СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ
СЛОВАРЬ-СПРАВОЧНИК
ПО ТЕРМИНАМ

Пособие к СНиП3.05.07-85

РМ4-239-91

ГПКИ "ПРОЕКТМОНТАЖАВТОМАТИКА"

1991

895

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН ГПКИ "Проектмонтажавтоматика"

ИСПОЛНИТЕЛИ М.А.Чудинов

А.М.Гуров

Р.С.Виноградова

В.А.Алексеева

Н.Д.Миронова

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ
СЛОВАРЬ-СПРАВОЧНИК
ПО ТЕРМИНАМ

Пособие к СНиП3.05.07-85

РМ4-239-91

Взамен РМ4-158-75

Дата введения

Словарь-справочник содержит термины, основные понятия и определения, применяемые при проектировании, монтаже и наладке систем автоматизации (СА).

Определения терминам в справочнике приняты в основном, по действующим государственным и отраслевым нормативным документам (НД) и словарям с указанием источников информации. Для ряда терминов приведены определения поясняющие их практическое применение в системах автоматизации. Для части из этих терминов определения даны на базе существующих в НД определений или назначения и области применения некоторых групп изделий, о чем также даны указания типа "На базе..." (далее приводится обозначение источника).

В справочнике дана также группа терминов, применяемых в СА для технических средств, являющихся электротехническими изделиями (аппаратура защиты, управления, сигнализации) и которые могут быть также отнесены к приборам и средствам автоматизации как к потребителям электроэнергии, в том числе к таким, которые могут быть опасными источниками (по поражению электрическим током, взрыво- и пожароопасности).

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина не допускается. Недопустимый к применению термин-синоним отмечен сокращением "$Н_{дп}$ ".

358-855 24.06.91

Для отдельных стандартизованных терминов приведены их краткие формы. Встречающиеся в литературе термины-синонимы включены как нерекомендуемые и обозначены пометкой "$Н_{рк}$".

Приведенные в справочнике термины распределены по следующим основным группам:

1. Строительная терминология;
2. Терминология машиностроения;
3. Основные понятия по объектам автоматизации;
4. Автоматизация и информационная технология;
5. Технические средства автоматизации;
6. Монтаж и наладка систем автоматизации.

Для удобства пользования в справочнике введен алфавитный указатель терминов.

Замечания и предложения по данному материалу просьба направлять по адресу: 123308, Москва, 3-я Хорошевская ул., д.2.

Термин	Определение	Источник
	I. С Т Р О И Т Е Л Ь Н А Я Т Е Р М И Н О Л О Г И Я	
I.I. СТРОИТЕЛЬСТВО*	I. Отрасль материального производства, в которой создаются основные фонды производственного и непроизводственного назначения 2. Процесс возведения зданий и сооружений, включающий комплекс собственно строительных работ, работ по монтажу оборудования, вспомогательных, транспортных и др.работ. К строительству относятся также работы по ремонту зданий и сооружений	СНиП I-2
I.2. РАСШИРЕНИЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ*	Строительство вторых и последующих очередей цехов основного производственного назначения, вспомогательных и обслуживающих хозяйств и коммуникаций на территории действующего предприятия или примыкающих к ней площадках	Инструкция ЦСУ СССР № II6/6 от I2.02.79
I.3. РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ*	Полное или частичное переустройство производства без строительства новых и расширения действующих цехов основного назначения со строительством (при необходимости) новых и расширением объектов вспомогательного и обслуживающего назначения. К реконструкции действующего предприятия относится также строительство новых цехов и объектов взамен ликвидируемых того же назначения, дальнейшая эксплуатация которых по техническим и экономическим условиям признана нецелесообразной	То же
I.4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ*	Расширение производственных площадей, т.е. строительство новых зданий и сооружений, не предусматривается. Техническое перевооружение - это оснащение предприятия новой техникой, внедрение прогрессивной технологии, модернизация и замена устаревшего и физически изношенного оборудования,	"

Термин	Определение	Источник
	механизация и автоматизация технологических процессов и т.п. *Термины "Строительство", "Расширение действующих предприятий", "Реконструкция действующих предприятий", "Техническое перевооружение" в ряде НД объединяются в один термин "Строительство предприятий, зданий и сооружений" или "Строительство"	
I.5. ОБЪЕКТ СТРОИТЕЛЬСТВА	Отдельное здание и сооружение со всеми относящимися к нему оборудованием, инвентарем, инструментом, галереями, эстакадами, внутренними инженерными сетями и коммуникациями на строительство (реконструкцию или расширение) которого составляется самостоятельная объектная смета. Отдельными объектами строительства являются также и виды работ (вертикальная планировка, наружные инженерные сети, подъездные и межцеховые пути, благоустройство строительной площадки и др.)	СНиП-2
I.6. ОЧЕРЕДЬ СТРОИТЕЛЬСТВА	Часть объекта строительства, состоящая из группы зданий, сооружений и устройств, ввод которых в эксплуатацию обеспечивает выпуск продукции или оказание услуг, предусмотренных проектом	То же
I.7. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА	Период времени от начала работ на строительной площадке до ввода в действие мощностей предприятий, их очередей, пусковых комплексов и отдельных объектов при полном выполнении состава работ, предусмотренных проектом	"
I.8. СТРОИТЕЛЬСТВО КАПИТАЛЬНОЕ	Строительство и оснащение оборудованием новых и реконструкция (расширение, переоборудование) действующих предприятий, зданий и сооружений производственного и непроизводственного назначения во всех отраслях народного хозяйства, производимое за счет централизованных государственных ка-	"

Термин	Определение	Источник
	питальных вложений, банковских кредитов, фондов расширения производства и части амортизационных отчислений, в результате которого осуществляется воспроизводство основных фондов	
I.9. СТРОИТЕЛЬСТВО ПОЛНОСБОРНОЕ	Возведение зданий и сооружений из крупных элементов высокой степени заводской готовности	СНиП I-2
I.I0. КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНЫЙ МЕТОД СТРОИТЕЛЬСТВА	Строительство объектов с применением блочно-комплектных и блочных устройств, предусматривающее перенос затрат труда со строительной площадки на предприятия-изготовители указанных устройств П р и м е ч а н и е. К предприятиям-изготовителям относятся промышленные предприятия-поставщики оборудования и строительных конструкций, сборочно-комплектовочные предприятия (базы) строительной индустрии, механомонтажные предприятия и т.п.	Письмо Госстроя СССР № 20-Д от 30.05.88
I.II. СТРОЙКА	Совокупность зданий и сооружений различного назначения, строительство, расширение или реконструкция которых осуществляется, как правило, по единой проектно-сметной документации в объеме, определенном сводной сметой или сводкой затрат	СНиП I-2
I.I2. ЗДАНИЕ	Строительная система, состоящая из несущих и ограждающих или совмещенных (несущих и ограждающих) конструкций, образующих наземный объем, предназначенный для проживания или пребывания людей в зависимости от функционального назначения и для выполнения различного вида производственных процессов	То же
I.I3. ЭЛЕМЕНТ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) КОНСТРУКТИВНЫЙ	Конструкция, составляющая здание или сооружение (фундамент, стена, перекрытие, лестница и т.п.)	"

Термин	Определение	Источник
I.I4. СООРУЖЕНИЕ	Объемная, плоскостная или линейная наземная, надземная или подземная строительная система, состоящая из несущих, а в отдельных случаях и ограждающих конструкций и предназначенная для выполнения производственных процессов различного вида, хранения материалов, изделий, оборудования, для временного пребывания людей, перемещения людей и грузов и т.д.	СНиП I-2
I.I5. ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬНАЯ	Земельный участок, отведенный в соответствии с проектом в установленном порядке, для постоянного размещения объекта строительства, а также служб строительно-монтажных организаций и с учетом временного отвода территории, определяемой по условиям производства работ	То же
I.I6. КАНАЛ	I. Протяженное открытое сооружение, расположенное в выемке или насыпи, предназначенное для безнапорного пропуска воды 2. Закрытое подземное протяженное сооружение высотой менее 2м до выступающих конструкций, предназначенное для прокладки коммуникаций (кабелей, трубопроводов и т.д.)	"
I.I7. ТОННЕЛЬ (ТУННЕЛЬ)	Протяженное подземное сооружение высотой 2 м и более до выступающих конструкций, предназначенное для прокладки железных и автомобильных дорог, пешеходных переходов, коммуникаций и т.п.	"
I.I8. ЭСТАКАДА	Надземное (надводное) открытое протяженное сооружение, состоящее из ряда опор и пролетного строения и предназначенное для пропуска транспортных средств (пешеходного движения), прокладки различных коммуникаций, для погрузочно-выгрузочных работ и т.д.	"

Термин	Определение	Источник
I.I9. ГАЛЕРЕЯ	I. Надземное или наземное, полностью или частично закрытое, горизонтальное или наклонное протяжённое сооружение, соединяющее помещения зданий или сооружений, предназначенное для инженерных и технологических коммуникаций, а также для прохода людей 2. Верхний ярус зрительного зала	СНиП I-2
I.20. ЭТАЖ ТЕХНИЧЕСКИЙ	Этаж, используемый для размещения инженерного оборудования и прокладки коммуникаций и располагаемый под зданием, над верхним этажом здания, в одном или нескольких средних этажах многоэтажного здания	То же
I.2I. ТЕХНИЧЕСКИЙ КОРИДОР	Специально выделенное место в структуре объекта для прокладки всех видов коммуникаций в блочном исполнении	Рекомендации по классификации архитектурно-строительных решений промышленных объектов в комплектно-блочном исполнении
I.22. ПРОЕМ МОНТАЖНЫЙ	Отверстие в стене или перекрытии, предусмотренное проектом, для обеспечения беспрепятственного перемещения крупногабаритного оборудования или укрупненных узлов конструкций к месту монтажа или при демонтаже	СНиП I-2
I.23. ОСИ РАЗБИВОЧНЫЕ	Линии (направления), имеющие заданные координаты, обозначаемые закрепленными на местности геодезическими знаками или постоянно закрепленными ориентирами на смонтированных в проектном положении несущих конструкциях, определяющие положение в натуре отдельных элементов и частей строящихся зданий и сооружений	То же

Термин	Определение	Источник
I.24. ОСНАСТКА МОНТАЖНАЯ	Устройства и приспособления, обеспечивающие выполнение производственных процессов и операций, связанных с погрузкой (разгрузкой), транспортированием, укрупнительной сборкой и монтажом конструкций, включая постоянное их закрепление в проектном положении	СНиП I-2
I.25. ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЕ	Совокупность производственных процессов, выполняемых непосредственно на строительной площадке, включая строительно-монтажные и специальные работы в подготовительный и основной периоды строительства	То же
I.26. ПРОДУКЦИЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Законченные строительством и принятые в эксплуатацию объекты (предприятия, здания и сооружения) производственного и непроизводственного назначения	"
I.27. КАЧЕСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ	Совокупность потребительских свойств строительной продукции и ее способность удовлетворять определенные потребности народного хозяйства или населения с точки зрения технических, эстетических, социальных требований, установленных в нормативных документах и стандартах	"
I.28. ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДАНИЙ	I. Комплекс технических устройств, обеспечивающих благоприятные (комфортные) условия быта и трудовой деятельности населения, включающий водоснабжение (холодное и горячее), канализацию, вентиляцию, электрооборудование, газоснабжение, средства мусороудаления и пожаротушения, лифты, телефонизацию, радиофикацию и др. виды внутреннего благоустройства	"
	2. Система приборов, аппаратов, машин и коммуникаций, обеспечивающая подачу и отвод жидкостей, газов, электроэнергии (водопроводное, газопроводное, отопительное, электрическое, канализационное, вентиляционное оборудование)	СНиП 2.09.02

Термин	Определение	Источник
I.29. СЕТИ ИНЖЕНЕРНЫЕ	Трубопроводы и кабели различного назначения (водопровод, канализация, отопление, связь и др.), прокладываемые на территориях населенных пунктов и промышленных предприятий, а также в зданиях	СНиП I-2
I.30. СИСТЕМА	Совокупность сооружений, устройств, оборудования, приборов и др. технических средств, понятий, норм и правил со связями между ними, подчиненных определенному принципу и выполняющих общую функцию (например, система вентиляции, водоснабжения, отопления, система нормативных документов, система допусков и т.д.)	То же
I.3I. БЛОЧНОЕ УСТРОЙСТВО Блок	Изделие в виде сборочной единицы или комплекса из них, выпускаемое предприятием-изготовителем. В состав блока включаются машины, аппараты, строительные конструкции, материалы и изделия П р и м е ч а н и я : I. Устанавливаются следующие виды блоков: агрегированного оборудования; строительные; строительно-технологические; коммуникации 2. Сборочная единица, комплекс по ГОСТ 2.I0I	Письмо Госстроя СССР № 20-Д от 30.05.88
I.32. БЛОК АГРЕГИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ Блок оборудования	Блок, предназначенный для реализации технологических и инженерных функций, а также функций контроля и управления в системе объекта П р и м е ч а н и я : I. Блоки оборудования подразделяются на технологические, электротехнические, контроля и управления, санитарно-технические и др. 2. В состав блоков оборудования включают машины, аппараты, приборы, опорные конструкции под них и связи между ними, а также другие изделия 3. Блоки оборудования поставляют и устанавливают в проектное положение пе-	То же

Термин	Определение	Источник
	ликом или частями – поставочными и монтажными узлами. Поставочный узел – блок оборудования или его часть, габариты и массы которых соответствуют транспортным средствам, предусмотренным проектом организации строительства	
I.33. СТРОИТЕЛЬНЫЙ БЛОК	Блок представляющий собой объемную транспортабельную строительную конструкцию здания или его части и предназначенный для обеспечения условий труда (быта) человека и эксплуатации оборудования	Письмо Госстроя СССР № 20-Д от 30.05.88
I.34. БЛОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ	Блок оборудования, предназначенный для осуществления теплообменных, массообменных, газообменных, гидродинамических, химических, биологических и механических процессов	То же
I.35. СТРОИТЕЛЬНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ БЛОК	Блок, состоящий из строительного блока с размещаемым в нем блоком (блоками) агрегированного оборудования и (или) оборудованием, а также коммуникациями	"
I.36. БОКС СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Строительный блок из легких строительных конструкций транспортного габарита	"
I.37. БЛОК-БОКС СТРОИТЕЛЬНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ	Строительно-технологический блок, где функции строительного блока выполняет бокс строительный	"
I.38. БЛОК САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ	Блок оборудования, включающий одно или несколько устройств, выполняющих функции отопления и (или) вентиляции и (или) кондиционирования воздуха, и (или) санитарно-технические	"
I.39. БЛОК КОММУНИКАЦИЙ	Блок, состоящий из одного или нескольких видов коммуникаций и соединяющих их конструкций, средств защиты от внешних воздействий и других устройств и предназначенный для осуществления связей между составными частя-	"

Термин	Определение	Источник
	ми объекта строительства П р и м е ч а н и е. Коммуникации подразделяются на технологические, электротехнические, импульсные, санитарно-технические, железнодорожные, для людских потоков (галереи и т.п.) и др. (см.п.6.I.7)	
I.40. ИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ	Организация строительного производства с применением комплексно-механизированных процессов возведения зданий и сооружений и прогрессивных методов строительства и широким применением сборных конструкций, в том числе укрупненных с высокой заводской готовностью	СНиП I-2
I.4I. СБОРКА УКРУПНИТЕЛЬНАЯ	Предварительное объединение отдельных элементов строительных конструкций, узлов оборудования, трубопроводов и т.д. в монтажные блоки весом, соответствующим грузоподъемности монтажных средств	То же
I.42. МОНТАЖ	Сборка, установка в проектное положение и постоянное крепление конструкций (конструктивных элементов) инженерного или технологического оборудования с присоединением к нему средств контроля и автоматики, а также коммуникаций, обеспечивающих подачу сырья, воды, пара, энергии и т.д. и удаление отходов производства	"
I.43. МОНТАЖ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ	Метод монтажа конструкций заводского изготовления, при котором они доставляются в рабочую зону строительной площадки в определенное время и непосредственно с транспортных средств устанавливаются в проектное положение	"
I.44. РАБОТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	Комплекс работ, выполняемых при возведении зданий и сооружений, включающий общестроительные, отделочные, санитарно-технические, специальные, а также монтажные работы	"

Термин	Определение	Источник
I.45. РАБОТЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ	Работы, включающие изоляцию, укрепление грунтов, монтаж технологического оборудования, трубопроводов, средств контроля и автоматики, электромонтажные работы и др.	СНиП I-2
I.46. РАБОТЫ СКРЫТЫЕ	Отдельные виды работ (устройство фундаментов, гидроизоляции, установка арматуры и закладных изделий в железобетонных конструкциях и т.п.), которые недоступны для визуальной оценки приемочными комиссиями при сдаче зданий и сооружений в эксплуатацию и предъявляются строительной организацией к осмотру и приемке до их закрытия в ходе последующих работ (см.п.6.I.4)	То же
I.47. ЗАКАЗЧИК Застройщик	Организация, предприятие или учреждение, которым в народнохозяйственных планах выделяются средства для осуществления капитального строительства или которые располагают для этих целей собственными средствами и заключают в пределах предоставленных им прав договор на производство проектно-изыскательских, строительно-монтажных работ с подрядной организацией (подрядчиком)	"
I.48. ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПОДРЯДЧИК Генподрядчик	Строительная организация, которая на основании заключенного подрядного договора с заказчиком несет ответственность за своевременное и качественное выполнение всех предусмотренных договором строительных работ по данному объекту с привлечением при необходимости других организаций в качестве субподрядчиков	"
I.49. ОРГАНИЗАЦИЯ СУБПОДРЯДНАЯ Субподрядчик	I. Специализированная подрядная организация, привлекаемая генеральным подрядчиком на договорных началах для выполнения на строящемся объекте отдельных комплексов монтажных и специальных строительных работ.	"

Термин	Определение	Источник
	2. Специализированная проектная организация, привлекаемая генеральным проектировщиком на договорных началах для разработки отдельных разделов проекта	"
I.50. БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ	Комплекс предприятий и сооружений строительной организации, предназначенных для оперативного обеспечения строящихся объектов, необходимыми материально-техническими ресурсами, а также для изготовления (переработки, обогащения) собственными силами материалов, изделий и конструкций, используемых в процессе строительства	СНиП I-2
I.5I. РЕВИЗИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДМОНТАЖНАЯ	Предшествующая монтажу специальная проверка соответствия оборудования техническим требованиям	То же
I.52. НАДЗОР ТЕХНИЧЕСКИЙ	Надзор за строительством, осуществляемый заказчиком, включая функции приемки выполненных строительно-монтажных работ	"
I.53. НАДЗОР АВТОРСКИЙ	Надзор за соответствием выполняемых строительно-монтажных работ проектным решениям, осуществляемый организациями, разработавшими проект, на протяжении всего периода строительства и приемки в эксплуатацию законченных объектов	"
I.54. НАДЗОР ГОСУДАРСТВЕННЫЙ	Надзор за строительством объектов с целью выявления и устранения нарушений и отступлений от проекта и соблюдения требований нормативных документов и стандартов, осуществляемый соответствующими государственными органами по подведомственным им вопросам и видам работ	"
I.55. ИСПЫТАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОЕ	Проверка в действии отдельных единиц смонтированного оборудования на соответствие техническим требованиям	"

Термин	Определение	Источник
I.56. ДОКУМЕНТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	Совокупность документов, отражающих ход производства строительно-монтажных работ и техническое состояние объекта строительства (исполнительные схемы и чертежи, рабочие графики, акты приемки и ведомости выполненных объемов работ, общие и специальные журналы работ и др.)	СНиП I-2
I.57. СЕРТИФИКАТ	Документ предприятия-изготовителя, подтверждающий соответствие изготовленных материалов (изделий, конструкций) стандартам или техническим условиям	То же
I.58. КОМИССИЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПРИЕМОЧНАЯ	Комиссия, назначаемая в установленном порядке для приемки в эксплуатацию законченного строительством объекта	"
I.59. КОМИССИЯ РАБОЧАЯ ПРИЕМОЧНАЯ	Комиссия, назначаемая в установленном порядке для приемки выполненных работ по законченному строительством объекту для предъявления его государственной приемочной комиссии	"
I.60. ПРОЕКТ ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА ПОС	Составная часть проекта (рабочего проекта), определяющая общую продолжительность и промежуточные сроки строительства, распределение капитальных вложений и объемов строительно-монтажных работ, материально-технические и трудовые ресурсы и источники их покрытия, основные методы выполнения строительно-монтажных работ и структуру управления строительством объекта	"
I.6I. ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ППР	Проект, определяющий технологию, сроки выполнения и порядок обеспечения ресурсами строительно-монтажных работ и служащий основным руководящим документом при организации производственных процессов по возведению частей зданий (сооружений)	"

Термин	Определение	Источник
I.62. СМЕТА	Документ, определяющий на основе проектных данных стоимость строительства объекта, в том числе необходимые затраты на выполнение отдельных видов строительно-монтажных работ и приобретение оборудования, а также другие затраты, связанные с осуществлением строительства	СНиП I-2
I.63. СМЕТА ЛОКАЛЬНАЯ	Первичный сметный документ, на основании которого определяется стоимость отдельных видов работ и затрат, входящих в объектную смету	То же
I.64. СМЕТА ОБЪЕКТНАЯ	Сметный документ, определяющий на основе локальных смет стоимость строительства отдельных зданий и сооружений и видов работ, входящих в сводную смету на строительство, и служащий основанием для расчетов за выполненные строительно-монтажные работы	"
I.65. СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА СМЕТНАЯ	Денежное выражение затрат, необходимых для полного осуществления строительства и ввода в действие основных фондов согласно проекту. Сметная стоимость слагается из стоимости строительно-монтажных работ, оборудования, инструмента, инвентаря и других затрат, входящих в сметы строек	"
I.66. СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕТНАЯ	Стоимость оборудования, предусматриваемого в сметах на строительство, включающая оптовую (лимитную) цену, стоимость установленного комплекта запасных частей, затраты на тару, упаковку и реквизит, транспортные расходы по доставке оборудования до приобъектного склада стройки, заготовительно-складские расходы и затраты на комплектацию	"

Термин	Определение	Источник
I.67. ЦЕНА НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕТНАЯ	Цена, предназначенная для определения сметной стоимости монтажа оборудования на установленную единицу измерения, учитывающая все затраты монтажной организации по доставке оборудования от приобъектного склада до проектного места установки, выполнению определенных техническими условиями работ по монтажу и по индивидуальному испытанию оборудования	СНиП I-2
I.68. ЗАТРАТЫ ПРЯМЫЕ	Основная составная часть сметной стоимости строительно-монтажных работ, *включающая стоимость всех материалов*, изделий и конструкций энергетических ресурсов, заработную плату рабочих и стоимость эксплуатации строительных машин и механизмов	То же
I.69. РАСХОДЫ НАКЛАДНЫЕ	Расходы строительных и монтажных организаций, связанные с обеспечением строительного производства и управления строительством (административно-хозяйственные, по обслуживанию рабочих, по организации и производству работ и пр.)	"
I.70. ПРЕЙСКУРАНТЫ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	Сметные нормативы для определения сметной стоимости строительства зданий или сооружений определенного назначения в соответствующих местностях, разрабатываемые, как правило, на основе типовых проектов или проектных решений повторного применения	"
I.7I. УКРУПНЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ УСН	Сметные нормативные документы межотраслевого или отраслевого назначения, предназначенные для определения сметной стоимости строительно-монтажных работ как по зданиям и сооружениям в целом, так и по отдельным конструктивным частям зданий и видам работ, а также на узлы технологических установок	"

Термин	Определение	Источник
	2. ТЕРМИНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ	
2.1. МАТЕРИАЛЫ	Продукция, предназначенная для использования только в качестве предмета труда в процессах производства деталей, сборочных единиц (узлов), изделий, а также других материалов	Терминология государственной системы стандартизации Справочник Москва. Издательство стандартов 1989год
2.2. ДЕТАЛЬ	Изделие, изготовленное из материала одной марки без применения сборочных операций	ГОСТ 2.101
2.3. СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА	Изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе сборочными операциями (свинчиванием, сочленением, клепкой, сваркой, пайкой, опрессовкой, развальцовкой, склеиванием, сшивкой, укладкой и т.д.)	То же
2.4. ИЗДЕЛИЕ	1. Единица промышленной продукции, количество которой может исчисляться в штуках или экземплярах	ГОСТ 15895
	2. Любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии	ГОСТ 2.101
2.5. ПОКУПНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Изделие, получаемое предприятием в готовом виде и изготовляемое по технической документации предприятия-поставщика	То же
2.6. КОМПЛЕКТУЮЩЕЕ ИЗДЕЛИЕ	Изделие предприятия-поставщика, применяемое как составная часть изделия, выпускаемого предприятием-изготовителем	Терминология Единой системы конструкторской документации Справочник Москва. Издательство стандартов 1990год

Термин	Определение	Источник
2.7. ИЗДЕЛИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Изделие, являющееся средством промышленного или сельскохозяйственного производства. Примерами средств промышленного или сельскохозяйственного производства служат оборудование, оснастка, приборы	Терминология Единой системы конструкторской документации Справочник Москва. Издательство стандартов I990год
2.8. ОРИГИНАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Впервые разработанное изделие, примененное в конструкторской документации одного изделия	То же
2.9. ПРИМЕНЕННОЕ ИЗДЕЛИЕ	Ранее разработанное изделие, используемое в конструкторской документации другого изделия	"
2.I0. УНИФИЦИРОВАННОЕ ИЗДЕЛИЕ	Изделие, применяемое в конструкторской документации нескольких изделий	"
2.II. СТАНДАРТНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Изделие, примененное по стандарту, полностью и однозначно определяющему его конструкцию, показатели качества, методы контроля, правила приемки и поставки	"
2.I2. ТИПОВОЕ ИЗДЕЛИЕ	Изделие, принадлежащее к группе изделий близкой конструкции, обладающее наибольшим количеством конструктивных и технологических признаков этой группы	ГОСТ 3.II09
2.I3. УНИФИКАЦИЯ	Приведение к единообразию технических характеристик изделий, документации и средств общения (термины, обозначения и др.)	Терминология Качество продукции, испытания, сертификация Выпуск 4 Москва Издательство стандартов I989 год

Термин	Определение	Источник
2.I4. КОМПЛЕКТ ЗИП	Запасные части, инструменты, принадлежности и материалы, необходимые для технического обслуживания и ремонта изделий и скомплектованные в зависимости от назначения и особенностей использования П р и м е ч а н и е . К принадлежностям могут относиться контрольные приборы, приспособления, чехлы, буксирные тросы и т.д.	ГОСТ I8322
2.I5. ИНСТРУМЕНТ	Конечное (готовое) изделие, служащее как непосредственно орудием человеческого труда, так и механизмом в более сложных орудиях труда	Терминология Государственной системы стандартизации Справочник Москва. Издательство стандартов I989год
2.I6. КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ ПРОДУКЦИИ	Комплексная оценка способности конкретной продукции (товара) отвечать требованиям данного внешнего рынка в определенный период времени, определяемая вовокупностью свойств продукции, а также условиями ее продажи и потребления в данном регионе (стране), обеспечивающими возможность реализации товара на взаимовыгодных для продавца и покупателя условиях	То же
2.I7. КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Деталь для образования соединения	ГОСТ 27017
2.I8. БОЛТ	Крепежное изделие в форме стержня с наружной резьбой на одном конце, с головкой на другом, образующее соединение при помощи гайки или резьбового отверстия в одном из соединяемых изделий	То же
2.I9. ВИНТ	Крепежное изделие для образования соединения или фиксации, выполненное в форме стержня с наружной резьбой на одном конце и конструктивным элементом для передачи крутящего момента на другом	"

Термин	Определение	Источник
	Примечание. Конструктивный элемент винта для передачи крутящего момента может представлять головку со шлицем, головку с накаткой или, при отсутствии головки, шлиц в торце стержня	
2.20. ШПИЛЬКА	Крепежное изделие в форме цилиндрического стержня с наружной резьбой на обоих концах или на всей длине стержня	ГОСТ 27017
2.21. ГАЙКА	Крепежное изделие с резьбовым отверстием конструктивным элементом для передачи крутящего момента Примечание. Конструктивным элементом гайки для передачи крутящего момента может быть многогранник, накатка на боковой поверхности, торцевые и радиальные отверстия, шлицы и т.д.	То же
2.22. ГАЙКА-БАРАШЕК	Гайка с плоскими выступающими элементами для передачи крутящего момента	"
2.23. ШТИФТ	Крепежное изделие в форме цилиндрического или конического стержня для фиксации изделий при сборке	"
2.24. ШПЛИНТ	Крепежное изделие в форме проволочного стержня полукруглого сечения, сложенного вдвое с образованием головки	"
2.25. ШАЙБА	Крепежное изделие с отверстием, подкладываемое под гайку или головку болта или винта для увеличения опорной поверхности и(или) предотвращения их самоотвинчивания	"
2.26. ПЛОСКАЯ ШАЙБА	Шайба с плоской опорной поверхностью	"

Термин	Определение	Источник
2.27. ПРУЖИННАЯ ШАЙБА Ндп. Шайба Гровера	Разрезная круглая шайба, концы которой расположены в разных плоскостях, служащая для предотвращения самоотвинчивания крепежных изделий при ее упругой деформации под нагрузкой	ГОСТ 27017
2.28. СТОПОРНАЯ ШАЙБА	Шайба, служащая для предотвращения самоотвинчивания крепежных изделий при помощи конструктивных элементов Примечание. Конструктивными элементами шайбы являются лапки, носки, зубья и т.д.	То же
2.29. РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение двух деталей с помощью резьбы, в которой одна из деталей имеет наружную резьбу, а другая - внутреннюю	ГОСТ 11708
2.30. РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ Ндп. Разборное соединение	Соединение, разборка которого происходит без нарушения целостности составных частей изделия	ГОСТ 23887
2.31. НЕРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ Ндп. Неразборное соединение	Соединение, при разборке которого нарушается целостность составных частей изделия	То же
2.32. РАЗВАЛЬЦОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение составных частей изделия с применением расширения охватываемой или сжатия охватывающей деталей	"
2.33. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение составных частей изделия с применением фланцев	"
2.34. НИППЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение составных частей изделия с применением ниппеля	"
2.35. ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение составных частей изделия с применением штуцера	"
2.36. ПАЯНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение, образованное пайкой	ГОСТ 17325

Термин	Определение	Источник
2.37. КЛЕЕНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Соединение составных частей изделия с применением клея	ГОСТ 23887
2.38. ПАЙКА Ндп Напайка Спайка Припайка	Образование соединения с межатомными связями путем нагрева соединяемых материалов ниже температуры их плавления, их смачивание припоем, затекания припоя в зазор и последующей его кристаллизации	ГОСТ I7325
2.39. ЛУЖЕНИЕ Ндп. Облуживание	Образование на поверхности материала металлического слоя путем плавления припоя, смачивания припоем поверхности и последующей его кристаллизации	То же
2.40. ПОКРЫТИЕ	Слой или несколько слоев материала, искусственно полученных на покрываемой поверхности	ГОСТ 9.008
2.4I. ПРИПОЙ	Материал для пайки и лужения с температурой плавления ниже температуры плавления паяемых материалов	ГОСТ I7325
2.42. СВАРКА	Получение неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между соединяемыми частями при их нагревании и(или) пластическом деформировании	ГОСТ 260I
2.43. РУЧНАЯ СВАРКА	Сварка, выполняемая человеком с помощью инструмента, получающего энергию от специального источника	То же
2.44. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА	Сварка, выполняемая машиной, действующей по заданной программе, без непосредственного участия человека	"
2.45. ДУГОВАЯ СВАРКА	Сварка плавлением, при которой нагрев осуществляется электрической дугой	"
2.46. ГАЗОВАЯ СВАРКА	Сварка плавлением, при которой для нагрева используется тепло пламени смеси газов, сжигаемой с помощью горелки	"

Термин	Определение	Источник
2.47. КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ	Разрушение металлов вследствие химического и электрохимического взаимодействия их с коррозионной средой	ГОСТ 5272
2.48. КОРРОЗИОННАЯ СРЕДА	Среда, в которой происходит коррозия металла	То же
2.49. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ	Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию среды	"
2.50. ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ	Пригодность одного изделия, процесса или услуги для использования вместо другого изделия, процесса или услуги в целях выполнения одних и тех же требований Примечание. Функциональный аспект взаимозаменяемости называется "функциональная взаимозаменяемость", а размерный аспект - "размерная (геометрическая) взаимозаменяемость"	Терминология Качество продукции испытания, сертификация выпуск 4 Москва Издательство стандартов I989 год
2.5I. НАДЕЖНОСТЬ	Свойство объекта выполнять заданные функции, сохраняя во времени значения установленных показателей в заданных пределах, соответствующих заданным режимам и условиям использования, технического обслуживания, ремонтов, хранения и транспортирования Примечание. Надежность является комплексным свойством, которое в зависимости от назначения объекта и условий его эксплуатации может включать безотказность, долговечность, ремонтопригодность и сохраняемость в отдельности или определенное сочетание этих свойств, например, готовность как для объекта, так и для его частей. "Эксплуатационные показатели" - показатели производительности, скорости, расхода электроэнергии, топлива и т.п.	То же

Термин	Определение	Источник
2.52. КОНТРОЛЬ	Мероприятия, включающие проведение измерений, испытаний, проверки одной или нескольких характеристик изделия или услуги и их сравнение с установленными требованиями, с целью определения соответствия	Терминология Качество продукции, испытания, сертификация выпуск 4 Москва Издательство стандартов 1989 год
2.53. ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ	Контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначаемой для использования при изготовлении, ремонте или эксплуатации продукции	ГОСТ 16504
2.54. ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ	Контроль продукции, по результатам которого принимается решение о ее пригодности к поставкам и(или) использованию	То же
2.55. НОРМАТИВ РАСХОДА МАТЕРИАЛА	Поэлементная составляющая нормы, характеризующая расход материала на единицу массы (площади, длины, объема) при выполнении производственных процессов	ГОСТ 27782
2.56. РАСЦЕНКА	Размер вознаграждения работнику за единицу объема выполняемой работы	ГОСТ 3.1109

Термин	Определение	Источник
	3. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ ПО ОБЪЕКТАМ АВТОМАТИЗАЦИИ	
3.1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС Технологическая система	Совокупность приемов и способов получения, обработки, переработки и транспортировки сырья, материалов, полуфабрикатов или изделий, осуществляемая в различных отраслях промышленности в целях получения продукции с заданными свойствами. Технологический процесс может представлять непрерывную или периодически (циклично) работающую последовательно взаимосвязанную цепь оборудования и агрегатов, соединенных (объединенных) различными транспортными коммуникациями (трубопроводами, конвейерами и т.п.) Примерами технологических систем могут быть системы пылеулавливания газоочистки	-
3.2. ИНЖЕНЕРНАЯ СИСТЕМА	Комплекс систем оборудования и трубопроводов, обеспечивающих благоприятные условия труда производственного персонала и необходимые климатические условия для функционирования технологического процесса и оборудования, включающий системы водоснабжения и канализации, отопления и вентиляции, газоснабжения и пожаротушения, рабочие чертежи систем автоматизации которых объединяются в один основной комплект	На базе СНиП I-2
3.3. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ	Вид инженерных систем, к которым относятся системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, водоснабжения и канализации, рабочие чертежи систем автоматизации которых объединяются в один основной комплект	-
3.4. КОТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ Котельная	Станция теплоснабжения, использующая для производства тепла химическую энергию топлива	ГОСТ 26691

Термин	Определение	Источник
3.5. ХОЛОДИЛЬНАЯ УСТАНОВКА	Комплекс холодильных машин и дополнительного оборудования, применяемый для искусственного охлаждения Примечание. Дополнительное оборудование холодильной установки включает оборудование для охлаждения и подачи хладоносителя и др. Технологическое оборудование потребителя в состав холодильной установки не входит	ГОСТ 24393
3.6. ВОДООЧИСТКА	Совокупность технологических процессов, посредством которых качество воды, поступающей в водопровод из источника водоснабжения, доводится до установленных нормативных показателей	СНиП I-2
3.7. ВОДОПОДГОТОВКА	Обработка воды (обезжелезивание, обессолевание, опреснение и т.д.), делающая ее пригодной для питания паровых и водогрейных котлов или для различных технологических процессов	То же
3.8. ГАЗООЧИСТКА	Технологический процесс выделения из промышленных газов, содержащихся в них твердых, жидких или газообразных примесей	"
3.9. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УЗЕЛ	Конструктивно и технологически обособленная часть объекта строительства, техническая готовность которой позволяет автономно, независимо от готовности объекта в целом, производить пуско-наладочные работы, индивидуальные испытания и комплексное опробывание этой части объекта. Технологические узлы, как правило, выделяют стадии технологического процесса объекта - подготовку сырья, этапы его переработки, выделения конечного продукта, хранение и т.д.	ГОСТ 21.401
3.10. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (АГРЕГАТ, АППАРАТ)	Отдельно функционирующий элемент технологического процесса или системы, работа которого осуществляется в разомкнутом цикле (вне зависимости от работы всего процесса, системы)	То же

Термин	Определение	Источник
3.11. ТРУБОПРОВОД	Система, состоящая из труб, трубопроводной арматуры и соединительных частей, предназначенная для транспортирования различных жидких и газообразных веществ и распределения их по потребителям	-
3.12. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ	Трубопроводы, предназначенные для транспортирования различных веществ, необходимых для ведения технологического процесса или эксплуатации оборудования	ГОСТ 21.401
3.13. АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ	Устройства, позволяющие регулировать и распределять жидкости и газы, транспортируемые по трубопроводам, и подразделяющиеся на запорную арматуру (краны, задвижки), предохранительную (клапаны), регулирующую (вентили, регуляторы давления), отводную (воздухоотводчики, конденсатоотводчики), аварийную (сигнальные средства) и др.	СНиП-2
3.14. ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА	Устройство, устанавливаемое на трубопроводе и емкости и обеспечивающее управление потоком рабочей среды путем изменения проходного сечения Примечание. Термин "промышленная трубопроводная арматура" разрешается применять также к совокупности устройств, устанавливаемых на трубопроводах и емкостях, удовлетворяющих данному определению	ГОСТ 24856
3.15. ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА	Промышленная трубопроводная арматура, предназначенная для перекрытия потока рабочей среды	То же
3.16. РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА	Промышленная трубопроводная арматура, предназначенная для регулирования параметров рабочей среды посредством изменения ее расхода	"

Термин	Определение	Источник
3.17. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА	Промышленная трубопроводная арматура, предназначенная для автоматической защиты оборудования от аварийных изменений параметров	ГОСТ 24856
3.18. ЗАДВИЖКА	Промышленная трубопроводная арматура, в которой запорный или регулирующий орган перемещается возвратно-поступательно перпендикулярно оси потока рабочей среды	То же
3.19. КЛАПАН $Н_{дп}$ Вентиль	Промышленная трубопроводная арматура, в которой запорный или регулирующий орган перемещается возвратно-поступательно параллельно оси потока рабочей среды	"
3.20. КРАН	Промышленная трубопроводная арматура, в которой запорный или регулирующий орган имеет форму тела вращения или части его, который поворачивается вокруг собственной оси, произвольно расположенной к направлению потока рабочей среды	"
3.21. РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН	Клапан, предназначенный для регулирования параметров рабочей среды посредством изменения ее расхода и управляемый от внешнего источника энергии	"
3.22. БАЙПАС	Обводной трубопровод с запорной арматурой для отведения транспортируемой среды (жидкости, газа) из основного трубопровода и подачи ее в этот же трубопровод	СНиП I-2

Термин	Определение	Источник
4. А В Т О М А Т И З А Ц И Я И И Н Ф О Р М А Ц И О Н Н А Я Т Е Х Н О Л О Г И Я		
4.I. АВТОМАТИКА	I. Отрасль науки и техники, охватывающая теорию автоматического управления, а также принципы построения автоматических систем и образующих их технических средств	Толковый словарь по информатике. Москва "Финансы и статистика" изд. I99I год В.И. Першиков В.М. Савинков
	2. Совокупность механизмов, устройств и систем, функционирующих автоматически	
	3. Раздел науки и техники, содержащий вопросы автоматического управления и регулирования	РС I376
	4. Отрасль науки и техники, охватывающая теорию автоматического управления, а также принципы построения автоматических систем	Толковый словарь Корнеева Т.В. Москва, издательство "Русский язык", I990 год
4.2. АВТОМАТИЗАЦИЯ	I. Внедрение автоматических средств для реализации процессов	СТИСО 2382/I
	2. Применение автоматических средств для выполнения функции управления	Толковый словарь Корнеева Т.В. Москва, издательство "Русский язык", I990 год
	3. Внедрение автоматических средств для реализации процессов; система мероприятий, направленных на повышение производительности труда человека посредством замены части этого труда работой машин. Базируется на использовании современных средств вычислительной техники и научных методов	Толковый словарь по информатике. Москва, "Финансы и статистика" изд. I99I год В.И. Першиков В.М. Савинков

Термин	Определение	Источник
4.3. АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Применение ЭВМ в управлении производственными процессами. Реализуется с помощью автоматизированных систем управления производством (АСУП)	Толковый словарь по информатике. Москва, "Финансы и статистика" изд. 1991 г. В.И. Першиков В.М. Савинков
4.4. АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ	Применение ЭВМ и научных методов для управления производственными процессами и коллективами людей. Средством автоматизации служат автоматизированные системы управления	То же
4.5. АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ	Раздел программирования, занимающийся разработкой методов автоматического составления программ и решение задач на ЭВМ по спецификациям, представленным на некотором формальном языке	"
4.6. АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Разработка проектов с помощью средств и методов вычислительной техники	"
4.7. СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ СА	Комплект контуров контроля, автоматического регулирования и управления, имеющих различную степень интеграции и создающих на объекте управления либо отдельные локальные системы управления, либо системы централизованного контроля и управления с различной степенью взаимных связей, либо АСУ ТП максимальной степени интеграции	ВСН 5I9 ММСС СССР
4.8. ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Технические средства СА	Комплект средств, обеспечивающий функционирование СА различного вида и уровня - приборы, функциональные блоки, регуляторы, исполнительные устройства, агрегатные комплексы, вычислительные комплексы, линии связи, несущие конструкции	То же

Термин	Определение	Источник
4.9. ИНФОРМАТИКА	Научное направление, занимающееся изучением законов, методов и способов накапливания, обработки и передачи информации с помощью ЭВМ и других технических средств; группа дисциплин, занимающихся различными аспектами применения и разработки ЭВМ; прикладная математика, программирование, программное обеспечение, искусственный интеллект, архитектура ЭВМ, вычислительной сети	Толковый словарь по информатике. Москва "Финансы и статистика" изд. 1991 год В.И. Першиков В.М. Савинков
4.10. ИНФОРМАЦИЯ	1. Совокупность знаний о фактических данных и зависимостях между ними. Является одним из видов ресурсов, используемых человеком в трудовой деятельности и в быту.	То же
	2. В вычислительной технике - содержание, присваиваемое данным посредством соглашений, распространяющихся на эти данные; данные, подлежащие вводу в ЭВМ, хранимые в её памяти, обрабатываемые на ЭВМ и выдаваемые пользователям	"
4.11. ТЕОРИЯ ИНФОРМАЦИИ	Отрасль науки, занимающаяся изучением мер информации и их свойств	СТ ИСО 2382/16
4.12. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА АС	Система, состоящая из персонала и комплекса средств автоматизации его деятельности, реализующая информационную технологию выполнения установленных функций П р и м е ч а н и е . В зависимости от вида деятельности выделяют, например, следующие виды АС: автоматизированные системы управления (АСУ); системы автоматизированного проектирования (САПР), автоматизированные системы научных исследований (АСНИ) и др. В зависимости от вида управляемого объекта (процесса) АСУ делятся, например, на АСУ технологическими процессами (АСУ ТП), АСУ предприятиями (АСУП) и т.д.	ГОСТ 34.003

Термин	Определение	Источник
4.13. ИНТЕГРИРОВАННАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ИАС	Совокупность двух или более взаимосвязанных автоматизированных систем, в которой функционирование одной из них зависит от результатов функционирования другой (других) так, что эту совокупность можно рассматривать как *единую* АС	ГОСТ 34.003
4.14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Техническое обеспечение АС	Совокупность всех технических средств, используемых при функционировании автоматизированной системы	То же
4.15. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Программное обеспечение АС	Совокупность программ на носителях данных и программных документов, предназначенная для отладки, функционирования и проверки работоспособности автоматизированной системы	"
4.16. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Информационное обеспечение АС	Совокупность унифицированных форм документов, классификаторов, нормативной базы, и реализованных решений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в автоматизированной системе при ее функционировании	"
4.17. КОМПЛЕКС СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ КСА АС	Совокупность всех компонентов автоматизированной системы за исключением персонала	"
4.18. ИНФОРМАЦИОННОЕ СРЕДСТВО	Комплекс упорядоченной относительно постоянной информации на носителе данных, описывающей параметры и характеристики заданной области применения, и соответствующей документации, предназначенный для поставки пользователю Примечание. Документация информационного средства может поставляться на носителе данных	"

Термин	Определение	Источник
4.19. ИНФОРМАЦИОННАЯ БАЗА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ *Информационная база АС*	Совокупность упорядоченной информации, используемой при функционировании автоматизированной системы	ГОСТ 34.003
4.20. ВНЕМАШИННАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ БАЗА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ *Внемашинная информационная база АС*	Часть информационной базы автоматизированной системы, представляющая собой совокупность документов, предназначенных для непосредственного восприятия человеком без применения средств вычислительной техники	То же
4.21. МАШИННАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ БАЗА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ *Машинная информационная база АС*	Часть информационной базы автоматизированной системы, представляющая собой совокупность используемой в автоматизированной системе информации на носителях данных	"
4.22. АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО АРМ	Программно-технический комплекс автоматизированной системы, предназначенный для автоматизации деятельности работника определенной специальности. *Примечание.* Видами АРМ, например, являются АРМ оператора-технолога, АРМ инженера, АРМ проектировщика, АРМ бухгалтера и др.	"
4.23. ДИАЛОГОВЫЙ РЕЖИМ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУНКЦИИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ *Диалоговый режим выполнения функции АС*	Режим выполнения автоматизированной системы, при котором человек управляет решением задачи, изменяя ее условия и (или) порядок функционирования АС на основе оценки информации, представляемой ему техническими средствами АС	"
4.24. НЕАВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ РЕЖИМ ВЫПОЛНЕНИЯ ФУНКЦИИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ *Неавтоматизированный режим выполнения функции АС*	Режим выполнения функции автоматизированной системы, при котором она выполняется только человеком	"

Термин	Определение	Источник
4.25. УСТРОЙСТВО СВЯЗИ С ОБЪЕКТОМ УСО	Устройство, предназначенное для ввода сигналов с объекта в автоматизированную систему и вывода сигналов на объект	ГОСТ 34.003
4.26. ОБЩЕЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ ОПО АС	Часть программного обеспечения автоматизированной системы, представляющая собой совокупность программных средств, разработанных вне связи с созданием данной АС Примечание. Обычно ОПО АС представляет собой совокупность программ общего назначения, предназначенных для организации вычислительного процесса и решения часто встречающихся задач обработки информации	То же
4.27. ВХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Входная информация АС Ндп. Входные данные	Информация, поступающая в автоматизированную систему в виде документов, сообщений, данных, сигналов, необходимая для выполнения функций АС	"
4.28. ВЫХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Выходная информация АС Ндп. Выходные данные	Информация, получаемая в результате выполнения функции автоматизированной системы и выдаваемая на объект ее деятельности, пользователю или в другие системы	"
4.29. НОРМАТИВНО-СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Нормативно-справочная информация АС	Информация, заимствованная из нормативных документов и справочников и используемая при функционировании автоматизированной системы	"
4.30. ОПЕРАТИВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ Оперативная информация АС	Информация, отражающая на данный момент времени состояние объекта, на который направлена деятельность автоматизированной системы	"

Термин	Определение	Источник
4.3I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОБЪЕКТ УПРАВЛЕНИЯ ТОУ	Объект управления, включающий технологическое оборудование и реализуемый в нем технологический процесс	ГОСТ 34.003
4.32. СИСТЕМА ЛОКАЛЬНОЙ АВТОМАТИКИ	Система устройств автоматики, автономно реализующая в автоматизированной системе управления технологическим процессом функцию управления технологическим объектом управления или его частью, либо функцию контроля за ТОУ или его частью	То же
4.33. УПРАВЛЯЮЩАЯ ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ Управляющая функция АСУ ТП	Функция автоматизированной системы управления технологическим процессом, включающая получение информации о состоянии технологического объекта управления, оценку информации, выбор управляющих воздействий и их реализацию	"
4.34. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ Информационная функция АСУ ТП	Функция автоматизированной системы управления технологическим процессом, включающая получение информации, обработку и передачу информации персоналу АСУ ТП или во вне системы о состоянии технологического объекта управления или внешней среды	"
4.35. ТЕЛЕМЕХАНИКА ТМ	Отрасль науки и техники, охватывающая теорию и технические средства контроля и управления объектами на расстоянии с применением специальных преобразований сигналов для эффективного использования каналов связи П р и м е ч а н и я : I. Телемеханика включает в любой комбинации телеуправление, телесигнализацию и телеизмерение. 2. Использование звуковой связи исключается из сферы телемеханики	ГОСТ 26.005

Термин	Определение	Источник
4.36. ТЕЛЕСИГНАЛИЗАЦИЯ ТС	Получение информации о состоянии контролируемых и управляемых объектов, имеющих ряд возможных дискретных состояний, методами и средствами телемеханики	ГОСТ 26.005
4.37. ТЕЛЕИЗМЕРЕНИЕ ТИ	Получение информации о значениях измеряемых параметров контролируемых или управляемых объектов методами и средствами телемеханики	То же
4.38. ТЕЛЕУПРАВЛЕНИЕ ТУ	Управление положением или состоянием дискретных объектов и объектов с непрерывным множеством состояний методами и средствами телемеханики	"
4.39. ТЕЛЕМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	Совокупность устройств пунктов управления и контролируемых пунктов, периферийного оборудования, необходимых линий и каналов связи, предназначенных для совместного выполнения телемеханических функций	"
4.40. ДАННЫЕ	Информация, представленная в виде, пригодном для обработки автоматическими средствами при возможном участии человека	ГОСТ 15971
4.41. СИСТЕМА ОБРАБОТКИ ДАННЫХ	Система, выполняющая автоматизированную обработку данных и включающая технические средства обработки данных, методы и процедуры, программное обеспечение и соответствующий персонал	То же
4.42. БАЗА ДАННЫХ БД	Совокупность данных, организованных по определенным правилам, предусматривающим общие принципы описания, хранения и манипулирования данными, независимая от прикладных программ	ГОСТ 20886

Термин	Определение	Источник
4.43. ТЕЛЕОБРАБОТКА ДАННЫХ	Метод управления данными, предназначенными для организации обмена данными между средствами обработки данных по каналам связи и последующей обработки данных	ГОСТ 24402
4.44. ЦИФРОВАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА Вычислительная система	Система обработки данных, настроенная на решение задач конкретной области применения и работающая с данными, представленными в кодированной форме	ГОСТ 15971
4.45. ДИАЛОГОВЫЙ РЕЖИМ	Режим взаимодействия человека с цифровой вычислительной системой, при котором человек и вычислительная система обмениваются данными в темпе, который соизмерим с темпом обработки данных человеком	То же
4.46. ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ ВОСП	Система передачи, в которой все виды сигналов передают по оптическому кабелю	ГОСТ 26599
4.47. ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПЕРЕДАЧИ ВОЛП	Совокупность линейных трактов волоконно-оптических систем передачи, имеющих общий оптический кабель, линейные сооружения и устройства их обслуживания	То же
4.48. ВОЛОКОННАЯ ОПТИКА	Раздел оптики, в котором рассматривают направленную передачу излучения и связанную с ним информацию по волоконным световодам	ГОСТ 25462

Термин	Определение	Источник
	5. ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	
	5.I. Измерительные приборы	
5.I.I. ИЗМЕРЕНИЕ Нрк. Замер	Нахождение значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств	ГОСТ I6263
5.I.2. СРЕДСТВО ИЗМЕРЕНИЙ	Техническое средство, используемое при измерениях и имеющее нормированные метрологические свойства	То же
5.I.3. ПОКАЗАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ Показание	Значение величины, определяемое по отсчетному устройству и выраженное в принятых единицах этой величины	"
5.I.4. ПРИНЦИП ИЗМЕРЕНИЙ	Совокупность физических явлений, на которых основаны измерения. Примеры. Измерения температуры с использованием термоэлектрического эффекта; измерения массы взвешиванием (использование силы тяжести, пропорциональной массе); измерения расхода газа или жидкости по перепаду давления в сужающем устройстве	"
5.I.5. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Прибор	Средство измерений, предназначенное для выработки сигнала измерительной информации в форме, доступной для непосредственного восприятия наблюдателем	"
5.I.6. АНАЛОГОВЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Аналоговый прибор	Измерительный прибор, показания (5.I.3) которого являются непрерывной функцией изменений измеряемой величины	"

Термин	Определение	Источник
5.I.7. ЦИФРОВОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Цифровой прибор	Измерительный прибор, автоматически вырабатывающий дискретные сигналы измерительной информации, показания (5.I.3) которого представлены в цифровой форме	ГОСТ I6263
5.I.8. ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Показывающий прибор	Измерительный прибор, допускающий только отсчитывание показаний (5.I.3)	То же
5.I.9. РЕГИСТРИРУЮЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Регистрирующий прибор	Измерительный прибор, в котором предусмотрена регистрация показания (5.I.3)	"
5.I.I0. САМОПИШУЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Самопишущий прибор	Регистрирующий измерительный прибор, в котором предусмотрена запись показаний (5.I.3) в форме диаграммы. Примеры. Самопишущий вольтметр; барограф, термограф	"
5.I.II. ПЕЧАТАЮЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Печатающий прибор	Регистрирующий измерительный прибор, в котором предусмотрено печатание показаний (5.I.3) в цифровой форме	"
5.I.I2. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ Прибор прямого действия	Измерительный прибор, в котором предусмотрено одно или несколько преобразований сигнала измерительной информации в одном направлении, т.е. без применения обратной связи. Примеры. Амперметр, манометр, ртутно-стеклянный термометр	"
5.I.I3. ИНТЕГРИРУЮЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР Интегрирующий прибор	Измерительный прибор, в котором подводимая величина подвергается интегрированию по времени или по другой независимой переменной. Примеры. Электрический счетчик, планиметр	"
5.I.I4. ДАТЧИК	Устройство, состоящее из воспринимающего элемента и преобразователей	РС I376

Термин	Определение	Источник
5.I.I5. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ Преобразователь Датчик	Средство измерения, предназначенное для выработки сигнала измерительной информации в форме, удобной для передачи, дальнейшего преобразования, обработки и (или) хранения, но не поддающейся непосредственному восприятию наблюдателем. Примечание. Для категории средств измерений, охватывающей измерительные приборы и измерительные преобразователи, допускается применять термин "измерительные устройства"	ГОСТ I6263
5.I.I6. ПЕРВИЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ Первичный преобразователь Датчик	Измерительный преобразователь, к которому подведена измеряемая величина, т.е. первый в измерительной цепи (5.I.2I). Примеры. Термопара в цепи термоэлектрического термометра, сужающее устройство расходомера	То же
5.I.I7. ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ Промежуточный преобразователь	Измерительный преобразователь, занимающий в измерительной цепи (5.I.2I) место после первичного	"
5.I.I8. ПЕРЕДАЮЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ Передающий преобразователь	Измерительный преобразователь, предназначенный для дистанционной передачи сигнала измерительной информации	"
5.I.I9. ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	Совокупность функционально объединенных средств измерений (мер, измерительных приборов, измерительных преобразователей) и вспомогательных устройств, предназначенная для выработки сигналов измерительной информации в форме, удобной для непосредственного восприятия наблюдателем, и расположения в одном месте. Примеры. Установка для измерений удельного сопротивления электротехнических мате-	"

Термин	Определение	Источник
	риалов, установка для испытаний магнитных материалов	
5.I.20. ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА	Совокупность средств измерений (мер, измерительных приборов, измерительных преобразователей) и вспомогательных устройств, соединенных между собой каналами связи, предназначенная для выработки сигналов измерительной информации в форме, удобной для автоматической обработки, передачи и (или) использования в автоматических системах управления	ГОСТ I6263
5.I.2I. ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ Измерительная цепь	Совокупность преобразовательных элементов средства измерений, обеспечивающая осуществление всех преобразований сигнала измерительной информации	То же
5.I.22. ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ Чувствительный элемент	Часть первого в измерительной цепи преобразовательного элемента, находящаяся под непосредственным воздействием измеряемой величины	"

5.2. Средства автоматизации

5.2.I. РЕГУЛЯТОР	I. Устройство, образующее, усиливающее и преобразующее сигнал отклонения регулируемой величины от заданного значения, формирующее закон регулирования и обеспечивающее выдачу регулирующей величины для управления исполнительным устройством.	РС I376
	2. Устройство для поддержания в заданных пределах параметра установки или процесса	Толковый словарь Т.З. Корнеева Москва Издательство "Русский язык" I990 год

Термин	Определение	Источник
5.2.2. УСИЛИТЕЛЬ	Устройство, осуществляющее изменение (как правило, увеличение) значений, представляющего параметра с использованием для этого энергии от вспомогательного источника, энергетически не зависящего от энергии сигналов, подводимых ко входу этого устройства	РС I376
5.2.3. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ БЛОК	Функционально самостоятельная часть автоматической системы управления, выполняющая определенную управляющую функцию. Примечание. Частными случаями функционального блока являются: воспринимающий блок, задающий блок, управляющий блок, блок фиксации (блок памяти), исполнительный блок, блок (элемент) сравнения и т.п.	То же
5.2.4. ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО	Устройство системы автоматического управления или регулирования, воздействующее на процесс в соответствии с получаемой командной информацией. Примечание. Состоит из двух функциональных блоков: исполнительного механизма и регулирующего органа и может оснащаться дополнительными блоками	ГОСТ I469I
5.2.5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ	Механизм, являющийся функциональным блоком, предназначенным для управления исполнительным органом в соответствии с командной информацией. Примечание. В системах автоматического регулирования сред исполнительный механизм предназначен для перемещения затвора регулирующего органа	То же

Термин	Определение	Источник
5.2.6. РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОРГАН	Исполнительный орган, воздействующий на процесс путем изменения пропускной способности	ГОСТ 14691
5.2.7. ПОЗИЦИОНЕР	Дополнительный блок, предназначенный для уменьшения рассогласования путем введения обратной связи по положению выходного элемента исполнительного механизма	То же
5.2.8. ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ	Дополнительный блок, дающий информацию о положении выходного элемента исполнительного механизма (для исполнительного механизма) или затвора исполнительного устройства (для исполнительного устройства)	"
5.2.9. ФИКСАТОР ПОЛОЖЕНИЯ	Дополнительный блок, фиксирующий положение выходного элемента исполнительного механизма (для исполнительного механизма) или затвора исполнительного устройства (для исполнительного устройства)	"
5.2.10. КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ТЕЛЕМЕХАНИЧЕСКИЙ ПУНКТ КП	Место размещения объектов, контролируемых или управляемых средствами телемеханики	ГОСТ 26.005
5.2.11. ТЕЛЕМЕХАНИЧЕСКИЙ ПУНКТ УПРАВЛЕНИЯ ПУ	Пункт, с которого осуществляется управление объектами контролируемых телемеханических пунктов и контроль их состояния	То же
5.2.12. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕЛЕМЕХАНИЧЕСКИЙ ПУНКТ УПРАВЛЕНИЯ ЦПУ	Телемеханический пункт управления, с которого осуществляется контроль и управление всеми объектами иерархической телемеханической сети	"
5.2.13. УСТРОЙСТВО ТЕЛЕМЕХАНИКИ Устройство ТМ	Совокупность технических средств телемеханики, расположенных на телемеханическом пункте управления или контролируемом телемеханическом пункте.	"

Термин	Определение	Источник
	Примечание. В зависимости от места расположения различают устройство пункта управления и устройство контролируемого пункта	
	5.3. Электроустановки и электротехнические изделия	
5.3.I. ЭЛЕКТРОУСТАНОВКИ	Совокупность машин, аппаратов, линий и вспомогательного оборудования (вместе с сооружениями и помещениями, в которых они установлены), предназначенных для производства, преобразования, трансформации, передачи, распределения электрической энергии и преобразования ее в другой вид энергии	ПУЭ
5.3.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВКИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Электроустановки СА	Вид электроустановок (см. п. 5.3.I), обеспечивающих распределение электроэнергии по потребителям (техническим средствам СА), защиту электросетей, управление технологическим и инженерным оборудованием, сигнализацию работы оборудования и отклонений физико-химических параметров процессов	-
5.3.3. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ В СИСТЕМАХ АВТОМАТИЗАЦИИ Электротехническое изделие в СА	Изделие, применяемое в электроустановках СА (предохранители, выключатели, переключатели, реле, сигнальные устройства и т.п.), а также приборы и средства автоматизации - потребители электроэнергии	-
5.3.4. ОТКРЫТОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ Ндп. Нормальное электротехническое изделие	Электротехническое изделие, оболочка которого не имеет специальной защиты персонала от прикосновения к токоведущим или движущимся частям, находящимся внутри оболочки защиты от проникновения твердых инородных тел и (или) жидкости	ГОСТ I83II

Термин	Определение	Источник
5.3.5. ЗАЩИЩЕННОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	Электротехническое изделие, снабженное оболочкой, обеспечивающее защиту персонала от прикосновения к токоведущим или движущимся частям, находящимся внутри оболочки, защиту от проникновения твердых инородных тел и (или) жидкости в количестве, вызывающем нарушение нормальной его работы	ГОСТ I83II
5.3.6. БРЫЗГОЗАЩИЩЕННОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ Ндп. Брызгонепроницаемое электротехническое изделие	Защищенное электротехническое изделие, выполненное так, что исключается попадание внутрь его оболочки брызг, падающих под любым углом к вертикали	То же
5.3.7. ПЫЛЕЗАЩИЩЕННОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	Защищенное электротехническое изделие, выполненное так, что исключается попадание внутрь его оболочки пыли	"
5.3.8. ПЫЛЕНЕПРОНИЦАЕМОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	Защищенное электротехническое изделие, выполненное так, что попадание пыли внутрь его оболочки исключено полностью	"
5.3.9. ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	Электротехническое изделие специального назначения, которое выполнено таким образом, что устранена или затруднена возможность воспламенения окружающей его взрывоопасной среды вследствие эксплуатации этого изделия	"
5.3.I0. ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ	Взрывозащищенное электротехническое изделие, в котором взрывозащита обеспечивается как при нормальном режиме работы, так и при признанных вероятных повреждениях, определяемых условиями эксплуатации, кроме повреждений средств взрывозащиты. П р и м е ч а н и е . Признанные вероятные повреждения приведены, где это необходимо, в стандартах на виды взрывозащиты электротехнического изделия	"

Термин	Определение	Источник
5.3.II. ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ Ндп. Взрывонепроницаемое электрооборудование Ндп. Искробезопасное электрооборудование	Взрывозащищенное электрооборудование, в котором взрывозащита обеспечивается как при нормальном режиме работы, так и при признанных вероятных повреждениях, определяемых условиями эксплуатации, кроме повреждений средств взрывозащиты. Примечание. Признанные вероятные повреждения электрооборудования приведены, где это необходимо, в стандартах на виды взрывозащиты электрооборудования	ГОСТ I2.2.020
5.3.I2. ВЫВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ИЗДЕЛИЯ Вывод Ндп. Клемма	Часть электротехнического изделия, предназначенная для электрического соединения его с другими изделиями	ГОСТ I83II
5.3.I3. КАБЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ	Электрическое изделие, предназначенное для передачи по нему электрической энергии, электрических сигналов информации или служащее для изготовления обмоток электрических устройств, отличающееся гибкостью	ГОСТ I5845
5.3.I4. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬ Кабель	Кабельное изделие, содержащее одну или более изолированных жил (проводников), заключенных в металлическую или неметаллическую оболочку, поверх которой в зависимости от условий прокладки и эксплуатации может иметься соответствующий защитный покров, в который может входить броня, и пригодное, в частности, для прокладки в земле и под водой	То же

Термин	Определение	Источник
5.3.I5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРОВОД Провод	Кабельное изделие, содержащее одну или несколько скрученных проволок или одну или более изолированных жил, поверх которых в зависимости от условий прокладки и эксплуатации может иметься легкая неметаллическая оболочка, обмотка и (или) оплетка из волокнистых материалов или проволоки, и не предназначенное, как правило, для прокладки в земле	ГОСТ I5845
5.3.I6. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШНУР Шнур	Провод с изолированными жилами повышенной гибкости, служащий для соединения с подвижными устройствами	То же
5.3.I7. МНОГОЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ(ПРОВОД, ШНУР)	Кабель (провод, шнур), в котором число жил более трех	"
5.3.I8. ПЛОСКИЙ КАБЕЛЬ(ПРОВОД)	Кабель (провод) с поперечным сечением прямоугольной или близкой к ней формы, содержащий одну или несколько жил (групп), расположенных параллельно в один или несколько слоев	"
5.3.I9. ЭКРАНИРОВАННЫЙ КАБЕЛЬ (ПРОВОД)	Кабель (провод), в котором все или часть основных жил (групп) экранированные или имеется общий экран	"
5.3.20. СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ Ндп. Бронекабель	Кабель для передачи электрической энергии токами промышленных частот	"
5.3.2I. РАДИОЧАСТОТНЫЙ КАБЕЛЬ	Кабель для передачи электромагнитной энергии на радиочастотах	"
5.3.22. КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	Кабель для цепей дистанционного управления, релейной защиты и автоматики	"
5.3.23. КОНТРОЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ	Кабель для цепей контроля и измерения на расстоянии электрических и физических параметров	"

Термин	Определение	Источник
5.3.24. УСТАНОВОЧНЫЙ ПРОВОД	Провод для электрических распределительных сетей низкого напряжения	ГОСТ I5845
5.3.25. МОНТАЖНЫЙ ПРОВОД	Провод для соединения электрических схем в электротехнических, радиотехнических и т.п. устройствах	То же
5.3.26. ТЕРМОЭЛЕКТРОДНЫЙ ПРОВОД Ндп. Компенсационный провод	Провод для присоединения выводов термопар к измерительным схемам	"
5.3.27. КАБЕЛЬНЫЙ ЭКРАН	Элемент из электропроводящего немагнитного и (или) магнитного материала либо в виде цилиндрического слоя вокруг токопроводящей или изолированной жилы, группы, пучка, всего сердечника или его части, либо в виде разделительного слоя различной конфигурации	"
5.3.28. КАБЕЛЬНАЯ ОБОЛОЧКА	Непрерывная металлическая или неметаллическая трубка, расположенная поверх сердечника и предназначенная для защиты его от влаги и других внешних воздействий	"
5.3.29. ЗАЩИТНЫЙ КАБЕЛЬНЫЙ ПОКРОВ	Элемент, наложенный на изоляцию, экран, оболочку или упрочняющий покров кабельного изделия и предназначенный для дополнительной защиты от внешних воздействий	"
5.3.30. КАБЕЛЬНАЯ БРОНЯ	Часть защитного покрова (или защитный покров) из металлических лент или одного или нескольких повивов металлических проволок, предназначенная для защиты от внешних механических и электрических воздействий и в некоторых случаях для восприятия растягивающих усилий (броня из проволок)	"

Термин	Определение	Источник
5.3.3I. КАБЕЛЬНАЯ ПОДУШКА	Внутренняя часть защитного покрова, наложенная под броней с целью предохранения находящегося под ней элемента (например, оболочки) от коррозии и механических повреждений лентами или проволоками брони	ГОСТ I5845
5.3.32. НАРУЖНЫЙ КАБЕЛЬНЫЙ ПОКРОВ	Наружная часть защитного кабельного покрова, наложенная поверх брони и предназначенная для защиты ее от коррозии и механических воздействий	То же
5.4. Средства вычислительной техники		
5.4.I. ЦИФРОВАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА Вычислительная машина	Часть цифровой вычислительной системы, представляющая ее технические средства, имеющая в своем составе одну центральную часть и предназначенная для обработки данных под управлением программы, находящейся в памяти	ГОСТ I597I
5.4.2. ЭЛЕКТРОННАЯ ЦИФРОВАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА Цифровая ЭВМ	Цифровая вычислительная машина, основные функциональные элементы которой выполнены на электронных компонентах	То же
5.4.3. ПОМЕХОУСТОЙЧИВОСТЬ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ Помехоустойчивость	Способность вычислительной машины сохранять качество функционирования при воздействии на нее внешних помех и наличии дополнительных средств защиты от помех, не относящихся к принципу действия или построения вычислительной машины	ГОСТ I9542
5.4.4. ПРОЦЕССОР	Устройство или функциональная часть цифровой вычислительной системы, предназначенная для интерпритации программы	ГОСТ I597I

Термин	Определение	Источник
5.4.5. ПЕРИФЕРИЙНОЕ УСТРОЙСТВО	Устройство, предназначенное для ввода, вывода или хранения данных, или же автономное устройство, предназначенное для подготовки данных на носителях, с последующим их вводом в электронную вычислительную технику	ГОСТ 25868
5.4.6. ТЕРМИНАЛ	Оконечное устройство пользователя, которое служит для оперативного ввода данных в электронную вычислительную машину или систему, а также для ввода данных из них для пользования. Примечания: 1. В терминалах возможно осуществление промежуточного запоминания или частичной обработки вводимых в них данных. 2. Под оконечным устройством пользователя понимается устройство, устанавливаемое непосредственно на рабочем месте пользователя	То же
5.4.7. ПЕЧАТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ Печатающее устройство	Периферийное устройство, обеспечивающее преобразование данных, выводимых из электронной вычислительной машины, и автоматическую печать их на носителе данных в виде соответствующих элементов кодового набора. Примечание. Элементами кодового набора являются буква, цифра, пробел или специальная литера	"
5.4.8. АЛФАВИТНО-ЦИФРОВОЕ ПЕЧАТАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ Алфавитно-цифровое печатающее устройство	Печатающее устройство вычислительной машины, предназначенное для печати на носителе данных букв, цифр, пробелов и специальных литер	"

Термин	Определение	Источник
5.4.9. ГРАФОПОСТРОИТЕЛЬ	Устройство вывода данных вычислительной машины, предназначенное для преобразования и записи данных в графической форме на носителе данных. Примечание. Под графической формой понимаются чертежи, образы, графики и т.д.	ГОСТ 25868
5.4.I0. ДИСПЛЕЙ	Устройство визуального отображения алфавитно-цифровой и графической информации в системах ввода-вывода информации, в автоматических системах управления, информационно-измерительных системах и др.	Толковый словарь Т.В. Корнеева Москва Издательство "Русский язык" I990 год
5.4.II. ДИСПЛЕЙНОЕ УСТРОЙСТВО Дисплей	Устройство ввода-вывода данных для отображения на экране информации в форме, удобной для пользователя и для ее редактирования в интерактивном режиме	ГОСТ 25868
5.4.I2. ГРАФИЧЕСКОЕ ДИСПЛЕЙНОЕ УСТРОЙСТВО Графический дисплей	Дисплейное устройство, предназначенное для работы с информацией в графической форме и символьной	То же
5.4.I3. АЛФАВИТНО ЦИФРОВОЕ ДИСПЛЕЙНОЕ УСТРОЙСТВО Алфавитно-цифровой дисплей	Дисплейное устройство, предназначенное для работы с буквенной, цифровой и сопутствующей символьной информацией	"
5.4.I4. ДИСПЛЕЙНЫЙ ТЕРМИНАЛ	Терминал, включающий дисплейное устройство	"
5.4.I5. ИНТЕРФЕЙС	I. Совокупность средств и правил, обеспечивающих взаимодействие устройств цифровой вычислительной системы и (или) программ	ГОСТ I597I
	2. Совокупность средств и правил, обеспечивающих взаимодействие устройств вычислительной системы и (или) программ; совокупность унифицированных технических и программных средств, используемых для сопряжения устройств в вычислительной системе или сопряжения между системами;	Толковый словарь по информатике Москва "Финансы и статистика" изд. I99I год В.И.Першиков В.М.Савинков

Термин	Определение	Источник
	граница раздела двух систем, устройств или программ; граница между двумя функциональными устройствами, определенная их характеристиками, характеристиками соединения, сигналов обмена и т.п.	
	3. Совокупность описаний и соглашений о процедуре передачи управления в подпрограмму и возврате в исходную программу	Толковый словарь по информатике Москва "Финансы и статистика" изд. I99I год В.И. Першиков В.М. Савинков
5.4.I6. ПРОГРАММА	Данные, предназначенные для управления конкретными компонентами системы обработки информации в целях реализации определенного алгоритма	ГОСТ I978I
5.4.I7. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	Совокупность программ системы обработки информации и программных документов, необходимых для эксплуатации этих программ	То же
5.4.I8. ПРОГРАММИРОВАНИЕ	Научная и практическая деятельность по созданию программ	"
5.4.I9. СРЕДСТВО ОТОБРАЖЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ СОИ	Устройство, обеспечивающее отображение информации в виде, пригодном для зрительного восприятия П р и м е ч а н и е . Под электронными средствами отображения информации понимают СОИ, выполненные на электронных приборах: полупроводниковых, электронно-лучевых, газоразрядных и др.	ГОСТ 27833

Термин	Определение	Источник
	6. МОНТАЖ И НАЛАДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ	
	6.1. Общие понятия	
6.1.1. МОНТАЖ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ	Выполнение работ по монтажу (см. п. 1.42.) технических средств систем автоматизации	—
6.1.2. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ	Индивидуальные испытания систем автоматизации включают следующие проверки: соответствие смонтированных систем автоматизации рабочей документации и требованиям нормативных документов; трубных проводок на прочность и плотность; электропроводок на сопротивление изоляции; оптического кабеля на измерение затухания сигналов в отдельных волокнах	На базе СНиП3.05.07
6.1.3. МОНТАЖНО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ МЗМ Производственная база	Производственный участок, оснащенный необходимыми инструментами и механизмами, позволяющими производить заготовку конструкций, узлов, блоков и укрупненную сборку монтажных изделий заводского изготовления; обеспечивающий потребность в материалах, изделиях, конструкциях, машинах и механизмах	На базе термина по п. 1.50 настоящего материала
6.1.4. СКРЫТЫЕ РАБОТЫ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Скрытые работы СА	К скрытым работам (см. п. 1.46) СА относят: установку приборов средств автоматизации, закладных и защитных конструкций внутрь технологического (инженерного) оборудования и трубопровода (или внутрь обшивки, изоляционного слоя и т.п.); прокладку проводок в земле, закрытых каналах; прокладку защитных труб в конструктивных элементах зданий, сооружений (см. п. 1.13)	На базе РТМ36.22.2

Термин	Определение	Источник
6.I.5. БЛОК КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ	Блок оборудования, включающий устройства контроля и управления технологическими процессами	Письмо Госстроя № 20-Д от 30.05.88
6.I.6. БЛОК КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Блок систем автоматизации Блок СА	Конструктивно объединенная часть любого комплекта технических средств систем автоматизации основного или вспомогательного производственного процесса высокой заводской и монтажной готовности	ВСН 5I9 МЮСС СССР
6.I.7. БЛОК КОММУНИКАЦИИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Блок коммуникаций СА	Вид блока коммуникаций, объединяющий в конструктивно-законченные сборочные единицы элементы проводок СА: несущие конструкции проводок (лотки, короба, мосты); защитные трубы электропроводок, трубы импульсных и командных проводок и конструкций для их сборки в блоки (см. п. I.39)	То же
6.I.8. ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Проводка СА	Совокупность проводов, кабелей, труб, трубных и оптических кабелей с относящимися к ним креплениями, опорными и несущими конструкциями, соединениями и присоединениями	На базе ПУЭ и РМ4-6 ч.II
6.I.9. ОТКРЫТАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Открытая проводка СА	Проводка, проложенная по конструктивным элементам зданий, сооружений (см. п.I.I3)	То же
6.I.I0. СКРЫТАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Скрытая проводка СА	Проводка, проложенная внутри конструктивных элементов зданий, сооружений (см.п.I.I3), а также по перекрытиям в подготовке пола, непосредственно под съемным полом, за обшивками технологических аппаратов, в земле и т.п.	"

Термин	Определение	Источник
6.1.11. НАРУЖНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Наружная проводка СА	Проводка, проложенная по наружным стенам зданий и сооружений, под навесами, по эстакадам и другим наружным сооружениям	На базе ПУЭ и РМ4-6 ч.П
6.1.12. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Внутренняя проводка СА	Проводка, проложенная внутри здания, сооружения	РМ4-6 ч.П
6.1.13. КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	Коробка, предназначенная для соединения и разветвления кабелей, проводов, пневмокабелей и пластмассовых труб наружным диаметром 6 и 8 мм	-
	6.2. Конструкции	
6.2.1. ОПОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	Конструкция, закрепленная к элементам здания и сооружения и предназначенная для установки технических средств автоматизации (например: стойка, кронштейн, обхват, подвеска и т.п.)	-
6.2.2. НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ	Конструкция, опирающаяся на опорные конструкции и служащая для закрепления или поддержки труб, кабелей и других устройств на участках между опорными конструкциями (например: короба, лотки, полки, мосты)	-
6.2.3. ПРОХОД	Устройство в стене или перекрытии, предназначенное для перехода трубных и электрических проводок из одного помещения в другое или наружу	На базе РМ8-1
6.2.4. ОТКРЫТЫЙ ПРОХОД	Проход (см. п.6.2.3), который не требует уплотнения или уплотняется легкосъемными материалами	То же

Термин	Определение	Источник
6.2.5. УПЛОТНЕННЫЙ ПРОХОД	Проход (см. п. 6.2.3), который следует уплотнять так, чтобы газы, пары и пыль не проникали через щели и зазоры в соседние помещения	На базе РМ8-I
6.2.6. КОРОБ	Закрытая полая конструкция прямоугольного или другого сечения, предназначенная для прокладки проводов и кабелей. Короб служит защитой от механических повреждений, проложенных в нем проводов, кабелей, оптических кабелей, труб и пневмокабелей	На базе ПУЭ
6.2.7. ЛОТОК	Открытая конструкция, предназначенная для прокладки на ней проводов, кабелей, оптических кабелей, пневмокабелей и труб	То же
6.2.8. СТРУНА	Стальная проволока, натянутая вплотную к поверхности стены, потолка и т.п., предназначенная для крепления к ней проводов, кабелей, оптических кабелей, пневмокабелей и пластмассовых труб или их пучков	"
6.2.9. ПОЛОСА	Металлическая полоса, закрепленная вплотную к поверхности стены, потолка и т.п., предназначенная для крепления к ней проводов, кабелей, оптических кабелей, пневмокабелей и труб или их пучков	"
6.2.IO. ТРОС	Стальная проволока или стальной канат, натянутые в воздухе, предназначенные для подвески к ней проводов, кабелей, оптических кабелей, пневмокабелей и пластмассовых труб или их пучков	"
6.2.II. МОСТ	Конструкция в виде лестницы, состоящая из продольных элементов - тетив; - поперечных элементов - поперечин	-

Термин	Определение	Источник
6.2.12. ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	Изделие из перфорированного листового материала с бортами	-
6.2.13. КОНСТРУКЦИЯ КАБЕЛЬНАЯ СБОРНАЯ	Разборная конструкция, собираемая из стойки и полок для монтажа горизонтальных рядов кабелей, пневмокабелей и труб	-
6.2.14. ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	Устройство, устанавливаемое на технологическом оборудовании или трубопроводе и предназначенное для подвода измеряемой среды к измерительным приборам или измерительным преобразователям (датчикам)	-
6.2.15. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ (Закладная деталь)	Деталь или сборочная единица, неразъемно встраиваемые в строительные конструкции (швеллер, уголок, гильза, патрубок, плита с гильзами, короба с песочным затвором, подвесные потолочные конструкции и т.п.) или в технологические аппараты и трубопроводы (бобышки, штуцера, карманы и гильзы для прибора и т.п.)	СНиП3.05.07
6.3. Трубные проводки		
6.3.1. ТРУБНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Трубная проводка СА	п. 6.1.8	-
6.3.2. ОТКРЫТАЯ ТРУБНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Открытая трубная проводка СА	п. 6.1.9	-
6.3.3. СКРЫТАЯ ТРУБНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Скрытая трубная проводка СА	п. 6.1.10	-

Термин	Определение	Источник
6.3.4. НАРУЖНАЯ ТРУБНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Наружная трубная проводка СА	п. 6.I.II	-
6.3.5. ВНУТРЕННЯЯ ТРУБНАЯ ПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Внутренняя трубная проводка СА	п. 6.I.I2	-
6.3.6. ИМПУЛЬСНАЯ ЛИНИЯ СВЯЗИ Импульсная трубная проводка	Трубная проводка, соединяющая отборное устройство с контрольно-измерительным прибором, датчиком или регулятором. Она предназначена для передачи воздействий контролируемой или регулируемой технологической среды на чувствительные органы контрольно-измерительных приборов, датчиков или регуляторов, непосредственно или через разделительные среды. К импульсным линиям связи относятся также капилляры манометрических термометров и регуляторов температуры, соединяющие термочувствительные элементы (термобаллоны) с манометрическими измерительными устройствами приборов и регуляторов	СНиП3.05.07
6.3.7. КОМАНДНАЯ ЛИНИЯ СВЯЗИ Командная трубная проводка	Трубная проводка, соединяющая между собой отдельные функциональные блоки автоматики (датчики, переключатели, вторичные измерительные приборы, преобразователи, вычислительные, регулирующие и управляющие устройства, исполнительные механизмы). Она предназначена для передачи командных сигналов (давление воздуха, воды, масла) от передающих блоков к приемным	То же

Термин	Определение	Источник
6.3.8. ЛИНИЯ ПИТАНИЯ Питающая трубная проводка	Трубная проводка, соединяющая измерительные приборы и средства автоматизации с источниками питания (насосами, компрессорами и др. источниками). Она предназначена для передачи к приборам и средствам автоматизации (датчикам, преобразователям, вычислительным, регулирующим и управляющим устройствам, усилителям, позиционерам) жидкости (воды, масла) или газа (воздуха) с избыточным давлением, изменяющимся в заданных пределах, используемых в качестве носителей вспомогательной энергии при отработке и передаче командных сигналов	СНиП3.05.07
6.3.9. ЛИНИЯ ОБОГРЕВА Обогревающая трубная проводка	Трубная проводка, посредством которой подводятся (и отводятся) теплоносители (воздух, вода, пар и др.) к устройствам обогрева отборных устройств, измерительных приборов, средств автоматизации, щитов и потоков импульсных, командных и др. трубных проводок	То же
6.3.10. ЛИНИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ Охлаждающая трубная проводка	Трубная проводка, посредством которой подводятся (и отводятся) охлаждающие агенты (воздух, вода, рассол и др.) к устройствам охлаждения отборных устройств, датчиков, исполнительных механизмов и других средств автоматизации	"
6.3.11. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ Вспомогательная трубная проводка	Трубная проводка, посредством которой: а) подводятся к импульсным линиям связи защитные жидкости или газы, создающие к ним встречные потоки для предохранения от агрессивных воздействий, закупорки, засорения и др. явлений, вызывающих порчу и отказ в работе отборных устройств, измерительных приборов, средств автоматизации и самих импульсных линий; б) подводятся к приборам, регуляторам, импульсным линиям связи жидкости или газа для периодической промывки или продувки их во время эксплуатации;	"

Термин	Определение	Источник
	в) создается параллельный поток части продукта, отбираемого из технологического аппарата или трубопровода для анализа, с целью ускорения подачи пробы к измерительному прибору, удаленному от места отбора (например, к анализу жидких нефтепродуктов и др.)	СНиП3.05.07
6.3.12. ДРЕНАЖНАЯ ЛИНИЯ Дренажная трубная проводка	Трубная проводка, посредством которой сбрасываются продукты продувки и промывки (газа и жидкости) из приборов и регуляторов, импульсных и командных линий связи, вспомогательных и др. линий в отведенные для этого места (специальные емкости, атмосферу, канализацию и др.)	То же
6.3.13. ТРУБНЫЙ БЛОК	Определенное число труб, необходимой длины и конфигурации, уложенных и закрепленных в определенном положении и полностью подготовленных к соединению со смежными узлами трубной проводки	"
6.3.14. ПНЕВМОКАБЕЛЬ	Пучок пластмассовых труб, заключенных в общую оболочку	-

6.4. Электрические проводки

6.4.1. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Электропроводка СА	п. 6.1.8	-
6.4.2. ОТКРЫТАЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Открытая электропроводка СА	п. 6.1.9	-

Термин	Определение	Источник
6.4.3. СКРЫТАЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Скрытая электропроводка СА	п. 6.I.I0	-
6.4.4. НАРУЖНАЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Наружная электропроводка СА	п. 6.I.II	-
6.4.5. ВНУТРЕННЯЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ Внутренняя электропроводка СА	п. 6.I.I2	-
6.4.6. КОНТАКТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Контакт электрической цепи, предназначенный только для проведения электрического тока и не предназначенный для коммутации электрической цепи при заданном действии устройства	ГОСТ I43I2
6.4.7. РАЗЪЕМНОЕ КОНТАКТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Контактное соединение, которое может быть разомкнуто (замкнуто) без разборки (сборки)	То же
6.4.8. РАЗБОРНОЕ КОНТАКТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Контактное соединение, разъединяемое путем разборки без его разрушения	"
6.4.9. НЕРАЗБОРНОЕ КОНТАКТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ	Контактное соединение, которое не может быть разъединено без его разрушения	"
6.4.I0. ВИНТОВОЙ ЗАЖИМ	Контактный зажим, обеспечивающий разборное контактное соединение путем прижатия проводника или кабельного наконечника, закрепленного на проводнике, к рабочей контактной поверхности вывода винтом или гайкой	ГОСТ 25034

Термин	Определение	Источник
6.4.II. СОЕДИНЕНИЕ ВИНТОМ (БОЛТОМ) ИЛИ ГАЙКОЙ	Метод соединения проводника с выводом, обеспечивающий разборное контактное соединение путем прижатия проводника или кабельного наконечника, предварительно закрепленного на проводнике, к рабочей контактной поверхности вывода винтом или болтом, или гайкой	ГОСТ I9I32
6.4.I2. СОЕДИНЕНИЕ НАКРУТКОЙ	Метод соединения проводника с выводом, обеспечивающий неразборное контактное соединение путем накручивания специальным инструментом нескольких витков проводника на вывод, имеющий форму стержня с гранями	То же
6.4.I3. СОЕДИНЕНИЕ ОПРЕССОВКОЙ	Метод соединения проводника с выводом, обеспечивающий неразборное контактное соединение путем пластической деформации проводника и вывода	"
6.4.I4. РАЗДЕЛКА	Последовательное освобождение конца кабеля или провода от защитных покровов, оболочек и изоляции с закреплением оставшихся на кабеле элементов (брони, оплетки и т.п.) бандажами для предотвращения их разматывания и заземлением брони, экранов, металлической оплетки и оболочки	ОТТ4.270
6.4.I5. КОРЕШОК ЗАДЕЛКИ	Место выхода изолированных жил кабеля или провода из общей оболочки или изоляции после их разделки	То же
6.4.I6. СУХАЯ КОНЦЕВАЯ ЗАДЕЛКА	Концевая заделка, осуществляемая с применением изоляционных лент, лаков и трубок	"
6.4.I7. ОКОНЦЕВАНИЕ	Обработка жил кабеля или провода с целью подключения к приборам, аппаратам, зажимам контактным и т.п.	"
6.4.I8. КОРОБКА ПРОТЯЖНАЯ	Коробка, предназначенная для протягивания разветвления электрических проводов и кабелей, прокладываемых в защитных трубах	-

Термин	Определение	Источник
6.4.19. ЗАНУЛЕНИЕ Ндп. Защитное зануление	I. Преднамеренное электрическое соединение с нулевым защитным проводником металлических нетоковедущих частей, которые могут оказаться под напряжением	ГОСТ I2.I.009
	2. Преднамеренное соединение частей электроустановки, нормально не находящихся под напряжением, с глухозаземленной нейтралью генератора или трансформатора в сетях 3-х фазного тока, с глухозаземленным выводом источника однофазного тока, с глухозаземленной средней точкой источника в сетях постоянного тока	ПУЭ
6.4.20. ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ	I. Заземление частей электроустановки с целью обеспечения электробезопасности	То же
	2. Преднамеренное электрическое соединение с *землей* или ее эквивалентом металлических нетоковедущих частей, которые могут оказаться под напряжением	ГОСТ I2.I.009
6.4.2I. НУЛЕВОЙ ЗАЩИТНЫЙ ПРОВОДНИК	I. Проводник, соединяющий зануляемые части с глухозаземленной нейтральной точкой обмотки источника тока или ее эквивалентом	То же
	2. Проводник, соединяющий зануляемые части с глухозаземленной нейтралью генератора или трансформатора в сетях трехфазного тока, с глухозаземленным выводом источника однофазного тока, с глухозаземленной средней точкой источника в сетях постоянного тока	ПУЭ
6.4.22. ГЛУХОЗАЗЕМЛЕННАЯ НЕЙТРАЛЬ	Нейтраль трансформатора или генератора, присоединенная к заземляющему устройству непосредственно или через малое сопротивление (например, через трансформаторы тока)	То же

Термин	Определение	Источник
6.4.23. ИЗОЛИРОВАННАЯ НЕЙТРАЛЬ	Нейтраль трансформатора или генератора, не присоединенная к заземляющему устройству или присоединенная к нему через приборы сигнализации, измерения, защиты, заземляющие дугогасящие реакторы и подобные им устройства, имеющие большое сопротивление	ПУЭ
	6.5. Оптические кабели	
6.5.I. ОПТИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬ	Кабельное изделие, содержащее один или несколько оптических волокон, объединенных в единую конструкцию, обеспечивающую их работоспособность в заданных условиях эксплуатации Примечание. При необходимости оптический кабель может содержать также токопроводящие жилы	ГОСТ 26599
6.5.2. ОПТИЧЕСКОЕ ВОЛОКНО Волокно	Оптический волновод ВОСП, выполненный в виде нити из диэлектрических материалов с покрытием	То же
6.5.3. ОБОЛОЧКА ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА Оболочка	Внешняя поверхность оптического волокна, имеющая постоянное значение показателя преломления по поперечному сечению и определяющая совместно с сердцевиной структуру поля распространяющегося оптического излучения	"
6.5.4. СЕРДЦЕВИНА ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА Сердцевина	Центральная поверхность оптического волокна, имеющая больший показатель преломления, чем окружающая оболочка оптического волокна, и определяющая совместно с нею структуру поля распространяющегося оптического излучения Примечание. Область сердцевины определяется заданной частью разности между максимальным значением показателя преломления и значением показателя преломления оболочки оптического волокна	"

Термин	Определение	Источник
6.5.5. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА Защитное покрытие	Покрытие, наносимое на оболочку оптического волокна с целью его защиты от внешних воздействий Примечание. Защитное покрытие называется первичным, если оно наносится на оболочку оптического волокна и вторичным, если оно наносится на первичное покрытие	ГОСТ 26599
6.5.6. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАТУХАНИЯ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА Коэффициент затухания	Величина, характеризующая уменьшение мощности оптического излучения при его прохождении по оптическому волокну, выраженное в децибелах, отнесенное к длине оптического волокна Примечание. Коэффициент затухания следует измерять в режиме равновесия мод	То же
6.5.7. ОПТИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ Соединитель	Устройство, предназначенное для оптического соединения компонентов ВОСП	"
6.5.8. РАЗЪЕМНЫЙ ОПТИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ	Оптический соединитель, допускающий многократное оптическое соединение	"
6.5.9. НЕРАЗЪЕМНЫЙ ОПТИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ	Оптический соединитель, допускающий только однократное оптическое соединение	"
6.5.10. ОПТИЧЕСКИЙ СИГНАЛ	Оптическое излучение, один или несколько параметров которого изменяются в соответствии с передаваемой информацией	"
6.5.11. РАСЧЕТНАЯ ЧИСЛОВАЯ АПЕРТУРА ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА Расчетная апертура	Значение, равное корню квадратному из разности квадратов максимального значения показателя преломления сердцевины, и значения показателя преломления оптической оболочки оптического волокна	"

Термин	Определение	Источник
6.5.12. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАТУХАНИЯ ОПТИЧЕСКОГО КАБЕЛЯ	Максимальное значение коэффициента затухания оптических волокон в оптическом кабеле	ГОСТ 26599
	6.6. Щиты, стативы и пульты	
6.6.1. ЩИТ	Объемная или плоская конструкция, предназначенная для размещения на вертикальной плоскости приборов и аппаратов контроля и управления и выполняющая функцию предоставления человеку информации о состоянии управляемого процесса и возможности воздействия на ход этого процесса	На базе ОСТ36.13
6.6.2. ПУЛЬТ	То же, что и щит, для размещения приборов и аппаратов на наклонной плоскости	То же
6.6.3. КАРКАС	Жесткий, несущий, объемный или плоский металлический остов, предназначенный для установки на нем панелей, стенок, дверей, крышек, поворотных или стационарных рам, деталей для монтажа приборов, аппаратов, арматуры, установочных изделий, электрической и трубной проводок	ОСТ36.13
6.6.4. ШКАФ	Объемный каркас на опорной раме или без нее (шкаф малогабаритный) с установленными на нем панелью, стенками, дверьми, крышкой	То же
6.6.5. ПАНЕЛЬ С КАРКАСОМ	Объемный каркас на опорной раме с установленной на нем панелью	"
6.6.6. СТОЙКА	Объемный или плоский каркас на опорной раме	"
6.6.7. КОРПУС ПУЛЬТА	Объемный каркас с установленными столешницей, стенками, дверьми	"
6.6.8. ШИТ ШКАФНОЙ	Шкаф с установленными приборами, аппаратами, арматурой, установочными изделиями, электрическими и трубными проводками, подготовленными к подключению внешних цепей	"

Термин	Определение	Источник
6.6.9. ЩИТ ПАНЕЛЬНЫЙ С КАРКАСОМ	Панель с каркасом с установленными приборами, аппаратами, арматурой, установочными изделиями, электрическими и трубными проводками, подготовленными к подключению внешних цепей	ОСТ36.13
6.6.10. СТАТИВ	Стойка с объемным каркасом с установленными приборами, аппаратами, арматурой, установочными изделиями, электрической и трубной проводками, подготовленными к подключению внешних цепей	То же
6.6.11. СТАТИВ ПЛОСКИЙ	Стойка с плоским каркасом с установленными приборами, аппаратами, арматурой, установочными изделиями, с электрической и трубной проводками, подготовленными к подключению внешних цепей	"
6.6.12. ПУЛЬТ	Корпус пульта с установленными приборами, аппаратами, арматурой, установочными изделиями, с электрической и трубной проводками, подготовленными к подключению внешних цепей	"
6.6.13. ПАНЕЛЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ И ПАНЕЛЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ С ДВЕРЬЮ	Панели, предназначенные для оформления многопанельных каркасных щитов	"
6.6.14. ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ, ПРЯМАЯ И НАКЛОННАЯ	Панель, предназначенная для монтажа элементов мнемосхемы в верхней части щитов панельных с каркасом	"
6.6.15. ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ НАКЛОННАЯ УГЛОВАЯ	Панель, предназначенная для монтажа элементов мнемосхемы в верхней части щитов панельных с каркасом, устанавливаемых под углом друг к другу	"
6.6.16. ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ	Панель, предназначенная для оформления торцовых участков многопанельных каркасных щитов при установке на них панелей декоративных прямых и наклонных	"

Термин	Определение	Источник
6.6.17. ВСТАНКА УГЛОВАЯ	Деталь, предназначенная для соединения двух смежных щитов или панелей декоративных, устанавливаемых под углом друг к другу	ОСТ36.13
6.6.18. ОБРАМЛЕНИЕ	Деталь, предназначенная для декоративного оформления верхней части щитов панельных с каркасом и панелей декоративных	То же
6.6.19. ПОДСТАВКА	Опорная конструкция для напольной установки щитов малогабаритных	"
	6.7. Наладка	
6.7.1. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ПНР	Комплекс работ, выполняемый после монтажа систем автоматизации, обеспечивающий приведение систем в работоспособное состояние, позволяющее их использование при эксплуатации технологического процесса или инженерной системы	На базе СНиП3.05.07
6.7.2. ПРЕДМОНТАЖНАЯ ПРОВЕРКА	Проверка основных технических характеристик приборов и средств автоматизации требованиям, указанным в паспортах и ТУ и пригодности их к монтажу и наладке	То же
6.7.3. АВТОНОМНАЯ НАЛАДКА	Часть ПНР, обеспечивающая проверку функционирования отдельных технических средств и их взаимодействия в СА, а также включение их в работу для обеспечения индивидуального испытания технологического или инженерного оборудования	"
6.7.4. КОМПЛЕКСНАЯ НАЛАДКА	Часть ПНР по доведению параметров настройки приборов и средств автоматизации до значений, при которых системы автоматизации могут быть использованы в эксплуатации	"

Термин	Определение	Источник
6.7.5. ГРАДУИРОВКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ Нрк. Тарировка	Определение градуировочной характеристики средства измерений	ГОСТ I6263
6.7.6. ЮСТИРОВКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ	Совокупность операций по доведению погрешностей средств измерений до значений, соответствующих техническим требованиям	То же
6.7.7. ЮСТИРОВКА	Настраивание и регулирование состояний и/или взаимного расположения узлов и блоков устройства, а также временных соотношений и формируемых в устройстве сигналов с целью получения необходимых параметров устройства (например, чувствительности, разрешающей способности, быстродействия)	Толковый словарь Т.В. Корнеева Москва Издательство "Русский язык" I990 год
6.7.8. НАСТРОЙКА	Процесс, в результате которого устанавливается значение параметров или характеристик устройства или системы, предусмотренное нормативно-техническим документом	То же

6.8. Техника безопасности

6.8.I. БЕЗОПАСНЫЕ УСЛОВИЯ ТРУДА	Состояние условий труда, при которых воздействие на работающего опасных и вредных производственных факторов исключено или воздействие вредных производственных факторов не превышает предельно допустимых значений	ГОСТ I2.0.002
6.8.2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА	Требования, установленные законодательными актами нормативно-техническими и проектными документами, правилами и инструкциями, выполнение которых обеспечивает безопасность условия труда и регламентирует поведение работающего	То же

Термин	Определение	Источник
6.8.3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Система организационных мероприятий технических средств и методов, предотвращающих воздействие на работающих опасных производственных факторов	ГОСТ I2.0.002
6.8.4. ОПАСНАЯ ЗОНА	Пространство, в котором возможно воздействие на работающего опасного и (или) вредного производственных факторов	То же
6.8.5. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	Замкнутые пространства в специально предназначенных зданиях и сооружениях, в которых постоянно (*по сменам*) или периодически (в течение рабочего дня) осуществляется трудовая деятельность людей, связанная с участием в различных видах производства, в организации, контроле и управлении производством, а также с участием во внепроизводственных видах труда на предприятиях транспорта, связи и т.п.	ГОСТ I2.I.005
6.8.6. РАБОЧАЯ ЗОНА	Пространство высотой до 2 м над уровнем пола или площадки, на которых находятся места постоянного или временного пребывания работающих	То же
6.8.7. ПОСТОЯННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО	Место, на котором работающий находится большую часть (более 50 % или более 2 ч непрерывно) своего рабочего времени. Если при этом работа осуществляется в различных пунктах рабочей зоны, постоянным рабочим местом считается вся рабочая зона	"
6.8.8. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ (ПДК) ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ	*Концентрации*, которые при ежедневной (кроме выходных дней) работе в течение 8 ч или при другой продолжительности, но не более 4I ч в неделю, в течение всего рабочего стажа не могут вызвать заболеваний или отклонений в состоянии здоровья, обнаруживаемых современными методами исследований в процессе работы или в отдаленные сроки жизни настоящего и последующих поколений	"

Термин	Определение	Источник
6.8.9. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Свойство производственного оборудования соответствовать требованиям безопасности труда при монтаже (демонтаже) и эксплуатации в условиях, установленных нормативно-технической документацией	ГОСТ I2.0.002
6.8.I0. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА	Свойство производственного процесса соответствовать требованиям безопасности труда при проведении его в условиях, установленных нормативно-технической документацией	То же
6.8.II. НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ НА ПРОИЗВОДСТВЕ	Случай на производстве, в результате которого произошло воздействие на работающего опасного производственного фактора	"
6.8.I2. ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА	Мероприятие для защиты от прикосновения к токоведущим частям. Принцип его действия основан на покрытии токоведущих частей приспособлениями, обеспечивающими полную защиту от прикосновения	ГОСТ I2.I.0I9
6.8.I3. ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ	Мероприятие для защиты от случайного прикосновения к токоведущим частям. Принцип его действия основан на ограждении токоведущих частей приспособлениями, обеспечивающими частичную защиту от прикосновения	То же
6.8.I4. ИЗОЛЯЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА	Способ защиты, основанный на изоляции рабочего места (пола, площадки, настила и т.п.) и токопроводящих частей в области рабочего места, потенциал которых отличается от потенциала токоведущих частей и прикосновение к которым является предусмотренным или возможным	"

Термин	Определение	Источник
6.8.15. ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТЬ	Состояние производственного процесса, при котором исключается возможность взрыва, или в случае его возникновения предотвращается воздействие на людей вызываемых им опасных и вредных факторов и обеспечивается сохранение материальных ценностей	ГОСТ 12.1.010
6.8.16. ВЗРЫВОЗАЩИТА	Меры, предотвращающие воздействие на людей опасных и вредных факторов взрыва и обеспечивающие сохранение материальных ценностей	То же
6.8.17. ВЗРЫВООПАСНАЯ СРЕДА	Химически активная среда, находящаяся при таких условиях, когда может возникнуть взрыв	"
6.8.18. ПОЖАРНАЯ ОПАСНОСТЬ Пожароопасность	Возможность возникновения и/или развития пожара	ГОСТ 12.1.033
6.8.19. ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ	Комплекс положений, устанавливающих порядок соблюдения требований и норм пожарной безопасности при строительстве и эксплуатации объекта	То же

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Термин	Номер пункта
Автоматизация	4.2
Автоматизация производства	4.3
Автоматизация программирования	4.5
Автоматизация проектирования	4.6
Автоматизация управления	4.4
Автоматика	4.1
Апертура оптического волокна расчетная числовая	6.5.11
Арматура запорная	3.15
Арматура предохранительная	3.17
Арматура трубопроводная промышленная	3.14
Арматура регулирующая	3.16
Арматура трубопроводная	3.13
База автоматизированной системы информационная	4.19
База автоматизированной системы информационная внемашинная	4.20
База автоматизированной системы информационная машинная	4.21
База данных	4.42
База производственная строительной организации	1.50
Байпас	3.22
Безопасность производственного оборудования	6.8.9
Безопасность производственного процесса	6.8.10
Блок агрегированного оборудования	1.32
Блок-бокс строительно-технологический	1.37
Блок коммуникаций	1.39
Блок коммуникаций систем автоматизации	6.1.7

Термин	Номер пункта
Блок контроля и управления	6.I.5
Блок контроля и управления систем автоматизации	6.I.6
Блок санитарно-технический	I.38
Блок строительный	I.33
Блок строительно-технологический	I.35
Блок технологический	I.34
Блок трубный	6.3.I3
Блок функциональный	5.2.3
Бокс строительный	I.36
Болт	2.I8
Броня кабельная	5.3.30
Взаимозаменяемость	2.50
Взрывобезопасность	6.8.I5
Взрывозащита	6.8.I6
Винт	2.I9
Водоподготовка	3.7
Водоочистка	3.6
Волокно оптическое	6.5.2
Вставка угловая	6.6.I7
Вывод электротехнического изделия	5.3.I2
Газоочистка	3.8
Галерея	I.I9
Гайка	2.2I
Гайка-барашек	2.22
Градуировка средств измерений	6.7.5
Графопостроитель	5.4.9
Данные	4.40

Термин	Номер пункта
Датчик	5.1.14
Датчик положения	5.2.8
Деталь	2.2
Дисплей	5.4.10
Документация производственная	1.56
Единица сборочная	2.3
Задвижка	3.18
Заделка сухая концевая	6.4.16
Зажим винтовой	6.4.10
Заземление защитное	6.4.20
Заказчик (застройщик)	1.47
Зануление	6.4.19
Затраты прямые	1.68
Здание	1.12
Зона опасная	6.8.4
Зона рабочая	6.8.6
Изделие	2.4
Изделие кабельное	5.3.13
Изделие комплектующее	2.6
Изделие крепежное	2.17
Изделие оригинальное	2.8
Изделие покупное	2.5
Изделие примененное	2.9
Изделие производственного технического назначения	2.7
Изделие стандартное	2.11
Изделие типовое	2.12
Изделие унифицированное	2.10

Термин	Номер пункта
Изделие электротехническое в системах автоматизации	5.3.3
Изделие электротехническое брызгозащищенное	5.3.6
Информация автоматизированной системы входная	4.27
Информация автоматизированной системы выходная	4.28
Информация автоматизированной системы нормативно-справочная	4.29
Информация автоматизированной системы оперативная	4.30
Испытание оборудования индивидуальное	I.55
Испытания систем автоматизации индивидуальные	6.I.2
Изделие электротехническое взрывобезопасное	5.3.I0
Изделие электротехническое взрывозащищенное	5.3.9
Изделие электротехническое защищенное	5.3.5
Изделие электротехническое открытое	5.3.4
Изделие электротехническое пылезащищенное	5.3.7
Изделие электротехническое пыленепроницаемое	5.3.8
Измерение	5.I.I
Изоляция рабочего места	6.8.I4
Индустриализация	I.40
Инженерное оборудование зданий	I.28
Инструмент	2.I5
Интерфейс	5.4.I5
Информатика	4.9
Информация	4.I0
Кабель контрольный	5.3.23
Кабель многожильный	5.3.I7
Кабель оптический	6.5.I
Кабель плоский	5.3.I8

Термин	Номер пункта
Кабель радиочастотный	5.3.21
Кабель силовой	5.3.20
Кабель управления	5.3.22
Кабель экранированный	5.3.19
Кабель электрический	5.3.14
Канал	1.16
Каркас	6.6.3
Качество строительной продукции	1.27
Клапан	3.19
Клапан регулирующий	3.21
Комиссия государственная приемочная	1.58
Комиссия рабочая приемочная	1.59
Комплекс средств автоматизации автоматизированной системы	4.17
Комплект ЗИП	2.14
Конкурентоспособность продукции	2.16
Конструкция закладная	6.2.15
Конструкция кабельная сборная	6.2.13
Конструкция несущая	6.2.2
Конструкция опорная	6.2.1
Контроль	2.52
Контроль входной	2.53
Контроль приемочный	2.54
Концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны предельно допустимые	6.8.8
Корешок заделки	6.4.15
Коридор технический	1.21
Короб	3.2.6

Термин	Номер пункта
Коробка протяжная	6.4.I8
Коробка соединительная	6.I.I3
Коррозия металлов	2.47
Корпус пульта	6.6.7
Коэффициент затухания оптического волокна	6.5.I2
Коэффициент затухания оптического кабеля	6.5.6
Кран	3.20
Линии вспомогательные	6.3.II
Линия дренажная	6.3.I2
Линия обогрева	6.3.9
Линия охлаждения	6.3.I0
Линия передачи волоконно-оптическая	4.47
Линия питания	6.3.8
Линия связи импульсная	6.3.6
Линия связи командная	6.3.7
Лоток	6.2.7
Лоток перфорированный	6.2.I2
Лужение	2.39
Мастерская монтажно-заготовительная	6.I.3
Материалы	2.I
Машина вычислительная цифровая	5.4.I
Машина вычислительная цифровая электронная	5.4.2
Место рабочее автоматизированное	4.22
Место рабочее постоянное	6.8.7
Метод строительства комплектно-блочный	I.I0
Механизм исполнительный	5.2.5
Монтаж	I.42

Термин	Номер пункта
Монтаж систем автоматизации	6.1.1
Монтаж с транспортных средств	1.43
Мост	6.2.11
Надежность	2.51
Надзор авторский	1.53
Надзор государственный	1.54
Надзор технический	1.52
Наладка автономная	6.7.3
Наладка комплексная	6.7.4
Настройка	6.7.8
Нейтраль глухозаземленная	6.4.22
Нейтраль изолированная	6.4.23
Норматив расхода материала	2.55
Нормы сметные укрупненные	1.71
Обеспечение автоматизированной системы информационное	4.16
Обеспечение автоматизированной системы программное	4.15
Обеспечение автоматизированной системы техническое	4.14
Обеспечение программное	5.4.17
Оболочка защитная	6.8.12
Оболочка кабельная	5.3.28
Оболочка оптического волокна	6.5.3
Оборудование технологическое	3.10
Обрамление	6.6.18
Ограждение защитное	6.8.13
Оконцевание	6.4.17

Термин	Номер пункта
Объект строительства	I.5
Объект управления технологический	4.3I
Оптика волоконная	4.48
Опасность пожарная	6.8.I8
Орган регулирующий	5.2.6
Организация субподрядная	I.49
Оснастка монтажная	I.24
Оси разбивочные	I.23
Очередь строительства	I.6
Пайка	2.38
Панель вспомогательная и панель вспомогательная с дверью	6.6.I3
Панель декоративная наклонная угловая	6.6.I5
Панель декоративная прямая и накладная	6.6.I4
Панель с каркасом	6.6.5
Панель торцевая декоративная	6.6.I6
Перевооружение техническое	I.4
Площадка строительная	I.I5
Пневмокабель	6.3.I4
Покров кабельный защитный	5.3.29
Покров кабельный наружный	5.3.32
Подрядчик генеральный	I.48
Подставка	6.6.I9
Подушка кабельная	5.3.3I
Позиционер	5.2.7
Показание средства измерений	5.I.3
Покрытие	2.40
Покрытие защитное оптического волокна	6.5.5

Термин	Номер пункта
Полоса	6.2.9
Помехоустойчивость вычислительной машины	5.4.3
Помещения производственные	6.8.5
Правила пожарной безопасности	6.8.19
Преобразователь измерительный	5.1.15
Преобразователь измерительный первичный	5.1.16
Преобразователь измерительный передающий	5.1.18
Преобразователь измерительный промежуточный	5.1.17
Прейскуранты на строительство зданий и сооружений	1.70
Прибор измерительный аналоговый	5.1.6
Прибор измерительный	5.1.5
Прибор измерительный интегрирующий	5.1.13
Прибор измерительный печатающий	5.1.11
Прибор измерительный показывающий	5.1.8
Прибор измерительный прямого действия	5.1.12
Прибор измерительный самопишущий	5.1.10
Прибор измерительный регистрирующий	5.1.9
Прибор измерительный цифровой	5.1.7
Принцип измерений	5.1.4
Припой	2.41
Проверка предмонтажная	6.7.2
Провод монтажный	5.3.25
Провод термоэлектродный	5.3.26
Провод установочный	5.3.24
Провод электрический	5.3.15
Проводка систем автоматизации	6.1.8
Проводка систем автоматизации внутренняя	6.1.12

Термин	Номер пункта
Проводка систем автоматизации внутренняя трубная	6.3.5
Проводка систем автоматизации наружная	6.1.11
Проводка систем автоматизации наружная трубная	6.3.4
Проводка систем автоматизации открытая	6.1.9
Проводка систем автоматизации открытая трубная	6.3.2
Проводка систем автоматизации скрытая	6.1.10
Проводка систем автоматизации скрытая трубная	6.3.3
Проводка систем автоматизации трубная	6.3.1
Проводник защитный нулевой	6.4.21
Программа	5.4.16
Программное обеспечение автоматизированной системы общее	4.26
Программирование	5.4.18
Продолжительность строительства	1.7
Продукция строительная	1.26
Проект организации строительства	1.60
Проект производства работ	1.61
Проем монтажный	1.22
Производство строительное	1.25
Проход	6.2.3
Проход открытый	6.2.4
Проход уплотненный	6.2.5
Процесс технологический	3.1
Процессор	5.4.4
Пульт	6.6.2
Пульт	6.6.12
Пункт телемеханический контролируемый	5.2.10

Термин	Номер пункта
Пункт управления телемеханический	5.2.II
Пункт управления телемеханический центральный	5.2.I2
Работы пусконаладочные	6.7.I
Работы систем автоматизации скрытые	6.I.4
Работы скрытые	I.46
Работы специальные	I.45
Работы строительно-монтажные	I.44
Разделка	6.4.I4
Расходы накладные	I.69
Расценка	2.56
Расширение действующих предприятий	I.2
Ревизия оборудования предмонтажная	I.5I
Регулятор	5.2.I
Режим диалоговый	4.45
Режим выполнения функции автоматизированной системы диалоговый	4.23
Режим выполнения функции автоматизированной системы неавтоматизированный	4.24
Реконструкция действующих предприятий	I.3
Сборка укрупнительная	I.4I
Сварка	2.42
Сварка автоматическая	2.44
Сварка газовая	2.46
Сварка дуговая	2.45
Сварка ручная	2.43
Сердцевина оптического волокна	6.5.4
Сертификат	I.57
Сети инженерные	I.29

Термин	Номер пункта
Сигнал оптический	6.5.10
Система	1.30
Системы автоматизации	4.7
Система автоматизированная	4.12
Система автоматизированная интегрированная	4.13
Система измерительная	5.1.20
Система (установка) инженерная	3.2
Система локальной автоматики	4.32
Система обработки данных	4.41
Система передачи волоконно-оптическая	4.46
Системы санитарно-технические	3.3
Система телемеханическая	4.39
Система вычислительная цифровая	4.44
Случай на производстве несчастный	6.8.11
Смета	1.62
Смета локальная	1.63
Смета объектная	1.64
Соединение винтом (болтом) или гайкой	6.4.11
Соединение клееное	2.37
Соединение контактное	6.4.6
Соединение накруткой	6.4.12
Соединение неразборное контактное	6.4.9
Соединение неразъемное	2.31
Соединение нишельное	2.34
Соединение опрессовкой	6.4.13
Соединение паяное	2.36
Соединение разборное контактное	6.4.8

Термин	Номер пункта
Соединение развальцованное	2.32
Соединение разъемное	2.30
Соединение разъемное контактное	6.4.7
Соединение резьбовое	2.29
Соединение фланцевое	2.33
Соединение штуцерное	2.35
Соединитель оптический	6.5.7
Соединитель оптический разъемный	6.5.8
Соединитель оптический неразъемный	6.5.9
Сооружение	I.I4
Среда взрывоопасная	6.8.I7
Среда коррозионная	2.48
Средства технические систем автоматизации	4.8
Средство информационное	4.I8
Средство измерений	5.I.2
Средство отображения информации	5.4.I9
Станция теплоснабжения котельная	3.4
Статив	6.6.I0
Статив плоский	6.6.II
Стоимость оборудования сметная	I.66
Стоимость строительства сметная	I.65
Стойка	6.6.8
Стойкость коррозионная	2.49
Строительство	I.I
Строительство капитальное	I.3
Строительство полносборное	I.9
Стройка	I.II

Термин	Номер пункта
Струна	6.2.8
Телеизмерение	4.37
Телемеханика	4.35
Телеобработка данных	4.43
Телесигнализация	4.36
Телеуправление	4.38
Теория информации	4.II
Терминал	5.4.6
Терминал дисплейный	5.4.I4
Техника безопасности	6.8.3
Тоннель (туннель)	I.I7
Требования безопасности труда	6.8.2
Трос	6.2.I0
Трубопровод	3.II
Трубопроводы технологические	3.I2
Узел технологический	3.9
Унификация	2.I3
Усилитель	5.2.2
Условия труда безопасные	6.8.I
Установка измерительная	5.I.I9
Установка холодильная	3.5
Устройство дисплейное алфавитно-цифровое	5.4.I3
Устройство блочное	I.3I
Устройство дисплейное графическое	5.4.I2
Устройство дисплейное	5.4.II
Устройство исполнительное	5.2.4
Устройство отборное	6.2.I4

Термин	Номер пункта
Устройство периферийное	5.4.5
Устройство печатающее вычислительной машины	5.4.7
Устройство печатающее вычислительной машины алфавитно-цифровое	5.4.8
Устройство связи с объектом	4.25
Устройство телемеханики	5.2.I3
Фиксатор положения	5.2.9
Функция автоматизированной системы управления технологическим процессом информационная	4.34
Функция автоматизированной системы управления технологическим процессом управляющая	4.33
Цена на монтаж оборудования сметная	I.67
Цепь средства измерений измерительная	5.I.2I
Шайба	2.25
Шайба плоская	2.26
Шайба пружинная	2.27
Шайба стопорная	2.28
Шкаф	6.6.4
Шнур электрический	5.3.I6
Шпилька	2.20
Шплинт	2.24
Штифт	2.23
Щит	6.6.I
Щит панельный с каркасом	6.6.9
Щит шкафной	6.6.8
Экран кабельный	5.3.27
Электрооборудование взрывобезопасное	5.3.II
Электропроводка систем автоматизации	6.4.I

Термин	Номер пункта
Электропроводка систем автоматизации внутренняя	6.4.5
Электропроводка систем автоматизации наружная	6.4.4
Электропроводка систем автоматизации открытая	6.4.2
Электропроводка систем автоматизации скрытая	6.4.3
Электроустановки	5.3.1
Электроустановки систем автоматизации	5.3.2
Элемент здания (сооружения) конструктивный	1.13
Элемент средства измерений чувствительный	5.1.22
Эстакада	1.18
Этаж технический	1.20
Юстировка	6.7.7
Юстировка средств измерений	6.7.6

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

ГОСТ 2.101-68 (СТ СЭВ 364-76) — ЕСКД. Виды изделий

ГОСТ 3.1109-82 (СТ СЭВ 2064-79 СТ СЭВ 2522-80 СТ СЭВ 2523-80) — ЕСТД. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 9.008-82 — ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические Термины и определения

ГОСТ 12.0.002-80 (СТ СЭВ 1084-78) — ССБТ. Термины и определения

ГОСТ 12.1.005-88 — ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.009-76 — ССБТ. Электробезопасность Термины и определения

ГОСТ 12.1.010-76 (СТ СЭВ 3517-81) — ССБТ. Взрывобезопасность Общие требования

ГОСТ 12.1.019-79 (СТ СЭВ 4830-84) — ССБТ. Электробезопасность Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 12.1.033-81 — ССБТ. Пожарная безопасность Термины и определения

ГОСТ 12.2.020-76 — ССБТ. Электрооборудование взрывозащищенное Термины и определения Классификация Маркировка

ГОСТ 2I.40I-88	Технология производства Основные требования к рабочим чертежам
ГОСТ 26.005-82	Телемеханика Термины и определения
ГОСТ 34.003-90	Автоматизированные системы Термины и определения
ГОСТ 34.20I-89, ГОСТ 34.602-89, РД50-682-89	Информационная технология. Комплекс стандартов и руководящих документов на автоматизированные системы
ОСТ 36.I3-90	Отраслевой стандарт. Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов Общие технические условия
ГОСТ 260I-84 (СТ СЭВ 5277-85)	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий
ГОСТ 5272-68	Коррозия металлов. Термины
ГОСТ II708-82 (СТ СЭВ 263I-80)	Основные нормы взаимозаменяемости Резьба. Термины и определения
ГОСТ I43I2-79	Контакты электрические Термины и определения
ГОСТ I469I-69	Устройства исполнительные для систем автоматического регулирования. Термины
ГОСТ I5845-80 (СТ СЭВ 585-77)	Изделия кабельные Термины и определения
ГОСТ I5895-77 (СТ СЭВ 547-84) (СТ СЭВ 3404-8I)	Статистические данные управления качеством продукции Термины и определения
ГОСТ I597I-84	Системы обработки данных Термины и определения
ГОСТ I6263-70	Метрология. Термины и определения

ГОСТ 16504-81	Испытания и контроль качества продукции Основные термины и определения
ГОСТ 17325-79	Пайка и лужение. Основные термины и определения
ГОСТ 18311-80	Изделия электротехнические Термины и определения основных понятий
ГОСТ 18322-78	Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения
ГОСТ 19132-86	Зажимы наборные контактные Общие технические условия
ГОСТ 19542-83	Совместимость вычислительных машин электромагнитная. Термины и определения
ГОСТ 19781-90	Обеспечение систем обработки информации программное. Термины и определения
ГОСТ 20886-85	Организация данных в системах обработки данных. Термины и определения
ГОСТ 23887-79	Сборка. Термины и определения
ГОСТ 24393-80	Техника холодильная Термины и определения
ГОСТ 24402-88	Телеобработка данных и вычислительные сети. Термины и определения
ГОСТ 24856-81 (СТ СЭВ 1572-79)	Арматура трубопроводная промышленная Термины и определения
ГОСТ 25034-85 (СТ СЭВ 2188-80)	Зажимы контактные винтовые. Классификация Технические требования. Методы испытания
ГОСТ 25462-82	Волоконная оптика Термины и определения
ГОСТ 25868-83	Устройство ввода, вывода и подготовки данных вычислительных машин Термины и определения
ГОСТ 26599-85	Компоненты волоконно-оптических систем передачи. Термины и определения

ГОСТ 26691-85	Теплоэнергетика. Термины и определения
ГОСТ 27017-86	Изделия крепежные Термины и определения
ГОСТ 27782-88	Материалоемкость изделий машиностроения Термины и определения
ГОСТ 27833-88	Средства отображения информации Термины и определения
СТ ИСО 2382/1-84	Обработка данных. Словарь. Раздел 01. Основные понятия (термины)
СТ ИСО 2382/16-78	Обработка данных. Словарь терминов. Раздел 16. Теория информации
СНиП 1-2	Общие положения Строительная терминология
СНиП 2.09.02-85	Производственные здания
СНиП 3.05.07-85	Системы автоматизации

Письмо Госстроя СССР № 20-Д от 30.05.88

Инструкция ЦСУ СССР № 116/6 от 12.02.79

ПУЭ	Правила устройства электроустановок Москва, Энергоатомиздат. 1985
РС 1376-74	Приборы и средства автоматизации Промышленная автоматика Термины и определения
ВСН 519-90 ММСС СССР	Технические монтажные требования к проектированию систем автоматизации для строительства промышленных объектов комплектно-блочным методом
РТМ36.22.2-87	Инструкция для монтажного персонала по организации работ при монтаже систем автоматизации и связи

ОТТ4.270-86 Монтаж систем автоматизации
Производство работ
Оконцевание и подключение кабелей и проводов
Общие технические требования

РМ4-6-86 ч.II Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование электрических и трубных проводок. Часть II. Трубные проводки

РМ8-I-70 Указания по проектированию и монтажу проходов трубных и электрических проводок приборов и средств автоматизации через стены и перекрытия зданий и сооружений

Рекомендации по классификации архитектурно-строительных решений промышленных объектов в комплектно-блочном исполнении

Терминология единой системы конструкторской документации. Справочник. Москва. Издательство стандартов. 1990

Терминология государственной системы стандартизации. Справочник. Москва. Издательство стандартов. 1989

Терминология. Вычислительная техника. Выпуск I. Москва. Издательство стандартов. 1989

Терминология. Качество продукции, испытания, сертификация. Выпуск 4. Москва. Издательство стандартов. 1989

Т.В. Корнеева
Толковый словарь по метрологии, измерительной технике и управлению качеством. Москва. "Русский язык". 1990

В.И. Першиков, В.М. Савинков
Толковый словарь по информатике
Москва. "Финансы и статистика". Издательство 1991

СОДЕРЖАНИЕ

I. Строительная терминология 3
2. Терминология машиностроения I7
3. Основные понятия по объектам автоматизации 25
4. Автоматизация и информационная технология 29
5. Технические средства автоматизации 38
5.I. Измерительные приборы 38
5.2. Средства автоматизации 4I
5.3. Электроустановки и электротехнические изделия 44
5.4. Средства вычислительной техники 49
6. Монтаж и наладка систем автоматизации 53
6.I. Общие понятия 53
6.2. Конструкции 55
6.3. Трубные проводки 57
6.4. Электрические проводки 60
6.5. Оптические кабели 64
6.6. Щиты, стативы и пульты 66
6.7. Наладка 68
6.8. Техника безопасности 69
Алфавитный указатель терминов 73
Список использованных источников 89

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика"

Заместитель главного инженера М.А. Чудинов

Начальник отдела А.М. Гуров

Исполнители Р.С. Виноградова
В.А. Алексеева
Н.Д. Миронова

Нормоконтроль Ю.И. Сердобинцев

СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ
СПРАВОЧНИКИ И КАТАЛОГИ

Шрифт	Наименование
701	ИМ 14-1. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования уровня. Справочник
722	ИМ 14-2. Каталог ч.1. Системы автоматизации. Щиты и пульты. Вспомогательная аппаратура
723	ИМ 14-2. Каталог ч.2. Системы автоматизации. Изделия для монтажа проводок и приборов.
702	ИМ 14-3. Средства автоматизации. Электрические системы регулирования. Исполнительные механизмы. Справочник.
703	ИМ 14-4. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования расхода и количества. Справочник.
705	ИМ 14-7 ч.1. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования температуры. Часть 1. Первичные измерительные преобразователи . Номенклатурный справочник.
706	ИМ 14-7 ч.2. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования температуры. Часть 2. Термометры, сигнализаторы, индикаторы, оправы, реле температуры, приборы разные. Номенклатурный справочник.
717	ИМ 14-10. Средства автоматизации. Вторичные приборы для измерения унифицированных сигналов тока и напряжения ГСП. Справочник
730	ИМ 14-11. Средства автоматизации. Преобразователи для связи приборов и регуляторов различных систем, блоки питания, блоки извлечения корня, барьеры безопасности и барьеры искрозащиты. Справочник.
707	ИМ 14-12. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования давления и разрежения. Номенклатурный справочник.
776	ИМ 14-13. Системы автоматизации. Сигнальные устройства, средства отображения информации. Номенклатурный справочник.
779	ИМ 14-16 ч. 1. Промышленная трубопроводная арматура. Часть 1. Задвижки. Номенклатурный справочник. (в 2-х книгах)
780	ИМ 14-16 ч. 2. Промышленная трубопроводная арматура. Часть 2. Клапаны (вентили), Затворы. Номенклатурный справочник (в 2-х книгах).
733	ИМ 14-16 ч.3. Промышленная трубопроводная арматура. Часть 3. Краны. Справочник.
708	ИМ 14-17 ч.1. Электрические кабели, провода и шнуры. Часть 1. Кабели на напряжение до 1000В. Номенклатурный справочник (в 3-х книгах).
738	ИМ 14-17 ч. 2. Электрические кабели и провода. Часть 2. Провода. Номенклатурный справочник.
740	ИМ 14-17 ч. 3. Электрические кабели, провода и шнуры. Часть 3. Кабели на напряжение свыше 1000В. Номенклатурный справочник.
709	ИМ 14-18. Средства автоматизации. Приборы для измерения и регулирования состава и свойств веществ. Номенклатурный справочник.
739	ИМ 14-22. Низковольтные электрические аппараты. Реле электромагнитные промежуточные. Реле времени. Номенклатурный справочник.
756	ИМ 14-23. Средства пожарной и охранной сигнализации. Номенклатурный справочник.
710	ИМ 14-24. Средства управления электротехнические. Пускатели. Рубильники. Кнопки и посты кнопочные. Номенклатурный справочник.
734	ИМ 14-25. Средства управления электротехнические. Кнопки, посты кнопочные, выключатели, переключатели, тумблеры, переключатели путевые, микровыключатели. Справочник.
747	ИМ 14-26. Низковольтные электрические аппараты защиты. Автоматические выключатели. Реле токовые тепловые. Предохранители. Устройства защитного отключения. Справочник.
748	ИМ 14-27. Электроизмерительные приборы. Номенклатурный справочник.
760	ИМ 14-28. Соединители низкочастотные. Номенклатурный справочник.
762	ИМ 14-29. Светотехнические изделия. Светильники для производственных помещений, источники света, патроны, арматура светосигнальная. Номенклатурный справочник.
947	Электрооборудование, шинопроводы, электромонтажные изделия, инструменты и механизмы. Справочник. / Компания "Электромонтаж", 5-е издание 2005 г., переработанное и дополненное.

Нормативные документы можно заказать:
Ассоциация Монтажавтоматика ООО НОРМА-РТМ
123308, г.Москва, 3-я Хорошевская улица, дом 2
Телефон/Fax (495) 191-04-36, 191-03-98
E-mail: gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru

Оплаченные по счету материалы высылаются заказной бандеролью.