ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

# СЕРИЯ 1.011.1-10

## СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

## ВЫПУСК 2

## СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00036

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

# СЕРИЯ 1.011.1-10

## СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

## ВЫПУСК 2

## СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР. ИН-ТА В.К. ДЕМИДОВ

НАЧ. ПО-4 А.В. СИВАНБАЕВ

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА О.Г. ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 22.12.92 N 9-1/403

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ „ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

С 01.01.93

ПРИКАЗ ОТ 11.10.92 N 248

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.011.1-10.2-ТО | Техническое описание | 3 |
| 1.011.1-10.2-1000ФЧ | Свая СНпр 30.20-$B_pII$... СНк 200.40-К7 | 30 |
| 1.011.1-10.2-1100 | Арматурный чертеж сваи СНпр 30.20-$B_pII$... СНк 200.40-К7 | 36 |
| 1.011.1-10.2-1110 | Спираль СП1... СП8 | 60 |
| 1.011.1-10.2-1120 | Спираль СП9... СП21 | 61 |
| 1.011.1-10.2-1130 | Спираль СП22... СП38 | 63 |
| 1.011.1-10.2-1140 | Спираль СП39... СП55 | 65 |
| 1.011.1-10.2-1150 | Каркас пространственный КП№1... КП№5. | 67 |
| 1.011.1-10.2-1101 | Сетка С20... С40 | 69 |
| 1.011.1-10.2-1102 | Петля П1... П17 | 70 |
| 1.011.1-10.2-РС | Ведомость расхода стали, кг | 72 |


Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. 18444

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 1.011.1-10.2 |
| Нач. по-ч | Сиванбаев | | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 | Содержание |
| Вед. инж. | Ремезов | | 02.09.92 | |
| Инж. тк | Мартынова | | 02.09.92 | |
| Пров. | Ремезов | | 02.09.92 | |

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

Фундаментпроект

Формат А4

## 1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже приведенных в рабочих чертежах.

## 2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для свайных фундаментов зданий и сооружений. Область применения свай в зависимости от конструкции здания или сооружения и грунтовых условий площадки строительства в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.2 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3 Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

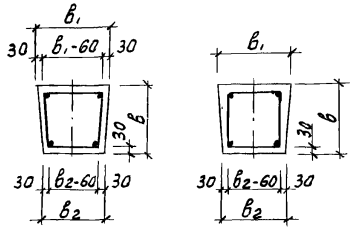
Допускается изготавливать сваи без острия.

| Сечение свай, мм | Длина свай, м |
|---|---|
| 200×200 | 3... 6 |
| 250×250 | 3,4 * |
| 250×250 | 5,6 |
| 300×300 | 3... 15 |
| 350×350 | 4... 7 * |
| 350×350 | 8... 20 |
| 400×400 | 4... 12 * |
| 400×400 | 13... 20 |

*Сваи допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Сваи длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1




Черт. 1

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса $В_р$-Ⅱ по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-Ⅴ и А-Ⅳ по ГОСТ 5781-82;

термомеханически упрочненную стержневую классов $А_т$-Ⅴ; $А_т$-ⅤК; $А_т$-Ⅳ; $А_т$-ⅤС и $А_т$-ⅣК по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов А-Ⅴ и А-Ⅳ по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спирали, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля класса $В_р$-Ⅰ по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-Ⅰ по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов $В_р$-Ⅱ и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-Ⅴ; А-Ⅳ; $А_т$-Ⅴ; $А_т$-ⅤК; $А_т$-Ⅳ; $А_т$-ⅣС и $А_т$-ⅣК - электротермическим (для свай длиной до 12м включительно) или механическим способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса $В_р$-Ⅱ.

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой переда-

точной прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Предельная величина предварительного напряжения арматуры $\sigma_{sp}$ принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0{,}95\, R_s, ser.$$

при электромеханическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, ser - 30 - \frac{360}{\ell}, \text{ где}$$

$\ell$ - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спирали поперечной арматуры по обоим концам свай на длине 1м должен быть равным 100мм, в средней части для свай длиной до 12м включительно - 300мм, для свай длиной 13м и более - 200мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40мм.

2.10 Голова свай должна быть усилена сетками, острие свай - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки свай при под'еме на копер устанавливаются после формования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Сваи до 7м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при под'еме на копер следует производить у верхней под'емной петли.

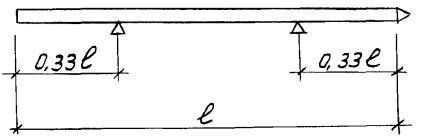
2.12 Строповка свай при под'еме на копер непосредственно за под'емные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спирали был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.




Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если на её гранях:

- не появятся трещины - для свай с арматурой

из высокопрочной проволоки и канатов;

- раскрытие трещин не превышает 0,2мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05мм.

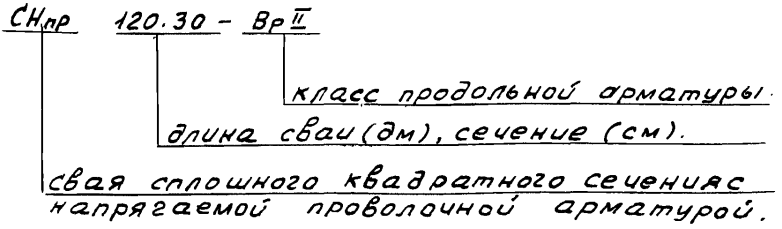
2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком * в табл. 1 на трещиностойкость не испытываются.

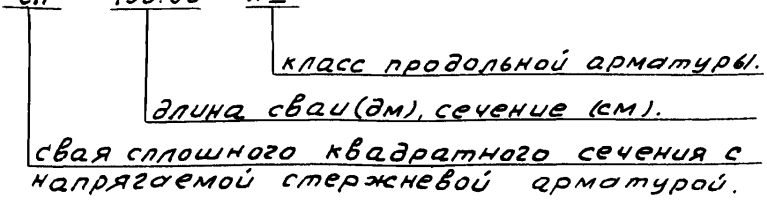
2.18 Сваи сечением 200×200мм и 250×250мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

## 3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.




В сваях марок СНпр и СНк допускается не указывать класс арматуры.

# 4. Условия расчета свай.

4.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности, образованию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $a_{crc1}$ = 0,3мм, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84*.

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованию трещин и свай, армированных стержневой арма-

турой, по прочности и непродолжительному раскрытию трещин до $a_{crc1}$ = 0,2мм на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН.м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

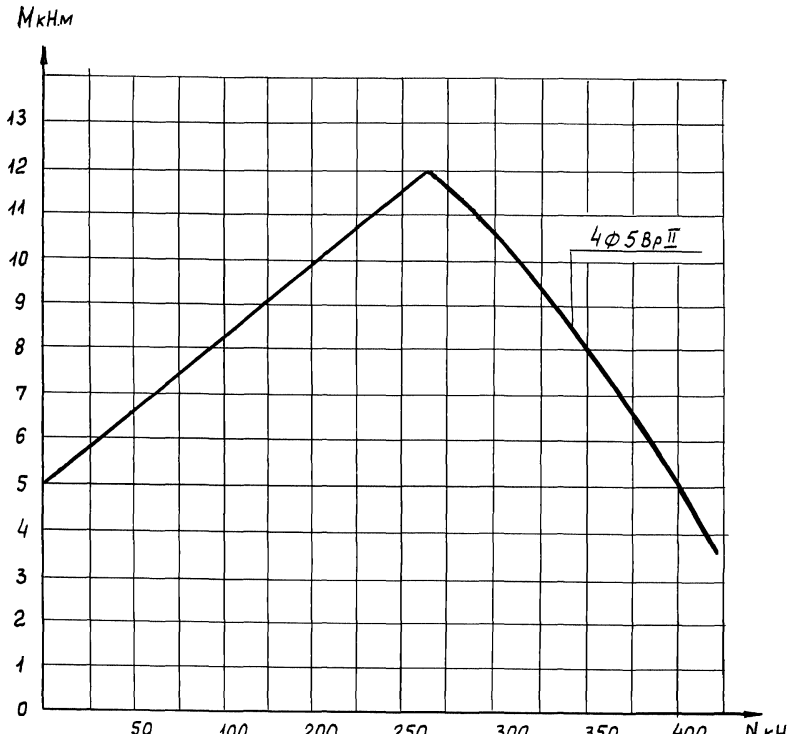
4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;
- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование свай и класс бетона по прочности на сжатие;
- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „M" и „N" в этом сечении от внешних нагрузок;
- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „M" и „N" для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин.

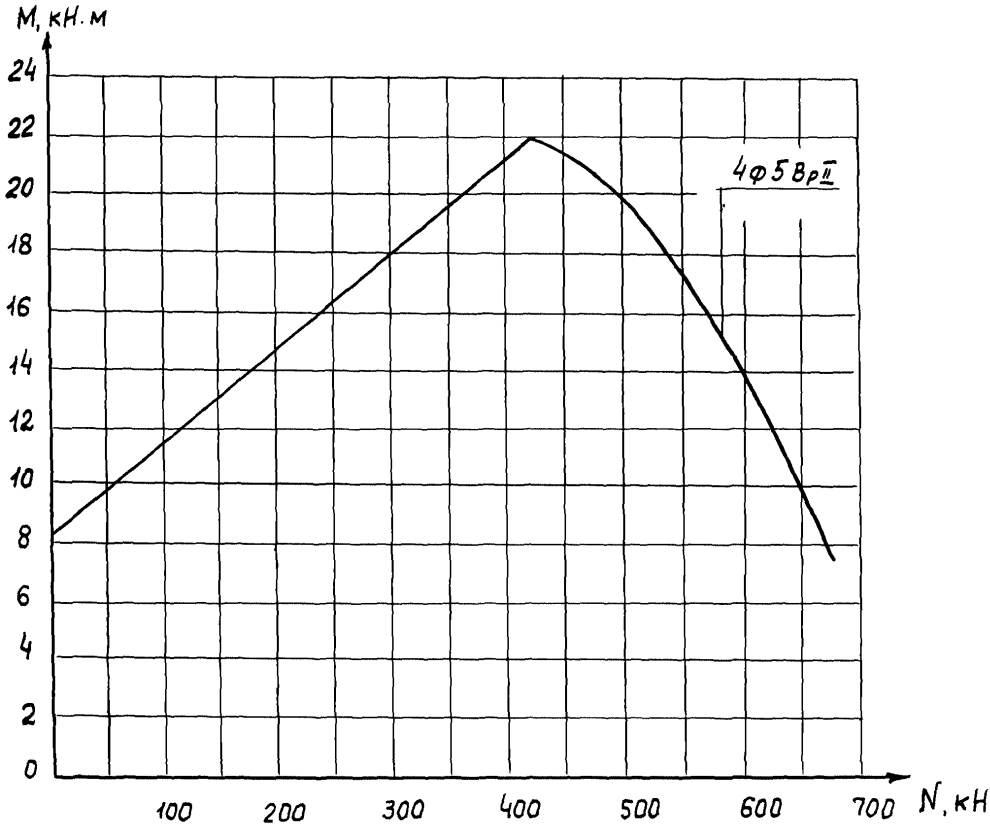
Если точка с координатами „M" и „N" лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

нию и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше – не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование сваи.

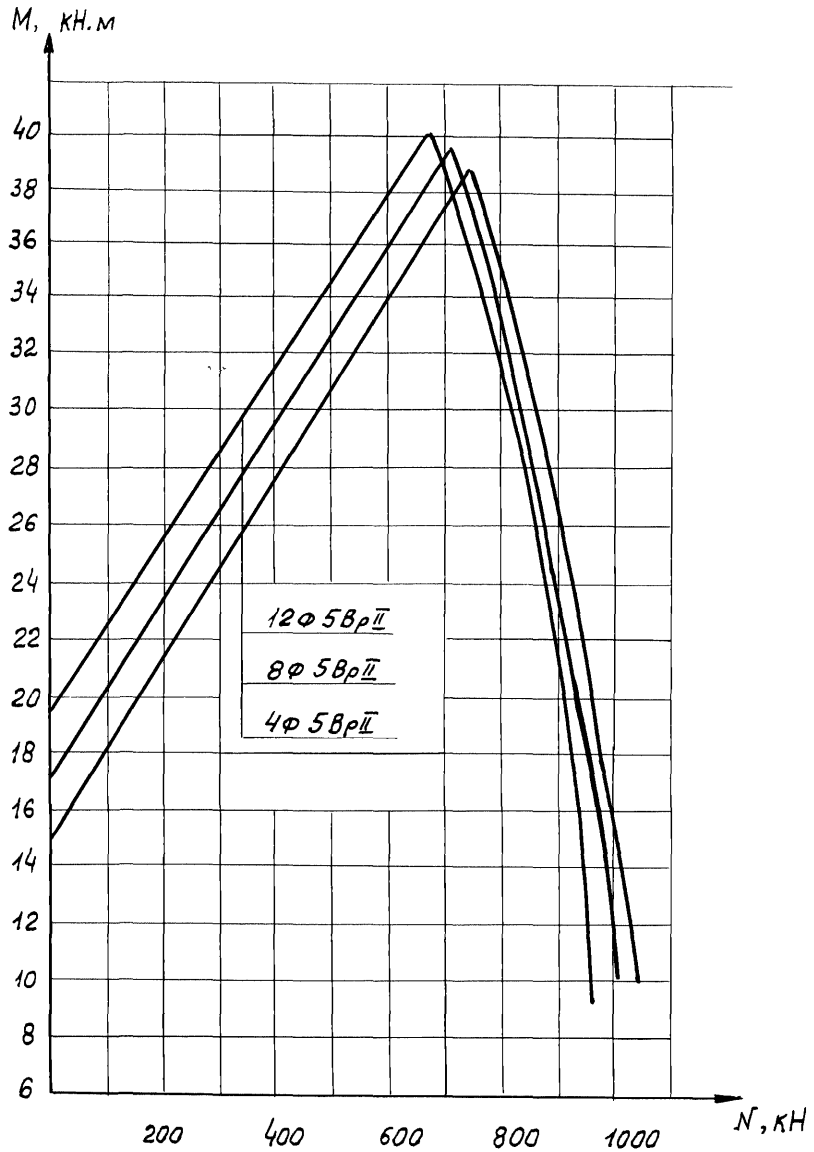
# Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25



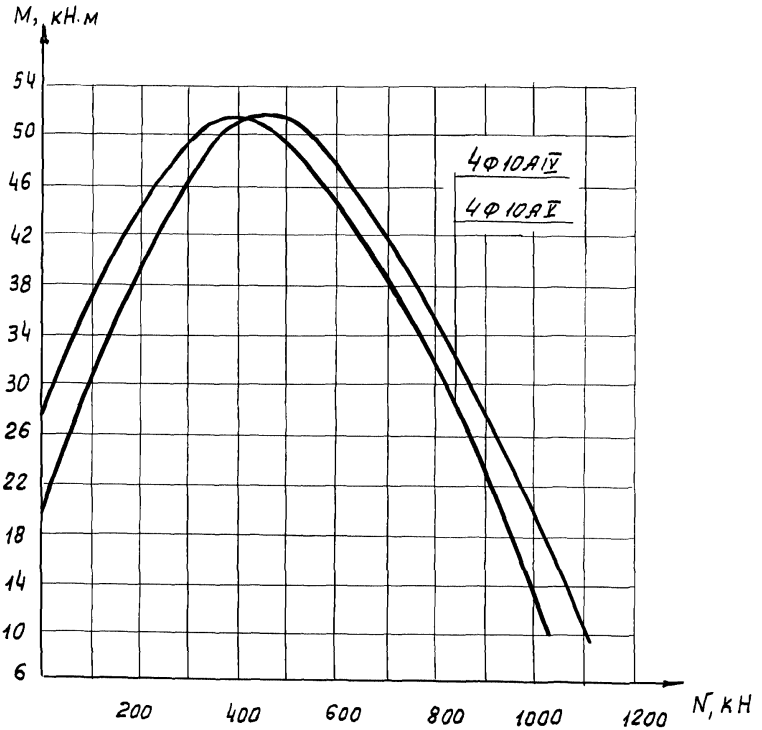
## Сваи сечением 25×25см. бетон В25



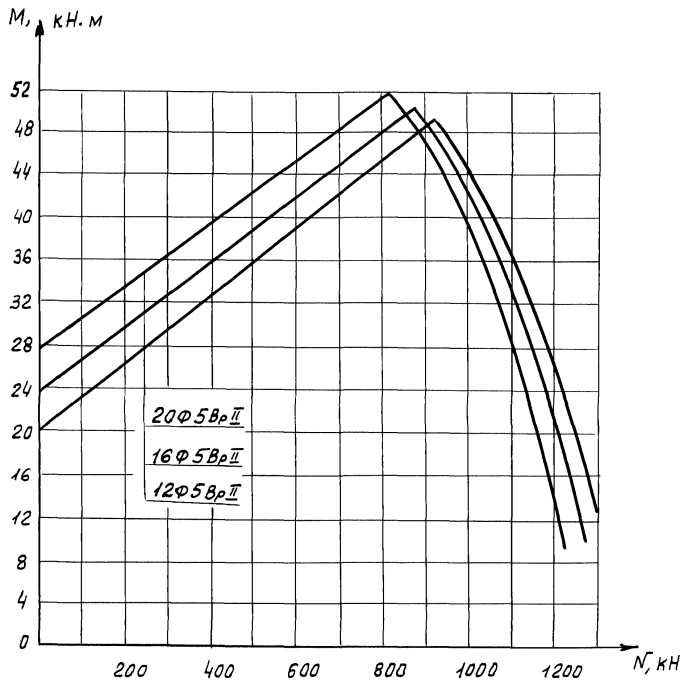
## Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25



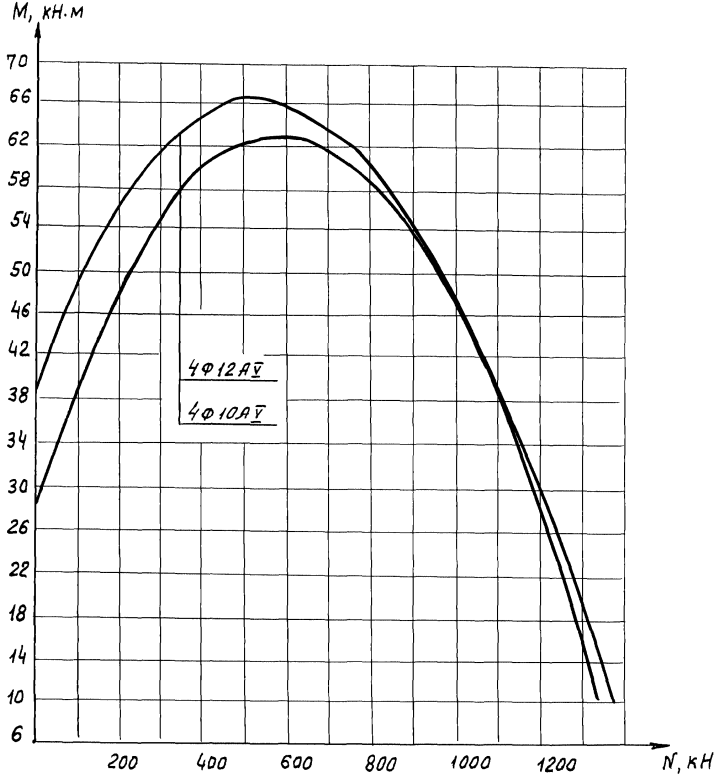
## Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25



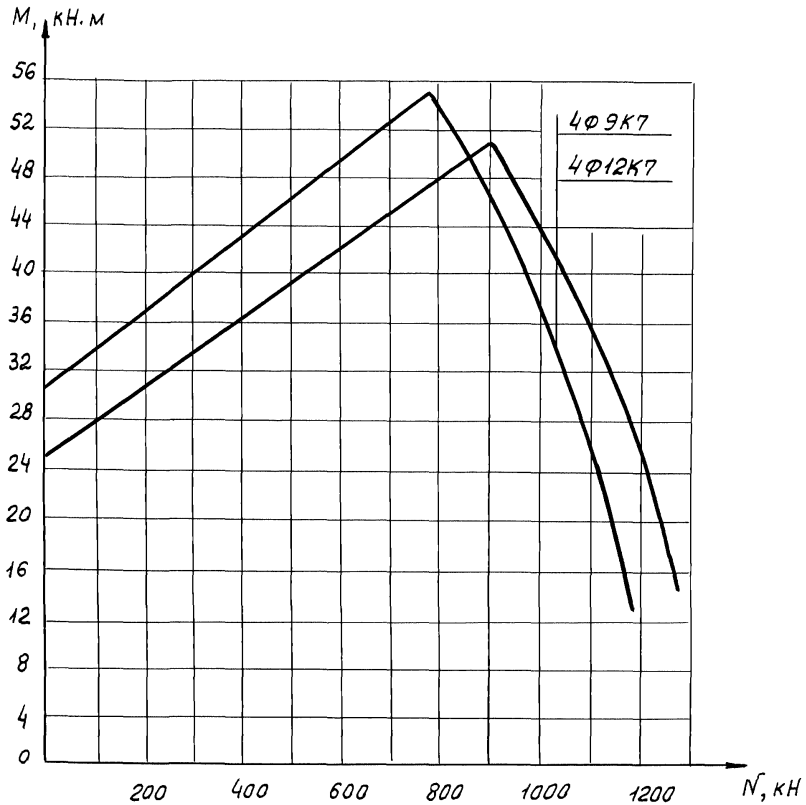
## Сваи сечением 30×30см. Бетон В30



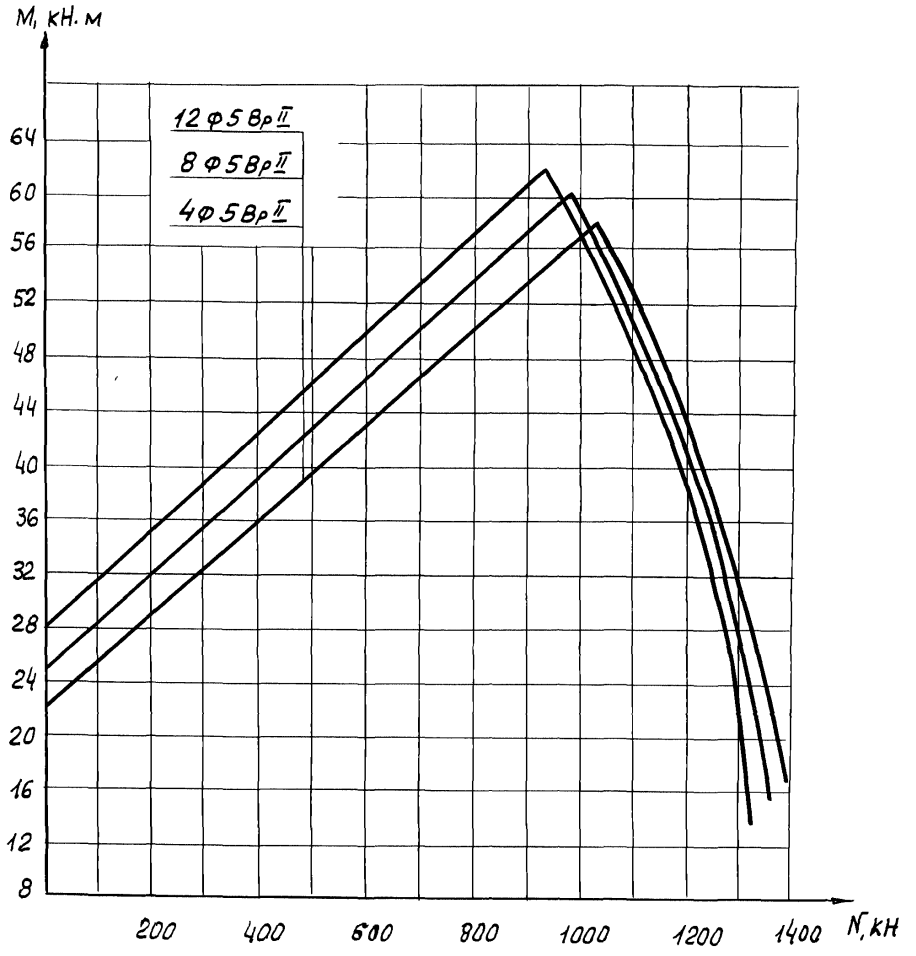
## Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



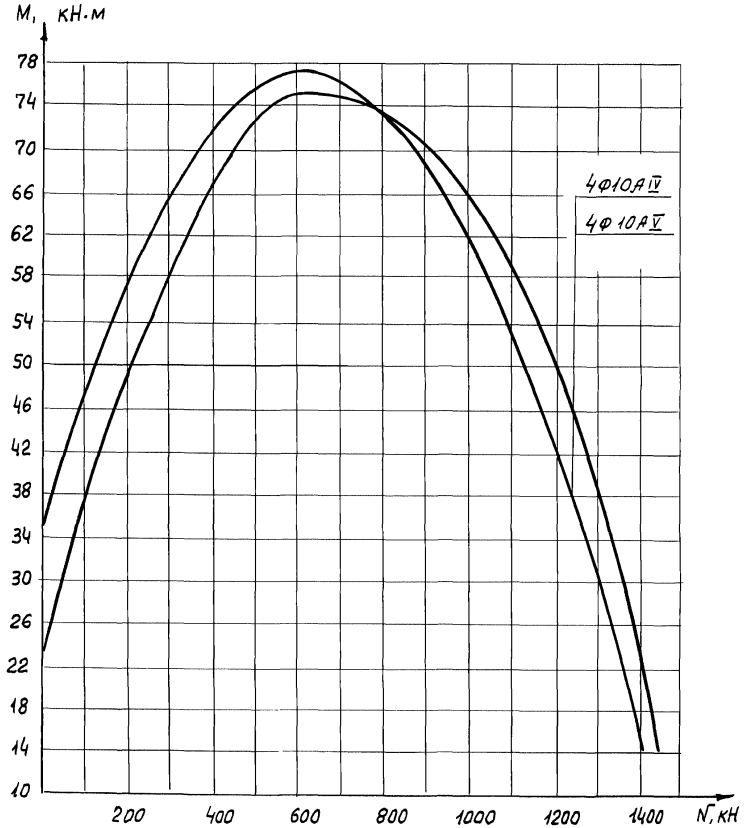
## Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



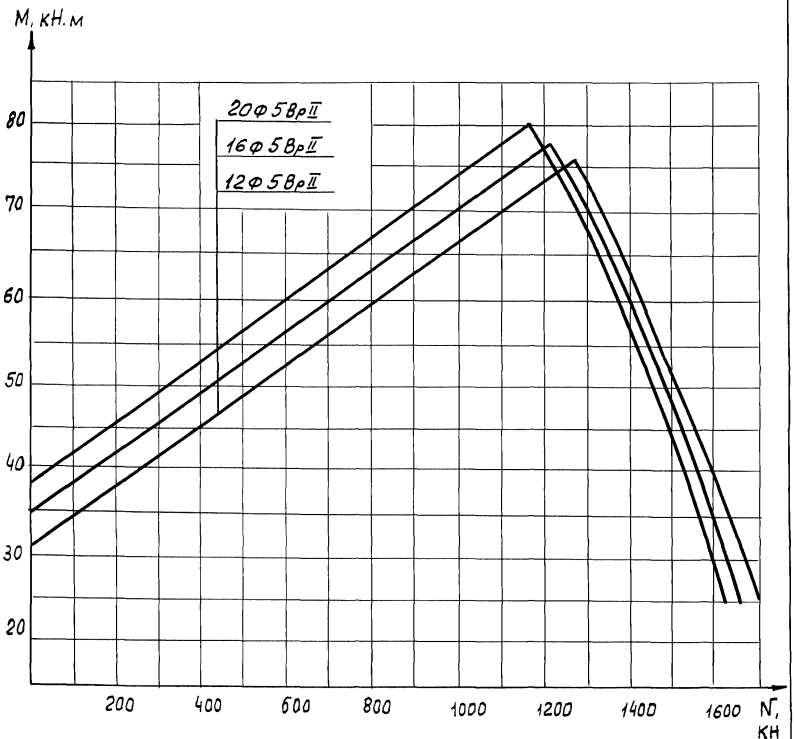
## Сваи сечением 35×35см. Бетон В25



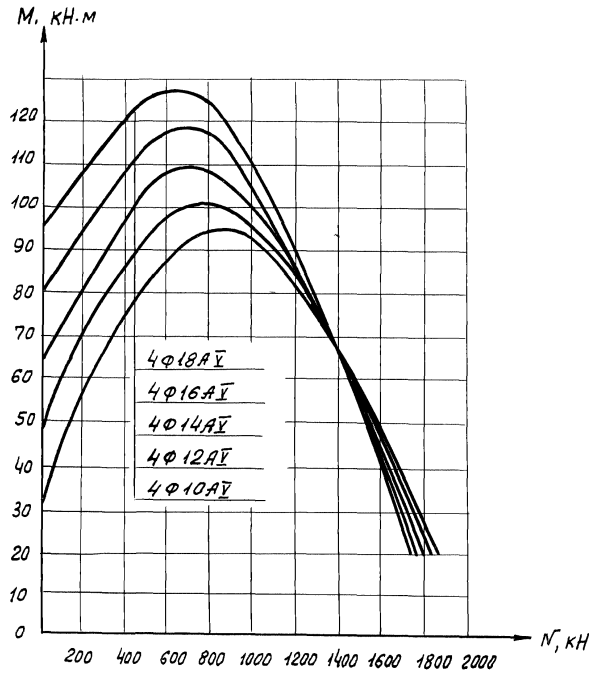
Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



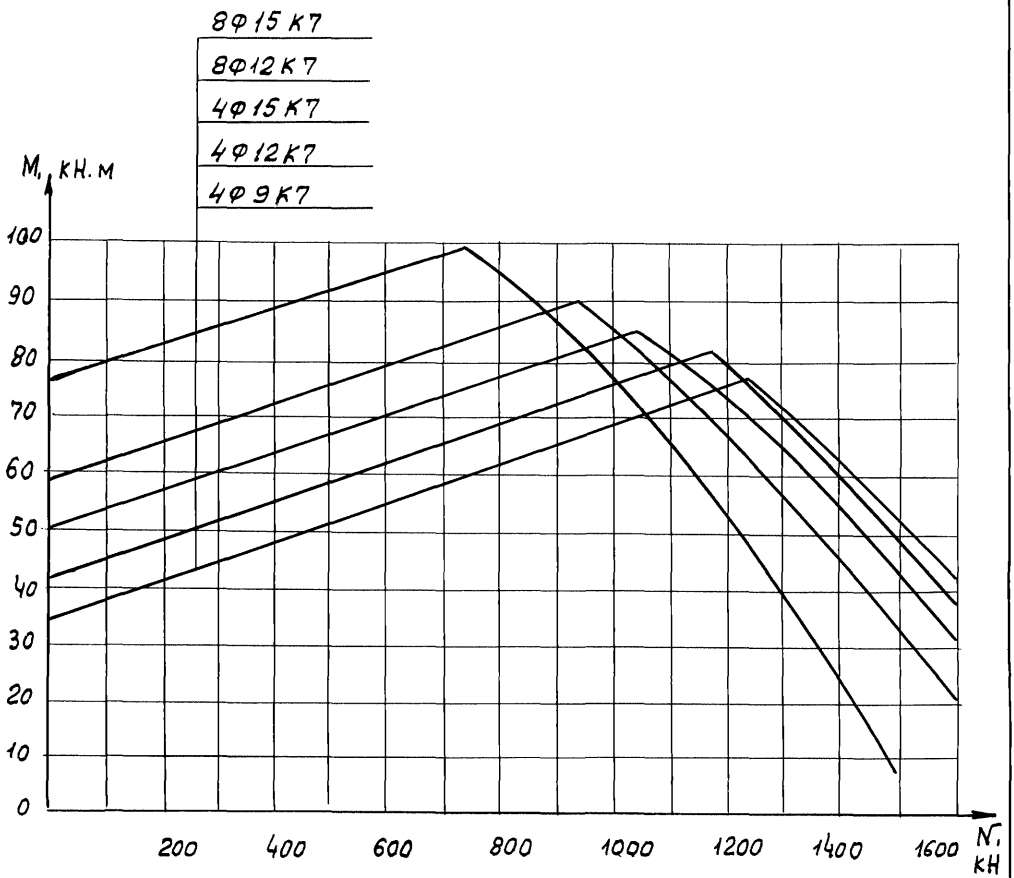
Сваи сечением 35×35см. Бетон В30



Сваи сечением 35×35 см. Бетон В30



Сваи сечением 35×35см, Бетон В30




| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

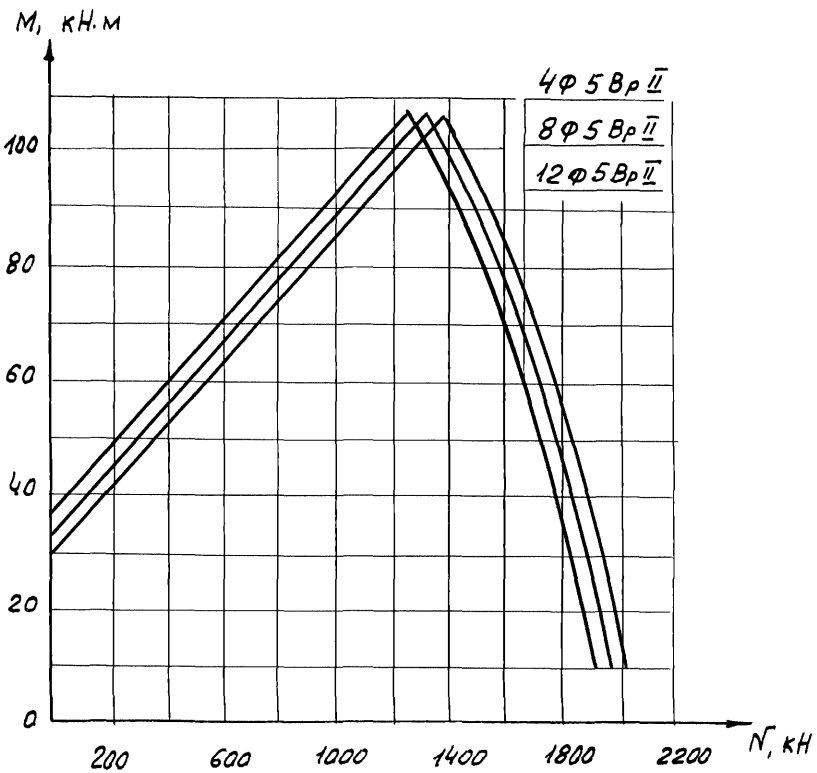
1.011.1-10.2- ТО

Лист 21

формат А4

ЦП0036 24

## Сваи сечением 40×40 см Бетон В25

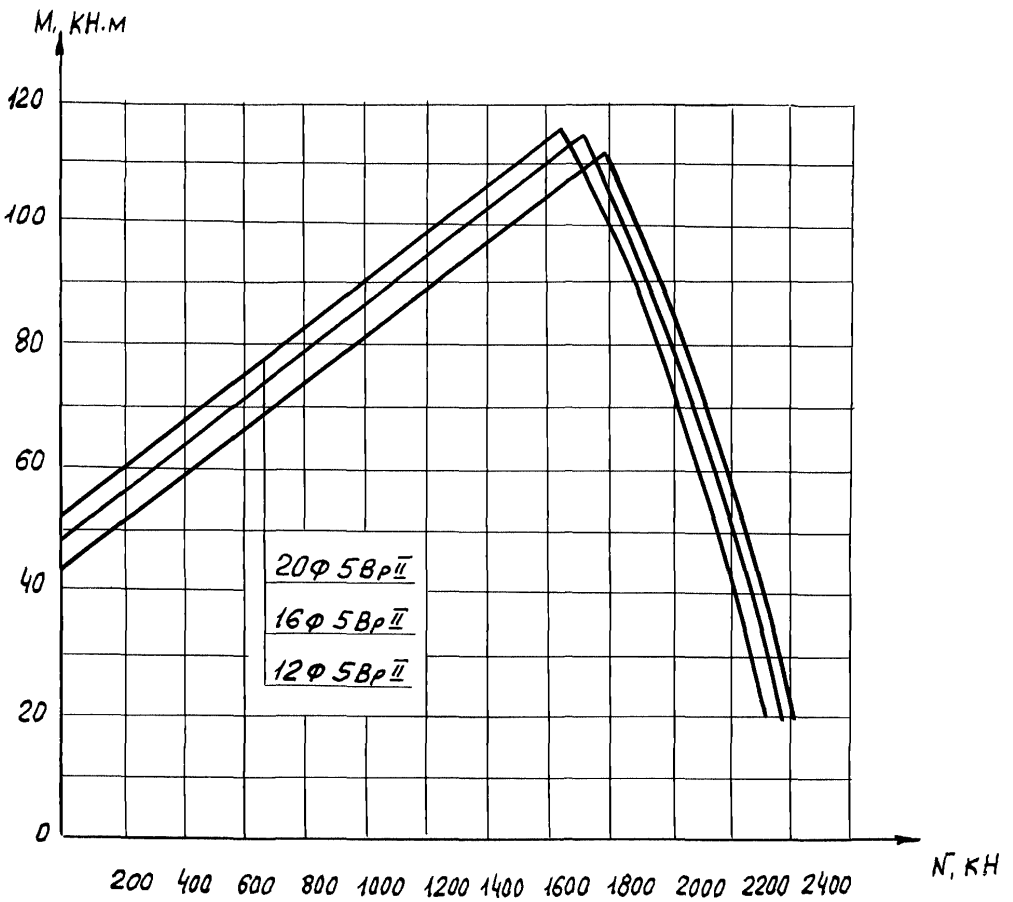


Сваи сечением 40×40 см. Бетон В25

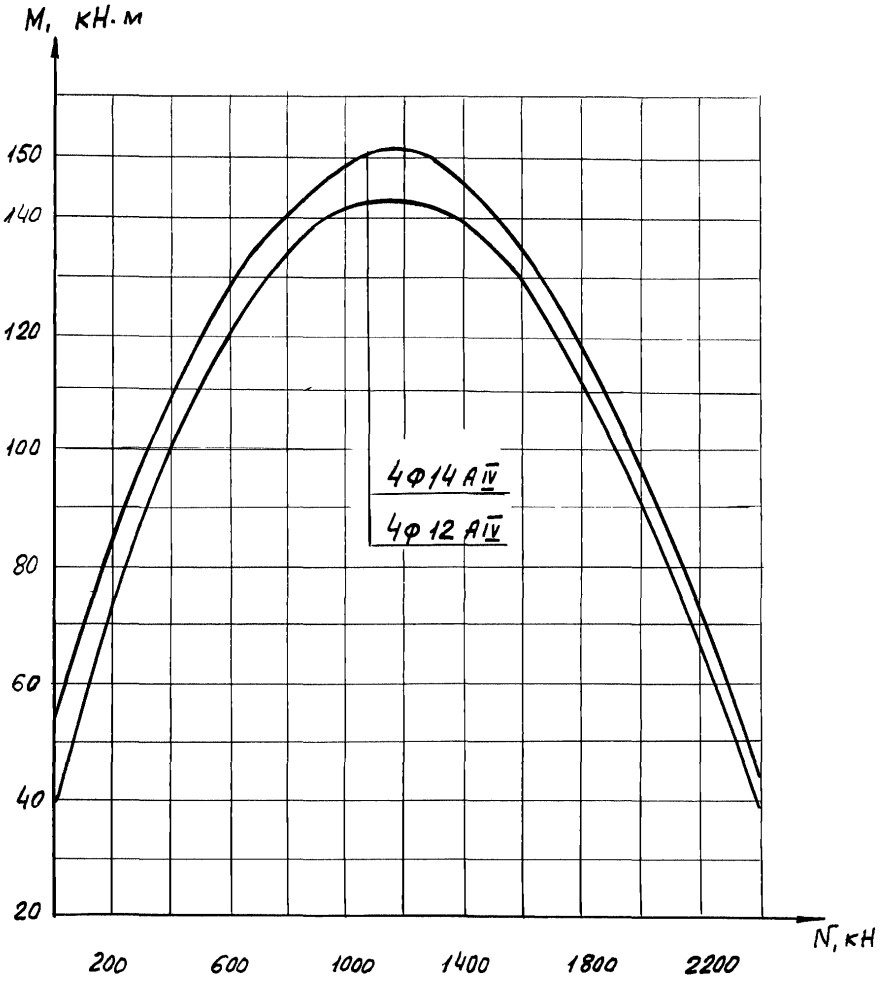



| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

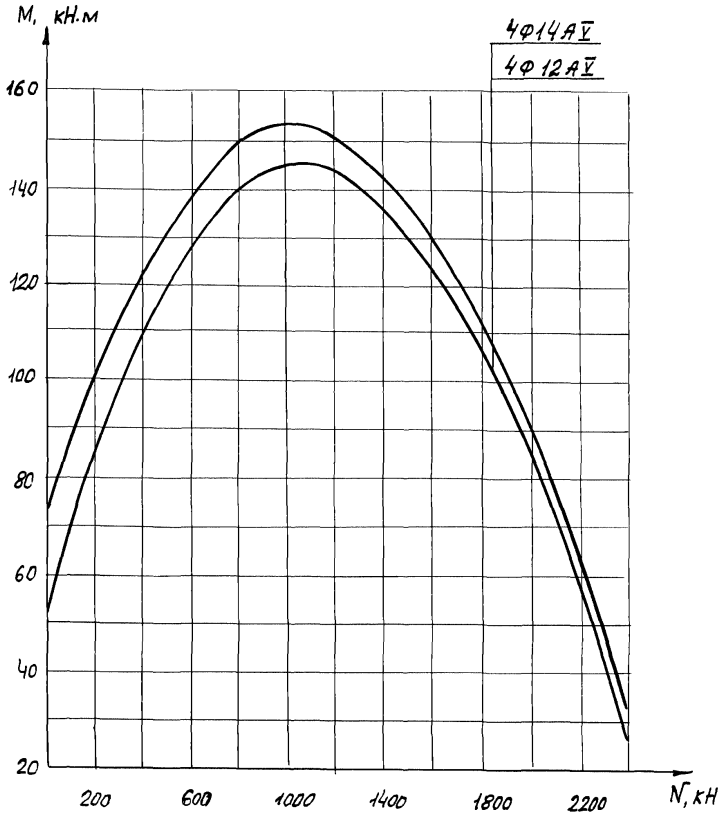
# Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



## Свая сечением 40×40 см. Бетон В30



Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



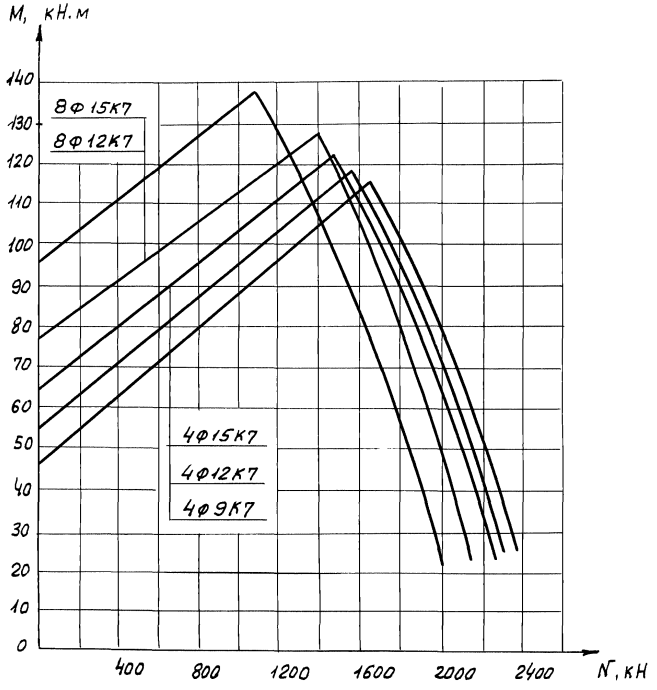

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

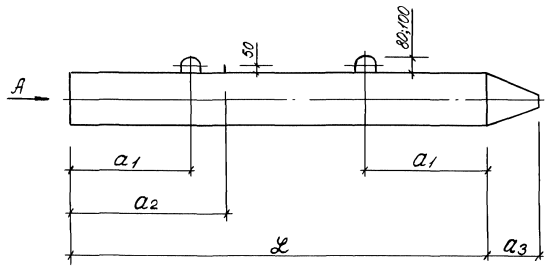
1.011.1-10.2 - ТО

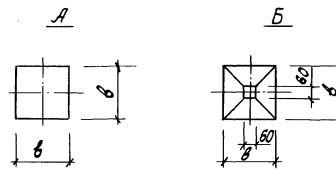
Лист 26

Формат А4

Сваи сечением 40х40см. Бетон В30






| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса, т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $\ell$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | в | |
| СНпр 30.20-Вр II | 3000 | 600 | — | 150 | 200 | 0.33 |
| СНпр 40.20-Вр II | 4000 | 800 | | | | 0.43 |
| СНпр 50.20-Вр II | 5000 | 1000 | | | | 0.53 |
| СНпр 60.20-Вр II | 6000 | 1200 | | | | 0.63 |
| СНпр 30.25-Вр II | 3000 | 600 | — | 250 | 250 | 0.50 |
| СНпр 40.25-Вр II | 4000 | 800 | | | | 0.65 |
| СНпр 50.25-Вр II | 5000 | 1000 | | | | 0.80 |
| СНпр 60.25-Вр II | 6000 | 1200 | | | | 0.95 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Нач. ПО4 | Сиванбаев | | | 1.011.1-10.2-1000 ФЧ | | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 | Свая | Стадия | Лист | Листов |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 | | Р | 1 | 6 |
| Инж. II к. | Хачатурян | | 02.09.92 | СНпр 30.20-Вр II ... СНк 200.40-К7 | Фундаментпроект | | |
| Провер. | Ремезова | | 02.09.92 | | | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

формат А4

| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса, т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $l$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | $b$ | |
| СНпр 30.30-Вр II<br>СН 30.30-А IV<br>СНк 30.30-К7 | 3000 | 600 | — | 250 | 300 | 0,70 |
| СНпр 40.30-Вр II<br>СН 40.30-А IV<br>СНк 40.30-К7 | 4000 | 800 | — | | | 0,93 |
| СНпр 50.30-Вр II<br>СН 50.30-А IV<br>СНк 50.30-К7 | 5000 | 1000 | — | | | 1,15 |
| СНпр 60.30-Вр II<br>СН 60.30-А IV<br>СНк 60.30-К7 | 6000 | 1200 | — | | | 1,38 |
| СНпр 70.30-Вр II<br>СН 70.30-А IV<br>СНк 70.30-К7 | 7000 | 1400 | — | | | 1,60 |
| СНпр 80.30-Вр II<br>СН 80.30-А IV<br>СНк 80.30-К7 | 8000 | 1600 | 2400 | | | 1,83 |
| СНпр 90.30-Вр II<br>СН 90.30-А IV<br>СНк 90.30-К7 | 9000 | 1800 | 2600 | | | 2,05 |
| СНпр 100.30-Вр II<br>СН 100.30-А IV<br>СНк 100.30-К7 | 10000 | 2100 | 2900 | | | 2,28 |
| СНпр 110.30-Вр II<br>СН 110.30-А IV<br>СНк 110.30-К7 | 11000 | 2300 | 3200 | | | 2,50 |
| СНпр 120.30-Вр II<br>СН 120.30-А V<br>СНк 120.30-К7 | 12000 | 2500 | 3500 | | | 2,73 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18447

| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса, т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $L$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | $b$ | |
| СНпр 130.30-Вр II | 13000 | 2700 | 3800 | 250 | 300 | 2,95 |
| СН 130.30-А IV | | | | | | |
| СНк 130.30-К7 | | | | | | |
| СНпр 140.30-Вр II | 14000 | 2900 | 4100 | | | 3,18 |
| СН 140.30-А IV | | | | | | |
| СНк 140.30-К7 | | | | | | |
| СНпр 150.30-Вр II | 15000 | 3100 | 4400 | | | 3,40 |
| СН 150.30-А IV | | | | | | |
| СНк 150.30-К7 | | | | | | |
| СНпр 40.35-Вр II | 4000 | 800 | — | 300 | 350 | 1,30 |
| СН 40.35-А IV | | | | | | |
| СНк 40.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 50.35-Вр II | 5000 | 1000 | | | | 1,60 |
| СН 50.35-А IV | | | | | | |
| СНк 50.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 60.35-Вр II | 6000 | 1200 | | | | 1,90 |
| СН 60.35-А IV | | | | | | |
| СНк 60.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 70.35-Вр II | 7000 | 1400 | | | | 2,20 |
| СН 70.35-А IV | | | | | | |
| СНк 70.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 80.35-Вр II | 8000 | 1600 | 2400 | | | 2,50 |
| СН 80.35-А IV | | | | | | |
| СНк 80.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 90.35-Вр II | 9000 | 1800 | 2600 | | | 2,80 |
| СН 90.35-А IV | | | | | | |
| СНк 90.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 100.35-Вр II | 10000 | 2100 | 2900 | | | 3,10 |
| СН 100.35-А IV | | | | | | |
| СНк 100.35-К7 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

1.011.1-10.2-1000 ФГ

Лист 3

Формат А4

| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса, т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $l$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | $b$ | |
| СНпр 110.35-Вр$\overline{II}$ | 11000 | 2300 | 3200 | 300 | 350 | 3,43 |
| СН 110.35-А$\overline{IV}$ | | | | | | |
| СНк 110.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 120.35-Вр$\overline{II}$ | 12000 | 2500 | 3500 | | | 3,73 |
| СН 120.35-А$\overline{V}$ | | | | | | |
| СНк 120.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 130.35-Вр$\overline{II}$ | 13000 | 2700 | 3800 | | | 4,03 |
| СН 130.35-А$\overline{V}$ | | | | | | |
| СНк 130.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 140.35-Вр$\overline{II}$ | 14000 | 2900 | 4100 | | | 4,33 |
| СН 140.35-А$\overline{V}$ | | | | | | |
| СНк 140.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 150.35-Вр$\overline{II}$ | 15000 | 3100 | 4400 | | | 4,65 |
| СН 150.35-А$\overline{V}$ | | | | | | |
| СНк 150.35-К7 | | | | | | |
| СН 160.35-А$\overline{V}$ | 16000 | 3300 | 4700 | | | 4,95 |
| СНк 160.35-К7 | | | | | | |
| СН 170.35-А$\overline{V}$ | 17000 | 3500 | 5000 | | | 5,30 |
| СНк 170.35-К7 | | | | | | |
| СН 180.35-А$\overline{V}$ | 18000 | 3700 | 5300 | | | 5,58 |
| СНк 180.35-К7 | | | | | | |
| СН 190.35-А$\overline{V}$ | 19000 | 3900 | 5600 | | | 5,80 |
| СНк 190.35-К7 | | | | | | |
| СН 200.35-А$\overline{V}$ | 20000 | 4100 | 5900 | | | 6,18 |
| СНк 200.35-К7 | | | | | | |
| СНпр 40.40-Вр$\overline{II}$ | 4000 | 800 | — | 350 | 400 | 1,65 |
| СН 40.40-А$\overline{IV}$ | | | | | | |
| СНк 40.40-К7 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса, т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | в | |
| СНпр 50.40-ВрII<br>СН 50.40-АIV<br>СНк 50.40-К7 | 5000 | 1000 | — | 350 | 400 | 2,05 |
| СНпр 60.40-ВрII<br>СН 60.40-АIV<br>СНк 60.40-К7 | 6000 | 1200 | — | | | 2,45 |
| СНпр 70.40-ВрII<br>СН 70.40-АIV<br>СНк 70.40-К7 | 7000 | 1400 | — | | | 2,85 |
| СНпр 80.40-ВрII<br>СН 80.40-АIV<br>СНк 80.40-К7 | 8000 | 1600 | 2400 | | | 3,25 |
| СНпр 90.40-ВрII<br>СН 90.40-АIV<br>СНк 90.40-К7 | 9000 | 1800 | 2600 | | | 3,65 |
| СНпр 100.40-ВрII<br>СН 100.40-АIV<br>СНк 100.40-К7 | 10000 | 2100 | 2900 | | | 4,05 |
| СНпр 110.40-ВрII<br>СН 110.40-АIV<br>СНк 110.40-К7 | 11000 | 2300 | 3200 | | | 4,45 |
| СНпр 120.40-ВрII<br>СН 120.40-АV<br>СНк 120.40-К7 | 12000 | 2500 | 3500 | | | 4,85 |
| СНпр 130.40-ВрII<br>СН 130.40-АIV<br>СНк 130.40-К7 | 13000 | 2700 | 3800 | | | 5,25 |
| СНпр 140.40-ВрII<br>СН 140.40-АV<br>СНк 140.40-К7 | 14000 | 2900 | 4100 | | | 5,65 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

1.011.1-10.2-1000 ФЧ

Лист 5

формат А4

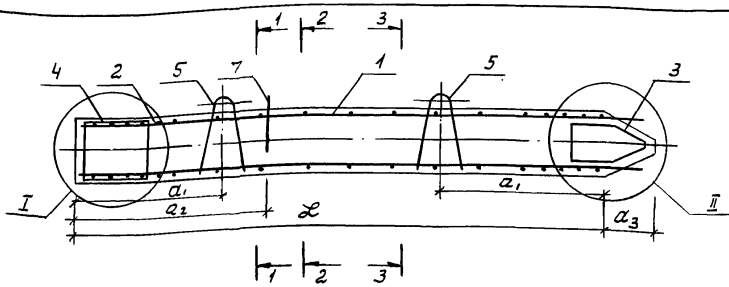
| Марка сваи | Размеры, мм | | | | | Масса m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | в | |
| СНпр 150.40-Вр II<br>СН 150.40-А IV<br>СНк 150.40-К7 | 15000 | 3100 | 4400 | 350 | 400 | 6,05 |
| СН 160.40-А V<br>СНк 160.40-К7 | 16000 | 3300 | 4700 | | | 6.45 |
| СН 170.40-А V<br>СНк 170.40-К7 | 17000 | 3500 | 5000 | | | 6,85 |
| СН 180.40-А V<br>СНк 180.40-К7 | 18000 | 3700 | 5300 | | | 7,25 |
| СН 190.40-А V<br>СНк 190.40-К7 | 19000 | 3900 | 5600 | | | 7,65 |
| СН 200.40-А V<br>СНк 200.40-К7 | 20000 | 4100 | 5900 | | | 8,05 |

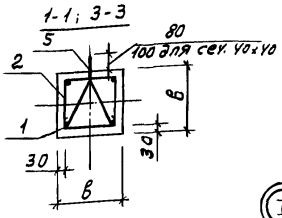
Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

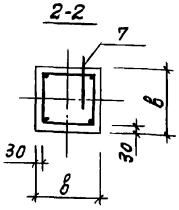
1.011.1-10.2-1000 фч

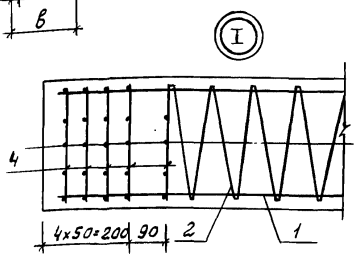
Лист 6

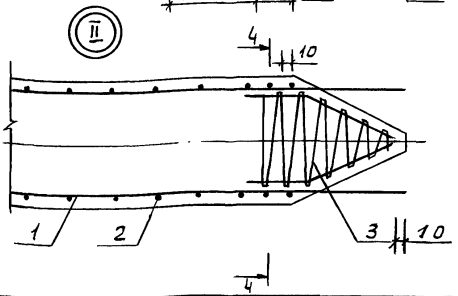
формат А4

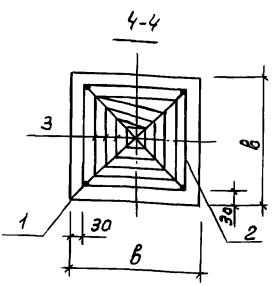



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1.011.1-10.2-1100 | | | |
| Нач. по-у | Сиванбаев | | | | | | |
| Гип | Филиппов | | 02.09.90 | Арматурный чертеж сваи СНпр 30.20-Вр II... СНк 200.40-К7 | Стадия | Лист | Листов |
| Вед. инж | Ремезова | | 02.09.90 | | Р | 1 | 24 |
| Инж. III к | Мартынова | | 02.09.90 | | фундаментпроект | | |
| Пров. | Ремезова | | 02.09.90 | | | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

формат А4

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 30.20-8рII | 1 | Ф5 8рII, ℓ= 3250 | 4 | без черт. | 7,2 |
| | 2 | Спираль СП1 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 3 | Каркас КП01 | 1 | 1.011.1-10.2-1150 | |
| | 4 | Сетка С20 | 10 | 1.011.1-10.2-1101 | |
| | 5 | Петля П1 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,13 | | |
| СНпр 40.20-8рII | | Поз. 3...5 по СНпр 30.20-8рII | | | 8,1 |
| | 1 | Ф5 8рII, ℓ= 4250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП2 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,17 | | |
| СНпр 50.20-8рII | | Поз. 3...5 по СНпр 30.20-8рII | | | 9,0 |
| | 1 | Ф5 8рII, ℓ= 5250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП3 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,21 | | |
| СНпр 60.20-8рII | | Поз. 3...5 по СНпр 30.20-8рII | | | 9,8 |
| | 1 | Ф5 8рII, ℓ= 6250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП4 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,25 | | |
| СНпр 30.25-8рII | | Поз. 1 по СНпр 30.20-8рII | | | 9,1 |
| | 2 | Спираль СП5 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 3 | Каркас КП02 | 1 | 1.011.1-10.2-1150 | |
| | 4 | Сетка С25 | 10 | 1.011.1-10.2-1101 | |
| | 5 | Петля П2 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,20 | | |
| СНпр 40.25-8рII | | Поз. 1 по СНпр 40.20-8рII | | | 10,1 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.25-8рII | | | |
| | 2 | Спираль СП6 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,26 | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 50.25-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 50.20-Вр II | | | 11,1 |
| | | Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП7 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,32 | | |
| СНпр 60.25-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 60.20-Вр II | | | 12,0 |
| | | Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП8 | 1 | 1.011.1-10.2-1110 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,38 | | |
| СНпр 30.30-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 30.20-Вр II | | | 10,0 |
| | 2 | Спираль СП9 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 3 | Каркас КП0 3 | 1 | 1.011.1-10.2-1150 | |
| | 4 | Сетка С30 | 10 | 1.011.1-10.2-1101 | |
| | 5 | Петля П3 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,28 | | |
| СН 30.30-А IV | | Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-Вр II | | | 16.1 |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ=3250 | 4 | без черт. | |
| СНк 30.30-К7 | | Поз. 2... 6* по СНпр 30.30-Вр II | | | 13,5 |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ=3250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 40.30-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II | | | 11,1 |
| | | Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП10 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,37 | | |
| СН 40.30-А IV | | Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-Вр II | | | 19,2 |
| | | Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ=4250 | 4 | без черт. | |
| СНк 40.30-К7 | | Поз. 2, 6* по СНпр 40.30-Вр II | | | 15,8 |
| | | Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ=4250 | 4 | без черт. | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 50.30-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 50.20-Вр II | | | 12,3 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 11 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 0,46 | | |
| СН 50.30-А IV | | Поз. 2,6 по СНпр 50.30-Вр II | | | 22,3 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ = 5250 | 4 | без черт. | |
| СНк 50.30-К7 | | Поз. 2,6* по СНпр 50.30-Вр II | | | 18,1 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ = 5250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 60.30-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 60.20-Вр II | | | 13,2 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 12 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 0,55 | | |
| СН 60.30-А IV | | Поз. 2,6 по СНпр 60.30-Вр II | | | 25,0 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ = 6250 | 4 | без черт. | |
| СНк 60.30-К7 | | Поз. 2,6* по СНпр 60.30-Вр II | | | 20,1 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ = 6250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 70.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 15,0 |
| | 1 | Ø5 Вр II, ℓ = 7250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП 13 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 5 | Петля П4 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 0,64 | | |
| СН 70.30-А IV | | Поз. 2,5,6 по СНпр 70.30-Вр II | | | 28,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ = 7250 | 4 | без черт. | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1944

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 70.30-К7 | | Поз. 2,5,6* по СНпр 70.30-Вр II | | | 23,0 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 9 К7, ℓ = 7250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 80.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 16,1 |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 5 Вр II, ℓ = 8250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП14 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 7 | Ø 10 АI, ℓ = 250; 0,15 кг | 1 | без черт. | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,73 | | |
| СН 80-30-А IV | | Поз. 2,6,7 по СНпр 80.30-Вр II | | | 31,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 10 А IV, ℓ = 8250 | 4 | без черт. | |
| СНк 80.30-К7 | | Поз. 2,6,7* по СНпр 80.30-Вр II | | | 25,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 9 К7, ℓ = 8250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 90.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 22,4 |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 5 Вр II, ℓ = 9250 | 8 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП15 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,82 | | |
| СН 90.30-А IV | | Поз. 2,6 по СНпр 90.30-Вр II | | | 34,6 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 10 А IV, ℓ = 9250 | 4 | без черт. | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 90.30-К7 | | Поз. 2,6* по СНпр 90.30-Вр II | | | 27,3 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ= 9250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 100.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 25.0 |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø5 Вр II, ℓ= 10250 | 8 | без черт | |
| | 2 | Спираль СП16 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 5 | Петля П5 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,91 | | |
| СН 100.30-А IV | | Поз. 2,5,6 по СНпр 100.30-Вр II | | | 38,5 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ= 10250 | 4 | без черт. | |
| СНк 100.30-К7 | | Поз. 2,5,6* по СНпр 100.30-Вр II | | | 30,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 300.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø9 К7, ℓ= 10250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 110.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 26,6 |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø5 Вр II, ℓ= 11250 | 8 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП17 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,00 | | |
| СН 110.30-А IV | | Поз. 2,6 по СНпр 110.30-Вр II | | | 41,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø10 А IV, ℓ= 11250 | 4 | без черт. | |

Инв. № подл. | 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 110.30-К7 | | Поз. 2.6* по СНпр 110.30-Вр II | | | 32,5 |
| | | Поз. 4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 9 К7, ℓ = 11250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 120.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 35,1 |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 5 Вр II, ℓ = 12250 | 12 | без черт | |
| | 2 | Спираль СП18 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,09 | | |
| СН 120.30-А V | | Поз. 2.6 по СНпр 120.30-Вр II | | | 44,2 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 10 А V, ℓ = 12250 | 4 | без черт. | |
| СНк 120.30-К7 | | Поз. 2.6* по СНпр 120.30-Вр II | | | 34,6 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 9 К7, ℓ = 12250 | 4 | без черт. | |
| СНпр 130.30-Вр II | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II | | | 40,0 |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 5 Вр II, ℓ = 13250 | 12 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП19 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,18 | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН130.30-АV | | Поз. 2.6 по СНпр 130.30-ВрII | | | 49,9 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø10АV, ℓ= 13250 | 4 | без черт. | |
| СНк130.30-К7 | | Поз. 2,6 по СНпр 130.30-ВрII | | | 39,3 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø 9К7, ℓ= 13250 | 4 | без черт. | |
| СНпр140.30-ВрII | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | 51,6 |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø5ВрII, ℓ= 14250 | 16 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП20 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 5 | Петля П6 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,27 | | |
| СН140.30-АV | | Поз. 2,5,6 по СНпр140.30-ВрII | | | 54,0 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø10АV, ℓ= 14250 | 4 | без черт. | |
| СНк140.30-К7 | | Поз. 2,5,6 по СНпр140.30-ВрII | | | 42,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø9К7, ℓ= 14250 | 4 | без черт. | |
| СНпр150.30-ВрII | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | 63,6 |
| | | Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø5ВрII, ℓ= 15250 | 20 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП21 | 1 | 1.011.1-10.2-1120 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,36 | | |

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

1.011.1-10.2-1100

Лист 8

формат А4

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН150.30-АIV | | Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрII | | | 73,8 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø12 АIV, ℓ= 15250 | 4 | без черт. | |
| СНк150.30-К7 | | Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрII | | | 64,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø12 К7, ℓ= 15250 | 4 | без черт. | |
| СНпр40.35-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII | | | 14,0 |
| | 2 | Спираль СП 22 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 3 | Каркас КП04 | 1 | 1.011.1-10.2-1150 | |
| | 4 | Сетка С.35 | 10 | 1.011.1-10.2-1101 | |
| | 5 | Петля П7 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,50 | | |
| СН40.35-АIV | | Поз. 1 по СН40.30-АIV | | | 22,1 |
| | | Поз. 2...6 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| СНк40.35-К7 | | Поз.1 по СНк 40.30-К7 | | | 18,7 |
| | | Поз. 2...6* по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| СНпр50.35-ВрII | | Поз.1 по СНпр 50.20-ВрII | | | 15,1 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП23 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,62 | | |
| СН50.35-АIV | | Поз.1 по СН50.30-АIV | | | 25,1 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 50.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| СНк50.35-К7 | | Поз.1 по СНк 50.30-К7 | | | 20,9 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 50.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.36-ВрII | | | |

Инв.№ подл. 18444 | Подпись и дата | Взам.инв.№

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 60.35-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 60.20-Вр II | | | 16,2 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП24 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 0,74 | | |
| СН 60.35-А IV | | Поз. 1 по СН 60.30-А IV | | | 28,0 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 60.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| СНк 60.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 60.30-К7 | | | 23,1 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 60.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| СНпр 70.35-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 70.30-Вр II | | | 17,5 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 25 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 0,87 | | |
| СН 70.35-А IV | | Поз. 1 по СН 70.30-А IV | | | 31,2 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 70.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| СНк 70.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 70.30-К7 | | | 25,5 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 70.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| СНпр 80.35-Вр II | | Поз. 1,7 по СНпр 80.30-Вр II | | | 19,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 26 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 5 | Петля ПВ | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1.00 | | |
| СН 80.35-А IV | | Поз. 1 по СН 80.30-А IV | | | 35,1 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 80.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист 10

Формат А4

| Марка сваи | Поз | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 80.35-К7 | | Поз.1 по СНк 80.30-К7 | | | 28,5 |
| | | Поз. 2,5,6* по СНпр 80.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 90.35-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 90.30-Вр II | | | 25,9 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 80.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП27 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,12 | | |
| СН 90.35-А IV | | Поз.1 по СН 90.30-А IV | | | 38,1 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 90.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 80.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНк 90.35-К7 | | Поз.1 по СНк 90.30-К7 | | | 30,8 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 90.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 80.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 100.35-Вр II | | Поз.1 по СНпр 100.30-Вр II | | | 28,8 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП28 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 5 | Петля П9 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,24 | | |
| СН 100.35-А IV | | Поз.1 по СН 100.30-А IV | | | 42,3 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 100.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 100.30-К7 | | | 34,2 |
| | | Поз. 2,5,6* по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 110.35-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 110.30-Вр II | | | 30,5 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП29 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | бетон класса В25, м³ | 1,37 | | |
| СН110.35-АIV | | Поз. 1 по СН110.30-АIV | | | 45,3 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 110.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНк 110.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 110.30-К7 | | | 36,4 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 110.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 120.35-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 120.30-Вр II | | | 39,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП30 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | бетон класса В26, м³ | 1,49 | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
1.8 ЧЧУ

1.011.1-10.2-1100

1 лист
12

формат А4

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН120.35-АV | | Поз. 1 по СН 120.30-АV | | | 48,2 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 120.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНк 120.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 120.30-К7 | | | 38,6 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 120.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНпр130.35-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII | | | 45,8 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП31 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 5 | Петля П10 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,61 | | |
| СН130.35-АV | | Поз. 1 по СН 130.30-АV | | | 55,7 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНк 130.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 130.30-К7 | | | 45,1 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40-35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНпр 140.35-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII | | | 56,6 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП32 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,73 | | |

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

1.011.1-10.2-1100

Лист 13

формат А4

11000 36 49

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН140.35-АV | | Поз. 2,6 по СНпр140.35-ВрII | | | 74,6 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø12 AV, ℓ=14250 | 4 | без черт. | |
| СНк 140.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 140.30-К7 | | | 49,7 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНпр 150.35-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 150.30-ВрII | | | 68,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП33 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,86 | | |
| СН150.35-АV | | Поз. 1 по СН150.30-АV | | | 78,9 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНк 150.35-К7 | | Поз. 1 по СНк 150.30-К7 | | | 69,5 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
18044

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН 160.35-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | 103,9 |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø14 АV, ℓ= 16250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП 34 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,98 | | |
| СНк 160.35-К7 | | Поз. 2,6 по СН 160.35-АV | | | 96,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø15 К7, ℓ= 16250 | 4 | без черт. | |
| СН 170.35-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | 136,6 |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø16 АV, ℓ= 17250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП 35 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 5 | Петля П11 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,12 | | |
| СНк 170.35-К7 | | Поз. 2,5,6 по СН 170.35-АV | | | 103,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø15 К7, ℓ= 17250 | 4 | без черт. | |
| СН 180.35-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | 143,8 |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø16 АV, ℓ= 18250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП 36 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,23 | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 180.35-К7 | | Поз. 2,6 по СН 180.35-АV | | | 135,8 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø12 К7, ℓ= 18250 | 8 | без черт. | |
| СН 190.35-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | 151,1 |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø16 АV, ℓ= 19250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП37 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,35 | | |
| СНк 190.35-К7 | | Поз. 2,6 по СН 190.35-АV | | | 198,3 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø15 К7, ℓ=. 19250 | 8 | без черт. | |
| СН 200.35-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | 192,4 |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø18 АV, ℓ = 20250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП38 | 1 | 1.011.1-10.2-1130 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,47 | | |
| СНк 200.35-К7 | | Поз. 2,6 по СН 200.35-АV | | | 208,0 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 170.35-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø15 К7, ℓ= 20250 | 8 | без черт. | |

Инв. № подл. 19444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 40.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II | | | 17,3 |
| | 2 | Спираль СП39 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 3 | Каркас КП05 | 1 | 1.011.1-10.2-1150 | |
| | 4 | Сетка С40 | 10 | 1.011.1-10.2-1101 | |
| | 5 | Петля П12 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м$^3$ | 0,66 | | |
| СН 40.40-А IV | | Поз. 1 по СН 40.30-А IV | | | 25,4 |
| | | Поз. 2...6 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНк 40.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 40.30-К7 | | | 22,0 |
| | | Поз. 2...6* по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНпр 50.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 50.20-Вр II | | | 18,5 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП40 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м$^3$ | 0,82 | | |
| СН 50.40-А IV | | Поз. 1 по СН 50.30-А IV | | | 28,5 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 50.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНк 50.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 50.30-К7 | | | 24,3 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 50.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНпр 60.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 60.20-Вр II | | | 19,7 |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП41 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м$^3$ | 0,98 | | |
| СН 60.40-А IV | | Поз. 1 по СН 60.30-А IV | | | 31,5 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 60.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНк 60.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 60.30-К7 | | | 26,6 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 60.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3...5 по СНпр 40.40-Вр II | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
18444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 70.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 70.30-Вр II | | | 22,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 42 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 5 | Петля П 13 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,14 | | |
| СН 70.40-А IV | | Поз. 1 по СН 70.30-А IV | | | 35,8 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 70.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНк 70.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 70.30-К7 | | | 30,1 |
| | | Поз. 2,5,6* по СНпр 70.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| СНпр 80.40-Вр II | | Поз. 1,7 по СНпр 80.30-Вр II | | | 23,5 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 43 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,30 | | |
| СН 80.40-А IV | | Поз. 1 по СН 80.30-А IV | | | 39,1 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 80.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНк 80.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 80.30-К7 | | | 32,5 |
| | | Поз. 2,6* по СНпр 80.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 90.40-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII | | | 31,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП 44 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 5 | Петля П 14 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,46 | | |
| СН 90.40-АIV | | Поз. 1 по СН 90.30-АIV | | | 43,3 |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 90.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНк 90.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 90.30-К7 | | | 36,0 |
| | | Поз. 2,5,6* по СНпр 90.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНпр 100.40-ВрII | | Поз. 1 по СНпр 100.30-ВрII | | | 33,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП 45 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В25, м³ | 1,62 | | |
| СН 100.40-АIV | | Поз. 1 по СН 100.30-АIV | | | 46,6 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 100.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СНк 100.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 100.30-К7 | | | 38,5 |
| | | Поз. 2 по СНпр 100.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,62 | | |

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

1.011.1-10.2-1100

Лист 19

формат А4

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНпр 110.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 110.30-Вр II | | | 34,9 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 46 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 1,78 | | |
| СН 110.40-А IV | | Поз. 1 по СН 110. 30-А IV | | | 49,7 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 110.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНк 110.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 110.30-К7 | | | 40,8 |
| | | Поз. 2 по СНпр 110.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 6 | Бетон класса В 30, м³ | 1,78 | | |
| СНпр 120.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 120.30-Вр II | | | 43,6 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП 47 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В 25, м³ | 1,94 | | |
| СН 120.40-А IV | | Поз. 1 по СН 120.30-А IV | | | 52,7 |
| | | Поз. 2,6 по СНпр 120.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 120.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 120.30-К7 | | | 43,1 |
| | | Поз. 2 по СНпр 120.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 1,94 | | |
| СНпр 130.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 130.30-Вр II | | | 51,2 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП48 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 5 | Петля П15 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,10 | | |
| СН 130.40-А IV | | Поз 2,5,6 по СНпр 130.40-Вр II | | | 75,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø12 А IV, ℓ=13250 | 4 | без черт. | |
| СНк 130.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 130.30-К7 | | | 50,5 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 140.40-Вр II | | Поз. 1 по СНпр 140.30-Вр II | | | 62,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП49 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,26 | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
18444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН 140.40-АV | | Поз. 1 по СН 140.35-АV | | | 80,1 |
| | | Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНк 140.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 140.30-К7 | | | 53,2 |
| | | Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| СНпр 150.40-Ф II | | Поз. 1 по СНпр 150.30-Вр II | | | 74,3 |
| | | Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 2 | Спираль СП50 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м3 | 2,42 | | |
| СН 150.40-АIV | | Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II | | | 103,9 |
| | | Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |
| | 1 | Ø 14 АIV, ℓ = 15250 | 4 | без черт. | |
| СНк 150.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 150.30-К7 | | | 75,1 |
| | | Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18444

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СН160.40-АV | | Поз. 1 по СН160.35-АV | | | 111,3 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП51 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 5 | Петля П16 | 2 | 1.011.1-10.2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,58 | | |
| СНк160.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 160.35-К7 | | | 104,1 |
| | | Поз. 2,5,6 по СН160.40-АV | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СН170.40-АV | | Поз. 1 по СН170.35-АV | | | 142,7 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН160.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП52 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,74 | | |
| СНк170.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 170.35-К7 | | | 109,5 |
| | | Поз. 2,6 по СН170.40-АV | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН160.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СН180.40-АV | | Поз. 1 по СН180.35-АV | | | 150,1 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН160.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП53 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 2,90 | | |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Марка сваи | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СНк 180.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 180.35-К7 | | | 142,1 |
| | | Поз. 2,6 по СН 180.40-АV | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 160.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СН 190.40-АV | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | 192,0 |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 1 | Ø18 АV, ℓ= 19250 | 4 | без черт. | |
| | 2 | Спираль СП 54 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 5 | Петля П17 | 2 | 1.011.1-10,2-1102 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 3,06 | | |
| СНк 190.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 190.35-К7 | | | 207,2 |
| | | Поз. 2,6,6 по СН 190.40-АV | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| СН 200.40-АV | | Поз. 1 по СН 200.35-АV | | | 201,4 |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 190.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |
| | 2 | Спираль СП 55 | 1 | 1.011.1-10.2-1140 | |
| | 6 | Бетон класса В30, м³ | 3,22 | | |
| СНк 200.40-К7 | | Поз. 1 по СНк 200.35-К7 | | | 217,0 |
| | | Поз. 2,6 по СН 200.40-АV | | | |
| | | Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII | | | |
| | | Поз. 5 по СН 190.40-АV | | | |
| | | Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII | | | |

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ФЧ

Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по ГОСТ 13840-68; класса AI, AIV и AV по ГОСТ 5781-82.

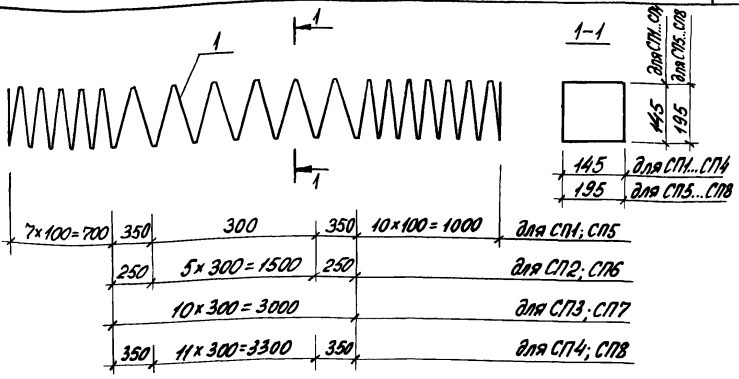
*Класс бетона В30

Инв. № подл. | 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист 24

Формат А4



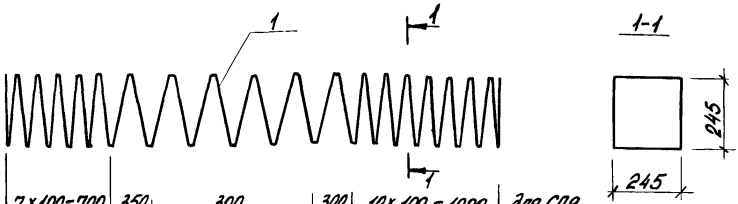

| Марка спирали | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спирали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СП1 | 1 | Ø 5 BpI, ℓ= 13200 | 1 | 1,9 | 1,9 |
| СП2 | 1 | ℓ=15800 | 1 | 2,3 | 2,3 |
| СП3 | 1 | ℓ= 17760 | 1 | 2,6 | 2,6 |
| СП4 | 1 | ℓ= 19720 | 1 | 2,8 | 2,8 |
| СП5 | 1 | ℓ= 17460 | 1 | 2,5 | 2,5 |
| СП6 | 1 | ℓ= 20800 | 1 | 3,0 | 3,0 |
| СП7 | 1 | ℓ= 23310 | 1 | 3,4 | 3,4 |
| СП8 | 1 | ℓ=25820 | 1 | 3,7 | 3,7 |

Арматура: класса BpI по ГОСТ6727-80.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Нач. ПО4 | Лешин | | | 1.011.1-10.2-1110 | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 | | |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 | Спираль СП1... СП8 | Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1 |
| Инж. IIк | Хачатурян | | 02.09.92 | | |
| Провер. | Ремезова | | 02.09.92 | | Фундаментпроект |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4




| | | | |
|---|---|---|---|
| 7 x 100 = 700 | 350 | 300 | 300 | 10 x 100 = 1000 | для СП9 |
| | 250 | 5 x 300 = 1500 | 250 | для СП10 |
| | | 10 x 300 = 3000 | | для СП11 |
| | 350 | 11 x 300 = 3300 | 350 | для СП12 |
| | 250 | 15 x 300 = 4500 | 250 | для СП13 |
| | | 20 x 300 = 6000 | | для СП14 |
| | 350 | 21 x 300 = 6300 | 350 | для СП15 |
| | 250 | 25 x 300 = 7500 | 250 | для СП16 |
| | | 30 x 300 = 9000 | | для СП17 |
| | 350 | 31 x 300 = 9300 | 350 | для СП18 |
| | | 55 x 200 = 11000 | | для СП19 |
| | | 60 x 200 = 12000 | | для СП20 |
| | | 65 x 200 = 13000 | | для СП21 |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. ПО 4 | Сиванбаев | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 |
| Инж. ТК. | Хачатурян | | 02.09.92 |
| Провер. | Ремезова | | 02.09.92 |

1.011.1- 10.2- 1120

Спираль СП9... СП21

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

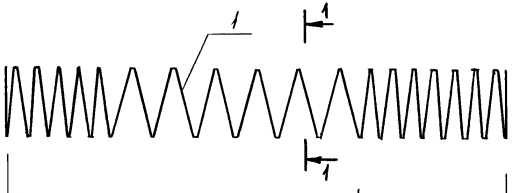
фундаментпроект

Формат А4

| Марка спирали | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спирали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СП9 | 1 | Ø5 Вр I, $\ell$ = 21810 | 1 | 3,1 | 3,1 |
| СП10 | 1 | $\ell$ = 25900 | 1 | 3,7 | 3,7 |
| СП11 | 1 | $\ell$ = 28980 | 1 | 4,3 | 4,3 |
| СП12 | 1 | $\ell$ = 32050 | 1 | 4,6 | 4,6 |
| СП13 | 1 | $\ell$ = 36150 | 1 | 5,2 | 5,2 |
| СП14 | 1 | $\ell$ = 39220 | 1 | 5,6 | 5,6 |
| СП15 | 1 | $\ell$ = 42290 | 1 | 6,1 | 6,1 |
| СП16 | 1 | $\ell$ = 46380 | 1 | 6,7 | 6,7 |
| СП17 | 1 | $\ell$ = 49460 | 1 | 7,1 | 7,1 |
| СП18 | 1 | $\ell$ = 52530 | 1 | 7,5 | 7,5 |
| СП19 | 1 | $\ell$ = 73710 | 1 | 10,6 | 10,6 |
| СП20 | 1 | $\ell$ = 78710 | 1 | 11,3 | 11,3 |
| СП21 | 1 | $\ell$ = 83710 | 1 | 12,1 | 12,1 |

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7×100=700 | 250 | 5×300=1500 | 250 | 10×100=1000 для СП22 |
| | | 10×300=3000 | | для СП23 |
| | 350 | 11×300=3300 | 350 | для СП24 |
| | 250 | 15×300=4500 | 250 | для СП25 |
| | | 20×300=6000 | | для СП26 |
| | 350 | 21×300=6300 | 350 | для СП27 |
| | 250 | 25×300=7500 | 250 | для СП28 |
| | | 30×300=9000 | | для СП29 |
| | 350 | 31×300=9300 | 350 | для СП30 |
| | | 55×200=11000 | | для СП31 |
| | | 60×200=12000 | | для СП32 |
| | | 65×200=13000 | | для СП33 |
| | | 70×200=14000 | | для СП34 |
| | | 75×200=15000 | | для СП35 |
| | | 80×200=16000 | | для СП36 |
| | | 85×200=17000 | | для СП37 |
| | | 90×200=18000 | | для СП38 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. ПО-4 | Сиванбаев | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 |
| Инж. IIк. | Хачатурян | | 02.09.92 |
| Провер. | Ремезова | | 02.09.92 |

1.011.1-10.2-1130

Спираль СП22...СП38

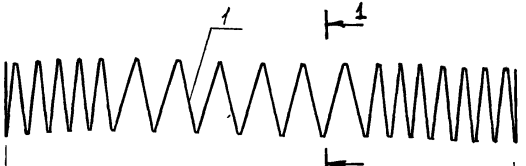
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Фундамент проект

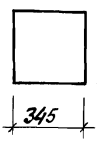
Формат А4

| Марка спирали | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спирали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СП22 | 1 | Ø5 Вр I, $\ell$=31040 | 1 | 4,5 | 4,5 |
| СП23 | 1 | $\ell$=34690 | 1 | 5,0 | 5,0 |
| СП24 | 1 | $\ell$=38340 | 1 | 5,5 | 5,5 |
| СП25 | 1 | $\ell$=43200 | 1 | 6,2 | 6,2 |
| СП26 | 1 | $\ell$=46850 | 1 | 6,7 | 6,7 |
| СП27 | 1 | $\ell$=50500 | 1 | 7,3 | 7,3 |
| СП28 | 1 | $\ell$=55360 | 1 | 8,0 | 8,0 |
| СП29 | 1 | $\ell$=59010 | 1 | 8,5 | 8,5 |
| СП30 | 1 | $\ell$=62660 | 1 | 9,0 | 9,0 |
| СП31 | 1 | $\ell$=82290 | 1 | 12,7 | 12,7 |
| СП32 | 1 | $\ell$=94270 | 1 | 13,6 | 13,6 |
| СП33 | 1 | $\ell$=100250 | 1 | 14,5 | 14,5 |
| СП34 | 1 | $\ell$=106230 | 1 | 15,3 | 15,3 |
| СП35 | 1 | $\ell$=112210 | 1 | 16,2 | 16,2 |
| СП36 | 1 | $\ell$=118190 | 1 | 17,0 | 17,0 |
| СП37 | 1 | $\ell$=124170 | 1 | 17,9 | 17,9 |
| СП38 | 1 | $\ell$=130150 | 1 | 18,8 | 18,8 |

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80




1-1




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7×100=700 | 250 | 5×300=1500 | 250 | 10×100=1000 — для СП39 |
| | | 10×300=3000 | | для СП40 |
| | 350 | 11×300=3300 | 350 | для СП41 |
| | 250 | 15×300=4500 | 250 | для СП42 |
| | | 20×300=6000 | | для СП43 |
| | 350 | 21×300=6300 | 350 | для СП44 |
| | 250 | 25×300=7500 | 250 | для СП45 |
| | | 30×300=9000 | | для СП46 |
| | 350 | 31×300=9300 | 350 | для СП47 |
| | | 55×200=11000 | | для СП48 |
| | | 60×200=12000 | | для СП49 |
| | | 65×200=13000 | | для СП50 |
| | | 70×200=14000 | | для СП51 |
| | | 75×200=15000 | | для СП52 |
| | | 80×200=16000 | | для СП53 |
| | | 85×200=17000 | | для СП54 |
| | | 90×200=18000 | | для СП55 |

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. ПОА | Сиванбаев | | 02.09.92 |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 |
| Инж. ПК. | Хачатурян | | 02.09.92 |
| Пробер. | Ремезова | | 02.09.92 |

1.011.1-10.2-114.0

Спираль СП 39... СП55

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

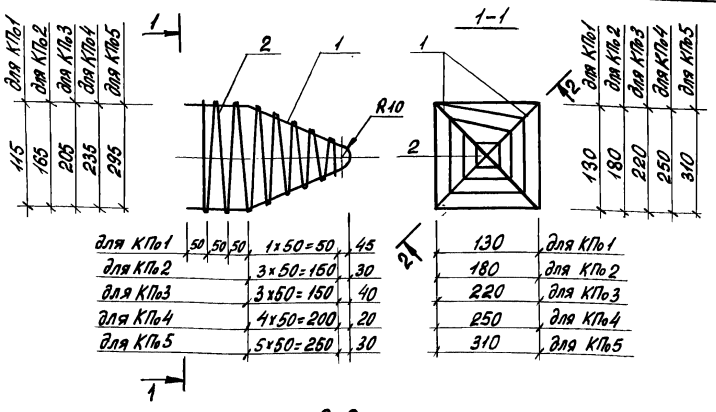
Фундаментпроект

Формат А4

| Марка спирали | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спирали, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| СП39 | 1 | Ø5 Вр I, ℓ= 36210 | 1 | 5,2 | 5,2 |
| СП40 | 1 | ℓ=40450 | 1 | 5,8 | 5,8 |
| СП41 | 1 | ℓ=44680 | 1 | 6,4 | 6,4 |
| СП42 | 1 | ℓ=50330 | 1 | 7,2 | 7,2 |
| СП43 | 1 | ℓ=54570 | 1 | 7,9 | 7,9 |
| СП44 | 1 | ℓ=58800 | 1 | 8,5 | 8,5 |
| СП45 | 1 | ℓ=64450 | 1 | 9,3 | 9,3 |
| СП46 | 1 | ℓ=68690 | 1 | 9,9 | 9,9 |
| СП47 | 1 | ℓ=72920 | 1 | 10,5 | 10,5 |
| СП48 | 1 | ℓ=103090 | 1 | 14,9 | 14,9 |
| СП49 | 1 | ℓ=110070 | 1 | 15,9 | 15,9 |
| СП50 | 1 | ℓ=117050 | 1 | 16,9 | 16,9 |
| СП51 | 1 | ℓ=124030 | 1 | 17,9 | 17,9 |
| СП52 | 1 | ℓ=131010 | 1 | 18,9 | 18,9 |
| СП53 | 1 | ℓ=137990 | 1 | 19,9 | 19,9 |
| СП54 | 1 | ℓ=144970 | 1 | 20,8 | 20,8 |
| СП55 | 1 | ℓ=151950 | 1 | 21,8 | 21,8 |

Арматура : класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №




| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| КПо1 | 1 | Ø10 AI, ℓ = 540 | 2 | 0,33 | 1,0 |
| | 2 | Ø5 BpI, ℓ = 2000 | 1 | 0,29 | |

1.011.1-10.2-1150

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. ПО4 | Сиванбаев | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 |
| Инж. Тк | Мартынова | | 02.09.92 |
| Провер | Ремезова | | 02.09.92 |

Каркас пространственный КПо1 ... КПо5

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Фундаментпроект

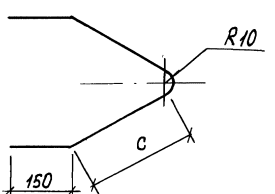
Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

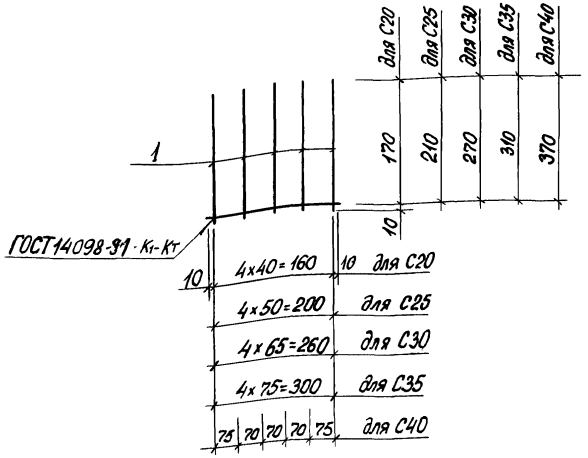
| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| КПо 2 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 720 | 2 | 0,44 | 1,3 |
| | 2 | Ø 5 BpI, ℓ = 3000 | 1 | 0,43 | |
| КПо 3 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 780 | 2 | 0,48 | 1,4 |
| | 2 | Ø 5 BpI, ℓ = 3100 | 1 | 0,45 | |
| КПо 4 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 840 | 2 | 0,52 | 1,7 |
| | 2 | Ø 5 BpI, ℓ = 4400 | 1 | 0,63 | |
| КПо 5 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 990 | 2 | 0,61 | 2,1 |
| | 2 | Ø 5 BpI, ℓ = 5800 | 1 | 0,84 | |

Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса AI по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1




| Марка каркаса | Размеры, мм |
|---|---|
| | C |
| КПо 1 | 110 |
| КПо 2 | 200 |
| КПо 3 | 230 |
| КПо 4 | 260 |
| КПо 5 | 335 |




| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки кг |
|---|---|---|---|---|---|
| С20 | 1 | Ø 5 ВрI, ℓ = 180 | 6 | 0,02 | 0,1 |
| С 25 | 1 | Ø 5 ВрI, ℓ = 220 | 6 | 0,03 | 0,2 |
| С 30 | 1 | Ø 5 ВрI, ℓ = 280 | 6 | 0,04 | 0,2 |
| С 35 | 1 | Ø 5 ВрI, ℓ = 320 | 6 | 0,05 | 0,3 |
| С 40 | 1 | Ø 5 ВрI, ℓ = 380 | 7 | 0,05 | 0,4 |

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

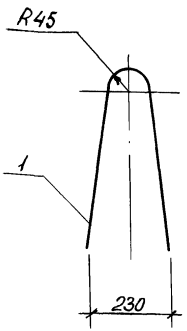
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Нач. ПОЧ | Сиванбаев | | | 1.011.1 – 10.2 – 1101 |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.92 | Сетка С20... С40 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.92 | |
| Инж. III к. | Мартынова | | 02.09.92 | |
| Провер. | Ремезова | | 02.09.92 | |

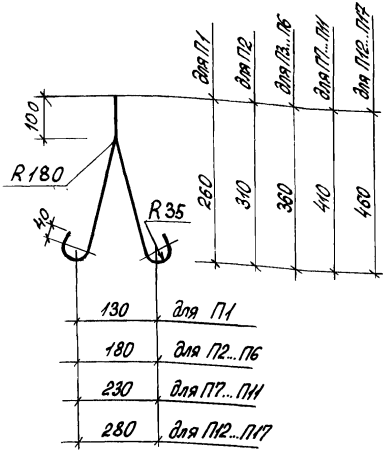
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

Фундаментпроект

Инв. № подл. 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

формат А4




| Марка петли | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса петли кг |
|---|---|---|---|---|---|
| П1 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 1050 | 1 | 0,65 | 0,7 |
| П2 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 1150 | 1 | 0,71 | 0,7 |
| П3 | 1 | Ø 10 AI, ℓ = 1250 | 1 | 0,77 | 0,8 |
| П4 | 1 | Ø 12 AI, ℓ = 1250 | 1 | 1,10 | 1,1 |
| П5 | 1 | Ø 14 AI, ℓ = 1250 | 1 | 1,51 | 1,5 |
| П6 | 1 | Ø 16 AI, ℓ = 1260 | 1 | 2,00 | 2,0 |
| П7 | 1 | Ø 12 AI, ℓ = 1350 | 1 | 1,21 | 1,2 |
| П8 | 1 | Ø 14 AI, ℓ = 1350 | 1 | 1,63 | 1,6 |
| П9 | 1 | Ø 16 AI, ℓ = 1360 | 1 | 2,15 | 2,1 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18444

1.011.1-10.2-1102

| | | |
|---|---|---|
| Нач. ПО4 | Сиванбаев | |
| ГИП | Филиппов | 02.09.90 |
| Вед. инж. | Ремезова | 02.09.90 |
| Инж. ПО. | Мартынов | 02.09.90 |
| Провер. | Ремезова | 02.09.90 |

Петля П1... П17

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

Фундаментпроект

Формат А4

| Марка петли | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса петли, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| П10 | 1 | ф 18 AI, ℓ = 1370 | 1 | 2,74 | 2,7 |
| П11 | 1 | ф 20 AI, ℓ = 1370 | 1 | 3,38 | 3,4 |
| П12 | 1 | ф 14 AI, ℓ = 1470 | 1 | 1,78 | 1,8 |
| П13 | 1 | ф 16 AI, ℓ = 1470 | 1 | 2,32 | 2,3 |
| П14 | 1 | ф 18 AI, ℓ = 1470 | 1 | 2,94 | 2,9 |
| П15 | 1 | ф 20 AI, ℓ = 1470 | 1 | 3,63 | 3,6 |
| П16 | 1 | ф 22 AI, ℓ = 1470 | 1 | 4,37 | 4,4 |
| П17 | 1 | ф 25 AI, ℓ = 1480 | 1 | 5,70 | 5,7 |

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. | 18444 | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Арматура класса | | | | | |
| | Вр-II | | К-7 | | А-IV | | Всего | А-I | | Вр-I | | Всего | |
| | ГОСТ 7348-81 | | ГОСТ 13840-68 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Итого | Ф10 | Итого | | Ф10 | Итого | Ф5 | Итого | | |
| СНпр 30.20-ВрII | 1,9 | 1,9 | — | — | — | — | 1,9 | 2,1 | 2,1 | 3,2 | 3,2 | 5,3 | 7,2 |
| СНпр 40.20-ВрII | 2,4 | 2,4 | — | — | — | — | 2,4 | 2,1 | 2,1 | 3,6 | 3,6 | 5,7 | 8,1 |
| СНпр 50.20-ВрII | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | 3,0 | 2,1 | 2,1 | 3,9 | 3,9 | 6,0 | 9,0 |
| СНпр 60.20-ВрII | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — | 3,6 | 2,1 | 2,1 | 4,1 | 4,1 | 6,2 | 9,8 |
| СНпр 30.25-ВрII | 1,9 | 1,9 | — | — | — | — | 1,9 | 2,3 | 2,3 | 4,9 | 4,9 | 7,2 | 9,1 |
| СНпр 40.25-ВрII | 2,4 | 2,4 | — | — | — | — | 2,4 | 2,3 | 2,3 | 5,4 | 5,4 | 7,7 | 10,1 |
| СНпр 50.25-ВрII | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | 3,0 | 2,3 | 2,3 | 5,8 | 5,8 | 8,1 | 11,1 |
| СНпр 60.25-ВрII | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — | 3,6 | 2,3 | 2,3 | 6,1 | 6,1 | 8,4 | 12,0 |
| СНпр 30.30-ВрII | 1,9 | 1,9 | — | — | — | — | 1,9 | 2,6 | 2,6 | 5,5 | 5,5 | 8,1 | 10,0 |
| СН 30.30-АIV | — | — | — | — | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 2,6 | 2,6 | 5,5 | 5,5 | 8,1 | 16,1 |
| СНк 30.30-К7 | — | — | 5,4 | 5,4 | — | — | 5,4 | 2,6 | 2,6 | 5,5 | 5,5 | 8,1 | 13,5 |
| СНпр 40.30-ВрII | 2,4 | 2,4 | — | — | — | — | 2,4 | 2,6 | 2,6 | 6,1 | 6,1 | 8,7 | 11,1 |
| СН 40.30-АIV | — | — | — | — | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 2,6 | 2,6 | 6,1 | 6,1 | 8,7 | 19,2 |
| СНк 40.30-К7 | — | — | 7,1 | 7,1 | — | — | 7,1 | 2,6 | 2,6 | 6,1 | 6,1 | 8,7 | 15,8 |
| СНпр 50.30-ВрII | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | 3,0 | 2,6 | 2,6 | 6,7 | 6,7 | 9,3 | 12,3 |
| СН 50.30-АIV | — | — | — | — | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 2,6 | 2,6 | 6,7 | 6,7 | 9,3 | 22,3 |
| СНк 50.30-К7 | — | — | 8,8 | 8,8 | — | — | 8,8 | 2,6 | 2,6 | 6,7 | 6,7 | 9,3 | 18,1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. ПО-4 | Сивандаев | | |
| ГИП | Филиппов | | 02.09.99 |
| Вед. инж. | Ремезова | | 02.09.99 |
| Инж. II к. | Хачатурян | | 02.09.99 |
| Пров. | Ремезова | | 02.09.99 |

1.011.1-10.2- РС

Ведомость расхода стали, кг

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 10 |

Фундаментпроект

Формат А4

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | Всего | |
| | Вр-II ГОСТ 7348-81 | | К-7 ГОСТ 13840-68 | | А-IV ГОСТ 5781-82 | | Всего | А-I ГОСТ 5781-82 | | | | Вр-I ГОСТ 6727-80 | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Итого | Ф10 | Итого | | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Итого | Ф5 | Итого | | |
| СНпр 60.30-ВрII | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — | 3,6 | 2,6 | — | — | 2,6 | 7,0 | 7,0 | 9,6 | 13,2 |
| СН 60.30-АIV | — | — | — | — | 15,4 | 15,4 | 15,4 | 2,6 | — | — | 2,6 | 7,0 | 7,0 | 9,6 | 25,0 |
| СНк 60.30-К7 | — | — | 10,5 | 10,5 | — | — | 10,5 | 2,6 | — | — | 2,6 | 7,0 | 7,0 | 9,6 | 20,1 |
| СНпр 70.30-ВрII | 4,2 | 4,2 | — | — | — | — | 4,2 | 1,0 | 2,2 | — | 3,2 | 7,6 | 7,6 | 10,8 | 15,0 |
| СН 70.30-АIV | — | — | — | — | 17,9 | 17,9 | 17,9 | 1,0 | 2,2 | — | 3,2 | 7,6 | 7,6 | 10,8 | 28,7 |
| СНк 70.30-К7 | — | — | 12,2 | 12,2 | — | — | 12,2 | 1,0 | 2,2 | — | 3,2 | 7,6 | 7,6 | 10,8 | 23,0 |
| СНпр 80.30-ВрII | 4,8 | 4,8 | — | — | — | — | 4,8 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,0 | 8,0 | 11,3 | 16,1 |
| СН 80.30-АIV | — | — | — | — | 20,4 | 20,4 | 20,4 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,0 | 8,0 | 11,3 | 31,7 |
| СНк 80.30-К7 | — | — | 13,8 | 13,8 | — | — | 13,8 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,0 | 8,0 | 11,3 | 25,1 |
| СНпр 90.30-ВрII | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 10,6 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,5 | 8,5 | 11,8 | 22,4 |
| СН 90.30-АIV | — | — | — | — | 22,8 | 22,8 | 22,8 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,5 | 8,5 | 11,8 | 34,6 |
| СНк 90.30-К7 | — | — | 15,5 | 15,5 | — | — | 15,5 | 1,1 | 2,2 | — | 3,3 | 8,5 | 8,5 | 11,8 | 27,3 |
| СНпр 100.30-ВрII | 11,8 | 11,8 | — | — | — | — | 11,8 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,1 | 9,1 | 13,2 | 25,0 |
| СН 100.30-АIV | — | — | — | — | 25,3 | 25,3 | 25,3 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,1 | 9,1 | 13,2 | 38,5 |
| СНк 100.30-К7 | — | — | 17,2 | 17,2 | — | — | 17,2 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,1 | 9,1 | 13,2 | 30,4 |
| СНпр 110.30-ВрII | 13,0 | 13,0 | — | — | — | — | 13,0 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,5 | 9,5 | 13,6 | 26,6 |
| СН 110.30-АIV | — | — | — | — | 27,8 | 27,8 | 27,8 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,5 | 9,5 | 13,6 | 41,4 |
| СНк 110.30-К7 | — | — | 18,9 | 18,9 | — | — | 18,9 | 1,1 | — | 3,0 | 4,1 | 9,5 | 9,5 | 13,6 | 32,5 |

1.011.1-10.2- РС

Лист 2

Формат А4

1100036 74

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 1.8.144 | | |

| Марка свай | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Вр-II ГОСТ 7348-81 | | К-7 ГОСТ 13840-68 | | | А-IV ГОСТ 5781-82 | | А-V ГОСТ 5781-82 | | | Всего | Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82 | | | | | Вр-I ГОСТ 6727-80 | | | | |
| | ф5 | Итого | ф9 | ф12 | Итого | ф10 | Итого | ф10 | ф12 | Итого | | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | Итого | ф5 | Итого | | |
| СНпр 120.30-Вр II | 21,1 | 21,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | 21,1 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 9,9 | 9,9 | 14,0 | 35,1 |
| СН 120.30-А V | — | — | — | — | — | — | — | 30,2 | — | 30,2 | 30,2 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 9,9 | 9,9 | 14,0 | 44,2 |
| СНк 120.30-К7 | — | — | 20,6 | — | 20,6 | — | — | — | — | — | 20,6 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 9,9 | 9,9 | 14,0 | 34,6 |
| СНпр 130.30-Вр II | 22,9 | 22,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | 22,9 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 13,0 | 13,0 | 17,1 | 40,0 |
| СН 130.30-А V | — | — | — | — | — | — | — | 32,8 | — | 32,8 | 32,8 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 13,0 | 13,0 | 17,1 | 49,9 |
| СНк 130.30-К7 | — | — | 22,2 | — | 22,2 | — | — | — | — | — | 22,2 | 1,1 | — | 3,0 | — | 4,1 | 13,0 | 13,0 | 17,1 | 39,3 |
| СНпр 140.30-Вр II | 32,8 | 32,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | 32,8 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 13,7 | 13,7 | 18,8 | 51,6 |
| СН 140.30-А V | — | — | — | — | — | — | — | 35,2 | — | 35,2 | 35,2 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 13,7 | 13,7 | 18,8 | 54,0 |
| СНк 140.30-К7 | — | — | 23,9 | — | 23,9 | — | — | — | — | — | 23,9 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 13,7 | 13,7 | 18,8 | 42,7 |
| СНпр 150.30-Вр II | 44,0 | 44,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 44,0 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 14,5 | 14,5 | 19,6 | 63,6 |
| СН 150.30-А V | — | — | — | — | — | — | — | — | 54,2 | 54,2 | 54,2 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 14,5 | 14,5 | 19,6 | 73,8 |
| СНк 150.30-К7 | — | — | — | 44,8 | 44,8 | — | — | — | — | — | 44,8 | 1,1 | — | — | 4,0 | 5,1 | 14,5 | 14,5 | 19,6 | 64,4 |
| СНпр 40.35-Вр II | 2,4 | 2,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,4 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,2 | 8,2 | 11,6 | 14,0 |
| СН 40.35-А IV | — | — | — | — | — | 10,5 | 10,5 | — | — | — | 10,5 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,2 | 8,2 | 11,6 | 22,1 |
| СНк 40.35-К7 | — | — | 7,1 | — | 7,1 | — | — | — | — | — | 7,1 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,2 | 8,2 | 11,6 | 18,7 |
| СНпр 50.35-Вр II | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,0 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,7 | 8,7 | 12,1 | 15,1 |
| СН 50.35-А IV | — | — | — | — | — | 13,0 | 13,0 | — | — | — | 13,0 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,7 | 8,7 | 12,1 | 25,1 |
| СНк 50.35-К7 | — | — | 8,8 | — | 8,8 | — | — | — | — | — | 8,8 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 8,7 | 8,7 | 12,1 | 20,9 |

1.011.1-10.2 - РС

Лист 3

Формат А4 297х210

74

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | |
| | Вр-II | | К-7 | | А-IV | | Всего | А-I | | | | | Вр-I | | Всего | |
| | ГОСТ 7348-81 | | ГОСТ 13840-68 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Итого | Ф10 | Итого | | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Итого | Ф5 | Итого | | |
| СНпр 60.35-ВрII | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — | 3,6 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,2 | 9,2 | 12,6 | 16,2 |
| СН 60.35-АIV | — | — | — | — | 15,4 | 15,4 | 15,4 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,2 | 9,2 | 12,6 | 28,0 |
| СНк 60.35-К7 | — | — | 10,5 | 10,5 | — | — | 10,5 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,2 | 9,2 | 12,6 | 23,1 |
| СНпр 70.35-ВрII | 4,2 | 4,2 | — | — | — | — | 4,2 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,9 | 9,9 | 13,3 | 17,5 |
| СН 70.35-АIV | — | — | — | — | 17,9 | 17,9 | 17,9 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,9 | 9,9 | 13,3 | 31,2 |
| СНк 70.35-К7 | — | — | 12,2 | 12,2 | — | — | 12,2 | 1,0 | 2,4 | — | — | 3,4 | 9,9 | 9,9 | 13,3 | 25,5 |
| СНпр 80.35-ВрII | 4,7 | 4,7 | — | — | — | — | 4,7 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 10,4 | 10,4 | 14,7 | 19,4 |
| СН. 80.35-АIV | — | — | — | — | 20,4 | 20,4 | 20,4 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 10,4 | 10,4 | 14,7 | 35,1 |
| СНк 80.35-К7 | — | — | 13,8 | 13,8 | — | — | 13,8 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 10,4 | 10,4 | 14,7 | 28,5 |
| СНпр 90.35-ВрII | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 10,6 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 11,0 | 11,0 | 15,3 | 25,9 |
| СН 90.35-АIV | — | — | — | — | 22,8 | 22,8 | 22,8 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 11,0 | 11,0 | 15,3 | 38,1 |
| СНк 90.35-К7 | — | — | 15,5 | 15,5 | — | — | 15,5 | 1,1 | — | 3,2 | — | 4,3 | 11,0 | 11,0 | 15,3 | 30,8 |
| СНпр 100.35-ВрII | 11,8 | 11,8 | — | — | — | — | 11,8 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 11,7 | 11,7 | 17,0 | 28,8 |
| СН 100.35-АIV | — | — | — | — | 25,3 | 25,3 | 25,3 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 11,7 | 11,7 | 17,0 | 42,3 |
| СНк 100.35-К7 | — | — | 17,2 | 17,2 | — | — | 17,2 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 11,7 | 11,7 | 17,0 | 34,2 |
| СНпр 110.35-ВрII | 13,0 | 13,0 | — | — | — | — | 13,0 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 12,2 | 12,2 | 17,5 | 30,5 |
| СН 110.35-АIV | — | — | — | — | 27,8 | 27,8 | 27,8 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 12,2 | 12,2 | 17,5 | 45,3 |
| СНк 110.35-К7 | — | — | 18,9 | 18,9 | — | — | 18,9 | 1,1 | — | — | 4,2 | 5,3 | 12,2 | 12,2 | 17,5 | 36,4 |

1.011.1-10.2-РС.

Лист 4

Формат А4

11000326 76

75

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Вр-II | | К-7 | | | | А-V | | | | | Всего |
| | ГОСТ 7348-81 | | ГОСТ 13840-68 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Ф12 | Ф15 | Итого | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Итого | |
| СНпр 120.35-Вр II | 21,1 | 21,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 21,1 |
| СН 120.35-А V | — | — | — | — | — | — | 30,2 | — | — | — | 30,2 | 30,2 |
| СНк 120.35-К7 | — | — | 20,6 | — | — | 20,6 | — | — | — | — | — | 20,6 |
| СНпр 130.35-Вр II | 22,9 | 22,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 22,9 |
| СН 130.35-А V | — | — | — | — | — | — | 32,8 | — | — | — | 32,8 | 32,8 |
| СНк 130.35-К7 | — | — | 22,2 | — | — | 22,2 | — | — | — | — | — | 22,2 |
| СНпр 140.35-Вр II | 32,8 | 32,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 32,8 |
| СН 140.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | 50,8 | — | — | 50,8 | 50,8 |
| СНк 140.35-К7 | — | — | 23,9 | — | — | 23,9 | — | — | — | — | — | 23,9 |
| СНпр 150.35-Вр II | 44,0 | 44,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 44,0 |
| СН 150.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | 54,2 | — | — | 54,2 | 54,2 |
| СНк 150.35-К7 | — | — | — | 44,8 | — | 44,8 | — | — | — | — | — | 44,8 |
| СН 160.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | — | 78,4 | — | 78,4 | 78,4 |
| СНк 160.35-К7 | — | — | — | — | 71,2 | 71,2 | — | — | — | — | — | 71,2 |
| СН 170.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 108,8 | 108,8 | 108,8 |
| СНк 170.35-К7 | — | — | — | — | 75,6 | 75,6 | — | — | — | — | — | 75,6 |
| СН 180.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 115,2 | 115,2 | 115,2 |
| СНк 180.35-К7 | — | — | — | 107,2 | — | 107,2 | — | — | — | — | — | 107,2 |

1.011.1-10.2-РС

Лист 5

Формат А4

11002К 77

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Изделия арматурные | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Арматура класса | | | | | | | Всего | |
| А-I | | | | | Вр-I | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| Ф10 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Итого | Ф5 | Итого | | |
| 1,1 | 4,2 | — | — | 5,3 | 12,7 | 12,7 | 18,0 | 39,1 |
| 1,1 | 4,2 | — | — | 5,3 | 12,7 | 12,7 | 18,0 | 48,2 |
| 1,1 | 4,2 | — | — | 5,3 | 12,7 | 12,7 | 18,0 | 38,6 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 16,4 | 16,4 | 22,9 | 45,8 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 16,4 | 16,4 | 22,9 | 55,7 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 16,4 | 16,4 | 22,9 | 45,1 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 17,3 | 17,3 | 23,8 | 56,6 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 17,3 | 17,3 | 23,8 | 74,6 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 17,3 | 17,3 | 23,8 | 47,7 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 18,2 | 18,2 | 24,7 | 68,7 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 18,2 | 18,2 | 24,7 | 78,9 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 18,2 | 18,2 | 24,7 | 69,5 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 19,0 | 19,0 | 25,5 | 103,9 |
| 1,1 | — | 5,4 | — | 6,5 | 19,0 | 19,0 | 25,5 | 96,7 |
| 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 19,9 | 19,9 | 27,8 | 136,6 |
| 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 19,9 | 19,9 | 27,8 | 103,4 |
| 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 20,7 | 20,7 | 28,6 | 143,8 |
| 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 20,7 | 20,7 | 28,6 | 135,8 |

1.011.1-10.2-РС

Лист 6

Формат А4

11 0003 б 78

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка свай | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Вр-II ГОСТ 7348-81 | | К-7 ГОСТ 13840-68 | | | А-IV | | А-V ГОСТ 5781-82 | | | Всего | Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82 | | | | | Вр-I ГОСТ 6727-80 | | | | |
| | ф5 | Итого | ф9 | ф15 | Итого | ф10 | Итого | ф16 | ф18 | Итого | | ф10 | ф14 | ф16 | ф20 | Итого | ф5 | Итого | | | |
| СН 190.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | 121,6 | — | 121,6 | 121,6 | 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 21,6 | 21,6 | 29,5 | 151,1 | |
| СНк 190.35-К7 | — | — | — | 168,8 | 168,8 | — | — | — | — | — | 168,8 | 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 21,6 | 21,6 | 29,5 | 198,3 | |
| СН 200.35-А V | — | — | — | — | — | — | — | — | 162,0 | 162,0 | 162,0 | 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 22,5 | 22,5 | 30,4 | 192,4 | |
| СНк 200.35-К7 | — | — | — | 177,6 | 177,6 | — | — | — | — | — | 177,6 | 1,1 | — | — | 6,8 | 7,9 | 22,5 | 22,5 | 30,4 | 208,0 | |
| СНпр 40.40-Вр II | 2,4 | 2,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,4 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,1 | 10,1 | 14,9 | 17,3 | |
| СН 40.40-А V | — | — | — | — | — | 10,5 | 10,5 | — | — | — | 10,5 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,1 | 10,1 | 14,9 | 25,4 | |
| СНк 40.40-К7 | — | — | 7,1 | — | 7,1 | — | — | — | — | — | 7,1 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,1 | 10,1 | 14,9 | 22,0 | |
| СНпр 50.40-Вр II | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,0 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,7 | 10,7 | 15,5 | 18,5 | |
| СН 50.40-А IV | — | — | — | — | — | 13,0 | 13,0 | — | — | — | 13,0 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,7 | 10,7 | 15,5 | 28,5 | |
| СНк 50.40-К7 | — | — | 8,8 | — | 8,8 | — | — | — | — | — | 8,8 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 10,7 | 10,7 | 15,5 | 24,3 | |
| СНпр 60.40-Вр II | 3,6 | 3,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,6 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 11,3 | 11,3 | 16,1 | 19,7 | |
| СН 60.40-А IV | — | — | — | — | — | 15,4 | 15,4 | — | — | — | 15,4 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 11,3 | 11,3 | 16,1 | 31,5 | |
| СНк 60.40-К7 | — | — | 10,5 | — | 10,5 | — | — | — | — | — | 10,5 | 1,2 | 3,6 | — | — | 4,8 | 11,3 | 11,3 | 16,1 | 26,6 | |
| СНпр 70.40-Вр II | 4,2 | 4,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,2 | 1,2 | — | 4,6 | — | 5,8 | 12,1 | 12,1 | 17,9 | 22,1 | |
| СН 70.40-А IV | — | — | — | — | — | 17,9 | 17,9 | — | — | — | 17,9 | 1,2 | — | 4,6 | — | 5,8 | 12,1 | 12,1 | 17,9 | 35,8 | |
| СНк 70.40-К7 | — | — | 12,2 | — | 12,2 | — | — | — | — | — | 12,2 | 1,2 | — | 4,6 | — | 5,8 | 12,1 | 12,1 | 17,9 | 30,1 | |

1.011.1-10.2-РС

Альбом 7

Формат А4

ЦП 00036 79

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | | | | Изделия арматурные | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | |
| | Вр-II | | К-7 | | А-IV | | | А-V | | | А-I | | | | | Вр-I | | | |
| | ГОСТ 7348-81 | | ГОСТ 13840-68 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Итого | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф10 | Итого | | Ф10 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Итого | Ф5 | Итого | | |
| СНпр 80.40-Вр II | 4,8 | 4,8 | — | — | — | — | — | — | — | 4,8 | 1,3 | 4,6 | — | — | 5,9 | 12,8 | 12,8 | 18,7 | 23,5 |
| СН 80.40-А IV | — | — | — | — | 20,4 | — | 20,4 | — | — | 20,4 | 1,3 | 4,6 | — | — | 5,9 | 12,8 | 12,8 | 18,7 | 39,1 |
| СНк 80.40-К7 | — | — | 13,8 | 13,8 | — | — | — | — | — | 13,8 | 1,3 | 4,6 | — | — | 5,9 | 12,8 | 12,8 | 18,7 | 32,5 |
| СНпр 90.40-Вр II | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | — | — | — | 10,6 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 13,4 | 13,4 | 20,5 | 31,1 |
| СН 90.40-А IV | — | — | — | — | 22,8 | — | 22,8 | — | — | 22,8 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 13,4 | 13,4 | 20,5 | 43,3 |
| СНк 90.40-К7 | — | — | 15,5 | 15,5 | — | — | — | — | — | 15,5 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 13,4 | 13,4 | 20,5 | 36,0 |
| СНпр 100.40-Вр II | 11,8 | 11,8 | — | — | — | — | — | — | — | 11,8 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,2 | 14,2 | 21,3 | 33,1 |
| СН 100.40-А IV | — | — | — | — | 25,3 | — | 25,3 | — | — | 25,3 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,2 | 14,2 | 21,3 | 46,6 |
| СНк 100.40-К7 | — | — | 17,2 | 17,2 | — | — | — | — | — | 17,2 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,2 | 14,2 | 21,3 | 38,5 |
| СНпр 110.40-Вр II | 13,0 | 13,0 | — | — | — | — | — | — | — | 13,0 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,8 | 14,8 | 21,9 | 34,9 |
| СН 110.40-А IV | — | — | — | — | 27,8 | — | 27,8 | — | — | 27,8 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,8 | 14,8 | 21,9 | 49,7 |
| СНк 110.40-К7 | — | — | 18,9 | 18,9 | — | — | — | — | — | 18,9 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 14,8 | 14,8 | 21,9 | 40,8 |
| СНпр 120.40-Вр II | 21,1 | 21,1 | — | — | — | — | — | — | — | 21,1 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 15,4 | 15,4 | 22,5 | 43,6 |
| СН 120.40-А V | — | — | — | — | — | — | — | 30,2 | 30,2 | 30,2 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 15,4 | 15,4 | 22,5 | 52,7 |
| СНк 120.40-К7 | — | — | 20,6 | 20,6 | — | — | — | — | — | 20,6 | 1,3 | — | 5,8 | — | 7,1 | 15,4 | 15,4 | 22,5 | 43,1 |
| СНпр 130.40-Вр II | 22,9 | 22,9 | — | — | — | — | — | — | — | 22,9 | 1,3 | — | — | 7,2 | 8,5 | 19,8 | 19,8 | 28,3 | 51,2 |
| СН 130.40-А IV | — | — | — | — | — | 47,1 | 47,1 | — | — | 47,1 | 1,3 | — | — | 7,2 | 8,5 | 19,8 | 19,8 | 28,3 | 75,4 |
| СНк 130.40-К7 | — | — | 22,2 | 22,2 | — | — | — | — | — | 22,2 | 1,3 | — | — | 7,2 | 8,5 | 19,8 | 19,8 | 28,3 | 50,5 |

1.011.1-10.2-РС

Лист 8

Формат А4

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| Марка сваи | Напрягаемая арматура класса | | | | | | | | | | | | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Вр-II | | К7 | | | | А-IV | | А-V | | | | | |
| | ГОСТ 7348-81 | | ГОСТ 13840-68 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| | Ф5 | Итого | Ф9 | Ф12 | Ф15 | Итого | Ф14 | Итого | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Итого | |
| СНпр 140.40-ВрII | 32,8 | 32,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 32,8 |
| СН 140.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | 50,8 | — | — | — | 50,8 | 50,8 |
| СНк 140.40-К7 | — | — | 23,9 | — | — | 23,9 | — | — | — | — | — | — | — | 23,9 |
| СНпр 150.40-ВрII | 44,0 | 44,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 44,0 |
| СН 150.40-АIV | — | — | — | — | — | — | 73,6 | 73,6 | — | — | — | — | — | 73,6 |
| СНк 150.40-К7 | — | — | — | 44,8 | — | 44,8 | — | — | — | — | — | — | — | 44,8 |
| СН 160.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 78,4 | — | — | 78,4 | 78,4 |
| СНк 160.40-К7 | — | — | — | — | 71,2 | 71,2 | — | — | — | — | — | — | — | 71,2 |
| СН 170.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 108,8 | — | 108,8 | 108,8 |
| СНк 170.40-К7 | — | — | — | — | 75,6 | 75,6 | — | — | — | — | — | — | — | 75,6 |
| СН 180.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 115,2 | — | 115,2 | 115,2 |
| СНк 180.40-К7 | — | — | — | 107,2 | — | 107,2 | — | — | — | — | — | — | — | 107,2 |
| СН 190.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 153,6 | 153,6 | 153,6 |
| СНк 190.40-К7 | — | — | — | — | 168,8 | 168,8 | — | — | — | — | — | — | — | 168,8 |
| СН 200.40-АV | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 162,0 | 162,0 | 162,0 |
| СНк 200.40-К7 | — | — | — | — | 177,6 | 177,6 | — | — | — | — | — | — | — | 177,6 |

1.011.1-10.2-РС

Лист 9

Формат А4 110036

81

80

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|---|---|---|
| 18444 | | |

| | Изделия арматурные | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматура класса | | | | | | | Всего | Общий расход |
| | A-I | | | | | Bp-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | ф 10 | ф 20 | ф22 | ф25 | Итого | ф5 | Итого | | |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 20,8 | 20,8 | 29,3 | 62,1 |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 20,8 | 20,8 | 29,3 | 80,1 |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 20,8 | 20,8 | 29,3 | 53,2 |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 21,8 | 21,8 | 30,3 | 74,3 |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 21,8 | 21,8 | 30,3 | 103,9 |
| | 1,3 | 7,2 | — | — | 8,5 | 21,8 | 21,8 | 30,3 | 75,1 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 22,8 | 22,8 | 32,9 | 111,3 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 22,8 | 22,8 | 32,9 | 104,1 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 23,8 | 23,8 | 33,9 | 142,7 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 23,8 | 23,8 | 33,9 | 109,5 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 24,8 | 24,8 | 34,9 | 150,1 |
| | 1,3 | — | 8,8 | — | 10,1 | 24,8 | 24,8 | 34,9 | 142,1 |
| | 1,3 | — | — | 11,4 | 12,7 | 25,7 | 25,7 | 38,4 | 192,0 |
| | 1,3 | — | — | 11,4 | 12,7 | 25,7 | 25,7 | 38,4 | 207,2 |
| | 1,3 | — | — | 11,4 | 12,7 | 26,7 | 26,7 | 39,4 | 201,4 |
| | 1,3 | — | — | 11,4 | 12,7 | 26,7 | 26,7 | 39,4 | 217,0 |

1.011.1-10.2-РС

Лист 10

Формат А4

gost.e-ecolog.ru