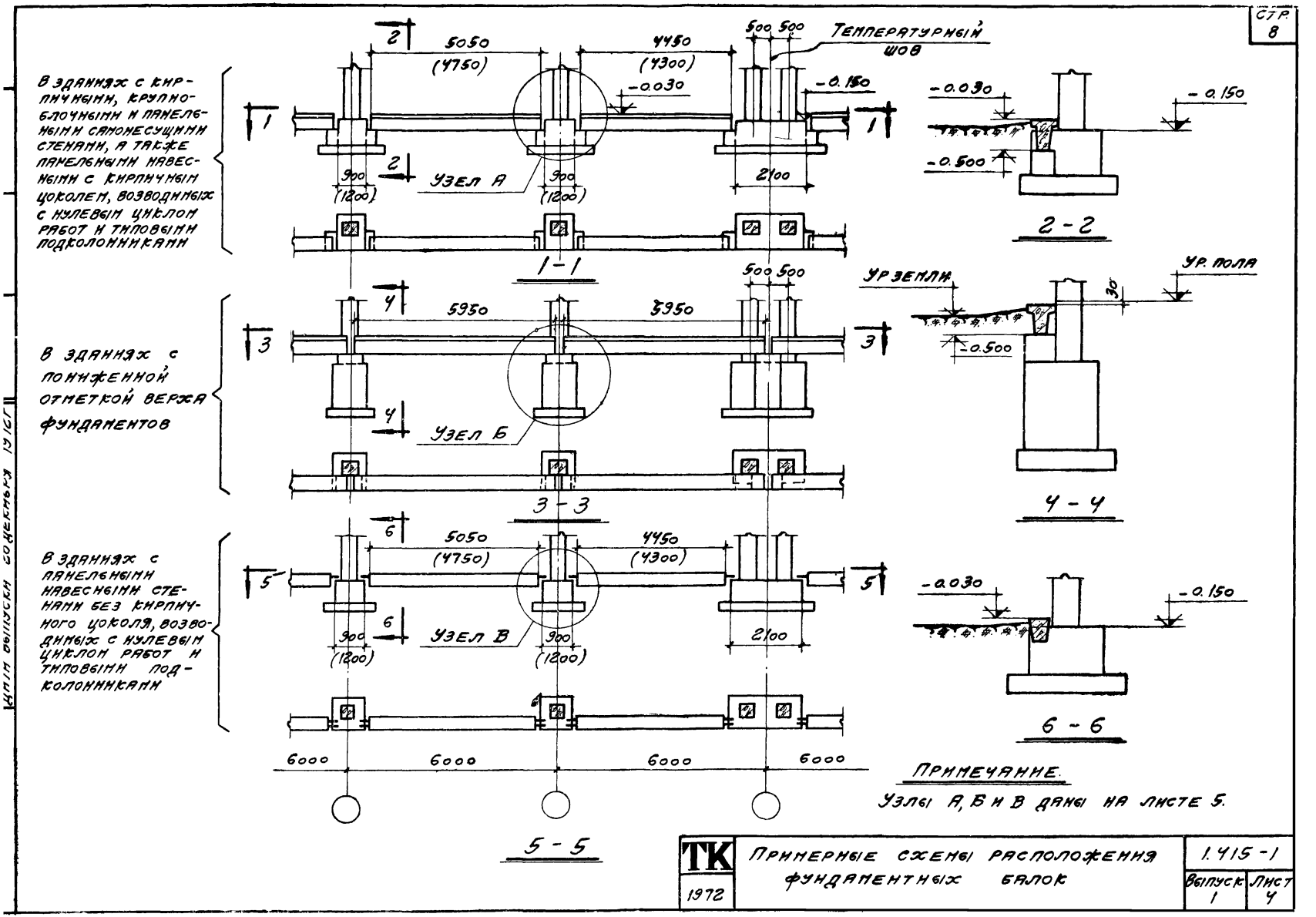
Стены крупноблочные из блоков объемным весом $\gamma \leq 1200$ кг/м³		
Высота стены H, м	Толщина стены, мм	
	400	500
$H \leq 10$	13 ÷ 17	30, 31, 33, 34
$10 < H \leq 15$	11 ÷ 15	28 ÷ 32
$15 < H \leq 22$	18 ÷ 22	35 ÷ 39

Стены панельные навесные			
Высота стены H, м	без кирпичного цоколя		с кирпичным цоколем
	Толщина стены, мм		
	160, 200	240, 300	
Любая	40 ÷ 44	45 ÷ 49	23 ÷ 27

Стены панельные самонесущие объемным весом $\gamma \leq 1200$ кг/м³		
Высота стены H, м	Толщина стены, мм	
	200, 240	300
$H \leq 16$	1 ÷ 5	11 ÷ 15
$16 < H \leq 24$	6 ÷ 10	18 ÷ 22

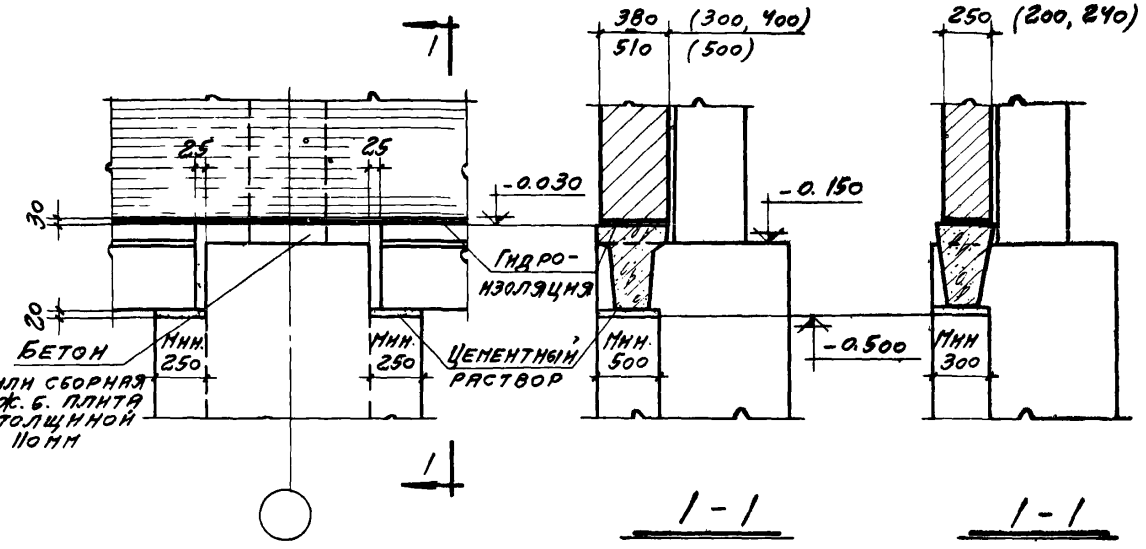
Примечания

1. В марках балок условно опущен индекс ФБ6
2. Балки ФБ6-16, ФБ6-17, ФБ6-33 и ФБ6-34 могут быть применены под кирпичные стены и под стены из блоков с объемным весом. $1200 < \gamma \leq 1800$ кг/м³ высотой ниже 10м, при условии проверки балок расчетом на реальную нагрузку
3. Под самонесущие панельные стены малой высоты и малого объемного веса могут быть применены балки ФБ6-41 ÷ 44, 46 ÷ 49 при условии проверки расчетом смятия панелей в местах опирания на фундаменты.

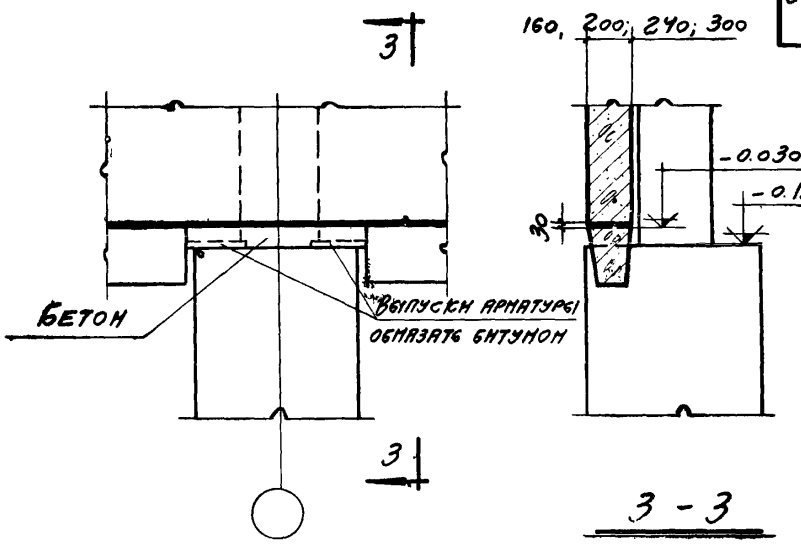


ТК 1972	Примерные схемы расположения фундаментных балок	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 4

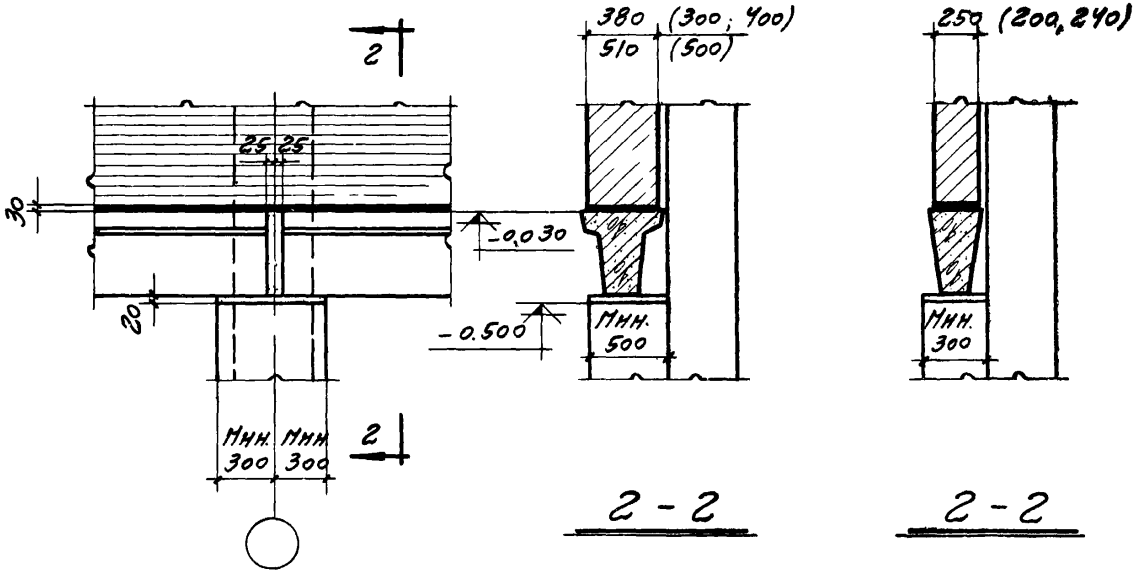
Цит. выпуска содержит 1972 г.



Узел А



Узел В



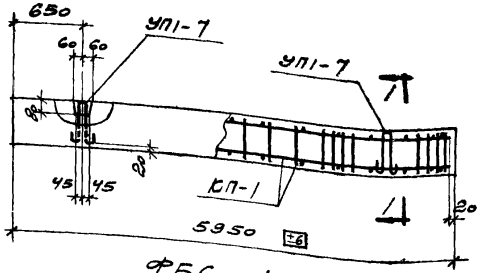
Узел Б

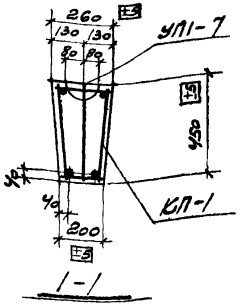
Примечание.

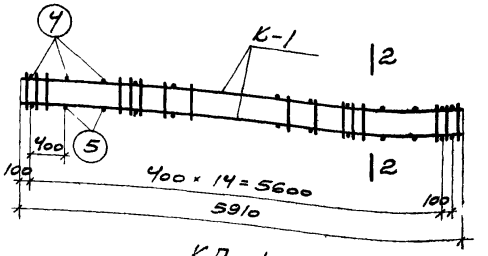
В скобках даны размеры для крупноблочных и панельных самонесущих стен.

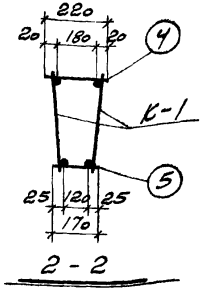
ТК 1972	Примерные схемы расположения фундаментных балок. Узлы А, Б, В	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 5

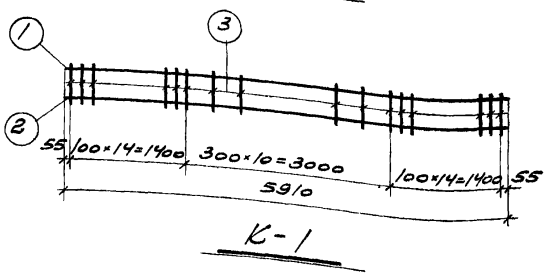
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

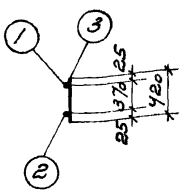












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	5910	1	5,9	10 AI	5,9	3,6
	2		20 AIII	5910	1	5,9	6 AIII	16,4	3,6
	3		6 AIII	420	39	16,4	20 AIII	5,9	11,6
							Итого		21,8
Отдельн. стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	43,6	45,0
	4	16	0,8	
	5	16	0,6	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-1	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 В.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-1	1,6	200	0,62	47,8

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм: 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм: 6	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-1	1,4	7,2	8,6	7,2	29,2	36,4	45,0	2,8		2,8	47,8

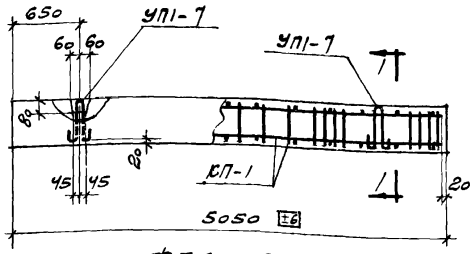
ТК 1972

ФБ6-1

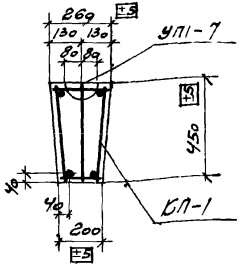
1.415-1

Вып. 1 | Лист 6

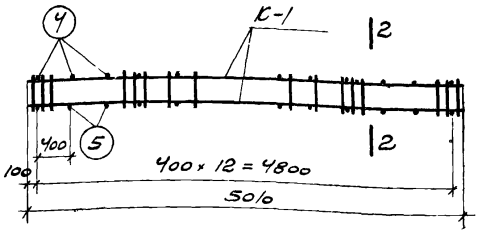
ДАТА ВЫПУСКА 20 ДЕКАБРЯ 1972 г.



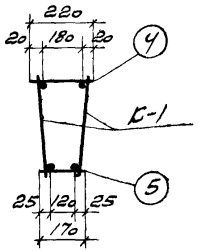
ФБ6-2



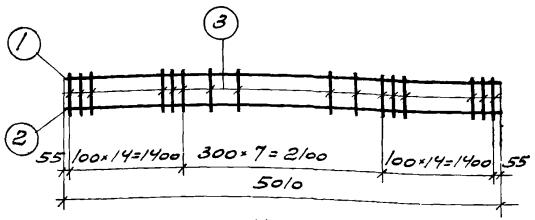
1-1



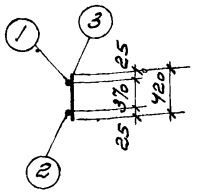
КП-1



2-2



К-1



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1	—	10 AI	5010	1	5,0	6 AI	15,1	3,4
	2		16 AIII	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	3		6 AI	420	36	15,1	16 AIII	5,0	7,9
							Итого		14,4
Отдельн. стержни	4	—	6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	28,8	30,0
	4	13	0,7	
	5	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-2	КП-1	1	
	УП1-7	2	серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-2	1,3	200	0,52	32,8

Выборка стали на одну балку

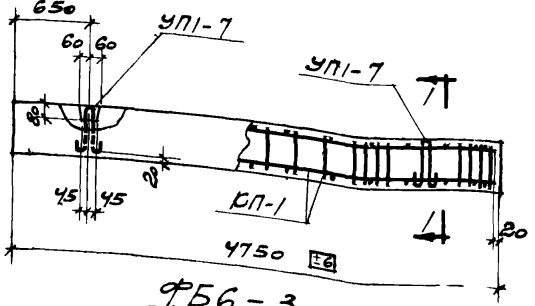
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-2	8,0	6,2		14,2	15,8		15,8	30,0	2,8		2,8	32,8

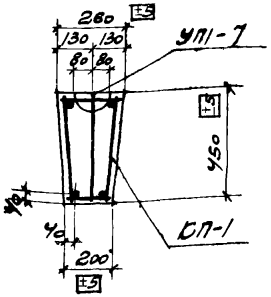
ТК 1972

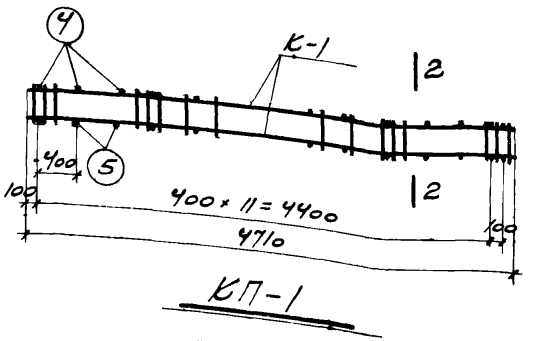
ФБ6-2

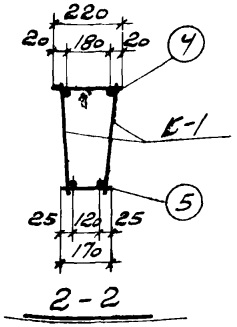
1.415-1

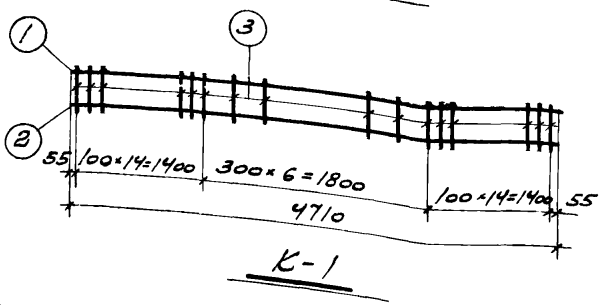
Выпуск 1 | Лист 7

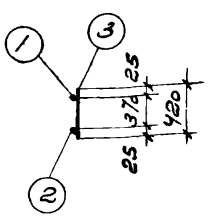












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1	—	10 AI	4710	1	4,7	6 AI	14,7	3,3
	2		16 AIII	4710	1	4,7	10 AI	4,7	2,9
	3		6 AI	420	35	14,7	16 AIII	4,7	7,4
							Итого		13,6
Отдельн. стержни	4	—	6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	27,2	28,4
	4	13	0,7	
	5	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-3	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляйте при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

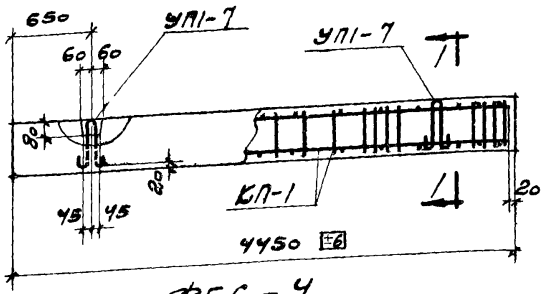
Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-3	1,2	200	0,49	31,2

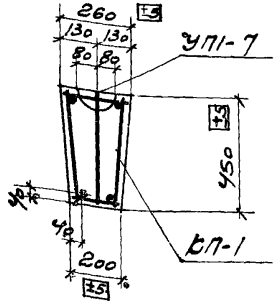
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм: 6	10		Итого кг	Класса А-III: ф, мм: 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-3	7,8	5,8		13,6	14,8		14,8	28,4	2,8		2,8	31,2

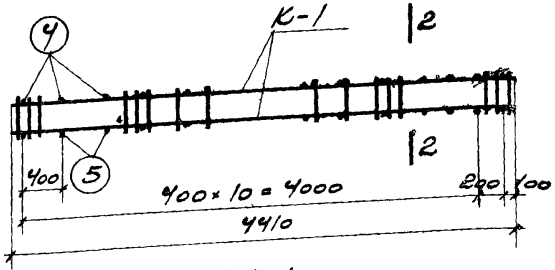
ТК 1972 — ФБ6-3 — 1.415-1 — Выпуск 1 — Лист 8



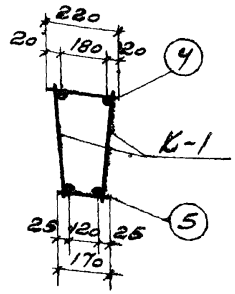
ФБ6-4



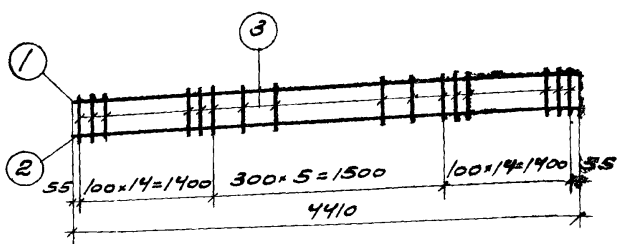
1-1



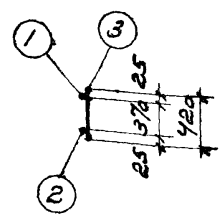
КП-1



2-2



К-1



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
К-1	1		10 AI	4410	1	4,4	6 AI	14,3	3,2
	2		14 AIII	4410	1	4,4	10 AI	4,4	2,7
	3		6 AI	420	34	14,3	14 AIII	4,4	5,3
							Итого		11,2
Отдельн. стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	22,4	23,5
	4	12	0,6	
	5	12	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-4	КП-1	1	Серия 1.400-9.8.1
	УП1-7	2	

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производят с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев бетона бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 14		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-4	7,5	5,4		12,9	10,6		10,6	23,5	2,8		2,8	26,3

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-4	1,2	200	0,46	26,3

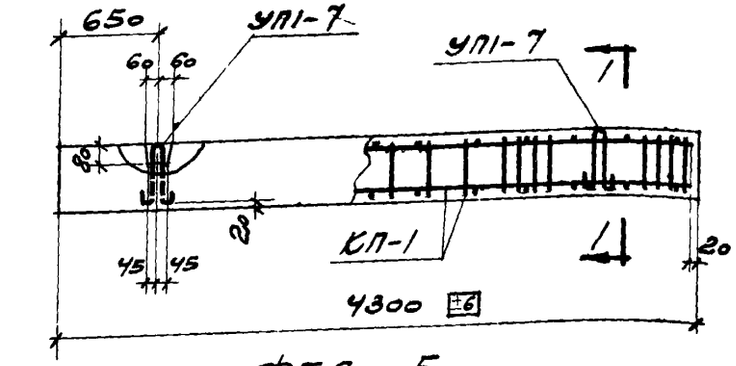
ТК 1972

ФБ6-4

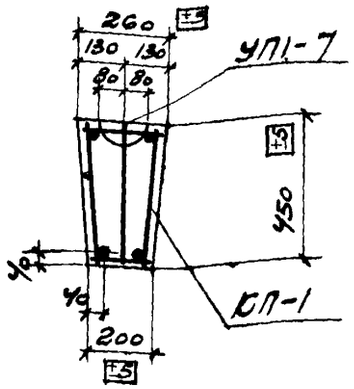
1.415-1

Вып. 1 | Лист 9

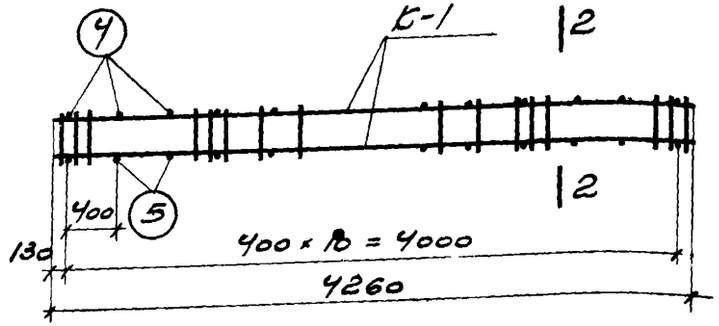
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



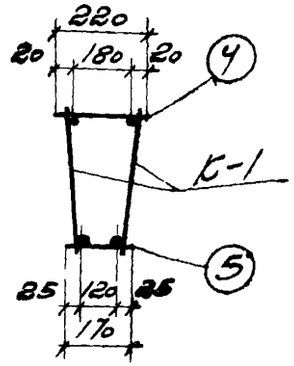
Ф56-5



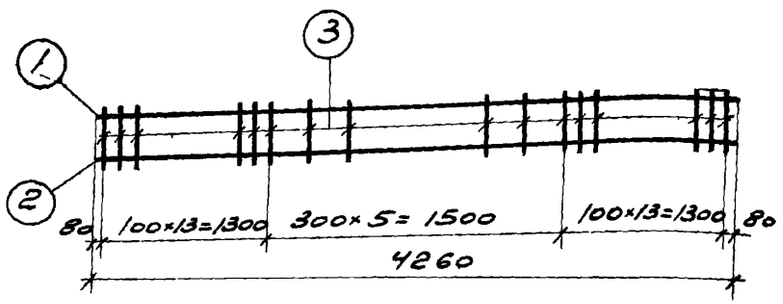
1-1



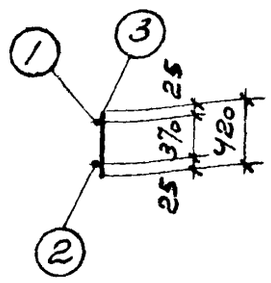
КП-1



2-2



К-1



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
К-1	1	—	10 AI	4260	1	4,3	6 AI	13,4	3,0
	2		14 A III	4260	1	4,3	10 AI	4,3	2,7
	3		6 AI	420	32	13,4	14 A III	4,3	5,2
							Итого		10,9
Отдельн. стержни	4	—	6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	21,8	22,8
	4	11	0,6	
	5	11	0,4	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку.

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
Ф56-5	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Ф56-5	1,1	200	0,45	25,6

Выборка стали на одну балку

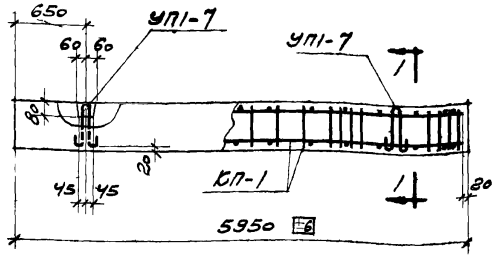
Марка балки	Стали гост 5781-61* класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 14		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали стали класса А-I гост 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
Ф56-5	7,0	5,4		12,4	10,4		10,4	22,8	2,8		2,8	25,6

ТК 1972

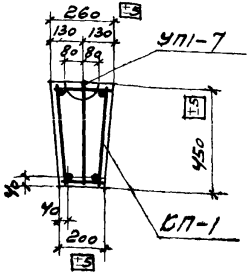
Ф56-5

1.415-1

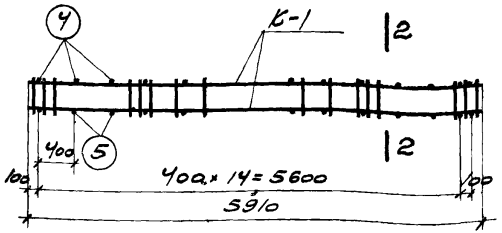
Выпуск 1 | Лист 10



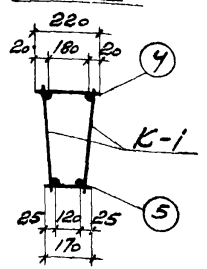
ФБ6-6



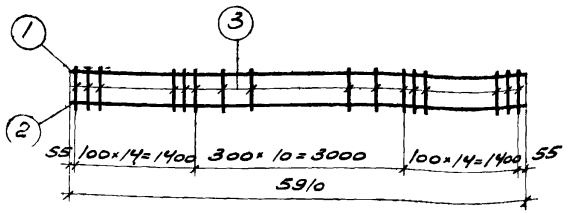
1-1



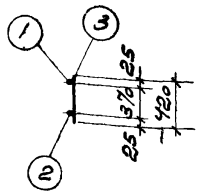
КП-1



2-2



К-1



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
К-1	1		10 AI	5910	1	5,9	8 AI	16,4	6,5
	2		20 AIII	5910	1	5,9	10 AI	5,9	3,6
	3		8 AI	420	39	16,4	20 AIII	5,9	14,6
							Итого		24,7
Отдельн. стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	49,4	50,8
	4	16	0,8	
	5	16	0,6	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-6	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-6	1,6	300	0,62	53,6

Выборка стали на одну балку

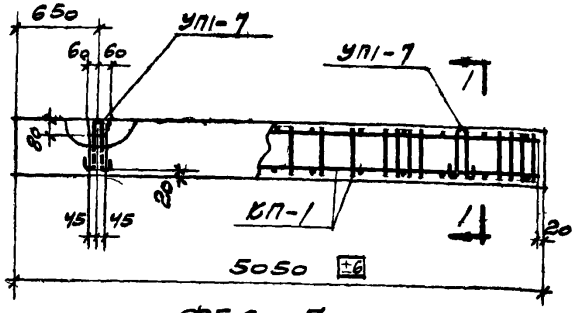
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм: 6	8	10	Итого кг	Класса А-III: ф, мм: 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-6	1,4	13,0	7,2	21,6	29,2		29,2	50,8	2,8		2,8	53,6

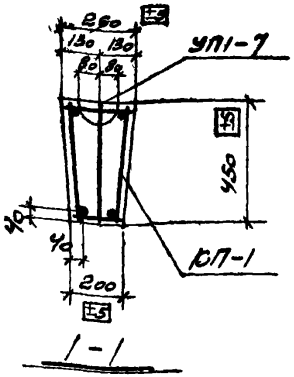
ТК 1972

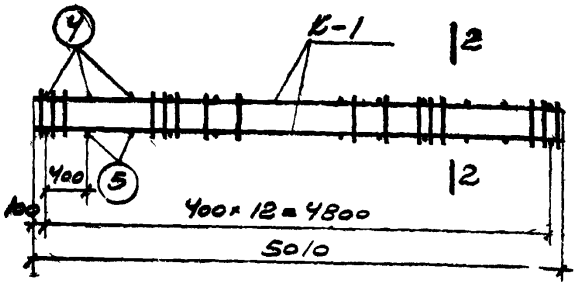
ФБ6-6

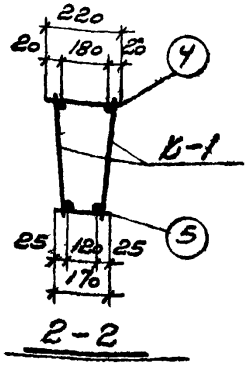
1.415-1

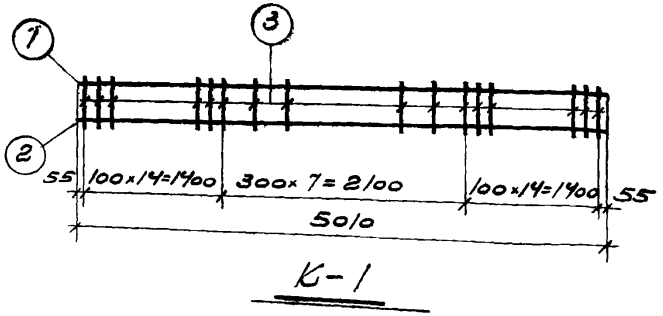
Вып. 1 Лист 11

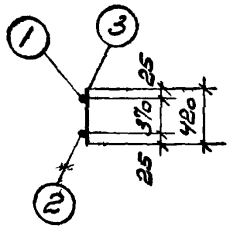












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	5010	1	5,0	8 AI	15,1	6,0
	2		18 AIII	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	3		8 AI	420	36	15,1	18 AIII	5,0	10,0
							Итого		19,1
Отдельн. стержни	4		6 AI	280	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	38,2	39,4
	4	13	0,7	
	5	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-7	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1400-3 В.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-7	1,3	200	0,52	42,2

Выборка стали на одну балку

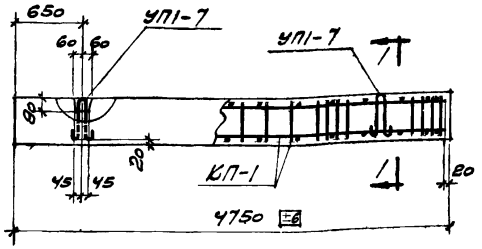
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм: 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм: 18		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-7	1,2	12,0	6,2	19,4	20,0		20,0	39,4	2,8		2,8	42,2

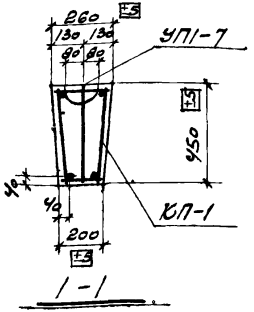
ТК 1972

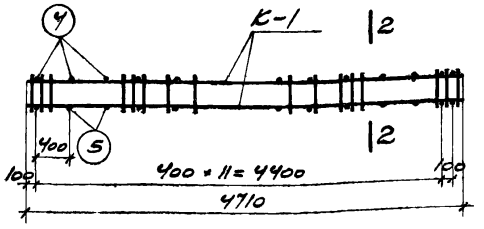
ФБ6-7

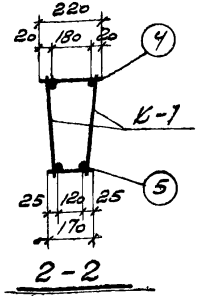
1.415-1

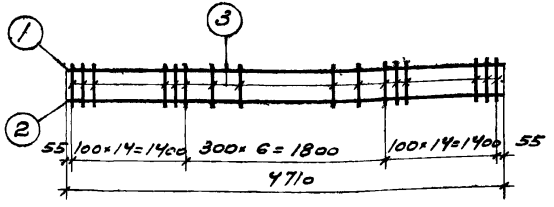
Выпуск 1 | Лист 12

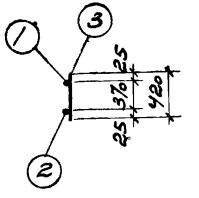












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4710	1	4,7	8 AI	14,7	5,8
	2		18 AIII	4710	1	4,7	10 AI	4,7	2,9
	3		8 AI	420	35	14,7	18 AIII	4,7	9,4
							Итого		18,1
Отдельно стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	36,2	37,4
	4	13	0,7	
	5	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-8	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-8	1,2	200	0,49	40,2

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 18		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-8	1,2	11,6	5,8	18,6	18,8		18,8	37,4	2,8		2,8	40,2

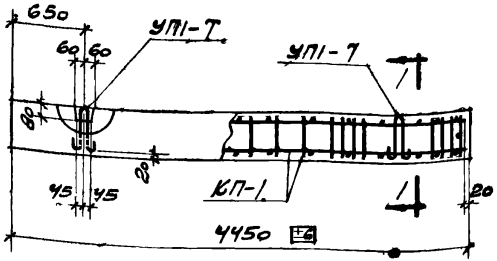
ТК 1972

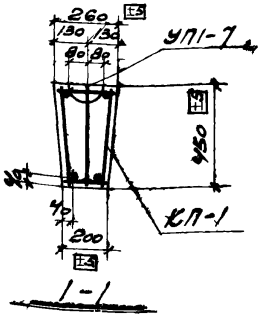
ФБ6-8

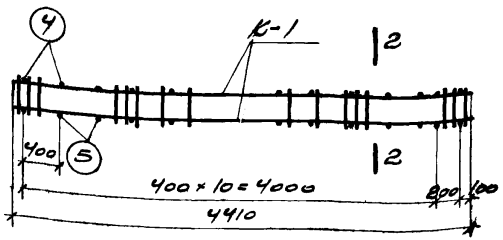
1.415-1

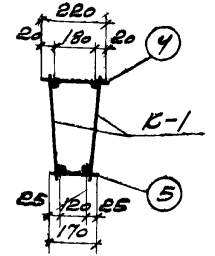
Выпуск 1 Лист 13

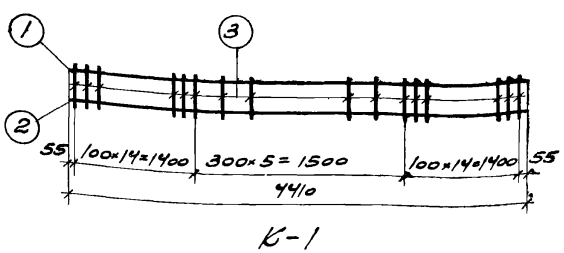
Дата выпуска 20 декабря 1972г.

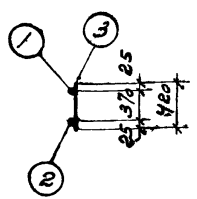












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4410	1	4,4	8 AI	14,3	5,7
	2		16 AIII	4410	1	4,4	10 AI	4,4	2,7
	3		8 AI	420	34	14,3	16 AIII	4,4	6,9
							Итого		15,3
Отдельн. стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	30,6	31,7
	4	12	0,6	
	5	12	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-9	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляйте при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечьте проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-9	1,2	200	0,46	34,5

Выборка стали на одну балку

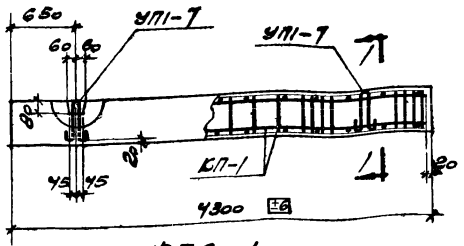
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III: ф, мм 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Стали класса А-I ГОСТ 5781-61: ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-9	1,1	11,4	5,4	17,9	13,8		13,8	31,7	2,8		2,8	34,5

ТК 1972

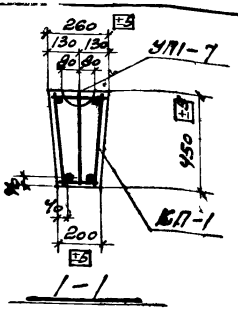
ФБ6-9

1.415-1

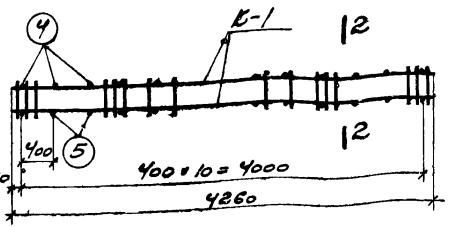
Вып. 1 Лист 14



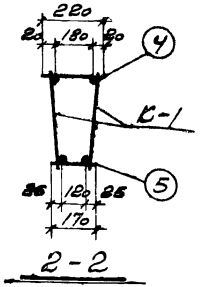
ФБ6-10



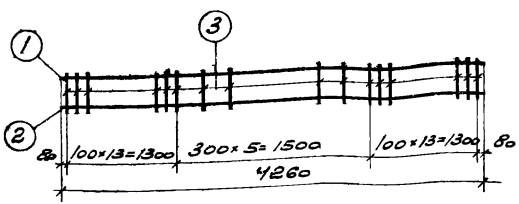
1-1



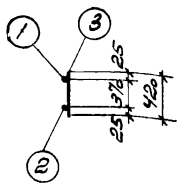
КП-1



2-2



К-1



Спецификация на выборку стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
К-1	1		10 AI	4260	1	4,3	8 AI	13,4	5,3
	2		16 AIII	4260	1	4,3	10 AI	4,3	2,7
	3		8 AI	420	32	13,4	16 AIII	4,3	6,8
							Итого		14,8
Отдельн. стержни	4		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	5		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	29,6	30,6
	4	11	0,6	
	5	11	0,4	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-10	КП-1	1	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-10	1,1	200	0,45	33,4

Выборка стали на одну балку

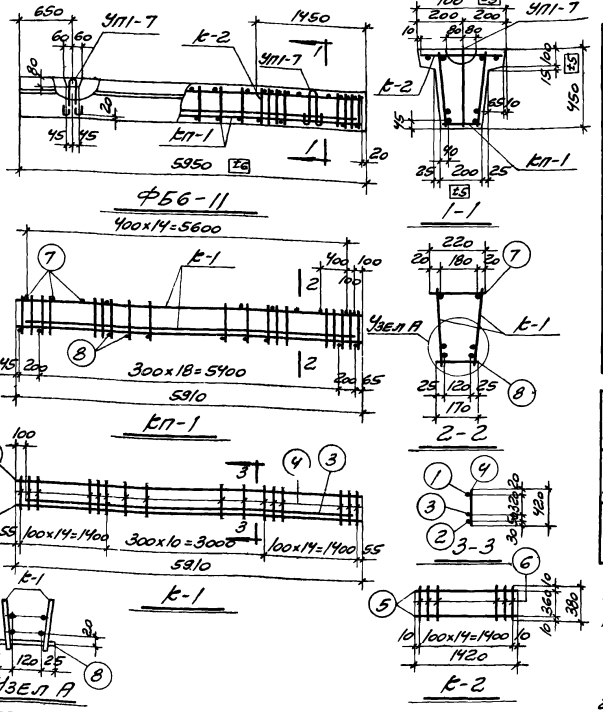
Марка балки	Сталь Гост 5781-82* Класса А-I ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь Класса А-I Гост 5781-61 ф, мм		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-10	1,0	10,6	5,4	17,0	16		13,6	30,6	14		2,8	33,4

ТК 1972

ФБ6-10

1.415-1

Выпуск 1 Лист 15



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ∅ мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1		10 AI	5910	1	5,9	8 AI	16,4	6,5
	2		20 AIII	5910	1	5,9	10 AI	5,9	3,6
	3		20 AIII	5710	1	5,7	20 AIII	11,6	28,7
	4		8 AI	420	39	16,4			
							Итого		38,8
К-2	5		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	6		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	8		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	77,6	79,2
	7	16	0,8	
	8	21	0,8	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-11	КП-1	1	серия 1.460-3 в.1
	К-2	2	
	УП1-7	2	

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ∅ 6 мм	∅ 8 мм	∅ 10 мм	Итого кг	Класса А-III ∅ 20 мм	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I (ГОСТ 5781-61*) ∅ 14 мм	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-11	5,4	13,0	7,2	25,6	57,4	57,4	83,0	2,8	2,8	85,8

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-11	1,8	300	0,71	85,8

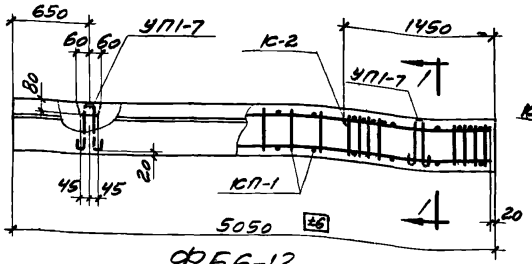
ТК 1972

ФБ6-11

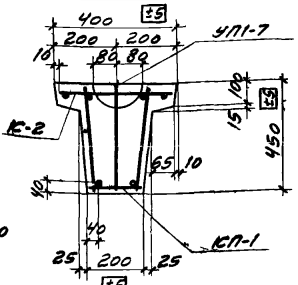
1.415-1

Выпуск 1 | Лист 16

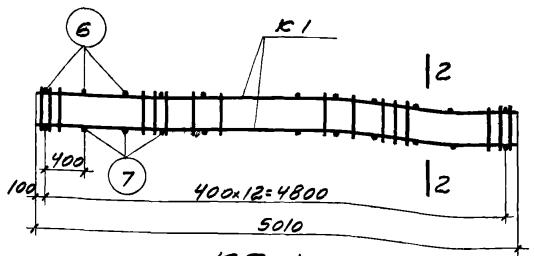
УЧТЕН ВЫПУСКОМ 20 ЯНВАРЯ 1972



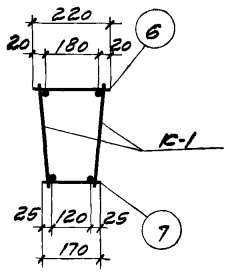
ФБ6-12



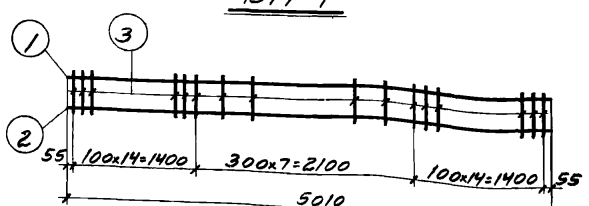
1-1



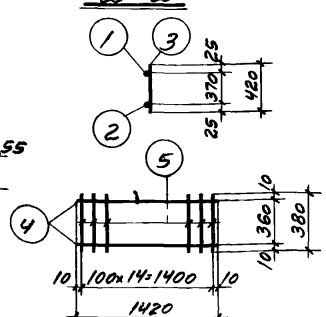
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	5010	1	5,0	8 AI	15,1	6,0
	2		20 A III	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	3		8 AI	420	36	15,1	20 A III	5,0	12,4
							Итого		21,5
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	43,0	44,2
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол шт	№ листа
ФБ6-12	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1400 3 81

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-12	1,5	200	0,60	50,8

Выборка стали на одну балку

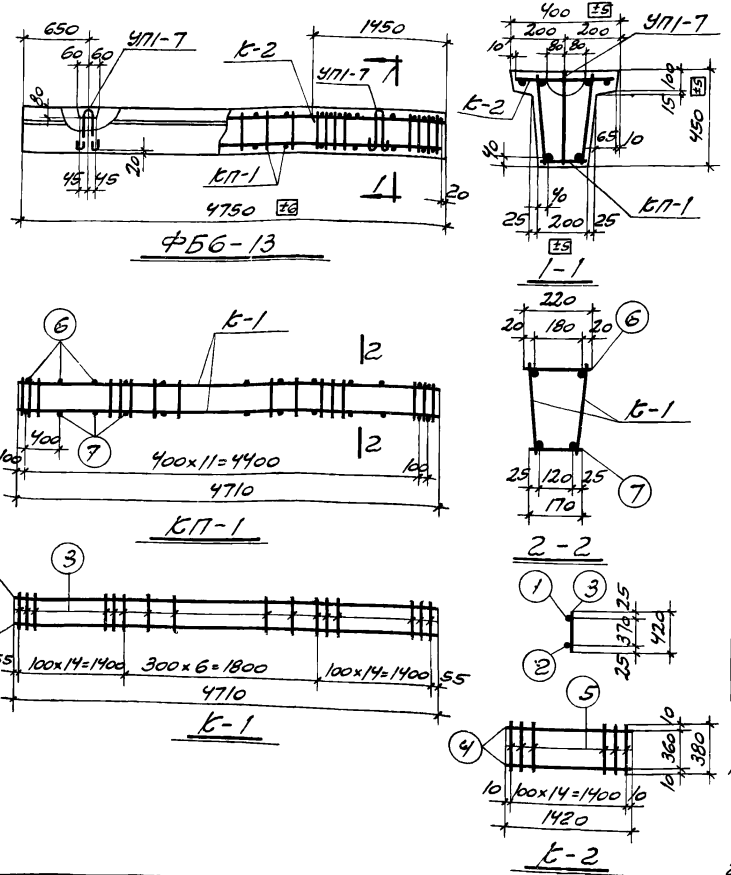
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм: 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм: 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-12	5,0	12,0	6,2	23,2	24,8		24,8	48,0	2,8		2,8	50,8

ТК 1972

ФБ6-12

1.415-1

Выпуск 1 | Лист 17



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4710	1	4,7	8 AI	14,7	5,8
	2		18 AIII	4710	1	4,7	10 AI	4,7	2,9
	3		8 AI	420	35	14,7	18 AIII	4,7	9,4
							Итого		18,1
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	36,2	37,4
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-13	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечите проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса А-I ф, мм 6	8	10	Итого кг	класса А-III ф, мм 18		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-13	5,0	11,6	5,8	22,4	18,8		18,8	41,2	2,8		2,8	44,0

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-13	1,4	200	0,57	44,0

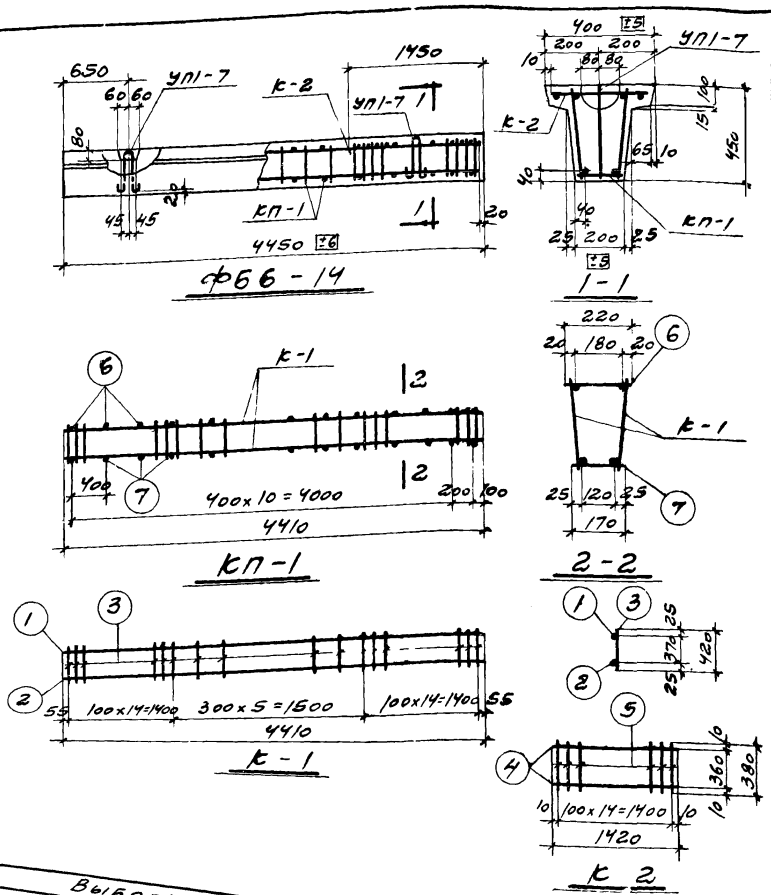
ТК 1972

ФБ6-13

1.415-1

Выпуск 1 Лист 18

Дата выпуска 20 декабря 1972г.



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10 А I	4410	1	4,4	6 А I	14,3	3,2
	2		16 А III	4410	1	4,4	10 А I	4,4	2,7
	3		6 А I	420	34	14,3	16 А III	4,4	7,0
							Итого		12,9
К-2	4	—	6 А I	1420	2	2,8	6 А I	8,5	1,9
	5		6 А I	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6 А I	220	1	0,22	6 А I	0,22	0,05
	7		6 А I	170	1	0,17	6 А I	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	25,8	26,9
	6	12	0,6	
	7	12	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-14	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-14	1,3	300	0,53	33,5

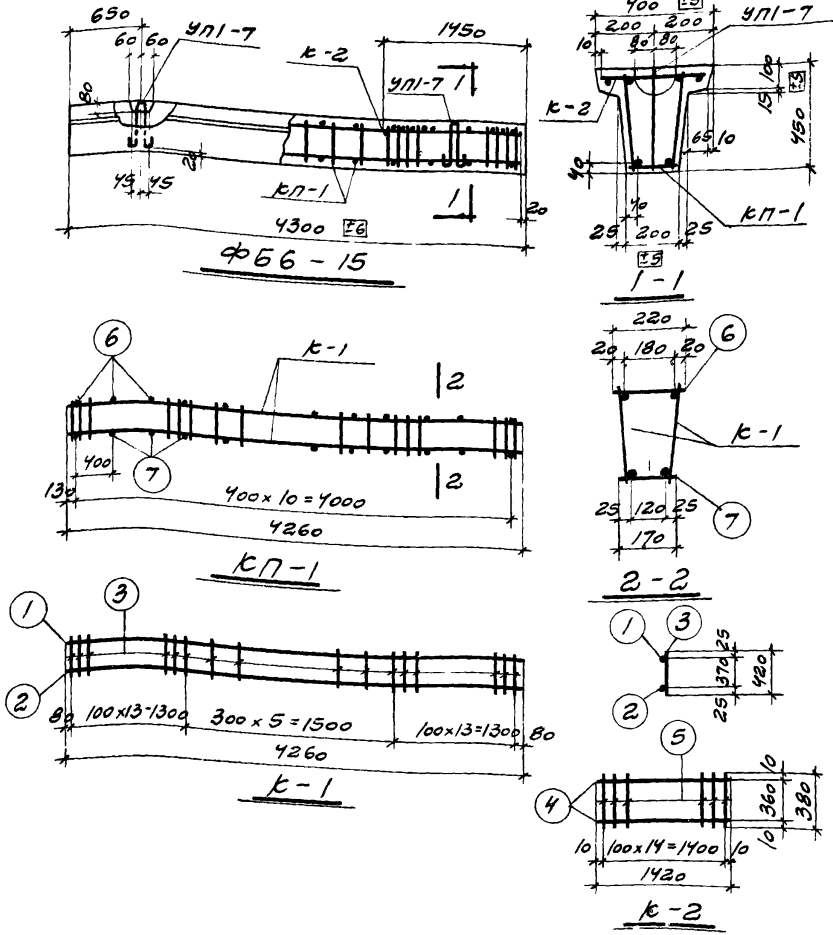
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I, ф, мм: 6	10		Итого кг	Класса А-III, ф, мм: 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61, ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-14	11,3	5,4		16,7	14,0		14,0	30,7	2,8		2,8	33,5

ТК 1972	ФБ6-14	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 19

Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

Г. 1100 кон



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг.
К-1	1	—	10 А I	4260	1	4,3	6 А I	13,4	3,0
	2		16 А III	4260	1	4,3	10 А I	4,3	2,7
	3		6 А I	420	32	13,4	16 А III	4,3	6,8
							Итого		12,5
К-2	4	—	6 А I	1420	2	2,8	6 А I	8,5	1,9
	5		6 А I	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6 А I	220	1	0,22	6 А I	0,22	0,05
	7		6 А I	170	1	0,17	6 А I	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	25,0	26,0
	6	11	0,6	
	7	11	0,4	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-15	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

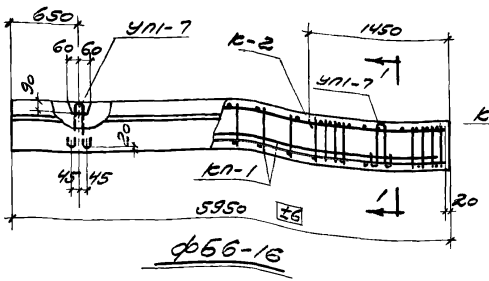
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-15	1,3	300	0,51	32,6

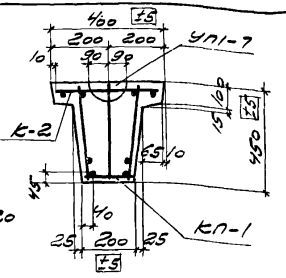
Выборка стали на одну балку

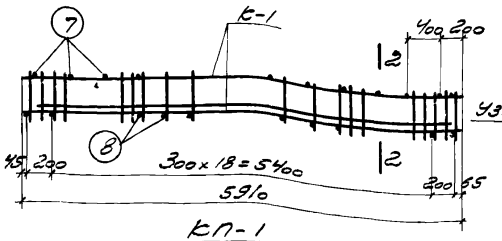
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-15	10,8	5,4		16,2	13,6		13,6	29,8	2,8		2,8	32,6

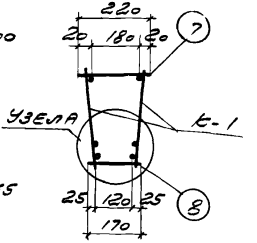
ТК 1972	ФБ6-15	1.415-1 Выпуск 1	Лист 20

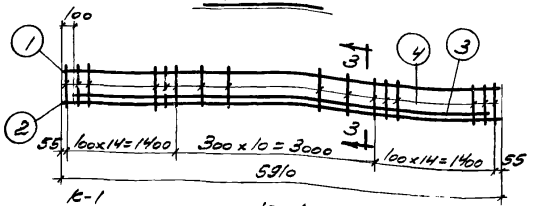
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.
г. Москва

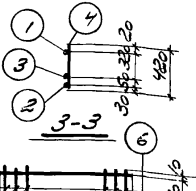


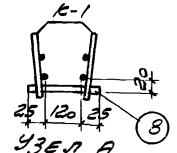


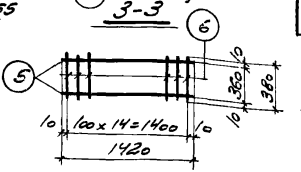












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	5910	1	5,9	6 AI	16,4	3,6
	2		18 AII	5910	1	5,9	10 AI	5,9	3,6
	3		18 AII	5710	1	5,7	18 AII	11,6	23,2
	4		6 AI	420	39	16,4	Итого		30,4
К-2	5		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	6		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	8		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	60,8	62,4
	7	15	0,8	
	8	21	0,8	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-16	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитного слоя установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм: 6	10	Итого кг	Класса А-III: ф, мм: 18	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-16	12,6	7,2	19,8	46,4	46,4	66,2	2,8	2,8	69,0

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-16	1,8	200	0,71	69,0

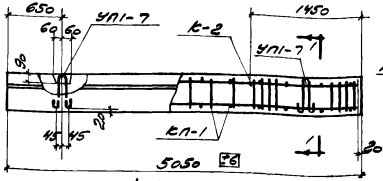
ТК 1972

ФБ6-16

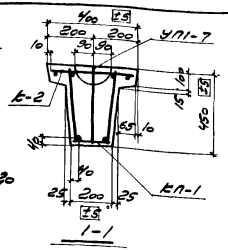
1.415-1

Выпуск 1 | Лист 21

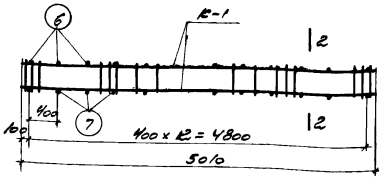
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



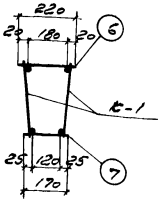
ФБ6-17



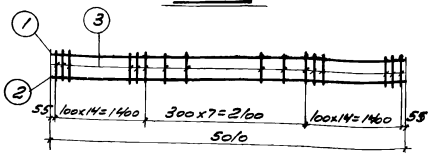
1-1



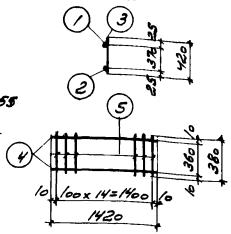
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10АI	5010	1	5,0	6АI	15,1	3,4
	2		16АIII	5010	1	5,0	10АI	5,0	3,1
	3		6АI	420	36	15,1	16АIII	5,0	7,9
							Итого		14,4
К-2	4	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	8,5	1,9
	5		6АI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05
	7		6АI	170	1	0,17	6АI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	28,8	30,0
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-17	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

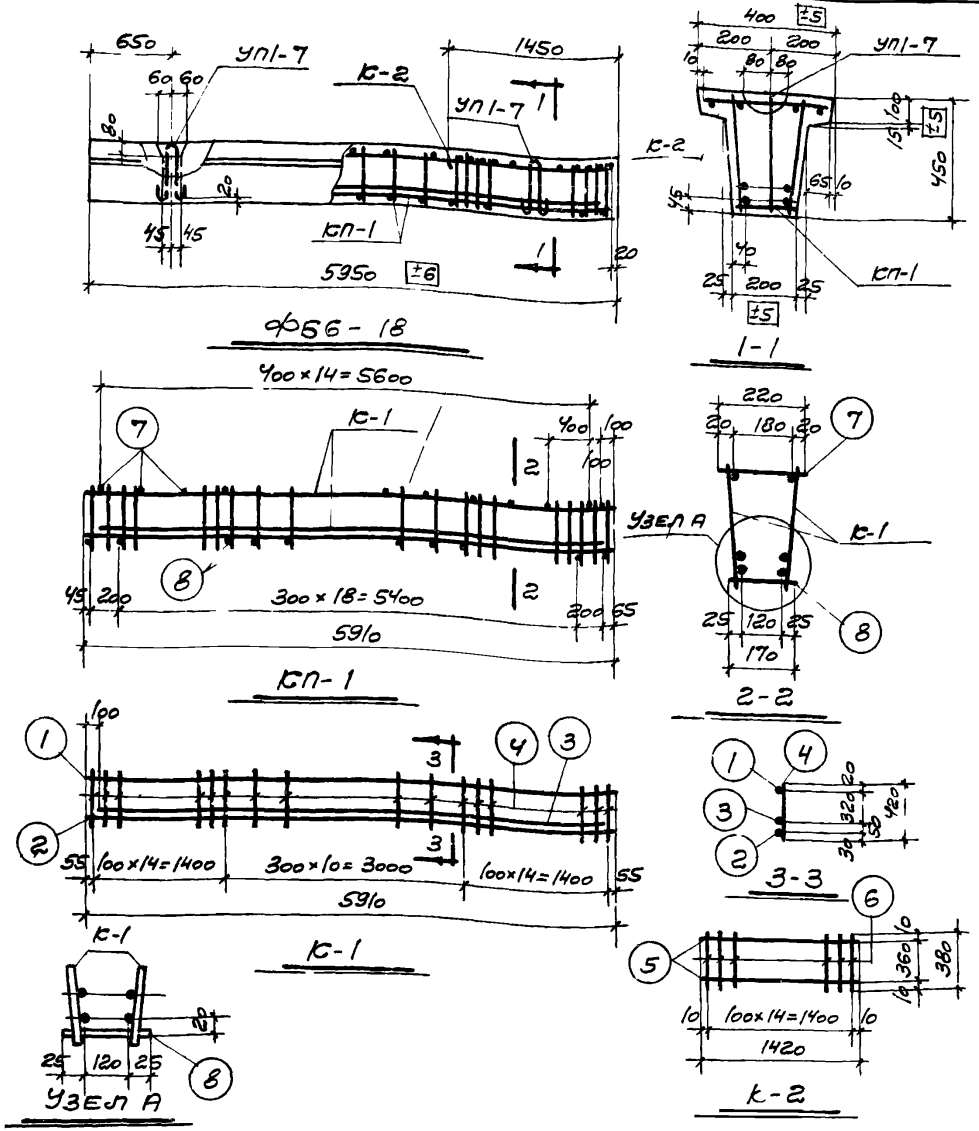
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-17	1,5	300	0,60	36,6

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I, ф, мм: 6	10		Итого кг	Класса А-III, ф, мм: 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*, ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-17	11,8	6,2		18,0	15,8		15,8	33,8	2,8		2,8	36,6

ТК 1972	ФБ6-17	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 22

12378



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10А I	5910	1	5,9	10А I	5,9	3,6
	2		22А III	5910	1	5,9	10А III	16,4	10,1
	3		20А III	5710	1	5,7	20А III	5,7	14,1
	4		10А III	420	39	16,4	22А III	5,9	17,6
							Итого		45,4
К-2	5	—	6А I	1420	2	2,8	6А I	8,5	1,9
	6		6А I	380	15	5,7			
Отд. стерж.	7	—	6А I	220	1	0,22	6А I	0,22	0,05
	8		6А I	170	1	0,17	6А I	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	90,8	92,4
	7	16	0,8	
	8	21	0,8	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-18	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-98.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

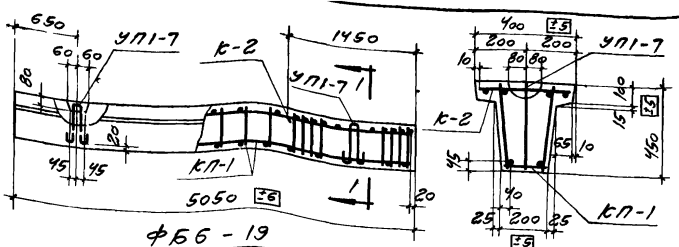
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-18	1,8	300	0,71	99,0

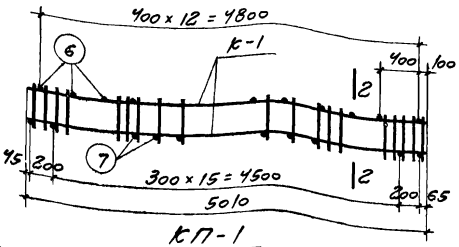
Выборка стали на одну балку

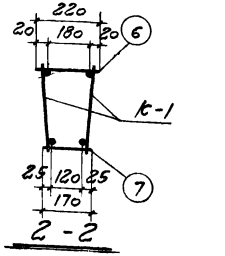
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 10	20	22	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь класса А-I* ГОСТ 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-18	5,4	7,2	12,6	20,2	28,2	35,2	83,6	96,2	2,8		2,8	99,0

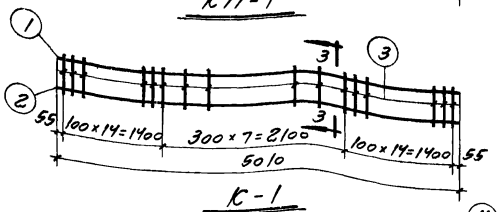
ТК 1972	ФБ6-18	1.415-1 Выпуск 1	Лист 23

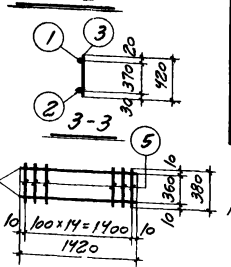
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.
г. Москва











Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	2		22 AIII	5010	1	5,0	8 AIII	15,1	6,0
	3		8 AIII	420	36	15,1	22 AIII	5,0	15,0
							Итого		24,1
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	48,2	49,6
	6	13	0,7	
	7	18	0,7	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-19	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.900-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляйте при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

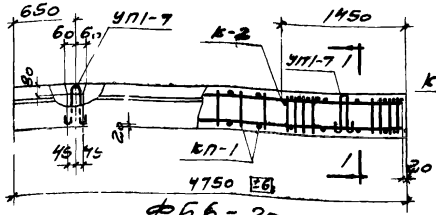
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-19	1,5	300	0,60	56,2

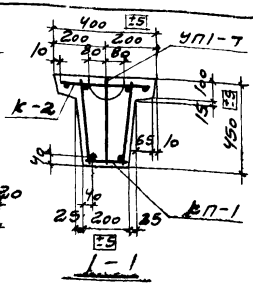
Выборка стали на одну балку

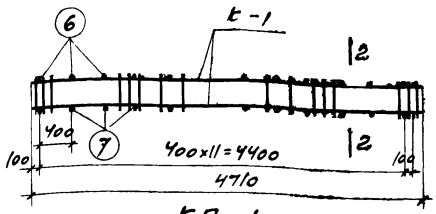
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса А-I ф, мм: 6	10	Итого кг	класса А-III ф, мм: 8	22	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм: 14	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-19	5,2	6,2	11,4	12,0	30,0	42,0	53,4	2,8	2,8	56,2

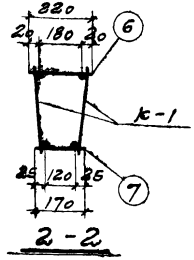
ТК 1972	ФБ6-19	1.415-1	Выпуск 1	Лист 24

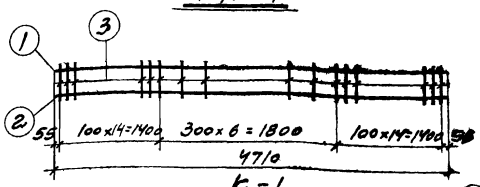
Дата выпуска 20 декабря 1971 г.

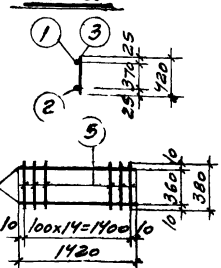












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
К-1	1		10 AI	4710	1	4,7	10 AI	4,7	2,9
	2		20 AIII	4710	1	4,7	8 AIII	14,7	5,8
	3		8 AIII	420	35	14,7	20 AIII	4,7	11,6
							Итого		20,3
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд стерж	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	40,6	41,8
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
Ф6б-20	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1400-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

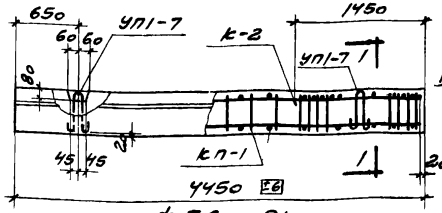
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Ф6б-20	1,4	300	0,57	48,4

Выборка стали на одну балку

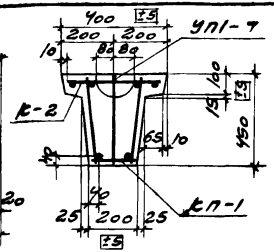
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 8	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм 14	Итого кг	Общий расход кг
Ф6б-20	5,0	5,8	10,8	11,6	23,2	34,8	45,6	2,8	2,8	48,4

ТК 1972	Ф6б - 20	1.415-1 Выпуск 1	Лист 25

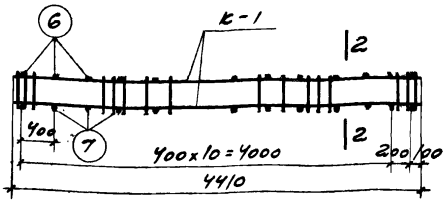
Дата выпуска 20 декабря 1972г



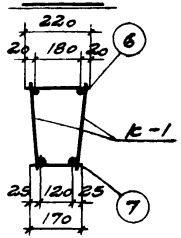
ФБ6-21



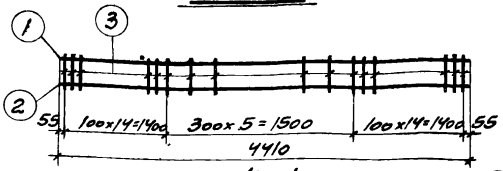
1-1



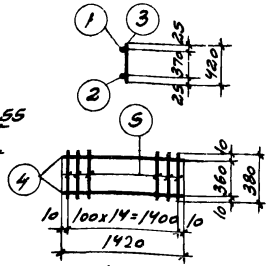
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10АI	4410	1	4,4	8АI	14,3	5,7
	2		20АIII	4410	1	4,4	10АI	4,4	2,7
	3		8АI	420	34	14,3	20АIII	4,4	10,9
							Итого		19,3
К-2	4	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	8,5	1,9
	5		6АI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05
	7		6АI	170	1	0,17	6АI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	38,6	39,7
	6	12	0,6	
	7	12	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-21	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
ФБ6-21	1,3	300	0,53	46,3

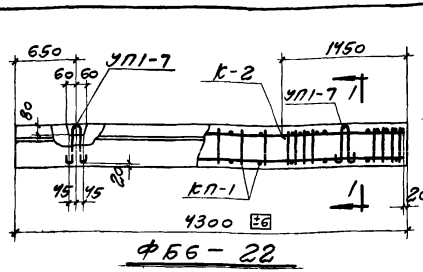
Выборка стали на одну балку

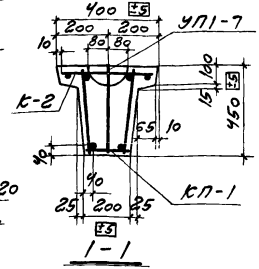
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I, ф, мм: 6	8	10	Итого кг	Класса А-III, ф, мм: 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*, ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-21	4,9	11,4	5,4	21,7	21,8		21,8	43,5	2,8		2,8	46,3

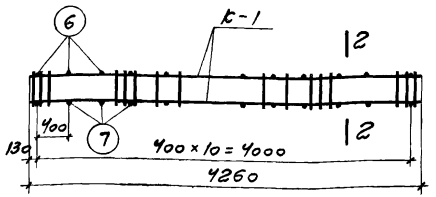
ТК 1972	ФБ6-21	1.415-1 Выпуск 1	Лист 26

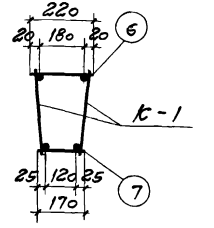
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

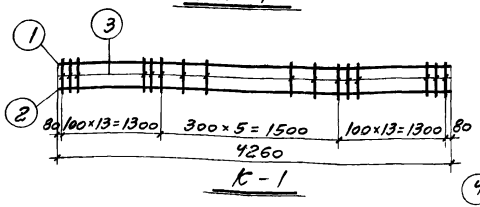
Г. Москва

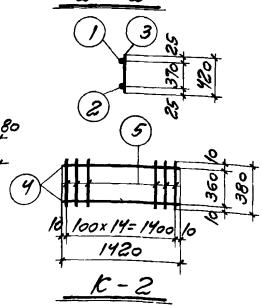












СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
К-1	1		10 AI	4260	1	4,3	8 AI	13,4	5,3
	2		20 AIII	4260	1	4,3	10 AI	4,3	2,7
	3		8 AI	420	32	13,4	20 AIII	4,3	10,6
							Итого		18,6
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	57			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,11	0,04

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	37,2	38,2
	6	11	0,6	
	7	11	0,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-22	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-22	1,3	300	0,51	44,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-22	4,8	10,6	5,4	20,8	21,2		21,2	42,0	2,8		2,8	44,8

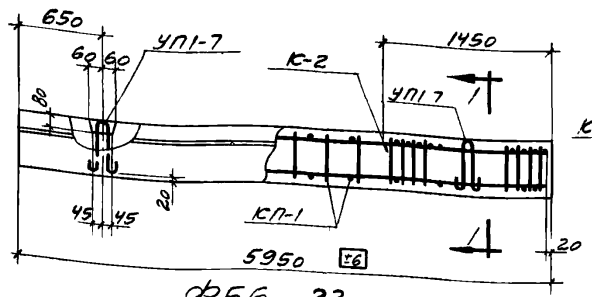
ТК 1972

ФБ6-22

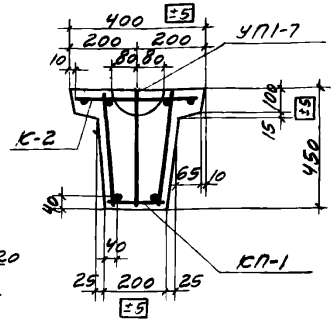
1.415-1

Выпуск 1 | Лист 27

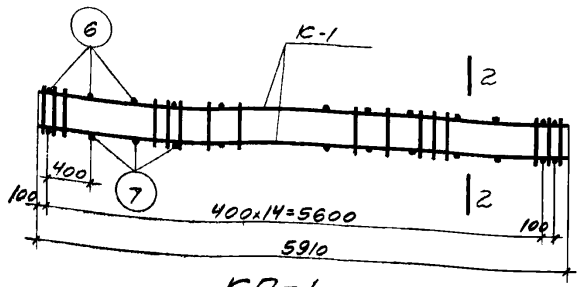
ГПИ Стройпроект г. Москва
Гл. конст. Авраменко
Гл. инж. пр. Алексов
Рук. бригады Кунтов
Дата выпуска 20 декабря 1972г.
Инженер Гучина
Проверил Акишина



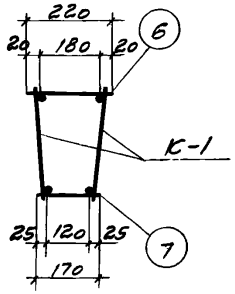
ФБ6-23



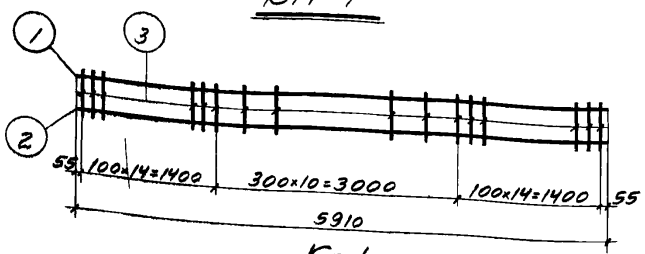
1-1



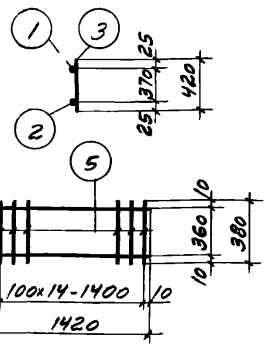
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10 AI	5910	1	5,9	6 AI	16,4	3,6
	2		16 AIII	5910	1	5,9	10 AI	5,9	3,6
	3		6 AI	420	39	16,4	16 AIII	5,9	9,3
							Итого		16,5
К-2	4	—	6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	33,0	34,4
	6	16	0,8	
	7	16	0,6	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-23	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-23	1,8	200	0,71	41,0

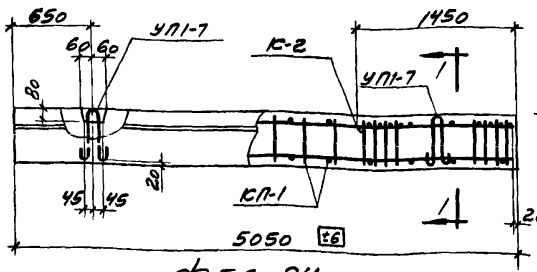
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм: 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм: 16		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-23	12,4	7,2		19,6	18,6		18,6	38,2	2,8		2,8	41,0

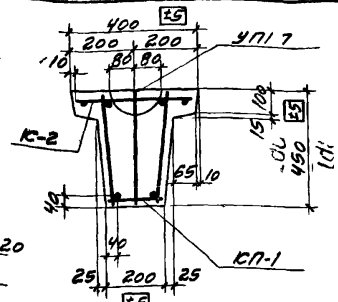
ТК 1972 — ФБ6-23 — 1415-1 — Выпуск 1 — Лист 28

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

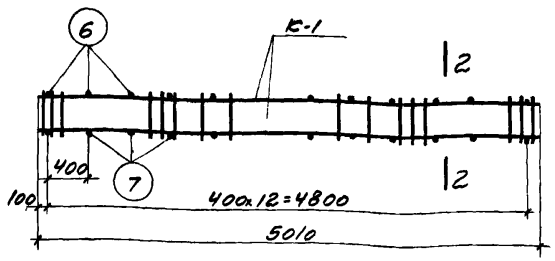
Гл. инж. пр. Ольхов
Рук. бригады Кутков
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.
г. Москва



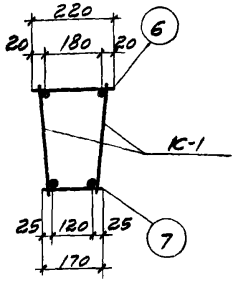
ФБ6-24



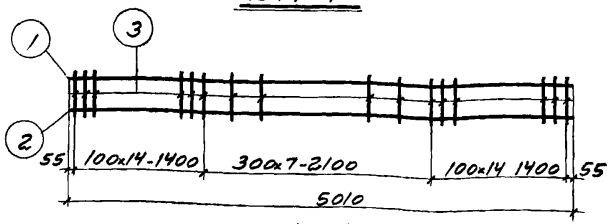
1-1



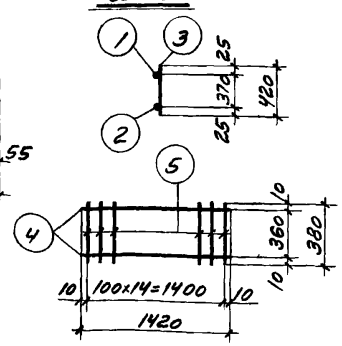
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1		10 AI	5010	1	5,0	6 AI	15,1	3,4
	2		14 AIII	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	3		6 AI	420	36	15,1	14 AIII	5,0	6,1
							Итого		12,6
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	25,2	26,4
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-24	КП-1	1	Серия 1400-9 в.1
	К-2	2	
	УП1-7	2	

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-24	1,50	200	0,60	33,0

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса A-I ф, мм 6	10	Итого кг	Класса A-III ф, мм 14	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса A-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-24	11,8	6,2	18,0	12,2	12,2	30,2	2,8	2,8	33,0

ТК 1972

ФБ6-24

1.415-1

Выпуск 1 | Лист 29

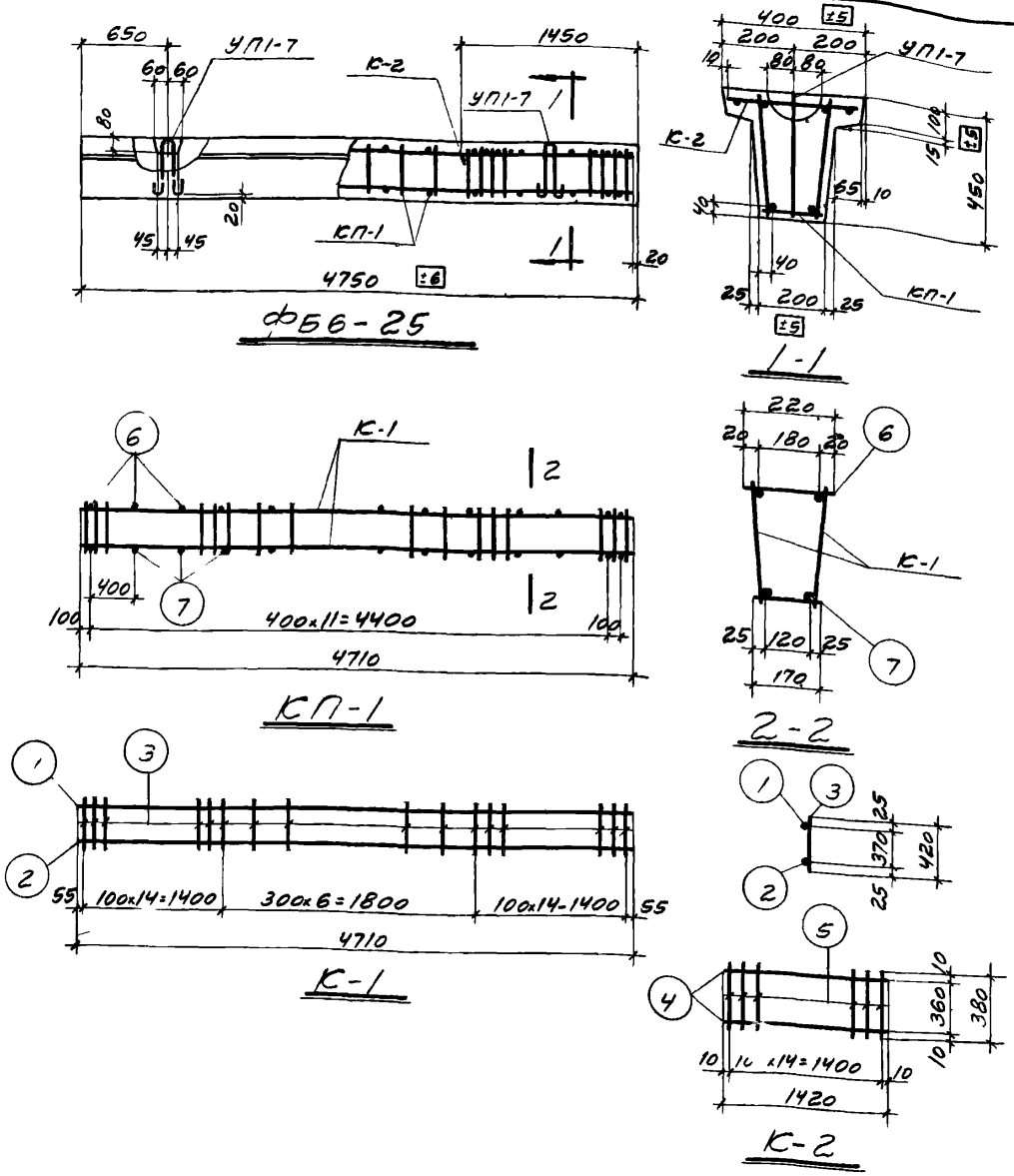
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. сект. Гудилов
Гл. констр. Авраменко
Гл. инж. пр. Ольхов
Рук. бригады Куликов
Дата выпуска 20 декабря 1972г.

Инв. № подл. 3008 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выполнено Тучина
Проверил Асмус

12378



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10AI	4710	1	4,7	6AI	14,7	3,3
	2		12AIII	4710	1	4,7	10AI	4,7	2,9
	3		6AI	420	35	4,7	12AIII	4,7	4,2
							Итого		10,4
К-2	4	—	6AI	1420	2	2,8	6AI	8,5	1,9
	5		6AI	380	15	5,7			
Отд стерж	6	—	6AI	220	1	0,22	6AI	0,22	0,05
	7		6AI	170	1	0,17	6AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	20,8	22,0
	6	13	0,7	
	7	13	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-25	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-25	1,4	200	0,57	28,6

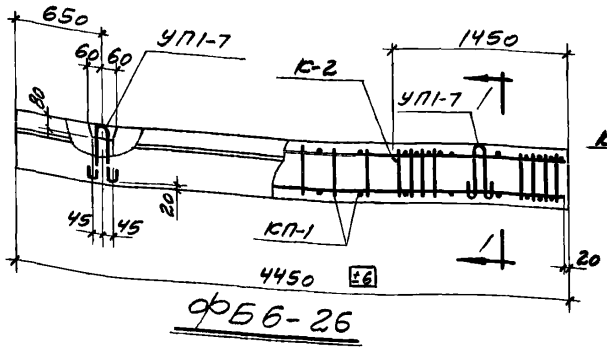
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 12		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-25	11,6	5,8		17,4	8,4		8,4	25,8	2,8		2,8	28,6

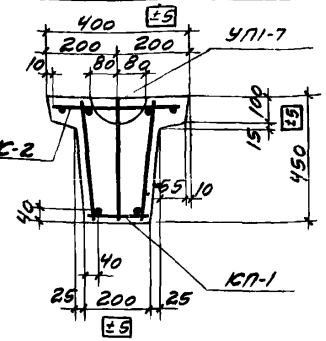
ТК 1972 | ФБ6-25 | 1.415-1 | Выпуск 1 | Лист 30

Гл. инж. пр. Олихов | Рук. бригады Кутков | Дата выпуска 20 декабря 1972 г. | Акишина

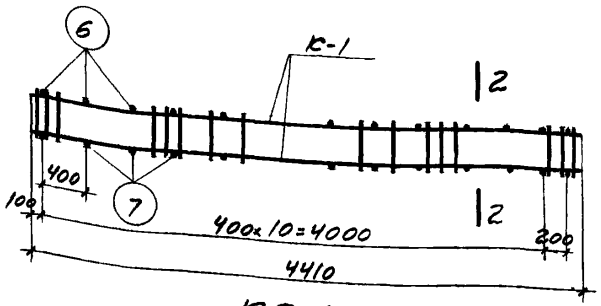
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва



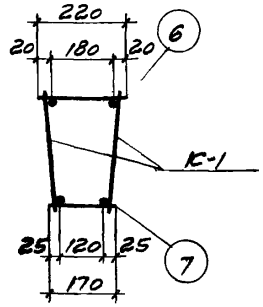
ФБ6-26



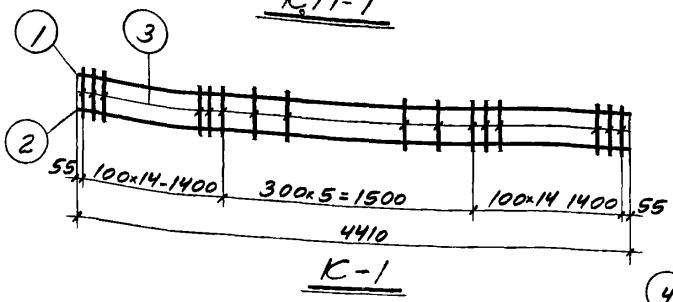
1-1



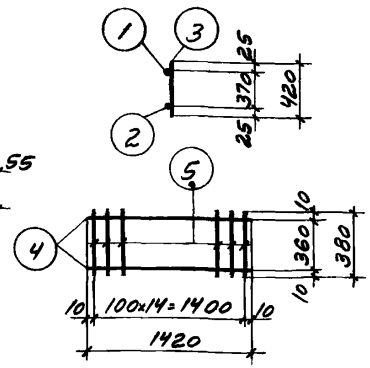
КП-1



2-2



К-1



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10 AI	4410	1	4,4	6 AI	14,3	3,2
	2		12 AIII	4410	1	4,4	10 AI	4,4	2,7
	3		6 AI	420	34	14,3	12 AIII	4,4	3,9
							Итого		9,8
К-2	4	—	6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6	—	6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	19,6	20,7
	6	12	0,6	
	7	12	0,5	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-26	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-36.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-26	1,3	200	0,53	27,3

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм. 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 12		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-26	11,3	5,4		16,7	7,8		7,8	24,5	2,8		2,8	27,3

ТК 1972

ФБ6-26

1.415-1

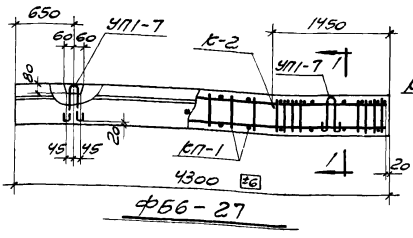
Выпуск 1 | Лист 31

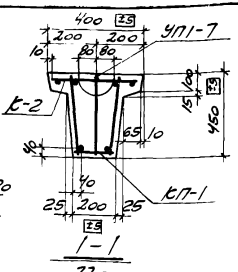
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

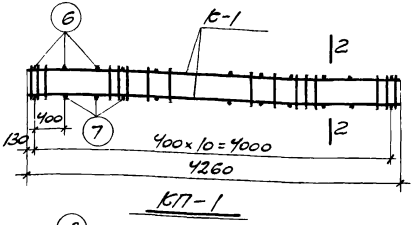
Нач. СКО-1 Драпов
Гл. констр. Аврамено
Гл. инж. пр. Ольхов
Рук. бригады Кутков
Дата выпуска 20 декабря 1972г.

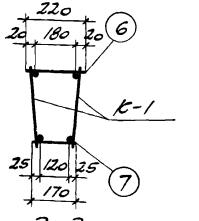
Рук. бригады Ефимова
Инженер Тучина
Проверил Акишина

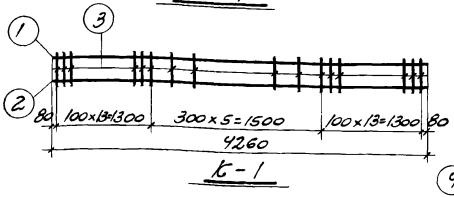
Эшутина
Якин

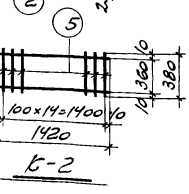












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4260	1	4,3	6 AI	13,4	3,0
	2		12 A III	4260	1	4,3	10 AI	4,3	2,7
	3		6 AI	420	32	13,4	12 A III	4,3	3,8
							Итого		9,5
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	8,5	1,9
	5		6 AI	380	15	5,7			
Отд. стерж.	6		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05
	7		6 AI	170	1	0,17	6 AI	0,17	0,04

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	19,0	20,0
	6	11	0,6	
	7	11	0,4	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа*
ФБ6-27	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	серия 1.400-3 в1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-27	1,3	200	0,51	26,6

Выборка стали на одну балку

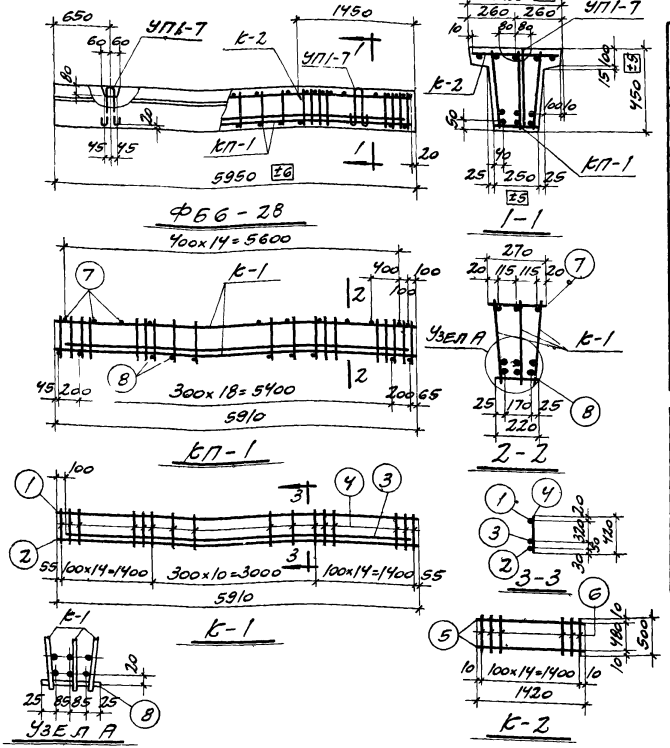
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм: 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм: 12	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-27	10,8	5,4	16,2	7,6	7,6	23,8	2,8	2,8	26,6

ТК 1972	ФБ6-27	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 32

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр. Алексов
Рук. бригады Кулясов
Дата выпуска 20 декабря 1972г.
г. Москва

Проверил Авгинина
Сдал



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
К-1	1		10АI	5910	1	5,9	8АI	16,4	6,5
	2		20АII	5910	1	5,9	10АI	5,9	3,6
	3		16АIII	5710	1	5,7	16АIII	5,7	9,0
	4		8АI	420	39	16,4	20АII	5,9	14,6
							Итого		33,7
К-2	5		6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	6		6АI	500	15	7,5			
Отв. стерж.	7		6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	8		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	3	101,1	103,2
	7	16	1,0	
	8	21	1,1	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-28	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1400-9 в1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-28	2,2	300	0,89	110,6

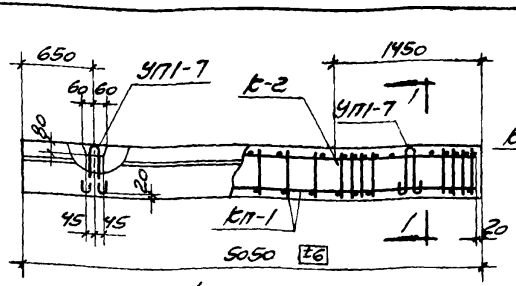
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм: 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм: 16	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь Класса А-I ГОСТ 5781-61 ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-28	6,7	19,5	10,8	37,0	27,0	43,8	70,8	107,8	2,8		2,8	110,6

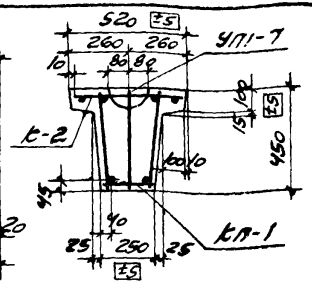
ТК 1972	ФБ6-28	1.415-1
		Выпуск 1 / Лист 33

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Гл. инженер	Ганина	Заменено Акт №
Гл. инж. пр.	Олесов	
Рук. группы	Кунтов	
Дата выпуска	20 декабря 1972г.	

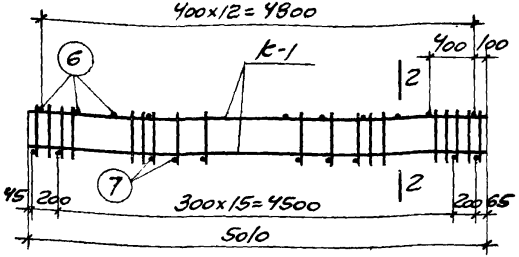


ФБ6 - 29

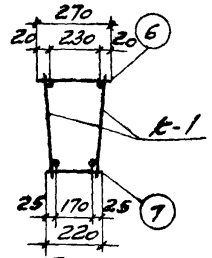


1 - 1

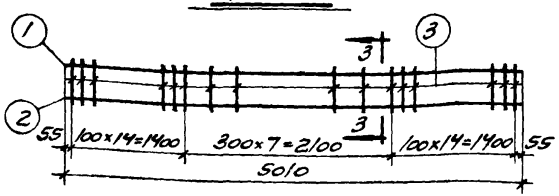
400 x 12 = 4800



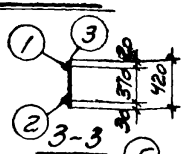
КП-1



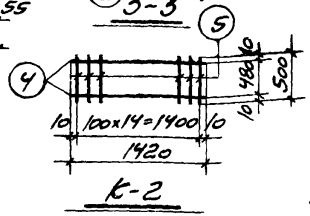
2 - 2



Т-1



3 - 3



Т-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
Т-1	1		10 AI	5010	1	5,0	10 AI	5,0	3,1
	2		22 A III	5010	1	5,0	8 A III	15,1	6,0
	3		8 A III	420	36	15,1	22 A III	5,0	15,0
							Итого		24,1
Т-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	10,3	2,3
	5		6 AI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6		6 AI	270	1	0,27	6 AI	0,27	0,06
	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	Т-1	2	48,2	49,9
	6	13	0,8	
	7	18	0,9	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-29	КП-1	1	
	Т-2	2	
	УП1-7	2	серия 1.460-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-29	1,9	300	0,75	57,3

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 8	22	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-29	6,3	6,2		12,5	12,0	30,0	42,0	54,5	2,8		2,8	57,3

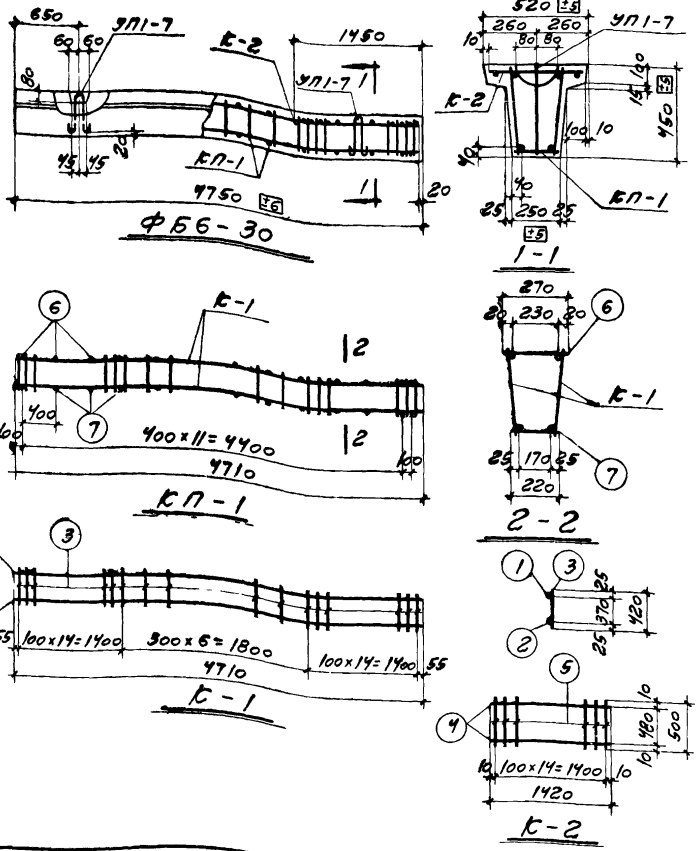
ТК 1972

ФБ6 - 29

1.415-1

Выпуск 1 | Лист 34

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Разраб. Брилтов | Проверил Климов | Дата выпуска 20 декабря 1972г.
г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10АI	4710	1	4,7	8АI	14,7	5,8
	2		20АIII	4710	1	4,7	10АI	4,7	2,9
	3		8АI	420	35	14,7	20АIII	4,7	11,6
							Итого		20,3
К-2	4	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	5		6АI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6	—	6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	7		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	40,6	42,1
	6	13	0,8	
	7	13	0,7	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-30	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в 1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-30	1,8	300	0,71	49,5

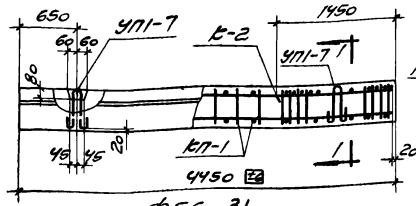
Выборка стали на одну балку

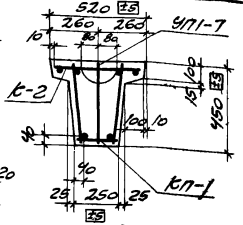
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-I ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-30	6.1	11,6	5,8	23,5	23,2		23,2	46,7	2,8		2,8	49,5

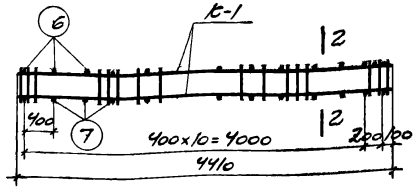
ТК 1972 | ФБ6-30 | 1.415-1 | Выпуск 1 | Лист 35

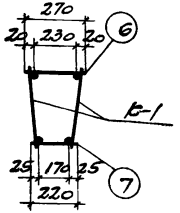
Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. бригады Дата выпуска 20 декабря 1972 г. | Авраменко Олехов Кунков | Инженер Проверил | Тучина Акишина

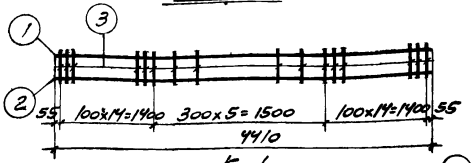
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

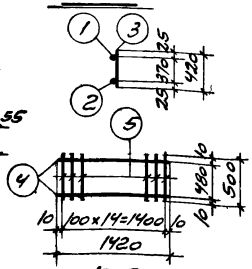












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4410	1	4,4	8 AI	14,3	5,7
	2		20 AIII	4410	1	4,4	10 AI	4,4	2,7
	3		8 AI	420	34	14,3	20 AIII	4,4	10,9
							Итого		19,3
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	10,3	2,3
	5		6 AI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6		6 AI	270	1	0,27	6 AI	0,27	0,06
	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
К/П-1	К-1	2	38,6	39,9
	6	12	0,7	
	7	12	0,6	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
Ф56-31	К/П-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	серия 1.400-3 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса А-I, ф мм: 6	8	10	Итого кг	класса А-III, ф мм: 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61, ф мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
Ф56-31	5,9	11,4	5,4	22,7	21,8		21,8	44,5	2,8		2,8	47,3

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Ф56-31	1,7	200	0,66	47,3

ТК 1972

Ф56-31

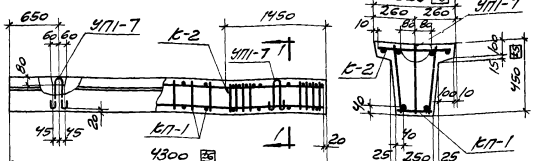
1.415-1

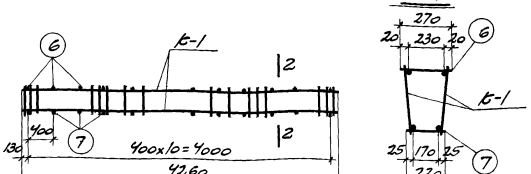
Выпуск 1 | Лист 36

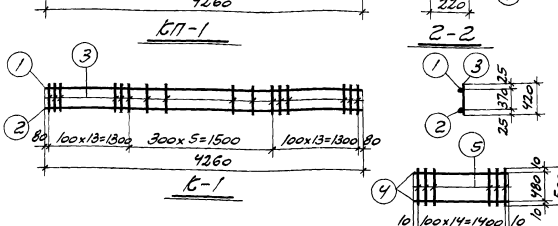
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрокоммунстрой г. Москва

Гл. инж. пр. Алексов | Рук. бригады Кунтсев | Дата выпуска 20 декабря 1972г. | Проверил Аршинина







Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4260	1	4,3	8 AI	13,4	5,3
	2		20 AIII	4260	1	4,3	10 AI	4,3	2,7
	3		8 AI	420	32	13,4	20 AIII	4,3	10,6
							Итого		18,6
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	10,3	2,3
	5		6 AI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6		6 AI	270	1	0,27	6 AI	0,27	0,06
	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	37,2	38,5
	6	11	0,7	
	7	11	0,6	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-32	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев бетонной бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I: ф,мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III: ф,мм 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61: ф,мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-32	5,9	10,6	5,4	21,9	21,2		21,2	43,1	2,8		2,8	45,9

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-32	1,6	200	0,64	45,9

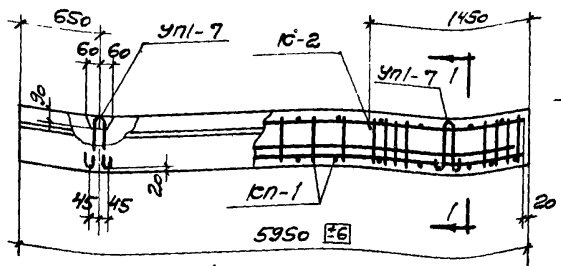
ТК 1972

ФБ6-32

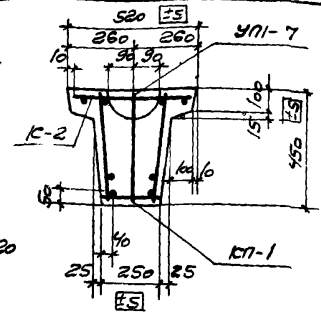
1.4.15-1

Выпуск 1 Лист 37

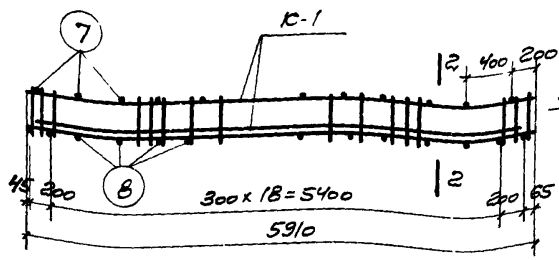
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
ГИП Шнир Э.Ю.
Гл. конструктор проекта Ефименко
Гл. инженер проекта Гужина
Рук. бригады Яковлева
Инженер Лебедев
Проверил Ленинина
Гл. спец. Ульянов
Нач. отд. Шнир
Н. контр. Ефименко
Ст. инж. пр. Слесков
Рук. бригады Кузнецов
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



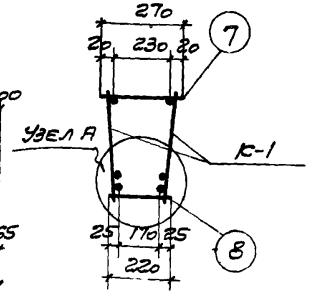
ФБ6-33



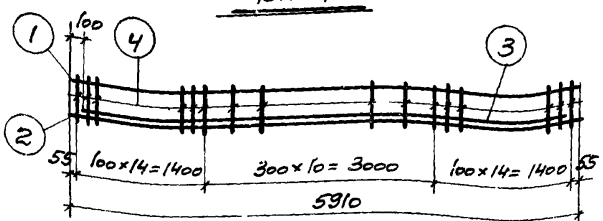
1-1



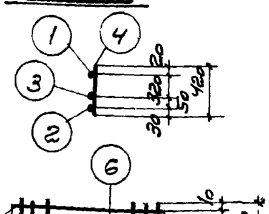
КП-1

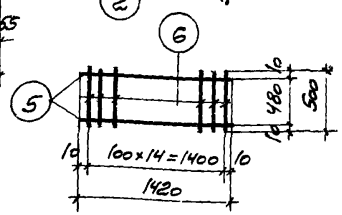


2-2

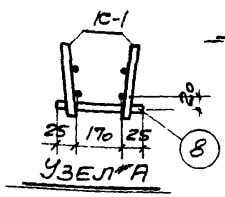


К-1





К-2



Узел А

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1	—	10АI	5910	1	5,9	10АI	5,9	3,6
	2		20АIII	5910	1	5,9	8АIII	16,4	6,5
	3		18АIII	5710	1	5,7	18АIII	5,7	11,4
	4		8АIII	420	39	16,4	20АIII	5,9	14,6
							Итого		36,1
К-2	5	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	6		6АI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	7	—	6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	8		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	72,2	74,2
	7	15	0,9	
	8	21	1,1	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-33	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-98

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-33	2,2	200	0,89	81,6

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм: 6	10	Итого кг	Класса А-III: ф, мм: 8	18	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-33	6,6	7,2	13,8	13,0	22,8	29,2	65,0	78,8	2,8		2,8	81,6

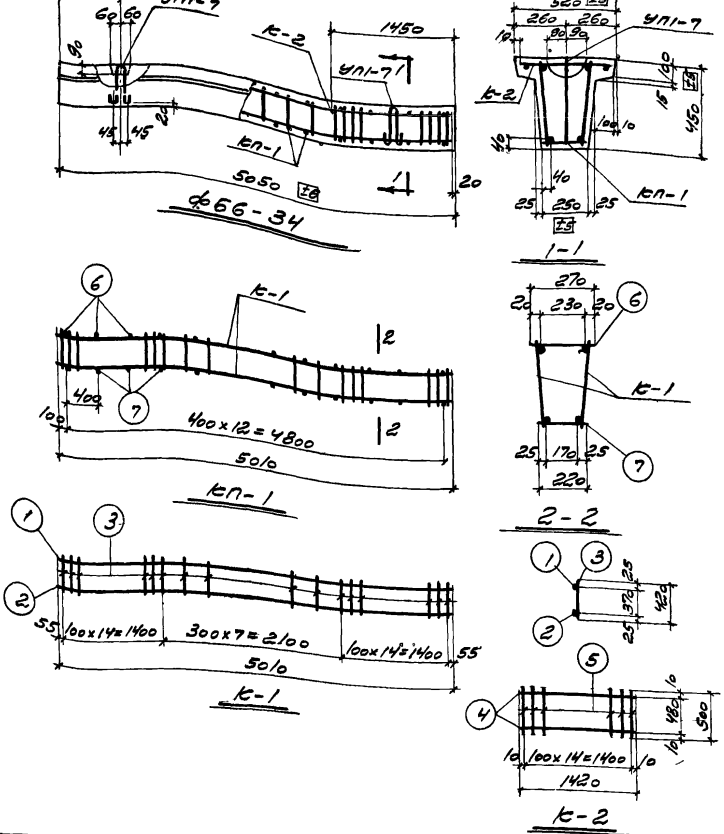
ТК 1972

ФБ6-33

1.415-1

Выпуск 1 | Лист 38

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. проекта Сальков
Рук. группы Кучков
Дата выпуска декабрь 1972



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10АI	5010	1	5,0	8АI	15,1	6,0
	2		20АIII	5010	1	5,0	10АI	5,0	3,1
	3		8АI	420	36	15,1	20АIII	5,0	12,3
							Итого		21,4
К-2	4	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	5		6АI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6	—	6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	7		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	42,8	44,3
	6	13	0,8	
	7	13	0,7	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-34	КП-1	1	
	К-2	2	
	УПI-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ФБ6-34	1,9	200	0,75	51,7

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I, ф, мм 6	8	10	Итого кг	Класса А-III, ф, мм 20		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*, ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-34	6,1	12,0	6,2	24,3	24,6		24,6	48,9	2,8		2,8	51,7

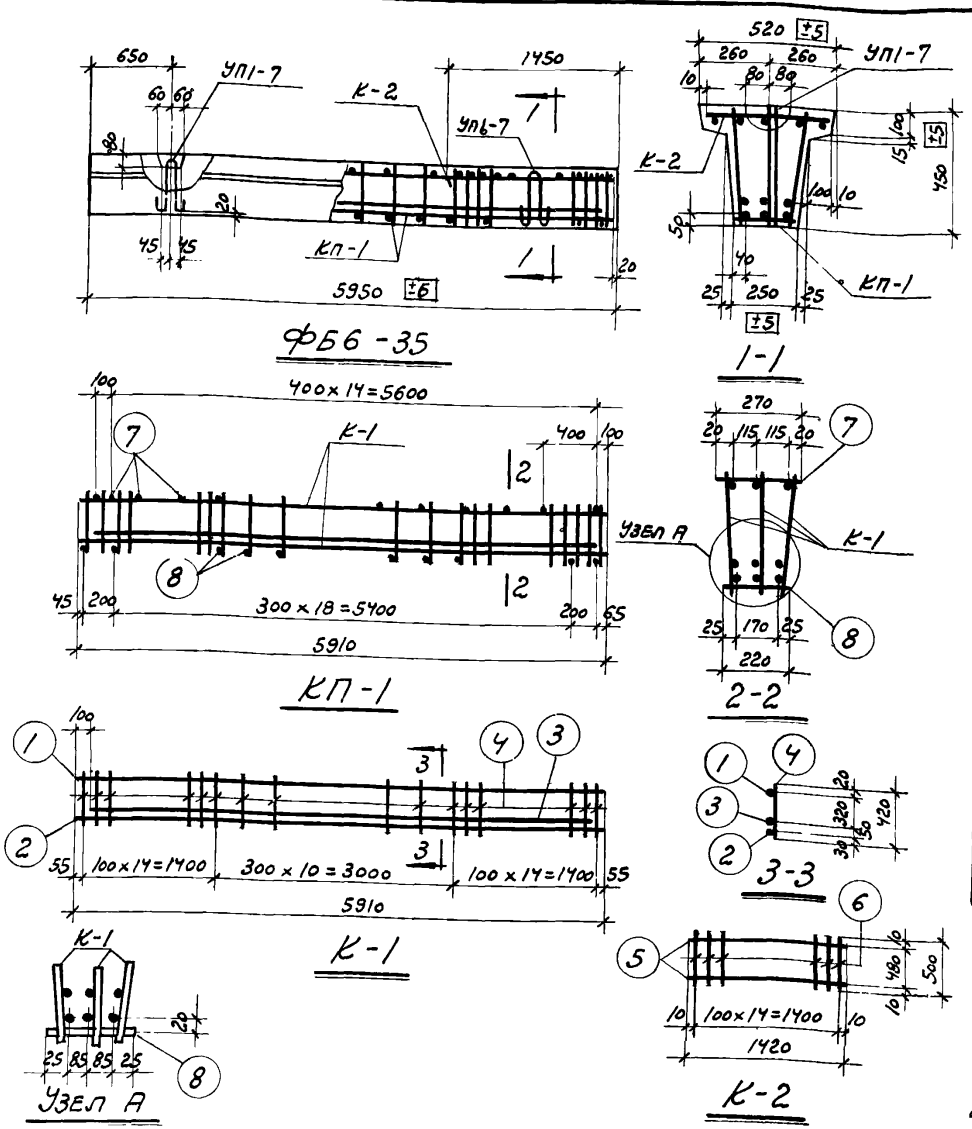
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО-1 Дрампов
Гл. констр. Авраменко
Гл. инж. пр. Ольхов
Рук. бригады Кумков
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

Рук бригады Евдокимова
Инженер Тучина
Проверил Акишина

ТК 1972 | ФБ6-34 | 1.415-1 | Выпуск 1 | Лист 39

12378



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10 А I	5910	1	5,9	10 А I	22,3	13,7
	2		20 А III	5910	1	5,9	18 А III	5,7	11,4
	3		18 А III	5710	1	5,7	20 А III	5,0	14,6
	4		10 А I	420	39	16,4	Итого		39,7
К-2	5	—	6 А I	1420	2	2,8	6 А I	10,3	2,3
	6		6 А I	500	15	7,5			
Отд. стерж.	7	—	6 А I	270	1	0,27	6 А I	0,27	0,06
	8		6 А I	220	1	0,22	6 А I	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	3	119,1	121,2
	7	16	1,0	
	8	21	1,1	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-35	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-9 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-35	2,2	300	0,89	128 6

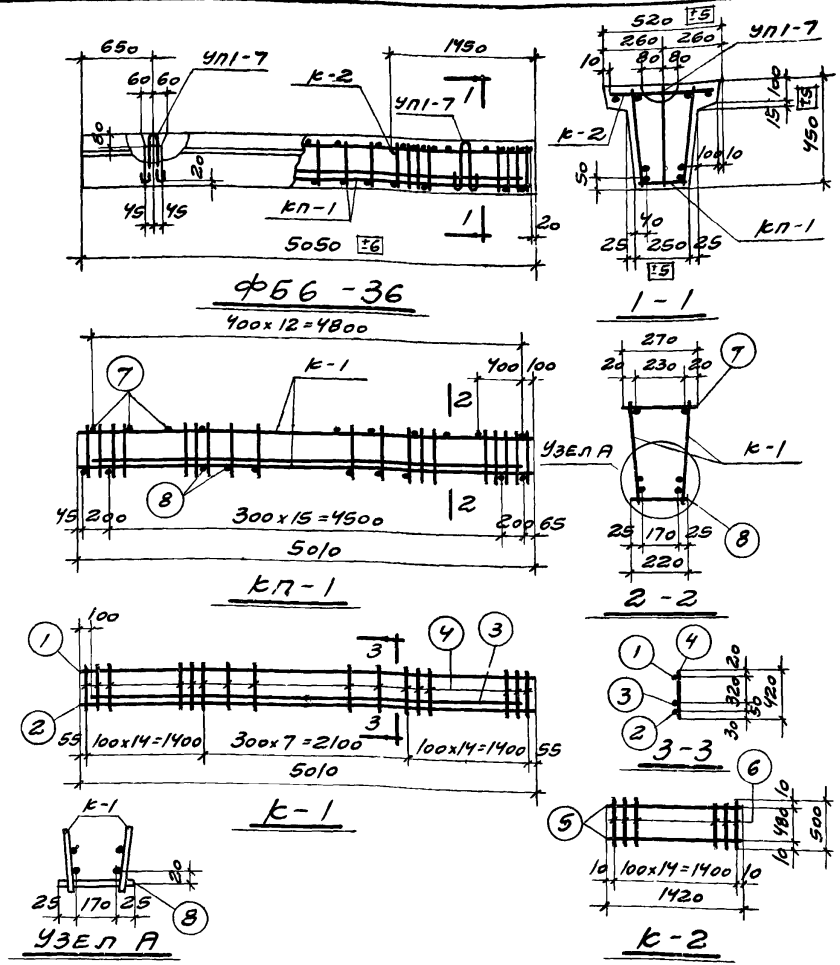
Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I, Ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III, Ф, мм 18	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*, Ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-35	6,7	41,1		47,8	34,2	43,8	78,0	125,8	2,8		2,8	128,6

ТК 1972	ФБ6-35	1.415-1 Выпуск 1	Лист 40

Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	10АI	5010	1	5,0	10АI	5,0	3,1
	2		20АIII	5010	1	5,0	10АIII	15,1	9,3
	3		18АIII	4810	1	4,8	18АIII	4,8	9,6
	4		10АIII	420	36	15,1	20АIII	5,0	12,3
							Итого		34,3
К-2	5	—	6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	6		6АI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	7	—	6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	8		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	68,6	70,3
	7	13	0,8	
	8	18	0,9	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-36	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1400 9 81

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
ФБ6-36	1,9	300	0,75	77,7

Выборка стали на одну балку

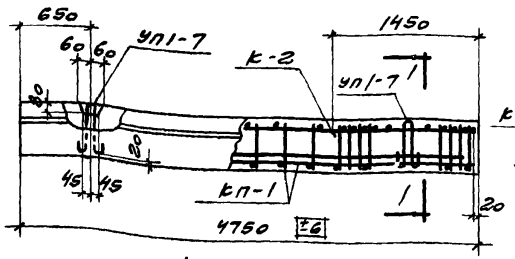
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф, мм 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 10	18	20	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-36	6,3	6,2	12,5	18,6	19,2	24,6	62,4	74,9	2,8		2,8	77,7

ТК 1972	ФБ6-36	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 41

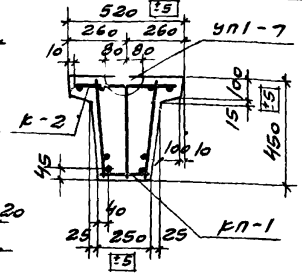
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Гл. констр. Авраменко
Гл. инж. пр. Ольхов
Рук. бригады Кумков
Дата выпуска 20 декабря 1972г.
Проверил Кумков

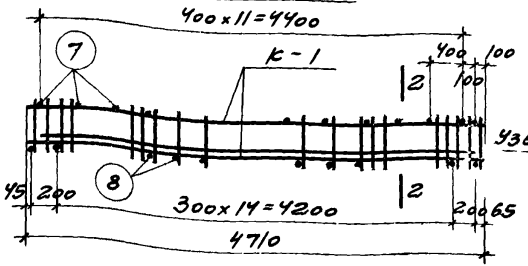
12378



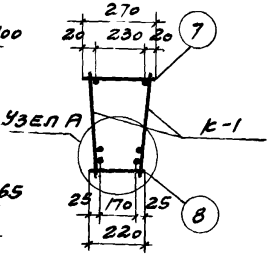
Ф66-37



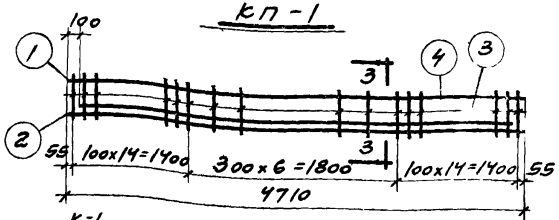
1-1



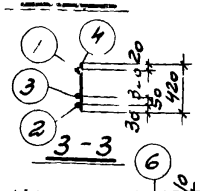
КП-1



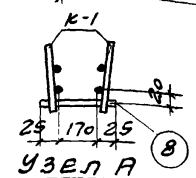
2-2



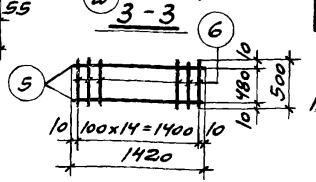
К-1



3-3



УЗЕЛ А



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1		10 AI	4710	1	4,7	10 AI	4,7	2,9
	2		18 A III	4710	1	4,7	10 A III	14,7	9,1
	3		16 A III	4510	1	4,5	16 A III	4,5	7,1
	4		10 A III	420	35	14,7	18 A III	4,7	9,4
							Итого		28,5
К-2	5		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	10,3	2,3
	6		6 AI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	7		6 AI	270	1	0,27	6 AI	0,27	0,06
	8		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	57,0	58,7
	7	13	0 8	
	8	17	0 9	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол шт.	№ листа
Ф66-37	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	серия 1.400-9 в1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Ф66-37	1,8	300	0,71	66,1

Выборка стали на одну балку

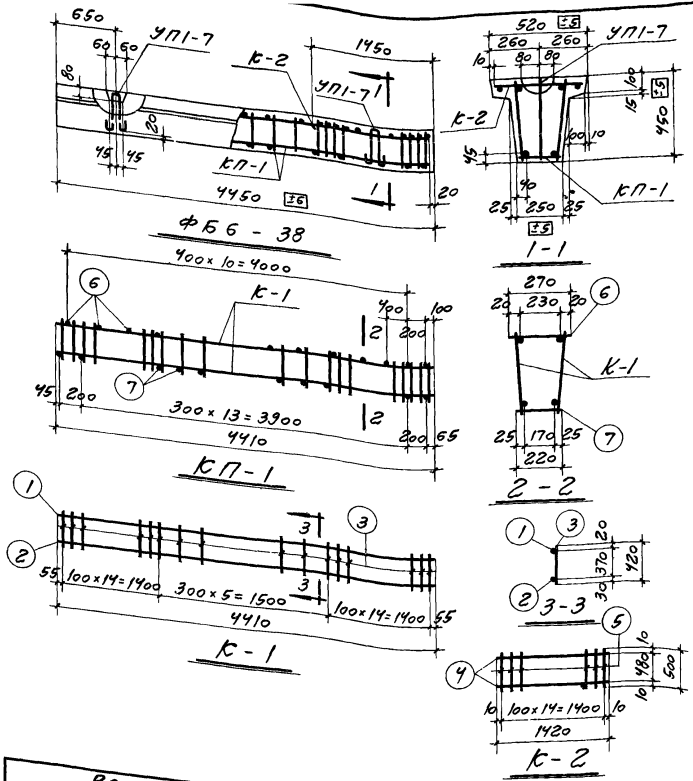
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм 6	10	Итого кг	Класса А-III ф, мм 10	16	18	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
Ф66-37	6,3	5,8	12,1	18,2	14,2	18,8	51,2	63,3	2,8		2,8	66,1

ТК 1972 — Ф66-37 — 1.415-1 — Выпуск 1 — Лист №2

ГРОЗПРОЕКТ г. Москва

Гл. констр.	Авраменко	
Гл. инж. пр.	Олехов	
Рук. бригады	Кутков	
Дата выпуска	20 декабря 1972	

Проверил Кутков



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10АI	4410	1	4,4	10АI	18,7	11,5
	2		22АIII	4410	1	4,4	22АIII	4,4	13,1
	3		10АI	420	34	14,3			
							Итого		24,6
К-2	4		6АI	1420	2	2,8	6АI	10,3	2,3
	5		6АI	500	15	7,5			
Отд. стерж.	6		6АI	270	1	0,27	6АI	0,27	0,06
	7		6АI	220	1	0,22	6АI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	49,2	50,7
	6	12	0,7	
	7	16	0,8	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-38	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

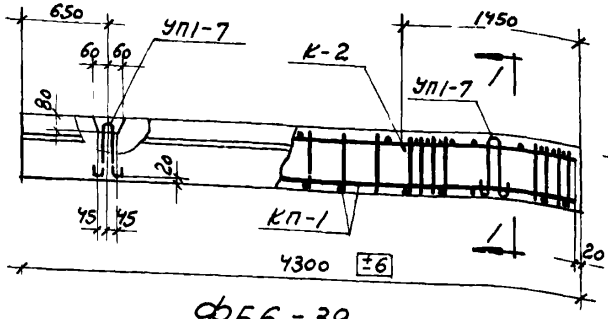
Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-38	1,7	300	0,66	58,1

Выборка стали на одну балку

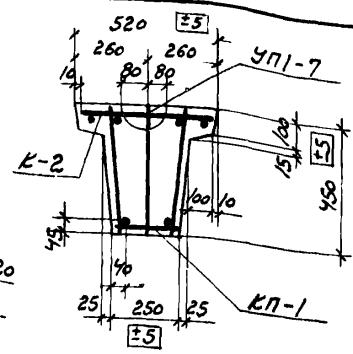
Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-I ф, мм 6	10		Итого кг	Класса А-III ф, мм 22		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-38	6,1	23,0		29,1	26,2		26,2	55,3	2,8		2,8	58,1

ТК 1972	ФБ6 - 38	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 43

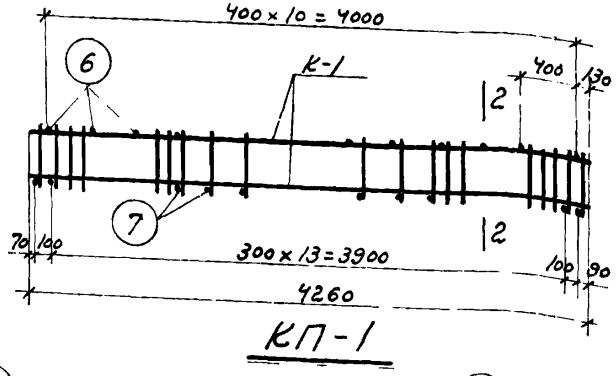
Госстроипроект г. Москва
Гл. инж. пр. Одинцов
Рук. бригады Фомин
Гл. инж. Куклов
Проверил Кулагин
Разработал Фомин
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



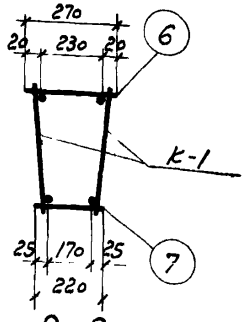
ФБ6-39



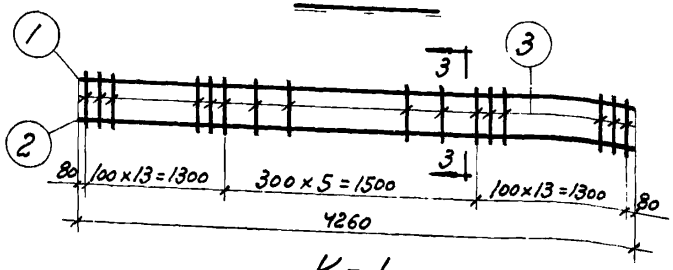
1-1



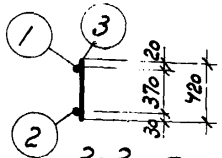
КП-1



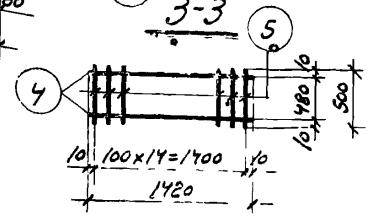
2-2



К-1



3-3



К-2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		10 AI	4260	1	4,3	10 AI	17,7	10,9
	2		22 A III	4260	1	4,3	22 A III	4,3	12,8
	3		10 AI	420	32	13,4			
							Итого		23,7
К-2	4		6 AI	1420	2	2,8	6 AI	10,3	2,3
	5		6 AI	500	15	7,5			
Отд стержни	6		6 AI	270	1	0,27	6 AI	0,27	0,06
	7		6 AI	220	1	0,22	6 AI	0,22	0,05

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространст. каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	47,4	78,9
	6	11	0,7	
	7	16	0,8	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-39	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП1-7	2	серия 1.406-9 в.1

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-39	1,6	300	0,64	56,3

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса A-I: ф, мм: 6	10		Итого кг	Класса A-III: ф, мм: 22		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса A-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм: 14		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-39	6,1	21,8		27,9	25,6		25,6	53,5	2,8		2,8	56,3

ТК 1972

ФБ6-39

1.415-1

Выпуск 1 | Лист 44

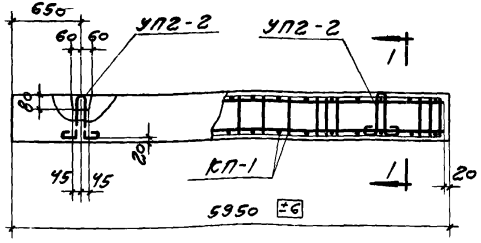
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. бригады Кунков | Дата выпуска 20 декабря 1972г

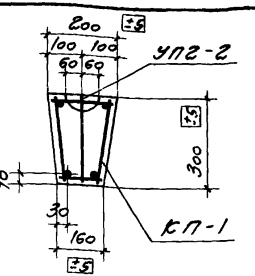
Гипротяжпромэлектропроект Москва

Проверил Кунков

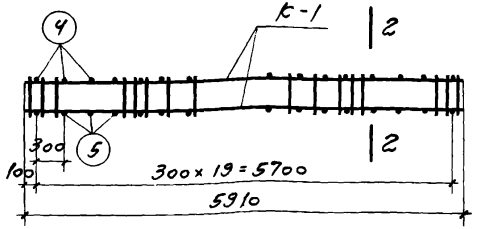
Инж. Кунков



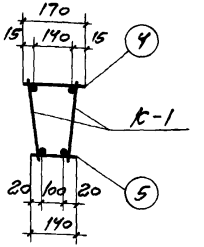
ФБ6 - 40



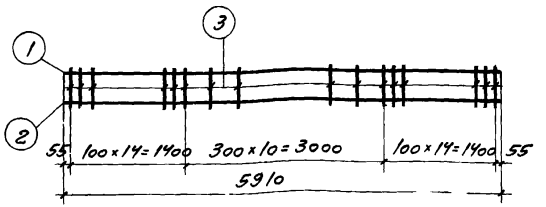
1 - 1



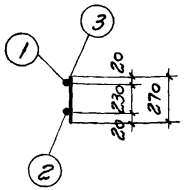
КП-1



2 - 2



К - 1



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1	—	8 AI	5910	1	5,9	5 BI	10,5	1,6
	2		10 AII	5910	1	5,9	8 AI	5,9	2,3
	3		5 BI	270	39	10,5	10 AII	5,9	3,6
							Итого		7,5
Отдельн. стержни	4	—	5 BI	170	1	0,17	5 BI	0,17	0,03
	5		5 BI	140	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	15,0	16,0
	4	20	0,6	
	5	20	0,4	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-40	КП-1	1	
	УП2-2	2	Серия 1.400-3 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производите с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечите проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-40	0,8	200	0,32	17,2

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь гост 5781-61*: класса А-I: ф, мм: 8	Итого кг	Сталь гост 5781-61*: класса А-II: ф, мм: 10	Итого кг	Проволока холоднотянутая гост 6727-53 класса В-I: ф, мм: 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I гост 5781-61*: ф, мм: 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-40	4,6	4,6	7,2	7,2	4,2	4,2	16,0	1,2	1,2	17,2

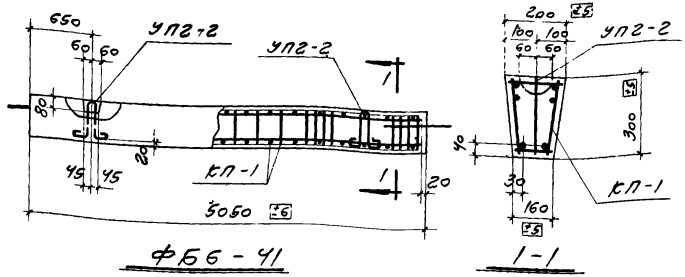
ТК 1972

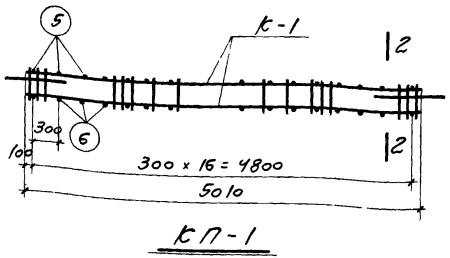
ФБ6 - 40

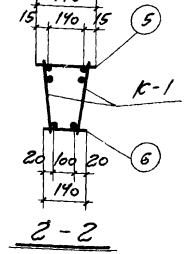
1.415 - 1

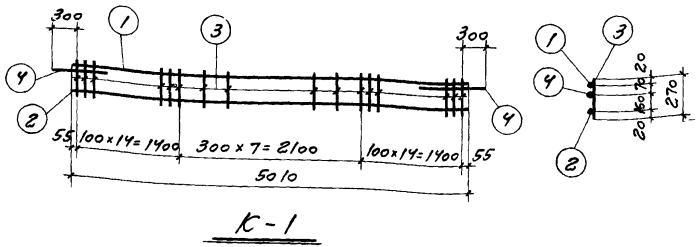
Выпуск 1 | Лист 45

Промтранспроект г. Москва
Гл. констр. Авраменко
Гл. инж. пр. Олехов
Рук. бригады Кунаков
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.









Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
К-1	1		8 AI	5010	1	5,0	5 BI	9,7	1,5
	2		10 AII	5010	1	5,0	8 AI	5,0	2,0
	3		5 BI	2700	36	97,2	18 AI	1,6	3,2
	4		18 AI	800	2	1,6	10 AII	5,0	3,1
							Итого		9,8
Отделен. стержни	5		5 BI	1700	1	0,17	5 BI	0,17	0,03
	6		5 BI	1400	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас КП-1

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	19,6	20,4
	5	17	0,5	
	6	17	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку ФБ6-41

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-41	КП-1	1	Серия 1.400-3 вып. 81
	УП2-2	2	

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки сварку плоских каркасов в пространственный производят с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-41	0,7	200	0,27	21,6

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-I ф, мм 8	18	Итого кг	класса А-II ф, мм 10	Итого кг	Проволока арматурная ГОСТ 6727-53 класса В-I ф, мм 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали из стали класса А-I ф, мм 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-41	4,0	6,4	10,4	6,2	6,2	3,8	3,8	20,4	1,2	1,2	21,6

ТК 1972

ФБ6-41

1.415-1 Выпуск 1 Лист 46

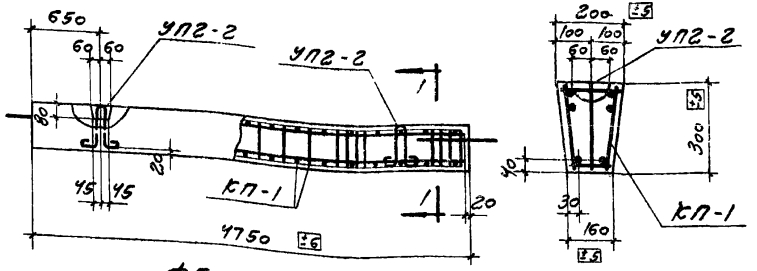
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

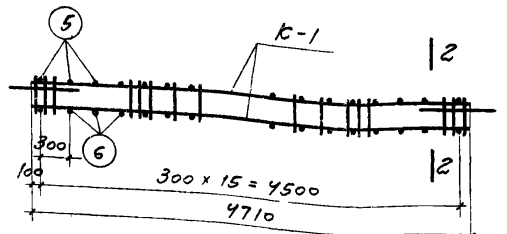
Альбом 8 Разработан Кунов 23.12.1972 г.

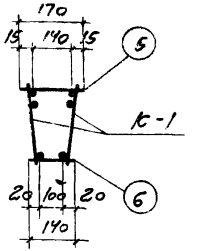
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

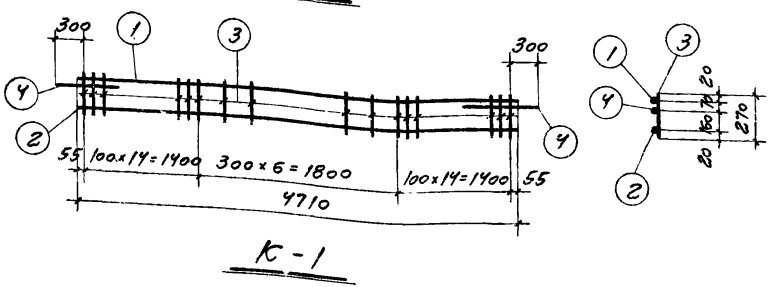
г. Москва

12378 50









Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8АI	4710	1	4,7	5ВI	9,5	1,5
	2		10АII	4710	1	4,7	8АI	4,7	1,9
	3		5ВI	270	35	9,5	18АI	1,6	3,2
	4		18АI	800	2	1,6	10АII	4,7	2,9
							Итого		9,5
Отдельн. стержни	5		5ВI	170	1	0,17	5ВI	0,17	0,35
	6		5ВI	140	1	0,14	5ВI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на одну пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	13,0	19,8
	5	16	0,5	
	6	16	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-42	КП-1	1	
	УП2-2	2	серия 1.400-3 в.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ФБ6-42	0,7	200	0,26	21,0

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса А-I: ф, мм: 8	18	Итого кг	Класса А-II: ф, мм	Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса В-I: ф, мм	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61: ф, мм		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-42	3,8	6,4	10,2	5,8	5,8	3,8	3,8	19,8	1,2		1,2	21,0

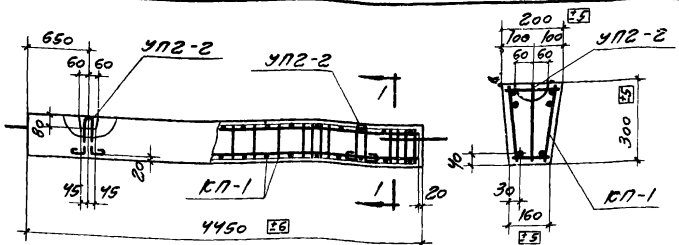
ТК 1972

ФБ6 - 42

1.415-1

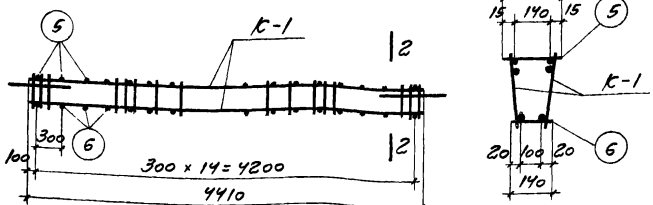
Выпуск 1 | Лист 47

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Гл. констр. Авраменко
Гл. инж. пр. Олехов
Рук. бригады Кунцов
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



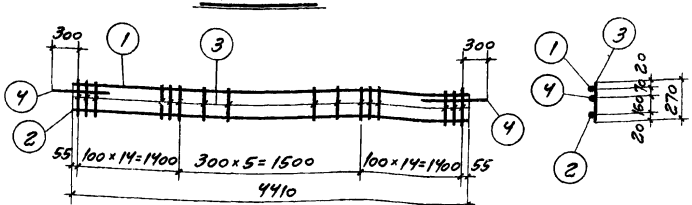
ФБ6 - 43

1 - 1



КП-1

2 - 2



К - 1

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8 AI	4410	1	4,4	5 BI	9,2	1,4
	2		10 AII	4410	1	4,4	8 AI	4,4	1,7
	3		5 BI	270	34	9,2	18 AI	1,6	3,2
	4		18 AI	800	2	1,6	10 AII	4,4	2,7
							Итого		9,0
Отдельн. стержни	5		5 BI	170	1	0,17	5 BI	0,17	0,03
	6		5 BI	140	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	18,0	18,8
	5	15	0,5	
	6	15	0,3	

Спецификация арматурных и закладных изделий на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-43	КП-1	1	серия 1.400-9 в.1
	УП2-2	2	

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-43	0,6	200	0,24	20,0

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I ф, мм 8	18		Итого кг	Класса А-II ф, мм 10		Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 Класса В-I ф, мм 5		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61* ф, мм 10		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-43	3,4	6,4		9,8	5,4		5,4	3,6		3,6	18,8	1,2		1,2	20,0

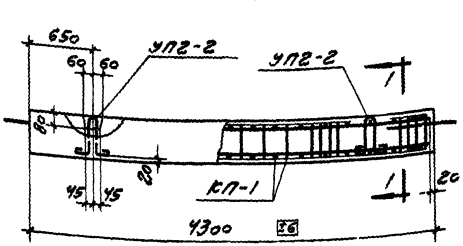
ТК 1972

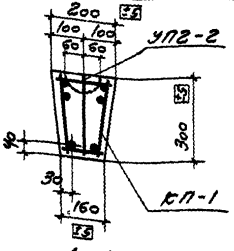
ФБ6 - 43

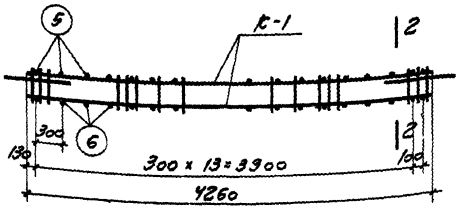
1.415 - 1

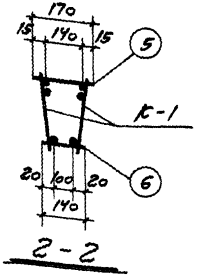
Выпуск 1 | Лист 48

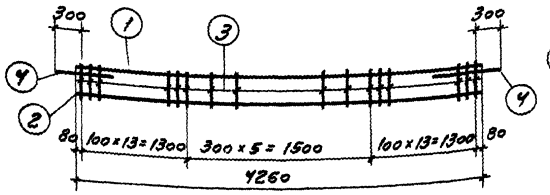
ГПИ Промстройпроект г. Москва
Гип Шмидт
Рук. гр. Орлов
Ст. инж. пр. Иванов
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Альбом 6 выпуск 20 1972г.

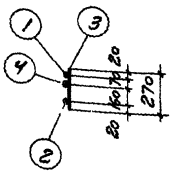












Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
К-1	1		8АI	4260	1	4,3	5ВI	8,6	1,3
	2		10АII	4260	1	4,3	8АI	4,3	1,7
	3		5ВI	270	32	8,6	18АI	1,6	3,2
	4		18АI	800	2	1,6	10АII	4,3	2,7
							Итого		8,9
Отдельн. стержни	5		5ВI	170	1	0,17	5ВI	0,17	0,03
	6		5ВI	140	1	0,14	5ВI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	17,8	18,6
	5	15	0,5	
	6	15	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-44	КП-1	1	
	УП2-2	2	Серия 1.400-3 вып.1

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производят с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-81* Класса А-I ф, мм 8	18	Итого кг	Класса А-II ф, мм 10	Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 Класса В-I ф, мм 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-44	3,4	6,4	9,8	5,4	5,4	3,4	3,4	18,6	1,2	1,2	19,8

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ФБ6-44	0,6	200	0,23	19,8

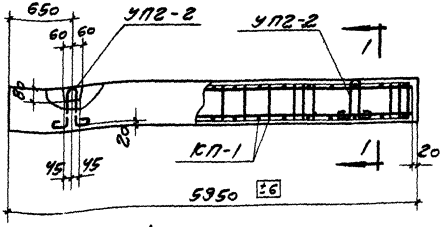
ТК 1972

ФБ6-44

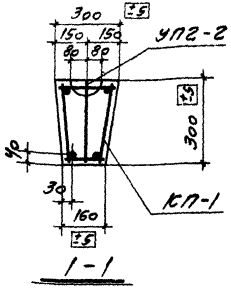
1.415-1

Выпуск 1 | Лист 49

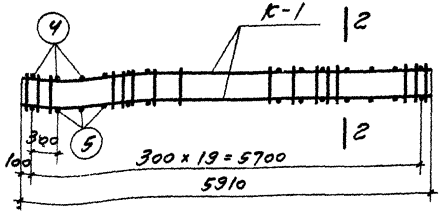
ПРОМТРИПРОЕКТ г. Москва
Гл. инж. пр. Олехов
Рук. группы Кунков
Дата выпуска 2.1973
Гл. констр. Иванченко



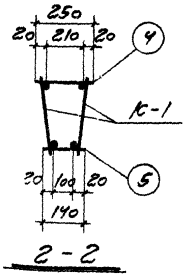
ФБ6-45



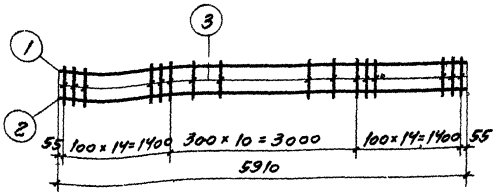
1-1



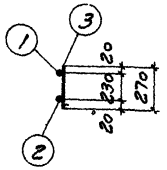
КП-1



2-2



К-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8 AI	5910	1	5,9	5 BI	10,5	1,6
	2		10 AII	5910	1	5,9	8 AI	5,9	2,3
	3		5 BI	270	39	10,5	10 AII	5,9	3,6
							Итого		7,5
Отдельн. стержни	4		5 BI	250	1	0,25	5 BI	0,25	0,04
	5		5 BI	140	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	15,0	16,2
	4	20	0,8	
	5	20	0,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-45	КП-1	1	
	УП2-2	2	Серия 1.400-3 в.1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производят с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечивают проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-45	1,0	200	0,41	17,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса A-I: ф, мм			Итого кг	Сталь ГОСТ 5781-61*: класса A-II: ф, мм			Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса B-I: ф, мм			Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса A-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм			Итого кг	Общий расход кг
	8				10				5					10				
ФБ6-45	4,6			4,6	7,2			7,2	4,4			4,4	16,2	1,2			1,2	17,4

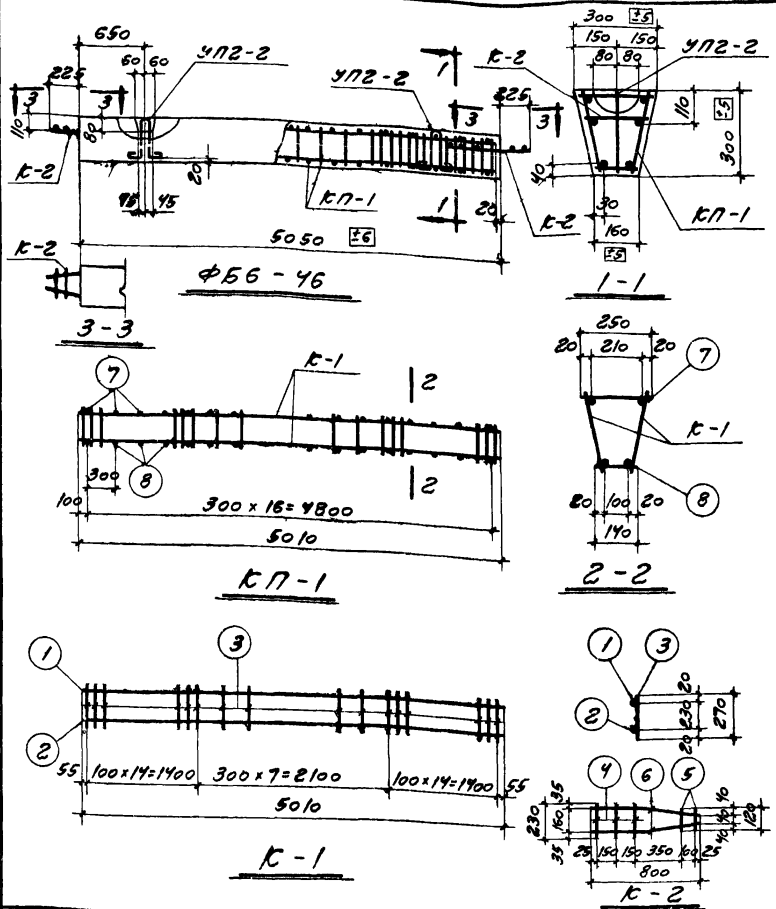
ТК 1972

ФБ6-45

1.415-1

Выпуск 1 | Лист

Госстрой СССР Гипростроммаш г. Москва
Рук. бригады Обухов
Гл. инж. Кунеев
Дата выпуска 20 декабря 1972г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8АI	5010	1	5,0	5ВI	9,7	1,5
	2		10АII	5010	1	5,0	8АI	5,0	2,0
	3		5ВI	270	36	9,7	10АII	5,0	3,1
							Итого		6,6
К-2	4		5ВI	230	3	0,7	5ВI	0,9	0,1
	5		5ВI	120	2	0,2	18АI	1,6	3,2
	6	400 400 405	18АI	805	2	1,6	Итого		3,3
Отд. стерж.	7		5ВI	250	1	0,25	5ВI	0,25	0,04
	8		5ВI	140	1	0,14	5ВI	0,14	0,02

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	13,2	14,2
	7	17	0,7	
	8	17	0,3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-46	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП2-2	2	серия 1.400-3 в.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-I: ф мм 8	ф мм 18	Итого кг	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-II: ф мм 10	Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса В-I: ф мм 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: сталь класса А-I ГОСТ 5781-61* ф мм 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-46	4,0	6,4	10,4	6,2	6,2	4,2	4,2	20,8	1,2	1,2	22,0

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-46	0,9	200	0,35	22,0

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.
4. Каркас К-2 при установке привязать к каркасу КП-1 вязальной проволокой.

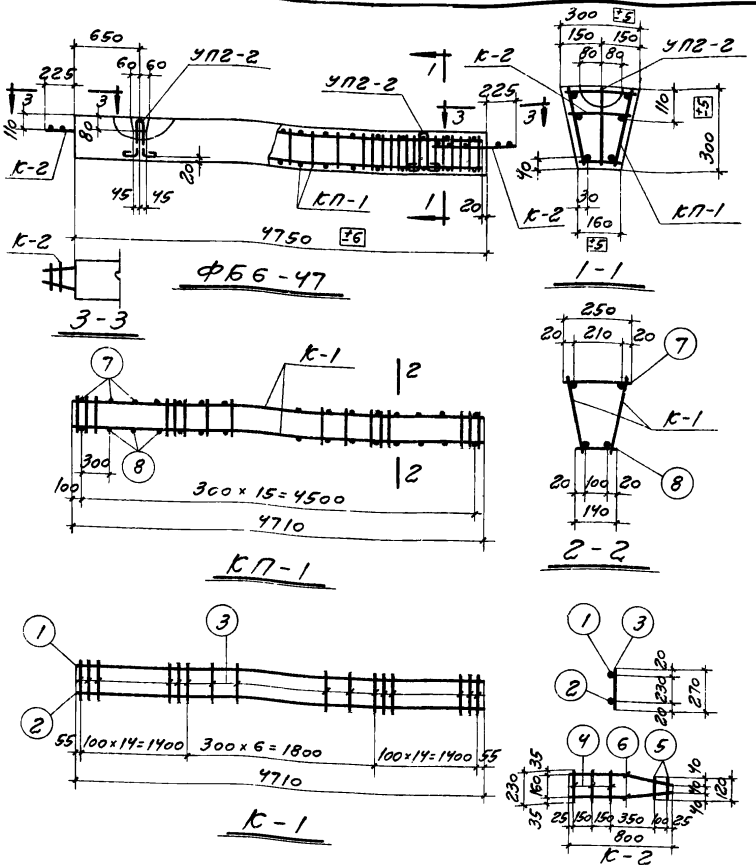
ГИП конструктивного Ю. Ф. Шмелев
Гл. инж. пр. Олехов
Рук. бригады Кунеов
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1972

ФБ6-46

1.415-1
Выпуск 1 Лист 51



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8 AI	4710	1	4,7	5 BI	9,5	1,5
	2		10 AII	4710	1	4,7	8 AI	4,7	1,9
	3		5 BI	270	35	9,5	10 AII	4,7	2,9
							Итого		6,3
К-2	4		5 BI	230	3	0,7	5 BI	0,9	0,1
	5		5 BI	120	2	0,2	18 AI	1,6	3,2
	6	400 400 405 60	18 AI	805	2	1,6	Итого		3,3
Отд. стерж.	7		5 BI	250	1	0,25	5 BI	0,25	0,04
	8		5 BI	140	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марки изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	12,6	13,5
	7	16	0,6	
	8	16	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-47	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП2-2	2	Серия 1.400-3.91

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-47	0,8	200	0,33	21,3

4. Каркас К-2 при установке привязать к каркасу КП-1 вязальной проволокой

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-I: ф, мм 8	18		Итого кг	Сталь класса А-II: ф, мм 10		Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса В-I: ф, мм 5		Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм 10		Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-47	3,8	6,4		10,2	5,8		5,8	4,1		4,1	20,1	1,2		1,2	21,3

г. Москва

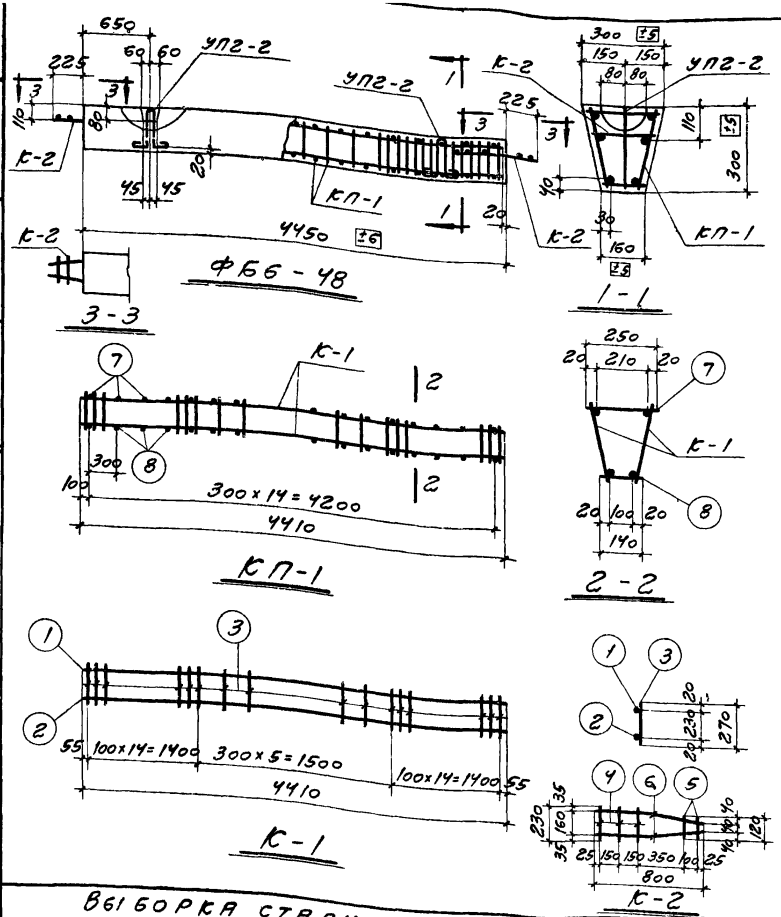
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

ТК 1972

ФБ6-47

1.415-1

Выпуск 1 Лист 52



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
К-1	1		8 AI	4410	1	4,4	5 BI	9,2	1,4
	2		10 AII	4410	1	4,4	8 AI	4,4	1,7
	3		5 BI	270	34	9,2	10 AII	4,4	2,7
							Итого		5,8
К-2	4		5 BI	230	3	0,7	5 BI	0,9	0,1
	5		5 BI	120	2	0,2	18 AI	1,6	3,2
	6	400 400 405	18 AI	805	2	1,6	Итого		3,3
Отд. стерж.	7		5 BI	250	1	0,25	5 BI	0,25	0,04
	8		5 BI	140	1	0,14	5 BI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	11,6	12,5
	7	15	0,6	
	8	15	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-48	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП2-2	2	Серия 1.400-9 в.

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производят с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.
4. Каркас К-2 при установке привязать к каркасу КП-1 вязаной проволокой.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-48	0,8	200	0,31	20,3

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-I: ф, мм 8	18	Итого кг	Класса А-II: ф, мм 10	Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса В-I: ф, мм 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали: Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61*: ф, мм 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-48	3,4	6,4	9,8	5,4	5,4	3,9	3,9	19,1	1,2	1,2	20,3

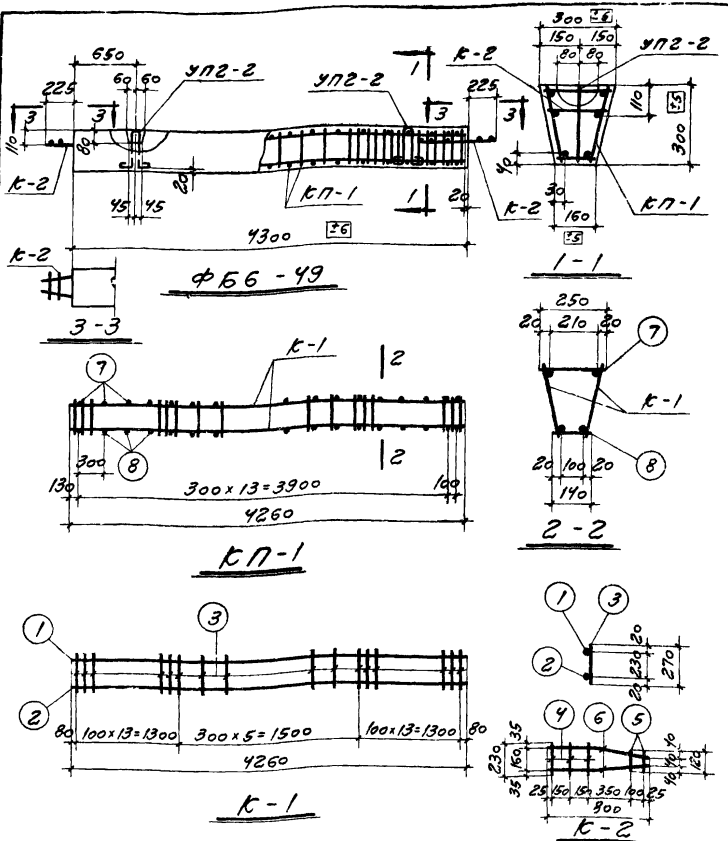
ТК 1972

ФБ6-48

1.415-1

Выпуск 1 Лист 53

Промстройпроект г. Москва
Гл. инж. пр. Олехов
Рук. бригады Кунков
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1	—	8АI	4260	1	4,3	5ВI	8,6	1,3
	2		10АII	4260	1	4,3	8АI	4,3	1,7
	3		5ВI	270	32	8,6	10АII	4,3	2,7
							Итого		5,7
К-2	4	—	5ВI	230	3	0,7	5ВI	0,9	0,1
	5		5ВI	120	2	0,2	18АI	1,6	3,2
	6	400 400 405 60	18АI	805	2	1,6	Итого		3,3
Отд стерж	7	—	5ВI	250	1	0,25	5ВI	0,25	0,04
	8		5ВI	140	1	0,14	5ВI	0,14	0,02

Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг	Общий вес кг
КП-1	К-1	2	11,4	12,3
	7	15	0,6	
	8	15	0,3	

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну балку

Марка балки	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ФБ6-49	КП-1	1	
	К-2	2	
	УП2-2	2	

Примечания

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки. Сварку плоских каркасов в пространственный производить с помощью сварочных клещей.
2. При укладке арматуры обеспечить проектную величину защитных слоев установкой бетонных или пластмассовых фиксаторов.
3. Размеры каркасов даны по осям стержней.
4. Каркас К-2 при установке привязать к каркасу КП-1 вязальной проволокой.

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ФБ6-49	0,8	200	0,30	20,1

Выборка стали на одну балку

Марка балки	Класса А-I ф, мм 8	18	Итого кг	Класса А-II ф, мм 10	Итого кг	Проволока холоднотянутая ГОСТ 6727-53 класса В-I ф, мм 5	Итого кг	Расход без закладных деталей кг	Закладные детали стали класса А-I ГОСТ 5781-61* ф, мм 10	Итого кг	Общий расход кг
ФБ6-49	3,4	6,4	9,8	5,4	5,4	3,7	3,7	18,9	1,2	1,2	20,1

ТК 1972	ФБ6-49	1.415-1	
		Выпуск 1	Лист 54

12378

Рук. бригады Кумков
Дата выпуска 20 декабря 1972 г.

gost.e-ecolog.ru