ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

16787

ЦЕНА 0-68

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им. В.А. КУЧЕРЕНКО

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТН. РАБОТ А. КРИППА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ Н. ДЫХОВИЧНАЯ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ Б. СМИРНОВ

НАЧ. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ Л. БАЛАНОВСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА Н. РОСИНСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Ю. ГЕРМАН

ЦНИИСК им. В.А. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА С. ПОЛЯКОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ А. ЧЕРКАШИН

СТ ИНЖЕНЕР В. ПОДГОРНЫЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.80 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ. ПРИКАЗ ОТ 06.06.80 № 149

СОГЛАСОВАНО: ГИПРОСТРОММАШ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Н. ГУЗЕНКО

Наименование чертежей	№№ листов	№№ стр.
Содержание	Ic	2
Пояснительная записка	Iп,2п	3,4
Каркасы КНПI0I, КНПI02, КНПI09, ПКНПI0I, ПКНПI02, ПКНПI0Iа	I	5
Каркасы КНПI I0÷КНПI27	2	6
Каркасы ПКНПI30÷ПКНПI60	3	7
Сетки СНПI÷СНПI20	4	8
Сетки СНПI25, СНПI33, СНПI34, ПСНПI22, ПСНПI23,ПСНПI24, ПСНПI40	5	9
Сетки ПСНПI26 – ПСНПI32, ПСНПI35, ПСНПI35л – ПСНПI39, ПСНПI39л	6	I0
Сетки СНП42÷СНПI67	7	II
Сетки ПСНПI70÷ПСНПI86	8	I2
Сетки ПСНПI95–I ÷ ПСНПI99–I, ПСНПI95л–I ÷ ПСНПI99л–I	9	I3
Петли строповочные ПНПI÷ПНП5; гнутые стержни АНПI.I,АНПI.2, АНП2.I АНП2л.I, АНП2.2, АНП2л.2, АНП3	I0	I4
Гнутые стержни АНП4.I÷4, АНП6.I÷4,АНП7.I÷4, АНП9	II	I5
Закладные детали МНПI, МНП2, МНП3	I2	I6

ИНВЕНТ. № | ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ: Гл. инж.пр. Ю.Герман

Гл. инж. отд. Н.Росинский

Гл. инж. пр. Ю.Герман

ЖИЛИЩА

ТК 1978

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Серия 1.138–11 с

Выпуск 2-2 | Лист Ic

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках I-I, I-2 и I-4 настоящей серии. Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-2.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготовляемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до У-50, где У - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

I. Вертикальные каркасы КНП10I,устанавливаемые у боковых торцов и в теле панелей;

2. Вертикальные каркасы КНП102, устанавливаемые над каркасами КНП10I в верхней части панелей.

3. Горизонтальные каркасы КНП110 ÷ КНП127, устанавливаемые понизу панелей.

4. Горизонтальный каркас КНП9, устанавливаемый в вертикальной штарбе двухшаговых панелей.

5. Вертикальные пространственные (гнутые) каркасы ПКНП10I, ПКНП102 и ПКНП10Iа , армирующие торцы панелей групп С-НПТI и С-НПТ4.

6. Горизонтальные пространственные каркасы ПКНП30÷ПКНП60, армирующие нижние гребни панелей.

7. Сетки СНП1÷СНП20, устанавливаемые у наружной поверхности панелей.

8. Пространственные (гнутые) сетки ПСНП122÷ПСНП124, устанавливаемые у наружной поверхности панелей группы С-НПТ4.

9. Сетки СНП25, армирующие вертикальную штрабу двухшаговых панелей.

I0. Пространственные сетки ПСНП126÷ПСНП132, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей.

II. Сетки СНП133,СНП134, армирующие вертикальную штрабу панелей групп С-НПТI и С-НПТ4.

I2. Пространственные косые сетки ПСНП135÷ПСНП139, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей группы С-НПТI.

I3. Сетки СНП142÷СНП167, устанавливаемые у горизонтальной штрабы панелей.

I4. Пространственные сетки ПСНП170 ÷ ПСНП186, армирующие верхнюю часть панелей.

I5. Пространственные косые сетки ПСНП195-I ÷ ПСНП199-I, армирующие верхнюю часть панелей группы С-НПТI.

I6. Гнутые стержни АНП1,АНП2- горизонтальные выпуски.

I7. Гнутый стержень АНП3,устанавливаемый в штарбе двухшаговых панелей.

I8. Гнутые стержниАНН4÷АНП8- вертикальные выпуски.

I9. Петли строповочныеПНН1÷ПНП5

20. Закладные детали МНП1 и МНП2 для крепления опорных столиков и соединения парапетов.

2I. Закладные детали МНП3 для опирания плит покрытия.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов принятых в "Номенклатуре унифицированных индустриальных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп панелей парапета.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения

унифицированных узлов их армирования.

Учитывая реальные условия производства (завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей), количество марок, изготовляемых на одном заводе, будет меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовляемые по настоящему выпуску изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68, и ГОСТ 19292-73.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматизированной линии 7728/2 с машиной МТМ-09 или линии типа И-2И, разработанной Индустройпроектом, или линии 7728/3, разработанной на базе МТМК-3х100, а также подобных линиях.

Заготовки для косых гнутых сеток (ПСНП135 + ПСНП139 и ПСНП195-I + ПСНП199-I) целесообразно получать косым резом прямых плоских сеток высотой 1750 + 900 и длиной L (соответствующие размеры указаны на эскизах сеток на листах 6 и 9). Одна сетка идет на армирование чердачной части парапета, другая - на верх панели.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-I марок ВСт.3сп2, ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71 (последние - для температур при монтаже не ниже -40°С).

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.3кп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КНП, где НП характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям панелей парапета.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКНП.

Плоские сетки обозначаются буквами СНП.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСНП.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АНП. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки (петли строповочные) панелей и обозначаемые буквами ПНП.

Закладные детали обозначены буквами МНП, эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

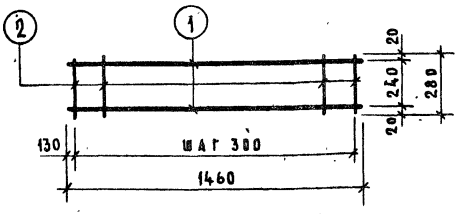
Нумерация в пределах основных видов изделий (каркас, сетка, петля, гнутый стержень и закладные детали) принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы (в пределах одного вида изделия) начинается с числа, выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера. Номера марок горизонтальных каркасов и каркасов нижнего гребня соответствуют номерам таких же каркасов, применяемым в наружных стеновых панелях, это же правило относится к арматурным выпускам.

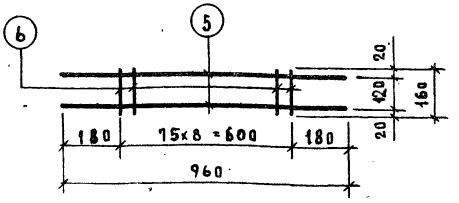
Изделия одной конфигурации, изготавливаемые из различных стержней, маркируются сначала цифрой, характеризующей форму, затем после точки цифрой, характеризующей диаметр, например АНП4.1, АНП4.2.

Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на автоматических машинах полуфабрикатов, например, доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, добавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, ПСНП 97-1.

Зеркальные изделия имеют индекс "л".

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГИП Ю.Герман
ГИП Ю.Герман
ГИП Ю.Герман



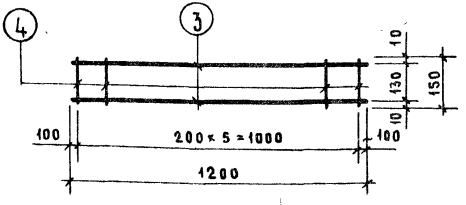


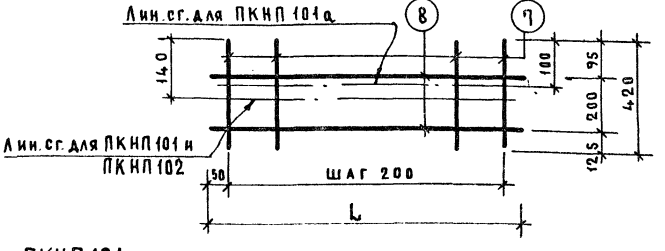
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
КНП 101	1	5	BI	1460	2
	2	4	BI	280	5
КНП 102	3	5	BI	1200	2
	4	4	BI	150	6
КНП 109	5	8	AIII	960	2
	6	5	BI	160	9

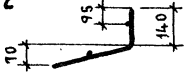
Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
5	BI	2.92	0.45
4	BI	1.40	0.14
		Итого:	0.59
5	BI	2.40	0.37
4	BI	0.90	0.09
		Итого:	0.46
8	AIII	1.92	0.76
5	BI	1.44	0.22
		Итого:	0.98





ПКНП 101
ПКНП 102



ПКНП 101а

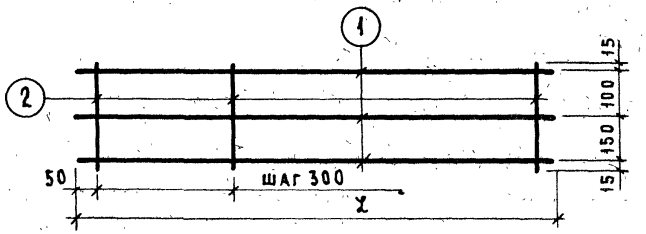


ПКНП 101	7	4	BI	420	8	ф 4	BI	6.34	0.63
	8	4	BI	1490	2				
ПКНП 102	7	4	BI	420	8	ф 4	BI	6.60	0.65
	8	4	BI	1620	2				
ПКНП 101а	7	4	BI	420	13	ф 4	BI	10.68	1.06
	8	4	BI	2610	2				

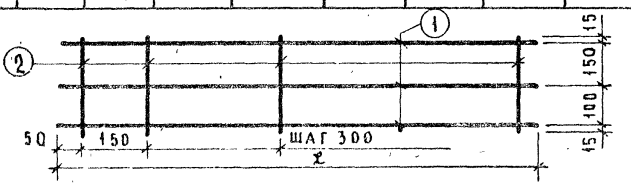
ТК 1978

Каркасы КНП101; КНП102; КНП109; ПКНП101; ПКНП102; ПКНП101а

Серия 1.138-11с
Выпуск 2-2
Лист 1



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 119	1	5	BI	4910	3	5	BI	14.73	2.27
	2	4	BI	280	17	4	BI	4.76	0.47
								итого:	2.74
КНП 120	1	5	BI	5510	3	5	BI	16.53	2.55
	2	4	BI	280	19	4	BI	5.32	0.53
								итого:	3.08



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП110	1	5	BI	490	3	5	BI	1.47	0.23
	2	4	BI	280	2	4	BI	0.56	0.05
								итого:	0.28
КНП111	1	5	BI	1090	3	5	BI	3.27	0.50
	2	4	BI	280	4	4	BI	1.12	0.11
								итого:	0.61
КНП112	1	5	BI	1690	3	5	BI	5.07	0.78
	2	4	BI	280	6	4	BI	1.68	0.17
								итого:	0.95
КНП113	1	5	BI	1925	3	5	BI	5.78	0.89
	2	4	BI	280	7	4	BI	1.96	0.19
								итого:	1.08
КНП114	1	5	BI	2525	3	5	BI	7.58	1.17
	2	4	BI	280	9	4	BI	2.52	0.25
								итого:	1.42
КНП116	1	5	BI	3125	3	5	BI	9.38	1.44
	2	4	BI	280	11	4	BI	3.08	0.30
								итого:	1.74
КНП117	1	5	BI	3710	3	5	BI	11.13	1.71
	2	4	BI	280	13	4	BI	3.64	0.36
								итого:	2.07
КНП118	1	5	BI	4310	3	5	BI	12.93	1.99
	2	4	BI	280	15	4	BI	4.20	0.42
								итого:	2.41
КНП121	1	5	BI	1450	3	5	BI	4.35	0.67
	2	4	BI	280	6	4	BI	1.68	0.17
								итого:	0.84
КНП122	1	5	BI	2050	3	5	BI	6.15	0.95
	2	4	BI	280	8	4	BI	2.24	0.22
								итого:	1.17
КНП123	1	5	BI	2650	3	5	BI	7.95	1.22
	2	4	BI	280	10	4	BI	2.80	0.28
								итого:	1.50
КНП124	1	5	BI	3250	3	5	BI	9.75	1.50
	2	4	BI	280	12	4	BI	3.36	0.33
								итого:	1.83
КНП125	1	5	BI	1800	3	5	BI	5.40	0.83
	2	4	BI	280	7	4	BI	1.96	0.19
								итого:	1.02
КНП126	1	5	BI	2400	3	5	BI	7.20	1.11
	2	4	BI	280	9	4	BI	2.52	0.25
								итого:	1.35
КНП127	1	5	BI	3000	3	5	BI	9.00	1.39
	2	4	BI	280	11	4	BI	3.08	0.30
								итого:	1.69

ТК 1978

Каркасы КНП 110 ÷ КНП 127

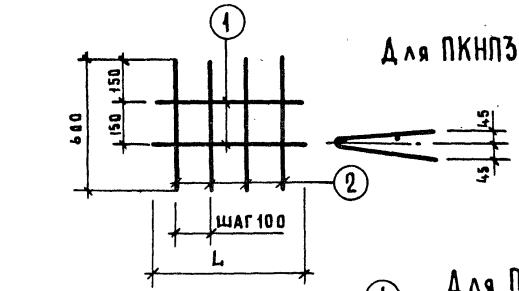
Серия 1.138-11с

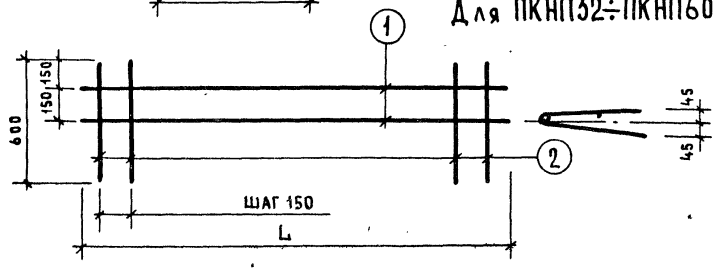
Выпуск 2-2 | Лист 2

ЖИЛИЩА

Инвент. № | Взамен

Нач. отд. | Гл. инж. отд. | Гл. инж. пр. | Рук. группы | Ст. инженер | Н. Росинский | Ю. Герман | А. Рафайлович | Вед. инж. | Проверил | М. Шатинская





Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.
ПКНП30	1	4	BI	450	2
	2	4	BI	600	5
ПКНП31	1	4	BI	650	2
	2	4	BI	600	7
ПКНП32	1	4	BI	1120	2
	2	4	BI	600	8
ПКНП33	1	4	BI	1720	2
	2	4	BI	600	12
ПКНП34	1	4	BI	1750	2
	2	4	BI	600	12
ПКНП36	1	4	BI	1970	2
	2	4	BI	600	14
ПКНП37	1	4	BI	2020	2
	2	4	BI	600	14

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	3.9	0.38
4	BI	5.5	0.54
4	BI	7.04	0.70
4	BI	10.64	1.05
4	BI	10.70	1.06
4	BI	12.34	1.22
4	BI	12.44	1.23

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.
ПКНП38	1	4	BI	2320	2
	2	4	BI	600	16
ПКНП39	1	4	BI	2350	2
	2	4	BI	600	16
ПКНП41	1	4	BI	2570	2
	2	4	BI	600	18
ПКНП42	1	4	BI	2620	2
	2	4	BI	600	18
ПКНП43	1	4	BI	2950	2
	2	4	BI	600	20
ПКНП45	1	4	BI	3170	2
	2	4	BI	600	22
ПКНП46	1	4	BI	3220	2
	2	4	BI	600	22
ПКНП47	1	4	BI	3550	2
	2	4	BI	600	24
ПКНП49	1	4	BI	3810	2
	2	4	BI	600	26
ПКНП51	1	4	BI	4410	2
	2	4	BI	600	30
ПКНП53	1	4	BI	5010	2
	2	4	BI	600	34
ПКНП54	1	4	BI	5560	2
	2	4	BI	600	37
ПКНП56	1	4	BI	6160	2
	2	4	BI	600	41
ПКНП58	1	4	BI	1590	2
	2	4	BI	600	11
ПКНП59	1	4	BI	2190	2
	2	4	BI	600	14
ПКНП60	1	4	BI	2790	2
	2	4	BI	600	19

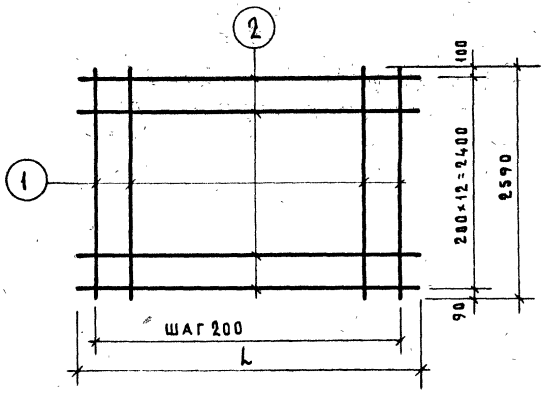
Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	14.24	1.41
4	BI	14.30	1.42
4	BI	15.94	1.58
4	BI	16.04	1.59
4	BI	17.90	1.77
4	BI	19.54	1.93
4	BI	19.64	1.94
4	BI	21.50	2.13
4	BI	23.22	2.30
4	BI	26.82	2.66
4	BI	30.42	3.01
4	BI	33.32	3.30
4	BI	36.92	3.66
4	BI	9.78	0.97
4	BI	12.78	1.27
4	BI	16.98	1.68

ТК 1978

Каркасы ПКНП30÷ПКНП60

серия 1.138-11с
выпуск 2-2
лист 3



Спецификация

Марка арм. изд.	N N поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СНП1	1	5	BI	2610	8
	2	5	BI	1450	13
СНП2	1	5	BI	2610	9
	2	5	BI	1800	13
СНП3	1	5	BI	2610	10
	2	5	BI	1925	13
СНП4	1	5	BI	2610	11
	2	5	BI	2050	13
СНП5	1	5	BI	2610	12
	2	5	BI	2400	13
СНП6	1	5	BI	2610	13
	2	5	BI	2525	13
СНП7	1	5	BI	2610	14
	2	5	BI	2650	13

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
5	BI	39.73	6.12
5	BI	46.81	7.21
5	BI	51.13	7.87
5	BI	55.36	8.53
5	BI	62.52	9.63
5	BI	66.76	10.28
5	BI	70.99	10.93

Спецификация

Марка арм. изд.	N N поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СНП8	1	5	BI	2610	15
	2	5	BI	3000	13
СНП9	1	5	BI	2610	16
	2	5	BI	3125	13
СНП10	1	5	BI	2610	17
	2	5	BI	3250	13
СНП11	1	5	BI	2610	19
	2	5	BI	3725	13
СНП12	1	5	BI	2610	22
	2	5	BI	4325	13
СНП13	1	5	BI	2610	25
	2	5	BI	4925	13
СНП14	1	5	BI	2610	28
	2	5	BI	5525	13
СНП15	1	5	BI	2610	27
	2	5	BI	5400	13
СНП16	1	5	BI	2610	28
	2	5	BI	5525	13
СНП17	1	5	BI	2610	29
	2	5	BI	5650	13
СНП18	1	5	BI	2610	30
	2	5	BI	6000	13
СНП19	1	5	BI	2610	31
	2	5	BI	6125	13
СНП20	1	5	BI	2610	32
	2	5	BI	6250	13

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
5	BI	78.15	12.04
5	BI	82.39	12.69
5	BI	86.62	13.34
5	BI	98.02	15.09
5	BI	113.65	17.49
5	BI	129.28	19.90
5	BI	144.91	22.32
5	BI	140.67	21.66
5	BI	144.91	22.31
5	BI	149.14	22.97
5	BI	156.30	24.07
5	BI	160.54	24.72
5	BI	164.77	25.37

Инв. № подл. | Взамен

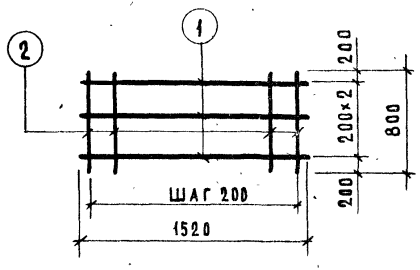
ГИП Жилища — В. Ровенский
Гл. инж. отд. — Н. Герман
Гл. инж. пр. — А. Шафаловский
Рук. группы — Проверил — Ведущий инж. — К. Шапинская
Ст. инж. —

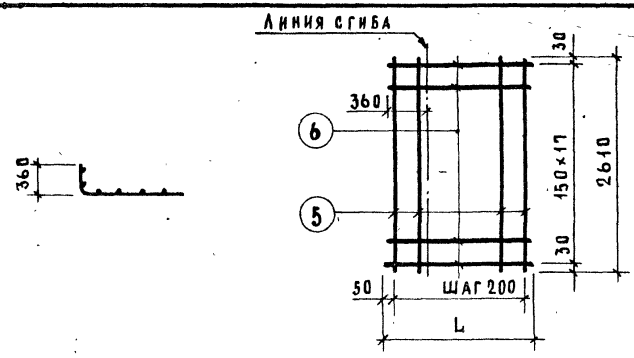
ТК 1978

Сетки СНП1 ÷ СНП20

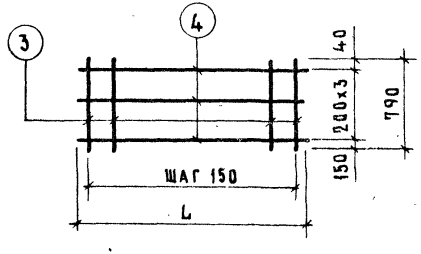
Серия 1.138-11с
Выпуск 2-2
Лист 4

8



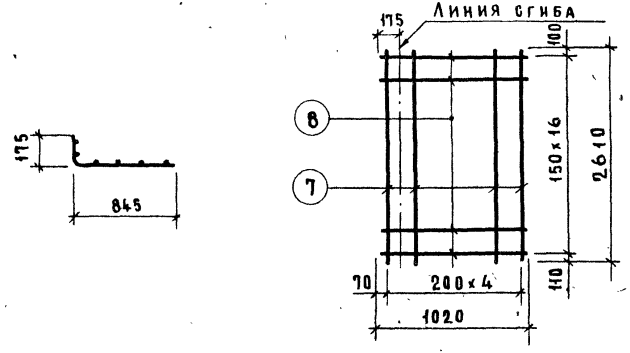


Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП 25	1	4	BI	1520	3	4	BI	10.96	1.07
	2	4	BI	800	8				



СНП 133	3	4	BI	790	16	4	BI	22.24	2.20
	4	4	BI	2400	4				
СНП 134	3	4	BI	790	18	4	BI	24.66	2.44
	4	4	BI	2610	4				

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСНП 122	5	4	BI	2610	7	4	BI	42.21	4.18
	6	4	BI	1330	18				
ПСНП 123	5	4	BI	2610	10	4	BI	60.84	6.02
	6	4	BI	1930	18				
ПСНП 124	5	4	BI	2610	13	4	BI	79.47	7.87
	6	4	BI	2530	18				

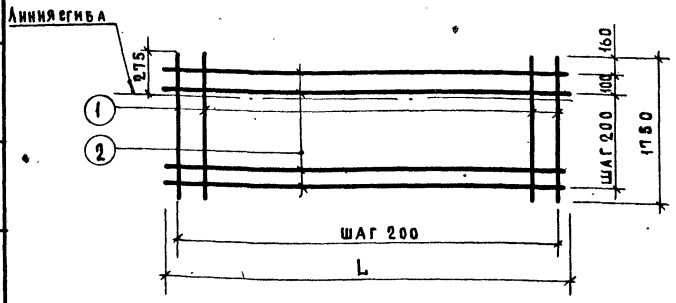


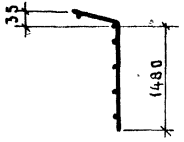
ПСНП 140	7	4	BI	2610	5	4	BI	30.39	3.00
	8	4	BI	1020	17				

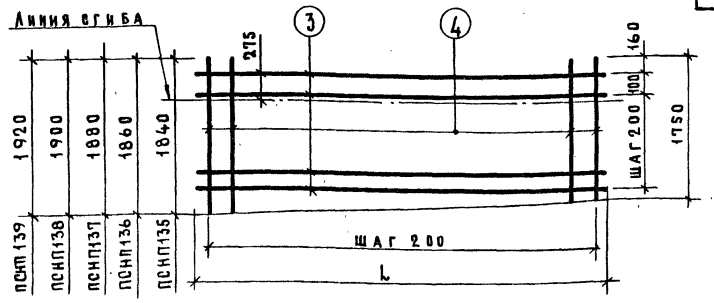
ТК 1978

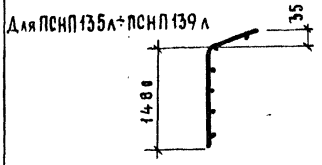
Сетки СНП 25; СНП 133; СНП 134; ПСНП 122; ПСНП 123; ПСНП 124; ПСНП 140.

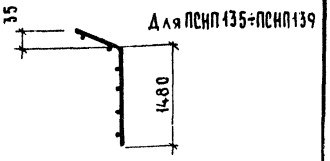
Серия 1.138-11с
Выпуск 2-2
Лист 5











Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП126	1	5	ВI	1750	3	5	ВI	9.66	1.49
	2	5	ВI	490	9				
ПСНП127	1	5	ВI	1750	6	5	ВI	20.31	3.13
	2	5	ВI	1090	9				
ПСНП128	1	5	ВI	1750	8	5	ВI	27.05	4.17
	2	5	ВI	1450	9				
ПСНП129	1	5	ВI	1750	9	5	ВI	30.96	4.77
	2	5	ВI	1690	9				
ПСНП130	1	5	ВI	1750	11	5	ВI	37.70	5.81
	2	5	ВI	2050	9				
ПСНП131	1	5	ВI	1750	14	5	ВI	48.35	7.45
	2	5	ВI	2650	9				
ПСНП132	1	5	ВI	1750	17	5	ВI	59.00	9.10
	2	5	ВI	3250	9				

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП135	3	5	ВI	3090	9	5	ВI	56.53	8.70
ПСНП135л	4	5	ВI	1750÷1840	16				
ПСНП136	3	5	ВI	3690	9	5	ВI	67.50	10.40
ПСНП136л	4	5	ВI	1750÷1860	19				
ПСНП137	3	5	ВI	4290	9	5	ВI	78.54	12.10
ПСНП137л	4	5	ВI	1750÷1880	22				
ПСНП138	3	5	ВI	4890	9	5	ВI	89.63	13.80
ПСНП138л	4	5	ВI	1750÷1900	25				
ПСНП139	3	5	ВI	5490	9	5	ВI	100.79	15.52
ПСНП139л	4	5	ВI	1750÷1920	28				

ЦЕНТРЫ ЖИЛИЩА

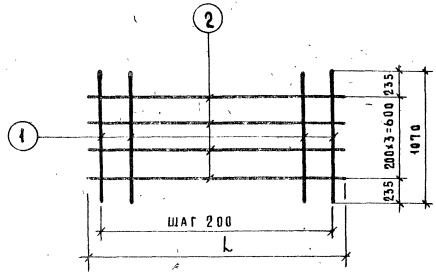
ГЛ. ИНЖ. ОТД.		Н. Росинский	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		Ю. Герман	
РУК. ГРУППЫ			
СТ. ИНЖ.		А. Рафайлович	
ВЕД. ИНЖ.		М. Шатинская	
ПРОВЕРИЛ			
ИНВЕНТ. №			
ВЗАМЕН			

ТК 1978

Сетки ПСНП126÷ПСНП132; ПСНП135, ПСНП135л÷ПСНП139; ПСНП139л.

СЕРИЯ 1.138-11с

ВЫПУСК 2-2 | ЛИСТ 6



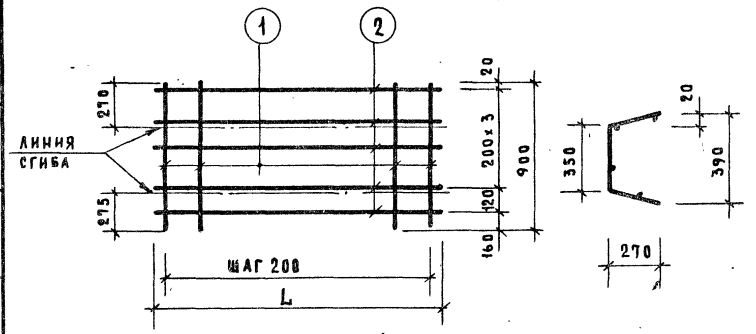
Спецификация						Выборка			
Марка арм. изд.	№ поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП41	1	5	BI	1070	4	5	BI	6.76	1.01
	2	5	BI	575	4				
СНП43	1	5	BI	1070	7	5	BI	12.37	1.88
	2	5	BI	1175	4				
СНП46	1	5	BI	1070	9	5	BI	16.49	2.51
	2	5	BI	1670	4				
СНП47	1	5	BI	1070	10	5	BI	18.00	2.77
	2	5	BI	1825	4				
СНП48	1	5	BI	1070	11	5	BI	20.33	3.13
	2	5	BI	2140	4				
СНП49	1	5	BI	1070	12	5	BI	21.76	3.35
	2	5	BI	2230	4				
СНП50	1	5	BI	1070	12	5	BI	22.12	3.40
	2	5	BI	2320	4				
СНП51	1	5	BI	1070	14	5	BI	25.94	4.00
	2	5	BI	2740	4				
СНП52	1	5	BI	1070	15	5	BI	27.37	4.22
	2	5	BI	2830	4				

Спецификация						Выборка			
Марка арм. изд.	№ поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП53	1	5	BI	1070	15	5	BI	27.73	4.27
	2	5	BI	2920	4				
СНП54	1	5	BI	1070	17	5	BI	31.23	4.81
	2	5	BI	3260	4				
СНП55	1	5	BI	1070	17	5	BI	31.55	4.86
	2	5	BI	3340	4				
СНП56	1	5	BI	1070	18	5	BI	32.98	5.08
	2	5	BI	3430	4				
СНП57	1	5	BI	1070	18	5	BI	33.34	5.13
	2	5	BI	3520	4				
СНП58	1	5	BI	1070	20	5	BI	36.84	5.67
	2	5	BI	3860	4				
СНП59	1	5	BI	1070	23	5	BI	42.45	6.54
	2	5	BI	4460	4				
СНП60	1	5	BI	1070	26	5	BI	48.06	7.40
	2	5	BI	5060	4				
СНП61	1	5	BI	1070	29	5	BI	53.67	8.26
	2	5	BI	5660	4				
СНП62	1	5	BI	1070	29	5	BI	53.99	8.31
	2	5	BI	5740	4				
СНП63	1	5	BI	1070	30	5	BI	55.42	8.54
	2	5	BI	5830	4				
СНП64	1	5	BI	1070	30	5	BI	55.78	8.59
	2	5	BI	5920	4				
СНП65	1	5	BI	1070	32	5	BI	59.60	9.18
	2	5	BI	6340	4				
СНП66	1	5	BI	1070	33	5	BI	61.03	9.40
	2	5	BI	6430	4				
СНП67	1	5	BI	1070	33	5	BI	61.39	9.45
	2	5	BI	6520	4				

ТК 1978

СЕТКИ СНП42 ÷ СНП67

серия 1.138-11с
выпуск 0-1 | лист 7



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСНП170	1	5	BI	900	6	5	BI	10.97	1.69
	2	5	BI	1120	5				
ПСНП171	1	5	BI	900	9	5	BI	16.66	2.56
	2	5	BI	1720	5				
ПСНП172	1	5	BI	900	11	5	BI	20.54	3.15
	2	5	BI	2140	5				
ПСНП173	1	5	BI	900	12	5	BI	21.89	3.37
	2	5	BI	2230	5				
ПСНП174	1	5	BI	900	12	5	BI	22.34	3.44
	2	5	BI	2320	5				
ПСНП175	1	5	BI	900	14	5	BI	26.23	4.04
	2	5	BI	2740	5				
ПСНП176	1	5	BI	900	15	5	BI	27.58	4.25
	2	5	BI	2830	5				

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСНП177	1	5	BI	900	15	5	BI	28.02	4.31
	2	5	BI	2920	5				
ПСНП178	1	5	BI	900	17	5	BI	31.91	4.91
	2	5	BI	3340	5				
ПСНП179	1	5	BI	900	18	5	BI	33.26	5.12
	2	5	BI	3430	5				
ПСНП180	1	5	BI	900	18	5	BI	33.71	5.19
	2	5	BI	3520	5				
ПСНП181	1	5	BI	900	29	5	BI	54.66	8.42
	2	5	BI	5740	5				
ПСНП182	1	5	BI	900	30	5	BI	56.00	8.62
	2	5	BI	5830	5				
ПСНП183	1	5	BI	900	30	5	BI	56.45	8.69
	2	5	BI	5920	5				
ПСНП184	1	5	BI	900	32	5	BI	60.34	9.29
	2	5	BI	6340	5				
ПСНП185	1	5	BI	900	33	5	BI	61.68	9.50
	2	5	BI	6430	5				
ПСНП186	1	5	BI	900	33	5	BI	62.13	9.56
	2	5	BI	6520	5				

ЖИЛИЩА

ТК 1978

СЕТКИ ПСНП170÷ПСНП186

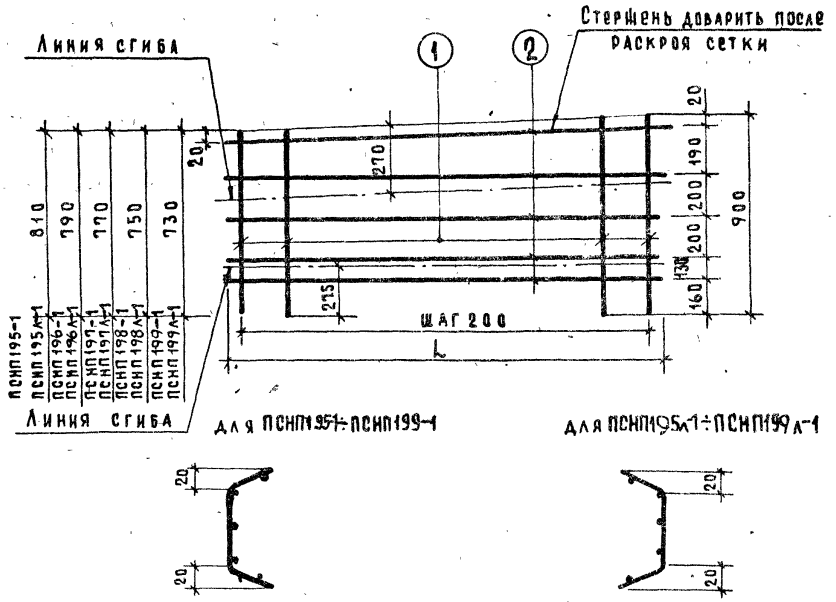
СЕРИЯ 1.138-11с

ВЫПУСК 2-2 | ЛИСТ 8

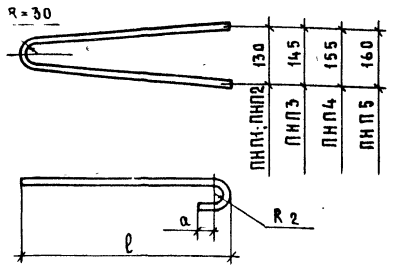
ИНВЕНТ. № | ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ: Вед. инж. М.Шатинская

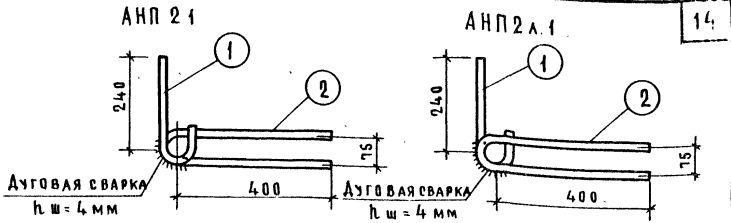
ГЛ.ИНЖ.ОТД. Н.Росинский | ГЛ.ИНЖ.ПР. Ю.Герман | РУК.ГРУППЫ | СТ.ИНЖ. А.Рафаиловичь



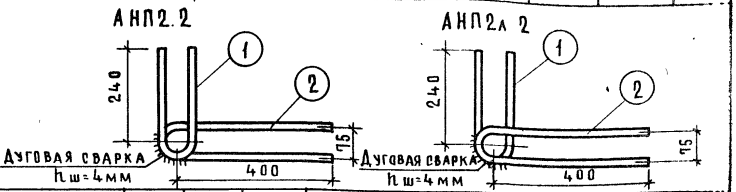
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСНП 195-1	1	5	В I	810÷900	16	5	В I	29.13	4.48
ПСНП 195л-1	2	5	В I	3090	5				
ПСНП 196-1	1	5	В I	790÷900	19	5	В I	34.41	5.30
ПСНП 196л-1	2	5	В I	3690	5				
ПСНП 197-1	1	5	В I	770÷900	22	5	В I	39.82	6.13
ПСНП 197л-1	2	5	В I	4290	5				
ПСНП 198-1	1	5	В I	750÷900	25	5	В I	45.20	6.96
ПСНП 198л-1	2	5	В I	4890	5				
ПСНП 199-1	1	5	В I	730÷900	28	5	В I	50.27	7.74
ПСНП 199л-1	2	5	В I	5490	5				



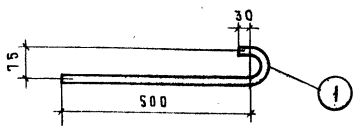
Марка	R_2	a	ℓ
ПНП1; ПНП2	30	50	635
ПНП3	50	50	720
ПНП4	50	50	800
ПНП5	50	50	820



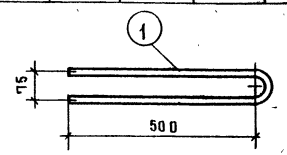
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
АНП2.1	1	12	AI	400	1	12	AI	1.32	1.17
АНП2л.1	2	12	AI	920	1				



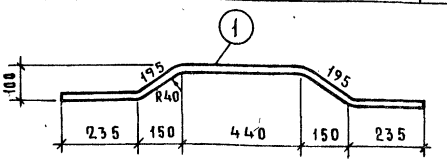
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПНП1	1	10	AI	1500	1	10	AI	1.5	0.93
ПНП2	1	12	AI	1500	1	12	AI	1.5	1.33
ПНП3	1	14	AI	1700	1	14	AI	1.7	2.05
ПНП4	1	16	AI	1900	1	16	AI	1.9	3.00
ПНП5	1	18	AI	2000	1	18	AI	2.0	4.00
АНП2.2	1	12	AI	600	1	12	AI	1.52	1.34
АНП2л.2	2	12	AI	920	1				



АНП1.1	1	12	AI	650	1	12	AI	0.65	0.58



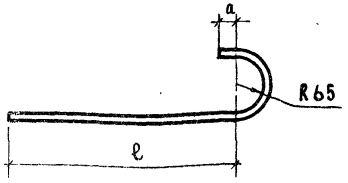
АНП1.2	1	12	AI	1120	1	12	AI	1.12	0.99



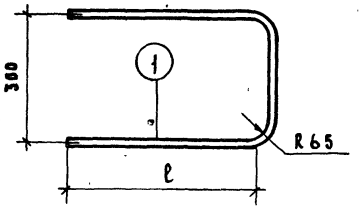
АНП3	1	10	AIII	1300	1	10	AIII	1.3	0.80

ТК 1978	Петли строповочные ПНП1÷ПНП5; Гнутые стержни АНП1.1; АНП1.2; АНП2.1; АНП2л.1; АНП2.2; АНП2л.2; АНП3.	Серия 1.138-11с	Выпуск 2-2
		Лист 10	

Инв. № | Взамен | Проверил | М. Шатинская | Вед. инж. | А. Рафаилович | Н. Росинский | Ю. Герман | Гл. инж. отд. | Гл. инж. пр. | Рук. группы | Ст. инженер | Жилища



Марка	ℓ	a
АНП4.1	520	30
АНП4.2	600	30
АНП4.3	680	50
АНП4.4	760	50



Марка	ℓ
АНП7.1	520
АНП7.2	600
АНП7.3	680
АНП7.4	760

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
АНП4.1	1	10	AIII	770	1
АНП4.2	1	12	AIII	860	1
АНП4.3	1	14	AIII	960	1
АНП4.4	1	16	AIII	1040	1

Выборка

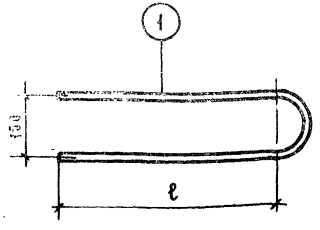
Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
10	AIII	0.77	0.48
12	AIII	0.86	0.76
14	AIII	0.96	1.16
16	AIII	1.04	1.64

Спецификация

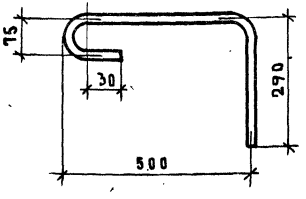
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм.	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
АНП7.1	1	10	AIII	1380	1
АНП7.2	1	12	AIII	1540	1
АНП7.3	1	14	AIII	1710	1
АНП7.4	1	16	AIII	1870	1

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
10	AIII	1.38	0.85
12	AIII	1.54	1.37
14	AIII	1.71	2.07
16	AIII	1.87	2.95



Марка	ℓ
АНП6.1	520
АНП6.2	600
АНП6.3	680
АНП6.4	760



АНП6.1	1	10	AIII	1275	1	10	AIII	1.28	0.79
АНП6.2	1	12	AIII	1435	1	12	AIII	1.44	1.28
АНП6.3	1	14	AIII	1595	1	14	AIII	1.60	1.93
АНП6.4	1	16	AIII	1755	1	16	AIII	1.76	2.78

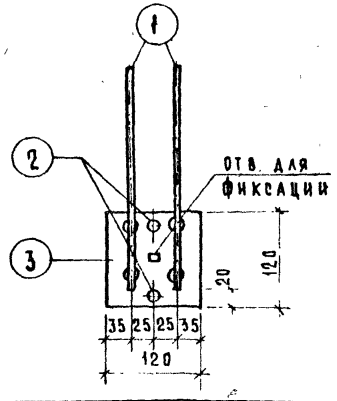
АНП.9	1	12	AI	900	1	12	AI	0.90	0.80

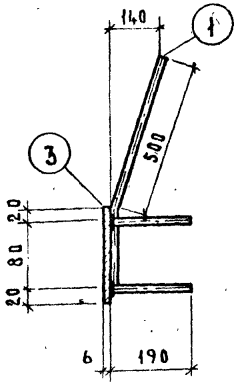
ТК 1978

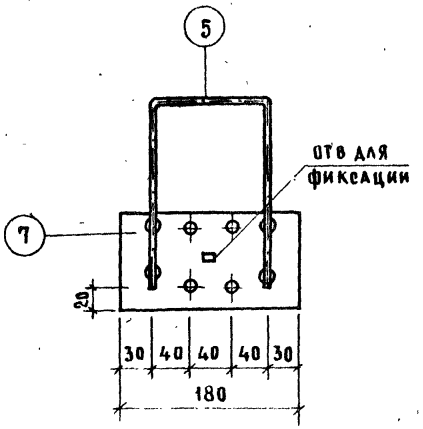
Гнутые стержни АНП4.1÷4; АНП6.1÷4; АНП7.1÷4; АНП.9

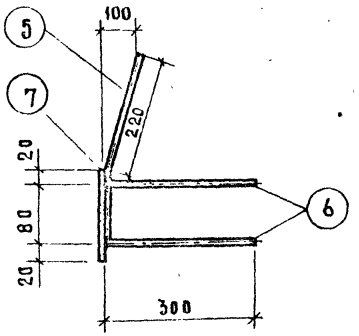
Серия 1.138-11с

Выпуск | Лист

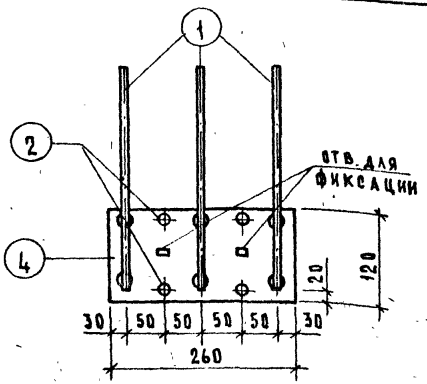


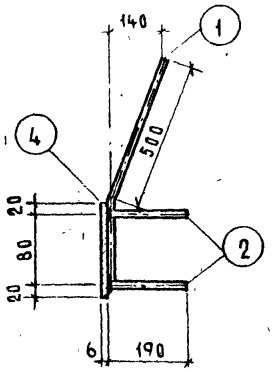






Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП 1	1	ф 10	А III	600	2	ф 10	А III	1.58	0.97
	2	ф 10	А III	190	2	-120×6	Ст 3	0.12	0.68
	3	-120×6	Ст.3	120	1				
								Итого:	1.65





МНП 2	1	ф 10	А III	600	3	ф 10	А III	2.56	1.58
	2	ф 10	А III	190	4	-120×6	Ст.3	0.26	1.47
	4	-120×6	Ст.3	260	1				
								Итого:	3.05

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП 3	5	ф 10	А III	800	1	ф 10	А III	2.00	1.23
	6	ф 10	А III	300	4	-120×6	Ст.3	0.18	1.02
	7	-120×6	Ст 3	180	1				
								Итого:	2.25

Примечания:

1. Поз. 1, 5 варить при помощи контактно-рельефно-точечной сварки.
2. Поз. 2 6 варить дугой под слоем флюса на сварочных автоматах.

ЖИЛИЩА

ГА. ИНЖ. ОТД. | ГЛ. ИНЖ. ПР. | РУК. ГРУППЫ | СТ. ИНЖ. | ПРОСИНСКИЙ | ЮГЕРМАН | А. РАФАИЛОВИЧ | ВЕД. ИНЖ. | ПРОВЕРИЛ | М. ШАТАНСКИЙ | ВЗАМЕН

ТК 1978

Закладные детали МНП1; МНП2; МНП3.

серия 1.138-11 | выпуск 2-2 | лист 12

gost.e-ecolog.ru