ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 110-85

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1986 года

Заказ № 9189 Тираж 3370 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 110-85

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора — С.М. Гликин

Зав. отделом — Г.М. Смилянский

Гл. инж. проекта — М.А. Беглецова

Ответств. исполнитель — И.А. Власова

НИИЖБ

Зам. директора — Ю.П. Гуща

Зав. лаб. легких бетонов и конструкций — И.Е. Путляев

Зав. сектором — В.И. Савин

Ст. научн. сотрудник — Г.Е. Колосов

Ст. научн. сотрудник — О.А. Липей

Зав. сектором — В.Ф. Степанова

Утверждены Главоргпроектом Госстроя СССР, письмо от 06.12.85 № 2/3-547

Обозначение	Наименование	Стр.
110-85.1-000 ТО	Техническое описание	4
110-85.1-010	Панель стеновая рядовая для глухого участка стены	8
110-85.1-010СБ	Панель стеновая рядовая для глухого участка стены. Сборочный чертеж	9
110-85.1-020	Панель стеновая для углов и температурных швов	10
110-85.1-020СБ	Панель стеновая для углов и температурных швов. Сборочный чертеж	11
110-85.1-030	Панель стеновая рядовая для глухого участка стены	12
110-85.1-030СБ	Панель стеновая рядовая для глухого участка стены. Сборочный чертеж	13
110-85.1-040	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м	14
110-85.1-040СБ	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м. Сборочный чертеж	15
110-85.1-050	Панель стеновая подоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м	16
110-85.1-050СБ	Панель стеновая подоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м. Сборочный чертеж	17
110-85.1-060	Панель стеновая надоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м	18
110-85.1-060СБ	Панель стеновая надоконная для $l_{ок}$ = 4,8 м. Сборочный чертеж	19
110-85.1-070	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м	20
110-85.1-070СБ	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м. Сборочный чертеж	21
110-85.1-080	Панель стеновая подоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м	22
110-85.1-080СБ	Панель стеновая подоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м. Сборочный чертеж	23
110-85.1-090	Панель стеновая надоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м	24
110-85.1-090СБ	Панель стеновая надоконная для $l_{ок}$ = 3,0 м. Сборочный чертеж	25
110-85.1-100	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 1,8 м	26
110-85.1-100СБ	Панель стеновая междоконная для $l_{ок}$ = 1,8 м. Сборочный чертеж	27

Зав. отд.	Пушлякевич	
Н. контр.	Бергельсон	
ГИП	Бергельсон	
Гл. инж.	Власова	
Инж.	Бортогало	

110-85.1-000

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПромзданий

Обозначение	Наименование	Стр.
110-85.1-110	Панель стеновая подоконная для Сок = 1,8 м	28
110-85.1-110СБ	Панель стеновая подоконная для Сок = 1,8 м. Сборочный чертеж	29
110-85.1-120	Панель стеновая подоконная для Сок = 1,8 м	30
110-85.1-120СБ	Панель стеновая подоконная для Сок = 1,8 м. Сборочный чертеж	31
110-85.1-130	Панель стеновая подкарнизная для глухого участка стены и для Сок = 3,0 м	32
110-85.1-130СБ	Панель стеновая подкарнизная для глухого участка стены и для Сок = 3,0 м. Сборочный чертеж	33
110-85.1-140	Панель стеновая подкарнизная для Сок = 4,8 м	34
110-85.1-140СБ	Панель стеновая подкарнизная для Сок = 4,8 м. Сборочный чертеж	35
110-85.1-150	Панель стеновая подкарнизная для Сок = 1,8 м	36
110-85.1-150СБ	Панель стеновая подкарнизная для Сок = 1,8 м. Сборочный чертеж	37
110-85.1-160	Панель стеновая парапетная	38
110-85.1-160СБ	Панель стеновая парапетная. Сборочный чертеж	39
110-85.1-170	Панель стеновая простеночная для Сок = 3,0 м	40
110-85.1-170СБ	Панель стеновая простеночная для Сок = 3,0 м. Сборочный чертеж	41
110-85.1-180	Панель стеновая простеночная для Сок = 3,0 м	42
110-85.1-180СБ	Панель стеновая простеночная для Сок = 3,0 м. Сборочный чертеж	43
110-85.1-190	Панель стеновая простеночная для Сок = 1,8 и 4,8 м	44
110-85.1-190СБ	Панель стеновая простеночная для Сок = 1,8 и 4,8 м. Сборочный чертеж	45
110-85.1-200	Панель стеновая простеночная для Сок = 1,8 и 4,8 м	46
110-85.1-200СБ	Панель стеновая простеночная для Сок = 1,8 и 4,8 м. Сборочный чертеж	47
110-85.1-000ДЧ	Узлы I ... IX	48
110-85.1-000РС	Ведомость расхода стали	52
110-85.1-000 РМ	Ведомость расхода материалов	58-66

1. Общие данные

Выпуск 1 „Панели стен. Рабочие чертежи" входят в состав рабочих чертежей шифра 110-85 „Панели длиной до 6 м из арболита для самонесущих стен зданий промышленных предприятий."

Выпуск содержит техническое описание, спецификации и сборочные чертежи панелей, опалубочные узлы, ведомость расхода стали на панели.

Арматурные каркасы и закладные изделия приведены в выпуске 2.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СН 549-82 „Инструкция по проектированию, изготовлению и применению конструкций и изделий из арболита", „Рекомендациями по расчету и изготовлению изделий из поризованного арболита", НИИЖБ, 1983 г. и ГОСТ 19222-84 „Арболит и изделия из него".

Общие указания по расчету и применению панелей и схемы расположения закладных изделий в них приведены в выпуске 0 „Указания по применению."

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Стеновые панели из арболита представляют собой однослойную плоскую плиту с защитными слоями из цементно-песчаного раствора марки 100. Толщина защитных слоев 20 мм.

2.2. Арболит принят класса В2 поризованной структуры с плотностью в сухом состоянии γ = 600–700 кг/м³.

Расчетные характеристики арболита приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Расчетные характеристики	Арболит при плотности 600–700 кг/м³
Класс арболита (по прочности на сжатие)	В2
Сжатие осевое R_b (призменная прочность)	1,2 / 12,0
Растяжение осевое R_{bt}	0,12 / 1,26
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении E_b^0 при плотности бетона 700 кг/м³)	4150 / 11100
Марка арболита по морозостойкости	Мрз 25

В табл. 1 над чертой указаны значения в МПа, под чертой в кгс/см².

				110-85.1-000ТО	
Гип	Ольшевский			Техническое описание	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Н.контр.	Васильева				
ГИП	Васильева				
Гл. спец.	Арасова				ЦНИИПромзданий

2.3. Панели армируются конструктивной арматурой, сваренной в пространственные каркасы, которые устанавливаются в форму в собранном виде.

2.4. Точность установки пространственного каркаса в проектное положение должна обеспечиваться временными креплениями к форме.

2.5. Закладные изделия М1, М2 и М3 привариваются к поперечным стержням каркаса или привязываются вязальной проволокой (см. узлы V...VIII док. 110-85.1-000 ДЧ). Закладные изделия М11; М12 и М13 привариваются к продольным стержням каркаса (см. узел IX док. 110-85.1-000 ДЧ).

2.6. Положение закладных изделий, не приваренных к пространственному каркасу должно обеспечиваться временными креплениями к форме.

2.7. Панели следует изготовлять в горизонтальных формах фасадной стороной вниз. Все габариты арболитовых панелей соответствуют панелям из легкого бетона серии 1.030.1-1, что позволяет использовать для изготовления арболитовых панелей формы легкобетонных панелей. Укладку и уплотнение арболитовой смеси производить в соответствии с требованиями „Рекомендаций по расчету и изготовлению изделий из поризованного арболита", М 1983г. и СН 549-82.

2.8. Для фиксации защитного слоя до арматуры рекомендуется применять цементно-песчаные или полиэтиленовые фиксаторы.

2.9. Указания по наружной отделке панелей приведены в пояснительной записке пункт 3 выпуска О „Указания по применению".

2.10. Масса панелей, указанная в рабочих чертежах, определена при плотности арболита $\gamma = 700\ кг/м^3$ при отпускной влажности 25%.

3. Защита от коррозии арматуры и закладных изделий.

3.1. Для ускорения твердения поризованного арболита и улучшения его защитных свойств по отношению к арматурной стали рекомендуется применять химические добавки в виде нитрит-нитрата кальция или нитрит-нитрат-хлорида кальция в количестве соответственно 3; 4% от массы цемента. В этом случае допускается не защищать арматурную сталь антикоррозионными покрытиями при условии эксплуатации панелей в зданиях с относительной влажностью воздуха внутри помещений не более 60%.

3.2. В панелях из горизованного арболита, разработанных в данной серии, не рекомендуется применение химических добавок в виде хлористой и сернокислой солей ($CaCl_2$; $FeCl_2$; $Al_2(SO_4)_3$ и т.д. В случае применения таких добавок в армированном горизованном арболите необходимо применение комплексных мер защиты арматуры путем введения ингибирующей добавки – нитрита натрия в количестве 3% от массы цемента и нанесения защитных покрытий на арматурную сталь. В качестве антикоррозионных покрытий следует применять холодно-битумную, цементно-полистирольную, горячую ингибированную сланцебитумную цементную или латексно-минеральную мастики. Приготовление и нанесение мастик производить в соответствии с прил. 1 СН 277-80 „Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона."

3.3. Закладные изделия в панелях должны защищаться алюминиевым металлизационным покрытием толщиной 200 мкм или способом горячего алюминирования при толщине покрытия не менее 80 мкм.

4. Маркировка панелей

Маркировка стеновых панелей из арболита выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Условные обозначения марок." Марка панели состоит из буквенных и цифровых индексов, образующих три группы обозначений, разделенных дефисом.

Первая группа обозначает тип конструкции и координационные размеры.

Вторая группа обозначает материал конструкции. Третья группа обозначает прямое и зеркальное исполнение конструкции панели (удлиненные панели) и номер схемы разбивки закладных изделий.

Пример маркировки панелей:

П С 60.12.25-А-1.(2).Пг

- П – Панель
- С – Стеновая однослойная
- 60 – Длина в дм
- 12 – Высота в дм.
- 25 – Толщина в дм.
- А – Арболит
- 1 – Панель прямая
- (2) – (Панель зеркальная)
- Пг – Номер схемы закладных изделий

5. Испытание панелей

5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям прочности и жесткости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 «Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости». Партия изделий принимается годной если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности и жесткости.

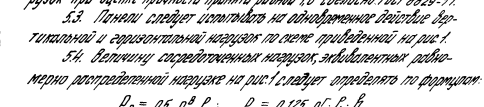
5.2. Величину коэффициента C для определения контрольных нагрузок при оценке прочности принять равной 1,6 согласно ГОСТ 8829-77.

5.3. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок по схеме приведенной на рис.1.

5.4. Величину сосредоточенных нагрузок, эквивалентных равномерно распределенной нагрузке на рис.1 следует определять по формулам:

$$P_в = 0{,}5\, q^в\, \ell \;;\quad P_г = 0{,}125\, q^г \cdot \ell \cdot b$$

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане

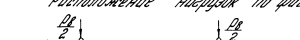


Рис.1

5.5. Значения контрольных горизонтальных нагрузок $q^г$ и вертикальных нагрузок $q^в$ (с учетом собственного веса) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Контрольные нагрузки при испытаниях панелей на прочность

Габаритные размеры панели, мм			Характер разрушения панели – раздробление сжатой зоны; C = 1,6								
			$q^г$, тс/м²			$q^в$, тс/пог. м при ℓ = 6,0 м			$q^в$, тс/пог. м при ℓ = 11,0 м		
ℓ	h	b	Возраст в сутках								
			7	28	100	7	28	100	7	28	100
5980	805	200	0,06	0,08	0,10	0,15	0,16	0,19	0,14	0,17	0,21
5980	895	250	0,08	0,10	0,12	0,15	0,19	0,23	0,17	0,21	0,25
5980	895	300	0,11	0,14	0,17	0,19	0,22	0,26	0,20	0,25	0,29
5980	1185	200	0,06	0,08	0,10	0,17	0,21	0,23	0,18	0,23	0,28
5980	1185	250	0,08	0,10	0,12	0,20	0,25	0,30	0,22	0,28	0,33
5980	1185	300	0,11	0,14	0,17	0,24	0,29	0,35	0,26	0,33	0,40
5980	1485	200	0,06	0,08	0,10	0,21	0,27	0,32	0,24	0,29	0,35
5980	1485	250	0,08	0,11	0,12	0,25	0,31	0,38	0,28	0,35	0,42
5980	1485	300	0,11	0,14	0,17	0,29	0,37	0,44	0,33	0,41	0,50
5980	1785	200	0,06	0,08	0,10	0,25	0,31	0,38	0,30	0,35	0,42
5980	1785	250	0,08	0,10	0,12	0,30	0,38	0,45	0,34	0,42	0,51
5980	1785	300	0,11	0,14	0,17	0,35	0,44	0,53	0,40	0,50	0,60

5.6. Контроль качества исходных материалов, производственного процесса и готовых изделий производить согласно указаний «Рекомендаций по расчету и изготовлению изделий из тяжелого бетона», М. 1983г и ГОСТ 18222-84.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-010 —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
А3			110-85.1-010 ВБ	Сборочный чертеж										
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание										
А3			110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
А4	1		110-85.2-0100	Каркас пространственный КП1	1									
			-01	КП2		1								
			-02	КП3			1							
			-03	КП4				1						
			-04	КП5					1					
			-05	КП6						1				
			-09	КП10							1			
			-10	КП11								1		
			-11	КП12									1	
А4	2		110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
			-01	М2		2			2			2		
			-02	М3			2			2			2	
				Материалы										
				Арболит класса В2	0,85	1,14	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	м3
				Цементно-песчаный										
				раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	м3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

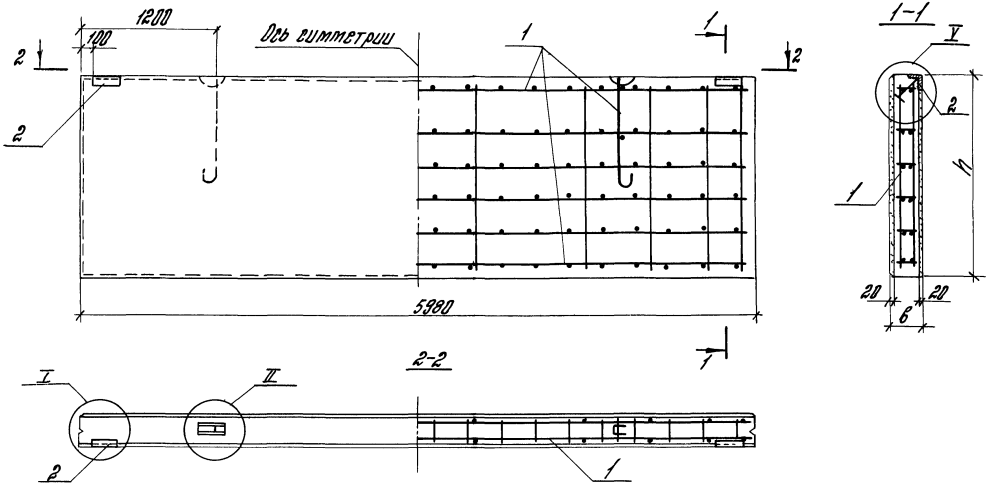
Зав.сектор	Ермиянский	
Н.контр.	Берлецова	
Гл.ин-пр.	Берлецова	
Ст.инж.	Власова	
Ст.инж.	Кузнецова	

110-85.1-010

Панель стеновая рядовая для глухого участка стены

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	Масса, кг
110-85.1-010	ПС 60.9.2,0-А-1	885	200	1140
-01	ПС 60.9.2,5-А-1		250	1379
-02	ПС 60.9.3,0-А-1		300	1604
-03	ПС 60.12.2,0-А-1	1185	200	1524
-04	ПС 60.12.2,5-А-1		250	1834
-05	ПС 60.12.3,0-А-1		300	2147
-06	ПС 60.18.2,0-А-1	1785	200	2293
-07	ПС 60.18.2,5-А-1		250	2763
-08	ПС 60.18.3,0-А-1		300	3231

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав. отд.	Ушаянский		
Н. контр.	Берлецкий		
Гл. инж. пр.	Берлецкий		
Гл. инж.	Высоцкая		
Гл. инж.	Кузнецова		

110-85.1-010.85

Панель стеновая рядовая для глухого участка стены. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:30

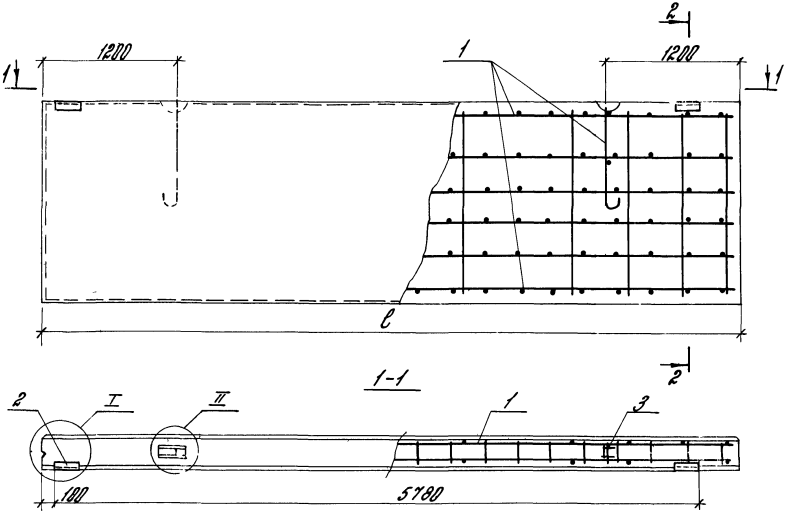
Лист | Листов 1

ЦНИИПромзданий

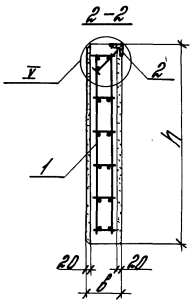
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	КПл. на условн. 110-85.1-020 — —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание
				Документация																			
А3			110-85.1-020.ОВ	Сборочный чертеж																			
А3			110-85.1-000.ТО	Техническое описание																			
А3			110-85.1-000.ВР	Ведомость расхода стали																			
				Сборочные единицы																			
				Каркас пространствен-																			
			110-85.2-0200	ный КП13	1	1																	
А4	1		-01	КП14			1	1															
			-02	КП15					1	1													
			-03	КП16							1	1											
			-04	КП17									1	1									
			-05	КП18											1	1							
			-06	КП19													1	1					
			-07	КП20															1	1			
			-08	КП21																	1	1	
А4	2		110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2	2					2	2					2	2					
			-01	М2			2	2					2	2					2	2			
			-02	М3					2	2					2	2					2	2	
				Материалы																			
				Бетон класса В2	0,88	0,88	1,17	1,17	1,46	1,46	1,18	1,18	1,56	1,56	1,95	1,95	1,78	1,78	2,35	2,35	2,94	2,94	м³
				Цементно-песчаный																			
				раствор марки 100	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,30	0,30	0,38	0,30	0,30	0,30	0,44	0,44	0,45	0,45	0,45	0,45	м³

Зав. отд.	Ольшанский		110-85.1-020	
Н. контр.	Орлецкая		Панель стеновая для углов и температурных швов	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл. ин. пр.	Берендеев			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инж.	Баковец			
Гл. инж.	Кузнецов			



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм c	h	в	Масса кг	Примечание
110-85.1-020	ПС 62.5.9.2,0-А-1.2	6230	885	200	1180	
-01	ПС 62.5.9.2.0-А-2.2					зеркал.
-02	ПС 63.9.2,5-А-1.2	6280		250	1440	
-03	ПС 63.9.2,5-А-2.2					зеркал.
-04	ПС 63.5.9.3,0-А-1.2	6330		300	1697	
-05	ПС 63.5.9.3.0-А-2.2					зеркал.
-06	ПС 62.5.12.2,0-А-1.2	6230	1185	200	1588	
-07	ПС 62.5.12.2,0-А-2.2					зеркал.
-08	ПС 63.12.2,5-А-1.2	6280		250	1826	
-09	ПС 63.12.2,5-А-2.2					зеркал.
-10	ПС 63.5.12.3,0-А-1.2	6330		300	2271	
-11	ПС 63.5.12.3,0-А-2.2					зеркал.
-12	ПС 62.5.18.2,0-А-1.2	6230	1785	200	2390	
-13	ПС 62.5.18.2,0-А-2.2					зеркал.
-14	ПС 63.18.2,5-А-1.2	6280		250	2962	
-15	ПС 63.18.2,5-А-2.2					зеркал.
-16	ПС 63.5.18.3,0-А-1.2	6330		300	3422	
-17	ПС 63.5.18.3,0-А-2.2					зеркал.



Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав. отд.	Стыкевский		
Н. контр.	Белорусова		
Рук. гр. пр.	Белорусова		
Гл. инж.	Власова		
Гл. инж.	Будникова		

110-85.1-020 ВБ

Панель стеновая для углов и температурных швов. Сборочный чертеж

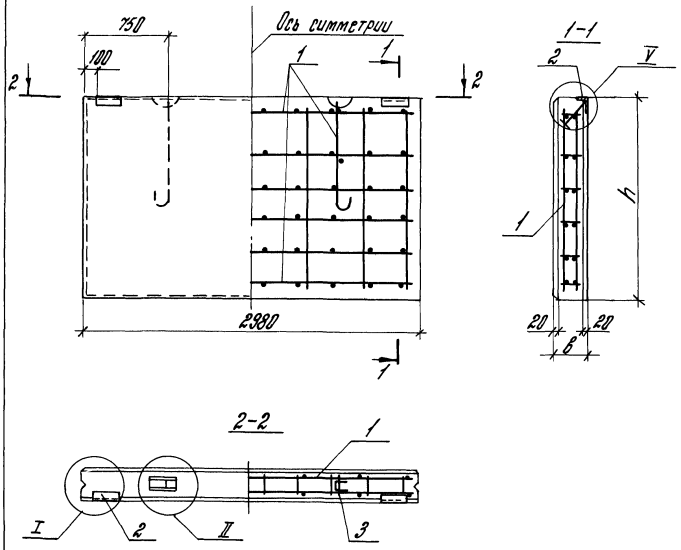
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тобл.	1:30
Лист	Листов 61	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 110-85.1-030 –	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
			Документация										
		110-85.1-030 ВЕ	Сборочный чертеж	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	
		110-85.1-000 ТО	Техническое описание	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	
		110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	
			Сборочные единицы										
			Каркас пространствен-										
	1	110-85.2-0300	ный КП22	1									
		-01	КП23		1								
		-02	КП24			1							
		-03	КП25				1						
		-04	КП26					1					
		-05	КП27						1				
		-06	КП28							1			
		-07	КП29								1		
		-08	КП30									1	
	2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
		-01	М2		2			2			2		
		-02	М3			2			2			2	
			Материалы										
			Арболит класса В2	0,42	0,55	0,69	0,57	0,74	0,92	0,85	1,12	1,38	м³
			Цементно-песчаный										
			раствор марки 100	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,21	0,21	0,21	м³

Зав. отд.	Ершинский		110-85.1-030
Н. контр.	Борисова		
Гл. инж. пр.	Белецкий		Панель стеновая рядовая для глухого участка стены
Гл. инж.	Власова		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Гл. инж.	Лузанова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	Масса, кг
110-85.1-030	ПС 30.9.2,0-А-3	885	200	570
-01	ПС 30.9.2,5-А-3		250	684
-02	ПС 30.9.3,0-А-3		300	807
-03	ПС 30.12.2,0-А-3	1185	200	765
-04	ПС 30.12.2,5-А-3		250	914
-05	ПС 30.12.3,0-А-3		300	1072
-06	ПС 30.18.2,0-А-3	1785	200	1144
-07	ПС 30.18.2,5-А-3		250	1381
-08	ПС 30.18.3,0-А-3		300	1609

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав. отд.	Стиляковский		
Н. контр.	Берасидзе		
Гл. инж. пр.	Орлецова		
Ст. инж.	Быкасова		
Ст. инж.	Бакшеева		

110-85.1-030 СБ

Панель стеновая рядовая для глухого участка стены. Сборочный чертеж.

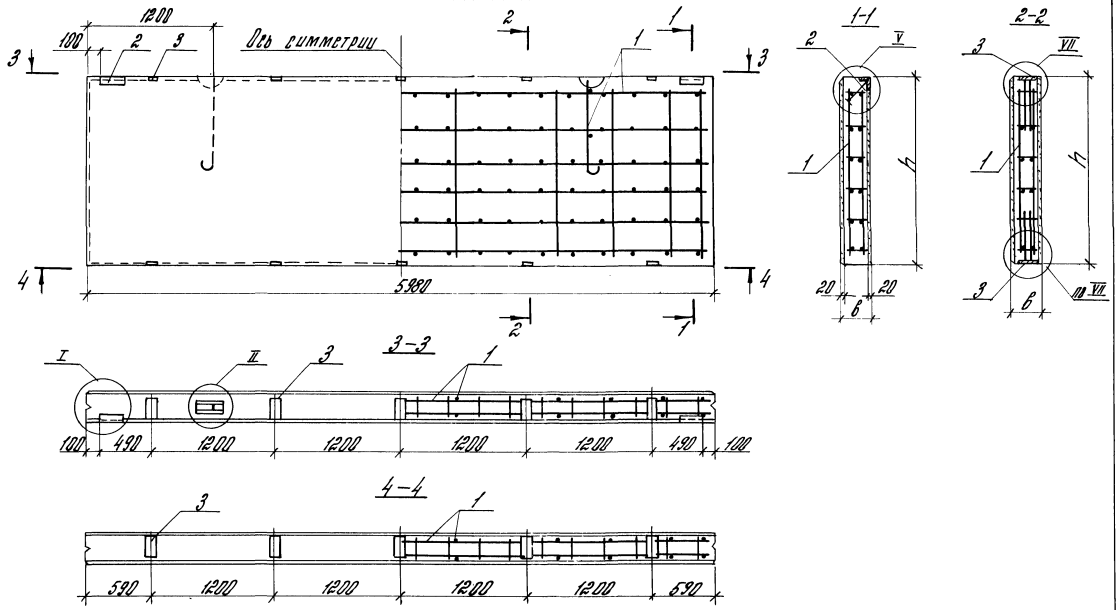
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:30
	Лист	Листов 1

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-040 —				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
А3			110-85.1-040 ВС	Сборочный чертеж					
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание					
А3			110-85.1-000 РВ	Ведомость расхода стали					
				Сборочные единицы					
				Каркас пространствен-					
А4		1	110-85.2-0100-04	ный КП5	1				
			-05	КП6		1			
			-10	КП11			1		
			-11	КП12				1	
А4		2	110-85.2-0800-01	Изделие закладное М2	2		2		
			-02	М3		2		2	
А4		3	110-85.2-0900-04	М5	10	10	10	10	
				Материалы					
				Арболит класса В2	1,19	1,84	2,24	2,18	м3
				Цементно-песчаный					
				раствор марки 100	0,28	0,29	0,43	0,43	м3

Зав. отд.	Стиляжкин		110-85.1-040
Н. контр.	Берсенова		
Гл. инж. пр.	Берсенова		Панель стеновая межэтажная для $C_{пк}$=4,8 м
Ст. инж.	Власова		Стадия: Р; Лист; Листов
Ст. инж.	Неуймина		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм l	Габаритные размеры, мм B	Масса, кг
110-85.1-040	ПС 60.12.2,5-А-4	1185	250	1850
-01	ПС 60.12.3,0-А-4	1185	300	2163
-02	ПС 60.18.2,5-А-4	1785	250	2780
-03	ПС 60.18.3,0-А-4	1785	300	3247

Гип. отд.	Стилянский		
Н. контр.	Берлецова		
Гл. ин. пр.	Берлецова		
Гл. инж.	Балсова		
Гл. инж.	Кучинцова		

110-85.1-040СБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30

Панель стеновая межоконная для Сок=4,8м. Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 110-85.1-050—				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
А3			110-85.1-050СБ	Сборочный чертеж					
А3			110-85.1-000ТО	Техническое описание					
А3			110-85.1-000РЕ	Ведомость расхода стали					
				Сборочные единицы					
А4	1		110-85.2-0100-04	Каркас пространственный КП5	1				
			-05	КП6		1			
			-10	КП11			1		
			-11	КП12				1	
А4	2		110-85.2-0800-01	Изделие закладное М2	2		2		
			-02	М3		2		2	
А4	3		110-85.2-0900-01	М5	5	5	5	5	
				Материалы					
				Арболит класса В2	1,49	1,84	2,21	2,78	м³
				цементно-песчаный раствор марки 100	0,28	0,28	0,43	0,43	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

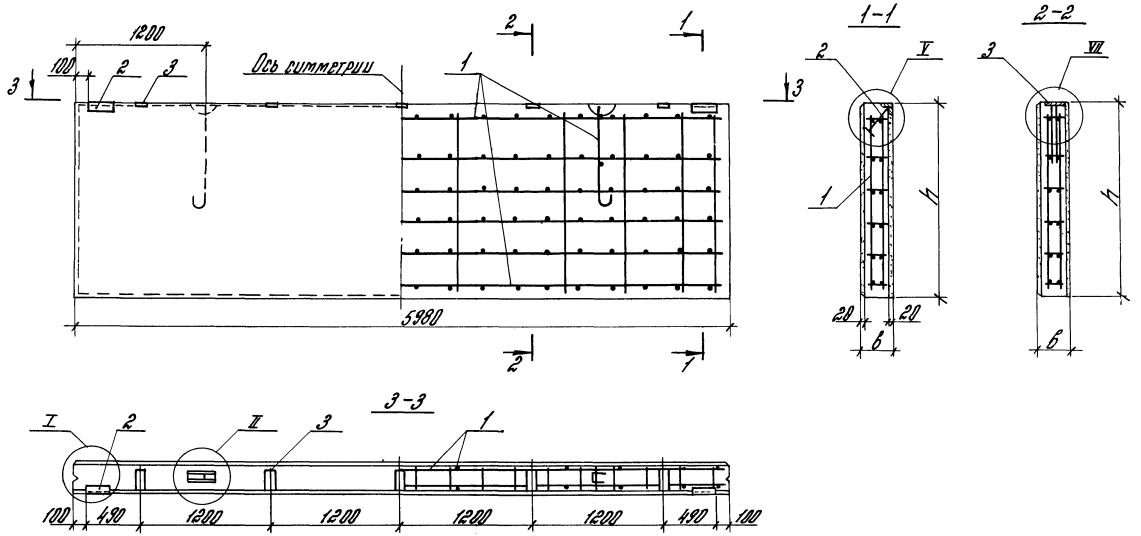
Зав. отдел.	Стилянский		
Н. контр.	Берлецова		
Рук. гр. пр.	Берлецова		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

110-85.1-050

Панель стеновая подоконная для $l_{вн}$ = 4,8 м

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	Габаритные размеры, мм b	Масса, кг
110-85.1-050	ПС 60.12.2,5-А-5	1185	250	1842
-01	ПС 60.12.3,0-А-5		300	2155
-02	ПС 60.18.2,5-А-5	1785	250	2771
-03	ПС 60.18.3,0-А-5		300	3239

Зав. лаб.	Этлянский	
Н. контр.	Берлядов	
Гл. инж. пр.	Берлядов	
Рт. инж.	Быкова	
Рт. инж.	Кузнецова	

110-85.1-050СБ

Панель стеновая подоконная для $C_{ок}$=4,8м. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30

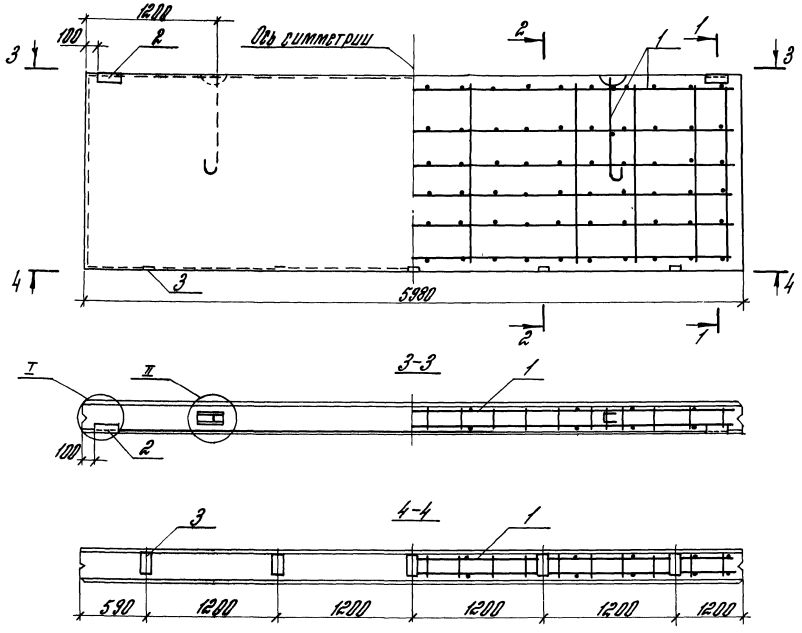
Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-060 —				Примечание
					–	01	02	03	
				Документация					
А3			110-85 1-060 ВБ	Сборочный чертеж					
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание					
А3			110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали					
				Сборочные единицы					
				Каркас предварительно напряженный					
А4		1	110-85.2-0100-04	КП5	1				
			-05	КП6		1			
			-10	КП11			1		
			-11	КП12				1	
А4		2	110-85.2-0800-01	Изделие закладное М2	2		2		
			-02	М3		2		2	
А4		3	110-85.2-0900-01	М5	5	5	5	5	
				Материалы					
				Арболит класса В2	1,49	1,84	2,24	2,78	$м^3$
				цементно-песчаный раствор марки 100	0,28	0,29	0,43	0,43	$м^3$

Зав. отд.	Стиканский		110-85.1-060
Н. контр.	Берлецова		Панель стеновая надоконная для $c_{ок}$=4,8м
Гл. ин. пр.	Берлецова		Стадия Р; Лист; Листов
Ст. инж.	Власова		ЦНИИпромзданий
Ст. инж.	Кузнецова		



Узлы см. документ 110-85.1-0000.1

Обозначение	Марка	Рабочие арматурные стержни, мм		Масса, кг
		l	d	
110-85.1-060	ПС 60.12.2,5-АТ-6	1185	250	1842
-01	ПС 60.12.3,0-АТ-6		300	2155
-02	ПС 60.18.2,5-АТ-6	1785	250	2771
-03	ПС 60.18.3,0-АТ-6		300	3239

Гл.инж.	Стилянский		
Н.контр.	Берлецова		
Гл.инж.пр.	Берлецова		
Ст.инж.	Быссова		
Ст.инж.	Авлянцева		

110-85.1-060СБ

Панель стеновая наружная для Сок=4,8т. Сборочный чертеж

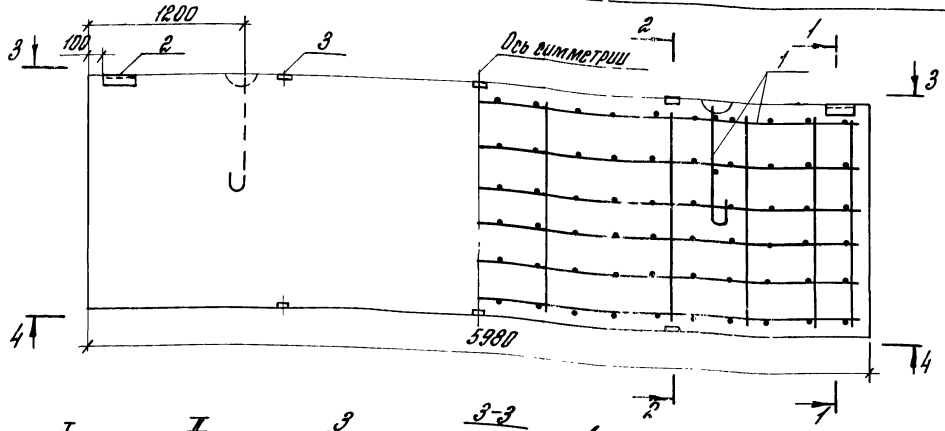
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. гобл.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-070 —						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-070.85	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000 ВС	Ведомость расхода стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространствен-							
А4		1	110-85.2-0100-02	ный КП3	1						
			-04	КП5		1					
			-05	КП6			1				
			-09	КП10				1			
			-10	КП11					1		
			-11	КП12						1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1				2			
			-01	М2		2			2		
			-02	М3	2		2			2	
А4		3	110-85.2-0900	М4				6			
			-01	М5	6	6	6		6	6	
				Материалы							
				Арболит класса В2	1,38	1,49	1,84	1,71	2,26	2,38	м³
				Цементно-песчаный							
				раствор марки 100	0,21	0,23	0,28	0,43	0,43	0,43	м³

			110-85.1-070
Зав. лаб.	Стилянский		
Н. контр.	Берлядов		Помель стеновой межкомнатной для $C_{эк}$=3,0 м
Гл. ин. пр.	Берлядов		
Ст. инж.	Власова		Стадия Р; Лист; Листов
Ст. инж.	Гуцуляк		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		h	b	
110-85.1-070	ПС 60.9.3,0-А-Т	885	300	1614
-01	ПС 60.12.2,5-А-Т	1185	250	1844
-02	ПС 60.12.3,0-А-Т		300	2157
-03	ПС 60.18.2,0-А-Т	1785	200	2303
-04	ПС 60.18.2,5-А-Т		250	2713
-05	ПС 60.18.3,0-А-Т		300	3241

Узлы см. документ 110-85.1-000.Д1

			110-85.1-070 СБ
Зав. отд.	Сапьянкин		Панель стеновая межоконная для $S_{ок}$=3,0 т. Сборочный чертеж
Н. контр.	Берлядова		
Рук. инж.	Берлядова		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. гибк.	1:30
Лист	Листов 1	

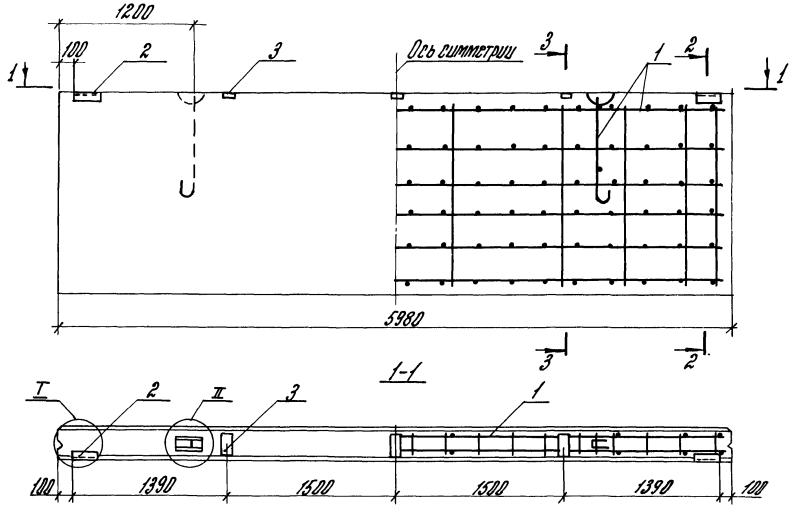
ЦНИИПромзданий

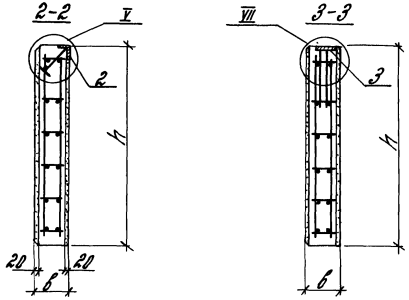
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 110-85.1-080 —									Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация										
А3			110-85.1-080 СБ	Сборочный чертеж										
А3			110-85.1-080 ТО	Техническое описание										
А3			110-85.1-080 РЭ	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
				Коробка пространственный КП1										
А4		1	110-85.2-0100		1									
			-01	КП2		1								
			-02	КП3			1							
			-03	КП4				1						
			-04	КП5					1					
			-05	КП6						1				
			-09	КП10							1			
			-10	КП11								1		
			-11	КП12									1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
			-01	М2		2			2			2		
			-02	М3			2			2			2	
А4		3	110-85.2-0900	М4	3			3			3			
			-01	М5		3	3		3	3		3	3	
				Материалы										
				Арболит класса В2	0,85	1,11	1,38	1,13	1,19	1,94	1,71	2,24	2,78	$м^3$
				Цементно-песчаный раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	$м^3$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Ряшенцев		110-85.1-080
Н. контр.	Берендеев		
Гл. инж. пр.	Берендеев		Панель стеновая подоконная для $t_{от} = -30°$
Ст. инж.	Власова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Ст. инж.	Кузнецова		ЦНИИПромзданий





Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		h	в	
110-85.1-080	ПС 60.9.2,0-А-8	885	200	1145
-01	ПС 60.9.2,5-А-8		250	1378
-02	ПС 60.9.3,0-А-8		300	1609
-03	ПС 60.12.2,0-А-8	1185	200	1529
-04	ПС 60.12.2,5-А-8		250	1839
-05	ПС 60.12.3,0-А-8		300	2152
-06	ПС 60.18.2,0-А-8	1785	200	2298
-07	ПС 60.18.2,5-А-8		250	2768
-08	ПС 60.18.3,0-А-8		300	3235

Узлы см. документ 110-85.1-0002.1

Зав.отд.	Стилянский		
Н.контр.	Белецкий		
Гл.ин.пр.	Белецкий		
Ст.инж.	Власова		
Ст.инж.	Кузнецов		

110-85.1-080С5

Панель стеновая подоконная для Ен=3,0т. сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-090 —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
А3			110-85.1-090.25	Сборочный чертеж										
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание										
А3			110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
А4		1	110-85.2-0180	Каркас пространствен-ный КП1	1									
			-01	КП2		1								
			-02	КП3			1							
			-03	КП4				1						
			-04	КП5					1					
			-05	КП6						1				
			-09	КП10							1			
			-10	КП11								1		
			-11	КП12									1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
			-01	М2		2			2			2		
			-02	М3			2			2			2	
А4		3	110-85 2-0900	М4	3			3			3			
			-01	М5		3	3		3	3		3	3	
				Материалы										
				Арболит класса В2	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	м3
				Цементно-песчаный раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	м3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

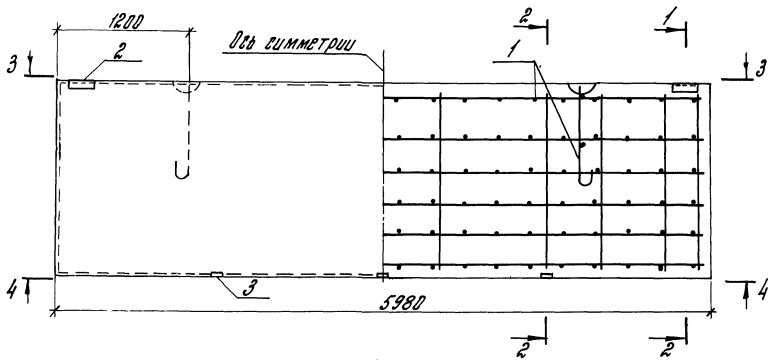
Зав. отд.	Отшивницкий		
Н. контр.	Барвецова		
Рук. гр.	Барвецова		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

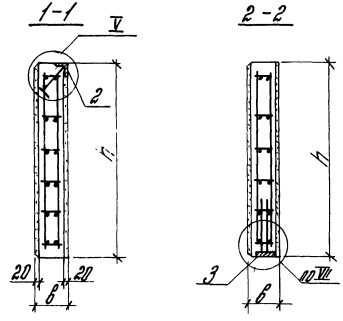
110-85.1-090

Панель стеновая надоконная для Сек=2,0 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Обозначение	Марка	Рабочие размеры, мм l	B	Масса, кг
110-85.1-0.90	ПС 60.9.2.0-А-9	885	200	1145
-01	ПС 60.9.2.5-А-9		250	1318
-02	ПС 60.9.3.0-А-9		300	1519
-03	ПС 60.12.2.0-А-9	1185	200	1529
-04	ПС 60.12.2.5-А-9		250	1839
-05	ПС 60.12.3.0-А-9		300	2152
-06	ПС 60.18.2.0-А-9	1785	200	2298
-07	ПС 60.18.2.5-А-9		250	2768
-08	ПС 60.18.3.0-А-9		300	3235

Узлы см. документ 110-85.1-0.90.1.

Зав. отдел	Стиляжкин		
Н. контр.	Борисова		
Гл. инж. пр.	Борисова		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

110-85.1-0.90 ОБ

Панель стеновая наружная для Сев=3,0 кг/м². Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. гибл.	1:30
Лист	Листов 7	

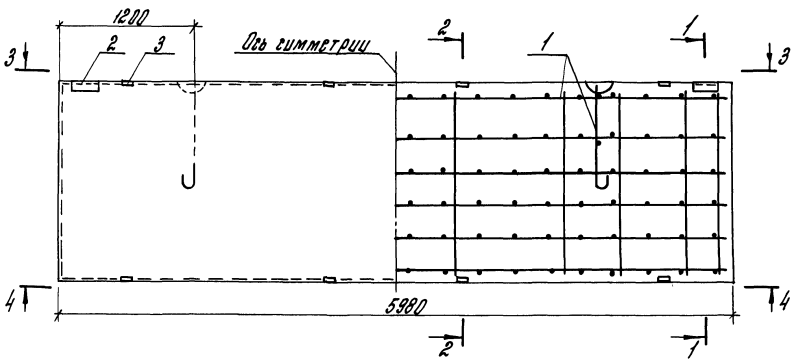
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 110-85.1-100 —									Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация										
А3			110-85.1-100 СБ	Сборочный чертеж										
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание										
А3			110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
				Каркас пространственный КП1										
А4		1	110-85.2-0100	КП1	1									
			-01	КП2		1								
			-02	КП3			1							
			-03	КП4				1						
			-04	КП5					1					
			-05	КП6						1				
			-09	КП10							1			
			-10	КП11								1		
			-11	КП12									1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
			-01	М2		2			2			2		
			-02	М3			2			2			2	
А4		3	110-85.2-0900	М4	8			8			8			
			-01	М5		8	8		8	8		8	8	
				Материалы										
				Арболит класса В2	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	$м^3$
				Цементно-песчаный										
				раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	$м^3$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Ситиванов		110-85.1-100
Н. контр.	Брагинова		
Гл. ин. пр.	Брагинова		Панель стеновая трехслойная для $C_{вн}$ = 1,8м
Ст. инж.	Власова		Стадия Р; Лист; Листов 1
Ст. инж.	Кузнецова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Продольные рабочие стержни, мм		Масса, кг
		lп	в	
110-85.1-100	ПС 60.9.2,0-А-10	685	200	1153
-01	ПС 60.9.2.5-А-10		250	1386
-02	ПС 60.9.3,0-А-10		300	1617
-03	ПС 60.12.2,0-А-10	1185	200	1537
-04	ПС 60.12.2,5-А-10		250	1847
-05	ПС 60.12.3,0-А-10		300	2160
-06	ПС 60.18.2,0-А-10	1785	200	2306
-07	ПС 60.18.2,5-А-10		250	2776
-08	ПС 60.18.3,0-А-10		300	3244

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1.

Зав.лабор.	Ольмезов		
Н.контр.	Берлядова		
Гл.ин.пр.	Берлядова		
Ст.инж.	Ларгова		
Ст.инж.	Кузнецова		

110-85.1-100 СБ

Панель опорная межоконная для l_{on}=1,8 м. Сборочный чертеж

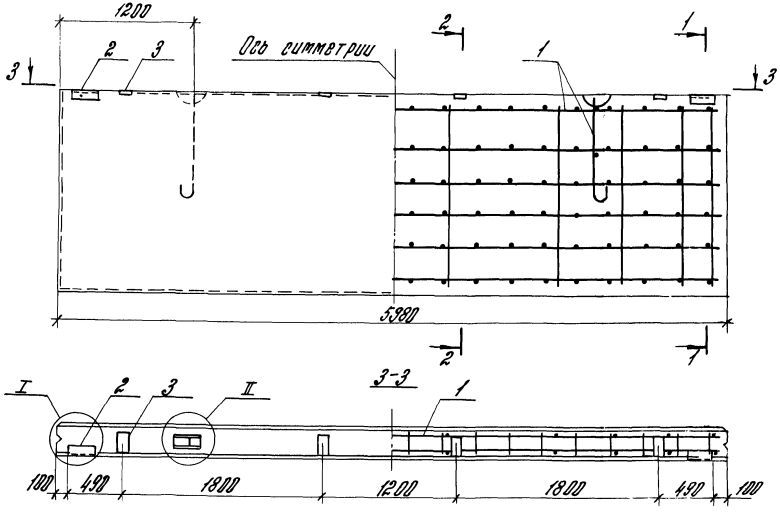
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. гот.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

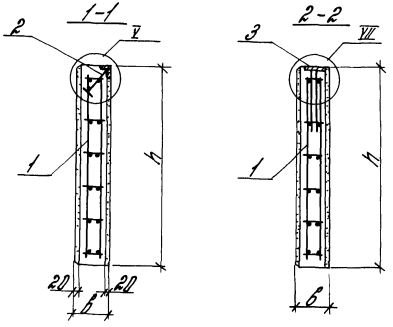
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-110 —								Примечание
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	
			Документация										
А3		110-85.1-110 СБ	Сборочный чертеж										
А3		110-85.1-000ТО	Техническое описание										
А3		110-85.1-000РЭ	Ведомость расхода стали										
			Сборочные единицы										
А4	1	110-85.2-0100	Каркас предварительно-напряженный	КП1	1								
		-01		КП2		1							
		-02		КП3			1						
		-03		КП4				1					
		-04		КП5					1				
		-05		КП6						1			
		-09		КП10							1		
		-10		КП11								1	
		-11		КП12									1
А4	2	110-85.2-0800	Изделие закладное	М1	2			2			2		
		-01		М2		2			2			2	
		-02		М3			2			2			2
А4	3	110-85.2-0900		М4	4			4			4		
		-01		М5		4	4		4	4		4	4
			Материалы										
			Арболит класса В2		0,85	1,11	1,38	1,13	1,19	1,84	1,71	2,24	2,78	$м^3$
			Цементно-песчаный раствор марки 100		0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	$м^3$

Гл.С. отдел	Стилянский		110-85.1-110
Н. контр.	Берлинова		Панель стеновая подоконная для $С_{ж}$=1,8м
Гл. инж. пр.	Берлинова		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Вс. инж.	Быстрова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Кузнецова		



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	Масса, кг
110-85.1-110	ПС 60.9.2.0-А-II	885	200	1146
-01	ПС 60.9.2.5-А-II		250	1379
-02	ПС 60.9.3.0-А-II		300	1611
-03	ПС 60.12.2.0-А-II	1185	200	1538
-04	ПС 60.12.2.5-А-II		250	1840
-05	ПС 60.12.3.0-А-II		300	2153
-06	ПС 60.18.2.0-А-II	1785	200	2289
-07	ПС 60.18.2.5-А-II		250	2769
-08	ПС 60.18.3.0-А-II		300	3237



Узлы см. документ 110-85.1-0000д1.

Зав.отд.	Стилянский		
Н.контр.	Белецкова		
Гл.ин.пр.	Белецкова		
Гл.инж.	Власова		
Гл.инж.	Кудрявцев		

110-85.1-110ОБ

Панель стеновая подоконная для $C_{ок}$=1,8м сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

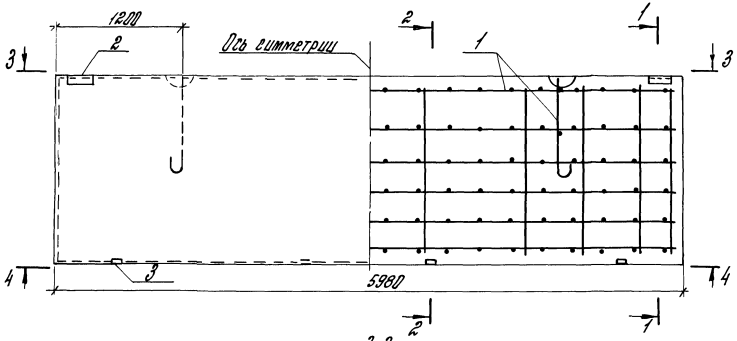
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

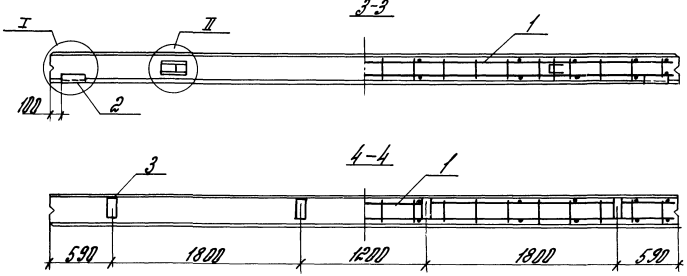
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 110-85.1-120 —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
А3			110-85.1-120 СБ	Сборочный чертеж										
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание										
А3			110-85.1-000 ВР	Ведомость расхода стали										
				Сборочные единицы										
А4		1	110-85.2-0100	Каркас пространственный КП1	1									
			-01	КП2		1								
			-02	КП3			1							
			-03	КП4				1						
			-04	КП5					1					
			-05	КП6						1				
			-09	КП10							1			
			-10	КП11								1		
			-11	КП12									1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			2			
			-01	М2		2			2			2		
			-02	М3			2			2			2	
А4		3	110-85.2-0800	М4	4			4			4			
			-01	М5		4	4		4	4		4	4	
				Материалы										
				Арболит класса В2	0,86	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,11	2,24	2,78	м³
				Цементно-песчаный										
				раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Оганесян		110-85.1-120
Н.контр.	Барсамов		
Гл.ин.пр.	Бекасов		Панель стеновая навесная для $C_{ок}$=1,8м
Гл.инж.	Власова		Стадия Р / Лист / Листов 1
Гл.инж.	Кузнецова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	Масса, кг
110-85.1-120	ПС 60.9.2.0-А-12	885	200	1146
-01	ПС 60.9.2.5-А-12		250	1379
-02	ПС 60.9.3.0-А-12		300	1611
-03	ПС 60.12.2.0-А-12	1185	200	1530
-04	ПС 60.12.2.5-А-12		250	1840
-05	ПС 60.12.3.0-А-12		300	2153
-06	ПС 60.18.2.0-А-12	1785	200	2299
-07	ПС 60.18.2.5-А-12		250	2769
-08	ПС 60.18.3.0-А-12		300	3237

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав. отд.	Стильянкин		
Н. контр.	Белякова		
Гл. инж. пр.	Беленко		
Гл. инж.	Баранова		
Гл. инж.	Кузнецова		

110-85.1-120.05

Панель стеновая трехслойная для $t_{ок}$=1,8 м. Рабочий чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. тбл.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

21415-02 32

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-130 –						Примечание
					–	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-130СБ	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000 РС	Ведомость расхода стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространствен-							
А4		1	110-85.2-0100-03	ный КП4	1						
			-04	КП5		1					
			-05	КП6			1				
			-06	КП7				1			
			-07	КП8					1		
			-08	КП9						1	
А4		4	110-85.2-1000	Изделие закладное М6	5	5					
			-01	М7				5	5		
			-02	М8			5				
			-03	М9						5	
				Материалы							
				Арболит класса В2	1,13	1,19	1,84	1,71	2,24	2,31	$м^3$
				Цементно-песчаный							
				раствор марки 100	0,28	0,28	0,28	0,35	0,35	0,35	$м^3$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

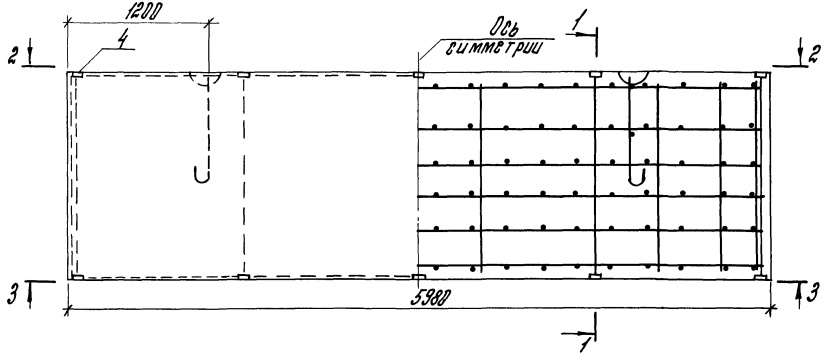
Зав.сектор	Ольшанский	
Н.контр.	Белецкова	
Гл.инж.пр.	Белецкова	
Ст.инж.	Власова	
Ст.инж.	Кузнецова	

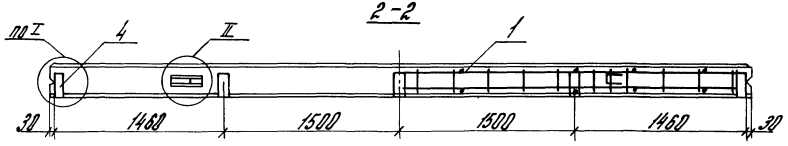
110-85.1-130

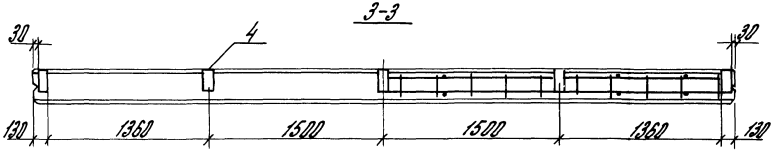
Панель стеновая подкарнизная для глухого участка стены и для $B_{ок}$=3,0м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий







Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		h	b	
110-85.1-130	ПС 60.12.2,0-А-13	1485	200	1540
-01	ПС 60.12.2,5-А-13		250	1850
-02	ПС 60.12.3,0-А-13		300	2166
-03	ПС 60.15.2,0-А-13	1485	200	1927
-04	ПС 60.15.2,5-А-13		250	2311
-05	ПС 60.15.3,0-А-13		300	2711

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1.

Зав.отд.	Стишанский		
Н.контр.	Брасцова		
Гл.ин.пр.	Брасцова		
Гл.инж.	Васцова		
Гл.инж.	Кучинцова		

110-85.1-130 ОБ

Панель стеновая покарнизная для глухого участка стены шагом С 6к = 3,0 м. Сборочный чертеж

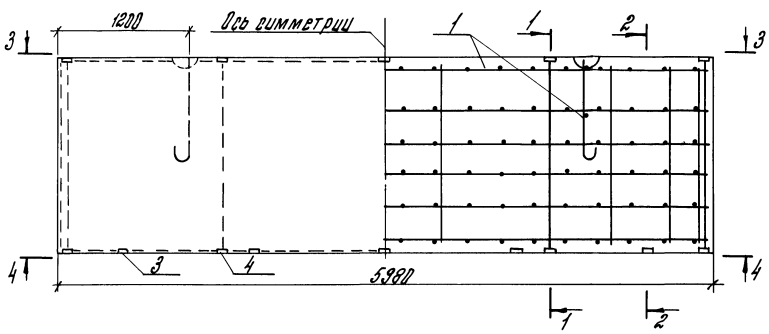
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

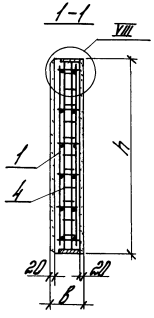
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

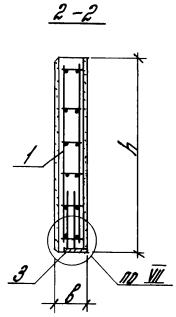
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

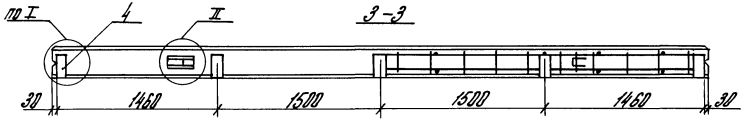
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-140 –	01	02	03	Примечание
				Документация					
А3			110-85.1-140.85	Сборочный чертеж					
А3			110-85.1-000ТО	Техническое описание					
А3			110-85.1-000ВР	Ведомость расхода стали					
				Сборочные единицы					
				Каркас пространственный КП5	1				
				КП8		1			
				КП8			1		
				КП9				1	
А4	1		110-85.2-0100-01	Изделие закладное М5	4	4	4	4	
А4	4		110-85.2-1000	М6	5				
				М7			5		
				М8		5			
				М9				5	
				Материалы					
				Арболит класса В2	1,49	1,84	2,24	2,31	м³
				Цементно-песчаный раствор марки 100	0,28	0,28	0,35	0,35	м³

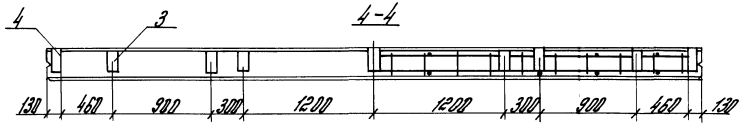
Зав.отдел.	Оршлянский		110-85.1-140
Н.контр.	Берлядов		Панель стеновая подкрановая для $B_{ок}$=4,8м
Гл.инж.пр.	Берлядов		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл.инж.	Власова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст.инж.	Кузнецова		











Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		h	b	
110-85.1-140	ПС 60.12.2,5-А-14	1185	250	1856
-01	ПС 60.12.3,0-А-14		300	2172
-02	ПС 60.15.2,5-А-14	1485	250	2324
-03	ПС 60.15.3,0-А-14		300	2717

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав. отд.	Стиляжкий		
Н. контр.	Бердецкая		
Гл. инж. пр.	Бердецкая		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

110-85.1-140СБ

Панель стеновая подкрановая для $Q_{кр}$=4,8т. Сборочный чертеж

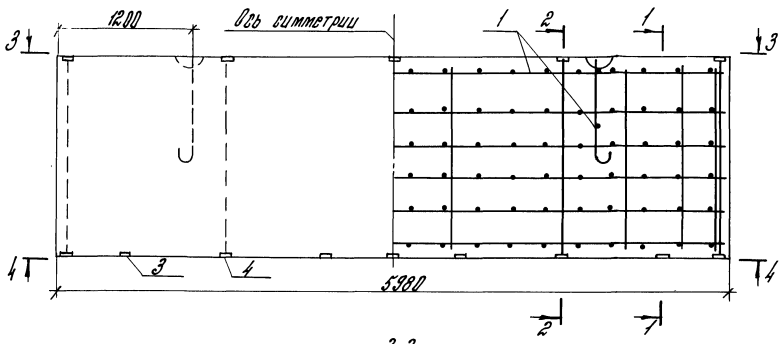
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

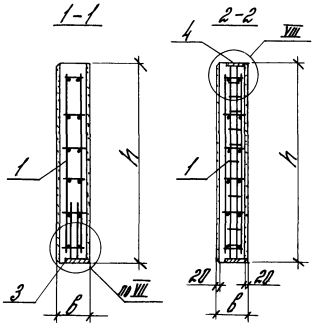
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

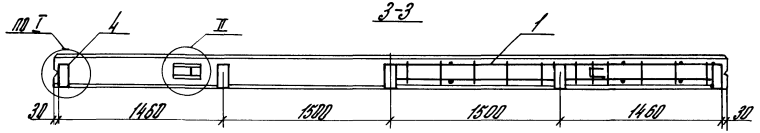
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

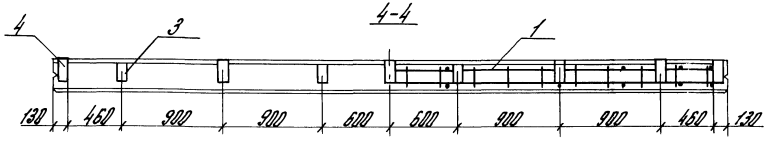
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 110-85.1-150-						Примечание
					–	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-150 85	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространственный							
А4	1		110-85.2-0100-03	КП4	1						
			-04	КП5		1					
			-05	КП6			1				
			-06	КП7				1			
			-07	КП8					1		
			-08	КП9						1	
А4	3		110-85.2-0900	Изделие закладное М4	4			4			
			-01	М5		4	4		4	4	
А4	4		110-85.2-1000	М6	5	5					
			-01	М7				5	5		
			-02	М8			5				
			-03	М9						5	
				Материалы							
				Арболит класса В2	1,13	1,19	1,84	1,42	1,86	2,31	$м^3$
				цементно-песчаный раствор марки 100	0,28	0,29	0,28	0,36	0,36	0,36	$м^3$

Зав. отд.	Отпляжный		110-85.1-150
Н. контр.	Брасцова		Панель стеновая подкарнизная для $C_{ок}$=1,8м
Гл. инж. пр.	Брасцова		Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. инж.	Бадрова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Ладнецова		









Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		h		B	
110-85.1-150	ПС 60.12.2,0-А-15	1485		200	1545
-01	ПС 60.12.2,5-А-15			250	1856
-02	ПС 60.12.3,0-А-15			300	2173
-03	ПС 60.15.2,0-А-15			200	1939
-04	ПС 60.15.2,5-А-15			250	2324
-05	ПС 60.15.3,0-А-15			300	2717

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1.

Зав. отд.	Данилянский		
Н. контр.	Берендеева		
Рук. гр. пр.	Берендеева		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Буланцева		

110-85.1-150ДБ

Панель стеновая подоконная для $t_{ср}$=-20°С. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

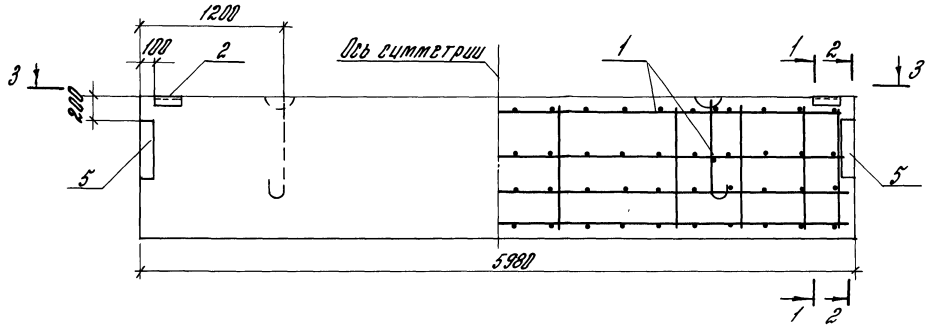
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-160 —	—	01	02	Примечание
				Документация					
А3			110-85.1-160СБ	Сборочный чертеж					
А3			110-85.1-000ТО	Техническое описание					
А3			110-85.1-000РС	Ведомость расхода стали					
				Сборочные единицы					
А4		1	110-85.2-0100-03	Корпус пространственный КП4		1			
			-04	КП5			1		
			-05	КП6				1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1		2			
			-01	М2			2		
			-02	М3				2	
А4		5	110-85.2-1100	М10		2			
			-01	М11			2		
			-02	М12				2	
				Материалы					
				Арболит класса В2 цементно-песчаный раствор марки 100		1,13	1,49	1,84	$м^3$
						0,28	0,28	0,28	$м^3$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Стиляный		110-85.1-160
Н. контр.	Белякова		Панель стеновая поропетная
Гл. ин-р.	Борецкая		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Ст. инж.	Власова		ЦНИИПромзданий
Ст. инж.	Кузнецова		



Узлы см. документ 110-85.1-00041

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	Габаритные размеры, мм b	Масса, кг
110-85.1-160	ПС 60.12.2,0-А-16	1185	200	1532
-01	ПС 60.12.2.5-А-16		250	1843
-02	ПС 60.12.3.0-А-16		300	2.156

Зав. отдел	Стилянский	
Н. контр.	Берлецкий	
Гл. инж. пр.	Берлецкий	
Гл. инж.	Власова	
Гл. инж.	Бухаленкова	

110-85.1-160 СБ

Панель стеновая парапетная. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	эт. тобл.	1:30

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-170 —						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-170 СБ	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000 РС	Ведомость расхода стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространствен-							
А4		1	110-85.2-0300-03	ный КП25	1						
			-04	КП26		1					
			-05	КП27			1				
			-06	КП28				1			
			-07	КП29					1		
			-08	КП30						1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			
			-01	М2		2			2		
			-02	М3			2			2	
А4		6	110-85.2-1200	М13	4		4	4		4	
			-01	М14		4			4		
				Материалы							
				Арболит класса В2	0,57	0,74	0,92	0,85	1,12	1,38	м³
				цементно-песчаный							
				раствор марки 100	0,14	0,14	0,14	0,21	0,21	0,21	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

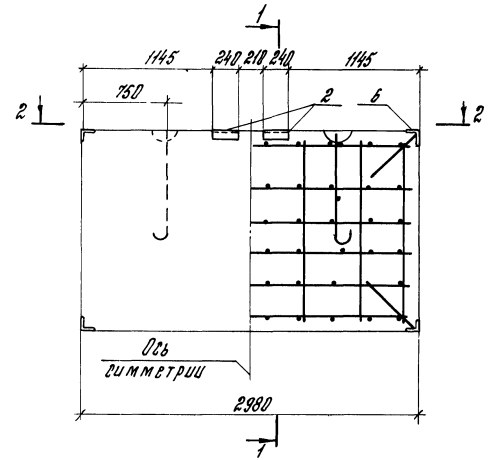
Зав.отдом	Стуляченкий		
Н.контр.	Берлядова		
Гл.инж.пр.	Берлядова		
Ст.инжс.	Власова		
Отд.инжс.	Рудакова		

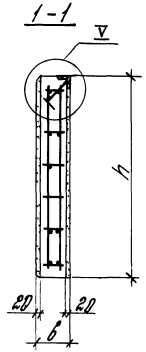
110-85.1-170

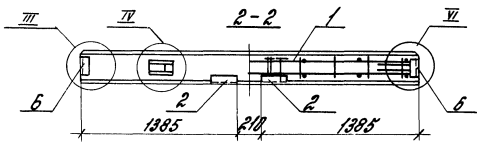
Панель стеновая простеночная для $C_{эк}$ = 3,0м

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	Габаритные размеры, мм b	Масса, кг
110-85.1-170	ПС 30.12.2,0-А-17	1185	200	771
-01	ПС 30.12.2,5-А-17		250	920
-02	ПС 30.12.3,0-А-17		300	1078
-03	ПС 30.18.2,0-А-17	1785	200	1150
-04	ПС 30.18.2,5-А-17		250	1386
-05	ПС 30.18.3,0-А-17		300	1615

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1

Зав.отдел.	Стацинский		
Н.контр.	Берсенева		
Гл.ин.пр.	Белецкая		
Ст.инж.	Высокова		
Ст.инж.	Куандыков		

110-85.1-170.25

Панель стеновая трехслойная для Сан=3,0т. Рабочие чертежи

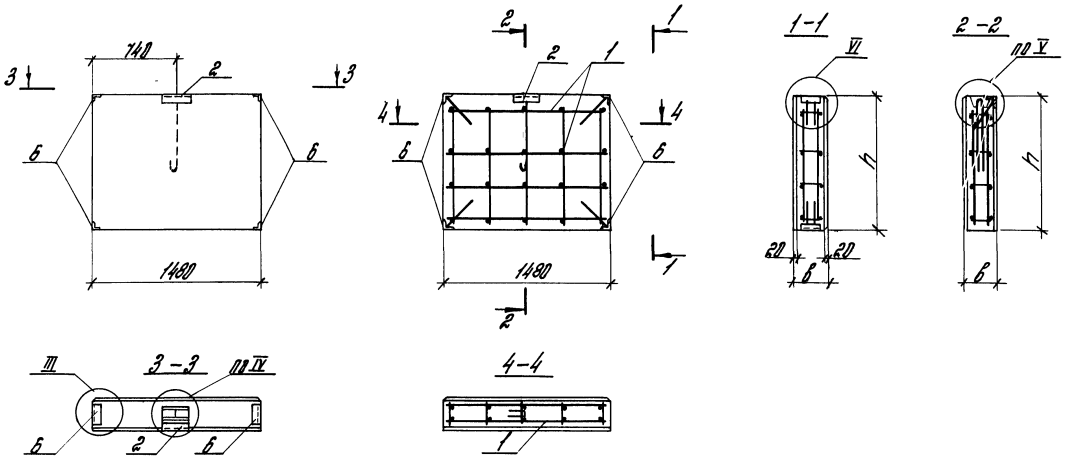
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат	Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-180 —						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-180.05	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000РС	Ведомость расхода стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространствен-							
А4	1	1	110-85.2-0608	ный КП43	1						
			-01	КП44		1					
			-02	КП45			1				
			-03	КП46				1			
			-04	КП47					1		
			-05	КП48						1	
А4	2	1	110-85.2-0809	Изделие закладное М1	1			1			
			-01	М2		1			1		
			-02	М3			1			1	
А4	6	4	110-85.2-1208	М13	4		4	4		4	
			-01	М14		4			4		
				Материалы							
				Арболит класса В2	0,28	0,37	0,46	0,42	0,55	0,59	м³
				цементно-песчаный							
				раствор марки 100	0,07	0,07	0,07	0,11	0,11	0,11	м³

Гл. инж.	Отшиванцев		110-85.1-180
Н. контр.	Берендеева		Панель стеновая проектная для $C_{пк}$ = 3,0 м
Рук. инж. пр.	Берендеева		Стадия Р; Лист; Листов 1
Ст. инж.	Благова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Кучмарова		



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	масса кг
110-85.1-180	ПС 15.12.2.0-А-IIв	1185	200	384
-01	ПС 15.12.2.5-А-IIв		250	463
-02	ПС 15.12.3.0-А-IIв		300	542
-03	ПС 15.18.2.0-А-IIв	1785	200	572
-04	ПС 15.18.2.5-А-IIв		250	686
-05	ПС 15.18.3.0-А-IIв		300	809

Узлы см. документ 110-85.1-000.01

Зав.отд.	Стилянский		
Н.контр.	Берлезова		
Гл.ин.пр.	Берлезова		
Ст.инж.	Власова		
Ст.инж.	Хуланова		

110-85.1-180.85

Панель стеновая продольная для $t_{ок}$=3,0м. Рабочий чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 61	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

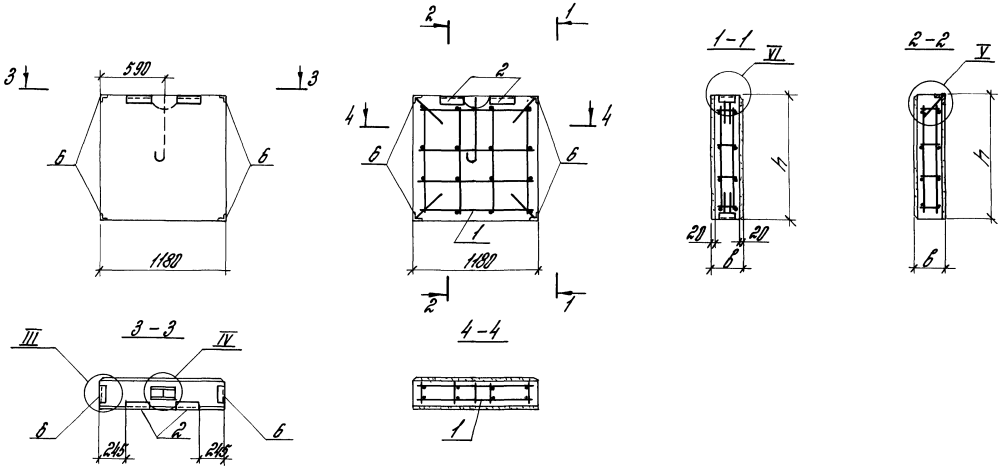
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-190 –						Примечание
					–	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			110-85.1-190 СБ	Сборочный чертеж							
А3			110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3			110-85.1-000 РС	Ведомость расходов стали							
				Сборочные единицы							
				Каркас пространствен-							
А4		1	110-85.2-0500	ный КП37	1						
			-01	КП38		1					
			-02	КП39			1				
			-03	КП40				1			
			-04	КП41					1		
			-05	КП42						1	
А4		2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2			2			
			-01	М2		2			2		
			-02	М3			2			2	
А4		6	110-85.2-1200	М13	4		4	4		4	
			-01	М14		4			4		
				Материалы							
				Арболит класса В2	0,22	0,29	0,35	0,34	0,44	0,55	$м^3$
				цементно-песчаный							
				раствор марки 100	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	$м^3$

Зав. отд.	Атцкевич		110-85.1-190
Н. контр.	Бердникова		
Гл. ин. пр.	Бердникова		Панель стеновая простеночная для $C_{ск}$ = 1,8 и 4,8 м
Гл. инж.	Быкова		
Рук. инж.	Кузнецова		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм h	b	Масса, кг
110-85.1-190	ПС 12. 12. 2,0 -А-19	1185	200	308
-01	ПС 12. 12. 2,5 -А-19		250	359
-02	ПС 12. 12. 3,0 -А-19		300	431
-03	ПС 12. 18. 2,0 -А-19	1785	200	465
-04	ПС 12. 18. 2,5 -А-19		250	553
-05	ПС 12. 18. 3,0 -А-19		300	649

Узлы см. документ 110-85.1-000Д1.

Зав. отд.	Стихиляшев		
Н. контр.	Берлядова		
Гл. инж. пр.	Берлядова		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

110-85.1-190СБ

Панель стеновая протяженная для C_{ak}=1,8 и 4,8 м. Опорный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	эт. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

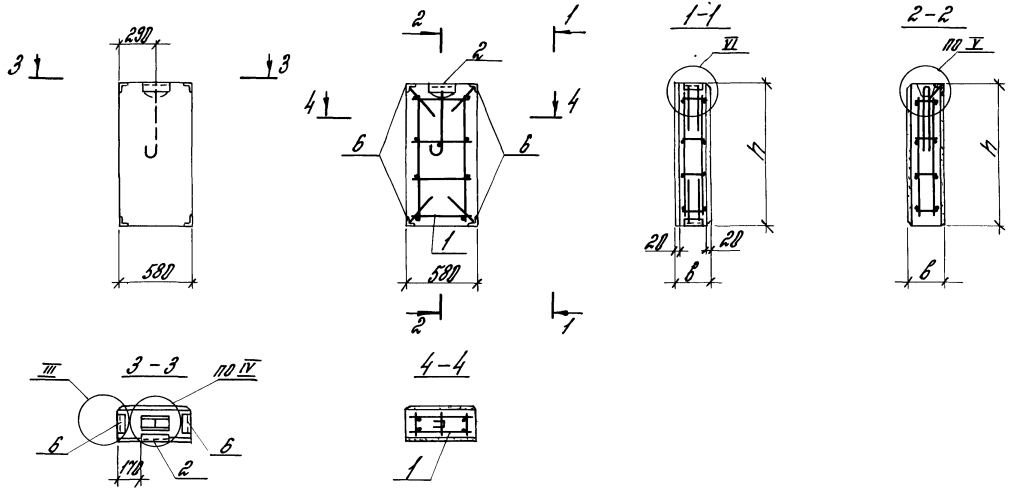
ЦНИИПромзданий

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85.1-200 —						Примечание
				—	01	02	03	04	05	
			Документация							
А3		110-85.1-200 СБ	Сборочный чертеж							
А3		110-85.1-000 ТО	Техническое описание							
А3		110-85.1-000 РЕ	Ведомость расхода стали							
			Сборочные единицы							
			Каркас пространствен-							
А4	1	110-85.2-0400	ный КП31	1						
		-01	КП32		1					
		-02	КП33			1				
		-03	КП34				1			
		-04	КП35					1		
		-05	КП36						1	
А4	2	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	1			1			
		-01	М2		1			1		
		-02	М3			1			1	
А4	6	110-85.2-1200	М13	4		4	4		4	
		-01	М14		4			4		
			Материалы							
			Арболит класса В2	0,11	0,14	0,18	0,17	0,22	0,27	$м^3$
			цементно-песчаный							
			раствор марки 100	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	$м^3$

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав. отд.	Ушпаянский		110-85.1-200
Н. контр.	Ветрасова		Панель стеновая простеночная для $l_{ок}$=1,8 и 4,8 м
Гл. ин. пр.	Ветрасова		Стадия: Р; Лист; Листов
Ст. инж.	Власова		ЦНИИпромзданий
Ст. инж.	Кузнецова		



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		h	b	
110-85.1-200	ПСБ.12.2,0-А-20	1185	200	157
-01	ПСБ.12.2,5-А-20		250	183
-02	ПСБ.12.3,0-А-20		300	218
-03	ПСБ.18.2,0-А-20	1785	200	235
-04	ПСБ.18.2,5-А-20		250	279
-05	ПСБ.18.3,0-А-20		300	323

Узлы см. документ 110-85.1-ВОВД1

Зав.отд.	Ахлебинский		
Н.контр.	Берлецкова		
Гл.ин.пр.	Берлецкова		
Ст.инж.	Власова		
Ст.инж.	Кузнецова		

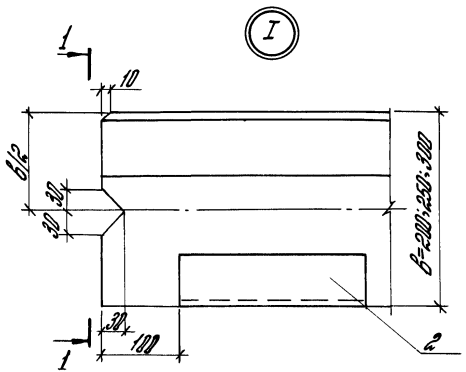
110-85.1-200ВБ

Панель стеновая простеночная для 1ок=1,8 и 4,8м. Сборочный чертеж

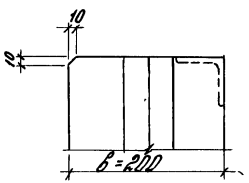
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:30
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

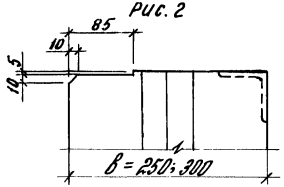
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

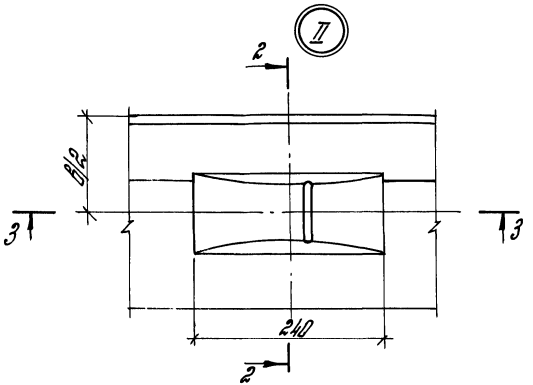


1-1
рис. 1

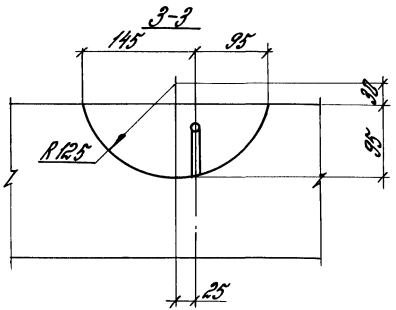


1-1
рис. 2

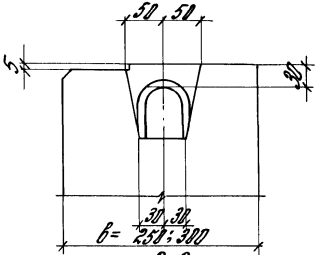




3-3

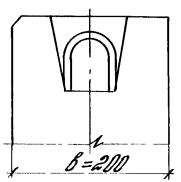


2-2
рис. 3



2-2
рис. 4

Остальное см. рис. 3



Зав. отд.	Стиляновский		
Н. конт.	Брегадзе		
Нач.	Брегадзе		
Ст. инж.	Власова		
Ст. инж.	Кузнецова		

110-85.1-0002 1

Узел I...IV

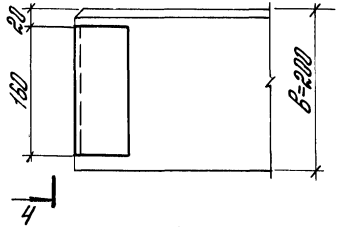
Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

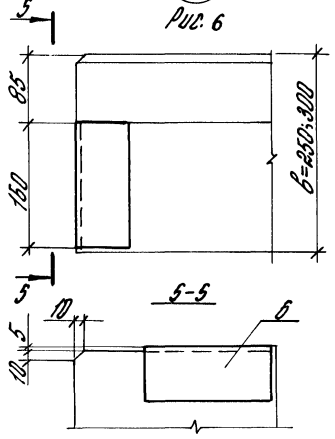
III

Рис.5



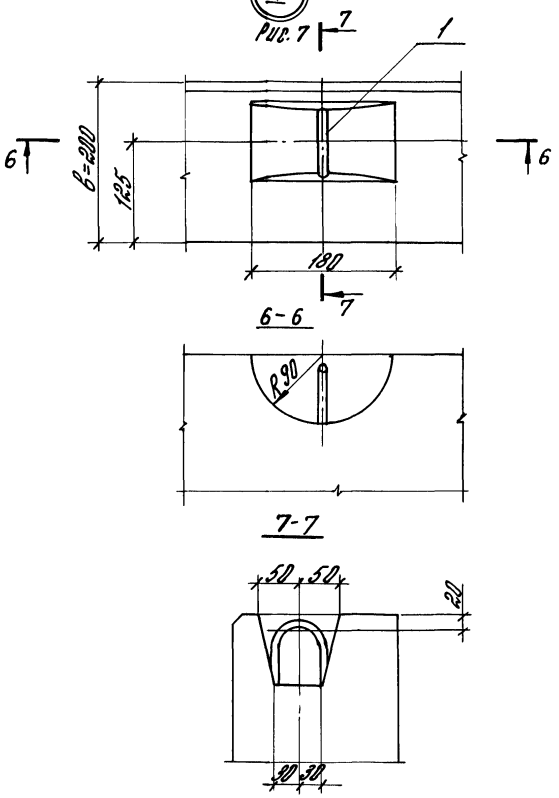
III

Рис.6



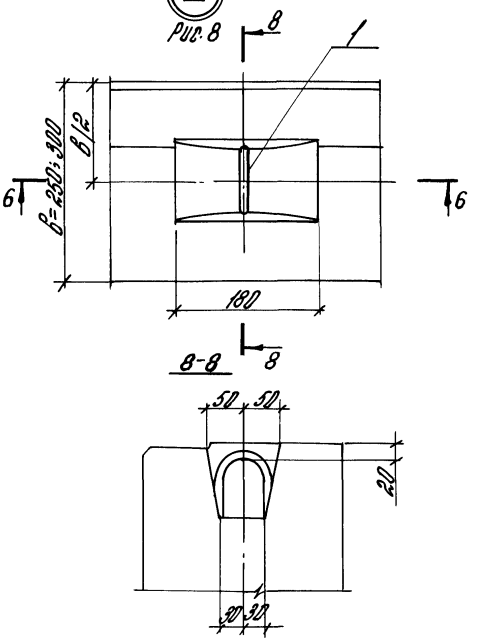
IV

Рис.7



IV

Рис.8



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Рис. 9

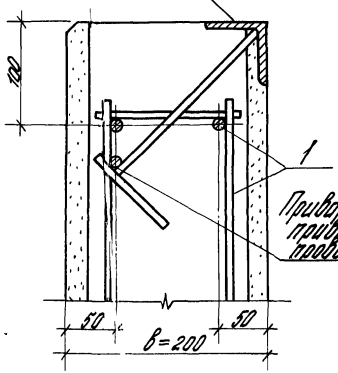


Рис. 10

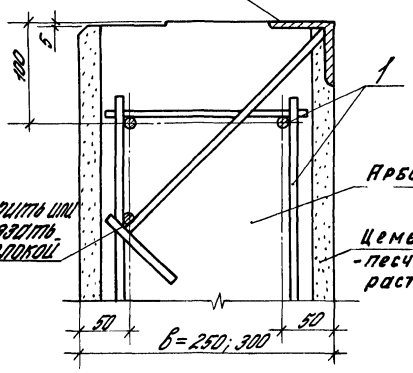


Рис. 11

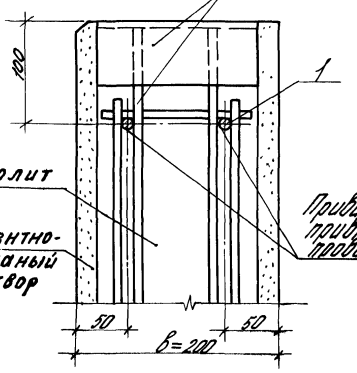
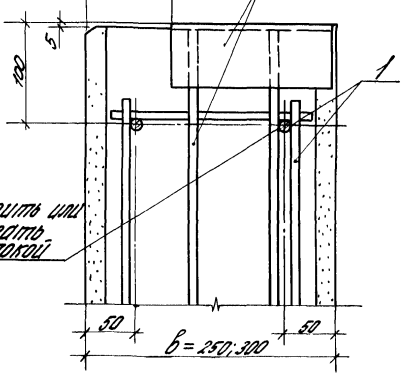
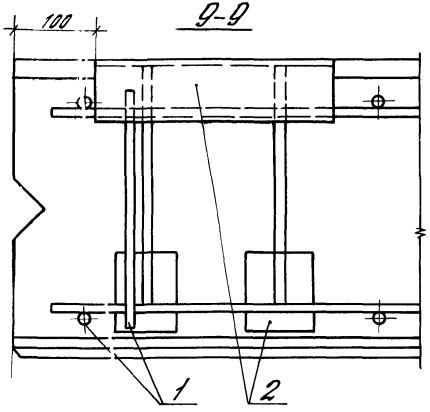
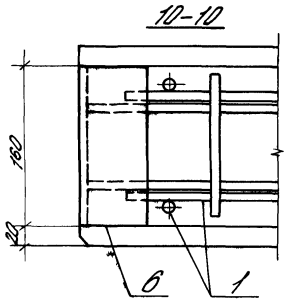
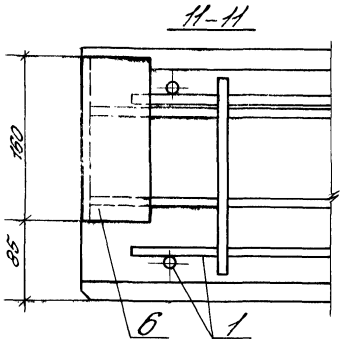


Рис. 12

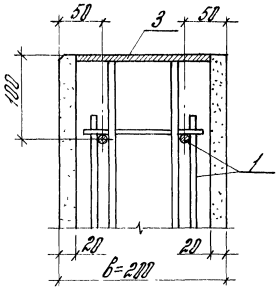




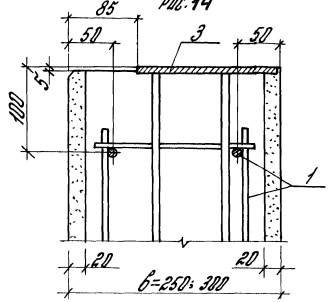




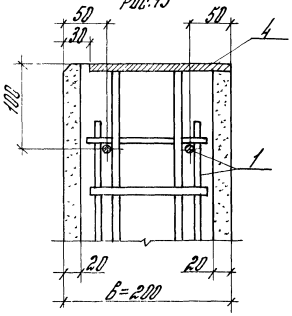
VII
Рис. 13



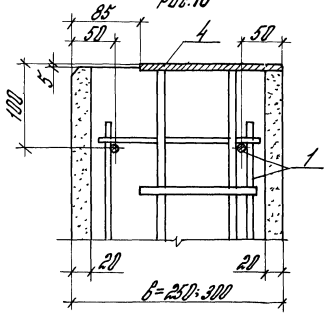
VII
Рис. 14



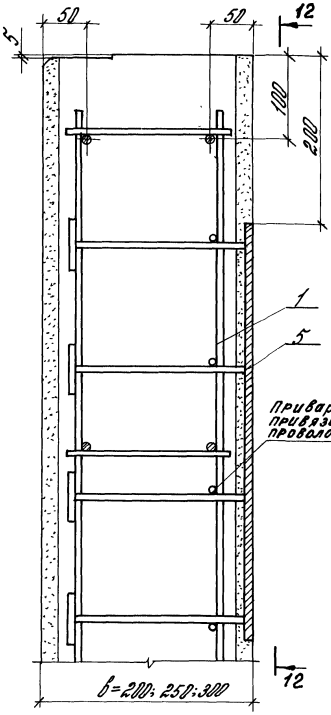
VIII
Рис. 15



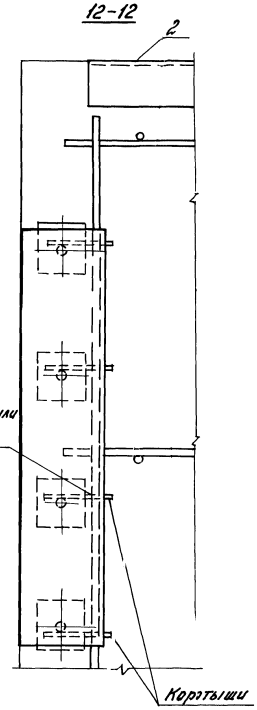
VIII
Рис. 16



IX



12-12



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ф6	ф8	ф10	Итого	A-I ГОСТ 5781-82 ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	Bp-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Всего	Изделия закладные. Прокат марки ВСт3 кп2-1 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8509-72* ∠63×36×6	ГОСТ 103-76 δ=6	δ=8	Итого	Армат. М.А-III ГОСТ 5781-82 ф10	Всего	Общий расход стали, кг
ПС 60.9.1,0-А-1	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	18,1
ПС 60.9.1,5-А-1	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	18,7
ПС 60.9.2,0-А-1	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	19,3
ПС 60.12.2,0-А-1	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	21,6
ПС 60.12.2,5-А-1	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	22,2
ПС 60.12.3,0-А-1	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	24,8
ПС 60.15.2,0-А-1	15,7	–	0,3	16,0	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	30,2
ПС 60.15.2,5-А-1	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	33,3
ПС 60.15.3,0-А-1	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	34,2
ПС 62.9.2,0-А-2,1	8,2	0,2	–	8,4	–	2,8	–	–	2,8	3,0	–	3,0	14,2	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	19,1
ПС 62,5.9.2,0-А-2,2	8,2	0,2	–	8,4	–	2,8	–	–	2,8	3,0	–	3,0	14,2	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	19,1
ПС 62.9.2,5-А-2,1	8,2	0,3	–	8,5	–	2,8	–	–	2,8	3,4	–	3,4	14,7	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	19,8
ПС 62.9.2,5-А-2,2	8,2	0,3	–	8,5	–	2,8	–	–	2,8	3,4	–	3,4	14,7	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	19,8
ПС 62,5.9.3,0-А-2,1	8,2	0,4	–	8,6	–	2,8	–	–	2,8	3,8	–	3,8	15,2	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	20,5
ПС 62,5.9.3,0-А-2,2	8,2	0,4	–	8,6	–	2,8	–	–	2,8	3,8	–	3,8	15,2	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	20,5
ПС 62.12.2,0-А-2,1	10,9	0,2	–	11,1	–	2,8	–	–	2,8	3,6	–	3,6	17,0	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	21,9
ПС 62,5.12.2,0-А-2,2	10,9	0,2	–	11,1	–	2,8	–	–	2,8	3,6	–	3,6	17,0	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	21,9
ПС 63.12.2,5-А-2,1	11,0	0,3	–	11,3	–	2,8	–	–	2,8	4,1	–	4,1	18,2	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	23,3
ПС 63.12.2,5-А-2,2	11,0	0,3	–	11,3	–	2,8	–	–	2,8	4,1	–	4,1	18,2	2,8	1,1	–	3,9	1,2	5,1	23,3
ПС 63,5.12.3,0-А-2,1	11,1	–	0,6	11,7	–	–	4,4	–	4,4	4,5	–	4,5	20,6	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	25,9
ПС 63,5.12.3,0-А-2,2	11,1	–	0,6	11,7	–	–	4,4	–	4,4	4,5	–	4,5	20,6	2,8	1,1	–	3,9	1,4	5,3	25,9
ПС 62,5.18.2,0-А-2,1	16,3	–	0,3	16,6	–	–	4,4	–	4,4	5,7	–	5,7	26,7	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	31,6
ПС 62,5.18.2,0-А-2,2	16,3	–	0,3	16,6	–	–	4,4	–	4,4	5,7	–	5,7	26,7	2,8	1,1	–	3,9	1,0	4,9	31,6

Гип Пицхелаури		110-85.1-000 РД	
Н. контр. Бердичевский			
Гл. инж. пр. Бердичевский		Ведомость расхода стали	Стадия Р; Лист 1; Листов 6
Ст. инж. Калсова			
Рст. инж. Кузнецова			ЦНИИПромзданий

Марка панели	Изделия арматурные												Изделия закладные						Общий расход ст. опл., кг
	Арматура классов												Прокат марки Вст3 кп.2-1 ТУ 14-1-3023-80				Армат. кл. А-III ГОСТ 5781-82		
	А-III				А-I					Вр-I			ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80									
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого	Всего	L63х63х6	δ=5	δ=8	Итого	ф10	Всего
ПС 63.18.2,5-А-2.1	16,4	—	0,5	16,9	—	—	—	6,5	6,5	6,3	—	6,3	29,7	2,8	1,1	—	3,9	1,2	5,1	34,8
ПС 63.18.2,5-А-2.2	16,4	—	0,5	16,9	—	—	—	6,5	6,5	6,3	—	6,3	29,7	2,8	1,1	—	3,9	1,2	5,1	34,8
ПС 63.5.18.3,0-А-2.1	16,6	—	0,6	17,2	—	—	—	6,5	6,5	6,9	—	6,9	30,6	2,8	1,1	—	3,9	1,4	5,3	35,9
ПС 63.5.18.3,0-А-2.2	16,6	—	0,6	17,2	—	—	—	6,5	6,5	6,9	—	6,9	30,6	2,8	1,1	—	3,9	1,4	5,3	35,9
ПС 30. 9.2,0-А-3	3,8	0,2	—	4,0	1,7	—	—	—	1,7	1,5	—	1,5	7,2	2,8	1,1	—	3,9	1,0	4,9	12,1
ПС 30. 9.2,5-А-3	3,8	0,3	—	4,1	1,7	—	—	—	1,7	1,6	—	1,6	7,4	2,8	1,1	—	3,9	1,2	5,1	12,5
ПС 30. 9.3,0-А-3	3,8	0,4	—	4,2	1,7	—	—	—	1,7	1,8	—	1,8	7,7	2,8	1,1	—	3,9	1,4	5,3	13,0
ПС 30. 12.2,0-А-3	5,1	0,2	—	5,3	1,7	—	—	—	1,7	2,0	—	2,0	9,0	2,8	1,1	—	3,9	1,0	4,9	13,9
ПС 30. 12.2,5-А-3	5,1	0,3	—	5,4	1,7	—	—	—	1,7	2,2	—	2,2	9,3	2,8	1,1	—	3,9	1,2	5,1	14,4
ПС 30. 12.3,0-А-3	5,1	0,4	—	5,5	1,7	—	—	—	1,7	2,4	—	2,4	9,6	2,8	1,1	—	3,9	1,4	5,3	14,9
ПС 30. 18.2,0-А-3	7,7	0,2	—	7,9	1,7	—	—	—	1,7	3,1	—	3,1	12,7	2,8	1,1	—	3,9	1,0	4,9	17,6
ПС 30. 18.2,5-А-3	7,7	0,3	—	8,0	1,7	—	—	—	1,7	3,4	—	3,4	13,1	2,8	1,1	—	3,9	1,2	5,1	18,2
ПС 30. 18.3,0-А-3	7,7	0,4	—	8,1	1,7	—	—	—	1,7	3,7	—	3,7	13,5	2,8	1,1	—	3,9	1,4	5,3	18,8
ПС 60. 12.2,5-А-4	10,5	0,3	—	10,8	—	2,8	—	—	2,8	3,5	—	3,5	17,1	2,8	1,1	10,0	13,9	7,4	21,3	32,4
ПС 60. 12.3,0-А-4	10,5	—	0,6	11,1	—	—	4,4	—	4,4	4,0	—	4,0	19,5	2,8	1,1	10,0	13,9	7,6	21,5	46,0
ПС 60. 18.2,5-А-4	15,7	—	0,5	16,2	—	—	—	6,5	6,5	5,5	—	5,5	28,2	2,8	1,1	10,0	13,9	7,4	21,3	43,5
ПС 60. 18.3,0-А-4	15,7	—	0,6	16,3	—	—	—	6,5	6,5	6,1	—	6,1	28,9	2,8	1,1	10,0	13,9	7,6	21,5	50,4
ПС 60. 12.2,5-А-5	10,5	0,3	—	10,8	—	2,8	—	—	2,8	3,5	—	3,5	17,1	2,8	1,1	5,0	8,9	4,3	13,2	30,3
ПС 60. 12.3,0-А-5	10,5	—	0,6	11,1	—	—	4,4	—	4,4	4,0	—	4,0	19,5	2,8	1,1	5,0	8,9	4,5	13,4	32,7
ПС 60. 18.2,5-А-5	15,7	—	0,5	16,2	—	—	—	6,5	6,5	5,5	—	5,5	28,2	2,8	1,1	5,0	8,9	4,3	13,2	41,4
ПС 60. 18.3,0-А-5	15,7	—	0,6	16,3	—	—	—	6,5	6,5	6,1	—	6,1	28,9	2,8	1,1	5,0	8,9	4,5	13,4	42,3
ПС 60. 12.2,5-А-6	10,5	0,3	—	10,8	—	2,8	—	—	2,8	3,5	—	3,5	17,1	2,8	1,1	5,0	8,9	4,3	13,2	30,3
ПС 60. 12.3,0-А-6	10,5	—	0,6	11,1	—	—	4,4	—	4,4	4,0	—	4,0	19,5	2,8	1,1	5,0	8,9	4,5	13,4	32,7
ПС 60. 18.2,5-А-6	15,7	—	0,5	16,2	—	—	—	6,5	6,5	5,5	—	5,5	28,2	2,8	1,1	5,0	8,9	4,3	13,2	41,4
ПС 60. 18.3,0-А-6	15,7	—	0,6	16,3	—	—	—	6,5	6,5	6,1	—	6,1	28,9	2,8	1,1	5,0	8,9	4,5	13,4	42,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка панели	Изделия арматурные. Арматура класса												Изделия закладные. Проект марки ВВ73КП2-1 ТУ 14-1-3023-80						Общий расход стали, кг
	А-III				А-I					Вр-I			Всего	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76			Арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	Всего
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80									
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого		∠63х63х6	δ=6	δ=8	Итого	ф10	
ПС 60.9.3,0-А-7	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	6,0	9,9	5,1	15,0	29,0
ПС 60.12.2,5-А-7	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	6,0	9,9	4,9	14,8	31,9
ПС 60.12.3,0-А-7	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	6,0	9,9	5,1	15,0	34,5
ПС 60.18.2,0-А-7	15,7	–	0,3	16,0	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	6,0	9,9	4,7	14,6	32,9
ПС 60.18.2,5-А-7	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	6,0	9,9	4,9	14,8	43,0
ПС 60.18.3,0-А-7	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	6,0	9,9	5,1	15,0	43,9
ПС 60.9.2,0-А-8	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	23,0
ПС 60.9.2,5-А-8	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	23,6
ПС 60.9.3,0-А-8	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	24,2
ПС 60.12.2,0-А-8	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	26,5
ПС 60.12.2,5-А-8	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	27,1
ПС 60.12.3,0-А-8	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	29,7
ПС 60.18.2,0-А-8	15,7	–	0,3	16,0	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	35,1
ПС 60.18.2,5-А-8	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	38,2
ПС 60.18.3,0-А-8	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	39,1
ПС 60.9.2,0-А-9	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	23,0
ПС 60.9.2,5-А-9	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	23,6
ПС 60.9.3,0-А-9	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	24,2
ПС 60.12.2,0-А-9	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	26,5
ПС 60.12.2,5-А-9	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	27,1
ПС 60.12.3,0-А-9	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	29,7
ПС 60.18.2,0-А-9	15,7	–	0,3	16,0	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	3,0	6,9	2,9	9,8	35,1
ПС 60.18.2,5-А-9	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	3,0	6,9	3,1	10,0	38,2
ПС 60.18.3,0-А-9	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	3,0	6,9	3,3	10,2	39,1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка панели	Изделия арматурные												Изделия закладные						Общий расход стали, кг
	Арматура классов												Прокат марки ВСт3 кп2-1 ТУ 14-1-3023-80				Армат. кл. А-III ГОСТ 5781-82	Всего	
	А-III ГОСТ 5781-82				А-I ГОСТ 5781-82					Вр-I ГОСТ 6727-80			Всего	ГОСТ 8509-72* L63×63×6	ГОСТ 103-76 δ=6	ГОСТ 103-76 δ=8	Итого	ф10		
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого								
ПГ 60.9.2.0-А-10	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	8,0	11,9	6,0	17,9	31,1
ПГ 60.9.2.5-А-10	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	8,0	11,9	6,2	18,1	31,7
ПГ 60.9.3.0-А-10	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	8,0	11,9	6,4	18,3	32,3
ПГ 60.12.2.0-А-10	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	8,0	11,9	6,6	17,9	34,6
ПГ 60.12.2.5-А-10	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	8,0	11,9	6,2	18,1	35,2
ПГ 60.12.3.0-А-10	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	8,0	11,9	6,4	18,3	37,8
ПГ 60.18.2.0-А-10	15,7	–	0,3	16,0	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	8,0	11,9	6,0	17,9	43,2
ПГ 60.18.2.5-А-10	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	8,0	11,9	6,2	18,1	46,3
ПГ 60.18.3.0-А-10	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	8,0	11,9	6,4	18,3	47,2
ПГ 60.9.2.0-А-11	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	24,6
ПГ 60.9.2.5-А-11	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	25,2
ПГ 60.9.3.0-А-11	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	25,8
ПГ 60.12.2.0-А-11	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	28,1
ПГ 60.12.2.5-А-11	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	28,7
ПГ 60.12.3.0-А-11	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	31,3
ПГ 60.18.2.0-А-11	15,7	–	0,3	16,1	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	36,7
ПГ 60.18.2.5-А-11	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	39,8
ПГ 60.18.3.0-А-11	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	40,7
ПГ 60.9.2.0-А-12	7,9	0,2	–	8,1	–	2,8	–	–	2,8	2,3	–	2,3	13,2	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	24,6
ПГ 60.9.2.5-А-12	7,9	0,3	–	8,2	–	2,8	–	–	2,8	2,6	–	2,6	13,6	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	25,2
ПГ 60.9.3.0-А-12	7,9	0,4	–	8,3	–	2,8	–	–	2,8	2,9	–	2,9	14,0	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	25,8
ПГ 60.12.2.0-А-12	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	28,1
ПГ 60.12.2.5-А-12	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	28,7
ПГ 60.12.3.0-А-12	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	31,3
ПГ 60.18.2.0-А-12	15,7	–	0,4	16,1	–	–	4,4	–	4,4	4,9	–	4,9	25,3	2,8	1,1	4,0	7,9	3,5	11,4	36,7
ПГ 60.18.2.5-А-12	15,7	–	0,5	16,2	–	–	–	6,5	6,5	5,5	–	5,5	28,2	2,8	1,1	4,0	7,9	3,7	11,6	39,8
ПГ 60.18.3.0-А-12	15,7	–	0,6	16,3	–	–	–	6,5	6,5	6,1	–	6,1	28,9	2,8	1,1	4,0	7,9	3,9	11,8	40,7

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка панели	Изделия арматурные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ф6	ф8	ф10	Итого	Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82 ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	Вр-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Всего	Изделия закладные: Прокат марки ВСт3кп2-1 ГОСТ 8509-72* L63×63×6	ГОСТ 103-76 δ=6	δ=8	Итого	Арматурная А-III ГОСТ 5781-82 ф10	Всего	Общий расход стали, кг
ПС 60.12.2.0-А-13	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	–	–	10,4	10,4	10,4	20,8	37,5
ПС 60.12.2,5-А-13	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	–	–	10,4	10,4	10,4	20,8	37,9
ПС 60.12.3.0-А-13	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	18,5	–	–	13,5	13,5	11,1	24,6	44,1
ПС 60.15.2.0-А-13	13,1	0,2		13,3	–	2,8	–	–	2,8	4,1	–	4,1	20,2	–	–	10,4	10,4	13,2	23,6	43,8
ПС 60.15.2,5-А-13	13,1	–	0,5	13,6	–	–	4,4	–	4,4	4,6	–	4,6	22,6	–	–	10,4	10,4	13,2	23,6	46,2
ПС 60.15.3.0-А-13	13,1	–	0,6	13,7	–	–	4,4	–	4,4	5,1	–	5,1	23,2	–	–	13,5	13,5	14,1	27,6	50,8
ПС 60.12.2,5-А-14	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	–	–	14,4	14,4	12,9	27,3	44,4
ПС 60.12.3.0-А-14	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	–	–	17,5	17,5	13,6	31,1	50,6
ПС 60.12.2,5-А-14	13,1	–	0,5	13,6	–	–	4,4	–	4,4	4,6	–	4,6	22,6	–	–	14,4	14,4	15,7	30,1	52,7
ПС 60.12.3.0-А-14	13,1	–	0,6	13,7	–	–	4,4	–	4,4	5,1	–	5,1	23,2	–	–	17,5	17,5	16,6	34,1	57,3
ПС 60.12.2.0-А-15	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	–	–	14,4	14,4	12,9	27,3	44,0
ПС 60.12.2,5-А-15	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	–	–	14,4	14,4	12,9	27,3	44,4
ПС 60.12.3.0-А-15	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	–	–	17,5	17,5	13,6	31,1	50,6
ПС 60.15.2.0-А-15	13,1	0,2	–	13,3	–	2,8	–	–	2,8	4,1	–	4,1	20,2	–	–	14,4	14,4	15,7	30,1	50,3
ПС 60.15.2,5-А-15	13,1	–	0,5	13,6	–	–	4,4	–	4,4	4,6	–	4,6	22,6	–	–	14,4	14,4	15,7	30,1	52,7
ПС 60.15.3.0-А-15	13,1	–	0,6	13,7	–	–	4,4	–	4,4	5,1	–	5,1	23,2	–	–	17,5	17,5	16,6	34,1	57,3
ПС 60.12.2.0-А-16	10,5	0,2	–	10,7	–	2,8	–	–	2,8	3,2	–	3,2	16,7	2,8	2,5	6,3	11,6	1,7	13,3	30,0
ПС 60.12.2,5-А-16	10,5	0,3	–	10,8	–	2,8	–	–	2,8	3,5	–	3,5	17,1	2,8	2,5	6,3	11,6	2,2	13,8	30,9
ПС 60.12.3.0-А-16	10,5	–	0,6	11,1	–	–	4,4	–	4,4	4,0	–	4,0	19,5	2,8	2,5	6,3	11,6	2,6	14,2	33,7
ПС 30.12.2.0-А-17	5,1	0,2	–	5,3	1,7	–	–	–	1,7	2,0	–	2,0	9,0	6,5	1,1	–	7,6	3,5	11,1	20,1
ПС 30.12.2,5-А-17	5,1	0,3	–	5,4	1,7	–	–	–	1,7	2,2	–	2,2	9,3	6,5	1,1	–	7,6	3,7	11,3	20,6
ПС 30.12.3.0-А-17	5,1	0,4	–	5,5	1,7	–	–	–	1,7	2,4	–	2,4	9,6	6,5	1,1	–	7,6	3,9	11,5	21,1
ПС 30.18.2.0-А-17	7,7	0,2	–	7,9	1,7	–	–	–	1,7	3,1	–	3,1	12,7	6,5	1,1	–	7,6	3,5	11,1	23,8
ПС 30.18.2,5-А-17	7,7	0,3	–	8,0	1,7	–	–	–	1,7	3,4	–	3,4	13,1	6,5	1,1	–	7,6	3,7	11,3	24,4
ПС 30.18.3.0-А-17	7,7	0,4	–	8,1	1,7	–	–	–	1,7	3,7	–	3,7	13,5	6,5	1,1	–	7,6	3,9	11,5	25,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Изделия арматурные													Изделия закладные						Общий расход стали, кг
	Арматура класса													Прокат марки ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80				Армат. кл. А-III ГОСТ 5781-82	Всего	
	А-III ГОСТ 5781-82				А-I ГОСТ 5781-82					Вр-I ГОСТ 6727-80			Всего	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76		Итого			
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого		L63х63х6	δ=6	δ=8		ф10		
ПС 15.12.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	1,4	1,6	3,0	4,0	5,1	0,6	–	5,7	3,0	8,7	12,7
ПС 15.12.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,5	1,6	3,1	4,2	5,1	0,6	–	5,7	3,1	8,8	13,0
ПС 15.12.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,6	1,6	3,2	4,3	5,1	0,6	–	5,7	3,2	8,9	13,2
ПС 15.18.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	2,1	2,5	4,6	5,6	5,1	0,6	–	5,7	3,0	8,7	14,3
ПС 15.18.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	2,2	2,5	4,7	5,8	5,1	0,6	–	5,7	3,1	8,8	14,6
ПС 15.18.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	2,4	2,5	4,9	6,0	5,1	0,6	–	5,7	3,2	8,9	14,9
ПС 12.12.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	1,1	1,3	2,4	3,4	6,4	1,1	–	7,5	3,5	11,0	14,4
ПС 12.12.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,2	1,3	2,5	3,6	6,4	1,1	–	7,5	3,7	11,2	14,8
ПС 12.12.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,2	1,3	2,5	3,6	6,4	1,1	–	7,5	3,9	11,4	15,0
ПС 12.18.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	1,6	2,0	3,6	4,6	6,4	1,1	–	7,5	3,5	11,0	15,6
ПС 12.18.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,7	2,0	3,7	4,8	6,4	1,1	–	7,5	3,7	11,2	16,0
ПС 12.18.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	1,9	2,0	3,9	5,0	6,4	1,1	–	7,5	3,9	11,4	16,4
ПС 6.12.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	0,5	0,6	1,1	2,1	5,1	0,6	–	5,7	3,0	8,7	10,8
ПС 6.12.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	0,5	0,6	1,1	2,2	5,1	0,6	–	5,7	3,1	8,8	11,0
ПС 6.12.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	0,6	0,6	1,2	2,3	5,1	0,6	–	5,7	3,2	8,9	11,2
ПС 6.18.2,0-А-IV	–	0,1	–	0,1	0,9	–	–	–	0,9	0,7	1,0	1,7	2,7	5,1	0,6	–	5,7	3,0	8,7	11,4
ПС 6.18.2,5-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	0,8	1,0	1,8	2,9	5,1	0,6	–	5,7	3,1	8,8	11,7
ПС 6.18.3,0-А-IV	–	0,2	–	0,2	0,9	–	–	–	0,9	0,9	1,0	1,9	3,0	5,1	0,6	–	5,7	3,2	8,9	11,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. изм.	Код марки изделия: ПГ60.8.20-А-1	ПГ60.8.25-А-1	ПГ60.8.30-А-1	ПГ60.12.20-А-1	ПГ60.12.25-А-1	ПГ60.12.30-А-1	ПГ60.16.20-А-1	ПГ60.16.25-А-1	ПГ60.16.30-А-1	ПГ63.8.20-А-22	ПГ63.8.25-А-22	ПГ63.8.30-А-22	ПГ63.12.20-А-22	ПГ63.12.25-А-22	ПГ63.12.30-А-22	ПГ63.16.20-А-22	ПГ63.16.25-А-22	ПГ63.16.30-А-22
1	Сортовой прокат			Код. на марку																	
2	обыкновенного качества																				
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																				
4	класса А-III, кг	093004	116	9,1	9,4	9,7	11,7	12,0	12,5	17,0	17,4	13,7	9,4	9,4	9,7	9,7	10,0	10,0	12,1	12,1	
5	класса А-I, кг	093009	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
6	Итого сортового проката		116	11,9	12,2	12,5	14,5	14,8	16,9	21,4	23,9	24,2	12,2	12,2	12,5	12,5	12,8	12,8	14,9	14,9	
7	обыкновенного качества, кг																				
8	Металлоизделия промышлен-																				
9	ного назначения (метизы)																				
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																				
11	класса Вр-I, кг	121400	116	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	3,0	3,0	3,4	3,4	3,8	3,8	3,6	3,6	
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	
14	Итого стали в натуральной																				
15	массе, кг		116	18,1	18,7	19,3	21,6	22,2	24,8	30,2	33,3	34,2	19,1	19,1	19,8	19,8	20,5	20,5	21,9	21,9	
16	в том числе по укрупненному																				
17	сортаменту:																				
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	4,1	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
20	Катанка, кг	093400	116	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	8,4	8,4	8,5	8,5	8,6	8,6	11,1	11,1	
21	Арболит класса В2 м³	516851	113	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	0,88	0,88	1,17	1,17	1,45	1,45	1,18	1,18	
22	Цементно-песчаный раствор																				
23	М100, м³	513810	113	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,30	0,30	

Гл. инж.	Стопченко		110-85.1-000РМ	
Н.контр.	Ведерцева			
Нач.гр.	Ведерцева		Ведомость расхода материалов	Стадия Р / Лист 1 / Листов 9
Гл. инж.	Власова			ЦНИИПромзданий
Гл. инж.	Рудичева			

Формат А3

№ строки	Наименование материалов и единицы измерения	Код материала	Код ед. изм.	Продолжение. Код марки изделия: ПГ61.12.25-Ат.2	ПГ61.12.25-Ат.2С	ПГ65.12.30-Ат.2	ПГ65.12.30-Ат.2С	ПГ61.18.25-Ат.2	ПГ61.18.25-Ат.2С	ПГ61.18.25-Ат.2	ПГ61.18.25-Ат.2С	ПГ65.18.30-Ат.2	ПГ65.18.30-Ат.2С	ПГ61.12.25-Р-3	ПГ61.18.25-Р-3	ПГ61.18.30-Р-3	ПГ61.12.25-Р-3	ПГ61.12.25-Р-3	ПГ61.12.30-Р-3	ПГ61.18.25-Р-3	ПГ61.18.30-Р-3
				Код. на марку																	
1	Сортовой прокат																				
2	обыкновенного качества																				
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																				
4	класса А-III, кг	093004	116	12,5	12,5	13,1	13,1	17,6	17,6	18,1	18,1	18,6	18,6	5,0	5,3	5,6	6,3	6,6	6,9	8,9	
5	класса А-I, кг	093009	116	2,8	2,8	4,4	4,4	4,4	4,4	6,5	6,5	6,5	6,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	
6	Итого сортового проката																				
7	обыкновенного качества, кг		116	15,3	15,3	17,5	17,5	22,0	22,0	24,6	24,6	25,1	25,1	6,7	7,0	7,3	8,0	8,3	8,8	10,6	
8	Металлоизделия промышленно-																				
9	го назначения (метизы)																				
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																				
11	класса Вр-I, кг	121400	116	4,1	4,1	4,5	4,5	5,7	5,7	6,3	6,3	6,9	6,9	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	3,1	
12	Сталь сортовая, кг	092100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	
14	Итого стали в натуральной																				
15	массе, кг		116	23,3	23,3	25,9	25,9	31,6	31,6	34,8	34,8	35,9	35,9	12,1	12,5	13,0	13,9	14,4	14,9	17,5	
16	В том числе по укрупненному																				
17	сортаменту.																				
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	2,8	2,8	5,0	5,0	4,7	4,7	7,0	7,0	7,1	7,1	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	
20	Катанка, кг	093400	116	11,3	11,3	14,1	14,1	16,3	16,3	16,4	16,4	16,6	16,6	3,8	3,8	3,8	5,1	5,1	5,1	7,1	
21	Арболит класса В2, м3	576861	113	1,56	1,56	1,95	1,95	1,78	1,78	2,35	2,35	2,94	2,94	0,42	0,55	0,69	0,57	0,74	0,92	0,85	
22	Цементно-песчаный раствор																				
23	М100, м3	573810	113	0,30	0,30	0,30	0,30	0,44	0,44	0,45	0,45	0,45	0,45	0,11	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,21	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. изм.	Код, марка изделия: ПГ30.18.25-А-5	ПГ30.18.30-А-5	ПГ30.12.25-А-4	ПГ30.12.30-А-4	ПГ30.18.25-А-4	ПГ30.18.30-А-4	ПГ30.12.25-А-5	ПГ30.12.30-А-5	ПГ30.18.25-А-5	ПГ30.18.30-А-5	ПГ30.12.25-А-6	ПГ30.12.30-А-6	ПГ30.18.25-А-6	ПГ30.18.30-А-6	ПГ30.9.30-А-7	ПГ30.12.25-А-7	ПГ30.12.30-А-7
				Кол. на марку																
1	Сортовой прокат																			
2	обыкновенного качества																			
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																			
4	класса А-III, кг	093004	116	9,2	9,5	18,2	18,7	23,6	23,9	15,1	15,6	20,5	20,8	15,1	15,6	20,5	20,8	13,4	15,7	16,2
5	класса А-I, кг	093009	116	1,7	1,7	2,8	4,4	6,5	6,5	2,8	4,4	6,5	6,5	2,8	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	4,4
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	10,9	11,2	21,0	23,1	30,1	30,4	17,9	20,0	27,0	27,3	17,9	20,0	27,0	27,3	16,2	18,5	20,6
8	Металлоизделия промышлен-																			
9	ного назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	3,4	3,7	3,5	4,0	5,5	6,1	3,5	4,0	5,5	6,1	3,5	4,0	5,5	6,1	2,9	3,5	4,0
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	1,1	1,1	11,1	11,1	11,1	11,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	7,1	7,1	7,1
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	18,2	18,8	38,4	41,0	49,5	50,4	30,3	32,9	41,4	42,3	30,3	32,9	41,4	42,3	29,0	31,9	34,5
16	В том числе по укрупненному																			
17	сортаменту:																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	3,9	3,9	13,9	13,9	13,9	13,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	9,9	9,9	9,9
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	1,7	1,7	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	2,8	5,0
20	Катанка, кг	093400	116	8,0	8,1	10,8	10,5	15,7	15,7	10,8	10,5	15,7	15,7	10,8	10,5	15,7	15,7	8,3	10,8	10,5
21	Арболит класса В2, м³	576861	113	1,12	1,38	1,49	1,84	2,24	2,78	1,49	1,84	2,24	2,78	1,49	1,84	2,24	2,78	1,38	1,49	1,84
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М100, м³	573810	113	0,21	0,21	0,28	0,28	0,43	0,43	0,28	0,28	0,43	0,43	0,28	0,28	0,43	0,43	0,21	0,28	0,28

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Ед. изм.	Код, марка изделия: ПГ60.18.20-А-1	ПГ60.18.25-А-1	ПГ60.18.30-А-1	ПГ60.9.20-А-В	ПГ60.9.25-А-В	ПГ60.9.30-А-В	ПГ60.12.20-А-В	ПГ60.12.25-А-В	ПГ60.12.30-А-В	ПГ60.18.20-А-В	ПГ60.18.25-А-В	ПГ60.18.30-А-В	ПГ60.9.20-А-9	ПГ60.9.25-А-9	ПГ60.9.30-А-9	ПГ60.12.20-А-9	ПГ60.12.25-А-9
				Кол. на марку																
1	Сортовой прокат																			
2	обыкновенного качества																			
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																			
4	класса А-III, кг	093004	116	20,7	21,1	21,4	11,0	11,3	11,6	13,6	13,9	14,4	18,9	19,3	19,6	11,0	11,3	11,6	13,6	13,9
5	класса А-I, кг	093009	116	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	25,1	27,6	27,9	13,8	14,1	14,4	16,4	16,7	16,8	23,3	25,8	26,1	13,8	14,1	14,4	16,4	16,7
8	Металлоизделия промышленного																			
9	назначения (метизы)																			
10	Проволоки стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	4,9	5,5	5,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	5,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	7,1	7,1	7,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	39,9	43,0	43,9	23,0	23,6	24,2	26,5	27,1	29,7	35,1	38,2	39,1	23,0	23,6	24,2	26,5	27,1
16	В том числе по укрупненному																			
17	сортаменту:																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	9,9	9,9	9,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
20	Катанка, кг	093400	116	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8
21	Арболит класса В2, м³	576851	113	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М100, м³	573810	113	0,13	0,13	0,13	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,13	0,13	0,13	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Ед. изм.	Код, марка изделия: ГОСТ 12.2.01-А-3	ГОСТ 18.2.01-А-3	ГОСТ 18.2.25-А-3	ГОСТ 18.3.01-А-3	ГОСТ 9.2.01-А-10	ГОСТ 9.2.25-А-10	ГОСТ 9.3.01-А-10	ГОСТ 12.2.01-А-10	ГОСТ 12.2.25-А-10	ГОСТ 14.3.01-А-10	ГОСТ 18.2.01-А-10	ГОСТ 18.2.25-А-10	ГОСТ 14.3.01-А-11	ГОСТ 9.2.01-А-11	ГОСТ 9.2.45-А-11	ГОСТ 9.3.01-А-11	ГОСТ 12.2.01-А-11
				Кол. на марку																
1	Сортовой прокат																			
2	обыкновенного качества																			
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																			
4	класса А-III, кг	093004	116	14,4	18,9	19,3	19,6	4,1	14,4	14,7	16,7	17,0	17,5	22,0	22,4	22,7	11,6	11,9	12,1	14,2
5	класса А-I, кг	093009	116	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	18,8	23,3	25,8	26,1	16,9	17,2	17,5	19,5	19,8	21,9	26,4	28,9	29,2	14,4	14,7	14,9	17,0
8	Металлоизделия промышлен-																			
9	ного назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	4,0	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	4,1	4,1	4,1	4,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	5,1	5,1	5,1	5,1
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	29,7	35,1	38,2	38,1	31,1	31,7	32,3	34,5	35,2	37,8	43,2	46,3	47,2	24,6	25,2	25,8	28,1
16	В том числе по укрупнен-																			
17	ному сортаменту:																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	6,9	6,9	6,9	6,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	7,9	7,9	7,9	7,9
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8
20	Катанку, кг	093400	116	10,5	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7
21	Арбалит класса В2, м³	576861	113	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М100, м³	573810	113	0,28	0,43	0,43	0,43	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,21	0,21	0,21	0,28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. изм.	Продолжение. Код марки изделия: ПВ60.12.25-А-IV	ПВ60.12.30-А-IV	ПВ60.18.25-А-IV	ПВ60.18.30-А-IV	ПВ60.9.30-А-Е	ПВ60.9.25-А-IV	ПВ60.9.30-А-IV	ПВ60.12.30-А-IV	ПВ60.12.25-А-Е	ПВ60.12.30-А-V	ПВ60.18.20-А-V	ПВ60.18.25-А-Е	ПВ60.18.30-А-V	ПВ60.12.20-А-Б	ПВ60.12.25-А-Б	ПВ60.12.30-А-Б
				Кол. на марку															
1	Сортовой прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																		
4	класса А-III, кг	093004	116	14,5	15,0	19,6	13,9	20,2	11,6	11,9	12,2	14,2	14,5	15,0	19,6	19,9	20,2	21,1	21,2	22,2
5	класса А-I, кг	093009	116	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	4,4
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	17,3	19,4	24,0	26,4	26,7	14,4	14,7	15,0	17,0	17,3	19,4	24,0	26,4	26,7	23,9	24,0	25,6
8	Металлоизделия промышлен-																			
9	ного назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	3,2	3,5	4,0
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	-	-	-
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	10,4	10,4	13,5
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	28,7	31,3	36,7	39,8	40,7	24,6	25,2	25,8	28,1	28,7	31,3	36,7	39,8	40,7	37,5	37,9	44,1
16	В том числе по укрупнен-																			
17	ному сортаменту:																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	10,4	10,4	13,5
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	2,8	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	5,0	4,8	7,0	7,1	2,8	2,8	5,0
20	Конинка, кг	093400	116	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	10,7	10,8	10,5
21	Арболит класса В2, м3	576861	113	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	1,13	1,49	1,84
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М100, м3	573810	113	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,28	0,28	0,28

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Ед. изм.	Код, марка изделия: ПГ601.15.20-А-III	ПГ601.15.25-А-III	ПГ601.15.30-А-III	ПГ601.12.25-А-IV	ПГ601.12.10-А-IV	ПГ601.12.15-А-IV	ПГ601.12.30-А-IV	ПГ601.12.20-А-V	ПГ601.12.25-А-V	ПГ601.12.30-А-V	ПГ601.15.30-А-V	ПГ601.15.15-А-VI	ПГ601.15.25-А-VI	ПГ601.12.20-А-VI	ПГ601.12.25-А-VI	ПГ601.12.30-А-VI	ПГ601.12.20-А-VII
				Кол. на марку																
1	Сортовой прокат																			
2	обыкновенного качества																			
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																			
4	класса А-III, кг	093004	116	25,5	26,8	27,6	29,7	24,7	29,3	30,3	23,6	23,7	24,7	29,0	29,3	30,3	12,4	13,0	13,7	8,8
5	класса А-I, кг	093009	116	2,8	4,4	4,4	2,8	4,4	4,4	4,4	4,4	2,8	4,4	2,8	4,4	4,4	2,8	2,8	4,4	1,7
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	29,3	31,2	32,2	26,5	29,1	33,7	34,7	28,4	26,5	29,1	31,8	33,7	34,7	15,2	15,8	18,1	10,5
8	Металлоизделия промышлен.																			
9	него назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	4,1	4,6	5,1	3,5	4,0	4,6	5,1	3,2	3,5	4,0	4,1	4,6	5,1	3,2	3,5	4,0	2,0
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2,8	2,8	2,8	6,5
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	10,4	10,4	13,5	14,4	17,5	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	8,8	8,8	8,8	1,1
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	43,8	46,2	50,8	44,4	50,6	52,7	57,3	44,0	44,4	50,6	50,[illegible]	52,7	57,3	30,0	30,9	33,7	20,1
16	В плоском числе по укрупненно-																			
17	му сортаменту:																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	10,4	10,4	13,5	14,4	17,5	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	11,6	11,6	11,6	7,6
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	2,8	4,9	5,0	2,8	5,0	4,9	5,0	2,8	2,8	5,0	2,8	4,9	5,0	2,8	2,8	5,0	1,7
20	Полосы, кг	093400	116	13,3	13,1	13,1	10,8	10,5	13,1	13,1	10,7	10,8	10,5	13,3	13,1	13,1	10,7	10,8	10,5	5,3
21	Асбальт класса В2, №3	576861	113	1,71	2,24	2,31	1,49	1,84	2,24	2,31	1,13	1,49	1,84	1,42	1,66	2,31	1,13	1,49	1,84	0,57
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М 10, №3	573810	113	0,36	0,36	0,36	0,28	0,28	0,36	0,36	0,28	0,28	0,28	0,36	0,36	0,36	0,28	0,28	0,28	0,14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Ед. изм.	ПГ30.12.25-А-IV	ПГ30.12.30-А-IV	ПГ30.18.24-А-IV	ПГ30.18.25-А-IV	ПГ30.18.30-А-IV	ПГ15.12.20-А-IV	ПГ15.12.25-А-IV	ПГ15.12.30-А-IV	ПГ15.18.20-А-IV	ПГ15.18.25-А-IV	ПГ15.18.30-А-IV	ПГ12.12.20-А-IV	ПГ12.12.25-А-IV	ПГ12.12.30-А-IV	ПГ12.18.20-А-IV	ПГ12.18.25-А-IV	ПГ12.18.30-А-IV
		Кол. на марку																	
1	Сортовой прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																		
4	класса А-III, кг	093004	116	9,1	9,4	11,4	11,7	12,0	4,0	3,3	3,4	3,1	3,3	3,4	3,6	3,9	4,1	3,6	3,9	4,1
5	класса А-I, кг	093009	116	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	10,8	11,1	13,1	13,4	13,7	4,9	4,2	4,3	4,0	4,2	4,3	4,5	4,8	5,0	4,5	4,8	5,0
8	Металлоизделия промышленно-																			
9	го назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	124400	116	2,2	2,4	3,1	3,4	3,7	3,0	3,1	3,2	4,6	4,7	4,9	2,4	2,5	2,5	3,6	3,7	3,9
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
14	Итого стали в натуральной																			
15	массе, кг		116	20,6	21,1	23,8	24,4	25,0	12,7	13,0	13,2	14,3	14,6	14,9	14,4	14,8	15,0	15,6	16,0	16,4
16	В том числе по укрупненному																			
17	сортаменту																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
20	Катанка, кг	093400	116	5,4	5,5	7,9	8,0	8,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2
21	Арболит класса В2, м³	576861	113	0,74	0,92	0,85	1,12	1,38	0,28	0,37	0,46	0,42	0,55	0,69	0,22	0,29	0,36	0,34	0,44	0,55
22	Цементно-песчаный раствор																			
23	М100, м³	573810	113	0,14	0,14	0,21	0,21	0,21	0,07	0,07	0,07	0,11	0,11	0,11	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Ед. изм.	Код, марка изделия: ПГ6.12.2,0-А-20	ПГ6.12.2,5-А-20	ПГ6.12.3,0-А-20	ПГ6.18.2,0-А-20	ПГ6.18.2,5-А-20	ПГ6.18.3,0-А-20											
				кол. на марку																
1	Сортовой прокат обыкно-																			
2	венного качества																			
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																			
4	класса А-III, кг	093004	116	3,1	3,3	3,4	3,1	3,3	3,4											
5	класса А-I, кг	093009	116	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9											
6	Итого сортового проката																			
7	обыкновенного качества, кг		116	4,0	4,2	4,3	4,0	4,2	4,3											
8	Металлоизделия промышлен-																			
9	ного назначения (метизы)																			
10	Проволока стальная ГОСТ 6727-80																			
11	класса Вр-I, кг	121400	116	1,1	1,1	1,2	1,7	1,8	1,9											
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1											
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6											
14	Итого стали в натуральных																			
15	массе, кг		116	10,8	11,0	11,2	11,4	11,7	11,9											
16	в том числе по укрупненному																			
17	сортаменту																			
18	Сталь крупносортная, кг	093100	116	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7											
19	Сталь мелкосортная, кг	093300	116	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9											
20	Катанка, кг	093400	116	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2											
21	Бетон тяжелый класса В 2, м³	516861	113	0,11	0,14	0,18	0,17	0,22	0,27											
22	[illegible] тяжелый раствор																			
23	М100, м³	513810	113	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04											

gost.e-ecolog.ru