ЖУРНАЛ
РЕГИСТРАЦИИ ТЕМПЕРАТУРЫ
В ПРОПАРОЧНЫХ КАМЕРАХ

gost.e-ecolog.ru

Строительная организация_____

_____

Строительство_____

_____

(наименование и месторасположение,

_____

км, ПК)

ЖУРНАЛ №_____РЕГИСТРАЦИИ ТЕМПЕРАТУРЫ
В ПРОПАРОЧНЫХ КАМЕРАХ

Ответственный за ведение журнала
начальник лаборатории_____

(фамилия, инициалы, подпись)

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

Фамилия бригадира формовщиков	Наименование и маркиров-ка изделий	Дата и время изготовления	№ пропарочной камеры	Количество изделий	№ контрольного образца кубов	Предварительная выдержка до пропаривания		Время пара Заданный режим пропаривания	Время выгрузки из камеры	Температура изделия в момент выгрузки
						время выдержки	температу-ра изделия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Температура наружного воздуха, С	Температура пропаривания																					Подписи регистрирующих температуру		
	в режиме подъема температуры, С									в режиме выдержки, С/час					При остывании, С									1-я смена	2-я смена	3-я смена
	1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч						1ч	2ч	3ч	4ч	5ч	6ч	7ч	8ч	9ч			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

В настоящем журнале прошнуровано
и пронумеровано_____страниц

Начальник производственно-
технического отдела_____
(фамилия, инициалы, подпись)

Место печати
строительной оргганизации

"_____"_____200___г.

gost.e-ecolog.ru