ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ "ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва - I99I

Уралгипроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева,4
Зак. 236 Инв. 1067-03 Тираж 520
Сдано в печать [illegible] 1992 г.

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ "ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам.директора института по научной работе — С.М.Гликин

Зав.отделом стен — Г.М.Смилянский

Главный инженер проекта — Л.М.Гадаева

Москва - 1991

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-26.2-ТТ	Технические требования	3
-1	Сетка С1...С12	4
-2	Сетка С13...С24	5
-3	Сетка С25...С33	6
-4	Сетка С34...С42	7
-5	Сетка С43...С48	8
-6	Сетка С49...С60	9
-7	Сетка С61...С72	10
-8	Сетка С73...С84	11
-9	Сетка С85...С96	12
-10	Сетка С97...С104	13
-11	Сетка С105...С116	14
-12	Каркас КР1...КР12	15
1.432.1-26.2-13	Каркас КР13...КР24	16
-14	Каркас КР25...КР39	17
-15	Петля для подъема П1...П12	18
-16	Закладное изделие М1...М3	19
-17	Закладное изделие М4, М5	19
-18	Закладное изделие М6...М8	20
-19	Гибкая связь К1...К3	20

Зав. отд.	Смилянский		
ГИП	Гадаев		
Инж.	Казакцева		

1.432.1-26.2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Общие данные

1.1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Сетки изготовливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

Каркасы из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр I, гибкие связи из арматурной стали класса А-III.

1.3. Петли для подъема следует выполнять из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт3сп2 или ВСт3пс2. В случае подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°С - применение петель из стали марки ВСт3пс2 не допускается.

1.4. Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86. Марка проектной стали для закладных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 10) СНиП 2.03.01-84 в зависимости от температуры наружного воздуха

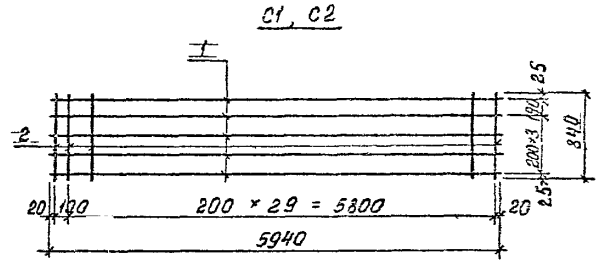
2. Изготовление арматурных и закладных изделий

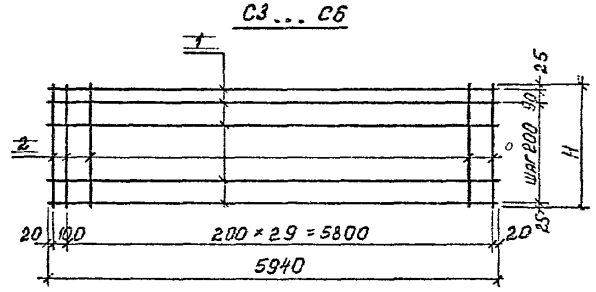
2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

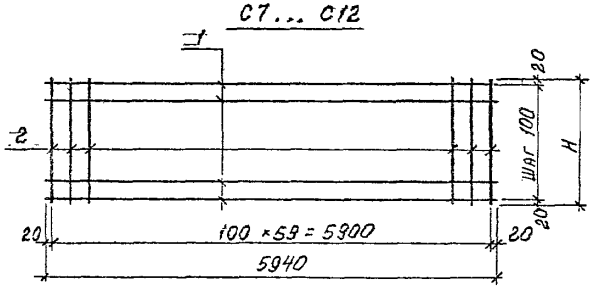
2.2. Каркасы (поперечные стержни) и гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона панелей, а также анкера закладных изделий М1-М3, МС-М3 должны быть защищены слоем цинка толщиной 80 мкм (горячее цинкование) или выполнены из коррозионно-стойких сталей марок 12Х18Н9Т-15 (ГОСТ 5632-72*) и 10Х13Г13Д (ТУ-14-131-477-80) согласно „Рекомендациям по обеспечению коррозионной стойкости гибких связей наружных стеновых трехслойных бетонных и железобетонных панелей" ЦНИИЭПжилища, 1983г.

2.3. Согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии" закладные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие, вид которого назначается в конкретном проекте.

				1.432.1-26.2-ТТ	
Зав.отд.	Алишенский				
ГИП	Гаврилов				
Инж.	Авдыл-оглы С.			Технические требования	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Н. контр.	Кизилеева				ЦНИИПромзданий







Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	H	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
						Поз.	Всех	Издел.
C1	840	1	ф 6 А III	5940	5	1,32	6,60	9,18
		2	ф 4 Вр I	840	31	0,08	2,58	
C2		1	ф 10 А III	5940	5	3,67	18,35	20,93
		2	ф 4 Вр I	840	31	0,08	2,58	
C3	1140	1	ф 6 А III	5940	7	1,32	9,24	12,65
		2	ф 4 Вр I	1140	31	0,11	3,41	
C4		1	ф 10 А III	5940	7	3,67	25,69	29,10
		2	ф 4 Вр I	1140	31	0,11	3,41	
C5	1740	1	ф 6 А III	5940	10	1,32	13,20	18,47
		2	ф 4 Вр I	1740	31	0,17	5,27	
C6		1	ф 10 А III	5940	10	3,67	36,70	41,97
		2	ф 4 Вр I	1740	31	0,17	5,27	
C7	840	1	ф 4 Вр I	5940	9	0,59	5,31	10,29
		2	ф 4 Вр I	840	60	0,08	4,98	
C8		1	ф 5 Вр I	5940	9	0,92	8,23	13,21
		2	ф 4 Вр I	840	60	0,08	4,98	
C9	1140	1	ф 4 Вр I	5940	12	0,59	7,08	13,85
		2	ф 4 Вр I	1140	60	0,11	6,77	
C10		1	ф 5 Вр I	5940	12	0,91	10,92	17,69
		2	ф 4 Вр I	1140	60	0,11	6,77	
C11	1740	1	ф 4 Вр I	5940	18	0,59	10,62	20,95
		2	ф 4 Вр I	1740	60	0,17	10,33	
C12		1	ф 5 Вр I	5940	18	0,91	16,38	26,71
		2	ф 4 Вр I	1740	60	0,17	10,33	

1.432.1-26.2-1

Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Гадаева	
Инжен.	Казанцева	
Н. контр.	Двинянинова	

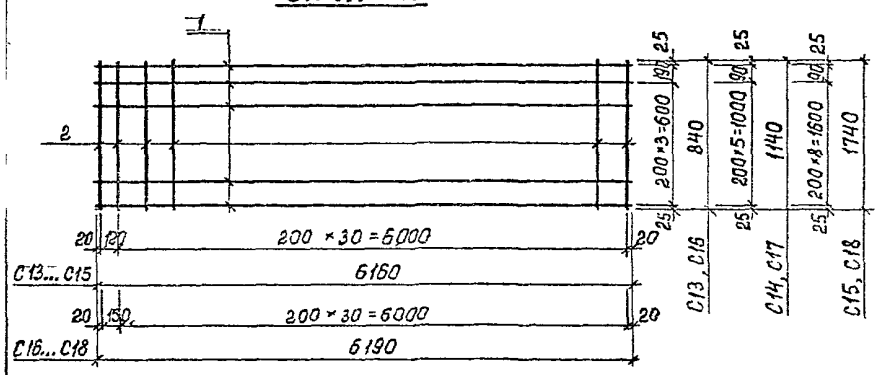
Сетка C1 ... C12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

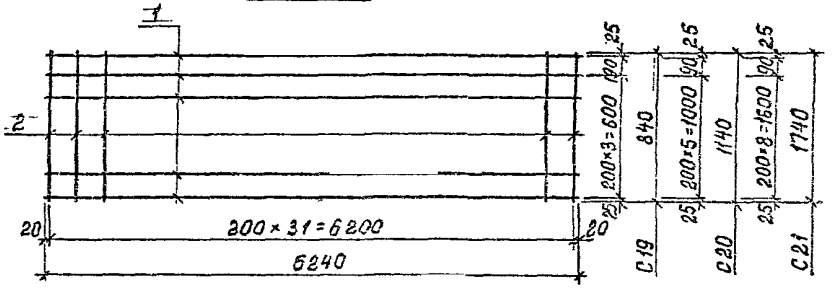
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

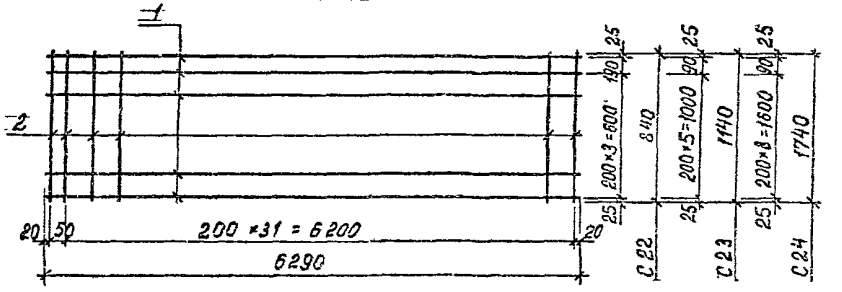
С13 ... С18



С19 ... С21



С22 ... С24



Арматура класса $A\overline{III}$ по ГОСТ 5781-82*

Арматура класса $Bp\overline{I}$ по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	изд.
С13	1	ф6 $A\overline{III}$	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	840	32	0,08	2,56	
С14	1	ф6 $A\overline{III}$	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1140	32	0,11	3,52	
С15	1	ф6 $A\overline{III}$	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1740	32	0,17	5,44	
С16	1	ф6 $A\overline{III}$	6190	5	1,38	6,90	9,46
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	840	32	0,08	2,56	
С17	1	ф6 $A\overline{III}$	6190	7	1,38	9,66	13,18
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1140	32	0,11	3,52	
С18	1	ф6 $A\overline{III}$	6190	10	1,38	13,80	19,24
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1740	32	0,17	5,44	
С19	1	ф6 $A\overline{III}$	6240	5	1,39	6,95	9,51
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	840	32	0,08	2,56	
С20	1	ф6 $A\overline{III}$	6240	7	1,39	9,73	13,25
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1140	32	0,11	3,52	
С21	1	ф6 $A\overline{III}$	6240	10	1,39	13,90	19,34
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1740	32	0,17	5,44	
С22	1	ф6 $A\overline{III}$	6290	5	1,40	7,00	9,64
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	840	33	0,08	2,64	
С23	1	ф6 $A\overline{III}$	6290	7	1,40	9,80	13,43
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1140	33	0,11	3,63	
С24	1	ф6 $A\overline{III}$	6290	10	1,40	14,00	19,51
	2	ф4 $Bp\overline{I}$	1740	33	0,17	5,61	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.432.1-26.2-2

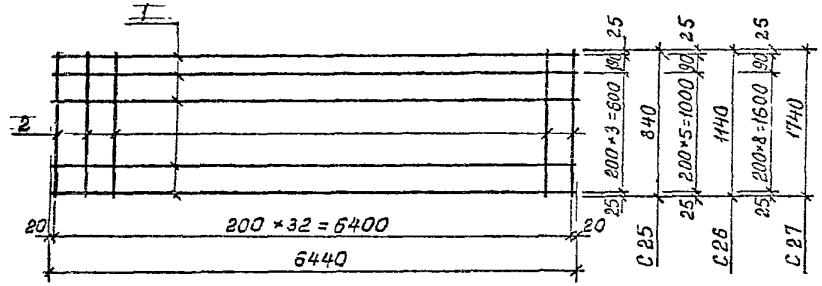
Зав. отд.	Смиданский	
ГИП	Гаврев	
Инженер	Казанцева	
Н. контр.	Обичанич	

Сетка С13... С24

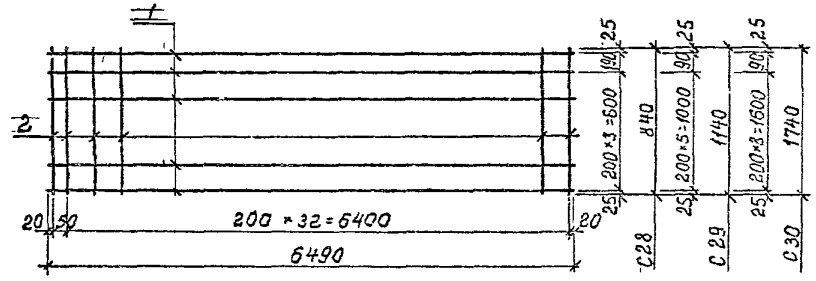
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

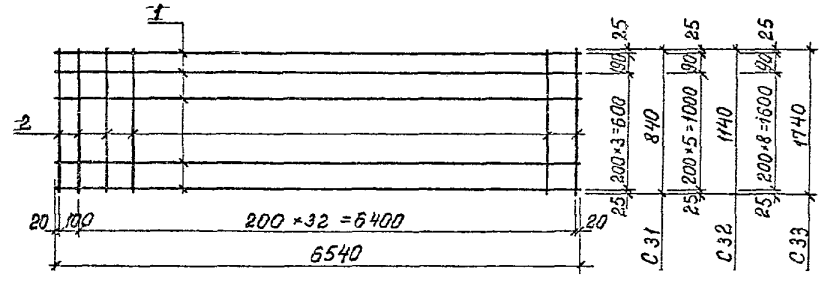
С25 ... С27



С28 ... С30



С31 ... С33



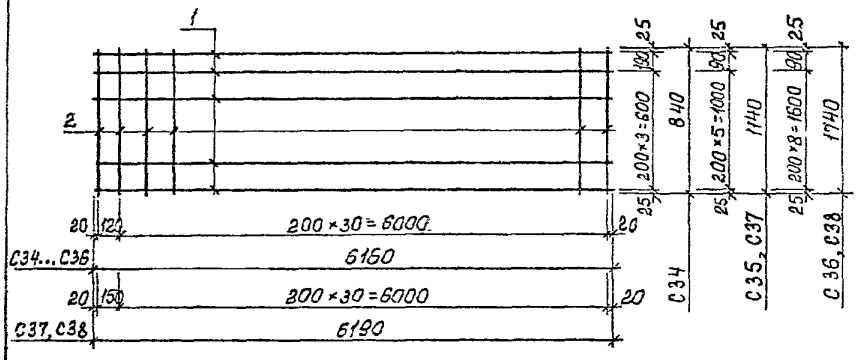
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С25	1	Ф6 АIII	6440	5	1,43	7,15	9,71
	2	Ф4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С26	1	Ф6 АIII	6440	7	1,43	10,01	13,53
	2	Ф4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С27	1	Ф6 АI	6440	10	1,43	14,30	19,74
	2	Ф4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С28	1	Ф6 АIII	6490	5	1,44	7,20	9,92
	2	Ф4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
С29	1	Ф6 АIII	6490	7	1,44	10,08	13,82
	2	Ф4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
С30	1	Ф6 АIII	6490	10	1,44	14,40	20,18
	2	Ф4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	
С31	1	Ф6 АIII	6540	5	1,45	7,25	9,97
	2	Ф4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
С32	1	Ф6 АIII	6540	7	1,45	10,15	13,89
	2	Ф4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
С33	1	Ф6 АIII	6540	10	1,45	14,50	20,28
	2	Ф4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*.

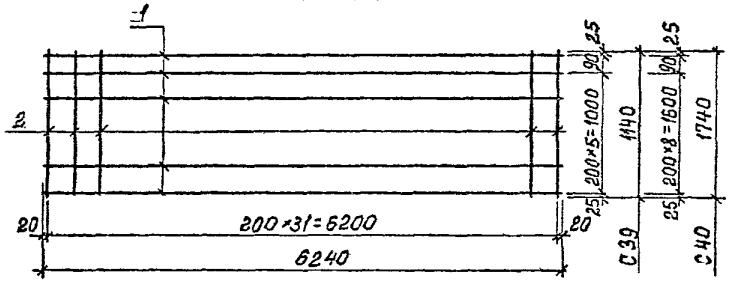
Зав.отд.	Смирнский		1.432.1-26.2-3	
ГИП	Гадаева		Сетка С25... С33	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 0
Инжен.	Казанцева			
Н.контр.	Двинянинова			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

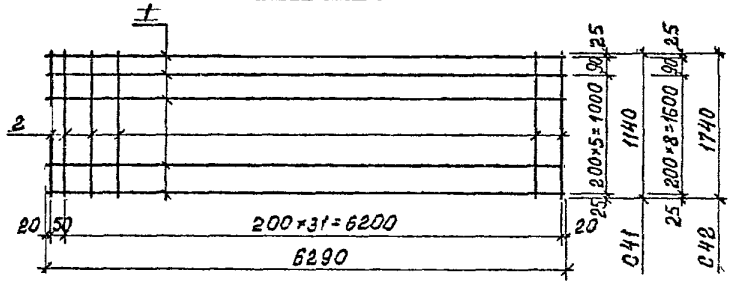
С34 ... С38



С39, С40



С41, С42



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С34	1	ф10 AIII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	ф4 BpI	840	32	0,08	2,56	
С35	1	ф10 AIII	6160	7	3,80	26,6	30,12
	2	ф4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С36	1	ф10 AIII	6160	10	3,80	38,0	43,44
	2	ф4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С37	1	ф10 AIII	6190	7	3,82	26,74	30,26
	2	ф4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С38	1	ф10 AIII	6190	10	3,82	38,20	43,64
	2	ф4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С39	1	ф10 AIII	6240	7	3,85	26,95	30,47
	2	ф4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С40	1	ф10 AIII	6240	10	3,85	38,50	43,94
	2	ф4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С41	1	ф10 AIII	6290	7	3,88	27,16	30,79
	2	ф4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
С42	1	ф10 AIII	6290	10	3,88	38,80	44,41
	2	ф4 BpI	1740	33	0,17	5,61	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Гадаева	
Инженер	Казанцева	
Н. контр.	Данилова	

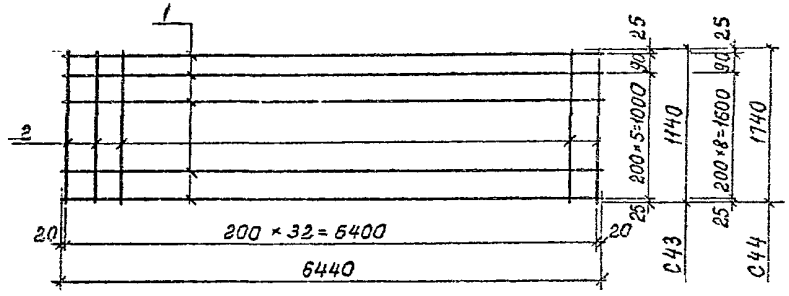
1.432.1-26.2-4

Сетка С34... С42

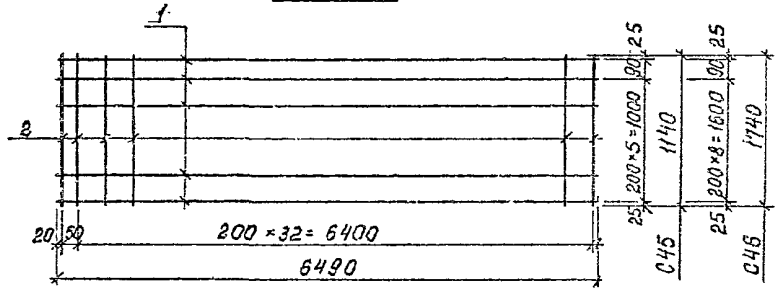
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

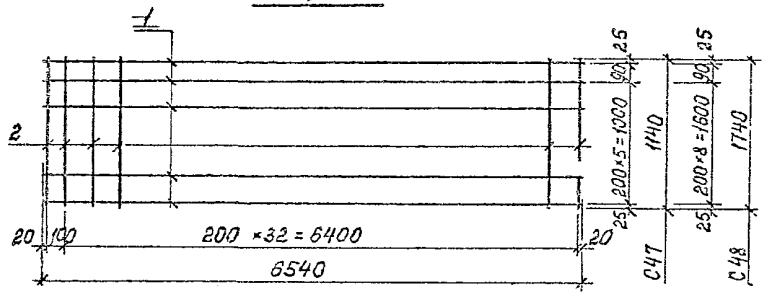
С43, С44



С45, С46



С47, С48



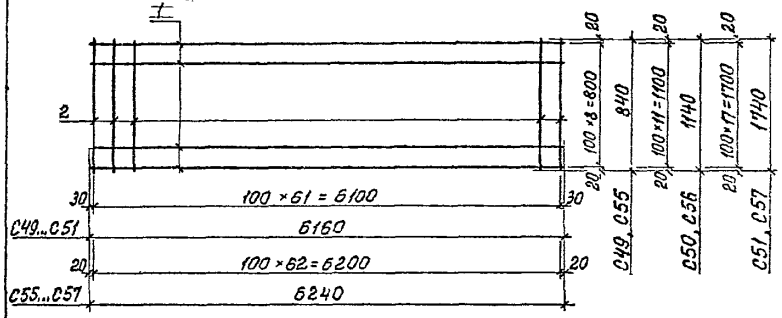
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С43	1	Ф10 AIII	6440	7	3,97	27,79	31,42
	2	Ф4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
С44	1	Ф10 AIII	6440	10	3,97	39,70	45,31
	2	Ф4 BpI	1740	33	0,17	5,61	
С45	1	Ф10 AIII	6490	7	4,00	28,00	31,74
	2	Ф4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
С46	1	Ф10 AIII	6490	10	4,00	40,00	45,78
	2	Ф4 BpI	1740	34	0,17	5,78	
С47	1	Ф10 AIII	6540	7	4,04	28,28	32,02
	2	Ф4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
С48	1	Ф10 AIII	6540	10	4,04	40,40	46,18
	2	Ф4 BpI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

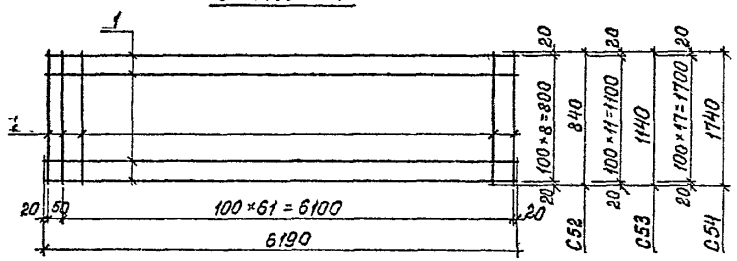
Зав. отд.	Смиланский	1.432.1-25.2-5	
ГИП	Гедрова	Сетка С43... С48	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Инж.	Казанцева		ЦНИИПромзданий
Н. контр.	Двинятина		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

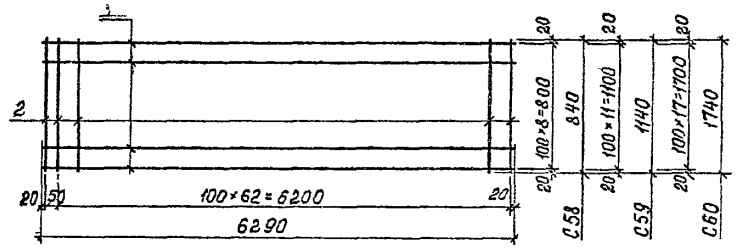
С49...С51, С55...С57



С52... С54



С58... С60



Арматура класса Вр1 по ГОСТ 6727-80*

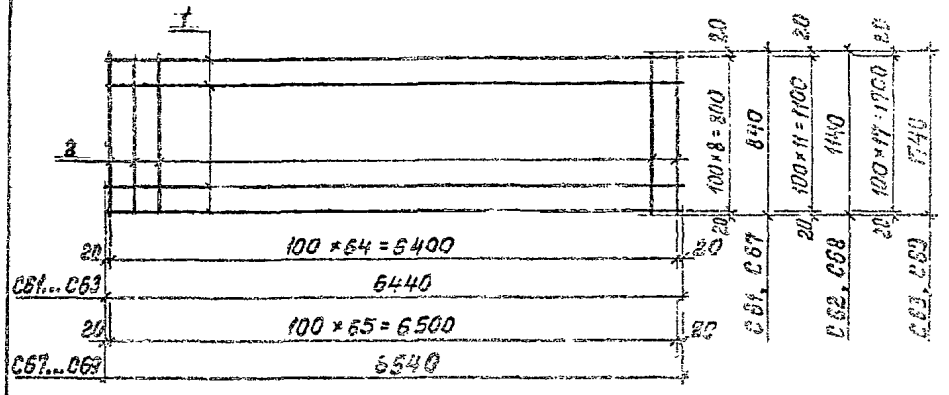
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С49	1	ф4 Вр I	6160	9	0,61	5,49	10,45
	2	ф4 Вр I	840	62	0,08	4,96	
С50	1	ф4 Вр I	6160	12	0,61	7,32	14,14
	2	ф4 Вр I	1140	62	0,11	6,82	
С51	1	ф4 Вр I	6160	18	0,61	10,98	21,52
	2	ф4 Вр I	1740	62	0,17	10,54	
С52	1	ф4 Вр I	6190	9	0,613	5,52	10,56
	2	ф4 Вр I	840	63	0,08	5,04	
С53	1	ф4 Вр I	6190	12	0,613	7,36	14,29
	2	ф4 Вр I	1140	63	0,11	6,93	
С54	1	ф4 Вр I	6190	18	0,613	11,03	21,74
	2	ф4 Вр I	1740	63	0,17	10,71	
С55	1	ф4 Вр I	6240	9	0,62	5,58	10,62
	2	ф4 Вр I	840	63	0,08	5,04	
С56	1	ф4 Вр I	6240	12	0,62	7,44	14,37
	2	ф4 Вр I	1140	63	0,11	6,93	
С57	1	ф4 Вр I	6240	18	0,62	11,16	21,87
	2	ф4 Вр I	1740	63	0,17	10,71	
С58	1	ф4 Вр I	6290	9	0,623	5,61	10,73
	2	ф4 Вр I	840	64	0,п.я	5,12	
С59	1	ф4 Вр I	6290	12	0,623	7,48	14,52
	2	ф4 Вр I	1140	64	0,11	7,04	
С60	1	ф4 Вр I	6290	18	0,623	11,21	22,01
	2	ф4 Вр I	1740	64	0,17	10,80	

1.432.1-26.2-6

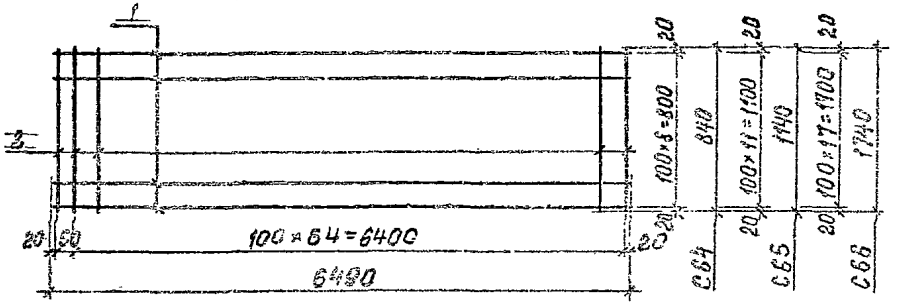
Зав.отд.	Синявский	Сетка С49...С60	Стадия Р; Лист; Листов 1
ГИП	Гадаева		
Инженер.	Квасницева		
Н.контр.	Двинянинова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

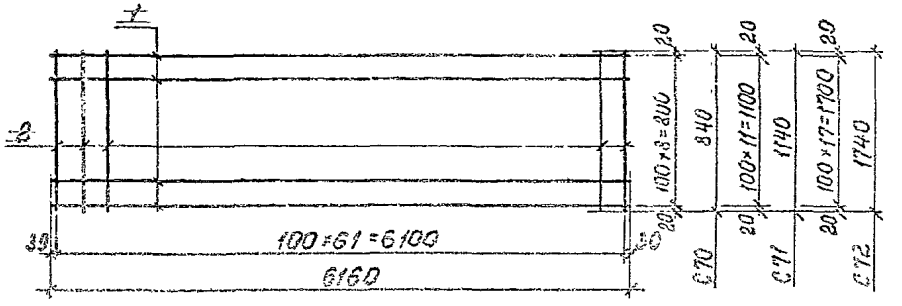
С61...С63, С67...С69



С64...С66



С70...С72



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг Поз.	Всех	Издел.
С61	1	ф4ВрI	6440	9	0,64	5,76	10,96
	2	ф4ВрI	840	65	0,08	5,20	
С62	1	ф4ВрI	6440	12	0,64	7,68	14,83
	2	ф4ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С63	1	ф4ВрI	6440	18	0,64	11,52	22,52
	2	ф4ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С64	1	ф4ВрI	6490	9	0,643	5,79	11,07
	2	ф4ВрI	840	66	0,08	5,28	
С65	1	ф4ВрI	6490	12	0,643	7,72	14,98
	2	ф4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С66	1	ф4ВрI	6490	18	0,643	11,57	22,79
	2	ф4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С67	1	ф4ВрI	6540	9	0,65	5,85	11,13
	2	ф4ВрI	840	66	0,08	5,28	
С68	1	ф4ВрI	6540	12	0,65	7,80	15,06
	2	ф4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С69	1	ф4ВрI	6540	18	0,65	11,70	22,92
	2	ф4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С70	1	ф5ВрI	6160	9	0,95	8,55	13,51
	2	ф4ВрI	840	62	0,08	4,96	
С71	1	ф5ВрI	6160	12	0,95	11,40	18,22
	2	ф4ВрI	1140	62	0,11	6,82	
С72	1	ф5ВрI	6160	18	0,95	15,30	25,84
	2	ф4ВрI	1740	62	0,17	10,54	

1.432.1-26.2-7

Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Гадаева	
Инжен.	Казанцева	
Н. контр.	Дзинкинова	

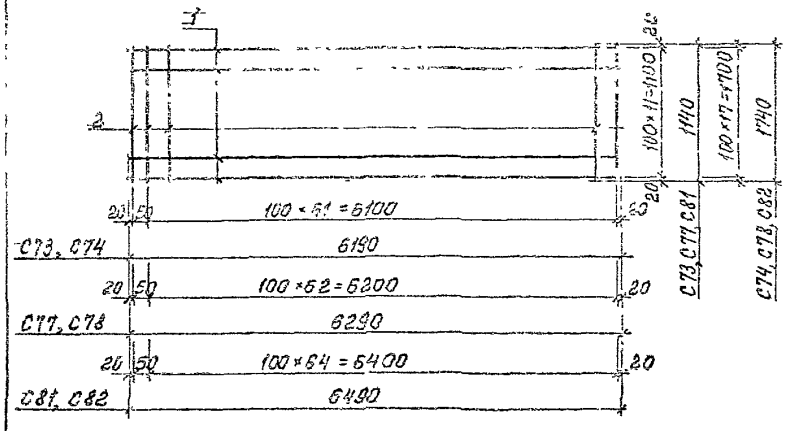
Сетка С61...С72

Стадия	Лист	Листов
Р		1

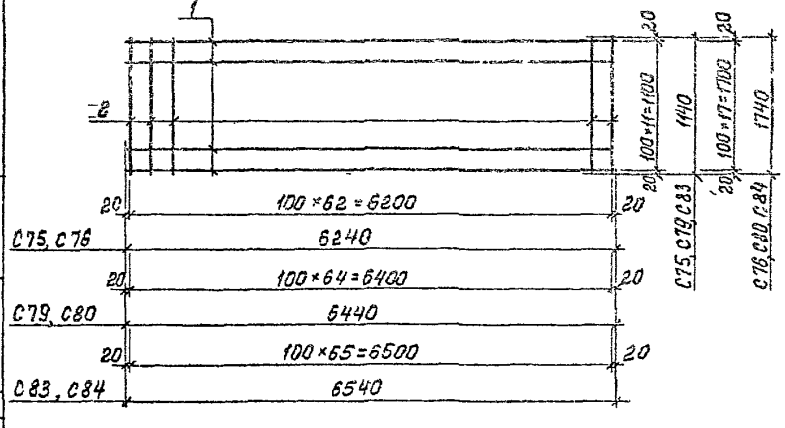
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С73; С74, С77, С78, С81, С82



С75, С76 С79, С80, С83, С84



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

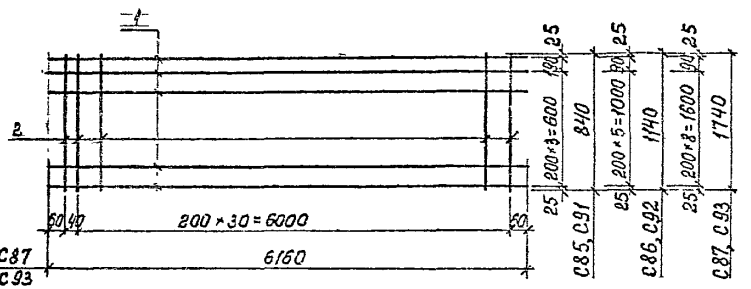
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С73	1	ф5ВрI	6190	12	0,953	11,44	18,37
	2	ф4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С74	1	ф5ВрI	6190	18	0,953	17,15	27,86
	2	ф4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С75	1	ф5ВрI	6240	12	0,96	11,52	18,45
	2	ф4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С76	1	ф5ВрI	6240	18	0,96	17,28	27,99
	2	ф4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С77	1	ф5ВрI	6290	12	0,97	11,64	18,68
	2	ф4ВрI	1140	64	0,11	7,04	
С78	1	ф5ВрI	6290	18	0,97	17,46	28,25
	2	ф4ВрI	1740	64	0,17	10,80	
С79	1	ф5ВрI	6440	12	0,99	11,78	18,93
	2	ф4ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С80	1	ф5ВрI	6440	18	0,99	17,82	28,82
	2	ф4ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С81	1	ф5ВрI	6490	12	0,999	11,88	19,14
	2	ф4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С82	1	ф5ВрI	6490	18	0,999	17,98	23,20
	2	ф4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С83	1	ф5ВрI	6540	12	1,01	12,12	19,38
	2	ф4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С84	1	ф5ВрI	6540	18	1,01	18,18	29,40
	2	ф4ВрI	1740	66	0,17	11,22	

1.432.1-26.2-8

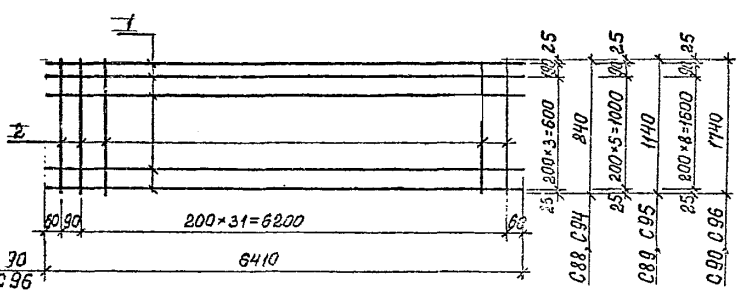
Зав. отд.	Смилянский		Сетка С73... С84	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Гадаева			Р		1
Инжен.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дьяченко					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С85...С87, С91...С93



С88...С90, С94...С96



Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С85	1	ф 6 AIII	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	ф 4 BpI	840	32	0,08	2,56	
С86	1	ф 6 AIII	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	ф 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С87	1	ф 6 AIII	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	ф 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С88	1	ф 6 AIII	6410	5	1,42	7,10	9,74
	2	ф 4 BpI	840	33	0,08	2,64	
С89	1	ф 6 AIII	6410	7	1,42	9,94	13,57
	2	ф 4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
С90	1	ф 6 AIII	6410	10	1,42	14,20	19,85
	2	ф 4 BpI	1740	33	0,17	5,65	
С91	1	ф 10 AIII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	ф 4 BpI	840	32	0,08	2,56	
С92	1	ф 10 AIII	6160	7	3,80	26,60	30,12
	2	ф 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С93	1	ф 10 AIII	6160	10	3,80	38,00	43,44
	2	ф 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С94	1	ф 10 AIII	6410	5	3,95	19,75	22,39
	2	ф 4 BpI	840	33	0,08	2,64	
С95	1	ф 10 AIII	6410	7	3,95	27,65	31,28
	2	ф 4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
С96	1	ф 10 AIII	6410	10	3,95	39,50	45,15
	2	ф 4 BpI	1740	33	0,17	5,65	

1.432.1-26.2-9

Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Гаврева	
Инженер	Казанцев	
Н. контр.	Двинянинова	

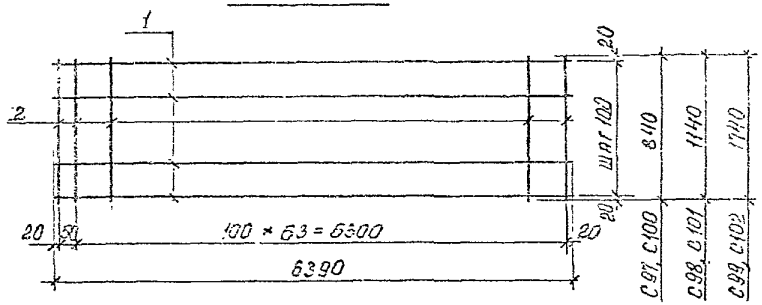
Сетка С85... С96

Стадия	Лист	Листов
Р		1

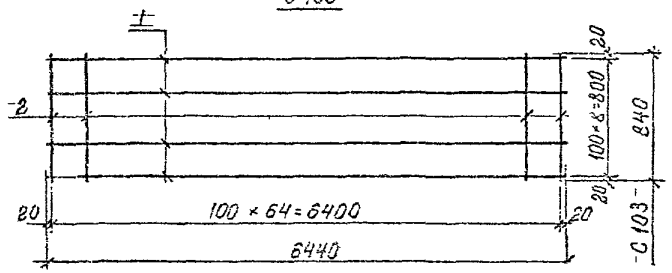
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

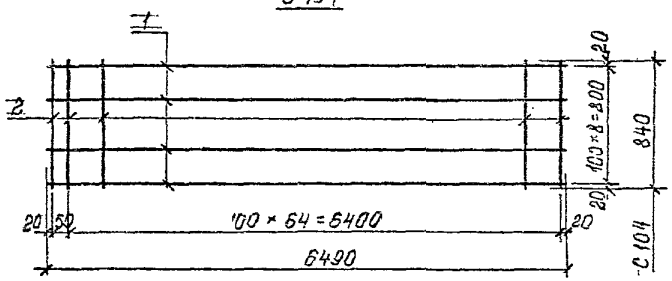
С 97... С 102



С 103



С 104



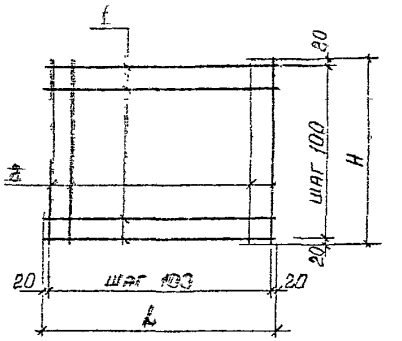
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С 97	1	Ф4 Вр I	6390	9	0,63	5,59	10,89
	2	Ф4 Вр I	840	65	0,08	5,20	
С 98	1	Ф4 Вр I	6390	12	0,63	7,59	14,74
	2	Ф4 Вр I	1140	65	0,11	7,15	
С 99	1	Ф4 Вр I	6390	18	0,63	11,39	22,44
	2	Ф4 Вр I	1740	65	0,17	11,05	
С 100	1	Ф5 Вр I	6390	9	0,98	8,86	14,06
	2	Ф4 Вр I	840	65	0,08	5,20	
С 101	1	Ф5 Вр I	6390	12	0,98	11,81	17,01
	2	Ф4 Вр I	1140	65	0,11	7,15	
С 102	1	Ф5 Вр I	6390	18	0,98	17,71	28,76
	2	Ф4 Вр I	1740	65	0,17	11,05	
С 103	1	Ф5 Вр I	6440	9	0,99	8,93	14,13
	2	Ф4 Вр I	840	65	0,08	5,20	
С 104	1	Ф5 Вр I	6490	9	1,00	9,00	14,28
	2	Ф4 Вр I	840	66	0,08	5,28	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

			1.432.1-26.2-10	
Зав.отд.	Смилянский		Сетка С97...С104	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
ГИП	Гадаева			
Инжен.	Казанцева			
Н.контр.	Дзиняниновa			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

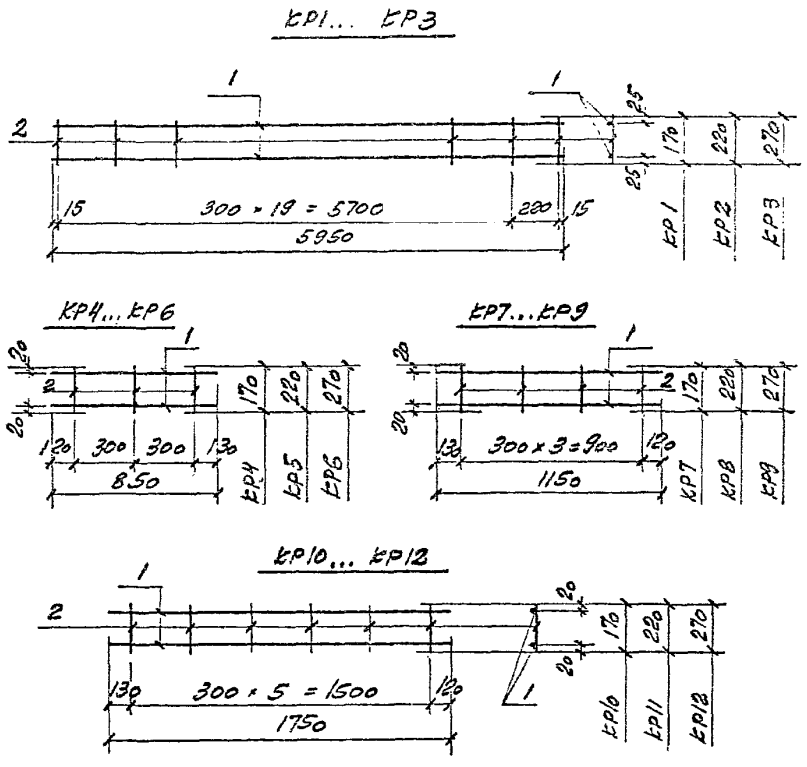
Марка изделия	L, мм	H, мм	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
							Поз.	Всех	Издел.
С105	2940	1140	1	ф4 Вр I	2940	12	0,29	3,49	6,88
			2	ф4 Вр I	1140	30	0,11	3,39	
С106		1740	1	ф4 Вр I	2940	18	0,29	5,23	10,40
			2	ф4 Вр I	1740	30	0,17	5,17	
С107		2340	1	ф4 Вр I	2940	24	0,29	6,99	12,93
			2	ф4 Вр I	2340	30	0,23	6,94	
С108	1440	1140	1	ф4 Вр I	1440	12	0,14	1,71	3,40
			2	ф4 Вр I	1140	15	0,11	1,69	
С109		1740	1	ф4 Вр I	1440	18	0,14	2,57	5,15
			2	ф4 Вр I	1740	15	0,17	2,58	
С110		2340	1	ф4 Вр I	1440	24	0,14	3,42	6,89
			2	ф4 Вр I	2340	15	0,23	3,47	
С111	1140	1140	1	ф4 Вр I	1140	12	0,11	1,35	2,70
			2	ф4 Вр I	1140	12	0,11	1,35	
С112		1740	1	ф4 Вр I	1140	18	0,11	2,03	4,09
			2	ф4 Вр I	1740	12	0,17	2,06	
С113		2340	1	ф4 Вр I	1140	24	0,11	2,71	6,49
			2	ф4 Вр I	2340	12	0,23	2,78	
С114	540	1140	1	ф4 Вр I	540	12	0,05	0,64	1,32
			2	ф4 Вр I	1140	6	0,11	0,68	
С115		1740	1	ф4 Вр I	540	18	0,05	0,96	1,99
			2	ф4 Вр I	1740	6	0,17	1,03	
С116		2340	1	ф4 Вр I	540	24	0,05	1,28	2,67
			2	ф4 Вр I	2340	6	0,23	1,39	



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Зав. отд.	Стилянопул	1.432.1-26.2-11	
ГИП	Гадаева	Сетка С105... С116	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Инжен.	Рязанцева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н. контр.	Двинянинова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР1	1	ф4ВрI	5950	2	0,59	1,18	1,54
	2	ф4ВрI	170	21	0,017	0,36	
КР2	1	ф4ВрI	5950	2	0,59	1,18	1,64
	2	ф4ВрI	220	21	0,022	0,46	
КР3	1	ф4ВрI	5950	2	0,59	1,18	2,75
	2	ф4ВрI	270	21	0,027	0,57	
КР4	1	ф4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,22
	2	ф4ВрI	170	3	0,017	0,050	
КР5	1	ф4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,24
	2	ф4ВрI	220	3	0,022	0,066	
КР6	1	ф4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,25
	2	ф4ВрI	270	3	0,027	0,081	
КР7	1	ф4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,30
	2	ф4ВрI	170	4	0,017	0,068	
КР8	1	ф4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	ф4ВрI	220	4	0,022	0,088	
КР9	1	ф4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	ф4ВрI	270	4	0,027	0,11	
КР10	1	ф4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,45
	2	ф4ВрI	170	6	0,017	0,102	
КР11	1	ф4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,48
	2	ф4ВрI	220	6	0,022	0,132	
КР12	1	ф4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,51
	2	ф4ВрI	270	6	0,027	0,16	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
2. Поверхность поперечных стержней каркасов защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Зав. отд.	Смилянский		
Гл.	Гадаева		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Демидова		

1.432.1-26.2-12

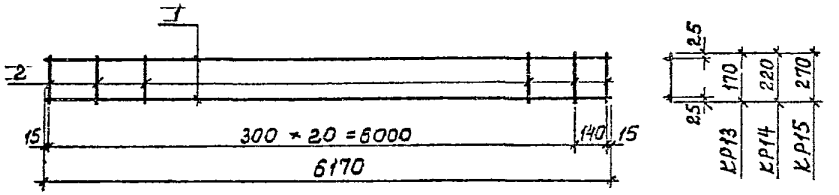
Каркас КР1 ... КР12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

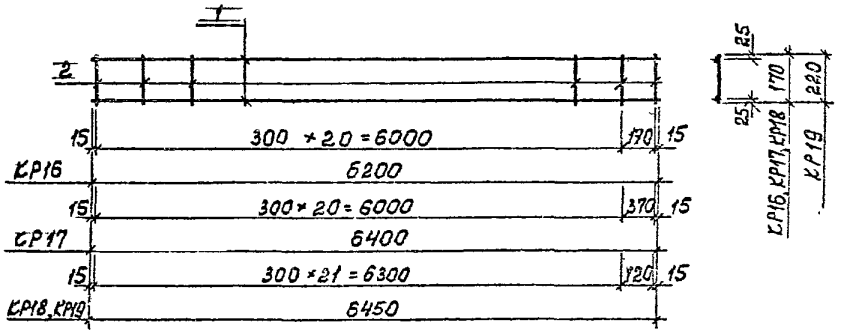
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

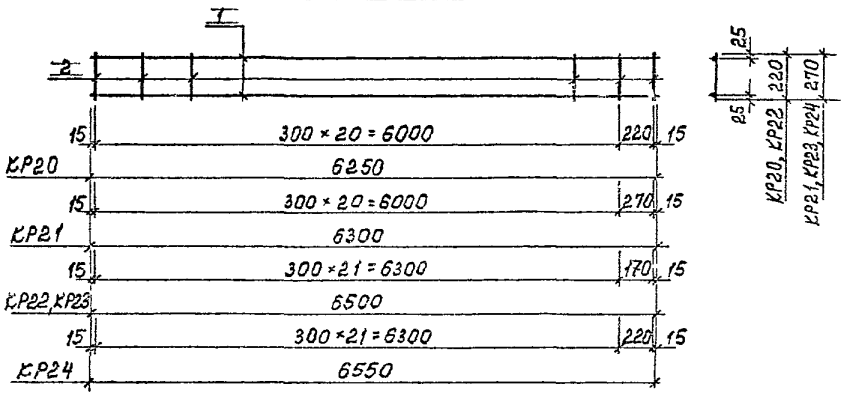
КР13... КР15



КР16... КР19



КР20... КР24



1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР13	1	ф4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,59
	2	ф4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР14	1	ф4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,70
	2	ф4ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР15	1	ф4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,81
	2	ф4ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР16	1	ф4ВрI	6200	2	0,62	1,24	1,61
	2	ф4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР17	1	ф4ВрI	6400	2	0,63	1,26	1,63
	2	ф4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР18	1	ф4ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,67
	2	ф4ВрI	170	23	0,017	0,39	
КР19	1	ф4ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,79
	2	ф4ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР20	1	ф4ВрI	6250	2	0,62	1,24	1,72
	2	ф4ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР21	1	ф4ВрI	6300	2	0,62	1,25	1,84
	2	ф4ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР22	1	ф4ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,79
	2	ф4ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР23	1	ф4ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,90
	2	ф4ВрI	270	23	0,027	0,62	
КР24	1	ф4ВрI	6550	2	0,65	1,30	1,92
	2	ф4ВрI	270	23	0,027	0,62	

2. Поверхность поперечных стержней защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Зав. отд.	Смилянский		
ГИП	Гадреба		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Двинянинова		

1.432.1-26.2-13

Каркас КР13 ... КР24

Стадия	Лист	Листов
Р		1

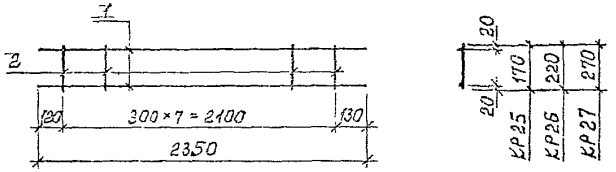
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

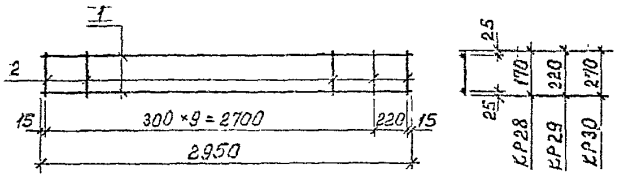
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Извед.
КР25	1	ф4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,61
	2	ф4 Вр I	170	8	0,017	0,14	
КР26	1	ф4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,65
	2	ф4 Вр I	220	8	0,022	0,18	
КР27	1	ф4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,69
	2	ф4 Вр I	270	8	0,027	0,22	
КР28	1	ф4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,77
	2	ф4 Вр I	170	11	0,017	0,19	
КР29	1	ф4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,82
	2	ф4 Вр I	220	11	0,022	0,24	
КР30	1	ф4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,88
	2	ф4 Вр I	270	11	0,027	0,30	
КР31	1	ф4 Вр I	1450	2	0,14	0,25	0,39
	2	ф4 Вр I	170	6	0,017	0,10	
КР32	1	ф4 Вр I	1450	2	0,14	0,29	0,42
	2	ф4 Вр I	220	6	0,022	0,13	
КР33	1	ф4 Вр I	1450	2	0,14	0,29	0,45
	2	ф4 Вр I	270	6	0,027	0,16	
КР34	1	ф4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	ф4 Вр I	170	5	0,017	0,085	
КР35	1	ф4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	ф4 Вр I	220	5	0,022	0,11	
КР36	1	ф4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,37
	2	ф4 Вр I	270	5	0,027	0,135	
КР37	1	ф4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,16
	2	ф4 Вр I	170	3	0,017	0,051	
КР38	1	ф4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,18
	2	ф4 Вр I	220	3	0,022	0,066	
КР39	1	ф4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,19
	2	ф4 Вр I	270	3	0,027	0,081	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

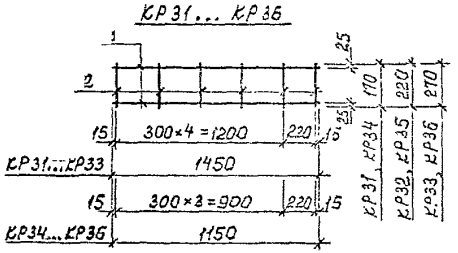
КР25... КР27



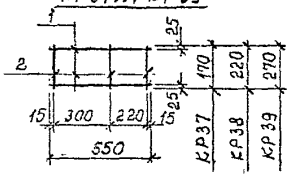
КР28 ... КР30



КР31... КР36



КР37... КР39



1. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*.
2. Поверхность поперечных стержней каркасов защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

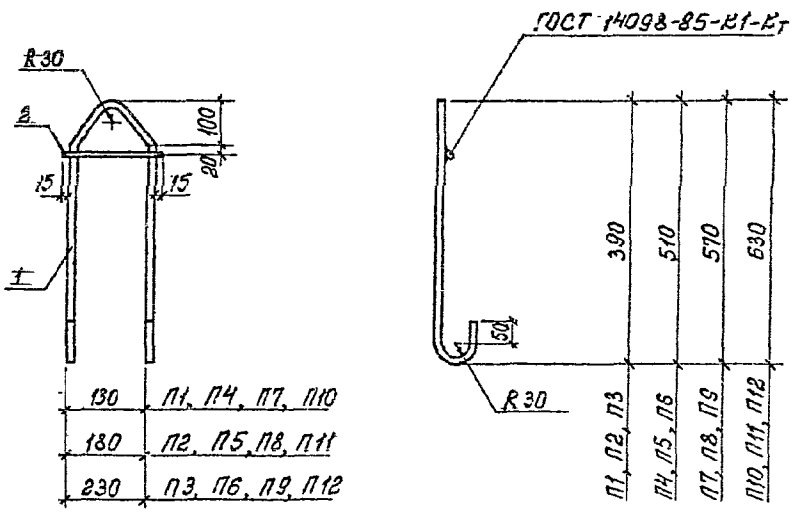
Зав. отд.	Смилянский		
ГИП	Гадаева		
Инженер	Квашнцева		
Н. контр.	Абилярова		

1.432.1-26.2-14

Каркас КР25... КР39

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий



Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	издел.
П1	1	ф10 AI	1080	1	0,67	0,67	0,77
	2	ф10 AIII	160	1	0,099	0,099	
П2	1	ф10 AI	1100	1	0,68	0,68	0,81
	2	ф10 AIII	210	1	0,130	0,130	
П3	1	ф10 AI	1120	1	0,69	0,69	0,85
	2	ф10 AIII	260	1	0,160	0,160	
П4	1	ф14 AI	1340	1	1,62	1,62	1,72
	2	ф10 AIII	160	1	0,099	0,099	
П5	1	ф14 AI	1360	1	1,64	1,64	1,77
	2	ф10 AIII	210	1	0,130	0,130	
П6	1	ф14 AI	1380		1,67	1,67	1,83
	2	ф10 AIII	260		0,160	0,160	
П7	1	ф16 AI	1430	1	2,26	2,26	2,36
	2	ф10 AIII	160	1	0,099	0,099	
П8	1	ф16 AI	1450	1	2,29	2,29	2,42
	2	ф10 AIII	210	1	0,130	0,130	
П9	1	ф16 AI	1470	1	2,32	2,32	2,48
	2	ф10 AIII	260	1	0,160	0,160	
П10	1	ф18 AI	1540	1	3,076	3,076	3,18
	2	ф10 AIII	160	1	0,099	0,099	
П11	1	ф18 AI	1560	1	3,117	3,117	3,25
	2	ф10 AIII	210	1	0,130	0,130	
П12	1	ф18 AI	1580	1	3,16	3,16	3,32
	2	ф10 AIII	260	1	0,160	0,160	

1.432.1-26.2-15

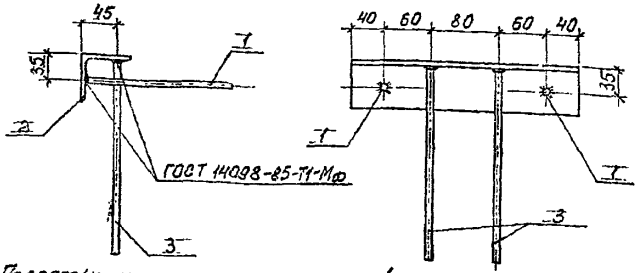
Зав. отд.	Смиляровский		
ГИП	Гадаева		
Инжен.	Казанцева		
Н. контр.	Дьяконинова		

Петля для подъема П1 ... П12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Поверхность анкеров позиции 1 защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкеря из коррозионно-стойкой стали (см. п.2.2 технических требований).

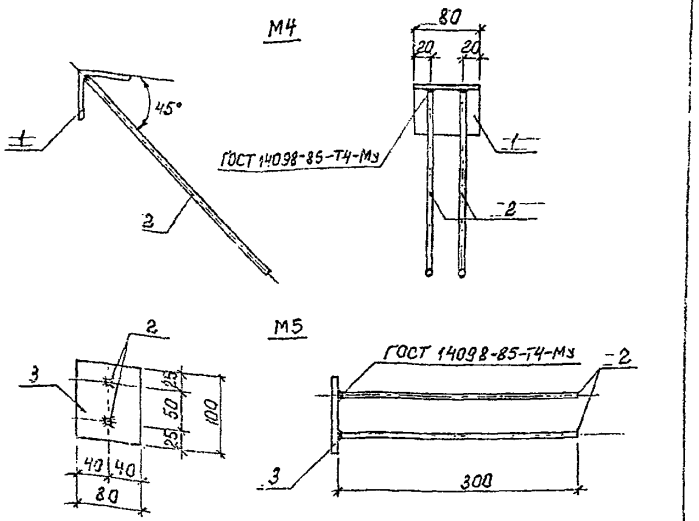
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М1	1	ф 8 А-III	180	2	0,071	0,142	1,94
	2	∠63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	ф 8 А-III	250	2	0,099	0,198	
М2	1	ф 8 А-III	230	2	0,091	0,182	1,98
	2	∠63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	ф 8 А-III	250	2	0,099	0,198	
М3	1	ф 8 А-III	280	2	0,111	0,222	2,02
	2	∠63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	ф 8 А-III	250	2	0,099	0,198	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86

1.432.1-26.2-16

Зав.отд.	Синлянский		Закладное изделие М1 ... М3	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Гадаева			Р		1
Инжен.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Двинянинова					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



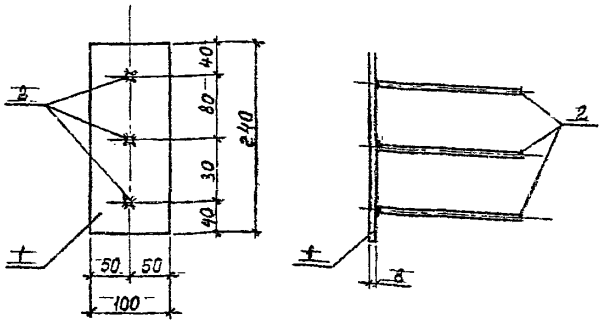
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз	Всех	Издел.
М4	1	∠63×6	80	1	0,46	0,46	0,83
	2	ф 10 А-III	300	2	0,19	0,37	
М5	2	ф 10 А-III	300	2	0,19	0,37	0,87
	3	– 100×8	80	1	0,50	0,50	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86, полосовая сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-17

Зав.отд.	Синлянский		Закладное изделие М4, М5	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Гадаева			Р		1
Инжен.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Двинянинова					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Поверхность анкеров (поз. 2) защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требов.).

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М6	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,84
	2	ф10 AIII	180	3	0,111	0,333	
М7	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,94
	2	ф10 AIII	230	3	0,142	0,426	
М8	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	2,03
	2	ф10 AIII	280	3	0,173	0,519	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, полосовая сталь по ГОСТ 19903-74*

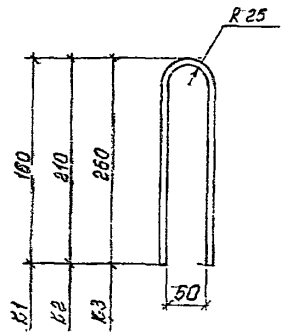
Зав. отд. Смилянский
Н. контр. Двинянинова

1.432.1-26.2-18

Закладное изделие М6 ... М8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



Поверхность стержня защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержень из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований)...

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
К1	1	ф8 AIII	350	1	0,14	0,14	0,14
К2	1	ф8 AIII	456	1	0,18	0,18	0,18
К3	1	ф8 AIII	550	1	0,22	0,22	0,22

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82*

Зав. отд. Смилянский
ГИП Гадзова
Инженер Казанцева
Н. контр. Двинянинова

1.432.1.26.2-19

Гибкая связь К1 ... К3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru