МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

00—01

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)

СОСТАВ РАБОТЫ

АЛЬБОМ 1	ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)
АЛЬБОМ 2	ФОРМЫ ТАБЛИЦ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ (РМ) ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РМ по ГОСТ 21.109-80 И ПРИМЕРЫ ИХ ЗАПОЛНЕНИЯ

АЛЬБОМ 2

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОДОБРЕНО:
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
22 января 1982г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.И. КОРОЛЕВ
РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ В.А. РЯБОВА

gost.e-ecolog.ru

Содержание

		стр.
Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов (РМ)		3
Таблицы расхода материалов (РМ) и примеры их заполнения:		
– КЖРМ 1	Монолитные конструкции. Таблица расхода арматурной стали.	4
3230-7– КЖРМ 1	То же Пример заполнения.	5
– КЖРМ 2	Монолитные конструкции Таблица расхода стали на закладные изделия	7
3230-7– КЖРМ 2	То же Пример заполнения	8
– КЖРМ 3	Монолитные конструкции Таблица расхода цемента и инертных материалов	10
3230 7 – КЖРМ 3	То же Пример заполнения	11
– КЖРМ 4	Монолитные конструкции Таблицы расхода лесоматериалов на опалубку	13
– КЖРМ 5	Нетиповые изделия Таблица расхода арматурной стали.	14
3230-7– КЖРМ 5	То же. Пример заполнения.	15
КЖРМ 6	Нетиповые изделия Таблица расхода стали на закладные изделия	17
3230-7– КЖРМ 6	То же Пример заполнения	18
КЖРМ 7	Нетиповые изделия Таблица расхода цемента и инертных материалов	20
3230-7– КЖРМ 7	То же Пример заполнения.	21
КЖРМ 8	Типовые изделия Таблица расхода арматурной стали.	23
3230-7– КЖРМ 8	То же Пример заполнения	24
КЖРМ 9	Типовые изделия Таблица расхода стали на закладные изделия	26
3230-7– КЖРМ 9	То же Пример заполнения	27
– КЖРМ 10	Типовые изделия Таблица расхода цемента и инертных материалов.	29
3230-7– КЖРМ 10	То же Пример заполнения	30
– АРРМ	Таблицы расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота, погонажные изделия и щиты перегородок	32
3230-7– АРРМ	То же Пример заполнения	33
– ВКРМ	Таблицы расхода стали и труб на устройства по водопроводу и канализации.	34
3230-7 – ВКРМ	То же Пример заполнения.	35
– ОВРМ1 (на 4 листах)	Таблицы расхода стали на вентиляционные устройства	36
3230-7– ОВРМ1	То же Пример заполнения	40
– ОВРМ2 (на 2 листах)	Таблицы расхода труб на вентиляционные устройства.	41
– ТСРМ1	Таблицы расхода стали на устройства по теплоснабжению	43
– ТСРМ2	Таблицы расхода труб на устройства по теплоснабжению	44

Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов (РМ)

1 В качестве вспомогательного материала для составления ВМ рекомендуется использовать таблицы расхода материалов (РМ), в которые записывают данные по чертежам каждого основного комплекта с учетом требований Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (МУ)

2. РМ проектная организация заказчику не выдает, а хранит в техническом архиве вместе с ВМ

3 РМ для обсчета данных по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

3.1 Для монолитных конструкций заполняют формы таблиц РМ:
КЖРМ1- ведомость расхода арматурной стали;
КЖРМ2- ведомость расхода стали на закладные изделия;
КЖРМ3- ведомость расхода цемента и инертных материалов;
КЖРМ4- ведомость расхода лесоматериалов на опалубку

3.1.1 В РМ арматурную сталь записывают по диаметрам и классам; кроме этого арматурную сталь распределяют по сортам (приложение 1 МУ); катанку, проволоки классов В-1, Вр-1, В-П, Вр-П и сварную сетку из арматуры класса В-1 учитывают в отдельных графах

Для сокращения трудоемкости учет коэффициентов отходов и приведения к классу А-1 (табл 1 и 2 МУ), а также распределение по сортам производят не по каждой марке конструкции, а по итоговым данным.

3.1.2 В РМ сталь на закладные изделия записывают по сортам (приложение 1 МУ)

Арматурную сталь на закладные изделия, кроме того, учитывают по диаметрам и классам.

Так как по СНиП П-21-75 для закладных изделий ж.б. и бетонных конструкций применяет сталь только класса С 38/23, коэффициент приведения конструкционной (не арматурной) стали равен 1.

Учет коэффициентов отходов и приведения арматурной стали к классу А-1 (табл 1 и 2 МУ) производят по итоговым данным.

3.1.3 В РМ цемент и инертные материалы записывают по номенклатуре, приведенной в таблицах 3, 4 и 22 МУ Коэффициент отхода цемента (вне зависимости от марки) принимают в размере 1,5% (п 1.5 МУ)

Расход инертных материалов по табл 22 МУ приведен с учетом коэффициента отхода.

Для водонепроницаемых и морозостойких бетонов марка устанавливается по п. 3.2 МУ, там же приведен расход цемента марки 300 для тяжелого бетона проектных марок 50 и 75, равный 180 кг/м³, и коэффициенты приведения цемента к марке 400

3.1.4 В РМ лесоматериалы на опалубку для монолитных конструкций записывают только при наличии в составе проекта рабочих чертежей опалубки

3.2 Для сборных нетиповых изделий заполняют таблицы:
КЖРМ5- ведомость расхода арматурной стали;
КЖРМ6- ведомость расхода стали на закладные изделия;
КЖРМ7- ведомость расхода цемента и инертных материалов

3.2.1 РМ заполняют так же, как и для монолитных конструкций с учетом отхода цемента в размере 0,6% (п 1.5 МН).

3.3 Для типовых изделий заполняют таблицы
КЖРМ8- ведомость расхода арматурной стали;
КЖРМ9- ведомость расхода стали на закладные изделия;
КЖРМ10- ведомость расхода цемента и инертных материалов.

3.3.1. РМ для типовых изделий заполняют на основе РМ на одно изделие, включенных в состав действующих типовых серий, или, при их отсутствии, составляемых по установленной форме

4. РМ для отсчета данных по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

4.1 Для составления ВМ заполняют формы:

АРРМ - ведомости расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота и погонажные изделия

4.2 В РМ записывают расход пиломатериалов на оконные и дверные блоки, ворота, щиты перегородок и погонажные изделия по таблицам 10...14 и 16 МУ, а также, при необходимости, металл на эти изделия с распределением в соответствии с п. 3 данных рекомендаций.

5 РМ для обсчета данных по рабочим чертежам основных комплектов марок ВК, ОВ и ТС.

5.1. Для составления ВМ заполняют таблицы РМ соответственно маркам:

ВКРМ — ведомости расхода стали труб;
ОВРМ1 — ведомость расхода стали;
ОВРМ2 — ведомость расхода труб;
ТСРМ1 — ведомость расхода стали;
ТСРМ2 — ведомость расхода труб.

5.2 Данные для марки ВК принимают по таблицам 6 и 9 МУ с учетом коэффициентов отхода по табл 7 МУ.

5.3 Данные для марки ОВ принимают по таблицам 5 и 6 МУ с учетом коэффициентов отхода по табл 7 МУ, а также по таблицам 8 и 9 МУ, в показателях которых коэффициенты отхода учтены.

5.4 Кроме того, в ВМ каждой марки включают материалы и приборы по номенклатуре п. 1.13 МУ.

5.5 Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента производят в соответствии с п 3.3 МУ по итоговым данным.

6 В работе приведены примеры заполнения первого и последнего листов РМ к каждому основному комплекту рабочих чертежей марок КЖ и АР.

Таблицы РМ для каждого основного комплекта рабочих чертежей марок ВК, ОВ и ТС могут быть скомплектованы на меньшем количестве листов в зависимости от объема данных.

Марка ТС в примере отсутствует.

7 В связи с тем, что в главе СНиП II-23-81 "Стальные конструкции" (введена в действие с 01.01 82г) отсутствуют условные классы прочности (С 38/23, С44/29 и т.д.) в последующем марки стали должны приводиться к Ст. 3 по соответствующим расчетным сопротивлениям стали.

Содержание Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов	Стадия	Лист	Листов
	Р		1

М.П 00-01 АС

№ листа основного комплекта	Наименование конструкций	Марка конструкции	Кол шт	Класс и код арматурной стали																Сталь, кг				Расход, кг
				Расход по диаметрам (Ф), кг																код				код
				7	7	7	7	Всего					Всего					Всего		Всего			Всего	093400 катанка	093300 тел.кр. сортная	093200 средне-сортная	093100 крупно-сортная	проволока	тел.кр. из проволоки
				16																								
15	20	25	14										16,5×30:495															
Всего по листу 1			8																									
Всего по КЖРМ1			8																									
Коэффициент отхода (Кот) - по таблице 2му			8																									
Итого			8																									
Коэффициент приведения к прив. к классу А-I по табл. 2му			8																									
Арматурной стали, приведенной к классу А-I			8																									
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I			8																									

Итоговые графы (см. п. 4 примечаний)

1. В основной надписи перед „КЖРМ1" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79) к которому составляют ведомость.
2. В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.
3. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1му."
4. На каждом листе таблицы проводят одну графу „Всего по листу (номер листа)". На последнем листе - КЖРМ1 помещают итоговые графы по данному листу.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

КЖРМ1

Монолитные конструкции	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	

Таблица расхода

№листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Класс и код арматурной стали: А-I ГОСТ 5781-75 — Расход по диаметрам (ф), кг: 8	10	12		Всего	А-II ГОСТ 5781-75 — 12	16	18	20	22	32				Всего					Всего				Всего	В том числе, кг: Код 093400 Катанка	093300 Мелкосортная	093200 Среднесортная	093100 Крупносортная	Расход кг: Код: проволока	сетка из проволоки В-I
7	Сваи	СВм1	331	49,6 16417,6	—	—	—	16417,6	—	—	—	392,6 129950,6		—	—	—	—	129950,6	—	—	—	—	—	—	—	—	16417,6		129950,6			
9	Ростверки	РСм1	16	23,2 371,2	18,6 297,6	1,6 25,6	—	694,4	141,3 2260,8	41,0 656 0	123,5 1976,0	—		—	—	—	—	4892,8	—	—	—	—	—	—	—	—	371,2	5216,0				
		РСм2	4	33,4 133,6	18,6 74,4	2,8 11,2	—	219,2	119,4 477,6	—	123,5 494,0	284,4 1137,6		—	—	—	—	2109,2	—	—	—	—	—	—	—	—	133,6	1057,2	1137,6			
		РСм3	1	44,0 44,0	23,4 23,4	3,6 3,6	—	71,0	148,7 148,7	—	146,6 146,6	284,4 284,4		—	—	—	—	579,7	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	322,3	284,4			
10		РСм4	18	34,8 626,4	310,2 5583,6	2,0 36,0	—	6246,0	187,6 3376,8	—	—	247,9 4462,2		270,3 4865,4	—	—	—	12104,4	—	—	—	—	—	—	—	—	626,4	8996,4	4462,2	4865,4		
		РСм5	4	45,0 180,0	35,2 140,8	2,3 9,2	—	330,0	532,3 2129,2	—	—	187,6 750,4		—	—	—	—	2879,6	—	—	—	—	—	—	—	—	180,0	2279,2	750,4			
		РСм6	1	58,7 58,7	45,2 45,2	5,2 5,2	—	109,1	233,2 233,2	—	—	646,7 646,7		—	—	—	—	879,9	—	—	—	—	—	—	—	—	58,7	283,6	646,7			
11		РСм7	1	58,0 58,0	40,2 40,2	3,6 3,6	—	101,8	241,6 241,6	—	—	266,9 266,9	587,2 587,2	—	—	—	—	1095,7	—	—	—	—	—	—	—	—	58,0	285,4	854,1			
		РСм8	1	34,8 34,8	310,2 310,2	2,0 2,0	—	347,0	187,6 187,6	—	—	247,9 247,9		270,3 270,3	—	—	—	705,8	—	—	—	—	—	—	—	—	34,8	499,8	247,9	270,3		
		РСм9	1	34,8 34,8	310,2 310,2	2,0 2,0	—	347,0	187,6 187,6	—	—	247,9 247,9		270,3 270,3	—	—	—	705,8	—	—	—	—	—	—	—	—	34,8	499,8	247,9	270,3		
		РСм10	1	58,0 58,0	40,2 40,2	3,6 3,6	—	101,8	241,6 241,6	—	—	266,9 266,9	587,2 587,2	—	—	—	—	1095,7	—	—	—	—	—	—	—	—	58,0	285,4	854,1			
12		РСм11	1	55,3 55,3	40,2 40,2	4,6 4,6	—	100,1	241,6 241,6	—	—	266,9 266,9	220,2 220,2	—	—	—	—	728,7	—	—	—	—	—	—	—	—	55,3	285,4	487,1			
		РСм12	1	59,0 59,0	26,8 26,8	3,0 3,0	—	88,8	224,8 224,8	—	185,4 185,4	284,4 284,4		—	—	—	—	694,6	—	—	—	—	—	—	—	—	59,0	440,0	284,4			
		РСм13	1	31,0 31,0	22,4 22,4	2,9 2,9	—	56,3	193,6 193,6	41,0 41,0	154,3 154,3	—		—	—	—	—	388,9	—	—	—	—	—	—	—	—	31,0	414,2				
		РСм14	2	41,2 82,4	22,4 44,8	3,3 6,6	—	133,8	171,7 343,4	—	154,3 308,0	284,4 568,8		—	—	—	—	1220,8	—	—	—	—	—	—	—	—	82,4	703,4	568,8			
13		РСм15	1	41,2 41,2	22,4 22,4	3,2 3,2	—	66,8	171,7 171,7	—	154,3 154,3	284,4 284,4		—	—	—	—	610,4	—	—	—	—	—	—	—	—	41,2	351,6	284,4			
		РСм16	1	28,2 28,2	18,6 18,6	1,6 1,6	—	48,4	141,3 141,3	64,7 64,7	123,5 123,5	—		—	—	—	—	329,5	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	349,7				
		РСм17	1	28,2 28,2	18,6 18,6	1,6 1,6	—	48,4	141,3 141,3	64,7 64,7	123,5 123,5	—		—	—	—	—	329,5	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	349,7				
14		РСм18	1	41,2 41,2	22,4 22,4	3,2 3,2	—	66,8	171,7 171,7	—	154,3 154,3	284,4 284,4						610,4									41,2	351,6	284,4			
		РСм19	5	42,5 211,5	22,2 111,0	3,0 15,0	—	337,5	147,5 737,5	—	123,4 617,0	284,4 1422,0						2776,5									211,5	1480,5	1422,0			
Всего по листу 1				18595,1	7193,0	143,7		25931,8	11951,6	826,4	4437,5	141272,4	4330,6	5406,0				165288,5									18695,1	25386,2	142666,6	5406,0		

Пример заполнения

Ст инж.	Массальская		
Ст. техн	Храброва		
Рук гр-ки	Иванов		
Проверил	Массальская		
ГИП	Новожилова		

3230-7-КЖРМ1

Монолитные конструкции

Таблица расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

Госстрой СССР ПРС.1СТРОЙПРОЕКТ

№листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол штук	Класс и код арматурной стали: А-I ГОСТ 5781-75 — Расход по диаметрам (ф): 8	10	20		Всего:	А-II ГОСТ 5781-75 — 12	16			Всего					Всего					Всего	В том числе, код: 093400 Катанка	093300 Мелкосортная	093200 Среднесортная	093100 Крупносортная	Расход, код: Проволока	Сетка из провол.
129п1	Фундаменты	Фом 23	2		402,7 / 805,4	43,2 / 86,4		891,8		317,4 / 634,8			634,8												1440,2	86,4			
131		Фом 24	1	5,3 / 5,3				5,3	34,2 / 34,2				34,2											5,3	34,2				
132		Фом 25	1	297,5 / 297,5		76,8 / 76,8		374,3	2052,3 / 2052,3				2052,3											297,5	2052,3	76,8			
134		Фом 26	1	161,0 / 161,0				161,0	1100,0 / 1100,0				1100,0											161,0	1100,0				
137		Фом 27	1	97,6 / 97,6				97,6	669,4 / 669,4				669,4											97,6	669,4				
139		Фом 28	1		1564,9 / 1564,9			1564,9		14001,3 / 14001,3			14001,3												15566,2				
Всего по листу 11				531,4	2370,3	163,2		3094,9		14636,1			24204,0											561,4	20862,3	163,2			

Итоговая таблица

Класс и код арматурной стали

	В-I ГОСТ 6727-53, 121300	А-I ГОСТ 5781-75 — Расход по диаметрам (ф), т: 5			6	8	10	12	16	18	20	22	24	А-II ГОСТ 5781-75 — 10	12	14	16	18	20	22	25	28	32			А-III ГОСТ 5781-75, 093004: 8			
Всего по КЖРМ1		10,343			0,342	26,134	16,849	2,124	0,165	0,319	0,818	0,038	0,056	4,957	68,108	2,064	41,371	23,022	146,614	14,255	0,918	0,436	6,212			7,139			
Коэффициент отхода (Котх) по таблице 2МУ		1,12			1,01									1,01												1,01			
Итого		10,54			0,345	26,396	17,024	2,145	0,166	0,323	0,827	0,038	0,057	5,007	68,789	2,084	41,785	23,252	148,08	14,398	0,928	0,44	6,275			7,816			
Коэффициент приведения (К прив.) к классу А-I по таблице 2МУ		1,39			1,0									1,21												1,43			
Арматурной стали, приведенной к классу А-I		14,664			0,345	26,396	17,024	2,145	0,166	0,323	0,827	0,038	0,057	6,058	83,235	2,522	50,559	28,135	179,177	17,422	1,122	0,532	7,592			11,177			

Продолжение итоговой таблицы

Класс и код арматурной стали

	А-III ГОСТ 51459-72, 093005 — Расход по диаметрам (ф), т.: 10	12	14	16	20	25			В том числе, т: код 093400 Катанка	093300 Мелкосортная	093200 Среднесортная	093100 Крупносортная	Расход, т: код 121300 Проволока В-I
Всего по КЖРМ1	0,164	5,561	0,148	5,335	1,087	0,508			37,287	167,22	164,73	6,216	10,343
Коэффициент отхода (Котх) по таблице 2МУ	1,01												
ИТОГО	0,165	5,617	0,150	5,388	1,098	0,513			37,553	168,89	166,316	6,279	10,55
Коэффициент приведения (К прив) к классу А-I по таблице 2МУ	1,49												
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	0,246	8,369	0,223	8,029	1,636	0,764			37,918	207,034	201,575	7,596	14,664
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I	468,787												

1 В графах таблицы записывают в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.

2 Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ

М.П. 00-01 А. 2

№ листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол. шт.	Расход стали по сортам и кованым, кг																														В том числе арматурной стали по классам и кованым					
				Мелкосортная сталь 095300					093300	Среднесортная сталь 095200					093200	Крупносортная сталь 095100				093100	Швеллеры и балки 092500		Толстолистовая сталь 097100		Катанка 093400												Класс		Класс			
																																					Расход, кг					
				Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса от 12 до 45 мм	Уголок 32×20	Уголок 32×32		Ф от 10 до 18 и 12 14, 16	Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса от 50 до 56 мм	Уголок 56×36×4	Уголок 63×40×5		Ф от 20 до 30 и от 20 до 28	Квадрат от 32 до 120 мм	Полоса от 60 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более		Ф от 32 до 250 и от 32 и более	[I		Толщ. 4 мм и более	Широкополосная универсальная											Ф	Ф		Ф	Ф	
15	20	20	14	12												42×	11,5-	483																							
		Всего по листу 1		8																																					
		Всего по КЖРМ2		8																																					
		Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 1 МУ		8																																					
		Итого		8																	1,01																			
		Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл. 2 МУ		8																																					
		Арматурной стали, приведенной к классу А-I		8																																					
		Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I		8																																					

Итоговые графы (см п 4 примечаний)

1 В основной надписи перед „КЖРМ2" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.
2 В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.
3 Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1 МУ. К сортовой конструкционной стали относят весь прокат по сорту, кроме круглой стали.
4 На каждом листе таблицы проводят одну графу „Всего по листу (номер листа)". На последнем листе [illegible] КЖРМ2 помещают итоговые графы по данному листу.
5 В ВМ включают суммарные данные по классам в целом.

КЖРМ2

Монолитные конструкции

Таблица расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Справ. № | Перв. примен. | Гипросельэлектропроект | Гл. инж. | Зинчева | Гл. спец. | Рябоштан | Гипросельэлектропроект | Гл. инж. | Зинчева

| № листа основного комплекта | Наименование конструкции | Марка конструкции | Кол шт. | Расход стали по сортам и кодам, кг: мелкосортная сталь 095300 — квадрат от 10 до 19 мм | полоса от 12 до 45 мм | уголок 32×20 | уголок 32×32 | | всего сортовой конструкционной стали | 093300 ф от 10 до 18 N 10, 12, 14, 16 | среднесортовая сталь 095200 — квадрат от 20 до 30 мм | полоса от 50 до 56 мм | уголок 36×36×4 | уголок 45×45×5 | | всего сортовой конструкционной стали | 093200 ф от 20 до 30 N от 20 до 28 | крупносортовая сталь 095100 — квадрат от 32 до 120 мм | полоса от 60 до 200 мм | уголок 75×75 и более | уголок 50×50 и более | | всего сортовой конструкционной стали | 093100 ф от 32 до 250 N от 32 и более | швеллеры и балки 092500 — [| I | | тонколистовая сталь 097300 δ= от 1 до 1,8 мм | 097200 δ= от 1,9 до 3,9 мм | рифленая сталь δ=5 мм | | толстолистовая сталь 097100 — δ=4 мм и более | широкополосная универсальная | | катанка 093400 — ф | ф | | В том числе арматурной стали по классам и кодам: класс AI — расход, кг: ф 24 | | | класс AII — расход, кг: ф 12 | ф | |
|---|---|---

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: мелкосортная сталь 095300 — квадрат от 10 до 19 мм	полоса от 12 до 45 мм	уголок 32×20	уголок 32×32	всего сортовой конструкционной стали	093300 ф от 10 до 18 и 10, 12, 14, 16, 18
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	—		18,8 / 94,0
125п1		ФОм21	3	—	33,5 / 100,5	—	—	100,5	18,5 / 55,5
127п1		ФОм22	1	—	43,6 / 43,6	—	—	43,6	30,6 / 30,6
129п1		ФОм23	2	—	49,8 / 99,6	—	—	99,6	35,0 / 70,0
134		ФОм26	1	—	—	—	—		—
137		ФОм27	1	20,7 / 20,7	—	—	—	20,7	63,8 / 63,8
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
Всего по листу 6, кг				20,1	243,7			264,4	313,9
Итого по КЖРМ2, т				0,352	0,3			0,652	0,578
Коэффициент отхода (Котх) – по табл 1МУ									
Итого				0,356	0,303			0,659	0,584
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ									
Арматурной стали приведенной к классу А-I									
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I				0,871					

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: среднесортная сталь 095200 — квадрат от 20 до 30 мм	полоса от 50 до 56 мм	уголок 36×36×4	уголок 45×45×36	всего сортовой конструкционной стали	093200 ф от 20 до 30 и от 20 до 28
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	—		—
125п1		ФОм21	3	—	—	—	—		—
127п1		ФОм22	1	—	—	—	—		—
129п1		ФОм23	2	—	—	—	—		—
134		ФОм26	1	—	—	—	—		—
137		ФОм27	1	—	45,4 / 45,4	—	—	45,4	—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
Всего по листу 6, кг					45,4			45,4	
Итого по КЖРМ2, т					0,045	0,453	0,001	0,499	0,026
Коэффициент отхода (Котх) – по табл 1МУ									
Итого					0,046	0,457	0,001	0,504	0,027
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ									
Арматурной стали приведенной к классу А-I									
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I									

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: крупносортная сталь 095100 — квадрат от 32 до 120 мм	полоса от 60 до 200 мм	уголок 75×15 и более	уголок 50×50 и более	всего сортовой конструкционной стали	093200 ф от 32 до 250 и от 32 и более
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	62,1 / 310,5	310,5	—
125п1		ФОм21	3	—	—	125,4 / 376,2	—	376,2	—
127п1		ФОм22	1	—	—	192,5 / 192,5	—	192,5	—
129п1		ФОм23	2	—	—	220,0 / 440,0	—	440,0	—
134		ФОм26	1	—	—	—	—		—
137		ФОм27	1	—	—	—	735,2 / 735,2	735,2	—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
Всего по листу 6, кг						1108,7	1045,7	2054,4	
Итого по КЖРМ2, т				1,067	1,044	6,48		8,551	11,589
Коэффициент отхода (Котх) – по табл 1МУ								1,01	
Итого				1,078	1,054	6,544		8,632	12,109
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ									
Арматурной стали приведенной к классу А-I									
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I									

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: шведлеры и балки 092500 — [	I	Тонколистовая сталь 097300 δ= от 1 до 1,8 мм	097200 δ= от 1,9 до 3,9 мм	Универсальная сталь δ=3 мм	Толстолистовая сталь 097000 δ=4мм и более	Широкополосная универсальная
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	—	—	—	—
125п1		ФОм21	3	—	—	—	—	—	—	—
127п1		ФОм22	1	—	—	—	—	—	—	—
129п1		ФОм23	2	—	—	—	—	—	—	—
134		ФОм26	1	—	—	—	—	—	—	—
137		ФОм27	1	—	—	—	—	899,1 / 899,1	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 6, кг								899,1		
Итого по КЖРМ2, т				1,067	1,044	6,48		8,551	11,589	13,60
Коэффициент отхода (Котх) – по табл 1МУ										
Итого				1,078	1,054	6,544		8,632	12,109	13,737
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ										
Арматурной стали приведенной к классу А-I										
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I										

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: Катанка 093400 — ф 3	ф	В том числе арматурной стали по классам и кодам: Класс AI — ф 8	ф 16	ф 24	Класс AII — ф 12	ф	Класс AIII 093004 — ф 12
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	—	—	18,8 / 94,0	—	
125п1		ФОм21	3	—	—	—	—	—	18,5 / 55,5	—	
127п1		ФОм22	1	—	—	—	—	—	30,6 / 30,6	—	
129п1		ФОм23	2	—	—	—	—	—	35,0 / 70,0	—	
134		ФОм26	1	144,0 / 144,0	—	144,0 / 144,0	—	—	—	—	
137		ФОм27	1	—	—	—	—	—	63,8 / 63,8	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
				—	—	—	—	—	—	—	
Всего по листу 6, кг						144,0			313,9		
Итого по КЖРМ2, т				0,144	0,057	0,026	0,499		0,022		
Коэффициент отхода (Котх) – по табл 1МУ											
Итого				0,145	0,058	0,027	0,504		0,022		
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ						1,0	1,21		1,43		
Арматурной стали приведенной к классу А-I						0,230	0,611		0,031		
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I											

1. В графах таблицы записывают в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе- на все количество
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ. К сортовой конструкционной стали относят весь прокат по сорт, кроме круглой стали

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

М.П. 00-01 А.2

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход м³ тяжелый	легкий	ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 ч.4 МУ)	Цемент: расход по маркам и ГОСТам, т 300 ГОСТ 10178-81	400 ГОСТ 10178-85	500 ГОСТ 10178-85	600 ГОСТ 10178-85	Инертные заполнители наименование, код, расход м³: гравий 871120	щебень 871110	песок природный 871200	песок искусственный 871140	Кин = 0.8	Кин = 0.9	для тяжелого бетона Кин = 0.85	для ячеистого бетона Кин = 0.85
15	20	24	14		—	—	—	15 х 14 = 210	—	—	—	—								
					—	—	—

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³: тяжелый	Бетон: Расход, м³: легкий	Бетон: Расход, м³: ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители: Наименование, код, расход, м³: Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполнители 571200	Песок естественный 571140	Для тяжелого бетона Кин = 0,8	Для ячеистого бетона Кин = 0,25
													Кин = 0,8		Кин = 0,9	Для тяжелого бетона Кин = 0,6		
7	Сваи	Свм1	331	200	11,0 / 3641,0	—	—	0,267	—	2,9 / 959,9	—	—	8,8 / 2912,8			6,6 / 2184,6		
9	Ростверки	РСм1	16	200	7,5 / 120,0	—	—	0,267	—	2,0 / 32,0	—	—	6,0 / 96,0			4,5 / 72,0		
		РСм2	4	200	14,6 / 58,4	—	—	0,267	—	3,9 / 15,6	—	—	11,7 / 46,8			8,8 / 35,2		
		РСм3	1	200	15,3 / 15,3	—	—	0,267	—	4,1 / 4,1	—	—	12,2 / 12,2			9,1 / 9,1		
10		РСм4	18	200	12,4 / 223,2	—	—	0,267	—	3,3 / 59,6	—	—	9,9 / 178,2			7,4 / 133,2		
		РСм5	4	200	15,8 / 63,2	—	—	0,267	—	4,2 / 16,8	—	—	12,6 / 50,4			9,5 / 38,0		
		РСм6	1	200	16,9 / 16,9	—	—	0,267	—	4,5 / 4,5	—	—	13,5 / 13,5			10,1 / 10,1		
11		РСм7	1	200	25,8 / 25,8	—	—	0,267	—	6,9 / 6,9	—	—	20,6 / 20,6			15,4 / 15,4		
		РСм8	1	200	14,5 / 14,5	—	—	0,267	—	3,9 / 3,9	—	—	11,6 / 11,6			8,7 / 8,7		
		РСм9	1	200	14,5 / 14,5	—	—	0,267	—	3,9 / 3,9	—	—	11,6 / 11,6			8,7 / 8,7		
		РСм10	1	200	25,8 / 25,8	—	—	0,267	—	6,9 / 6,9	—	—	20,6 / 20,6			15,4 / 15,4		
12		РСм11	1	200	20,4 / 20,4	—	—	0,267	—	5,4 / 5,4	—	—	16,3 / 16,3			12,2 / 12,2		
		РСм12	1	200	16,7 / 16,7	—	—	0,267	—	4,4 / 4,4	—	—	13,4 / 13,4			10,0 / 10,0		
		РСм13	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9		
		РСм14	2	200	15,4 / 30,8	—	—	0,267	—	4,1 / 8,2	—	—	12,6 / 25,2			9,2 / 18,4		
13		РСм15	1	200	16,2 / 16,2	—	—	0,267	—	4,3 / 4,3	—	—	13,0 / 13,0			9,7 / 9,7		
		РСм16	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9		
		РСм17	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9		
		РСм18	1	200	16,2 / 16,2	—	—	0,267	—	4,3 / 4,3	—	—	13,0 / 13,0			9,7 / 9,7		
14		РСм19	2	200	5,6 / 11,2	—	—	0,267	—	1,5 / 3,0	—	—	4,5 / 9,0			3,4 / 6,8		
		РСм20	5	200	15,0 / 75,0	—	—	0,267	—	4,0 / 20,0	—	—	12,5 / 60,0			9,0 / 45,0		
		РСм21	4	200	23,1 / 92,4	—	—	0,267	—	6,2 / 24,8	—	—	18,5 / 74,0			13,9 / 55,4		
		РСм22	1	200	23,8 / 23,8	—	—	0,267	—	6,4 / 6,4	—	—	19,0 / 19,0			14,2 / 14,2		
15	Ростверки	РСм23	8	200	8,2 / 65,6	—	—	0,267	—	2,2 / 17,6	—	—	5,6 / 52,8			4,9 / 39,3		
		РСм24	10	200	2,5 / 25,0	—	—	0,267	—	0,7 / 7,0	—	—	2,0 / 20,0			1,5 / 15,0		
		РСм25	2	200	24,8 / 49,6	—	—	0,267	—	6,6 / 13,2	—	—	19,8 / 39,6			14,9 / 29,8		
24		РСм26	1	200	39,1 / 39,1	—	—	0,267	—	10,4 / 10,4	—	—	31,2 / 31,2			23,4 / 23,4		
		РСм27	1	200	18,5 / 18,5	—	—	0,267	—	4,9 / 4,9	—	—	14,8 / 14,8			11,1 / 11,1		
25		РСм28	2	200	18,5 / 37,0	—	—	0,267	—	4,9 / 9,8	—	—	14,8 / 29,6			11,1 / 22,2		
		РСм29	1	200	40,7 / 40,7	—	—	0,267	—	10,9 / 10,9	—	—	32,5 / 32,5			24,4 / 24,4		
26		РСм30	1	200	40,2 / 40,2	—	—	0,267	—	10,7 / 10,7	—	—	32,1 / 32,1			24,1 / 24,1		
		РСм31	1	200	27,0 / 27,0	—	—	0,267	—	7,2 / 7,2	—	—	21,6 / 21,6			16,2 / 16,2		
27		РСм32	2	200	3,6 / 7,2	—	—	0,267	—	1,0 / 2,0	—	—	2,9 / 5,8			2,2 / 4,4		
29 п1	Монолитные участки	Ум1	1	200	0,12 / 0,12	—	—	0,286	—	0,03 / 0,03	—	—	0,09 / 0,09			0,07 / 0,07		
		Ум2	1	200	0,04 / 0,04	—	—	0,286	—	0,01 / 0,01	—	—	0,03 / 0,03			0,02 / 0,02		
		Ум3	1	200	0,1 / 0,1	—	—	0,286	—	0,03 / 0,03	—	—	0,08 / 0,08			0,06 / 0,06		
		Ум4	1	200	0,21 / 0,21	—	—	0,286	—	0,06 / 0,06	—	—	0,16 / 0,16			0,12 / 0,12		
		Ум5	1	200	0,05 / 0,05	—	—	0,286	—	0,01 / 0,01	—	—	0,04 / 0,04			0,03 / 0,03		
		Ум6	1	200	0,08 / 0,08			0,286		0,02 / 0,02			0,06 / 0,06			0,04 / 0,04		
Всего по листу 1										1294,7			3917,5			3072,1		

Пример заполнения

Ст инж.	Массальская	
Ст. техн.	Храброва	
Рук группы	Чванов	
Проверил	Массальская	
ГИП	Новожилова	
Нач. 4 отд.	Ковалев	

3230-7-КЖРМ3

Монолитные конструкции

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

18035-02 11 Формат А2

М.П 00-01 А.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол. шт	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м3 тяжелый	Бетон: расход, м3 легкий	Бетон: расход, м3 ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м3 гравий 571120 Кин = 0,8	щебень 571110 Кин = 0,8	пористые заполнители 571200 Кин=0,9	песок естественный 571140 для тяжелого бет Кин=0,5	для ячеистого бет Кин=0,25
111	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	ФОм 13	1	200	0,62 / 0,62	—	—	0,237	—	0,146 / 0,146	—	—	0,5 / 0,5		—	0,4 / 0,4	
		ФОм 13 подливка	1	200	0,09 / 0,09	—	—	0,59	—	0,05 / 0,05	—	—				0,1 / 0,1	
113		ФОм 14	1	200	71,1 / 71,1	—	—	0,237	—	16,85 / 16,85	—	—	56,9 / 56,9			42,7 / 42,7	
		ФОм 14 подливка	1	200	2,7 / 2,7	—	—	0,59	—	1,6 / 1,6	—	—				3,1 / 3,1	
115		ФОм 15	1	200	55,4 / 55,4	—	—	0,237	—	13,13 / 13,13	—	—	44,3 / 44,3			33,2 / 33,2	
		ФОм 15. подливка	1	300	2,84 / 2,84	—	—	0,7	—	—	1,98 / 1,98	—				9,3 / 9,3	
117		ФОм 16	2	200	19,23 / 38,5			0,237		4,562 / 9,124			15,4 / 30,8			11,5 / 23,0	
		ФОм 16 подливка	2	200	0,99 / 2,0	—	—	0,59	—	0,6 / 1,2	—	—				1,1 / 2,2	
		ФОм 17	2	200	17,7 / 35,4	—	—	0,237	—	4,19 / 8,39	—	—	14,2 / 28,4			10,6 / 21,2	
		ФОм 17 подливка	2	200	0,93 / 1,86	—	—	0,59	—	0,54 / 1,08	—	—				1,1 / 2,2	
119		ФОм 18	1	200	271,3 / 271,3	—	—	0,237	—	64,3 / 64,3	—	—	217,0 / 217,0			162,8 / 162,8	
		ФОм 18 подливка	1	300	0,5 / 0,5	—	—	0,7	—	—	0,35 / 0,35	—				0,6 / 0,6	
121		ФОм 19	5	200	56,5 / 282,5	—	—	0,237	—	13,4 / 67,0		—	45,2 / 226,0			33,9 / 169,5	
125		ФОм 21	3	200	61,7 / 185,1	—	—	0,237	—	14,62 / 43,86		—	49,4 / 148,2			37,02 / 111,06	
		ФОм 21 подливка	3	200	0,6 / 1,8	—	—	0,59	—	0,35 / 1,05		—				0,36 / 1,08	
127		ФОм 22	1	200	73,3 / 73,3	—	—	0,237	—	17,37 / 17,37		—	58,6 / 58,6			44,0 / 44,0	
		ФОм 22 подливка	1	300	3,2 / 3,2	—	—	0,7	—	—	2,2 / 2,2	—				1,9 / 1,9	
129		ФОм 23	2	200	89,5 / 179,0	—	—	0,237	—	21,21 / 42,42	—	—	71,6 / 143,2			53,7 / 107,4	
		ФОм 23 подливка	2	300	1,3 / 2,6	—	—	0,7	—	—	0,9 / 1,8	—				0,75 / 1,5	
131		ФОм 24	1	00	6,5 / 6,5	—	—	0,237	—	1,54 / 1,54	—	—	5,2 / 5,2			3,9 / 3,9	
132		ФОм 25	1	200	84,3 / 84,3	—	—	0,237	—	20,0 / 20,0	—	—	67,4 / 67,4			50,6 / 50,6	
		ФОм 25 подливка	1	200	24,7 / 24,7	—	—	0,59	—	14,57 / 14,57	—	—				28, / 28,4	
134		ФОм 26	1	200	48,0 / 48,0	—	—	0,237	—	11,38 / 11,38	—	—	38,4 / 38,4			28,8 / 28,8	
137	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	ФОм 27	1	200	39,0 / 39,0	—	—	0,237	—	9,24 / 9,24	—	—	31,2 / 31,2			23,4 / 23,4	
		ФОм 27 подливка	1	200	0,9 / 0,9	—	—	0,59	—	0,5 / 0,5	—	—				1,0 / 1,0	
139		ФОм 28	1	200	423,9 / 423,9	—	—	0,237	—	100,46 / 100,46	—	—	339,1 / 339,1			254,3 / 254,3	
		ФОм 28 подливка	1	200	6,3 / 6,3	—	—	0,59	—	3,71 / 3,71	—	—				7,2 / 7,2	
	Всего по листу 7					448,9			1435,2							1134,8	
	Итого по КЖРМ3			7,44	3031,84	6,75			9417,14							7357,41	
	Коэффициент отхода (Котх.) (п. 1.5 МУ)			1,015													
	Итого			7,551	3077,32	6,851											
	Коэффициент приведения к цементу М400 (п. 3.2 МУ)			0,9	1	1,1	1,2										
	Приведенного к цементу М400			6,795	3077,32	7,536											
	Итого цемента приведенного к цементу М400			3091,651													

В ГРАФАХ ТАБЛИЦЫ ЗАПИСЫВАЮТ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ДАННЫЕ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НА ВСЕ КОЛИЧЕСТВО.

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м³		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³
	1шт	Всего	х) норма на 1м³ бетона м²	Всего м²	Уменьшенный в 100 раз (в соотв с табл 15МУ)	Показатель на 100м² щитов (по табл 15МУ) м³	Всего м³	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³			
							7					
							20					
							8					
15	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	13	13

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м³		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³
	1шт	Всего	х) норма на 1м³ бетона м²	Всего м²	Уменьшенный в 100 раз (в соотв с табл 15МУ)	Показатель на 100м² щитов (по табл 15МУ) м³	Всего м³	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³			

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м³		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³
	1шт	Всего	х) норма на 1м³ бетона м²	Всего м²	Уменьшенный в 100 раз (в соотв с табл 15МУ)	Показатель на 100м² щитов (по табл 15МУ) м³	Всего м³	х) норма на 1м³ бетона м³	Всего м³			

х) Нормы расхода материалов по таблицам СНиП, часть IV, глава 20 даны на 100м³ бетона

-КЖРМ4

Монолитные конструкции.	Стадия	Лист	Листов
Таблица расхода лесоматериалов на изготовление опалубки	Р	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Составил: ПСПГ. спец. Рябова

Согласовал: ННЭС к.э.н. Зиночева

Л.п. 00-01 к.2

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт	Класс и код арматурной стали																								В том числе, кг				Расход, кг	
																												Код				Код	
				Расход по диаметрам (Ф), кг																								093400	093300	093200	093100		
								Всего					Всего					Всего					Всего					Всего	катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная	проволока	сетка из проволоки В-I
15	20	25	14											16,5	30=495																		
Всего по листу 1																																	
Всего по КЖРМ5																																	
Коэффициент отхода (Котх.) - по таблице 2 МУ																																	
Итого																																	
Коэффициент приведения (К прив.) к I классу А-I по табл. 2 МУ																																	
Арматурной стали, приведенной к классу А-I																																	
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I																																	

Итоговые графы (см п 4 примечаний)

1. В основной надписи перед „КЖРМ5" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.
2. В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - все количество
3. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1 МУ.
4. На каждом листе таблицы приводят одну графу „Всего по листу (номер листа)" На последнем листе - КЖРМ5 помещают итоговые графы по данному листу

Инв. № подл. | Подпись | Зинчева

-КЖРМ5

Нетиповые изделия.
Таблица расхода

Стадия	Лист	Листов
Р		

| Лист со спецификацией к схеме расположения | Наименование изделия | Марка изделия | Кол шт | Класс и код арматурной стали | | |

Лист спецификации к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*, 121300 — Расход по диаметрам (ф), кг: 5				Всего	6				Всего	А-I ГОСТ 5781-75					А-III ГОСТ 5781-75, 093004 — 8				Всего					В том числе, кг — код: 093400 Катанка	093300 Мелко сортная	093200 Средне сортная	093100 Крупно сортная	Расход, кг — код: 121300 Проволока	Сетка из проволоки В-I
46	Стеновые панели	ПГ3	2	21,6 / 43,2				43,2	3,7 / 7,4				7,4						—									7,4				43,2	
		ПГ3а	1	21,6 / 21,6				21,6	3,7 / 3,7				3,7						—									3,7				21,6	
		ПГ4	20	20,6 / 412,0				412,0	3,7 / 74,0				74,0						—									74,0				412,0	
		ПГ4а	3	20,6 / 61,8				61,8	3,7 / 11,1				11,1						—									11,1				61,8	
		ПГ5	2	19,8 / 39,6				39,6	3,7 / 7,4				7,4						—									7,4				39,6	
		ПГ5а	1	19,8 / 19,8				19,8	3,7 / 3,7				3,7						—									3,7				19,8	
		ПГ9	1	—					8,5 / 8,5				8,5						9,2 / 9,2				9,2					17,7					
		ПГ10	13	—					10,6 / 137,8				137,8						11,2 / 145,6				145,6					283,4					
Всего по листу 4				598,0				598,0	253,6				253,6						154,8				154,8					408,4				598,0	

Итоговая таблица

	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*, 121300 — Расход по диаметрам (ф), кг: 3	3,5	4	5		А-I ГОСТ 5781-75: 6	8	10	12	14	16	18				А-II ГОСТ 5781-75: 6	12	14	16	18	22	25				Ат-V ГОСТ 10884-71, 093007: 10	12	14	18	
Итого по КЖРМ	1,460	0,083	14,836	10,562		2,540	8,218	2,158	7,513	2,166	0,584	0,160				0,005	0,743	5,005	2,492	0,569	0,827	1,996				0,028	0,130	0,123	10,104	
Коэффициент отхода (К отх.) по таблице 2МУ	1,02					1,01																				1,06				
Итого	1,489	0,084	15,133	10,793		2,665	8,300	2,179	7,588	2,188	0,590	0,162				0,005	0,750	5,055	2,517	0,575	0,835	2,016				0,030	0,138	0,131	10,710	
Коэффициент приведения (К прив.) к классу А-I по таблице 2МУ	1,39					1,0										1,21										2,2				
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	2,070	0,117	21,035	15,003		2,665	8,300	2,179	7,588	2,188	0,590	0,162				0,006	0,907	6,117	3,046	0,695	1,011	2,439				0,065	0,304	0,288	23,562	

Продолжение итоговой таблицы

	Класс и код арматурной стали: А-III ГОСТ 5781-75, 093004 — Расход по диаметрам (ф), кг: 6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28				В том числе, кг — код: 093400 Катанка	093300 Мелко сортная	093200 Средне сортная	093100 Крупно сортная				Расход, кг — код: 121300 Проволока В-I							
Итого по КЖРМ	0,746	13,641	2,405	4,481	12,974	12,326	6,355	11,670	8,716	30,139	38,912																		
Коэффициент отхода (К отх.) по таблице 2МУ	1,01																												
Итого.	0,754	13,777	2,429	4,526	13,104	12,449	6,419	11,786	8,804	30,441	39,302				25,500	71,540	93,183					27,499							
Коэффициент приведения (К прив.) к классу А-I по таблице 2МУ	1,43																												
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	1,078	19,701	3,474	6,472	18,739	17,803	9,179	16,854	12,589	43,530	56,201				31,750	103,357	132,625					38,225							
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I	305,957																												

1. В графах таблицы записывают: в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе- на все количество.
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ

М.П. 00-01 А.2

Расход стали по сортам и кодам, кг

Лист спецификации, № позиции	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Мелкосортная сталь 095300						093200	Среднесортная сталь 095200					093200	Крупносортная сталь 095100					093100	Швеллеры и балки 092500		Толстолистовая сталь 097300		097200	Толстолистовая сталь 097100		Катанка 093400				В том числе арматурная сталь по классам и кодам				
				Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса от 12 до 45 мм	Уголок 32×20	Уголок 32×32		Горячекатаная арматурная сталь	⌀ от 10 до 12, 14 16 18	Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса от 50 до 56 мм	Уголок 56×36×4	Уголок 45×45×5		Горячекатаная арматурная сталь	⌀ от 20 до 30	Квадрат от 32 до 120 мм	Полоса от 60 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более		⌀ от 32 до 250 и от 36 и более	[	I	δ= от 1 до 1,8 мм	δ= от 1,9 до 3,9 мм	Фирменная сталь δ=3 мм	δ=4 мм и более	Широкополосная универсальная	ф	ф			Класс		Класс	
																																		Расход, кг			
																																		ф	ф		ф	ф
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

М.П. 00-01 А.2

Лист № спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300 — Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса А от 12 до 45 мм	Уголок 32×2.0	Уголок 32×32	Всего сортовой конструкционной стали	093300 — ф от 10 до 18 N 10, 12, 14, 16, 18
1	Плита	ППФ1-1	4	—	—	—	—		11,5 / 46,0
	Рама опорная	РОСФ1	48	—	—	—	—		20,4 / 979,2
5	Плита	ПЗд-2а	15	—	—	—	6,5 / 97,5	97,5	—
6	Стеновой блок	СТд 2-2	10	—	—	—	—		—
22		СТд 1-4	67	—	—	—	—		—
46	Плиты	ПТд 6-2	3	—	—	—	—		3,2 / 9,6
181 ÷ 187		ПВ1-1	132	—	—	—	—		—
		ПВ2	19	—	—	—	—		—
		ПВ3-1	80	—	—	—	—		—
		ПВ5	42	—	—	—	—		—
		ПВ7	59	—	—	—	—		—
		ПВ9	55	—	—	—	—		—
96	Колонны	КВ32	14	—	—	—	—		17,3 / 242,2
97		КВ33	28	—	—	—	—		10,0 / 280,0
35	Детали соединительные	Поз. 1	120	—	—	—	—		0,1 / 12,0
		Поз. 3	2	—	—	—	—		—
		Поз. 4	1	—	—	—	—		—
		Поз. 12	3	—	—	—	—		—
		Поз. 13	8	—	—	—	—		—
Всего по листу 1							97,5	97,5	1569,0

Расход стали по сортам и кодам, кг: Среднесортная сталь 095200 — Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса А от 50 до 56 мм	Уголок 36×36×4	Уголок 45×4,5×36	Всего сортовой конструкционной стали	093200 — ф от 20 до 30 N от 20 до 28
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300 — квадрат от 10 до 19 мм	полоса от 12 до 45 мм	уголок 32×20	уголок 32×32	всего сортовой конструкционной стали	093300 ф от 10 до 18 N 10; 12 14, 16; 18
28	Детали соединительные	поз. 1	3	—	—	—	—		—
		поз 2	8	—	—	—	—		—
		поз 3	6	—	—	—	—		—
		поз. 4	9	—	—	—	—		—
		поз 5	36	—	—	—	—		—
46		поз 6	28	—	—	—	—		—
		поз 7	8	—	—	—	—		—
		поз. 8	10	—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
				—	—	—	—		—
Всего по листу 5									
Итого по КЖРМ6				2,602		2,602	14,864		0,522
Коэффициент отхода (Котх) - по табл 1МУ				1,01					
Итого				2,628		2,628	15,016		0,527
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл. 2МУ									
Арматурной стали приведенной к классу А-I									
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I		20,841							

Расход стали по сортам и кодам, кг: Среднесортная сталь 095200 — квадрат от 20 до 30 мм	полоса от 50 до 56 мм	уголок 36×36×4	уголок 45×45×36	всего сортовой конструкционной стали	093200 ф от 20 до 30 N от 20 до 28
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—

Крупносортная сталь 095100 — квадрат от 32 до 120 мм	полоса от 60 до 200 мм	уголок 75×15 и более	уголок 50×50 и более	всего сортовой конструкционной стали	093100 ф от 32 до 250 N от 32 и более
—	—	—	—		—
—	—	10,9 87,2	—	87,2	—
—	—	—	4,1 24,6	24,6	—
—	—	—	—		—
—	26,5 954,0	—	—	954,0	—
—	—	—	190,0 5320,0	5320,0	—
—	—	—	304,0 2432,0	2432,0	—
—	—	—	836,0 8360,0	8360,0	—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
—	—	—	—		—
954,0	87,2	16136,6	17177,8		72,0
4,730	5,689	35,152	46,211	0,011	2,312
4,777	5,746	36,150	46,673	0,011	2,396

Швеллеры и балки 092500 — [	I
—	24,0 72,0
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³: тяжелый	легкий	ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 му)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 571120 Кин = 0,8	щебень 571110	пористые заполнители 571200 Кин=0,9	песок естественный 571140: для тяжелого бет. Кин=0,6	для ячеистого бет Кин=0,25
15	20	24	14	—	—	—	—	15×14= 210	—	—	—	—					

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³: тяжелый	легкий	ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 му)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 57420 Кин = 0,8	щебень 571110	пористые заполнители 571200 Кин=0,9	песок естественный 571140: для тяжелого бет Кин=0,6	для ячеистого бет Кин=0,25
7				—	—	—	—		—	—	—	—					

8	Всего по листу 1						
8	Всего по КЖРМ 7						
8	Коэффициент отхода (Котх.) (п. 1,5 му)	1,006					
2	Итого						
8	Коэффициент приведения к цементу М400 (п. 3,2 му)	0,9	1	1,1	1,2		Итоговые графы (см п. 3 примечания)
8	Приведенного к цементу М400						
8	Итого цемента, приведенного к цементу М400						

1 В основной надписи перед „КЖРМ 7" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79) к которому составляют ведомость.

2 В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество

3 На каждом листе таблицы приводят одну графу „Всего по листу (номер листа)" на последнем листе КЖРМ 7 помещают итоговые графы по данным листу

КЖРМ 7

Нетиповые изделия

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Гл. инж. Гарбуз

Гл. спец. Знаменева

Н. контр. Знаменева

М.П. 00-01 А.2

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³ тяжелый	Бетон: Расход, м³ легкий	Бетон: Расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т 300 573151	400 573112	500 573113	600 573115	Инертные заполнители: гравий 571120 Кин.=0,8	щебень 571110 Кин.=0,8	пористые заполнители 571200 Кин.=0,9	песок естественный 571140 для тяжелого бет Кин.=0,6	песок естественный 571140 для ячеистого бетона Кин.=0,25
16П1	Колонны	КД 101-8	60	400	3,860 231,600	—	—	0,385	—	—	1,486 89,166	—	3,088 185,280			2,316 138,960	
		КД 102-7	16	400	7,410 118,560	—	—	0,385	—	—	2,853 45,646	—	5,928 94,848			4,446 71,136	
17П1				350	1,070 273,920	—	—	0,39	—	—	0,417 106,752	—	0,856 219,136			0,642 164,252	
		ПАтV-4-12К 3×6	256	М8	—	2,160 552,960	—	0,135	0,292 74,752	—	—	—			1,944 497,664		1,080 276,480
				100	0,260 66,560	—	—	0,315	—	0,082 20,992	—	—				0,299 76,544	
				100	0,260 11,960	—	—	0,315	—	0,082 3,772	—	—				0,299 13,754	
		ПАтV-4а-12К 3×6	46	350	1,070 49,220	—	—	0,39	—	—	0,417 19,182	—	0,856 39,376			0,642 29,532	
				М8	—	2,160 99,360	—	0,135	0,292 13,432	—	—	—			1,944 89,424		1,080 49,680
				350	1,070 27,820	—	—	0,39	—	—	0,417 10,842	—	0,856 22,256			0,642 16,692	
		ПАтV-4б-12К 3×6	26	М8	—	2,160 56,160	—	0,135	0,292 7,592	—	—	—			1,944 50,544		1,080 28,080
				100	0,260 6,760	—	—	0,315	—	0,082 2,132	—	—				0,299 7,774	
				350	1,070 21,400	—	—	0,39	—	—	0,417 0,340	—	0,856 17,120			0,642 12,840	
		ПАтV-4в-12К 3×6	20	М8	—	2,160 43,200	—	0,135	0,292 5,840	—	—	—			1,944 38,880		1,080 21,600
				100	0,260 5,200	—	—	0,315	—	0,082 1,640	—	—				0,299 5,980	
				400	1,070 14,980	—	—	0,435	—	—	0,465 6,510	—	0,856 11,984			0,642 8,988	
		ПАтV-7-12К 3×6	14	М8	—	2,160 30,240	—	0,135	0,292 4,088	—	—	—			1,944 27,216		1,080 15,120
				100	0,260 3,640	—	—	0,315	—	0,082 1,148	—	—				0,299 4,186	
				400	1,070 14,980	—	—	0,435	—	—	0,465 6,510	—	0,856 11,984			0,642 8,988	
		ПАтV-7в-12К 3×6	14	М8	—	2,160 30,240	—	0,135	0,292 4,088	—	—	—			1,944 27,216		1,080 15,120
				100	0,260 3,640	—	—	0,315	—	0,082 1,148	—	—				0,299 4,186	
				350	1,440 8,640	—	—	0,39	—	—	0,562 3,372	—	1,152 6,912			0,864 5,184	
		ПАтV-10в4-12К 3×6	6	М8	—	1,370 8,220	—	0,135	0,135 0,810	—	—	—			1,233 7,398		0,685 4,110
				100	0,170 1,020	—	—	0,315	—	0,054 0,324	—	—				0,102 0,612	
17П1	Плиты			350	1,320 2,640	—	—	0,39	—	—	0,515 1,030	—	1,056 2,112			0,792 1,584	
		ПАтV-4-4-12К 3×6	2	М8	—	1,720 3,440	—	0,135	0,233 0,466	—	—	—			1,548 3,096		0,860 1,720
				100	0,220 0,440	—	—	0,315	—	0,069 0,138	—	—				0,132 0,264	
				350	1,280 1,280	—	—	0,39	—	—	0,499 0,499	—	1,024 1,024			0,768 0,768	
		ПАтV-7-4-12К 3×6	1	М8	—	1,720 1,720	—	0,135	0,233 0,233	—	—	—			1,548 1,548		0,860 0,860
				100	0,220 0,220	—	—	0,315	—	0,069 0,069	—	—				0,132 0,132	
				350	1,360 10,880	—	—	0,39	—	—	0,530 4,240	—	1,088 8,704			0,816 6,528	
		ПАтV-14-4-12К 3×6	8	М8	—	1,370 10,960	—	0,135	0,185 1,480	—	—	—			1,233 9,864		0,685 5,480
				100	0,170 1,360	—	—	0,315	—	0,054 0,432	—	—				0,102 0,816	
20П2	Стеновые панели	ПСС2	10	200	0,250 2,500	—	—	0,35	—	0,088 0,880	—	—				0,150 1,500	
				М50	—	1,420 14,200	—	0,225	—	0,320 3,200	—	—			1,278 12,780		0,710 7,100
		ПСС3	300	200	0,380 114,000	—	—	0,35	—	0,133 39,900	—	—				0,228 68,400	
				М50	—	2,130 639,000	—	0,225	—	0,479 143,700	—	—			1,917 575,100		1,065 319,500
		ПСС4	1	200	0,120 0,120	—	—	0,35	—	0,042 0,042	—	—				0,072 0,072	
				М50	—	0,700 0,700	—	0,225	—	0,158 0,158	—	—			0,630 0,630		0,350 0,350
		ПСС6	42	200	0,380 15,960	—	—	0,35	—	0,133 5,586	—	—				0,228 9,576	
				М50	—	2,130 89,460	—	0,225	—	0,479 20,118	—	—			1,917 80,514		1,065 44,730
		ПСС7	56	200	0,260 14,560	—	—	0,35	—	0,091 5,096	—	—				0,156 8,736	
				М50	—	1,420 79,520	—	0,225	—	0,320 17,920	—	—			1,278 71,568		0,710 39,760
Всего по листу 1								112,781	268,395	294,089		620,736			1493,442	667,984	829,69

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст. тех.	Храброва	
Ст. инж.	Савватеева	
Рук. бриг.	Иванов	
Проверил	Савватеева	
ГИП	Новожилова	
Нач. отд.	Ковалев	

3230-7-КЖРМ7

Нетиповые изделия

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР Промстройпроект Москва

М.П. 00-91 А. 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³ тяжелый	Бетон: Расход, м³ легкий	Бетон: Расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл.3 и 4 МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т 300 573151	400 573112	500 573113	600 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 571120 Кин.=0,8	щебень 571110 Кин.=0,9	пористые заполнители 571200 Кин.=0,9	песок естественный 571140 для тяжелого бет. Кин.=0,6	песок естественный 571140 для ячеистого бетона Кин.=0,5
8	Плиты	ПУ10-1	2	250	0,670 / 1,340	—	—	0,315	—	0,211 / 0,422	—	—	0,536 / 1,072			0,402 / 0,804	
		ПУ12-1	9	250	0,790 / 7,110	—	—	0,315	—	0,249 / 2,241	—	—	0,632 / 5,688			0,474 / 4,266	
		ПС12-1	1	250	0,880 / 0,880	—	—	0,36	—	0,317 / 0,317	—	—	0,704 / 0,704			0,528 / 0,528	
17, 20, 21	Стеновые панели	ПСЦ3	42	200	0,380 / 15,960	—	—	0,35	—	0,133 / 5,586	—	—				0,228 / 9,576	
				М50	—	2,130 / 89,460	—	0,225	—	0,479 / 20,118	—	—			1,917 / 80,514		1,065 / 44,730
		ПСЦ4	41	200	0,120 / 4,920	—	—	0,35	—	0,042 / 1,722	—	—				0,072 / 2,952	
				М50	—	0,700 / 28,700	—	0,225	—	0,158 / 6,478	—	—			0,630 / 25,830		0,350 / 14,350
		ПСЦ9	9	200	0,130 / 1,170	—	—	0,35	—	0,046 / 0,414	—	—				0,078 / 0,702	
				М50	—	0,700 / 6,300	—	0,225	—	0,158 / 1,422	—	—			0,630 / 5,670		0,350 / 3,150
		ПСЦ11	7	200	0,380 / 2,660	—	—	0,35	—	0,133 / 0,931	—	—				0,228 / 1,596	
				М50	—	2,130 / 14,910	—	0,225	—	0,479 / 3,353	—	—			1,917 / 13,419		1,065 / 7,455
		ПСЦ12	4	200	0,130 / 0,520	—	—	0,35	—	0,046 / 0,184	—	—				0,078 / 0,312	
				М50	—	0,730 / 2,920	—	0,225	—	0,164 / 0,656	—	—			0,657 / 2,628		0,365 / 1,460
		ПСЦ15	2	200	0,400 / 0,800	—	—	0,35	—	0,140 / 0,280	—	—				0,240 / 0,480	
				М50	—	2,220 / 4,440	—	0,225	—	0,500 / 1,000	—	—			1,998 / 3,996		1,110 / 2,220
		ПСЦ48	6	200	0,12 / 0,72	—	—	0,35	—	0,042 / 0,252	—	—				0,072 / 0,432	
				М50	—	0,680 / 4,080	—	0,225	—	0,153 / 0,918	—	—			0,612 / 3,672		0,340 / 2,040
3		ПГ3	2	200	0,740 / 1,480	—	—	0,35	—	0,259 / 0,518	—	—	0,592 / 1,184			0,444 / 0,888	
13		ПГ3а	1	200	0,740 / 0,740	—	—	0,35	—	0,259 / 0,259	—	—	0,592 / 0,592			0,444 / 0,444	
4		ПГ4	20	200	0,710 / 14,200	—	—	0,35	—	0,249 / 4,980	—	—	0,568 / 11,360			0,426 / 8,520	
14		ПГ4а	3	200	0,710 / 2,130	—	—	0,35	—	0,249 / 0,747	—	—	0,568 / 1,704			0,426 / 1,278	
5		ПГ5	2	200	0,680 / 1,360	—	—	0,35	—	0,238 / 0,476	—	—	0,544 / 1,088			0,408 / 0,816	
15		ПГ5а	1	200	0,680 / 0,680	—	—	0,35	—	0,238 / 0,238	—	—	0,544 / 0,544			0,408 / 0,408	
9	Стеновые панели	ПГ9	1	200	0,280 / 0,280	—	—	0,35	—	0,098 / 0,098	—	—	0,098 / 0,098			0,168 / 0,168	
10		ПГ10	13	200	0,350 / 4,550	—	—	0,35	—	0,123 / 1,599	—	—	0,280 / 3,640			0,210 / 2,730	
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—			

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Класс арматурной стали																		В том числе			
																							катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная
					Код																		Код			
																							093400	093300	093200	093100
					Расход, кг																		Расход, кг			
					по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный КА-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)		ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Класс арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*	А-I ГОСТ 5781-75	А-III ГОСТ 5781-75	В том числе: Катанка	Мелкосортная	Среднесортная	Крупносортная
					Код: 121300		093004	Код: 093400	093300	093200	093100
					Расход, кг: по серии с учетом Котх=1.01 / приведенный к А-I (КА-I=1.39)	по серии с учетом Котх=1.01 / приведенный к А-I (КА-I=1.0)	по серии с учетом Котх=1.01 / приведенный к А-I (КА-I=1.43)	Ø от 6 до 9	Ø от 10 до 18	Ø от 20 до 30	Ø от 32 до 250
10, 14П1, 16	1.139-1 вып.1	Б13	5828210103	9	0,7 / 6,3	1,0 / 9,0	—	—	—	—	—
		Б18	5828210105	7	0,3 / 2,1	0,4 / 2,8	0,4 / 2,8	0,6 / 4,2	2,8	—	—	—
		Б27	5828210109	4	0,7 / 2,8	1,0 / 4,0	2,4 / 9,6	3,4 / 13,6	—	9,6	—	—
		БУ13	5828210111	20	0,5 / 10,0	0,7 / 14,0	1,1 / 22,0	1,6 / 32,0	—	22,0	—	—
		БУ15	5828210112	3	0,8 / 2,4	1,1 / 3,3	1,8 / 5,4	2,6 / 7,8	—	5,4	—	—
		БУ19	5828210113	4	2,1 / 8,4	2,9 / 11,6	4,7 / 18,8	6,7 / 26,8	—	—	18,8	—
		БУ27а	5828210120	2	4,6 / 9,2	6,3 / 12,6	3,3 / 6,6	3,3 / 6,6	8,5 / 17,0	12,2 / 24,4	—	23,6	—	—
17П2	1.494-24 вып.1	С64А-1		6	1,7 / 10,2	2,4 / 14,4	2,3 / 13,8	2,3 / 13,8	2,6 / 15,6	3,7 / 22,2	4,8	24,6	—	—
		С67А-1		5	2,8 / 14,0	3,9 / 19,5	4,3 / 21,5	4,3 / 21,5	2,6 / 13,0	3,7 / 18,5	6,0	28,5	—	—
		С610А-1		13	3,2 / 41,6	4,4 / 57,2	4,7 / 61,1	4,7 / 61,1	2,6 / 33,8	3,7 / 48,1	20,8	74,1	—	—
		С614А-1		8	4,3 / 34,4	6,0 / 48,0	5,4 / 43,2	5,4 / 43,2	2,6 / 22,4	4,0 / 32,0	17,6	48,0	—	—
23	ИИ24-1/70	ИП1-3-1		5	15,7 / 78,5	21,8 / 109,0	5,7 / 28,5	5,7 / 28,5	73,7 / 368,5	105,4 / 527,0	90,0	88,0	219,0	—
	ИИ24-2/70	ИП5-3		20	27,8 / 556,0	38,6 / 772,0	5,7 / 114,0	5,7 / 114,0	53,7 / 1074,0	76,8 / 1536,0	278,0	190,0	720,0	—
		ИП5-4		94	27,8 / 2613,2	38,6 / 4628,4	5,7 / 535,8	5,7 / 535,8	71,8 / 6749,2	102,7 / 9653,8	2021,0	893,0	4371,0	—
31П2	1.415-1 вып.1	Ф66-1	5824210001	60	—	—	8,7 / 522,0	8,7 / 522,0	36,8 / 2208,0	52,6 / 3156,0	522,0	438,0	1770,0	—
		Ф66-18	5824210018	2	—	—	12,7 / 25,4	12,7 / 25,4	84,4 / 168,8	120,7 / 241,4	11,0	55,2	128,0	—
60П1, 61П1	ИС-01-04 вып.6	П2-1		100	4,1 / 410,0	5,7 / 570,0	3,6 / 360,0	3,6 / 360,0	29,5 / 2950,0	42,2 / 4220,0	2950,0	360,0	—	—
		П13-1		32	6,7 / 214,4	9,3 / 297,6	5,7 / 182,4	5,7 / 182,4	37,5 / 1200,0	53,6 / 1715,2	1200,0	182,4	—	—
		П13-2		3	8,7 / 26,1	12,1 / 36,3	5,7 / 17,1	5,7 / 17,1	56,2 / 168,6	80,4 / 241,2	50,7	135,0	—	—
Всего по листу 1					4039,6	6609,7	1931,4	1931,4	15047,5	21517,9	7174,7	2577,4	7226,8	

Пример заполнения

Ст.техн	Храброва	
Ст.инж	Савватеева	
Рук.бр.инж	Иванов	
Проверил	Савватеева	
ГИП	Новожилова	
Нач.АСП-4	Ковалев	

3230-7-КЖРМ 8

Типовые изделия

Таблица расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол. шт.	Класс арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*	А-I ГОСТ 5781-75	А-II ГОСТ 5781-75	А-III ГОСТ 5781-75															В том числе: Катанка	Мелкосортная	Среднесортная	Крупносортная
					Код																					
					121300			093004																093400	093300	093200	093100
					Расход, кг																					
					По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,39)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,0)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,21)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,43)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250
14П1	ИИ-04-7 вып 1	ЛМ58-14-14		2	14,8 / 29,6	20,6 / 41,2	32,9 / 65,8	32,9 / 65,8	—	—	63,3 / 126,6	76,6 / 153,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ЛП15-14		2	4,8 / 9,6	6,7 / 13,4	6,4 / 12,8	6,4 / 12,8	2,4 / 4,8	2,9 / 5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	46,8	122,8	—
		СТ-1		128	0,4 / 51,2	0,6 / 76,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ИИ 04-7 вып.2	ЛМ58-14-18		8	16,2 / 129,6	22,5 / 180,0	33,7 / 269,6	33,7 / 269,6	64,7 / 517,6	78,3 / 626,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,7	9,9	—	—
32	1.136-1 вып 1	А010-15		22	0,5 / 11,0	0,7 / 15,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		А013-15		122	1,0 / 122,0	1,4 / 170,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	88,0	194,4	504,8	—
		А014-15		90	1,1 / 99,0	1,6 / 144,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	1.141-1 вып.10	ПТ30-12		13	4,9 / 63,7	6,8 / 88,4	3,2 / 41,6	3,2 / 41,6	—	—	6,4 / 83,2	9,2 / 119,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63П1, 64П1	ИС-01-04 вып 6	П16-2		73	12,5 / 912,5	17,4 / 1270,2	6,5 / 474,5	6,5 / 474,5	—	—	117,0 / 8541,0	167,3 / 12212,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П16g-2		34	2,2 / 74,8	3,1 / 105,4	1,8 / 61,2	1,8 / 61,2	—	—	23,9 / 812,6	34,2 / 1162,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	83,2	41,6	—	—
		П11-3		82	11,7 / 959,4	16,3 / 1336,6	6,5 / 533,0	6,5 / 533,0	—	—	48,4 / 3968,8	69,2 / 5677,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П11g-3		46	2,3 / 105,8	3,3 / 151,8	3,2 / 147,2	3,2 / 147,2	—	—	15,3 / 703,8	21,9 / 1007,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	350,4	8665,1	—	—
		П9g-2		15	1,5 / 22,5	2,1 / 31,5	1,8 / 27,0	1,8 / 27,0	—	—	8,9 / 133,5	12,7 / 190,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,0	822,8	—	—
		П3g-1		15	1,2 / 18,0	1,7 / 25,5	1,8 / 27,0	1,8 / 27,0	—	—	9,1 / 136,6	13,0 / 195,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1599,0	2902,8	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	134,7	716,3	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		160,5	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,6	141,0	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 2					2608,7	3651,0	1659,7	1659,7	522,4	632,2	14506,1	20718,8											2359,4	13701,2	627,6	
Итого по КЖРМ8					8,194	12,409	5,188	5,188	0,522	0,632	40,005	57,182											11,735	26,126	7,854	

1. В графах таблицы записывают в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе-на все количество
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

М.П. 00-01 А.2

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг																Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода)						Итого арматурной стали приведенной к классу AI
					мелкосортная		среднесортная		крупносортная		швеллеры и балки	толстолистовая		толстолистовая		катанка	проволока			сетка							
					095300	093300	095200	093200	095100	093100	092500	097200	097300	097100		093400	121300	121400	122400	127600							
					конструкционная	арматурная						толщиной от 13 до 32 мм	толщиной от 10 до 160 мм				класс В-I	класс Вр-I	класс Вр-II, В-II	из класса BI							
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол шт.	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг																Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода)						Итого арматурной стали, приведенной к классу AI
					Мелкосортная		Среднесортная		Крупносортная		Швеллеры и балки	Толстолистовая		Толстолистовая		Катанка	Проволока			Сетка							
					095300	093300	095200	093200	095100	093100	092500	097200	097300	097100		093400	121300	121400	122400	127600		093004					
					конструкционная	арматурная						толщиной от 1,9 до 3,9 мм	толщиной от 1 до 1,8 мм	δ = 4 мм и более			класс В-I	класс Вр-I	класс Вр-II, В-II	из класса В-I	класс А-I	класс А-III						
31П2	1.415-1 вып 1	Ф66-1	5824210001	60	—	2,8 168,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8 168,0	—	—	—	—	—	2,8 168,0
		Ф66-18	5824210018	2	—	2,8 5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8 5,6	—	—	—	—	—	2,8 5,6
23П1	ИИ24-2/70	ИП5-3		20	—	—	—	—	3,0 60,0	—	—	—	—	3,4 68,0	—	2,1 42,0	—	—	—	—	—	2,1 42,0	—	—	—	—	3,0 60,0
		ИП5-4		94	—	—	—	—	3,0 282,0	—	—	—	—	3,4 319,6	—	2,1 197,4	—	—	—	—	—	2,1 197,4	—	—	—	—	3,0 282,0
	ИИ24-1/70	ИП1-3-1		5	—	—	—	—	1,2 6,0	—	—	—	—	9,2 46,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17П2	1.494-24 вып 1	СБ-4А-1		6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6 15,6	—	2,6 15,6	—	—	—	—	—	2,6 15,6	—	—	—	—	3,7 22,2
14	ИИ04-7 вып. 1	ЛМ58-14-14		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6 3,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ЛП15-14		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1 6,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ИИ04-7 вып. 2	ЛМ5814-18		8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,3 10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28П1	1.439-1	СО-1		3	—	—	—	—	—	—	301,0 903,0	—	—	29,3 87,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		СВ-6		3	—	—	—	—	—	—	541,4 1624,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	1.400-7	ММ19		12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3 75,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ММ41		3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1 6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ММ48		42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1 46,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60П1, 61П1	ИС-01-04 вып 6	П11-3		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,6 9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П13-2		9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,6 86,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П9д-2		15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 72,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П11д-3		9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 43,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П13д-3		7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 1					—	173,6	—	—	348,0	—	2527,2	—	—	929,8	—	255,0	—	—	—	—	173,6	255,0	—	—	—	—	537,

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст.тех.	Храброва	
Ст.инж.	Саввателева	
Рукбринж	Иванов	
Проверил	Саввателева	
ГИП	Новожилова	

3230-7-КЖРМ9

Типовые изделия

Таблица расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лк: т со спецификацией к схеме расположения	№серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол. шт.	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг																Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода)						Итого арматурной стали приведенной к классу А-I
					мелкосортная		среднесортная		крупносортная		Швеллеры и балки	тонколистовая		толстолистовая	катанка	Проволока			Сетка							
					095300	093300	095200	093200	095100	093100	092500	097200	097300	097100	093400	121300	121400	122400	127600		093004					
					конструкционная	арматурная						толщиной от 1,9 до 3,9 мм	толщиной от 4 до 4,8 мм	δ = 4 мм и более		класс В-I	класс Вр-I	класс Вр-II, В-II	из класса В-I	класс А-I	класс А-III						
61П1, 62П1	ИС-01-04 вып.2	ОП2		231	—	0,2 / 46,2	—	—	—	—	—	—	—	0,5 / 115,5	—	—	—	—	—	—	0,2 / 46,2	—	—	—	—	0,3 / 69,3
		МС1		108	—	—	—	—	—	—	3,2 / 345,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		МС2		16	—	—	—	—	—	—	4,2 / 67,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	КЭ-01-52 вып.1	СТ-6		4	—	—	—	—	—	—	765,0 / 3060,0	—	—	96,0 / 384,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		СТ-28		2	—	—	—	—	—	—	1750,0 / 3500,0	—	—	152,0 / 304,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Лист со специфи-кацией к схеме распола-жения	№ серии или стандарт	Марка изделия / Код изделия	Кол. изд.	Расход цемента, т: марка / код 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	приведен. к М400	Расход заполнителей, м³: наименование / код: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполни-тели 571200	песок естественный 571140	для тяжелого бетона Кин.=0,6	для ячеисто-го бет. Кин.=0,25	1т
									Кнн.=0,8		Кнн=0,9	Кнн=0,9			1б
20	23	25	15	—	—	—	20х10=	200							
				—	—	—	—								
				—	—	—	—								
				—	—	—	—

Лист спецификаций к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол. изд	Расход цемента, т: марка / код 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	приведенного к М400	Расход заполнителей, т: наименование / код гравий (571120)	щебень (571110)	пористые заполнители (571200)	песок естественный (571140)	для тяжелого бетона Кин=0,8	для ячеистого бетона Кин=0,25
10, 14П1, 16	1.139-1 в 1	Б13 / 5828210103	9	—	0,003 / 0,027	—	—	0,027	0,072			0,54		
		Б18 / 5828210105	7	—	0,009 / 0,063	—	—	0,063	0,168			0,063		
		БУ13 / 5828210111	20	—	0,010 / 0,2	—	—	0,2	0,54			0,4		
		Б27 / 5828210109	4	—	0,014 / 0,056	—	—	0,056	0,144			0,108		
		БУ.5 / 5828210112	1	—	0,012 / 0,036	—	—	0,036	0,099			0,075		
		БУ19 / 5828210113	4	—	2,052 / 8,208	—	—	8,208	21,888			16,416		
		БУ27а / 5828210120	2	—	0,044 / 0,088	—	—	0,088	0,236			0,178		
17П2	1.494-24 в.1	С64А-1	6	—	0,018 / 0,108	—	—	0,108	0,288			0,216		
		С67А-1	5	—	0,036 / 0,18	—	—	0,18	0,48			0,36		
		С610А-1	13	—	0,103 / 0,39	—	—	0,39	1,04			0,78		
		С614А-2	8	—	0,048 / 0,384	—	—	0,384	1,024			0,768		
23	ИИ24-2/70	ИП5-3	90	—	0,266 / 25,004	—	—	25,004	—			—		
		ИП5-3	20	—	0,26 / 5,2	—	—	5,2	—			—		
31П2	1.415-1 в.1	ФБ6-1 / 5824210001	60	—	0,186 / 11,16	—	—	11,16	29,76			22,32		
		ФБ6-18 / 5824210018	2	—	0,213 / 0,426	—	—	0,426	1,136			0,852		
14П1	ИИ-04-7 в.1,2	ЛМ-58-14-14	2	—	0,256 / 0,512	—	—	0,512	1,402			1,052		
		ЛП 15-14	2	—	0,068 / 0,136	—	—	0,136	0,374			0,28		
		ЛМ-58-14-18	8	—	0,32 / 2,56	—	—	2,56	7,072			5,304		
		СТ-1	128	—	0,006 / 0,4	—	—	0,4	1,92			1,408		
	ИС-01-04 в 2	ОП2	231	—	0,001 / 0,231	—	—	0,231	0,924			0,693		
32	1.136-1 в 1	А014-15	90	—	0,003 / 0,27	—	—	0,27	0,72			0,54		
		А013-15	122	—	0,003 / 0,366	—	—	0,366	0,854			0,61		
		А010-15	22	—	0,002 / 0,044	—	—	0,044	0,11			0,088		

Лист спецификаций к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд.	Расход цемента, т: марка / код 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	приведенного к М400	Расход заполнителей, м³: наименование / код гравий (571120)	щебень (571110)	пористые заполнители (571200)	песок естественный (571140)	для тяжелого бетона Кин=0,8	для ячеистого бетона Кин=0,25
60П1, 61П1	1.141-1 в 10	ПТ30-12	13	—	0,137 / 1,781	—	—	1,781	4,485			0,338		
	ИС-01-04 в 2	П8g	12	—	0,233 / 2,796	—	—	2,796	5,568			4,176		
	ИС-01-04 в 6	Л2-1	100	—	0,31 / 31,0	—	—	31,0	70,4			52,8		
		Л13-1	32	—	0,493 / 15,776	—	—	15,776	35,84			26,88		
		Л13-2	3	—	0,493 / 1,479	—	—	1,479	3,36			2,52		
		Л16-2	15	—	0,758 / 11,37	—	—	11,37	25,8			19,35		
		Л19-2	17	—	1,761 / 29,937	—	—	29,937	68,0			51,0		
		Л2g-1	94	—	0,063 / 5,922	—	—	5,922	19,536			10,152		
		Л3g-1	10	—	0,007 / 0,07	—	—	0,07	1,6			1,2		
		Л13g-1	12	—	0,099 / 1,188	—	—	1,188	2,688			2,016		
		Л13g-2	1	—	0,099 / 0,099	—	—	0,099	0,224			0,168		
		Л16g-2	57	—	0,141 / 8,037	—	—	8,037	18,24			13,68		
		П9-1	103	—	0,302 / 31,106	—	—	31,106	61,8			46,35		
		П10-1	31	—	0,423 / 13,113	—	—	13,113	26,04			19,53		
		П11-1	8	—	0,692 / 5,536	—	—	5,536	11,008			8,256		
		П11-3	1	—	0,692 / 0,692	—	—	0,692	1,376			8,256		
		П13-2	9	—	1,65 / 14,85	—	—	14,85	29,52			22,14		
Всего по листу 1								230,801	455,736			341,863		

Пример заполнения

Техник	Морозова		3230-7-КЖРМ10
Ст.тех	Храброва		Типовые изделия. Таблица расхода цемента и инертных материалов
Ст.инж	Саввателева		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Рук.бриг.инж	Иванов		Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва
Проверил	Саввателева		
ГИП	Новожилова		
Нач.отд	Ковалев		

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд	Расход цемента, т: марка / код 300 573151	400 573112	500 573113	600 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, т: наименование / код гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	для тяжелого бетона Кин.=0,6	для ячеистого бетона Кин.=0,25
										Кин.=0,8		Кин.=0,9		
63П1, 64П1	ИС-01-04 в.6	П9д-1	96	—	0,06 / 5,76	—	—	5,76	11,52		8,64		
		П10д-1	20	—	0,08 / 1,6	—	—	1,6	3,2		2,4		
		П11д-1	18	—	0,141 / 2,538	—	—	2,538	5,04		3,78		
		П11д-3	9	—	0,141 / 1,269	—	—	1,269	2,52		1,89		
		П13д-3	7	—	0,322 / 2,254	—	—	2,254	4,48		3,36		
		Л16-2	73	—	0,333 / 24,309	—	—	24,309	50,224		37,668		
		Л16д-2	34	—	0,062 / 2,108	—	—	2,108	4,352		3,264		
		П11-3	82	—	0,268 / 21,976	—	—	21,976	45,264		33,948		
		П11д-3	46	—	0,054 / 2,484	—	—	2,484	5,152		3,864		
		П9д-2	15	—	0,023 / 0,345	—	—	0,345	0,72		0,54		
		Л3д-1	15	—	0,031 / 0,465	—	—	0,465	0,96		0,72		
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						
				—	—	—	—						

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд	Расход цемента, т: марка / код 300 573151	400 573112	500 573113	600 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, т: наименование / код гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	для тяжелого бетона Кин.=0,6	для ячеистого бетона Кин.=0,25
										Кин.=0,8		Кин.=0,9		
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
				—	—	—	—							
Всего по листу 2									65,108	133,432		100,074		
Итого по КЖРМ 10									295,909	589,168		100,074	341,863	

В графах таблицы записывают в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

М.П.00-01 А.2

Оконные блоки для производственных зданий

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м² 1 блока (табл 10 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход пиломатериалов необрезных м³ на 100 м² (табл. 12 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных м³ всего
20	20	20	25	15	15	15	15	15	15
							Итого		

Оконные блоки для жилых и общественных зданий

							Итого		

Дверные блоки для производственных зданий

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол. блоков шт	Площадь, м² 1 блока (табл. 11 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход пиломатериалов необрезных, м³ на 100 м² (табл 13 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных, м³ всего	Расход древесноволокнист плит или фанеры, клеенной толщиной 4 мм м²/м³ на 100 м² (табл 13 МУ)	Расход древесноволокнист плит или фанеры, клеенной толщиной 4 мм м²/м³ всего	Расход древесноволокн. плит изоляционных отделочных, м² на 100 м² (табл 13 МУ)	Расход древесноволокн. плит изоляционных отделочных, м² всего
							Итого						

Дверные блоки для жилых и общественных зданий

20	20	20	25	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
							Итого						

Погонажные изделия

Лист со спецификацией погонажных изделий	Наименование изделия	Марка или тип изделия	Размер изделия, мм ширина	Размер изделия, мм толщина	Кол м	Кол на 1000 м	К= (табл 14)	Расход пиломатериалов м³
20	20	20	15	15	15	15	15	15
						Итого		

Ворота

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	№ ГОСТ или серии ворот	Марка ворот	Код ворот	Кол ворот шт.	Площадь, м² 1 блока (табл. 11 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход пиломатериалов необрезных, м³ на 100 м² (табл. 11 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных, м³ всего	Расход фанеры клеенной м³ на 100 м² (табл. 11 МУ)	Расход фанеры клеенной м³ всего	Расход древесноволокнистых плит мягких, м² на 100 м² (табл 11 МУ)	Расход древесноволокнистых плит мягких, м² всего	Расход плит из минеральной ваты, м³ на 100 м² (табл. 11 МУ)	Расход плит из минеральной ваты, м³ всего	Расход стали, кг всего	Расход стали, кг по сорту или толщине листа мелкосортной	Расход стали, кг по сорту или толщине листа среднесортной	Расход стали, кг по сорту или толщине листа крупносортной
20	25	20	25	10	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
							Итого									Всего			
																Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 2 МУ			
																Итого			

Щиты перегородок

Лист со спецификацией к схеме расположения перегородок	N серии	Марка щита	Размер щита длина мм	Размер щита ширина мм	Размер щита толщина мм	Размер щита площадь м²	Кол. щитов шт.	Площадь щитов, м² всех	Площадь щитов, м² на 100 м²	Расход пиломатериалов необрезных м³ на 100 м² (таблица 16 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных м³ всего
20	20	15	25	25	15	20	10	20	20	15	15
									Итого		

1. В основной надписи перед „АРРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.10-79), к которому составляют ведомость.
2. В ВМ вносят данные, как по расходу лесоматериалов по таблицам 12÷16 МУ, так и приведенные к условному круглому лесу по табл. 23 МУ.
3. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1 МУ

-АРРМ

Таблицы расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота, погонажные изделия и щиты перегородок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м²			Расход необрезных пиломатериалов м³	
					1 блока (табл 10 МУ)	всех блоков	на 100 м² блоков	на 100 м² (табл 12 МУ)	всего
Оконные блоки для производственных зданий									
				Итого					
Оконные блоки для жилых и общественных зданий									
				Итого					

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м²			Расход пиломатериалов необрезных, м³		Расход древесноволокнистых плит или фанеры клеёной толщиной 4 мм, м²/м³		Расход древесноволокнистых плит изоляционных отделочных, м²	
					1 блока (табл 11 МУ)	всех блоков	на 100 м² блоков	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего
Дверные блоки для производственных зданий													
14П1	14624-69	Д33Л		2	2,3	4,6	0,05	10,74	0,54	188	9,4		
		Д32		4	3,6	14,4	0,14	10,11	1,42	195	29,25		
18		Д32П		2	3,6	7,2	0,07	10,11	0,71	195	13,65		
		Д33П*		1	2,3	2,3	0,02	10,74	0,21	188	3,76		
		Д33Л*		1	2,3	2,3	0,02	10,74	0,21	188	3,76		
22		Д32		2	3,6	7,2	0,07	10,11	0,71	195	13,65		
				Итого		38,0			3,8		73,47		
Дверные блоки для жилых и общественных зданий													
14П1	6629-74	ДГ21-9с		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	226	6,78		
		ДГ21-9с		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	226	4,52		
15		ДГ21-7с		1	1,39	1,39	0,01	9,3	0,09	192	1,92		
		ДГ21-9сп		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	226	4,52		
16		ДГ21-9с		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	226	6,78		
		ДГ21-9сп		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	226	4,52		
17		ДГ21-9с		3	1,57	4,71	0,05	11,79	0,59	226	11,3		
		ДГ21-9сп		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	226	6,78		
18		ДГ21-9су		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	226	4,52		
		ДГ21-9сул		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	226	4,52		
				Итого		23,37			2,93		56,16		

Лист со спецификацией погонажных изделий	Наименование изделия	Марка или тип изделия	Размер изделия, мм			Объем		К= (табл 14)	Расход пиломатериалов м³
			ширина	толщина	м	на 1000 м			
Погонажные изделия									

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол узлов	Расход стали, кг: толстолистовая: на 1 узел (по табл 6 МУ)	толстолистовая: всего	сортовая: на 1 узел (по табл 6 МУ)	сортовая: всего
Узлы ручных насосов						
20	15	15	15	15	15	15
Всего						
Коэффициент отхода (К отх) по табл 7 МУ						
Итого						

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол фланцевых соединений шт.	Расход толстолистовой стали кг: на 1 фланц соединение (по табл. 6 МУ)	всего
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=10 кгс/см²				
20	15	15	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (К отх) по табл. 7 МУ				
Итого				

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол: всего м	Кол: на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м трубопр (на табл 6 МУ)	тонколистовая: всего	толстолистовая: на 100 м трубопр (по табл 6 МУ)	толстолистовая: всего	сортовая: на 100 м трубопр (по табл 6 МУ)	сортовая: всего
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Средство крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб									
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7 МУ									
Итого									

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол: всего м	Кол: на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м трубопровода	тонколистовая: всего	толстолистовая: на 100 м трубопровода	толстолистовая: всего	сортовая: на 100 м трубопровода	сортовая: всего
Средства крепления чугунных канализационных труб									
20	15	20	20	15	15	15	15	15	15
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7 МУ									
Итого									

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм	Кол вставок комплекта	Расход труб: катаных (общего назначения): на 1 комплект (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных: на 1 комплект (по табл. 9 МУ) м	кг	всего м	кг
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов										
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого										

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Типы и диаметры полотенцесушителей	Кол. полотенцесушителей шт.	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 полотенцесушитель (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	водогазопроводных оцинкованных: на 1 полотенцесушитель (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг
Полотенцесушители										
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого										

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: корпуса	патрубка	Кол фильтров шт	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 фильтр (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	катаных (общего назначения): на 1 фильтр (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных: на 1 фильтр (по табл. 9 МУ) м	кг	всего м	кг
Фильтры для очистки воды															
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого															

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: узел на резьбе при водомере 15-40 мм: водомер	обводной трубопровод	узлы на фланцах: водомер	обводной трубопровод	Кол узлов шт	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 узел (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	катаных (общего назначения): на 1 узел (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных: на 1 узел (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг
Водомерные узлы																	
20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																	

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Кол унитазов шт.	Расход труб водогазопроводных (черных): на 1 унитаз (по табл 9 МУ) м	кг	всего м	кг
Фильтры для очистки воды					
20	20	15	20	20	20
Итого					

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ)

Для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30%

средний сорт - 40%

крупный сорт - 30%

В основной надписи перед „ВКРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

-ВКРМ

Таблицы расхода стали и труб на устройства по водопроводу и канализации.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм	Кол узлов	Расход стали, кг: толстолистовая на 1 узел (по табл 6МУ)	толстолистовая Всего	сортовая на 1 узел (по табл. 6МУ)	сортовая всего
Узлы ручных насосов						
Всего						
Коэффициент отхода (k отх) по табл 7МУ						
Итого						

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол. фланцевых соединений шт.	Расход толстолистовой стали Кг: на 1 фланц. соединение (по табл. 6МУ)	Всего
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=10 Кгс/см²				
	50	58	2,1	121,8
	80	1	3,19	3,19
	100	98	3,96	388,1
	150	19	6,62	125,8
	250	2	10,65	21,3
Всего				660,19
Коэффициент отхода (k отх.) по таб 7МУ				1,66
Итого				1096

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол. всего м	Кол. на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	тонколистовая Всего	толстолистовая на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	толстолистовая Всего	сортовая на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	сортовая Всего
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
	Ø. 50	2095	20,95	0,15	3,14	1,36	28,6	6,14	128,9
Средство крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб.									
	100	1200	12	4	48	24	288	54	648
Всего					51,14		316,6		776,9
Коэффициент отходы (Котх.) по табл. 7МУ					1,09				
Итого					55,74		345,09		846,82

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол Всего м	Кол на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая на 100 м трубопровода	тонколистовая Всего	толстолистовая на 100 м трубопровода	толстолистовая Всего	сортовая на 100 м трубопровода	сортовая Всего
Средства крепления чугунных канализационных труб									
	50	20	0,2	0,28	0,05	6,98	1,2	7,26	1,45
	100	95	0,95	0,71	0,7	14,92	14,0	14,92	14,0
Всего					0,75		15,2		15,45
Коэффициент отхода (k отх.) по табл 7МУ					1,09				
Итого					0,82		16,57		16,84

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм.	Кол вставок Комплект	Расход труб: катаных (общего назначения) на 1 Комплект (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных на 1 комплект (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов										
Итого										

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Типы и диаметры полотенцесушителей	Кол полотенцесушителей шт.	Расход труб: водогазопроводных (черных) на 1 полотенцесушитель (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	водогазопроводных оцинкованных на 1 полотенцесушитель (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Полотенцесушители										
Итого										

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: корпуса	патрубка	Кол. фильтров шт	Расход труб: водогазопроводных (черных) на 1 фильтр (по табл. 9МУ) М	кг	Всего м	кг	катаных (общего назначения) на 1 фильтр (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	Нефтепроводных бесшовных на 1 фильтр (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Фильтры для очистки воды															
Итого															

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: Узел на резьбе при водомере 15-40 мм. водомер	обводной трубопровод	Узлы на фланцах водомер	обводной трубопровод	Кол. узлов шт.	Расход труб: водогазопроводных (черных) на 1 узел (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг	катаных (общего назначения) на 1 узел (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	Нефтепроводные бесшовные на 1 узел (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Водомерные узлы																	
			100	150	2	0,16	0,2	0,32	0,4	1,56	16,01	3,12	32,02	2,11	36,19	4,22	72,38
Итого								0,32	0,4			3,12	32,02			4,22	72,38

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ)

Всего сортовой стали:
846,82 + 16,84 = 863,66 кг.

в том числе
мелкий сорт - 863,66 × 0,3 = 259,1
средний сорт - 863,66 × 0,4 = 345,4
крупный сорт - 863,66 × 0,3 = 259,1

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Кол унитазов шт	Расход труб водогазопроводных (черных): на 1 унитаз (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Фильтры для очистки воды					
Итого					

Пример заполнения

Проверил	Кузнецов В.М.		
Техник	Корсунова Д.А.		
Нач отд	Кузнецов В.М.		

3230-7-ВКРМ

Таблицы расхода стали и труб на установки по водопроводу и канализации

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

М.П. 00-01 А.2

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Размер воздуховода мм	Толщина мм	кол. длина м	кол. м² на 1 м воздуховода	кол. всего м²	кол. на 100 м²	Расход стали, кг: Кровельная на 100 м² (по табл. 5 му)	Кровельная всего	Тонколистовая на 100 м² (по табл. 5 му)	Тонколистовая всего	Толстолистовая на 100 м² (по табл. 5 му)	Толстолистовая всего	Сортовая на 100 м² (по табл. 5 му)	Сортовая всего
Воздуховоды														
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего														
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 му														
Итого														

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Ширина обводного клапана мм	Марка клапана	кол. клапанов шт	Расход стали, кг: Алюминиевый профиль на 1 клапан (по табл 5 му)	Алюминиевый профиль всего	Тонколистовая на 1 клапан (по табл. 5 му)	Тонколистовая всего	Толстолистовая на 1 клапан (по табл. 5 му)	Толстолистовая всего	Сортовая на 1 клапан (по табл. 5 му)	Сортовая всего
Клапаны обводные у калориферов											
20	20	25	15	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего											
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 му											
Итого											

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр воздуховода мм	Расход стали, кг: кол дроссель клапанов шт.	Тонколистовая на 1 дроссель клапан (по табл 5 му)	Тонколистовая всего	Сортовая на 1 дроссель-клапан (по табл 5 му)	Сортовая всего
Дроссель-клапаны стальные неутепленные для воздуховодов						
20	20	15	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (Котх) по табл 7 му						
Итого						

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до.. мм	кол-во шиберов шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 шибер (по табл 5 му)	Тонколистовая всего	Сортовая на 1 шибер (по табл. 5 му)	Сортовая всего
Шиберы стальные неутепленные						
20	20	20	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 му.						
Итого						

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Поверхность до.. м²	кол. клапанов м²	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 м² клапана (по табл. 5 му)	Тонколистовая всего	Толстолистовая на 1 м² клапана (по табл. 5 му)	Толстолистовая всего	Сортовая на 1 м² клапана (по табл. 5 му)	Сортовая всего
Поворотные клапаны (зонты над оборудованием								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Вавижные клапаны (зонты)								
Всего								
Коэффициент отхода (котх) по табл 7 му								
Итого								

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	кол-во кг	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 кг (по табл. 5 му)	Тонколистовая всего	Толстолистовая на 1 кг (по табл 5 му)	Толстолистовая всего
Зонты вентиляционных систем (к вентиляционным шахтам) круглого и прямоугольного сечения					
20	15	20	20	20	20
Всего					
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 му					
Итого					

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в соотношениях, приведенных на листе 4.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

-ОВРМ1

Таблицы расхода стали на вентиляционные устройства

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

М.П 00-01 А.2

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до мм	Кол. дефлекторов шт	Расход стали, кг: кровельная на 1 дефлектор (по табл. 5 му)	кровельная всего	тонколистовая на 1 дефлектор (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	сортовая на 1 дефлектор (по табл. 5 му)	сортовая всего
Дефлекторы								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Всего								
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му								
Итого								

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Тип и номер	Ед. изм.	Кол. шт.	Расход стали, кг: тонколистовая на 1 ед. изм. (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	толстолистовая на 1 ед. изм. (по табл. 5 му)	толстолистовая всего	сортовая на 1 ед. изм. (по табл. 5 му)	сортовая всего
Патрубки душирующие									
20	20	20	15	20	20	20	20	20	20
Насадки воздухораспределительные трехсторонние штампованные									
Всего									
Коэффициент отхода (К отх) по табл. 7 му									
Итого									

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до... мм	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг: кровельная на 1 решетку (по табл. 5 му)	кровельная всего	тонколистовая на 1 решетку (по табл. 5 му)	тонколистовая всего
Решетки воздухоприточные						
20	20	15	20	20	20	20
Решетки щелевые регулирующие						
Всего						
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му						
Итого						

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Тип и номер	Кол. воздухораспределителей шт.	Расход стали, кг: кровельная на 1 воздухораспред. (по табл. 5 му)	кровельная всего	тонколистовая на 1 воздухораспред. (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	сортовая на 1 воздухораспред. (по табл. 5 му)	сортовая всего
Воздухораспределители эжекционные								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Воздухораспределители пристенные эжекционные панельного типа								
Панели воздухораздающие к воздухораспределителям пристенным эжекционным								
Всего								
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му								
Итого								

Таблица 11

Номер позиции по спецификации систем	Тип решетки	Размер, мм или площадь, м²	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг: тонколистовая на 1 решетку (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	толстолистовая на 1 решетку (по табл. 5 му)	толстолистовая всего	сортовая на 1 решетку (по табл. 5 му)	сортовая всего
Решетки жалюзийные с неподвижными жалюзи									
20	20	25	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му									
Итого									

Таблица 13

Номер позиции по спецификации систем	Периметр мм и марка	Кол. шумоглушителей шт.	Расход стали, кг: тонколистовая на 1 шумоглушитель (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	сортовая на 1 шумоглушитель (по табл. 5 му)	сортовая всего
Шумоглушители трубчатые						
Шумоглушители пластинчатые						
20	20	15	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му						
Итого						

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Тип вентилятора	Номер вентилятора	Кол. вставок	Площадь, м²: одной вставки	Площадь, м²: общая	Расход стали, кг: кровельная на 1 м² (по табл. 5 му)	кровельная всего	тонколистовая на 1 м² (по табл. 5 му)	тонколистовая всего	толстолистовая на 1 м² (по табл. 5 му)	толстолистовая всего	сортовая на 1 м² (по табл. 5 му)	сортовая всего
Гибкие вставки к центробежным вентиляторам													
20	20	20	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего													
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му													
Итого													

Таблица 14

Номер позиции по спецификации систем	Марка	Размер сетки мм	Кол. шумоглушителей шт.	Расход тонколистовой стали, кг: на 1 шумоглушитель (по табл. 5 му)	Расход тонколистовой стали, кг: всего
Шумоглушитель сотовый					
20	20	30	15	20	20
Всего					
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 му					
Итого					

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в соотношениях, на листе 4

Подпись и дата | Взам. инв. | Инв. № подл. | Согласовал | Зиначева | Инж. КЭН | Подпись и дата | Взам. инв. | Инв. № подл.

Таблица 15

Номер позиции по спецификации систем	Размеры мм	Кол. шт	Расход стали, кг				7
			тонколистовая		сортовая		7
			на 1 дверь (по табл. 5 МУ)	Всего	на 1 дверь (по табл. 5 МУ)	Всего	14
Двери гермитические неутепленные							8
Люки гермитические неутепленные							
20	30	15	20	20	20	20	
Фильтры ячейковые							
Всего							
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ							
Итого							

Таблица 16

Номер позиции по спецификации систем	Тип или марка	Кол. рам. шт.	Масса, кг			Расход сортовой стали, кг	7
			одной рамы	всех рам	на 100 кг.	на 100 кг. (по табл. 5 МУ)	Всего 14
Рамы для фильтров							8
20	20	15	20	20	20	20	20
Кронштейны и подставки под вентиляционное оборудование							
Всего							
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ							
Итого							

Таблица 17

Номер позиции по спецификации систем	Емкость м³	Кол баков. шт.	Расход стали, кг						7
			тонколистовая		толстолистовая		сортовая		7
			на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	14
Баки расширительные									8
20	20	15	20	20	20	20	20	20	
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 18

Номера позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Кол регистров шт	Расход стали, кг						7
	нитки	колонки		тонколистовая		толстолистовая		сортовая		7
				на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего	на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего	на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего	14
Регистры отопительные из стальных труб										8
20	20	20	15	20	20	20	20	20	20	

Таблица 20

Номер позиции по спецификации систем	Кол. патруб. ков шт.	Размеры: диаметр корпуса мм	длина корпуса м	диаметр патрубка мм	Кол компл гребенок шт	Расход стали, кг: толстолистовая: на 1 компл гребенок (по табл. 6 МУ)	толстолистовая: всего	сортовая: на 1 компл гребенок (по табл. 6 МУ)	сортовая: всего
7								7	
								14	
Гребенки пароводораспределительные из стальных труб									8
20	15	15	15	15	15	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 23

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. стыков	Расход толстолистовой стали, кг: на 1 стык (по табл. 6 МУ)	всего
7				
14				
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах $P_y = 10$ кгс/см^2				8
20	15	15	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ				
Итого				

Таблица 25

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол., м: всего	на 100 м	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	тонколистовая: всего	толстолистовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	толстолистовая: всего	сортовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	сортовая: всего
7									
14									
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									8
Средства крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатанных и электросварных труб									
15	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 24

Номер позиции по спецификации систем	Наименование устройства	Ед. изм.	Кол.: всего	на 100 ед. изм	Расход стали, кг: тонколистовая: на ед. изм (по табл. 6 МУ)	тонколистовая: всего	толстолистовая: на ед. изм (по табл. 6 МУ)	толстолистовая: всего	сортовая: на ед. изм (по табл. 6 МУ)	сортовая: всего
7										
14										
Средства крепления нагревательных приборов										8
	радиаторов	100 экт								
	конвекторов	100 экт								
20	30	15	15	15	20	20	20	20	20	20
	ребристых труб	100 м^2								
Всего										
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ										
Итого										

Таблица 22

Номер позиции по спецификации систем	Кол. вытяжек шт.	Расход кровельной черной стали, кг: на 1 колонку (по табл. 6 МУ)	всего
14			
Вытяжки из газовых колонок			8
20	15	20	20
Всего			
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ			
Итого			

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ)

для вентиляционных устройств

мелкий сорт - 60%
средний сорт - 25%
крупный сорт - 15%

для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30%
средний сорт - 40%
крупный сорт - 30%

Типовой проект 903-1-177.87 Альбом VII

Госстрой СССР Гипроспецмонтажиндустрия

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

-ОВРМ

Номер позиции по спецификации систем	Размер воздуховода мм	Толщина мм	Кол Длина м	Кол м² на 1 м воздуховода	Кол Всего м²	Кол на 100 м²	Расход стали, кг Кровельная на 100 м² (по табл 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 100 м² (по табл 5му)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 100 м² (по табл 5му)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 100 м² (по табл 5му)	Сортовая Всего
Воздуховоды														
68	ф100	0,7	48	0,314	15,07	0,151	529	79,9	5,6	0,85			347,4	52,5
68	ф180	0,7	39	0,566	22,07	0,221	529	116,9	5,6	1,24			347,4	76,8
68	ф200	0,7	85	0,628	53,38	0,534	529	282,5	5,6	3			347,4	185,5
68	ф250	0,7	35	0,785	27,48	0,275	529	145,5	5,6	1,54			347,4	95,5
68	ф280	0,7	15	0,879	13,19	0,132	529	69,8	5,6	0,74			347,4	45,9
68	ф315	0,7	53	0,989	52,42	0,524	529	277,2	5,6	2,93			347,4	182
68	ф400	0,7	19	1,26	23,94	0,239	529	126,4	5,6	1,34			347,4	83
68	ф630	0,7	135	1,98	267,3	2,67	529	1412,4	5,6	15			347,4	927,6
69	ф1000	1,0	163	3,14	511,82	5,118			855	4373,9			271	1387
69	ф1250	1,0	16	3,93	62,88	0,629			855	537,8			271	170,5
70	ф1400	1,4	97	4,4	426,8	4,27			1148	4902			279	1191,3
70	ф2000	1,4	136	4,8	652,8	6,53			1148	7490			279	1821,9
71	1500х400	1,4	41	3,0	123	1,23			1148	1412			279	343,2
71	1200х600	1,4	75	3,6	270	2,70			1148	3100			279	753,3
71	1600х2000	1,4	28	7,2	201,6	2,02			1148	2314			279	562,5
71	1600х2400	1,4	25	7,9	197,5	1,98			1148	2267			279	551
72	ф100	2	51	0,314	16,0	0,16			1633	261			279	44,6
72	ф125	2	69	0,897	74,7	0,75			1633	1220			279	208,4
72	ф140	2	96	0,44	15,84	0,16			1633	258			279	44,1
72	ф160	2	34	0,502	17,07	0,17			1633	278			279	47,4
72	ф200	2	104	0,628	65,31	0,65			1633	1066			279	182,3
72	ф225	2	60	0,706	42,36	0,42			1633	692			279	118,3
72	ф280	2	140	0,879	123,06	1,23			1633	2010			279	343,5
72	ф315	2	13	0,989	12,86	0,13			1633	211			279	36
72	ф355	2	25	1,115	27,88	0,28			1633	456			279	77,8
72	ф400	2	78	1,26	98,28	0,98			1633	1605			279	274,3
72	ф450	2	100	1,41	141	1,41			1633	2303			279	393,4
72	ф500	2	73	1,57	114,6	1,15			1633	1871			279	319,7
72	ф560	2	24	1,76	42,24	0,42			1633	691			279	118
72	ф630	2	430	1,98	851,4	8,51			1633	13903			279	2375,4
72	ф710	2	45	2,23	100,4	1,004			1633	1640			279	280
72	ф800	2	325	2,51	815,75	8,16			1633	13322			279	2276
72	ф1000	2	60	3,14	188,4	1,88			1633	3077			279	526
72	400х1500	2	79	3,0	237	2,37			1633	3870			279	661,2
72	1000х1200	2	1,5	4,5	6,75	0,068			1633	110			279	18,8
72	100х150	1,0	1,5	0,52	0,78	0,008			855	67			271	2,11
72	150х200	1,0	0,5	0,72	0,36	0,004			855	3,08			271	0,98
72	ф200	1,0	3,0	0,628	1,88	0,019			855	10,1			271	5,1
72	200х250	1,0	1,5	0,9	1,35	0,014			855	11,5			271	3,7
72	ф250	1,0	20	0,785	15,7	0,16			855	134,2			271	42,6
Всего							2510	—	75414				—	16540
Коэффициент отхода (К отх.) табл. 7му							1,07							
Итого							2700	—	80678				—	17698

Таблица 1

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Тип вентилятора	Номер вентилятора	Кол. вставок	Площадь вставки м² Одной вставки	Площадь вставки м² Всего	Расход стали, кг Кровельная на 1 м² (по табл 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 1 м² (по табл 5му)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 1 м² (по табл 5му)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 1 м² (по табл 5му)	Сортовая Всего
Гибкие вставки к центробежным вентиляторам													
30	Ц4-70	2,5	6	0,3	1,8	3,29	5,9	1,77	3,19			9,31	16,76
31	ЦП7-40	6	2	0,7	1,4			5,75	8,05			11,7	16,4
32	Ц4-70	6,3	2	0,9	1,8	3,41	6,1					12,2	22
33	ЦП7-40	8	1	1,12	1,12			3,6	4	0,09	0,1	14,6	16,4
34	Ц14-46	5	1	0,7	3,5	3,29	11,5	1,77	6,2			9,31	32,6
Всего							23,5	—	21,44	—	0,1		104
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му							1,037						
Итого							24,4	—	22,2	—	0,11		108

Таблица 15

Номер позиции по спецификации систем	Размеры мм	Кол. шт.	Расход стали, кг Тонколистовая На 1 дверь	Тонколистовая Всего	Сортовая На 1 дверь	Сортовая Всего
Двери герметические неутепленные						
Люки герметические неутепленные						
47	500 х 600	1	5,35	5,35	9,76	9,76
Фильтры ячейковые						
Всего				5,35		9,76
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му			1,037			
Итого				5,6		10

Таблица 16

Номер позиции по спецификации систем	Тип или марка	Кол рам шт	Масса, кг одной рамы	Масса, кг всех рам	Масса, кг на 100 кг	Расход сортовой стали, кг на 100 кг (по табл 5му)	Расход сортовой стали, кг Всего
Рамы для фильтров							
48		1	45	45	0,45	100	45
Кронштейны и подставки под вентиляционное оборудование							
88	СП2	4	9,14	36,56	0,37	100	37
89	СП3	8	5,78	46,24	0,46	100	46
90	СП4	4	6,00	24,0	0,24	100	24
Всего						100	152
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му						1,037	
Итого						103,7	158

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до мм	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг Кровельная На 1 решетку (по табл 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая На 1 решетку (по табл 5му)	Тонколистовая Всего
Решетки воздухоприточные						
64	400 х 100	20	0,56	11,2	0,91	18,2
65	400 х 200	3	1,16	3,48	1,16	3,48
44	600 х 200	6	1,74	10,44	1,56	9,36
Решетки щелевые регулирующие						
Всего:			24,54	—	31,0	
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7му			1,15			
Итого			28,0	—	35,4	

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента (п. 3.3 му):
Всего сортовой стали:
17698 + 108 + 10 + 158 = 17974
В том числе
мелкий сорт - 17974 х 0,6 = 10784
средний сорт - 17974 х 0,25 = 4493
крупный сорт - 17974 х 0,15 = 2696

Пример заполнения

Ст техн	Сергеев		
Рук бр.	Молодина		
Провер	Кварталов		
Нач. отд	Кварталов		

3230-7-08РМ1

Ведомость расхода стали на вентиляционные устройства

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано НИИ "КЭП Зинчева Лузина"

М.П. 00-01 А.2

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Кол. колпаков шт.	Площадь поверхности м² 1 шт	Площадь поверхности м² Всего	Расход катаных труб (общего назначения) на 1 м² (по табл. 8 му) м	кг	Всего м	кг
Вдвижные колпаки (зонты)							
20	15	15	15	20	20	20	20
Итого:							

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Номер патрубка	Кол патрубков всего кг	на 10 кг	Расход водогазопроводных черных труб на 10 кг (по табл. 8 му) м	кг	Всего м	кг
Патрубки душирующие типа ПЦД							
20	15	20	20	20	20	20	20
Итого:							

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Номер воздухораспределителей	Кол. воздухораспределителей шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл 8 му) м	кг	Всего м	кг
Воздухораспределители эжекционные типа ВЭП						
20	15	15	20	20	20	20
Итого:						

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол воздухораспределителей шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл. 8 му) м	кг	Всего м	кг
Воздухораспределители двухструйные ВДПМ с регулятором расхода воздуха						
20	20	15	20	20	20	20
Итого:						

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм нитки	колонки	Кол труб регистра м/кг всего	на 10 м	Расход труб: водогазопроводных черных на 10 м. ниток регистра (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг	катаных (общего назначения) на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) м	кг	всего м	кг
Регистры из стальных труб																
20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Наружные диаметры труб мм корпуса	входящего патрубка	Кол. грязевиков шт.	Расход труб: катаных (общего назначения) на 1 грязевик (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных на 1 грязевик (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг	сварных ф свыше 480 мм на 1 грязевик (по табл. 9 му) м	кг	всего м	кг
Грязевики из стальных труб															
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:															

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Наружный диаметр корпуса мм	Кол. воздухосборников шт	Расход труб: водогазопроводных черных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг	катаных (общего назначен.) на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг
Воздухосборники из стальных труб горизонтальные и вертикальные														
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:														

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. вставок шт	Расход труб: катаных (общего назначения) на 1 комплект (по табл. 9 му) м	кг	всего м	кг	нефтепроводных бесшовных на 1 комплект (по табл 9 му) м	кг	всего м	кг
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов										
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:										

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов конденсатоотводчиков	Диаметр мм	Кол. узлов шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 узел (по табл. 9 му) м	кг	всего м	кг
Узлы конденсатоотводчиков							
20	20	20	15	15	15	15	15
Итого:							

В основной надписи перед „ОВРМ 2" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

Таблицы расхода труб на вентиляционные устройства	Стадия Р	Лист 1	Листов

-ОВРМ 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

Гл. спец. Рябова

Инженер Зиначева

М.П. 00-01 А.2

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Марка насоса	Кол узлов шт	Расход водогазопроводных черных труб			
			на 1 узел (по табл. 9МУ)		Всего	
			м	кг	м	кг
Узлы ручных насосов						
15	15	15	15	15	15	15
Итого						

Таблица 11

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Длина корпуса патрубка м	Кол. патрубков шт	Кол гребенок компл	Расход труб							
	патрубка	корпуса				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
						на 1 комплект (по табл. 9МУ)		Всего		на 1 комплект (по табл. 9МУ)		Всего	
						м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Гребенки пароводораспределительные с кронштейнами													
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого													

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Кол фильтров шт.	Расход труб									
	корпуса	патрубка		водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
				на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего	
				м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Фильтры для очистки воды															
15	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого															

Таблица 13

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов	Размер, м		Кол узлов шт	Расход труб															
		длина	высота		водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				тянутых бесшовных (общего назнач)			
					на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего	
					м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)																				
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																				

Таблица 14

Номер позиции по спецификации систем	Номера элеваторов	Кол элеваторов	Расход труб					
			катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных	
			на 1 элеватор (по табл 9МУ)		Всего		на 1 элеватор (по табл. 9МУ)	
			м	кг	м	кг	м	кг
Элеваторы стальные								
15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ННИЭСК З.Н. Зиначева

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Емкость м³	Кол. баков шт.	Расход стали, кг: тонколистовая — на 1 бак (по табл. 6МУ)	тонколистовая — Всего	толстолистовая — на 1 бак (по табл. 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 1 бак (по табл. 6МУ)	сортовая — Всего
Баки конденсационные								
20	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего								
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ								
Итого								

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Наружный диаметр, мм: корпуса	Наружный диаметр, мм: входного патрубка	Кол. грязевиков шт.	Расход стали, кг: тонколистовая — на 1 грязевик (по табл 6МУ)	тонколистовая — Всего	толстолистовая — на 1 грязевик (по табл 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 1 грязевик (по табл 6МУ)	сортовая — Всего
Грязевики из стальных труб									
20	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Характер: номер	Характер: диаметр мм	Кол. узлов шт.	Расход стали, кг: толстолистовая — на 1 узел (по табл 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 1 узел (по табл. 6МУ)	сортовая — Всего
Узлы конденсатоотводчиков							
20	15	15	15	20	20	20	20
Всего							
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ							
Итого							

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Кол. патрубков шт.	Размеры: диаметр корпуса мм	Размеры: длина м	Размеры: диаметр патрубка	Кол. гребенок компл.	Расход стали, кг: толстолистовая — на 1 компл. (по табл. 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 1 компл. (по табл. 6МУ)	сортовая — Всего
Гребенки пароводораспределительные из стальных труб									
20	15	15	15	15	15	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Номер узла	Размеры узла, м: длина	Размеры узла, м: высота	Кол. узлов шт.	Расход стали, кг: тонколистовая — на 1 узел (по табл. 6МУ)	тонколистовая — Всего	толстолистовая — на 1 узел (по табл. 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 1 узел (по табл. 6МУ)	сортовая — Всего
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)										
20	20	20	20	15	20	20	20	20	20	20
Всего										
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ										
Итого										

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. фланцевых соединений стык	Расход толстолистовой стали: на 1 фланц. стык (по табл. 6МУ)	Расход толстолистовой стали: Всего
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=100 кгс/см²				
20	20	20	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ				
Итого				

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол.: Всего м	Кол.: на 100 м	Расход стали, кг: тонколистовая — на 100 м трубопровода (по табл 6МУ)	тонколистовая — Всего	толстолистовая — на 100 м трубопровода (по табл 6МУ)	толстолистовая — Всего	сортовая — на 100 м трубопровода (по табл. 6МУ)	сортовая — Всего
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
Средства крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб									
15	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ):

для вентиляционных устройств

мелкий сорт - 60%

средний сорт - 25%

крупный сорт - 15%

для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30%

средний сорт - 40%

крупный сорт - 30%

В основной надписи перед „ТСРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

-ТСРМ1

Таблицы расхода стали на устройства по теплоснабжению

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

М.П. 00-01 А. 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Зам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата

УКСПА спец. Удовов В.П. 12.11.90

Гелисовой

Иванов В.Н. Замчаева

С. Кузнец

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Емкость бака м3 до	Кол. баков шт	Расход труб водогазопроводных черных: На 1 бак (по табл. 6 тм) м	кг	Всего м	кг
Баки конденсационные						
20	15	15	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 тм						
Итого						

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Наружные диаметры труб мм: корпуса	входящего патрубка	Кол грязевиков шт.	Расход труб: катаных (общего назначения) На 1 грязевик (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных На 1 грязевик (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	сварных ф свыше 480 мм На 1 грязевик (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Грязевики из стальных труб															
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого															

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Расход труб: нефтепроводных бесшовных На 1 конденсатоотводчик (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов					
20	20	15	15	15	15
Итого					

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов конденсатоотводчиков	Диаметр мм	Кол узлов шт	Расход труб водогазопроводных черных: На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Узлы конденсатоотводчиков							
20	20	20	15	20	20	20	20
Итого							

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Марка насоса	Кол узлов шт.	Расход труб водогазопроводных черных: На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Узлы ручных насосов						
20	15	15	20	20	20	20
Итого						

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм: патрубка	корпуса	Длина корпуса патрубка м	Кол. патрубков шт	Кол. гребенок шт	Расход труб: катаных (общего назначения) На 1 гребенку (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных На 1 гребенку (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Гребенки пароводораспределительные с кронштейнами.													
20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого													

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов	Размер м: длина	высота	Кол узлов шт.	Расход труб: водогазопроводных черных На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	катаных (общего назначения) На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	тянутых бесшовных (общего назначения) На 1 узел (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)																				
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																				

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Номера элеваторов	Кол. элеваторов	Расход труб: катаных (общего назначения) На 1 элеватор (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных На 1 элеватор (по табл. 9 тм) м	кг	Всего м	кг
Элеваторы стальные										
20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого										

В основной надписи перед ТСРМ2 записывают обозное обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79) к которому составляют ведомость.

-ТСРМ2

Таблицы расхода труб на устройства, по тепло-

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

gost.e-ecolog.ru