ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М П И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБК. ДСК-3

3 РС 74-09

П Л И Т Ы П О К Р Ы Т И Я Т Р Е Х С Л О Й Н Ы Е Б Е Т О Н Н Ы Е

/ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1999г.

Формат А3

gost.e-ecolog.ru

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖБК. ДСК-3

3 РС 74-09

П Л И Т Ы П О К Р Ы Т И Я Т Р Е Х С Л О Й Н Ы Е Б Е Т О Н Н Ы Е

/ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института	Е.Е.Никитин
Главный конструктор института	Г.И.Шапиро
Начальник отдела ОСК	М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК	Н.Н.Баско

МОСКВА 1999г.

Формат А3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
ЗРС 74-09.ПЗ	Пояснительная записка	4-6
ЗРС 74-09 НИ	Номенклатура изделий	7
ЗРС 74-09.РС	Ведомость расхода стали	8
ЗРС74-09.6П4.01СБ	Плиты 6П4 3-I,6П4 3-2 .Сборочный чертёж.	9-I5
ЗРС74-09.6П4.02СБ	Плита 6П4 2-I. Сборочный чертёж.	I6-I8
ЗРС74-09.6П4.03СБ	Плиты 6П4 I-2, 6П4 I-I.Сборочный чертёж.	I9-2I
ЗРС 74-09	Каркасы. Сборочный чертёж.	22-24
ЗРС 74-09	Сетка. Сборочный чертёж.	25
ЗРС 74-09.К	Информационная карта.	26
	Договор I-376	

ЗРС 74 -09.С

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	№1	

МНИИТЭП ОСК

1. Настоящий альбом ЗРС 74-09 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных плит покрытия с высокими теплотехническими характеристиками для чердачной крыши с тёплым чердаком и наплавляемыми кровельными материалами, предназначенных для жилых домов серии ПЗМ производства АО ДСК -3.

Теплотехнические характеристики плит покрытия и чердака в целом удовлетворяют по потребительскому подходу требованиям второго этапа энергосбережений Московских норм МГСН 2.01.99г.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в стальных горизонтальных формах.
Рядовые плиты покрытия толщиной 320мм формуются в рабочем положении - потолочной поверхностью к поддону /внутренний слой/

Подъём изделий из форм производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01 - 84* на воздействие усилий, возникающих при подъёме из формы, транспортировании, монтаже и эксплуатации, а также учтены рекомендации и результаты испытаний, проведенных НИИМосстроем.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0 - 83* и Техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

5. Трёхслойные плиты покрытия состоят из трёх слоев: наружного и внутреннего железобетонного слоя и среднего теплоизоляционного слоя.
Связь наружного и внутреннего слоёв осуществляется железобетонными ребрами, армированными каркасами, продольные стержни которых должны располагаться в слоях.

Рядовые плиты толщиной 320 мм состоят:

наружный и внутренний слой	- 60 мм.
теплоизоляционный слой	- 200 мм.

6. Для изготовления трёхслойных плит покрытия принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma = 2300^{кг/м^3}$, класса прочности на сжатие В 22,5, марки по морозостойкости F 100, марки по водонепроницаемости W 2; с осадкой конуса бетонной смеси не менее 6 см.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 200 мм, ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату № 563-6 от 15.07.94 г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,041$ Вт/м^{20}С в сухом состоянии.

Утеплитель укладывается по всей плоскости плит с обязательным контролем за соблюдением толщин бетонных рёбер.

8. Отпускная прочность бетона плит покрытия на сжатие из условий транспортирования, монтажа и эксплуатации должна быть не менее 70 % в тёплый период и 85% в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов.

Каркасы, сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо А-III.

10. Подъёмные петли привариваются к продольным стержням петлевых каркасов в соответствии с ГОСТ 14098-91 /С23-Рэ/.

Сварка должна производиться аттестованным сварщиком.

Обратить внимание на недопустимость поджегов петель при приварке их к каркасам.

НАЧ ОТД.	ВАНАГ			ЗРС 74 - 09.ПЗ	
ГА СПЕЦ.	БАСКО				
				Пояснительная записка	СТАДИЯ: Р; ЛИСТ; ЛИСТОВ
					МНИИТЭП ОСК

Монтажные /подъёмные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса AI марок СтЗсп2 или класса АсП марки IOГТ /ГОСТ 578I -82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40^{0} С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

II. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 578I-82/ - для анкеров. Разрешается заменить класс анкеров АП на АШ, А400С и А500С *без изменения диаметров.*

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ I0922 - 90, ГОСТ I4098- 9I.

I2. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84*

Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать:

- по длине ± I0 мм
- по ширине и толщине ± 5 мм.
- по размерам и положению отверотий вырезов и выступов ± I0 мм
- по положению закладных деталей в плоскости ± I0 мм
  из плоскости ± 3 мм

Поверхности, подвергающиеся атмосферным воздействиям, должны отвечать требованиям категории А4, потолочные поверхности-категории А6, остальные поверхности - категории А7.

I3. Подъём плит покрытия из форм, отделка, хранение и транспортировка производится за 2 петли, расположенные на боковых гранях.

Подъём, погрузка и монтаж плит покрытия должны производиться с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Плиты перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих их неподвижность, сохранность лицевых поверхностей.

I4. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним и наружном слоями.

При всех опираниях плит на отделочном конвейере, складе, при перевозке необходимо принять меры по закреплению плит от опрокидывания.

I5. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5.0-83*

I6. Перед массовым изготовлением плит покрытия необходимо:

- провести испытания опытных образцов плит на прочность, жесткость и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829-94 и схемами испытаний, приведенными на стр.8
- проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/петель на выдёргивание. Петли должны выдерживать нагрузку, равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,6.

I7 Предел огнестойкости плит покрытия 0,5 часа и предел распространения огня равен 0, установленные СНиП2 OI 02-85"Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей.

I8. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

I9. Маркировка плит покрытий соответствует принятой в проекте.

20. Маркировка узлов:

2	- номер узла
уа лист 5	- номер листа, на котором расположен узел.

2I. Замена арматурной стали АШ и АП в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А500С производится в соответствии с письмом Госстроя РФ №ОР-I32/I3 от II.03.98г. и Рекомендациями НИИЖБа от 28 04 97г.

Рис 1

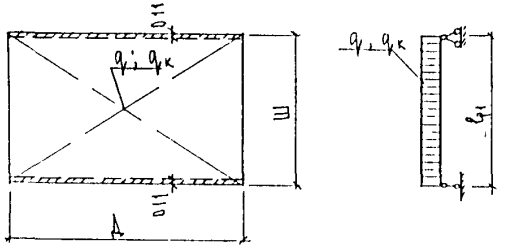
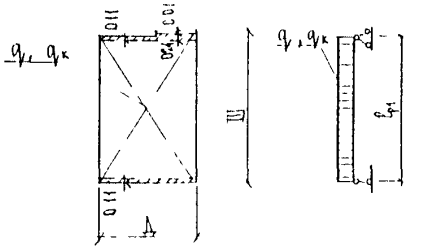


Рис 2



Марка изделия	Рис	Размеры Д, м	Размеры Ш, м	$l_{р1}$, м	Нагрузки, кг/м²: полная расчетная $q^{р}_{п}$	полная нормативная $q^{н}_{п}$	длительная нормативная $q^{н}_{дл}$	Контрольные нагрузки при испытании, кг/м²: полная — на прочность	полная — на жесткость	дополнительно прикладыв. — на прочность	дополнительно прикладыв. — на жесткость	Замеряемый прогиб $f_з$, см
6ПЧ 3-1	1	5,10	3.21	3.10	770	625	485	1000	625	630	255	$\leq \frac{1}{300} l_р$
6ПЧ 3-2	1	5,10	3.11	3.00	770	625	485	1000	625	630	255	$\leq \frac{1}{300} l_р$
6ПЧ 2-1	1	1.78	2.95	2.84	770	625	485	1000	625	630	255	$\leq \frac{1}{300} l_р$
6ПЧ 1-1	2	2.08	3.49	3.24	770	625	485	1000	625	630	255	$\leq \frac{1}{300} l_р$
6ПЧ 1-2	2	2.08	3.49	3.24	770	625	485	1000	625	630	255	$\leq \frac{1}{300} l_р$

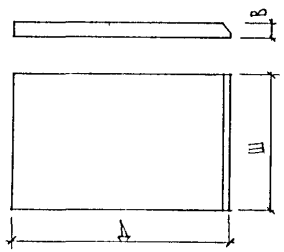
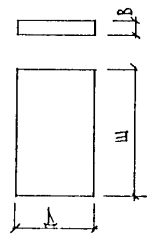
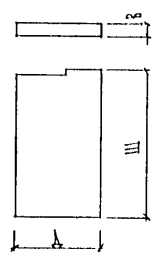
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ЗРС74-09 ПЗ

Лист

№№ п.п	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия: Размеры, мм Д	Ш	В	Площадь, м²	Объем, м³	Проектная масса, т	Объем, м³: Тяжелый бетон, кг/м³ 2400 — Класс (марка) В22.5	Утеплит. ПСБ — 25						Тип конструкции	№ страниц РЧ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		БПЧ 3-1		5100	3210	320	16.37	5,14	5,90	2.43	2.71							
2		БПЧ 3-2		5100	3110	320	15.86	4 98	5.73	2.36	2 62							
3		БПЧ 2-1		1780	2950	320	5 25	1 65	2.06	0.85	0.80							
4		БПЧ 1-2		2080	3490	320	7 09	2.24	2 64	1 09	1 15							
5		БПЧ 1-1																

Нач отд	Ванаг		
Гаспец	Баско		
Гаспец			
Зав гр.	Николаева		
Разраб	Николаева		
Провер	Ванаг		
Н контр			

ЗРС 74-09.НИ

Номенклатура

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП ОСК

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

№ пп	Марка	Изделия арматурные. Арматура класса AI ГОСТ 5781-82 ф20	ф14		Итого	AIII ГОСТ 5781-82 ф12	ф8		Итого	Вр I ГОСТ [illegible] ф5	ф4		Итого	Всего	Изделия закладные. Арматура класса AII ГОСТ 5781-82 ф10		Итого	Прокат марки Ст3кп ГОСТ 103-76 100×8		Итого	Всего	Расход стали. Общий	На 1 м² изделия
1	6ПЧ 3-1	9 88			9 88	46 71	7,7		54,41	6.02	48,57		54,59	118,88	4 08		4 08	5,04		5,04	9,12	128 00	7.82
2	6ПЧ 3-2	9.88			9.88	45,81	7,7		53,51	6 02	47,00		53,02	116.41	4 08		4 08	5 04		5.04	9,12	125,53	7,91
3	6ПЧ 2-1		4,16		4 16	23,11	2,74		25 85	2,87	15,72		18.59	48,60	3,06		3,06	3,78		3,78	6,84	55,44	10,56
4	6ПЧ 1-2		4,16		4,16	26,7	4,10		30,8	3 63	18,62		22,25	5721	2 55		2,55	3,15		3,15	5,70	62,91	8,87
5	6ПЧ 1-1																						

Нач отд	Ванат		
Гл спец	Баско		
Зав. гр	Николаева		
Разраб	Хведелидзе		
Провер	Николаева		

3РС 74 09 РС

Ведомость расхода стали на элемент в кг

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 1	

МНИИТЭП ОСК

Взаим инв №

Подпись и дата

Инв № подл

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 01	02	03	04	05						Примеч
				Документация											
А3			3РС 74-09. 01 СБ.	Сборочный чертеж	X	X									
			3РС 74-09. 02 СБ	Сборочный чертеж			X								
			3РС 74-09. 03 СБ	Сборочный чертеж				X	X						
			3РС 74-09 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X						
			3РС 74-09. РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X						
			3РС 74-09. У	Узлы габаритные	X	X	X	X	X						
А3				Сборочные единицы											
		1	3РС 74-08	Закладная деталь М22	8	8	6	5	5						

Нач отд	Вайат		
Гл. спец	Баско		
Зав. гр	Николаева		
Разработ	Уделеишвили		
Провер	Николаева		

3РС 74-09 БПЧ 01-0305

Плиты БП-3-1, БП-3-2, БП-2-1, БП-1-2, БП-1-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

МНИИТЭП ОСК

Форма 1б ГОСТ 2.113-75

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 01	02	03	04	05						Примеч
А3		5	3РС 74-08	Каркас петлевой КП1				1	1						
		6		КП2				1	1						
		7	3РС 74-09	КП29	2										
		8		КП30		2									
		9		КП31			2								
		10													
		11													
		12													
		13													
А3		14	3РС 74-08	Каркас К1				2	2						
		15		К4				2	2						
		16		К8			1								
		17		К12				1	1						
		18		К13	3										
		19		К14		3									

Марки	БПЧ 3-1	БПЧ 3-2	БПЧ 2-1	БПЧ 1-2	БПЧ 1-1

3РС 74-09. БПЧ. 01-0305

Лист 2

Форма 1б ГОСТ 2.113-75

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол 01	02	03	04	05	Примеч
А3		20	3РС 74-09	Каркас К 59	2	2				
		21		К 60	2	2				
		22		К 61			2			
		23		К 62			2			
		24		К 63				1	1	
		25								
		26								
		27								
		28								
		29								
		30	3РС 74-08	Сетка С2	2					
		31		С3		2				
		32		С15				2	2	
		33		С18	4					
		34		С19		4				
		35		С27	1					
		36		С28		1				
				Марки	6ПЧ3-1	6ПЧ3-2	6ПЧ2-1	6ПЧ1-2	6ПЧ1-1	

3РС 74-09. 6ПЧ 01-03СБ

Лист 3

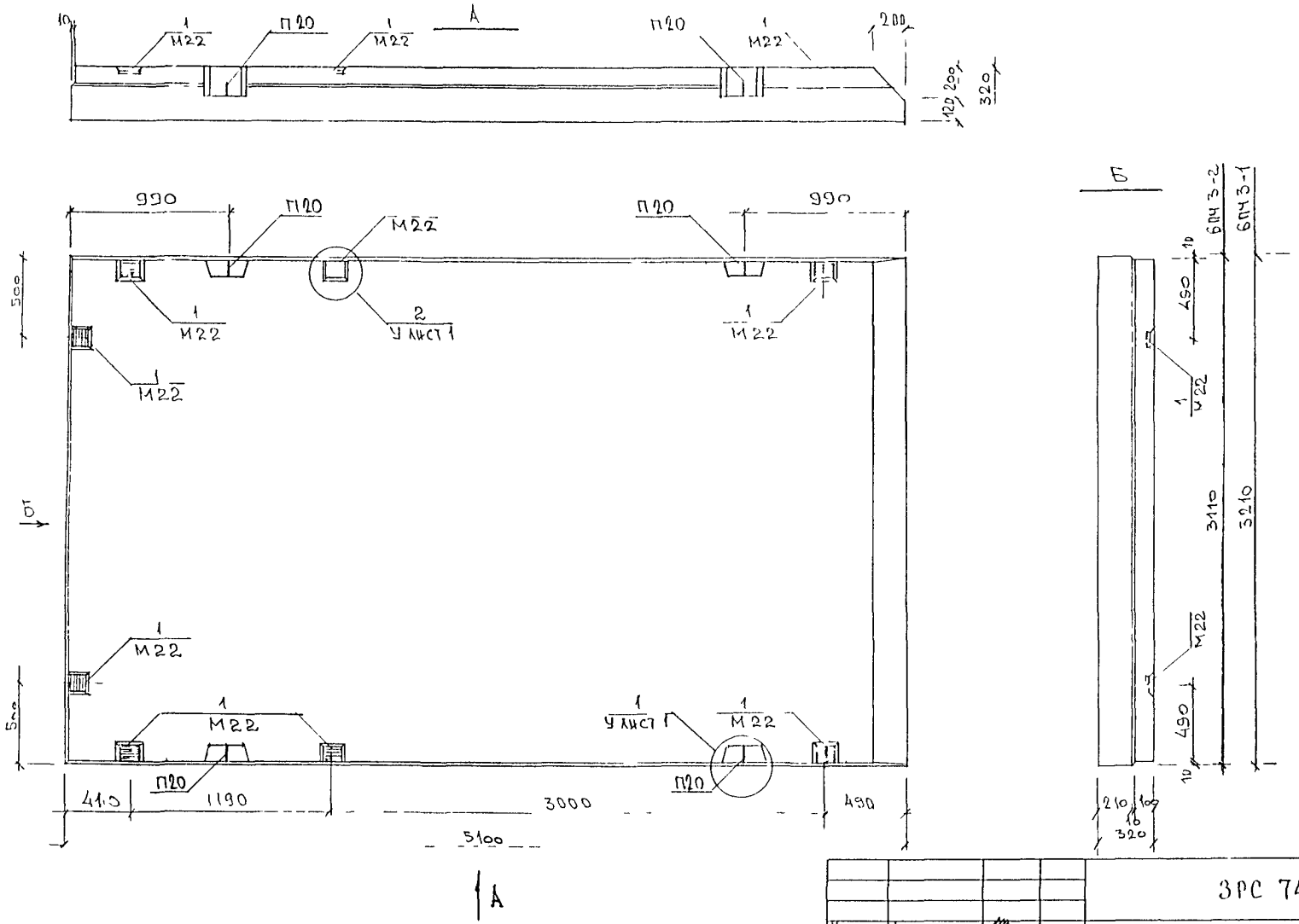
ФОРМА 18 ГОСТ 2 115 75

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол 01	02	03	04	05	Примеч
А3		37	3РС 74-09	Сетка С31			2			
		38								
		39								
		40								
		41								
		42								
				Детали						
		43	3РС 74-08	Шпилька Ш1	12	12	12	12	12	
				Материалы						
				Тяжелый бетон В225; м³	2,43	2,36	0,85	1,09	1,09	
				Утеплитель ПСБ; м³	2,71	2,62	0,80	1,15	1,15	
				Марки	6ПЧ3-1	6ПЧ3-2	6ПЧ2-1	6ПЧ1-2	6ПЧ1-1	

3РС 74-09. 6ПЧ 01-03СБ

Лист 4



Нач отд	Ванаг		
Гл.спец	Баско		
Зав гр	Николаева		
Разраб	Уведелидзе		
Провер	Николаева		

ЗРС 74-09.6ПЧ.01СБ

Плиты 6ПЧ3 1, 6ПЧ3-2
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		

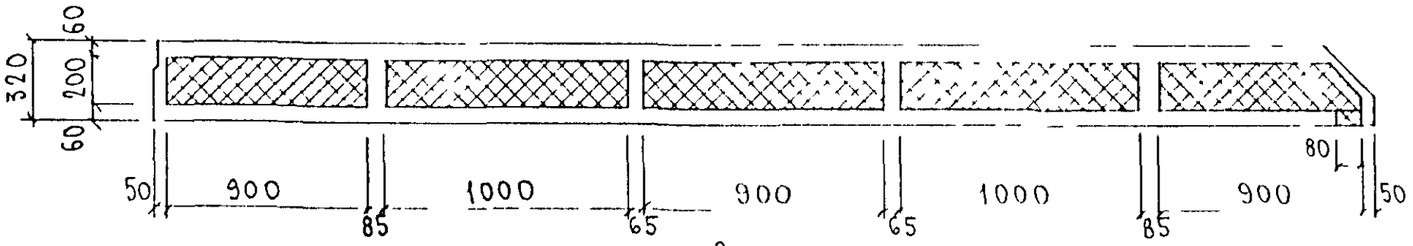
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 5

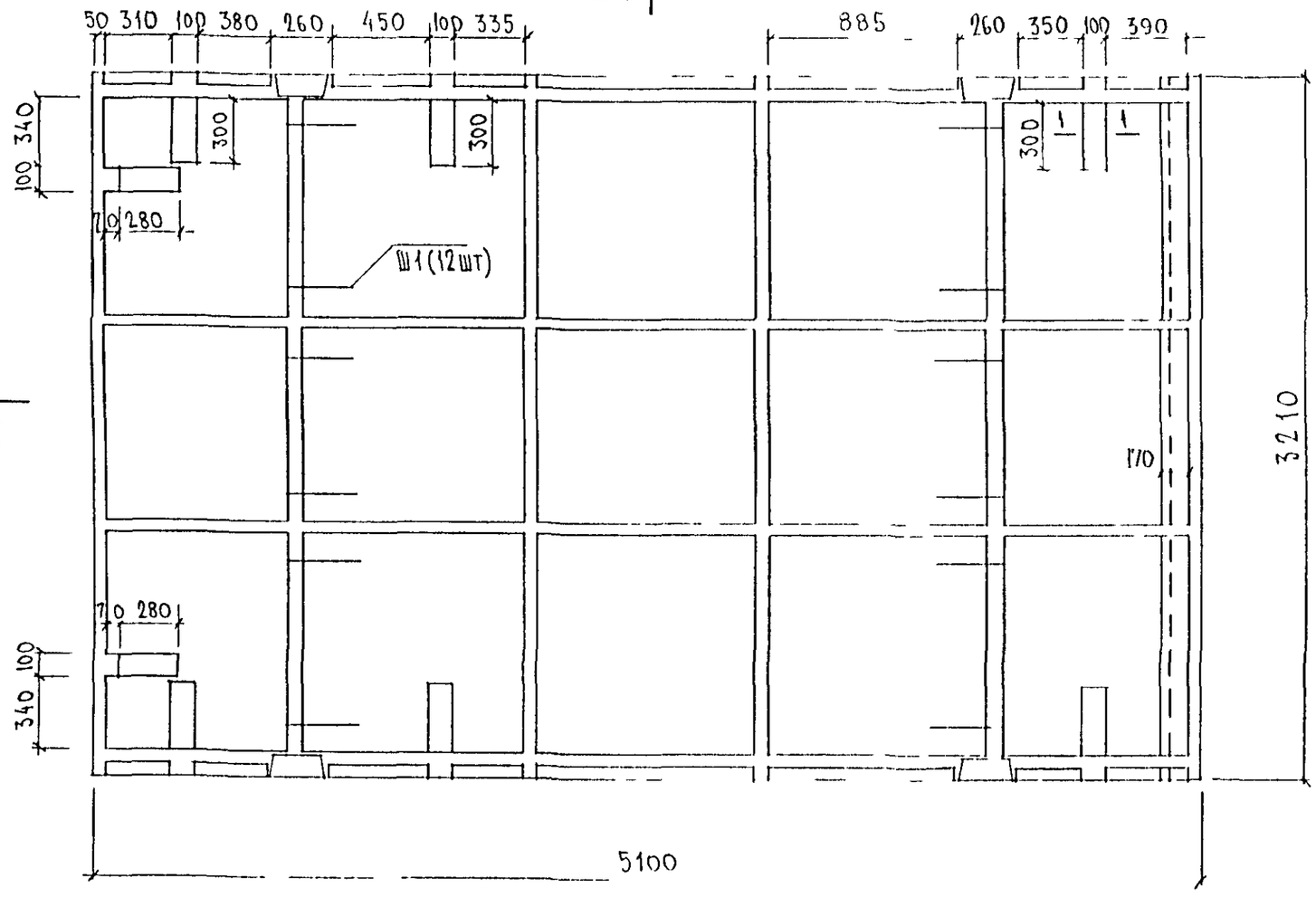
МНИИТЭП
ОСК

ГИП М 3 КОНОВАЛОВА

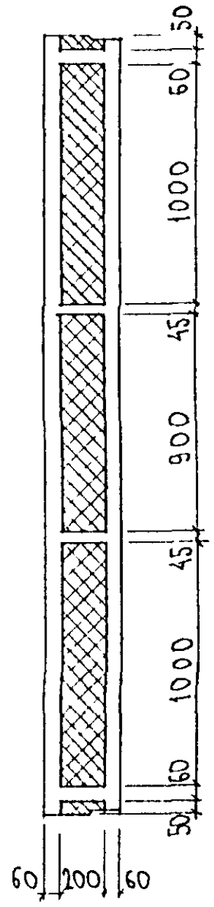
Схема раскладки утеплителя БПЧ3-1

1 – 1





2 – 2



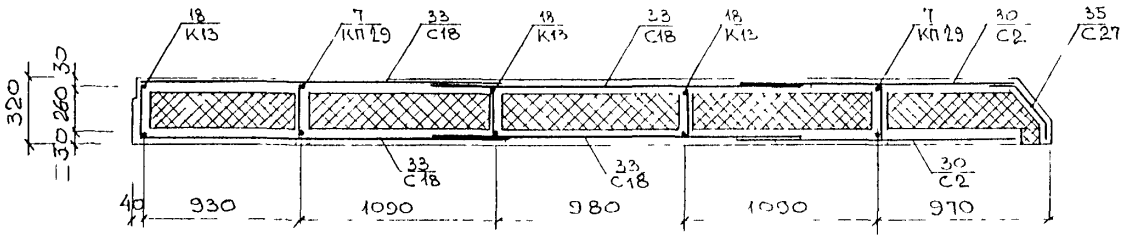
Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

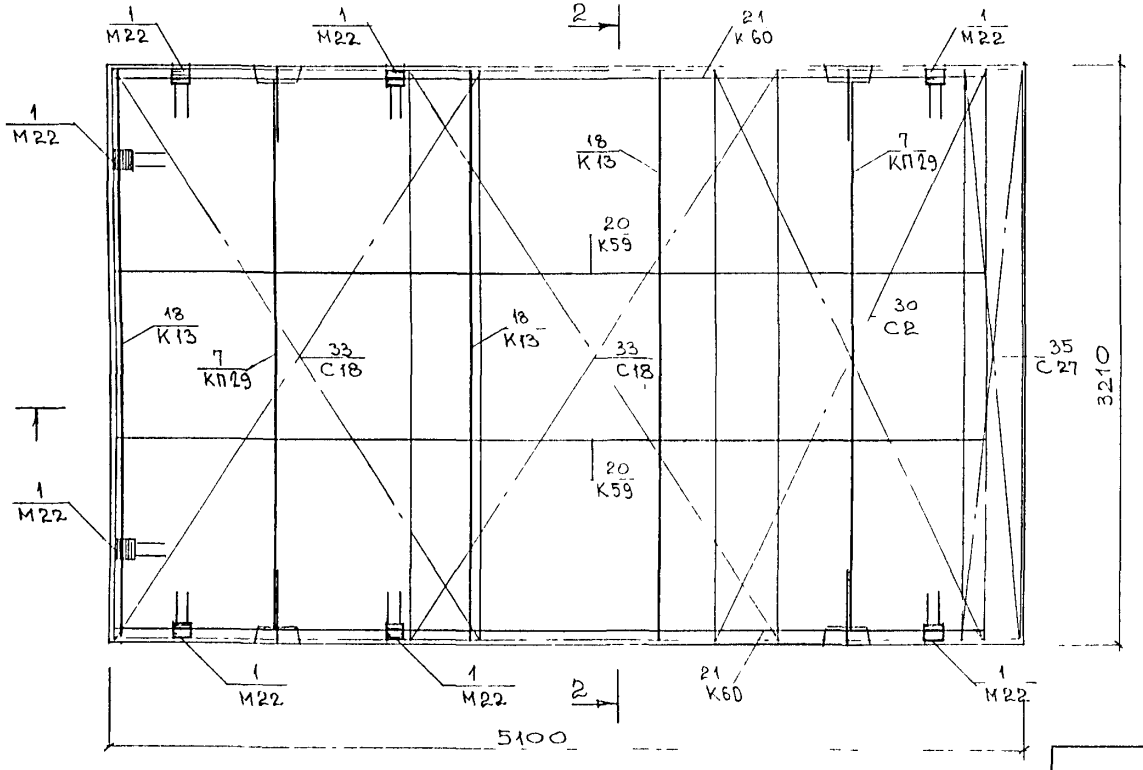
	ЗРС 74-09. БПЧ 01СБ.	Лист 2

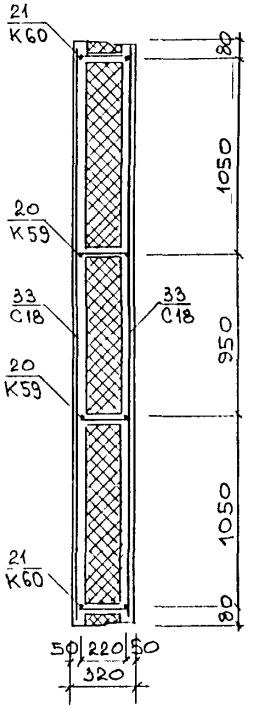
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 6ПЧ 3-1

1 - 1



2 - 2

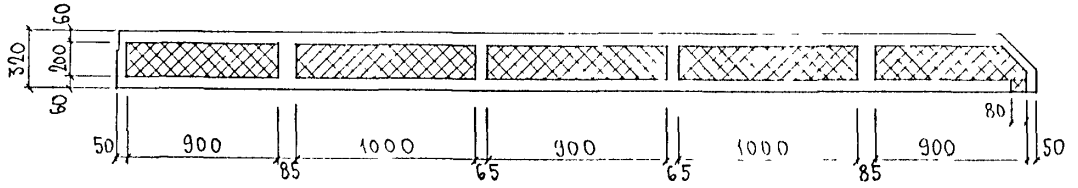


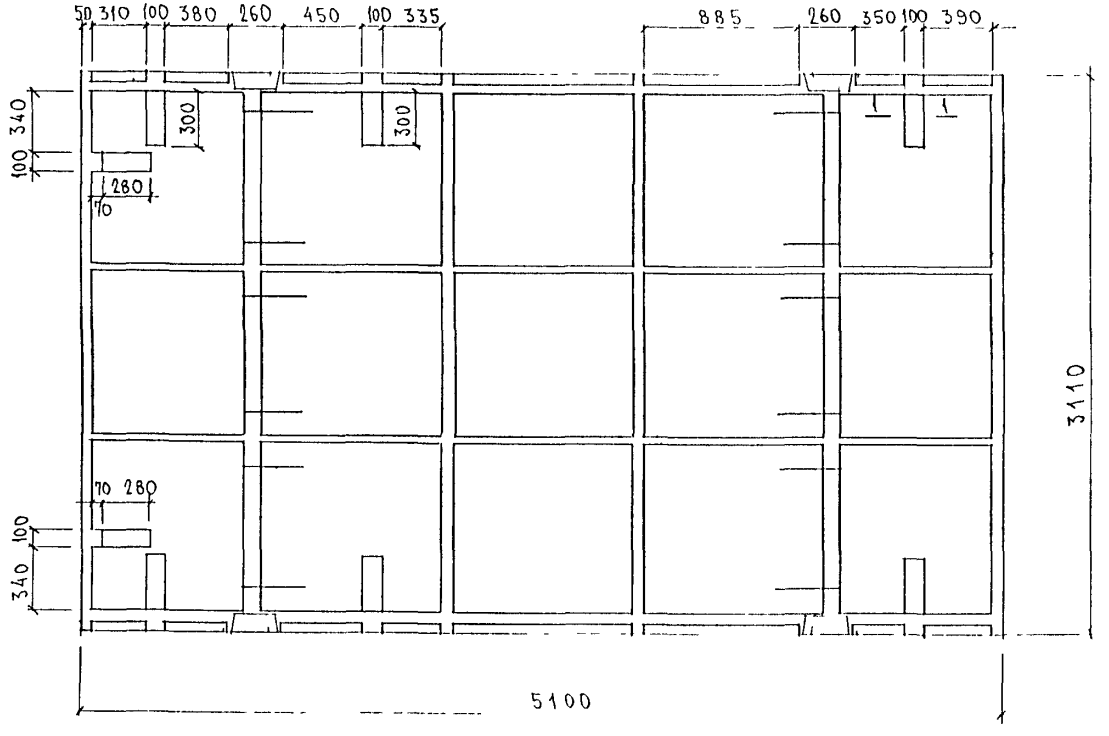


ИНВ N° ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ N°

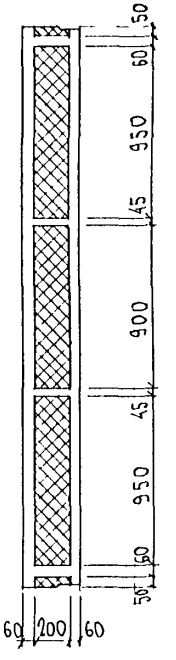
Схема раскладки утеплителя БПЧ 3-2

1 – 1





2 – 2



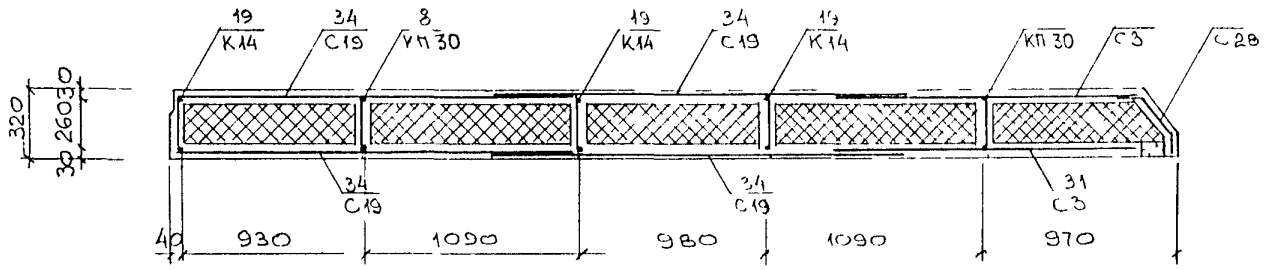
Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

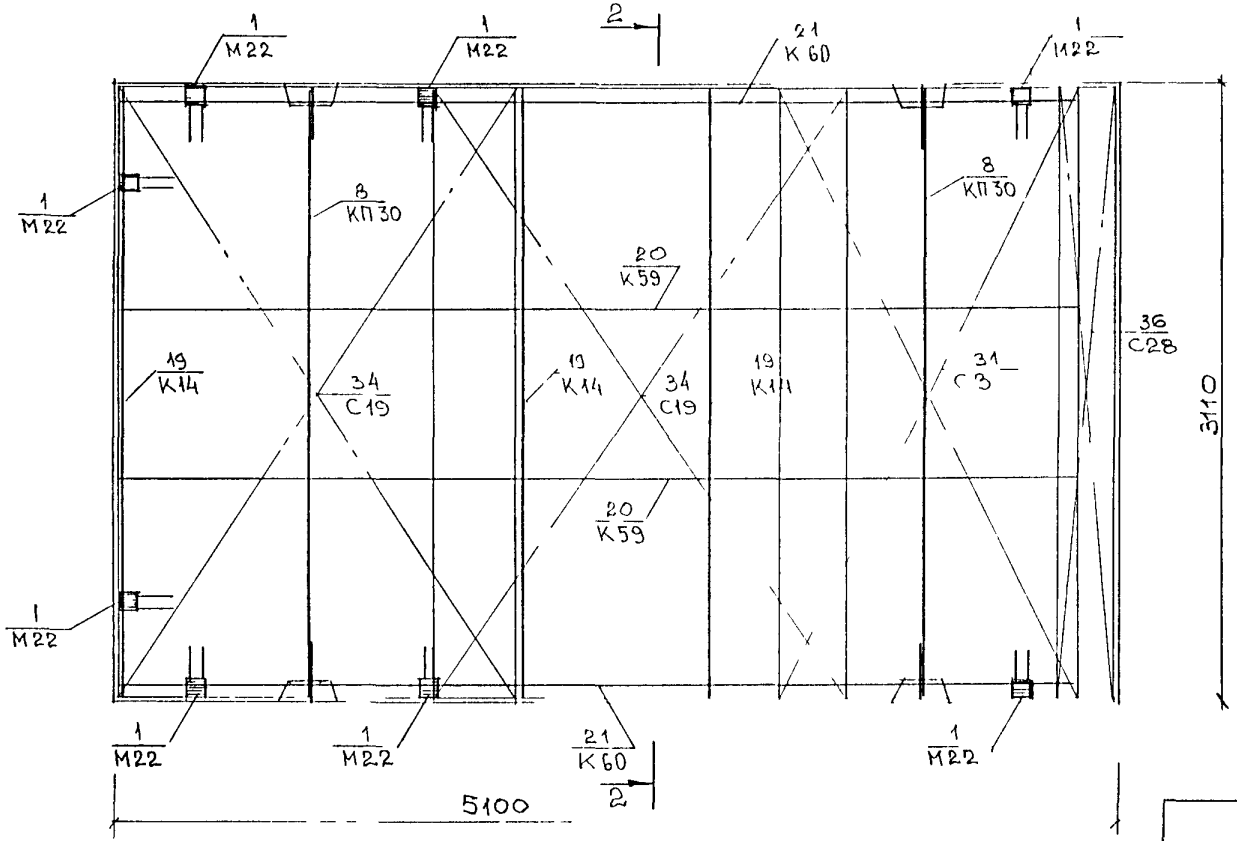
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗРС 74-09.БПЧ.01 СБ	Лист 4

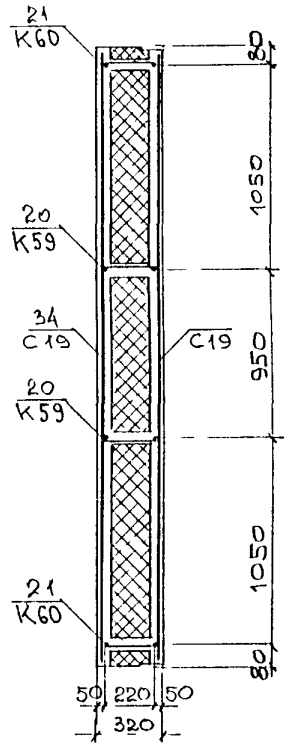
Схема армирования БПЧ 3-2

1 - 1





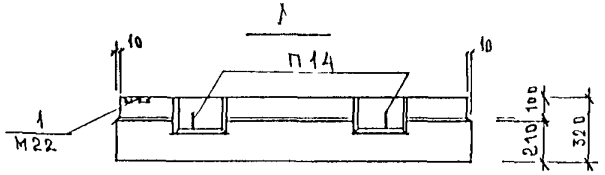
2 - 2

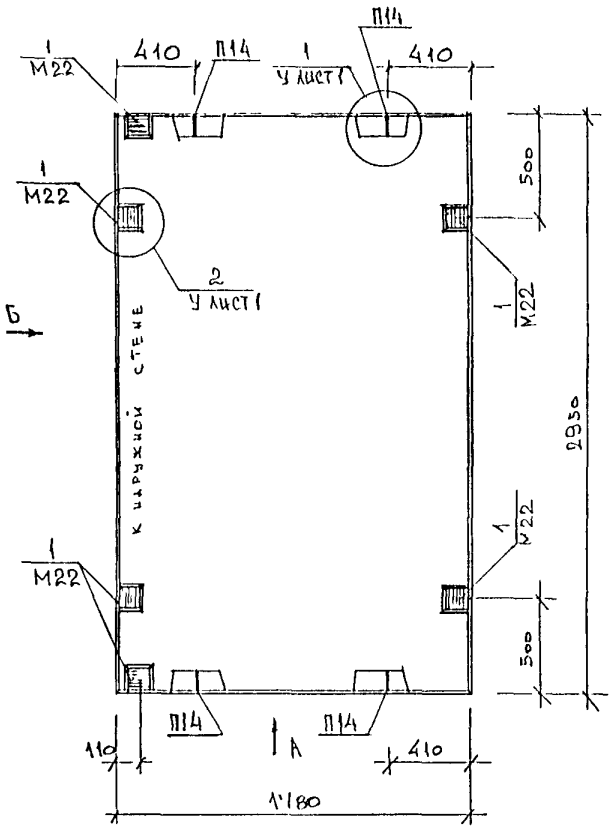


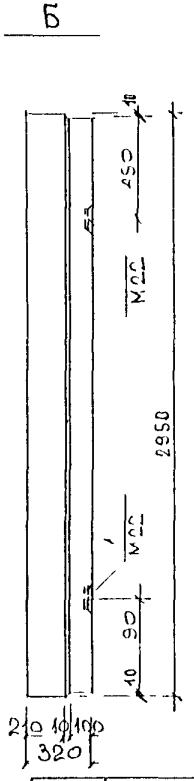
ЗРС 74 09 БПЧ 01СБ

Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







ГИП	КОЗИЦЫН		
ГИП М3	КОНОВАЛОВА		
ГИП ИНЖ М3			

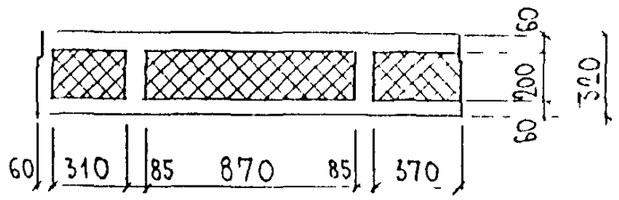
			ЗРС 74-09 БП4.02 СБ
Начотд	Ванаг		Плита БП4 2-1
Гл. спец	Баско		Сборочный чертеж
Зав гр	Николаева		
Разраб	Уведенидзе		
Провер	Николаева		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

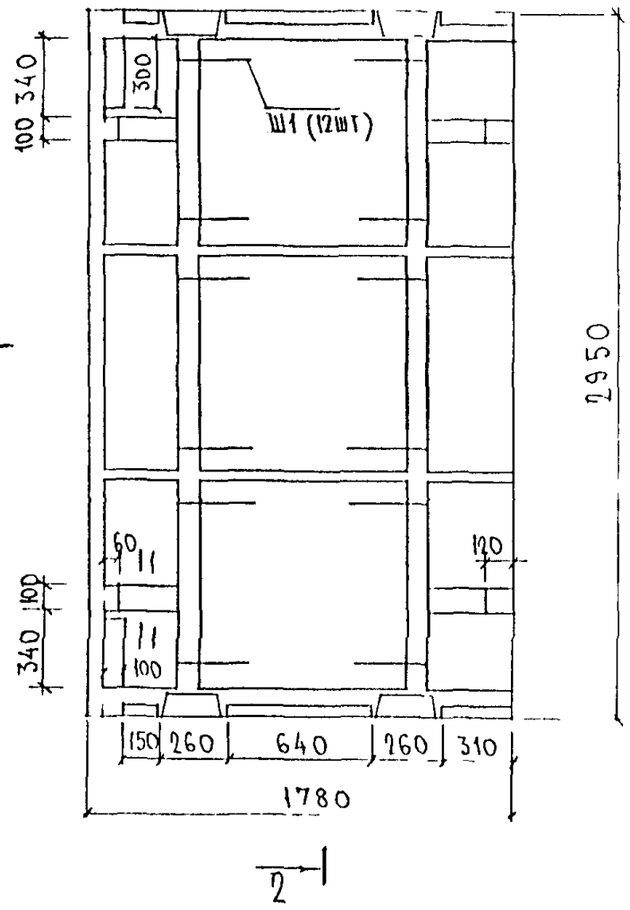
МНИИТЭП
ОСК

Схема раскладки утеплителя БПЧ 2-1

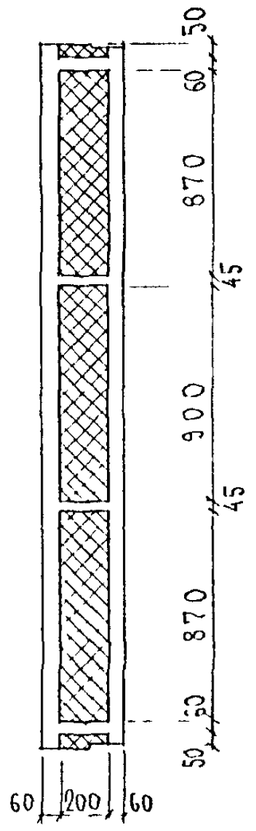
1 – 1



2



2 – 2



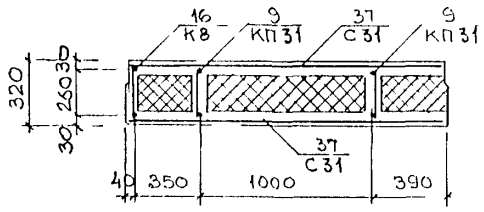
Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

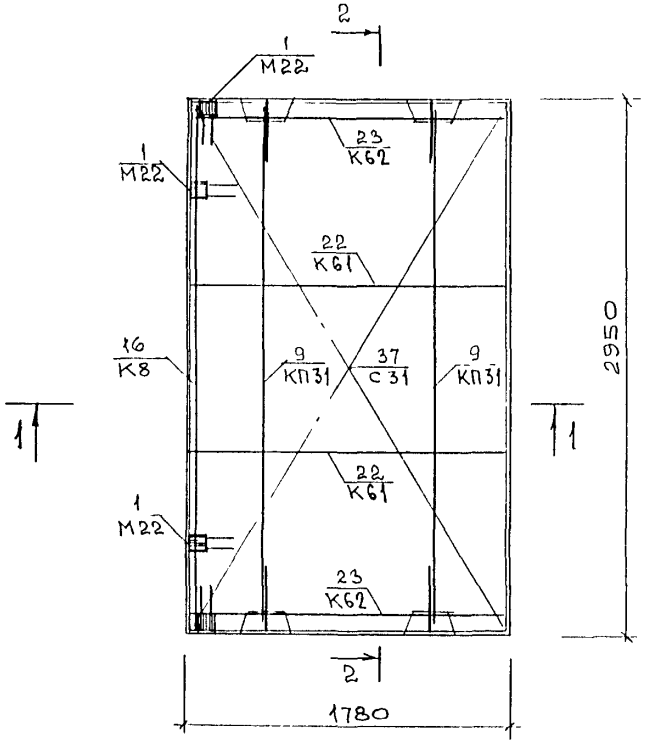
Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

ЗРС 74-09 БПЧ 02 СБ	Лист 2

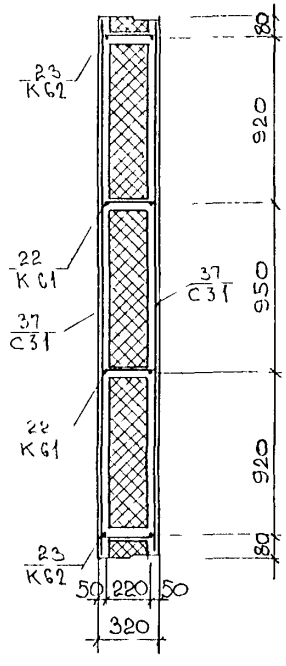
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 6ПЧ 2-1

1 - 1

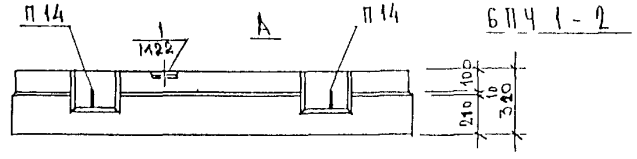




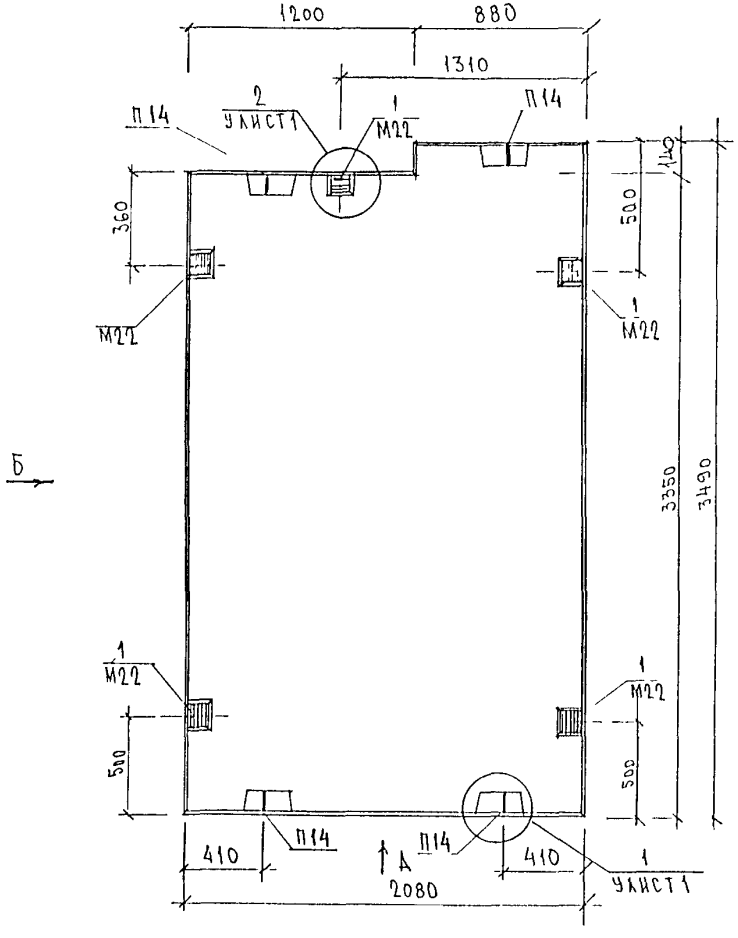
2 - 2

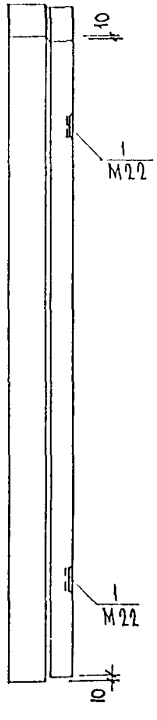


ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

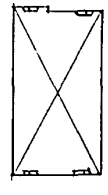


6ПЧ 1-2





6ПЧ 1-1
Зеркальное отражение 6ПЧ1-2



НАЧ ОТД	ВАНАГ		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО		
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА		
ПРОВЕРИЛ	ВАНАГ		

ЗРС 74-09.6ПЧ.03 СБ.

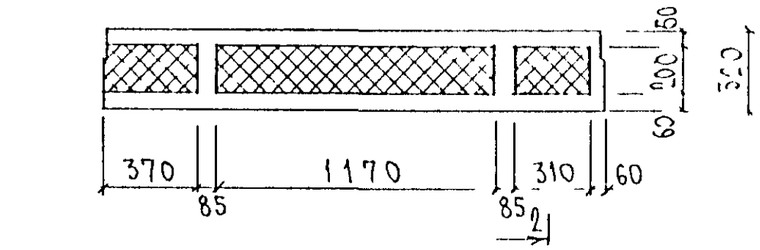
Плиты 6ПЧ1-2, 6ПЧ1-1
Сборочный чертеж

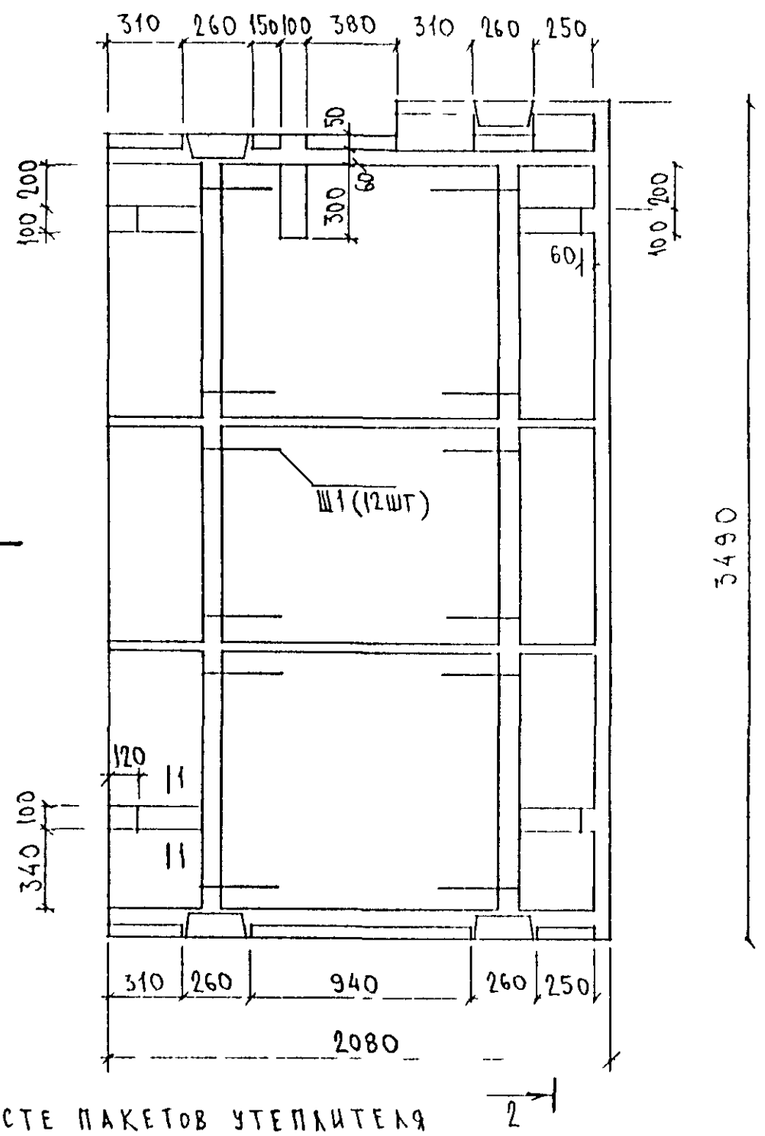
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

МНИИТЭП
ОСК

Схема раскладки утеплителя БПЧ1-2

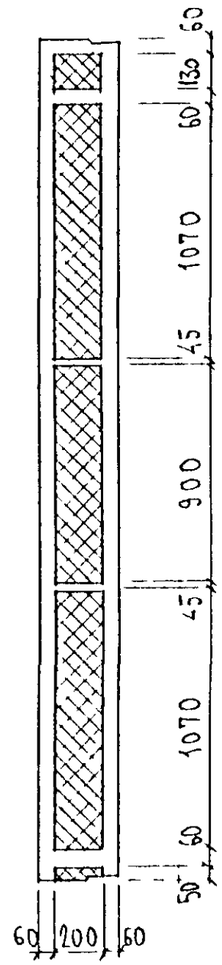
1 – 1





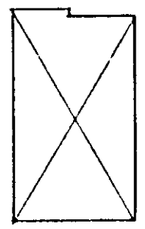
Сечение 1-1 см на листе пакетов утеплителя

2 – 2



БПЧ1-1

Зеркальное отражение БПЧ1-2

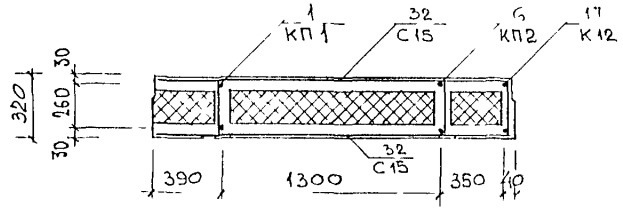


Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

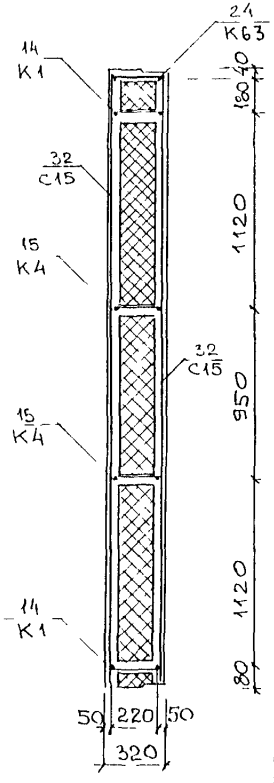
ЗРС 74-09.БПЧ.03 СБ.	Лист 2

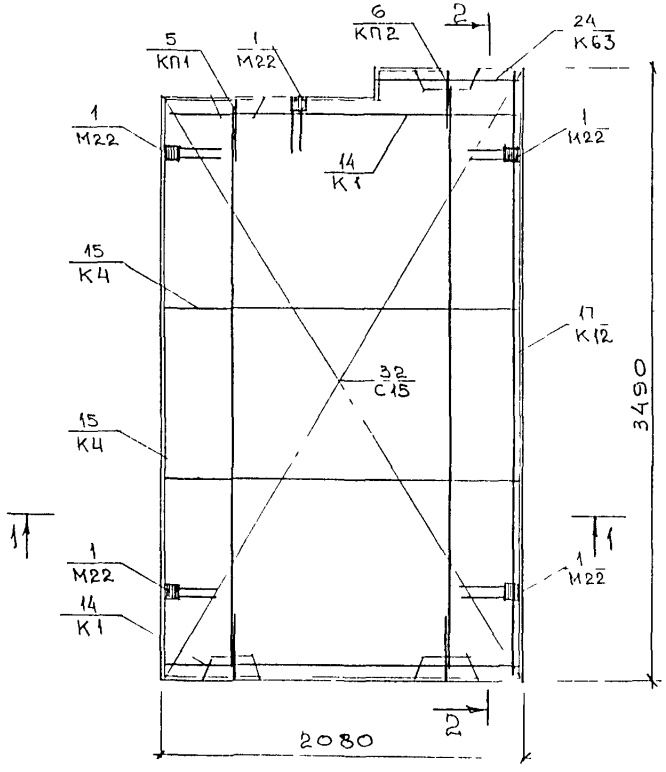
Схема армирования БПЧ 1-2

1-1



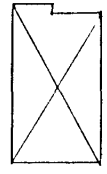
2-2





БПЧ 1-1

Зеркальное отражение БПЧ 1-2



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

РИС. 1

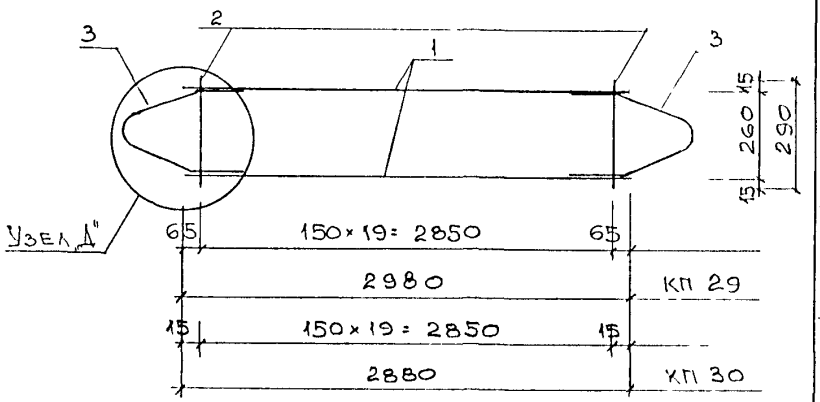
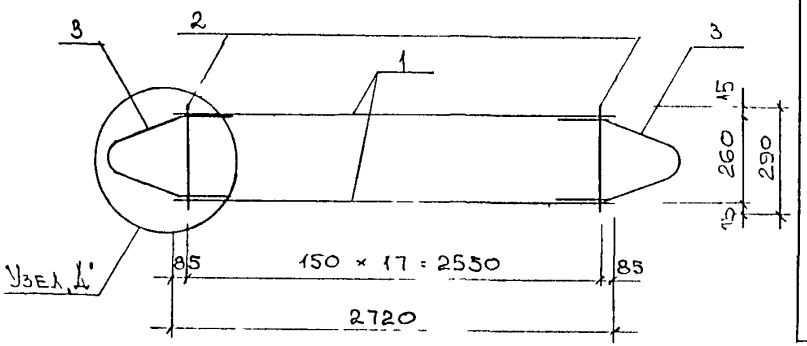
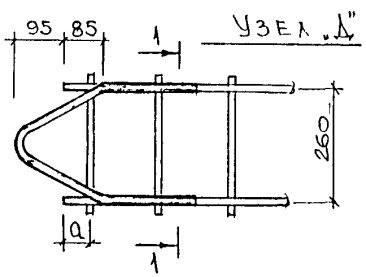


РИС. 2





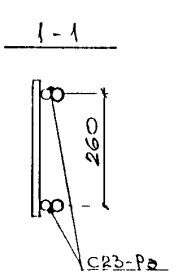


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	КП 29	1	ф 12 AIII ℓ=2980	2		5,29	
		2	ф 5 BpI ℓ=290	20		0,84	
		3	П20	2		4,94	11,07
	КП 30	1	ф 12 AIII ℓ=2880	2		5,11	
		2	ф 5 BpI ℓ=290	20		0,84	
		3	П20	2		4,94	10,89
2	КП 31	1	ф 12 AIII ℓ=2720	2		4,83	
		2	ф 5 BpI ℓ=290	18		0,75	
		3	П14	2		2,08	7,66

Сталь арматурная класса AIII по ГОСТ 5781-82; BpI по ГОСТ 6727-80
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7, С23-Рэ)
Обратить внимание на недопустимость поджегов петель при приварке их к каркасам.

НАЧ ОТД	ВАНАГ		
ГК СПЕЦ	БАСКО		
ГА СПЕЦ			
ЭЛВ. ГР	НИКОЛАЕВ		
РАЗРАБ	КЕДЕЛИДЗЕ		
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА		
Н КОНТР			

ЗРС 74-09

Каркасы петлевые

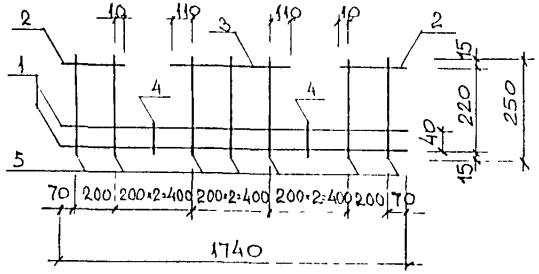
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

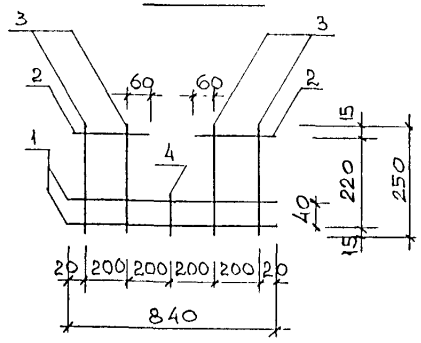
МНИИТЭП ОСК

ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

К 62



К 63



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
К 62	1	ф 12 AIII	ℓ = 1740	2		3,09	
	2	ф 12 AIII	ℓ = 280	2		0,50	
	3	ф 12 AIII	ℓ = 620	1		0,55	
	4	ф 5 BpI	ℓ = 70	2		0,02	
	5	ф 5 BpI	ℓ = 250	7		0,25	4,41
К 63	1	ф 8 AIII	ℓ = 840	2		0,66	
	2	ф 8 AIII	ℓ = 280	2		0,22	
	3	ф 5 BpI	ℓ = 250	4		0,14	
	4	ф 5 BpI	ℓ = 70	1		0,01	1,03

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82; BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ ОТД	БАЛАЯ		3 РС 74-09
ГА СПЕЦ	БАСКО		
ГА СПЕЦ			
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА		КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	ХВЕДЕЛИДЗЕ		СТАДИЯ Р; ЛИСТ 1; ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА		МНИИТЭП ОСК
Н КОНТР			

ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

РИС. 1

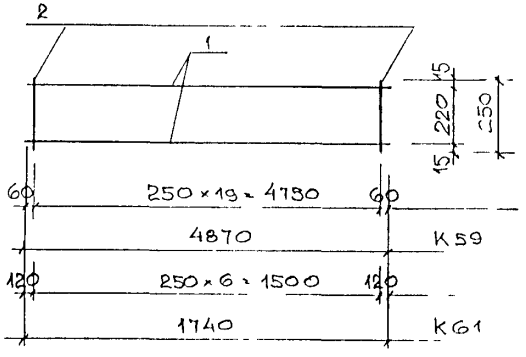


РИС. 2

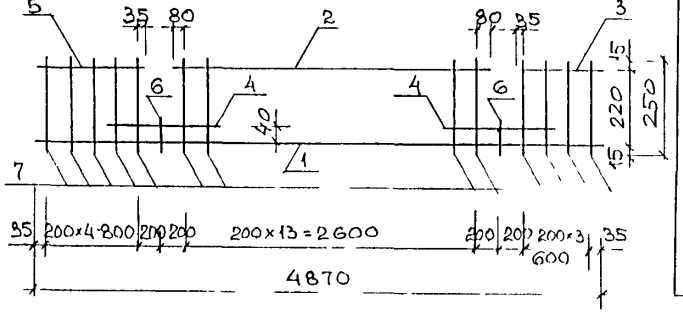


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К59	1	ф 8 AIII	l=4870	2		3,85	
		2	ф 4 BpI	l = 250	20		0,46	4,31
	К61	1	ф 8 AIII	l = 1740	2		1,37	
		2	ф 4 BpI	l = 250	7		0,16	1,53
2	К60	1	ф 12 AIII	l = 4870	1		4,32	
		2	ф 12 AIII	l = 2760	1		2,45	
		3	ф 12 AIII	l = 670	1		0,59	
		4	ф 12 AIII	l = 840	2		1,49	
		5	ф 12 AIII	l = 870	1		0,77	
		6	ф 5 BpI	l = 10	2		0,02	
		7	ф 5 BpI	l = 250	23		0,83	10,47

Сталь арматурная класса AIII по ГОСТ 5781-82; BpI по ГОСТ 6727-80
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ ОТД	БАНАГ		
ГА СПЕЦ	БАСКО		
ГА СПЕЦ			
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ	ВЕДЕНИДЗЕ		
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА		
Н КОНТР			

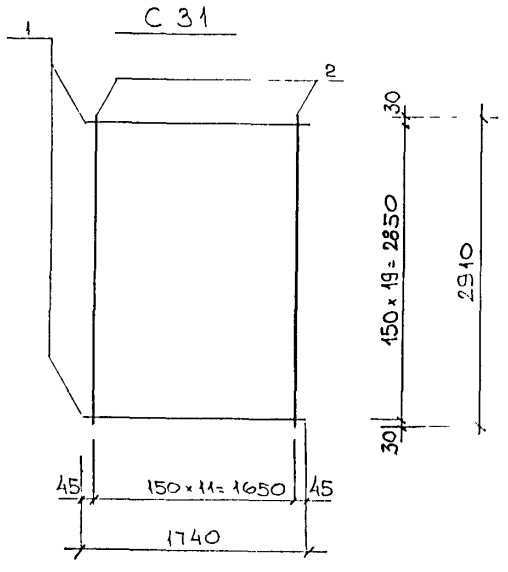
3РС 74-09

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. №



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 31	1	⌀4 ВрI l = 1740	20		3,20	
	2	⌀4 ВрI l = 2910	12		3,21	6,41

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ ОТД	ВАНАГ		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО		
ГЛ. СПЕЦ			
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДЗЕ		
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА		
Н. КОНТР			

3 РС 74-09

СЕТКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ №

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. лист	Дата ввода	Дата отмены
ЗРС74-09	Плиты покрытия трёхслойные бетонные.			
	Содержание	I		
	Пояснительная записка	3		
	Номенклатура и изделий	I		
	Ведомость расхода стали	I		
	Сборочные чертежи	I3		
	Изделия арматурные	4		

ЗРС 74-09.К.

Информационная карта

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	I

МНИИТЭП ОСК

gost.e-ecolog.ru