ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19444
ЦЕНА 1-74

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать X 1988 года

Заказ № 11063 Тираж 60 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам директора института — С.М.Гликин

Зав отдела наружных огражд конструкций — Г.М.Смилянский

Гл инж проекта — А.П.Дранчук

ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

Зам. директора института — А.М.Чистяков

Зав. лабор. констр. с примен. пластмасс — С.Б.Ермолов

Ст. научн. сотр. — О.Б.Тюзнева

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ ГОССТРОЯ СССР

Письмо от 23.10.83 № 2/3-362

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 000	Содержание	2
143 - 83 - 000 ТО	Техническое описание	4
143 - 83 - 000Д1	Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления	11
143 - 83 - 000Д2	Номенклатура панелей типа 1 стендового способа изготовления	13
143 - 83 - 000Д3	Номенклатура панелей типа 3 стендового способа изготовления	14
143 - 83 - 000Д4	Номенклатура ригелей	16
143 - 83 - 010	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1м длины)	18
143 - 83 - 010 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1м длины). Сборочный чертеж	19
143 - 83 - 011	Профиль стальной	20
143 - 83 - 020	Панель металлическая трехслойная типа 1 стендового способа изготовления (на 1м длины)	21
143 - 83 - 020 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 стендового способа изготовления (на 1м длины) Сборочный чертеж	22
143 - 83 - 021	Профиль стальной	23
143 - 83 - 030	Панель металлическая трехслойная типа 3 стендового способа изготовления (на 1м длины)	24

143 - 83 - 000

Зав. отдел	Смитянский		Содержание
Н. контр.	Дранчук		
Гл. инж. пр.	Дранчук		
Ст. инж.	Кузнецова		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 030 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 3 стенового спортзала изгатовления (на 1м длины) Сборочный чертеж.	25
143 - 83 - 031	Профиль стальной	26
143 - 83 - 040	Ригель рядовой	27
143 - 83 - 040 СБ	Ригель рядовой Сборочный чертеж	28
143 - 83 - 050	Ригель подоконный при ширине окон 6м	29
143 - 83 - 050 СБ	Ригель подоконный при ширине окон 6м. Сборочный чертеж	30
143 - 83 - 060	Ригель подоконный при ширине окон менее 6м	31
143 - 83 - 060 СБ	Ригель подоконный при ширине окон менее 6м. Сборочный чертеж.	32
143 - 83 - 070	Ригель подоконный	34
143 - 83 - 070 СБ	Ригель подоконный. Сборочный чертеж.	35
143 - 83 - 080	Ригель стыковой для глухого участка стены.	36
143 - 83 - 080 СБ	Ригель стыковой для глухого участка стены. Сборочный чертеж	37
143 - 83 - 090	Ригель стыковой для участка стены с проетом	38
143 - 83 - 090 СБ	Ригель стыковой для участка стены с проетом. Сборочный чертеж	39
143 - 83 - 100	Ригель цокольный рядовой	40
143 - 83 - 100 СБ	Ригель цокольный рядовой Сборочный чертеж.	41
143 - 83 - 110	Ригель цокольный угловой	42
143 - 83 - 110 СБ	Ригель цокольный угловой. Сборочный чертеж.	43
143 - 83 - 120	Схема крепления панелей в углу здания	44

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск является дополнением к рабочим чертежам серии 1.432.2-17 „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана".

1.2. Разработанные в данном выпуске рабочие чертежи предусматривают применение для облицовок панелей тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,6 мм, изготовляемой по ТУ 14-1-3432-82, вместо применяемой в настоящее время оцинкованной стали толщиной 0,8 мм.

1.3. Изготовление панелей типов 1 и 3, разработанных в данном выпуске, предусматривается на действующих механизированных линиях непрерывным и стендовым способом без изменения существующей оснастки на Челябинском ЗПСН, Хабаровском ЗСАК, Ташкентском ЭЗЛМК и Воронежском ЗСАК.

Изготовление панелей с применением листа 0,6 мм на существующей в настоящее время оснастке на Куйбышевском заводе „Электрощит" и Орском заводе ЛМК не допускается.

1.4. Маркировка типов поперечного сечения панелей принята по ГОСТ 23486-79.

1.5. Приведенные в данном выпуске рабочие чертежи облегченных ригелей из холодногнутых швеллеров с толщиной

				143-83-000ТО			
Зав. онок	Стилянский			Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Дранчук				Р	1	7
Гл. инж. пр.	Дранчук				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Кузнецова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

стенки 3тп дополняют номенклатуру ригелей, приведенную в серии 1.432.2-11 в.1 и рекомендуются к применению в соответствии с их несущей способностью в стенах из металлических трехслойных панелей с облицовками из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,6–0,8 мм.

Маркировка ригелей соответствует приведенной в серии 1.432.2-17 в2.

1.6. Конструкция стенового ограждения с применением запроектированных панелей принимается по серии 1.432.2-11; при этом в зданиях высотой до 10 м, строящихся в III и IV районах по скоростному напору ветра и в зданиях высотой от 10 до 18 м, строящихся во II, III и IV районах по скоростному напору ветра, первые панели, примыкающие к углу здания по продольной и торцовой стене, должны крепиться к каждому ригелю в трех точках (см. докум. 143-83-120).

1.7 Выбор марки стали для ригелей см. в докум. 143-83-040 по 143-83-110.

2. Технические требования

2.1. Конструкция панели включает в себя два профилированных листа и теплоизоляционный слой. Профилированные листы изготавливаются из рулонной оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм. В качестве теплоизоляционного слоя принят пенополиуретан с объемной массой 55 кг/м³. Физико-технические свойства и механические показатели пенополиуретана должны соответствовать указанным в табл. 4, ГОСТ 23486-79.

2.2. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79 по чертежам настоящего выпуска.

2.3. Поверхности профилированных листов, подвергающиеся воздействию различных сред, следует защищать от коррозии в соответствии с табл 5 ГОСТ 23486-79.

2.4. Угловые панели следует изготовлять по чертежам серии 1.432.2-17, вып. 1.

3. Область применения панелей

3.1. Панели предназначаются для наружных стен отапливаемых промзданий высотой до 18 м (от пола до низа горизонтальных несущих конструкций покрытия на опоре), эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах при абсолютной минимальной температуре района строительства до минус 65°С, температуре внутренней поверхности панели до плюс 30°С и относительной влажности воздуха помещений не более 60%; кратковременный нагрев поверхности панели не должен превышать 75°С.

3.2. Область применения панелей по расчетным зимним температурам наружного воздуха приведена в таблице 2 вып. 1 серии 1.432.2-17.

3.3. Область применения панелей по несущей способности приведена в табл 2 настоящего выпуска. При подборе стеновых панелей для конкретного здания в заданном районе строительства и определении их несущей способности расчетные ветровые нагрузки не должны превышать значений, приведенных в табл 2, при этом расчетный температурный перепад определяется по формуле: $\Delta t = t_в - t_н$,

где $t_н$, °С - расчетная зимняя температура наружного воздуха, равная абсолютной минимальной температуре района строительства (СНиП II-А.6-72, табл. 1, графа 15);

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

$t_в$, °С - расчетная температура воздуха внутри помещения в зимнее время года

4. Методы контроля и испытаний

4.1. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, обозначения марок панелей, упаковка, транспортирование и хранение принимаются по ГОСТ 23486-79.

4.2. Испытание образцов трехслойных панелей на поперечный изгиб до их разрушения следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 21562-76 и ГОСТ 23486-79.

4.3. Разрушающие нагрузки при испытании образцов и панелей с обшивками из стали тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий с повышенными прочностными свойствами, толщиной 0,6 мм по ТУ14-1-3432-82 должны быть не менее значений, приведенных в табл. 1

Таблица 1

Тип панели	Толщина панели, мм	Разрушающая нагрузка $P_{разр}$, кгс				Заводы изготовители
		для образцов b= 250 мм, l=1100 мм		для панелей b=1000 мм l=3000 мм		
		Местная потеря устойчивости сжатой обшивки	Разрушение пенополиуретана или отслоение обшивки	Местная потеря устойчивости сжатой обшивки	Разрушение пенополиуретана или отслоение обшивки	
1	81,6	640	600	1040	2400	Челябинский ЗЛСК Минтяжстроя СССР
	81,6	830	800	1390	3200	
1	46,6	500	450	780	1800	Воронежский ЗЛК Минтонкостроя СССР
	61,6	640	600	1040	2400	
	91,6	900	900	1560	3600	
3	50,0	520	500	850	2000	Хабаровский ЗЛК Минтяжстроя СССР
	80,0	770	800	1370	3200	Ташкентский ЗЛМК Минмонтажспецстроя СССР
	100,0	930	1000	1720	4000	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Таблица 2

Расчетная ветровая нагрузка (кгс/м²) для панелей с облицовками из стали тонколистовой оцинкованной с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,6 мм по ТУ 14-1-3432-82

Схема опирания панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt °C											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
однопролетная	240	46,6			110	100	95	85	75	—	—	—	—	—
		50						110	100	90	—	—	—	—
		61,6											—	—
		80; 81,6					120							
		91,6												
		100												
	300	46,6	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—	—
		50	95	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—
		61,6							90	80	70	60	—	—
		80; 81,6												
		91,6					100							
		100												
	360	46,6	55	50	45	40	40	—	—	—	—	—	—	—
		50		75	70	65	65	60	55	55	—	—	—	—
		61,6					75	70	65	60	50	40	—	—
		80; 81,6												
		91,6					80							
		100												

143-83-000ТО

Лист 5

8

19444 9

Схема опирания панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt °С											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Двухопорная	180	46,6	140	130	125	115	110	100	95	—	—	—	—	—
		50	145	135	130	120	115	105	100	90	—	—	—	—
		61,6						150	140	135	130	120	—	—
		80; 81,6				160							155	150
		91,6												
		100												
	240	46,6	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—
		61,6					110	105	100	95	90	70	—	—
		80; 81,6				120					110	100	95	90
		91,6											100	110
		100												
	300	46,6	80	75	75	70	65	65	55	—	—	—	—	—
		50	85	80	80	75	70	65	65	60	—	—	—	—
		61,6				95	90	80	70	65	60	55	—	—
		80; 81,6						95	90	90	80	75	70	70
		91,6				100					90	90	85	80
		100										95	90	85
	360	46,6	65	65	60	55	55	50	50	—	—	—	—	—
		50	70	70	65	60	60	55	55	50	—	—	—	—
		61,6						75	70	65	60	55	—	—
		80, 81,6				80					75	75	70	65
		91,6												
		100												

143-83-000ТО

Лист 6

19444-10

6

Продолжение таблицы 2

Схема опирания панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt°C											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Четырехсторонняя	180	46,6	135	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—	—
		50	140	120	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	150	140	130	120	110	100	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	—	—	—	—	150	140	120	110
		91,6	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	240	46,6	100	90	85	80	75	70	60	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	70	60	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	110	100	90	85	80	70	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110	105
		91,6	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	300	46,6	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—	—
		50	80	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	90	80	70	60	55	50	40	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	—	90	80	75	70	65	60	50
		91,6	—	—	—	100	—	—	—	—	—	90	80	70
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	90
	360	46,6	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—	—
		50	70	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—
		61,6	—	—	75	70	65	60	55	50	40	35	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	—	—	70	65	60	55	50	45
		91,6	—	—	—	80	—	—	—	—	—	75	60	50
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	60

Копировал

Номенклатура панелей с облицовкой из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ14-1-3432-82 первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм изготовляемых непрерывным способом на линии Челябинского завода ПСН Минтяжстроя РСФСР.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов на 1 м² изд., кг		
		L	B	H	стали	ППУ	всего
143-83-010	1ПТС 238.1016.61-С.Об	2380	1016	61,6	26,9	7,7	34,6
-01	1ПТС 238.1016.81-С.Об			81,6		10,3	37,2
-02	1ПТС 298.1016.61-С.Об	2980		61,6	33,6	9,6	43,2
-03	1ПТС 298.1016.81-С.Об			81,6		12,9	46,5
-04	1ПТС 358.1016.61-С.Об	3580		61,6	40,4	11,5	52,0
-05	1ПТС 358.1016.81-С.Об			81,6		15,5	56,0
-06	1ПТС 418.1016.61-С.Об	4180		61,6	47,0	13,4	60,4
-07	1ПТС 418.1016.81-С.Об			81,6		18,0	65,0
-08	1ПТС 478.1016.61-С.Об	4780		61,6	53,8	15,4	69,2
-09	1ПТС 478.1016.81-С.Об			81,6		20,6	74,4
-10	1ПТС 538.1016.61-С.Об	5380		61,6	60,5	17,3	77,8
-11	1ПТС 538.1016.81-С.Об			81,6		23,2	83,7
-12	1ПТС 598.1016.61-С.Об	5980		61,6	67,2	19,2	86,4
-13	1ПТС 598.1016.81-С.Об			81,6		25,8	93,0
-14	1ПТС 658.1016.61-С.Об	6580		61,6	74,0	21,1	95,0
-15	1ПТС 658.1016.81-С.Об			81,6		28,4	102,4
-16	1ПТС 718.1016.61-С.Об	7180		61,6	80,6	23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.81-С.Об			81,6		31,0	111,6
-18	1ПТС 778.1016.61-С.Об	7780		61,6	87,5	25,0	112,5
-19	1ПТС 778.1016.81-С.Об			81,6		33,5	121,0

Нач.отд.	Стилянский		
Н.контр.	Долинчук		
Гл.инж.пр.	Долинчук		

143-83-000Д1

Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на марку, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Бетон
143-83-010-20	1ПТС 838.1016.61-С Q,6	8380	1016	61,6	94,0	26,9	124,0
-21	1ПТС 838.1016.81-С Q,6			81,6		36,1	130,0
-22	1ПТС 898.1016.61-С Q,6	8980		61,6	100,8	28,8	129,6
-23	1ПТС 898.1016.81-С Q,6			81,6		38,7	139,5
-24	1ПТС 958.1016.61-С Q,6	9580		61,6	107,5	30,7	138,2
-25	1ПТС 958.1016.81-С Q,6			81,6		41,3	148,8
-26	1ПТС 1018.1016.61-С Q,6	10180		61,6	114,2	32,6	146,8
-27	1ПТС 1018.1016.81-С Q,6			81,6		43,9	158,0
-28	1ПТС 1078.1016.61-С Q,6	10780		61,6	121,0	34,5	155,5
-29	1ПТС 1078.1016.81-С Q,6			81,6		46,4	167,4
-30	1ПТС 1138.1016.61-С Q,6	11380		61,6	128,0	36,5	164,5
-31	1ПТС 1138.1016.81-С Q,6			81,6		49,0	177,0

Эскиз и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-010.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Номенклатура панелей с облицовками из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ14-1-3432-82, первого класса покрытия толщиной 0,6 мм, изготовляемых стендовым способом на оборудовании Воронежского завода СЯК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на марку, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Всего
143-83-020	1ПТС 238.1016.46-С0,6			46,6		5,8	32,7
-01	1ПТС 238.1016.61-С0,6	2380		61,6	26,9	7,7	34,6
-02	1ПТС 238.1016.91-С0,6			91,6		11,8	38,7
-03	1ПТС 298.1016.46-С0,6			46,6		7,2	40,8
-04	1ПТС 298.1016.61-С0,6	2980		61,6	33,6	9,6	43,2
-05	1ПТС 298.1016.91-С0,6			91,6		14,7	48,3
-06	1ПТС 358.1016.46-С0,6			46,6		8,6	49,0
-07	1ПТС 358.1016.61-С0,6	3580		61,6	40,4	11,5	52,0
-08	1ПТС 358.1016.91-С0,6		1016	91,6		17,6	60,0
-09	1ПТС 418.1016.46-С0,6			46,6		10,1	57,1
-10	1ПТС 418.1016.61-С0,6	4180		61,6	47,0	13,4	60,4
-11	1ПТС 418.1016.91-С0,6			91,6		20,6	67,7
-12	1ПТС 478.1016.46-С0,6			46,6		11,5	65,3
13	1ПТС 478.1016.61-С0,6	4780		61,6	53,8	15,4	69,2
-14	1ПТС 478.1016.91-С0,6			91,6		23,5	77,3
-15	1ПТС 718.1016.46-С0,6			46,6		17,3	98,0
-16	1ПТС 718.1016.61-С0,6	7180		61,6	80,6	23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.91-С0,6			91,6		35,3	116,0

Эскиз и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-020.

				143-83-000Д2			
				Номенклатура панелей типа 1 стендового способа изготовления	Стадия	Лист	Листов
					Р		1
Зав.отд.	Смилянский				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Дранчук						
Гл.инж.пр.	Дранчук						

Номенклатура панелей с облицовкой из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ14-1-3432-82 первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм, изготовляемых стендовым способом на оборудовании Хлебопекарного завода №1 и Ташкентском экспериментальном заводе ЛПК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на панель, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Всего
143-83-030	ЭПТС 238.1040.50-С 0,6	2380	1040	50	26,7	6,1	32,8
-01	ЭПТС 238.1040.80-С 0,6			80		10,0	36,7
-02	ЭПТС 238.1040.100-С 0,6			100		12,7	39,4
-03	ЭПТС 298.1040.50-С 0,6	2980		50	33,4	7,7	41,1
-04	ЭПТС 298.1040.80-С 0,6			80		12,5	45,9
-05	ЭПТС 298.1040.100-С 0,6			100		15,8	49,2
-06	ЭПТС 358.1040.50-С 0,6	3580		50	40,1	9,2	49,3
-07	ЭПТС 358.1040.80-С 0,6			80		15,1	55,2
-08	ЭПТС 358.1040.100-С 0,6			100		19,0	59,1
-09	ЭПТС 418.1040.50-С 0,6	4180		50	46,8	10,7	57,5
-10	ЭПТС 418.1040.80-С 0,6			80		17,6	64,4
-11	ЭПТС 418.1040.100-С 0,6			100		22,1	68,9
-12	ЭПТС 478.1040.50-С 0,6	4780		50	53,5	12,2	65,7
-13	ЭПТС 478.1040.80-С 0,6			80		20,1	73,6
-14	ЭПТС 478.1040.100-С 0,6			100		25,3	78,8
-15	ЭПТС 538.1040.50-С 0,6	5380		50	60,4	13,8	74,2
-16	ЭПТС 538.1040.80-С 0,6			80		22,6	83,0
-17	ЭПТС 538.1040.100-С 0,6			100		28,5	88,9
-18	ЭПТС 598.1040.50-С 0,6	5980		50	67,0	15,3	82,3
-19	ЭПТС 598.1040.80-С 0,6			80		25,1	92,1
-20	ЭПТС 598.1040.100-С 0,6			100		31,6	98,6

143-83-000 ДЗ

Номенклатура панелей типа 3 стендовой линии изготовления

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Зав. отд. Стилянский
Н. контр. Достичук
Гл. инж. пр. Достичук

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на марку, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Всего
143-83-030-21	ЭПТС 658.1040.50-С0,6	6580	1040	50	73,7	16,8	90,5
-22	ЭПТС 658.1040.80-С0,6			80		27,6	101,3
-23	ЭПТС 658.1040.100-С0,6			100		34,8	108,5
-24	ЭПТС 718.1040.50-С0,6	7180		50	80,4	18,4	98,8
-25	ЭПТС 718.1040.80-С0,6			80		30,1	110,5
-26	ЭПТС 718.1040.100-С0,6			100		37,9	118,3
-27	ЭПТС 958.1040.50-С0,6	9580		50	107,3	24,5	131,8
-28	ЭПТС 958.1040.80-С0,6			80		40,1	147,4
-29	ЭПТС 958.1040.100-С0,6			100		50,6	157,9

Эскиз и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-030.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Расчетная вертикальная нагрузка p, кгс/м	Расчетная ветровая нагрузка q, кгс/м	Местоположение ригелей: При толщине панелей, мм	Местоположение ригелей: В плане здания	Местоположение ригелей: По высоте стены	Масса ригеля, кг
143-83-040	РР-1-4	Рядовой	–	72	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	На глухих участках стен	38,0
-01	РР-2-4		–	72		В углах торцовых стен при привязке „250"		39,5
143-83-050	РН-1-4	Надоконный	120	264	46,6-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	Над окном при ширине окна 6 м	108,5
-01	РН-2-4				80,0-100,0			111,0
-02	РН-3-4		95	264	46,6-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250"		113,0
-03	РН-4-4				80,0-100,0			115,6
143-83-050	РН-5-4		100	240	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	Над окном при ширине окна < 6 м	По проекту
-01	РН-6-4				80,0-100,0			
-02	РН-7-4		80	200	46,6-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250"		
-03	РН-8-4				80,0-100,0			
143-83-070	РП-1-4	Подоконный	100	240	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	Под окном	93,9
-01	РП-2-4		80	200	46,6-100,0	В углах по торцовой стене при привязке „250"		97,8

1 Значения расчетной вертикальной нагрузки с коэффициентом перегрузки 1,12 приведено без учета массы ригеля.

2 Расшифровку обозначения марок ригелей см. докум. 1432.2-17.8-101, лист 1

Зав. онок	Смилянский		
Н. контр.	Дранчук		
Гл. инжн.	Дранчук		
Ст. инж.	Кузнецова		

143-83-000Д4

Номенклатура ригелей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Расчетная вертикальная нагрузка, р кгс/м	Расчетная ветровая нагрузка g, кгс/м	Местоположение ригелей: При толщине панелей, мм	Местоположение ригелей: В плане здания	Местоположение ригелей: По высоте стены	Масса ригеля, кг
143-83-080	РС-1-4	Стыковой	140	264	46,6-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	На глухих участках стен	111,0
-01	РС-2-4				80,0-100,0			115,5
-02	РС-3-4		115	264	46,6-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250"		115,7
-03	РС-4-4				80,0-100,0			120,2
143-83-090	РС-5-4		100	240	46,6-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	На участках стен с проемом	По проекту
-01	РС-6-4				80,0-100,0			
-02	РС-7-4		80	200	46,6-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250"		
-03	РС-8-4				80,0-100,0			
143-83-100	РЦ-1-1	Цокольный	200	200	46,6-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0"	В месте сопряжения стены с цокольными ж.б. панелями	46,0
-01	РЦ-2-1				80,0-100,0			50,4
143-83-110	РЦ-3				46,6-61,6	В углах здания по торцовой и продольной стене при привязке „0"		47,4
-01	РЦ-3							
-02	РЦ-4				80,0-100,0			52,0
-03	РЦ-4							
-04	РЦ-5				46,6-61,6	В углах здания по торцовой стене при привязке „250"		49,3
-05	РЦ-5							
-06	РЦ-6				80,0-100,0			54,0
-07	РЦ-6							

143-83-000Д4

Лист 2

17

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 143-83-010 –	Кол. на испол. 143-83-010 01	Примечание
				Документация			
А4			143-83-010 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	
				Детали			
А4		1	143-83-011	Профиль стеновой	2	2	5,8 кг
				Материалы			
		2		Пенополиуретан ρ=55 кг/м³	3,2	4,3	кг

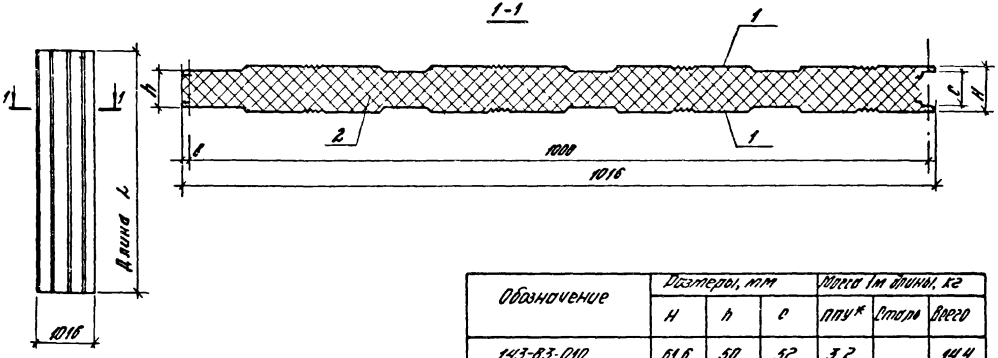
Зав. отд.	Стилянский		
Н. контр.	Дрончук		
Гл. инж. пр.	Дрончук		
Гл. инж.	Кузнецов		

143-83-010

Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1м длины)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1м длины, кг		
	H	h	c	ППУ*	Сталь	Всего
143-83-010	61,6	50	52	3,2	11,2	14,4
-01	81,6	70	72	4,3		15,5

* Пенополиуретан $\gamma = 55$ кг/м^2

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23486-79
2. Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления различных длин приведена в док. 143-83-000Д1

Зав.отд.	Смилянский		
Н.контр.	Дончук		
Гл.инж.пр.	Дончук		

143-83-010 СБ

Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1м длины) Сборочный чертеж

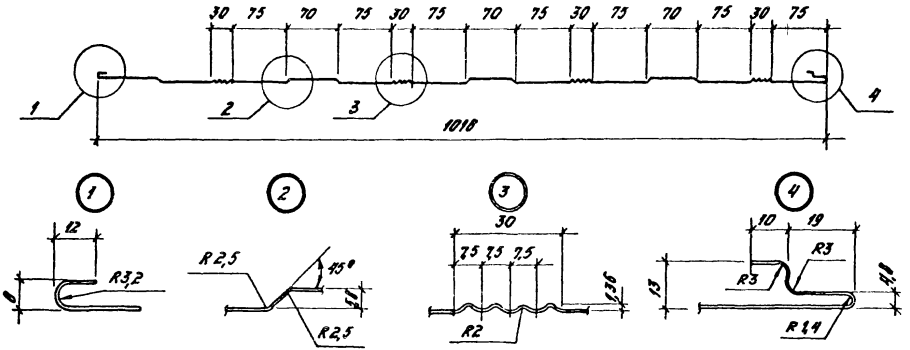
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст.табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19444 20

19

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл.3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению ±1/2 по классу точности „грубый" по СТ СЭВ 302-76.

				143-83-011			
				Профиль стальной	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1т длина 5,6	1:5
					Лист	листов 1	
Зав.отдел	Стилянский			Рулонная оцинкованная сталь по ТУ 14-1-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1100 мм	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Дранчук						
Гл.инж.пр.	Дранчук						

194 44 21

20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-020 -										Примечание
					—	01	02								
				Документация											
А4			143-83-020 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
А4			143-83-000 ТО	Техничеокое описание	X	X	X								
				Детали											
А4		1	143-83-021	Профиль стальной	2	2	2								5,6кг
				Материалы											
		2		Пенополиуретан γ=55кг/м³	2,4	3,2	4,9								кг

Выв.инж	Смилянский		
Н.контр	Дранчук		
Гл.инж.пр	Дранчук		
Ст инж	Кузнецова		

143-83-020

Панель металлическая трехслойная типа 1 отендового способа изготовления (на 1м длины)

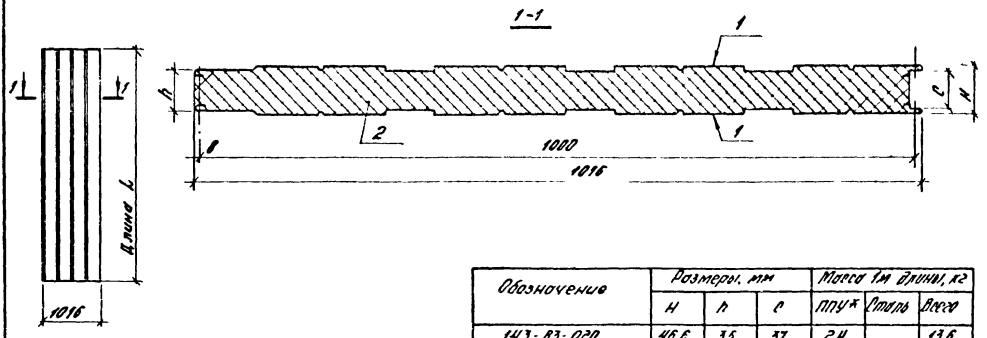
Стадия	Лист	Листов
Р		1

УНИИПРОМЗДАНИЙ

21

19444 22

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1м длины, кг		
	H	h	c	ППУ*	Сталь	Всего
143-83-020	46,6	35	37	2,4	11,2	13,6
-01	61,6	50	52	3,2		14,4
-02	91,6	80	82	4,9		16,1

* Пенополиуретан $\gamma = 55$ кг/м^3

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23466-79.
2. Номенклатура панелей типа 1 стендового способа изготовления различных длин приведена в докум 143-83-000Д2.

Зав. отд.	Стилянский		
Н. контр.	Д. ранчук		
Гл. инж. пр.	Д. ранчук		

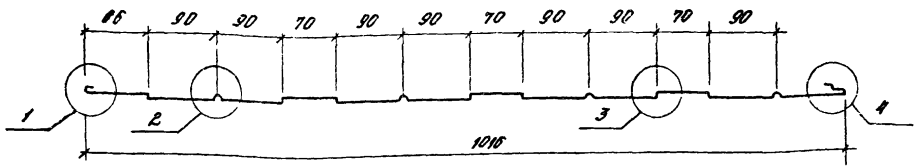
143-83-020 СБ

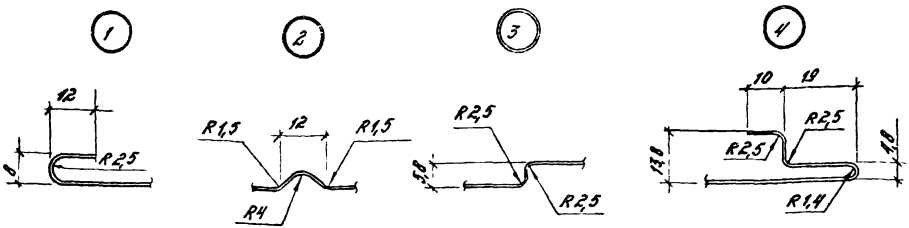
Панель металлическая трехслойная типа 1 стендового способа изготовления (на 1м длины) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См табл	1:5
	Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19444 23

22





1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению 3С2 по классу точности грубый по СТ СЭВ 302-76.

				143-83-021			
				Профиль стальной	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1м длины 5,6	1:5
					Лист	Листов 1	
Зав.сек.	Стулянский			Рулонная оцинкованная сталь по ТУ 14 1-3432 82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1100 мм	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Дранчук						
Гл.инж.пр.	Дранчук						

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 143-83-030-										Примечание
					-	01	02								
				Документация											
А4			143-83-030 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X	X								
				Детали											
А4		1	143-83-031	Профиль стальной	2	2	2								5,6 кг
А4		2	1.432.2-17.13.1.01	Элемент соединительный	2										
			-01	То же		2									
			-02	То же			2								
				Материалы											
		3		Пенополиуретан γ=55 кг/м³	2,6	4,2	5,3								кг

Зав. отд.	Смирянский		
Н. контр.	Дранчук		
Гл. инж. пр.	Дранчук		
Ст. инж.	Кузнецова		

143-83-030

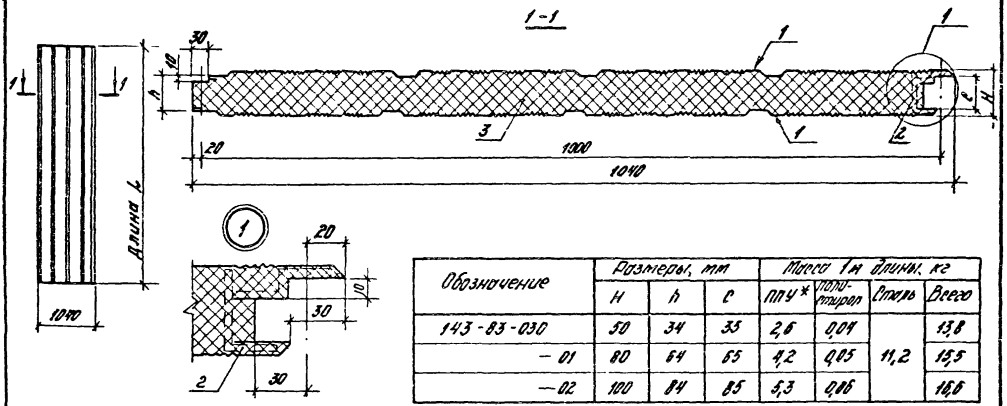
Панель металлическая трехслойная типа 3 стендового способа изготовления (на 1 м длины)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

УНИИПРОМЗДАНИЙ

19444 25

24



Обозначение	Размеры, мм			Масса 1м длины, кг			
	H	h	c	ППУ*	полиэтилен	Сталь	Всего
143-83-030	50	34	35	2,6	0,04	11,2	13,8
— 01	80	64	65	4,2	0,05		15,5
— 02	100	84	85	5,3	0,06		16,6

* Пенополиуретан $\gamma = 55$ кг/м^3

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23486-79.
2. Нотенклатура панелей типа 3 стендового способа изготовления различных длин приведена в докум 143-83-000ДЗ.

Зав.отдел	Смилянский		
Н.контр	Дранчук		
Гл.инж.пр	Дранчук		

143-83-030 СБ

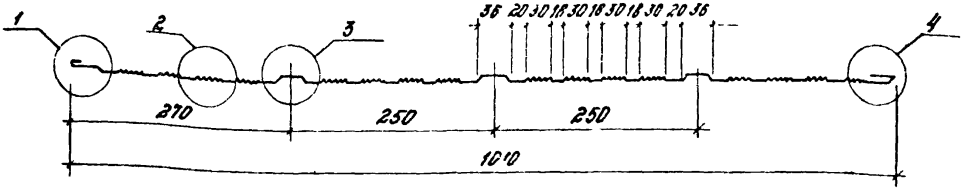
Панель металлическая трехслойная типа 3 стендового способа изготовления (на 1м длины)
Сборочный чертеж

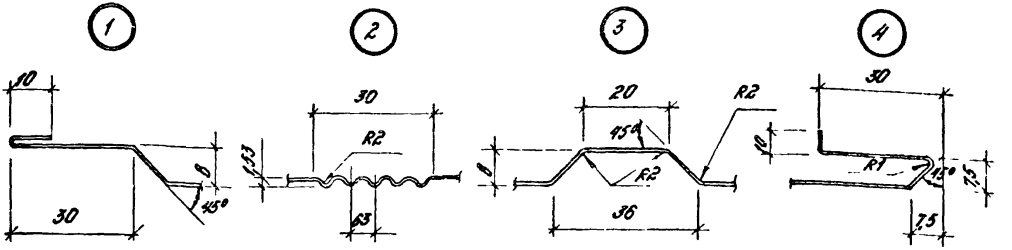
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См табл	1:5
Лист	Листов 1	

УНИПРОМЗДАНИЙ

1944 26

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №





1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению ±t/2 по классу точности „грубый" по СТ СЭВ 302-76.

				143-83-031			
				Профиль стальной	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1м длины 5,6	1:5
					Лист	Листов 1	
Зав. сек.	Смилянский			Рулонная оцинкованная сталь по ТУ 14 1-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина рулона 1100 мм	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дранчук						
Гл. инж. пр.	Дранчук						

19444 27

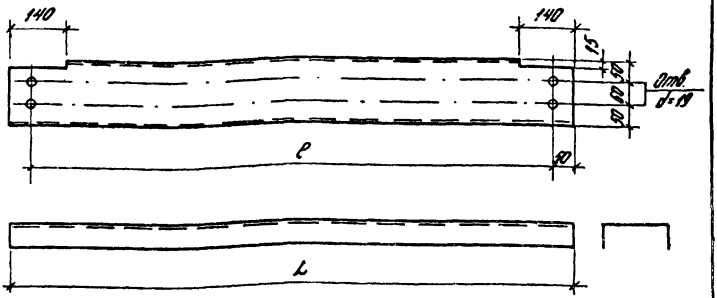
26

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 143-83-040- —	Кол на исполн. 143-83-040- 01	Примечание
				Документация			
А4			143-83-040 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	
				Детали			
				Швеллеры ГОСТ 8278-75			
Б4		1	143-83-040	Гн [160х60х3; ℓ=5960	1		38,0 кг
			-01	Гн [160х60х3; ℓ=6210		1	39,5 кг

				143-83-040			
Зав.отд.	Стилянский			Ригель рядовой	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дрончук				О		1
Гл.инж.пр.	Дрончук				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.инж.	Кузнецов						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

27



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	l	
143-83-040	РР-1-4	5960	5860	38,0
-01	РР-2-4	6210	6110	39,5

В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали В Ст3 сп5.

				143-83-040 СБ			
				Ригель рядовой. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См.табл.	1:10
					Лист	Листов 1	
Зав.отдел	Стилянский			Сталь марки В Ст3 кп2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Дранчук						
Гл.инж.пр.	Дранчук						

Инвентарный | Учитывать и сдать | Учит. инв.№

19444 29

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 143-83-050 -										Примечание
					–	01	02	03							
				Документация											
А4			143-83-050 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
				Детали											
Б4		1	143-83-051	Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
			-01	ГнС 160х60х3; ℓ=5960	1	1									38,0кг
Б4		2	143-83-052	ГнС 160х60х3; ℓ=6210			1	1							39,5кг
			-01	ГнС 160х60х3; ℓ=5760	1	1									36,7кг
				ГнС 160х60х3; ℓ=6010			1	1							38,2кг
Б4		3	143-83-053	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ=5960	1										16,3кг
			-01	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ=6240			1								17,0кг
			-02	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8510-72*, ℓ=5960		1									18,9кг
			-03	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8510-72*, ℓ=6240				1							19,7кг
Б4		4	143-83-054	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ=5960	1	1									16,3кг
			-01	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ=6240			1	1							17,0кг
Б4		5	143-83-055	Полоса -140х4; ГОСТ 103-76, ℓ=160	2	2	2	2							0,6кг

Разработ.	Трипланский	
Начальник	Дорончук	
Конструк.	Дорончук	
Гл. инж.	Кузнецов	

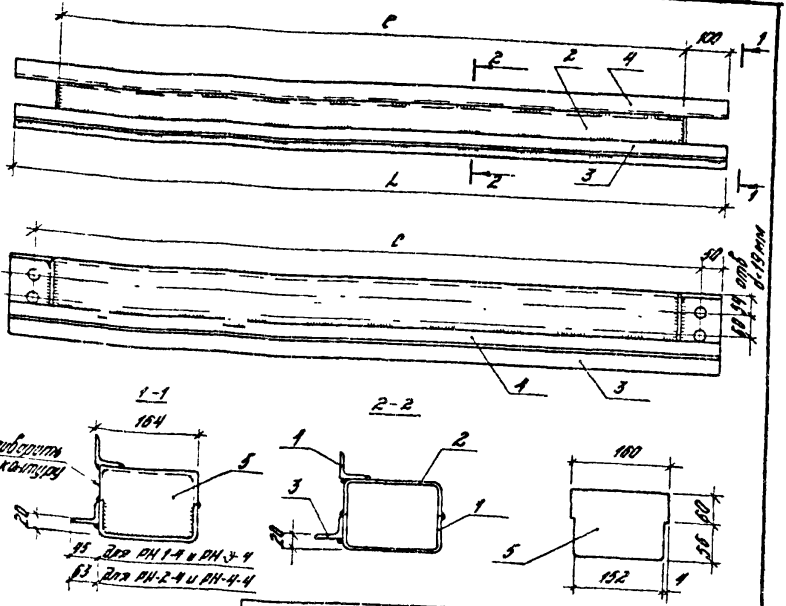
143-83-050

Ригель надоконный при ширине окон 6 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19444 30



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса, кг
		L	e	c	
143-83-050	РН-1-4	5960	5760	5860	108,5
-01	РН-2-4				111,0
-02	РН-3-4	6210	6010	6110	113,0
-03	РН-4-4				115,6

1. Электроды типа Э42
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марку стали ВСт3сп5 электроды типа Э42А.
3. Толщина сварных швов $h_{ш}$ 3 мм.

Зав.отдел	Смилянский		
Н.контр.	Дранчук		
Гл.инж.пр.	Дранчук		

143-83-050 СБ

Ригель надоконный при ширине окон 6 м. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3 кп2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-060-										Примечание
					-	01	02	03							
				Документация											
А4			143-83-060 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
А1			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
				Детали											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-061	Гн [160х60х3, ℓ=5960	1	1									38,0 кг
			-01	Гн [160х60х3, ℓ=6210			1	1							39,5 кг
Б4		2	143-83-062	Гн [160х60х3, ℓ=5760	1	1									36,6 кг
			-01	Гн [160х60х3, ℓ=6010			1	1							38,2 кг
Б4		3	143-83-063	Уголок L 45х4; ГОСТ 8509-72*	1		1								ℓ-по проект
			-01	Уголок L 63х40х4, ГОСТ 8510-72*		1		1							ℓ-по проекту
Б4		4	143-83-064	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*	2	2	2	2							ℓ-по проекту
Б4		5	143-83-065	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*	1	1	1	1							ℓ-по проекту
Б4		6	143-83-066	Полоса -116х4, ГОСТ 103-76. ℓ=160	2	2	2	2							0,6 кг

Зав.онок	Смилянский		
Н.контр.	Дранчук		
Гл.инж.пр.	Дранчук		
Ст.инж.	Кузнецова		

143-83-060

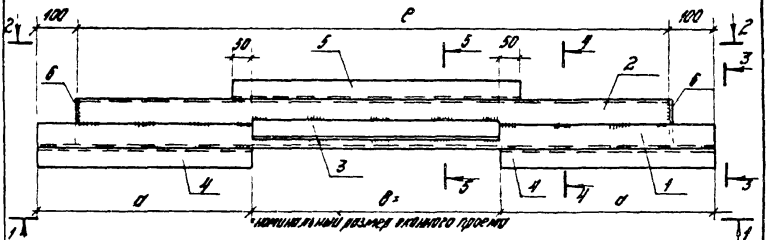
Ригель надоконный при ширине окон менее 6 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

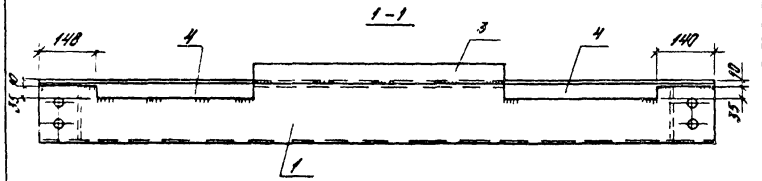
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

31

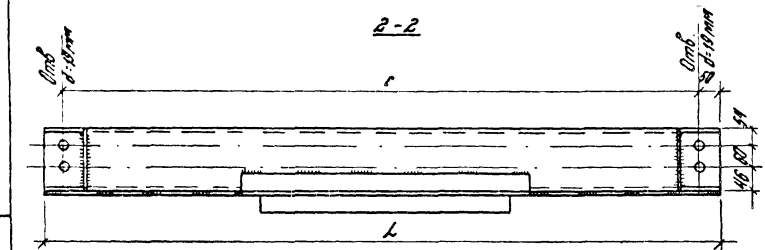
19444 32



1-1



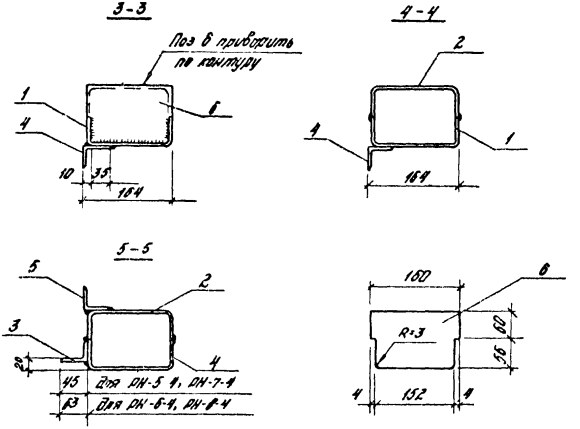
2-2



				143-83-060 СБ			
				Ригель надоконный при ширине окон менее 6м Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл	1:10
					Лист 1		Листов 2
Зав. онок	Смилянская			Сталь марки ВСт3кп2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дранчук						
Гл. инж. пр.	Дранчук						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19444 33



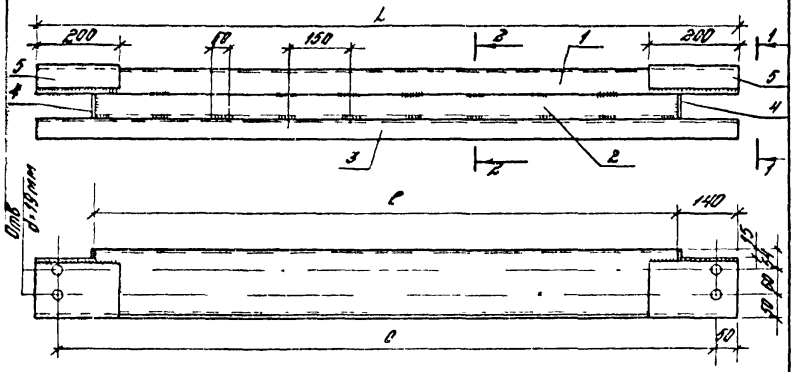
Обозначение	Марка	Размеры, мм				
		L	B	C	D	δ
143-83-060	ДН-5-4	5960	5760	5850	по проекту	по проекту
01	ДН-6-4					
-02	ДН-7-4	6210	6010	6110		
-03	ДН-8-4					

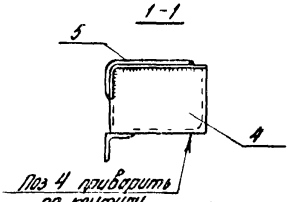
1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $h_ш$ = 3-4 мм.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали ВСт3 сп5, электроды типа Э42А или Э50А.

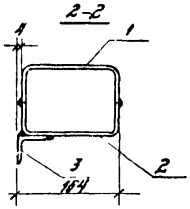
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

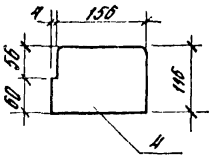
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 143-83-070-										Примечание
					–	01									
				Документация											
А4			143-83-070 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X									
				Детали											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278 75											
Б4		1	143-83-071	Гн. [160х60х3, ℓ=5960	1										38,0кг
			–01	Гн. [160х60х3, ℓ=6210		1									39,5кг
Б4		2	143-83-072	Гн. [160х60х3, ℓ=5680	1										36,0кг
			–01	Гн. [160х60х3, ℓ=5930		1									37,7кг
Б4		3	143-83-073	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=5960	1										16,3кг
			–01	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=6210		1									17,0кг
Б4		4	143-83-074	Полосы-116х4, ГОСТ 103 76, ℓ=160	2	2									0,6кг
Б4		5	143-83-075	Гн. L 140х55х4 (см. чертеж)	2	2									1,2кг

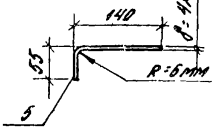
Зав. отдел	Смилянский	[signature]	143-83-070	
Н. контр.	Дранчук	[signature]	Ригель подоконный	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. инж. пр.	Дранчук	[signature]		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Кузнецова	[signature]		











Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	e	c	
143-83-070	РП-1-4	5960	5680	5860	93,9
-01	ПП-2-4	6210	5930	6110	97,8

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов h_w = 3-4 мм
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40° С следует принимать марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42А или Э50А

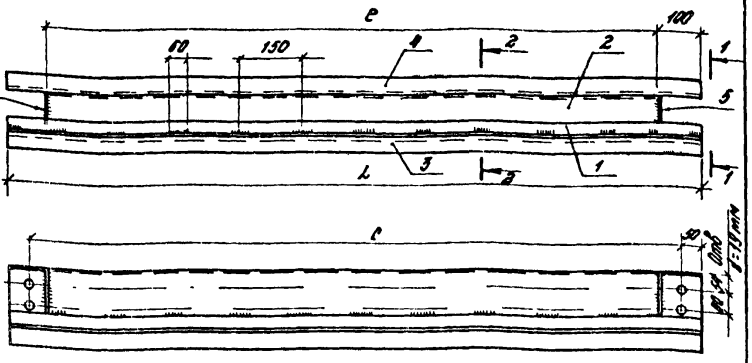
				143-83-070 СБ			
				Ригель подоконный Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См табл	1 10
					Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Стилянский			Сталь марки ВСт3 кп2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дранчук						
Гл. инж. пр.	Дранчук						

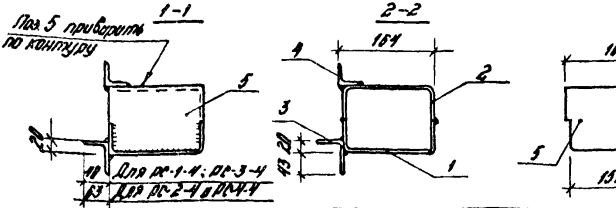
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 143-83-080 –										Примечание
					–	01	02	03							
				Документация											
А4			143-83-080 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
				Детали											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-081	Гн [160х60х3, ℓ = 5960	1	1									38 кг
			-01	Гн [160х60х3, ℓ = 6210			1	1							39,5 кг
Б4		2	143-83-082	Гн [160х60х3, ℓ = 5760	1	1									36,7 кг
			-01	Гн [160х60х3, ℓ = 6010			1	1							38,3 кг
Б4		3	143-83-083	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8510-72*, ℓ = 5960	1										18,9 кг
			-01	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8510-72*, ℓ = 6210			1								19,7 кг
			-02	Уголок L63х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ = 5960		1									23,3 кг
			-03	Уголок L63х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ = 6210				1							24,2 кг
Б4		4	143-83-084	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ = 5960	1	1									16,3 кг
			-01	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72*, ℓ = 6210			1	1							17,0 кг
Б4		5	143-83-085	Полоса-115х4; ГОСТ 103-76, ℓ = 160	2	2	2	2							0,6 кг

Зав. отдел	Смилянский		143-83-080	
Н. контр.	Дранчук		Ригель стыковой для глухого участка стены	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Гл. инж. пр.	Дранчук			УНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Кузнецова			

19444 37





Обозначение	Марка	Размеры, мм L	B	C	Масса, кг
143-03-080	ДС-1-4	5960	5760	5800	111,0
-01	ДС-2-4				115,5
-02	ДС-3-4	6210	6010	6110	115,7
-03	ДС-4-4				120,2

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $h_ш$ 3-4 мм.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали В Ст3 сп 3, электроды типа Э42А или Э50А.

143-03-080 СБ

Ригель стыковой для глухого участка стены Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Стальной марки В Ст3кп2

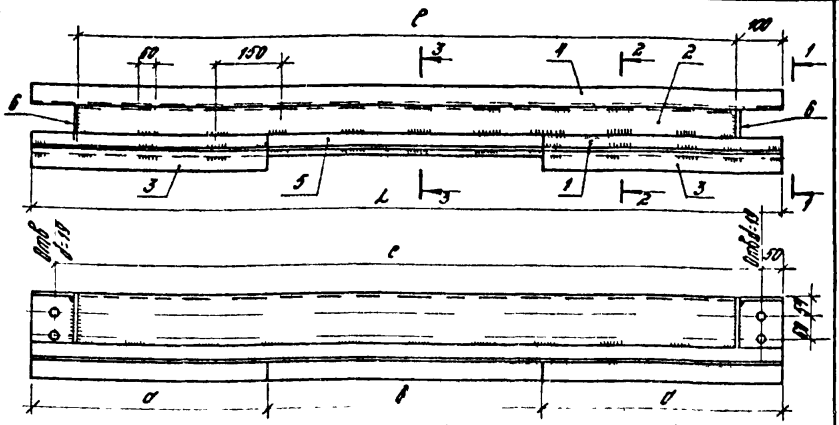
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

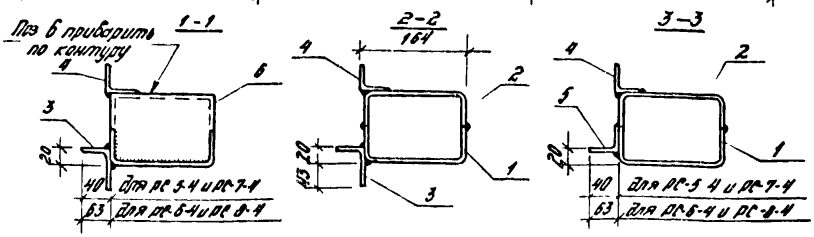
Зав. отд.	Стилянский	
Н. контр.	Долинчук	
Гл. инж. пр.	Долинчук	

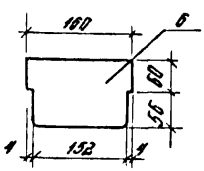
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 143-83-090-										Примечание
					-	01	02	03							
				Документация											
А4			143-83-090 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
				Детали											
				Швеллеры внутри ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-091	ГнГ 160×60×3; ℓ=5960	1	1									38,0 кг
			-01	ГнГ 160×60×3; ℓ=6210			1	1							39,5 кг
Б4		2	143-83-092	ГнГ 160×60×3; ℓ=5760	1	1									36,7 кг
			-01	ГнГ 160×60×3; ℓ=6010			1	1							38,2 кг
Б4		3	143-83-093	Уголок L63×40×4, ГОСТ 8510-72*	2		2								Р-по проекту
			-01	Уголок L 63×4, ГОСТ 8509-72*		2		2							Р-по проекту
Б4		4	143-83-094	Уголок L45×4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=5960	1	1									16,3 кг
			-01	Уголок L45×4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=6210			1	1							17,0 кг
Б4		5	143-83-095	Уголок L 45×4, ГОСТ 8509-72*	1		1								Р-по проекту
			-01	Уголок L63×40×4, ГОСТ 8510-72*		1		1							Р-по проекту
Б4		6	143-83-096	Полоса-4Б×4, ГОСТ 103-76, ℓ=180	2	2	2	2							0,6 кг

| | | | | | | | | | | |







Обозначение	Марка	Размеры, мм				
		L	e	c	a	в
143-83-090	РС-5-4	5960	5760	5860	По проекту	По проекту
-01	РС-6-4					
-02	РС-7-4	6210	6010	6110		
-03	РС-8-4					

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $h_ш$ = 3-4 мм
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали ВСт3 сп5, электроды типа Э42А или Э50А.

				143-83-090 СБ			
				Ригель стыковой для участка стены с проемом Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
					Лист	Листов 1	
Зав. отдел	Стилянский			Сталь марки ВСт3 кп2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дранчук						
Гл. инж. пр.	Дранчук						

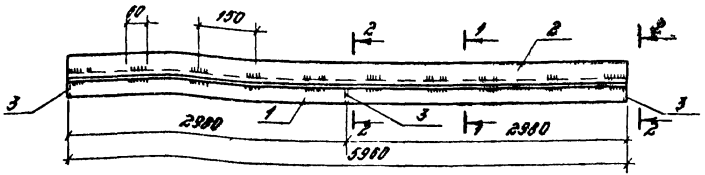
19444 40

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-100-										Примечание
					–	01									
				Документация											
А4			143-83-100 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	X	X									
				Детали											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-101	Гн [100х50х3, ℓ=5960	1	1									26,7 кг
Б4		2	143-83-102	Уголок L63х40х4, ГОСТ 8510-72*, ℓ=5960	1										18,9 кг
			-01	Уголок L63х4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=5960		1									23,3 кг
				Сталь полосовая ГОСТ 103-76											
Б4		3	143-83-103	-46х4, ℓ=94	3	3									0,14 кг

				143-83-100			
Зав ОНОК	Смилянский			Ригель цокольный рядовой	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дранчук				Р		1
Гл.инж.пр	Дранчук				УНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Кузнецова						

19444 41



Обозначение	Марка	Масса, кг
143-83-100	РЦ-1-1	46,0
-01	РЦ-2-1	30,4

1. Электроды типа Э42.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марку стали ВСт3сп5 электроды типа Э42А
3. Толщина сварных швов $h_ш$ = 4 мм

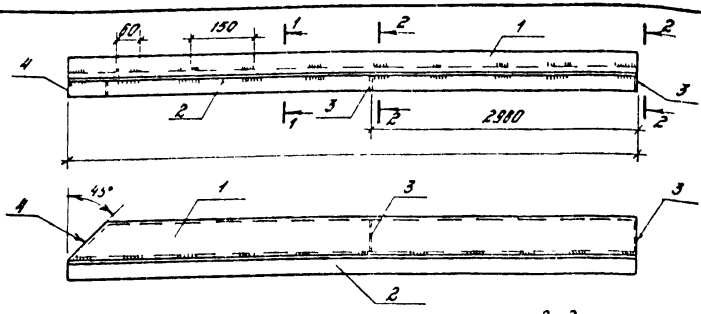
				143-83-100 СБ	
				Ригель цокольный рядовой Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: 1 10; Лист; Листов 1
Зобонок	Статинский			Сталь марки ВСт3кп2	ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Дончук				
Гл.инж.пр.	Дончук				

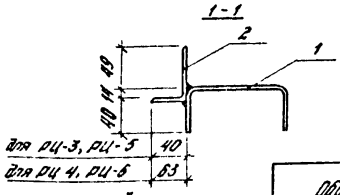
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

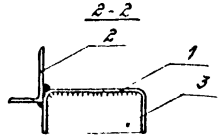
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-110-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
А4			143-83-110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Детали											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-111	Гн[100×50×3, ℓ=6130	1	1	1	1							27,5 кг
			-01	Гн[100×50×3, ℓ=6380					1	1	1	1			28,6 кг
				Уголки ГОСТ 8510-72*											
Б4		2	143-83-112	L63×40×4, ℓ=6130	1	1									19,4 кг
			-01	L63×40×4, ℓ=6380					1	1					20,2 кг
				Уголки ГОСТ 8509-72*											
			-02	L63×4, ℓ=6130			1	1							24,0 кг
			-03	L63×4, ℓ=6380							1	1			26,0 кг
Б4		3	143-83-113	Полоса-46×4, ГОСТ 103-76, ℓ=94	2	2	2	2	2	2	2	2			0,14 кг
Б4		4	143-83-114	Полоса-46×4, ГОСТ 103-76, ℓ=130	1	1	1	1	1	1	1	1			0,19 кг

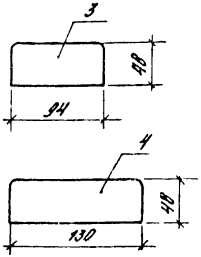
19444 43

				143-83-110			
Зав.онок	Стилянский			Ригель цокольный угловой	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дранчук				Р		1
Гл.инж.пр.	Дранчук				УНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Кузнецова						





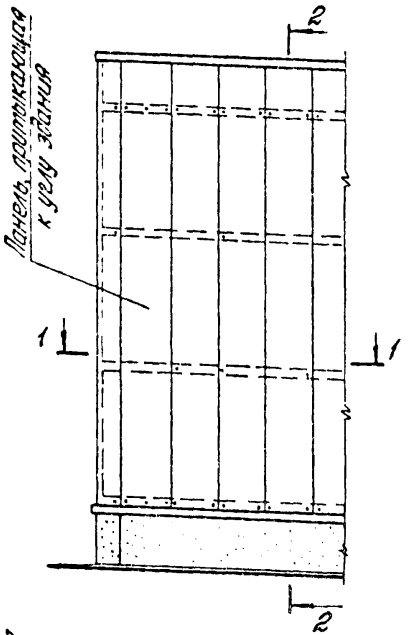


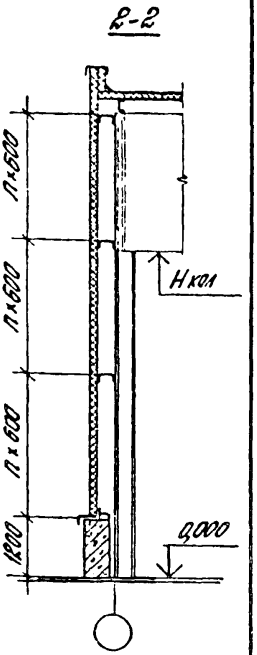


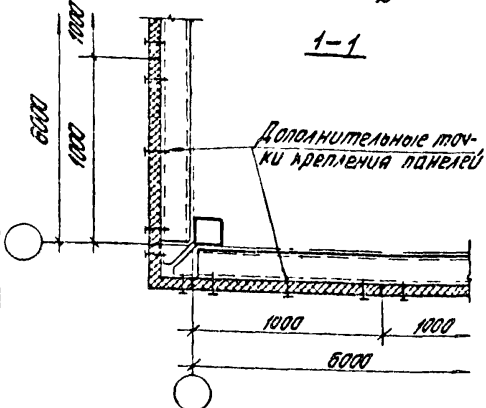
Обозначение	Марка	Размер ℓ, мм	Масса, кг
143-83-110	РЦ-3-1	6130	47,4
-01	РЦ-3-2		
-02	РЦ-4-1		52,0
-03	РЦ-4-2		
-04	РЦ-5-1	6380	49,3
-05	РЦ-5-2		
-06	РЦ-6-1		54,0
-07	РЦ-6-2		

1. Электроды типа Э42
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42А.

				143-83-110 СБ	
				Ригель цокольный угловой Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: Ст.табл.; Масштаб: 1:10
					Лист; Листов 1
Зав.отд.	Степанский			Сталь марки ВСт3кп2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Дончук				
Гл.инж.пр.	Дончук				







1. Панели, примыкающие к углу здания, крепить к каждому ригелю в трех точках, дополнительные места креплений располагаются в средней части панели на плоском участке обшивки

2. Основные крепления панелей к ригелям и дополнительные выполняются по узлам, приведенным в серии 1.432.2-17, вып. 3.

3. На схеме условно показаны точки креплений панелей типа 1.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Гип	Стилянский		
Н.контр.	Дрончук		
Гл.инж.пр.	Дрончук		
Ст.инж.	Кузнецова		

143-83-120

Схема крепления панелей в углу здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

gost.e-ecolog.ru