Строительная организация_____

_____

Строительство_____

_____

(наименование и месторасположение,

_____

км, ПК)

АКТ №_____

ПРИЕМКИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

"___" _____200_____г.

Комиссия в составе _____

(должности, фамилии, инициалы)

_____

действующая на основании _____

_____

(ссылка на приказ, распоряжения руководителей организаций,

_____

участвующих в приемке, или на право по должности,

_____

предоставленные в установленном порядке)

произвела приемку выполненных работ по сварке стыков арматуры/закладных частей

_____

(наименование и месторасположение сварной конструкции, № узлов и т.п.)

Комиссии предъявлены:

1. Рабочие чертежи №_____

разработанные _____

(наименование проектной организации)

с нанесением на них всех отклонений от проекта, допущенных в процессе выполнения работ и согласованных проектной организацией.

2. Журнал работ № _____

3. Журнал авторского надзора № _____

4. Журнал сварочных работ № _____

5. Документация лабораторных испытаний при сварке.

6. Акт № _____ проверки правильности положения установленных конструкций в плане и по высоте.

7. Сертификаты на арматурную сталь и сталь закладных частей.

8. Опись дипломов сварщиков, работавших на сварке конструкций.

Комиссия, ознакомившись с предъявленными документами и проверив выполненные работы в натуре, установила:

gost.e-ecolog.ru

1. Элементы монтируемой конструкции в плане и по высоте установлены правильно, что подтверждается актом № _____ от «_____» _____200__г.

2. Дополнительно поставленная в монтажных стыках арматура собрана в соответствии с рабочими чертежами № _____

Арматурная сталь имеет класс _____, марку _____

3. Закладные части установлены в местах, предусмотренных проектом и имеет марку стали.

4. Количество стыков растянутых стержней в одном сечении составляет _____ % от общего числа растянутых стержней, что соответствует проекту.

5. Сварные соединения выполнены под руководством _____

_____

(должность, фамилия, инициалы)

6. Способ сварки и тип сварных соединений _____

_____

7. Марка электродов и их покрытие _____

8. Сварка производилась при температуре наружного воздуха _____ °С

9. Сварщики, производившие сварку, имели клеймо № _____

10. Результаты наружного осмотра сварных швов и накладок _____

_____

(указать соответствие фактических размеров швов и накладок

_____

проектным, наличие видимых дефектов-подрезов,

_____

непроваренных кратеров и др.)

11. Результаты контроля прочности сварных швов в соответствии с действующим СНиП и ГОСТ _____

_____

На основании вышеизложенного комиссия постановила:

Принять работы по сварке стыков арматуры (закладных частей) при монтаже

_____

(наименование и месторасположение монтируемой конструкции)

_____

2. Качество выполненных работ _____

3. Разрешить заделку стыков/швов _____

Приложение: Схема сооружения с указанием номеров узлов (стыков), в которых производилась монтажная сварка.

[illegible] иси:

gost.e-ecolog.ru