РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КОВРЫ И КОВРОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ РУЧНОЙ ВЫРАБОТКИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 601—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.64 Группа У 21

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КОВРЫ И КОВРОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ РУЧНОЙ ВЫРАБОТКИ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 601—89

ОКП 81 7119

Срок действия с 01.04.90 г.
до 01.04.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковры и ковровые изделия ручной выработки и устанавливает технические требования, номенклатуру показателей качества (приложение 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ковры и ковровые изделия ручной выработки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям для каждого артикула и контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Разработка и постановка на производство ковров и ковровых изделий должна соответствовать требованиям РСТ РСФСР 703—83.

1.3. Пряжа, применяемая для изготовления ковров и ковровых изделий, должна соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

1.4. Категорию сложности рисунка изделия определяют в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 557—87.

В коврах и ковровых изделиях допускается вариантное исполнение рисунка — незначительное изменение в оттенках цветовой гаммы и мелких деталях рисунка при условии сохранения общей композиции, его сложности, не ухудшающие внешнего вида изделия.

1.5. Ковры и ковровые изделия по согласованию с потребителем допускается изготавливать различных размеров и форм в зависимости от их назначения и рисунка. Предельные отклонения по ширине и длине ковров и ковровых изделий $\pm 3\%$ от номинального размера.

1.6. Технические показатели ковров и ковровых изделий должны быть указаны в техническом описании. Допускаемые отклонения не должны превышать:

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

— по числу нитей ±3%;
— по высоте ворса ±2 мм;
— по поверхностной плотности (массе 1 м²) готового изделия — 7. Плюсовые отклонения не ограничиваются.

1.7. Устойчивость окраски ковров и ковровых изделий должна соответствовать нормам ГОСТ 15124—77.

1.8. Ворсовые ковры и ковровые изделия вяжутся двойными или полуторными узлами.

Махровые ковры и ковровые изделия вяжутся двойным узлом на каждой очередной паре нитей основы.

1.9. Ворсовые и махровые ковры должны иметь паласную часть, вырабатываемую из основной и уточной пряжи, ширина паласной части должна быть не менее 0,5 см.

1.10. Концевые части изделий закрепляются уравнительной плетенкой или бахромой из нитей основы или утка, завязанных в узлы. Длина бахромы должна быть указана в техническом описании.

1.11. Кромки ковров и ковровых изделий должны иметь не менее двух пар нитей основы.

У ворсовых и махровых ковров и ковровых изделий кромка должна быть выработана из ворсовой или уточной пряжи, окрашенной в преобладающий цвет рисунка ковра.

1.12. Оценка качества ковров и ковровых изделий в зависимости от пороков внешнего вида должна производиться в соответствии с РСТ РСФСР 520—86.

1.13. Маркировка.

1.13.1. К каждому изделию с изнаночной стороны прикрепляют и пломбируют ярлык со следующими реквизитами:
— наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение, товарный знак;
— наименование изделия;
— артикул;
номер рисунка;
— обозначение настоящего стандарта;
— размер, площадь;
— сорт;
— цена I квадратного метра (для дорожек 1 погонного метра);
— розничная цена;
— дата выпуска;
— штамп ОТК.

1.13.2. К каждому рулону, пакету или мешку прикрепляют ярлык со следующими реквизитами:
— наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение, товарный знак;
— наименование изделия;

— артикул;
— количество (в квадратных метрах);
— масса;
— номер упаковщика;
— дата упаковки.

1.13.3. Маркировка должна быть выполнена типографским способом на плотной бумаге.

Допускается наносить штампом или чернилами от руки следующие реквизиты:
— номер рисунка;
— размер, площадь;
— розничную цену;
— дату выпуска.

1.14. Упаковка.

1.14.1. Ковры и ковровые изделия ручной выработки: ворсовые, махровые, безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узорообразованием должны быть скатаны в рулон ровно, без перекосов, лицевой стороной вовнутрь.

1.14.2. Ковры безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узорообразованием допускается скатывать в рулон по несколько штук. Масса рулона должна быть не более 15 кг.

1.14.3. В рулоне дорожки длиной до 20 погонных метров должно быть не более 3 отрезов, длина наименьшего отреза должна быть не менее 1 метра. Масса рулона дорожки должна быть не более 15 кг. Рулон, состоящий из нескольких отрезов дорожки, должен быть прошит с торцовой стороны так, чтобы нить проходила сквозь каждое изделие, концы нити пломбируют.

1.14.4. Рулон должен быть перевязан в двух или трех местах на расстоянии 15—20 см от краев и посередине рулона.

1.14.5. Ковры безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узорообразованием шириной от 50 до 70 см должны упаковываться пачками.

Пачки должны быть перевязаны и вложены в пакеты из полиэтиленовой пленки с последующей заделкой торцевого конца пакета. Количество изделий в пачке определяется соглашением сторон.

1.14.6. Двусторонние пестротканые ковры и ковровые изделия должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты, которые укладывают в мешки из упаковочной ткани. Открытый торец мешка должен быть прошит и опломбирован в начале и в конце прошива. Количество изделий в упаковке определяется соглашением сторон.

1.14.7. Для перевязки рулонов и пачек применяют прочную хлопчатобумажную тесьму, ленту, шпагат, ленту из пропиленовой пленки или тесьму из химических волокон.

1.14.8. Упаковка и маркировка изделий при транспортировании железнодорожным или водным транспортом должна производиться по ГОСТ 7000—80.

1.14.9. Материалы, применяемые для упаковки, должны соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

1.14.10. Допускается по согласованию с потребителем применение других видов упаковки и упаковочных материалов, указанных в техническом описании и обеспечивающих сохранность изделий.

2. ПРИЕМКА

2.1. Изделия предъявляются потребителю к приемке партиями. Партией считается одновременно предъявляемое к сдаче количество одного артикула и сорта ковров и ковровых изделий, оформленное одним документом.

2.2. Приемка ковров и ковровых изделий предприятием-изготовителем, а также организацией-потребителем должна производиться путем внешнего осмотра в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания и контрольного образца, утвержденными в установленном порядке.

2.3. Проверке качества ковров и ковровых изделий по внешнему виду, числу нитей, высоте ворса, размерам, соответствию маркировки и упаковки подвергают 100% продукции.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор образцов ковров и ковровых изделий всех видов для лабораторных испытаний производится в соответствии с требованиями приложения 1 настоящего стандарта.

3.2. Испытания ворсовых и махровых ковров:

3.2.1. Определение линейных размеров по ГОСТ 18276—72 п. 2.4.

При определении линейных размеров кромочные и паласные части не учитываются.

3.2.2. Определение поверхностной плотности по ГОСТ 18276—72 п.п. 3.2, 3.3; 3.4.

От образца, отобранного согласно приложения 1, по предварительно намеченным с изнаночной стороны изделия линиям вырезают в разных местах четыре пробы размером 100×100 см каждая, отступив от края не менее чем на 5 см.

3.2.3. Определение влажности по ГОСТ 18276—72 п.п. 7.1; 7.3; 7.4; 7.5.

Из образца, отобранного согласно приложения 1, вырезают пробу массой 200 г — при использовании кондиционного аппарата и массой 20 г — при использовании сушильного шкафа.

3.2.4. Определение высоты ворса и числа нитей — в соответствии с приложением 1.

3.3. Испытания «сумахов», двусторонних безворсовых счетной техники, односторонних безворсовых изделий с ремизным узорообразованием, безворсовых пестротканых, дорожек:

3.3.1. Определение линейных размеров, поверхностной плотности по ГОСТ 3811—72. При определении линейных размеров бахрома не учитывается.

3.3.2. Определение числа нитей ковров и ковровых изделий двусторонних счетной техники, односторонних безворсовых с ремизным узорообразованием, безворсовых пестротканых, дорожек по ГОСТ 3812—72.

В изделиях с ремизным узорообразованием количество уточных прокидок определяется по фоновой части ковра.

3.3.3. Определение числа нитей ковра «сумах» в соответствии с приложением 1.

3.3.4. Определение влажности изделий по ГОСТ 3816—81.

3.3.5. Определение устойчивости окраски по ГОСТ 15124—77.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование изделий может производиться любым видом транспорта с надлежащей защитой от атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Готовые изделия должны храниться в упакованном виде в сухом помещении.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При правильном уходе за коврами и ковровыми изделиями срок службы их увеличивается.

Рекомендуется:

чистку поверхности ковров от пыли производить регулярно при помощи пылесоса или травяного веника, после чего поверхность обязательно протирать отжатой от влаги тканью;

загрязненные ковры рекомендуется сдавать в химчистку;

хранить ковры в сухом помещении свернутыми в рулон в присутствии молеотпугивающих средств и предварительно очищенными от пыли и загрязнений.

Не рекомендуется:

передвигать мебель по поверхности ковра;

стелить ковер на влажную поверхность.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие гарантирует соответствие качества ковров и ковровых изделий требованиям настоящего стандарта.

Приложение 1

Обязательное

МЕТОДИКА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1. Для лабораторных испытаний ковров и ковровых изделий: ворсовых (до 35 пар нитей основы на 1 дм. включительно), махровых, «сумахов», двусторонних безворсовых счетной техники, односторонних безворсовых с ремизным узорообразованием, безворсовых пестротканых, дорожек на предприятии-изготовителе один раз в шесть месяцев вырабатывают один образец каждого артикула выпускаемой продукции.

Для испытаний ворсовых ковров и ковровых изделий свыше 35 пар нитей основы на 1 дм нарабатывают 1 образец каждого артикула в год.

Размер образца определяется в зависимости от видов лабораторных испытаний, предусмотренных в стандартах на методы испытаний.

2. Образцы не должны иметь внешних пороков.

3. К образцу прикрепляют ярлык из плотной бумаги с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименование изделия;
артикула;
даты изготовления;
штампа ОТК.

4. От образца отрезают пробы для определения следующих показателей:

поверхностной плотности;
влажности;
устойчивости окраски.

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧИСЛА НИТЕЙ КОВРОВ И КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

1. Для определения числа нитей ковров и ковровых изделий применяют измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

2. Число нитей ворсовых, махровых ковров и ковровых изделий определяют непосредственно на изделии путем подсчета с изнаночной стороны количества пар нитей основы и количества ворсовых рядов, приходящихся на 10 см.

Подсчет количества пар нитей основы и количества ворсовых рядов производят на расстоянии не менее 3 см от края изделия.

Начало отсчета по шкале линейки должно совпадать с парой нитей основы ворсового ряда.

3. Число нитей ковров «сумахов» определяют непосредственно на ковре путем подсчета с лицевой стороны количества пар нитей основы и количества рядов стежков узорообразующей пряжи на 10 см.

Подсчет количества пар нитей основы и количества рядов стежков узорообразующей пряжи производят на расстоянии не менее 3 см от края ковра. Начало отсчета по шкале линейки должно совпадать с парой нитей основы ряда стежков.

4. Количество измерений числа нитей ковров и ковровых изделий определяют в зависимости от размеров изделия:

до 3,0 $м^2$ — в 5-ти местах;

до 6,0 $м^2$ — в 7-ми местах;

свыше 6,0 $м^2$ — в 9-ти местах.

Число нитей ковров и ковровых изделий определяется как среднее арифметическое результатов соответствующих замеров с точностью до 0,5 и округляют до 1,0.

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫСОТЫ ВОРСА

1. Для определения высоты ворса применяют измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

2. Ковры и ковровые изделия располагают на ровной поверхности стола так, чтобы не образовалось складок.

3. Измерения производят в шести различных местах, распределенных равномерно по всей измеряемой площади, с точностью до 1 мм.

Линейку устанавливают основанием между ворсовыми рядами на лицевой стороне каркаса ткани ковра.

За высоту ворса принимают среднее арифметическое результатов шести замеров, вычисленное с точностью до 0,5 мм и округляют до 1,0 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ **С. С. Листвина** (руководитель темы), **Н. А. Ким**
3. ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР **Сорокин Б. В.**
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИ ЕМ Госплана РСФСР от 07.07.1989 г. № 35
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта за № 601—89 от 10.08.1989 г.
6. ВЗАМЕН РСТ РСФСР 601—84
   Срок первой проверки 1994 г.
   периодичность проверки 4 г.
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 427—75	приложение 2
ГОСТ 3811—72	3.3.1
ГОСТ 3812—72	3.3.2
ГОСТ 3816—81	3.3.4
ГОСТ 7000—80	1.14.8
ГОСТ 10681—75	приложение 2
ГОСТ 15124—77	1.7; 3.3.5
ГОСТ 18276—72	3.2.1; 3.2.2; 3.2.3
РСТ РСФСР 520—86	1.12
РСТ РСФСР 557—87	1.4
РСТ РСФСР 703—83	1.2

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 15.12.69 г. Заказ 1875
Форм. бум. 60×90 1/16 Объем 0,75 п. л. Тираж 2000 Цена 13 коп.

Типография Госплана РСФСР