РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ШНУРЫ ЭЛАСТИЧНЫЕ.
Общие технические условия

РСТ РСФСР 555—82

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Н. Слезкинцева — руководитель темы

В. М. Константинова — исполнитель

ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР

Селезнева Н. К.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 18.05.1982 г. № 96.

УДК 688.3:677.75 Группа М 51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ШНУРЫ ЭЛАСТИЧНЫЕ. Общие технические условия

РСТ РСФСР 555—82

Код ОКП 81 5315

Взамен РСТ РСФСР 555—76

Постановлением Госплана РСФСР
от 18.05.1982 г. № 96 срок действия установлен
с 1 июля 1983 г.
до 1 июля 1988 г.

Постановлением Госплана РСФСР
от 19.01.1988 г. № 2 срок действия продлен
до 1 июля 1993 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры эластичные, вырабатываемые на плетельных машинах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шнуры эластичные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Шнуры по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

1.3. Шнуры эластичные могут выпускаться отбеленными, крашеными, одноцветными, многоцветными и в натуральном цвете сырья.

1.4. Сырье, применяемое для выработки шнуров, диаметр шнура, плотность плетения на 1 см, предельное растяжение, остаточное удлинение, число нитей в оплетке и основе, линейная плотность г/100 м шнура, класс машин должны быть предусмотрены в техническом описании.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Проверен в 1987 г.

Переиздание с изменением № 1, утвержденным в 1988 году.

1.5. Допускаемое отклонение по диаметру шнура должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Диаметр шнура	Допускаемое отклонение
до 2	± 0,2
от 2,1 до 2,5 вкл.	± 0,3
от 2,6 до 3,3 вкл.	± 0,4
свыше 3,3	± 0,5

1.6. Допускаемое отклонение по линейной плотности шнуров не должно быть более 8%.

1.7. Устойчивость окраски шнуров должна соответствовать требованиям ГОСТ 23627—79.

1.9. Качество шнуров устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18827—73 и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки по ГОСТ 16218.0—82.

2.2. Определение качества шнуров по внешнему виду производится путем их осмотра при отраженном свете на разбраковочном столе или машине.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки качества шнуров на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор проб	— по ГОСТ 16218.0—82
определение линейных размеров	— по ГОСТ 16218.1—82
определение линейной плотности	— по ГОСТ 16218.2—82
определение плотности	— по ГОСТ 16218.4—82
определение предельного растяжения и остаточного удлинения	— по ГОСТ 16218.9—75
определение устойчивости окраски	— по ГОСТ 9733.0—83—ГОСТ 9733.27—83

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Первичная упаковка и маркировка шнуров должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 19411—74.

4.2. Упаковка и маркировка для транспортирования, транспортирование и хранение должны производиться по ГОСТ 7000—80.

4.3. Местное транспортирование осуществляется в первичной упаковке в крытых перевозочных средствах, обеспечивающих сохранность качества изделий.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

gost.e-ecolog.ru

5. 04. 88 г. Заказ 385
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0,375 Тираж 1000 Цена 6 коп.
Типография Госплана РСФСР